



Oil-lube vertical
air compressor **76** LITERS / LITROS
Compresor vertical lubricado



We invite you to read
the user manual before
operating your equipment

Le invitamos a leer el manual
de usuario antes de operar su equipo

KN COM-76LV

Herramientas para siempre.


Table of contents	1	Install air filter	3
Product specifications KN COM-76LV	1	Checking the oil	4
Important safety information	1	Operating instructions	4
Air compressor safety warnings	2	Maintenance and servicing	5
Grounding	2	Parts list	6
Installations	3	Assembly diagram	7
Functions	3	Notes	16
Attach wheels	3		

PRODUCT SPECIFICATIONS KN COM-76LV

Input HP:	2.0	Tank capacity:	20 gal (76 l)	Noise level:	85 dBA
Voltage:	120V / 60Hz / 14A	Tank style:	Vertical	Gross weight:	40 kg
Motor:	Induction	Cut-in pressure:	105 PSI	Air outlet size:	1/4" - 18 NPT
Pump:	3400 RPM	Cut-out pressure:	135 PSI		
Pump style:	Oil lube	Air flow:	4.0 CFM@90 PSI		

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

GENERAL SAFETY WARNINGS

 **WARNING**
Read all safety warnings and instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. Save all warnings and instructions for future reference.

The warnings, precautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

1. Work area safety

- Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- Do not operate the Compressor in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust. Compressor motors produce sparks which may ignite the dust or fumes.
- Keep children and bystanders away from an operating compressor.

2. Electrical safety

- Compressor plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with grounded compressors. Standard plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- Do not expose compressor to rain or wet conditions. Water entering a compressor will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for unplugging the compressor. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.

3. Personal safety

- Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating this compressor. Do not use this compressor while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating a compressor may result in serious personal injury.
- Use personal protective equipment. Always wear ANSI-approved eye protection during setup and use.
- Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off position before connecting to power source or moving the compressor.

4. Compressor use and care

- Do not use the compressor if the switch does not turn it on and off. Any compressor that cannot be controlled with the switch is dangerous and
- Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing the compressor. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the compressor accidentally.
- Maintain the compressor. Keep the compressor clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Keep dry, clean and free from oil and grease. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the compressor's operation. If damaged, have the compressor repaired before use. Many accidents are caused by a poorly maintained compressor.
- Use the compressor in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the compressor for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

5. Service

- Have your compressor serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the compressor is maintained.

1. Risk of fire or explosion - do not spray flammable liquid in a confined area or towards a hot surface. Spray area must be well ventilated. Do not smoke while spraying or spray where spark or flame is present. Arcing parts - keep compressor at least 20 feet away from explosive vapors, such as when spraying with a spray gun.
2. Risk of bursting - do not adjust regulator higher than marked maximum pressure of attachment.
3. Risk of injury - do not direct air stream at people or animals.
4. Do not use to supply breathing air.
5. Do not leave compressor unattended for an extended period while plugged in. Unplug compressor after working.
6. Keep compressor well-ventilated. Do not cover compressor during use.
7. Drain Tank daily and after use. Internal rust causes tank failure and explosion.
 - a. Store an idle compressor out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the compressor or these instructions to operate it. A compressor is dangerous in the hands of untrained users.
8. Add correct amount of compressor oil before first use and every use. Operating with low or no oil causes permanent damage and voids warranty.
9. Do not remove the valve cover or adjust internal components.
10. Compressor head gets hot during operation. Do not touch it or allow children nearby during or immediately following operation.
11. Do not use the air hose to move the compressor.
12. Release the pressure in the storage tank before moving.
13. The use of accessories or attachments not recommended by the manufacturer may result in a risk of injury to persons.

14. All air line components, including hoses, pipe, connectors, filters, etc., must be rated for a minimum working pressure of 150 PSI, or 150% of the maximum system pressure, whichever is greater.
15. USE OF AN EXTENSION CORD IS NOT RECOMMENDED. If you choose to use an extension cord, use the following guidelines:

Table A: RECOMMENDED MINIMUM WIRE GAUGE FOR EXTENSION CORDS (120 VOLT)				
NAMEPLATE AMPERES (at full load)	EXTENSION CORD LENGTH			
	25'	50'	100'	150'
0 - 6	18	16	16	14
6.1 - 10	18	16	Do not use.	
10.1 - 12	16	16	Do not use.	
12.1 - 16	14	12	Do not use.	

- a. Make sure your extension cord is in good condition.
16. Industrial applications must follow OSHA guidelines.
17. Maintain labels and nameplates on the compressor. These carry important safety information. If unreadable or missing, contact Knova for a replacement.
18. This product is not a toy. Keep it out of reach of children.
19. Operate unit on level surface. Check oil level daily and fill to marked level if needed.
20. People with pacemakers should consult their physician(s) before use. Electromagnetic fields in close proximity to heart pacemaker could cause pacemaker interference or pacemaker failure.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

GROUNDING

Grounding



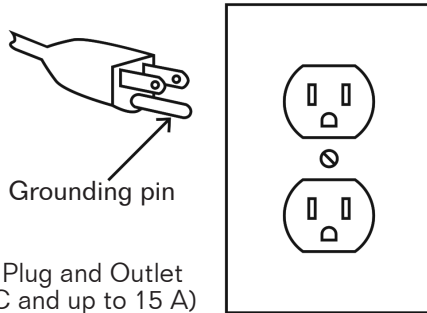
TO PREVENT ELECTRIC SHOCK AND DEATH FROM INCORRECT GROUNDING WIRE CONNECTION: Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. Do not modify the power cord plug provided with the compressor.

Never remove the grounding prong from the plug. Do not use the compressor if the power cord or plug is damaged. If damaged, have it repaired by a service facility before use. If the plug will not fit the outlet, have a proper outlet installed by a qualified electrician.

110-120 VAC GROUNDED COMPRESSORS: COMPRESSORS WITH THREE PRONG PLUGS

1. In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This compressor is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.
2. Do not modify the plug provided – if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.
 - a. Be sure to use an extension cord which is heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. Table A shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.
3. Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.
4. Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the compressor is properly grounded.
5. Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the compressor's plug.

6. Repair or replace damaged or worn cord immediately.



125 VAC 3-Prong Plug and Outlet
(for up to 125 VAC and up to 15 A)

7. This compressor is intended for use on a circuit that has an outlet that looks like the one illustrated above in 125 VAC 3-Prong Plug and Outlet. The compressor has a grounding plug that looks like the plug illustrated above in 125 VAC 3-Prong Plug and Outlet.

8. The outlet must be properly installed and grounded in accordance with all codes and ordinances.

9. Do not use an adapter to connect this compressor to a different outlet.

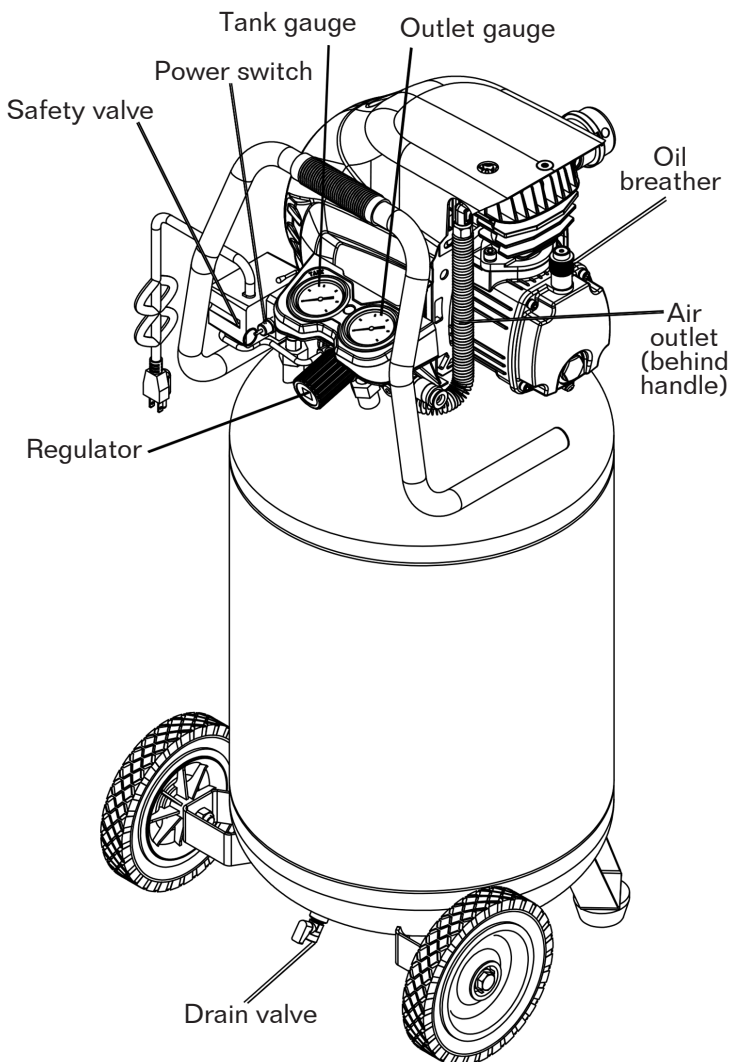
INSTALLATION

! Read the ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before set up or use of this product.

! **WARNING**
TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM ACCIDENTAL OPERATION:
Turn the Power Switch "OFF" and unplug the Air Compressor from its electrical outlet before assembling or making any adjustments to the compressor.

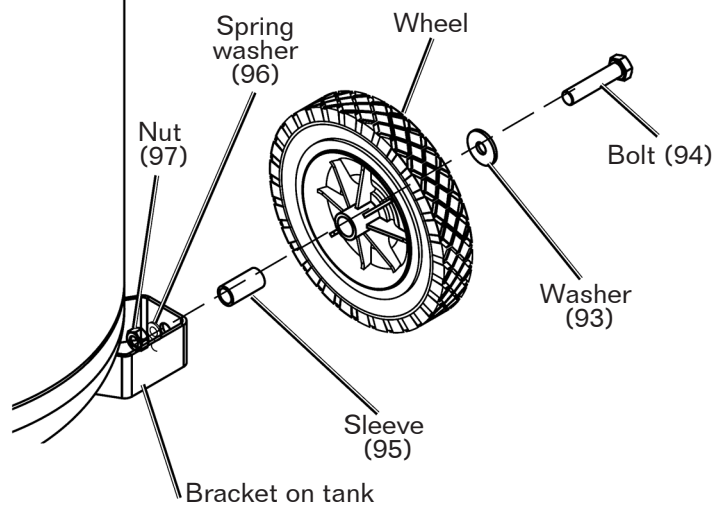
Note: For additional information regarding the parts listed in the following pages, refer to the Assembly Diagram near the end of this manual.

FUNCTIONS

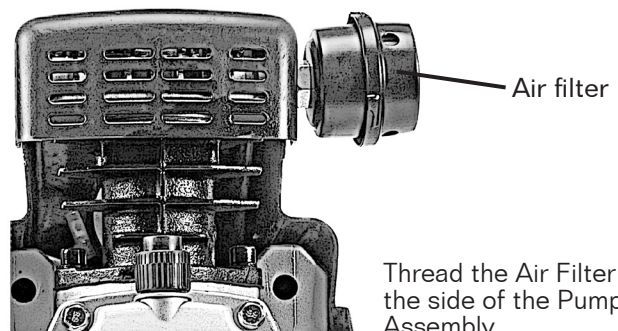


ATTACH WHEELS

Attach the Wheels to the brackets on the Tank, using Bolts (94), Washers (93), Sleeves (95), Spring Washers (96) and Nuts (97).



INSTALL AIR FILTER



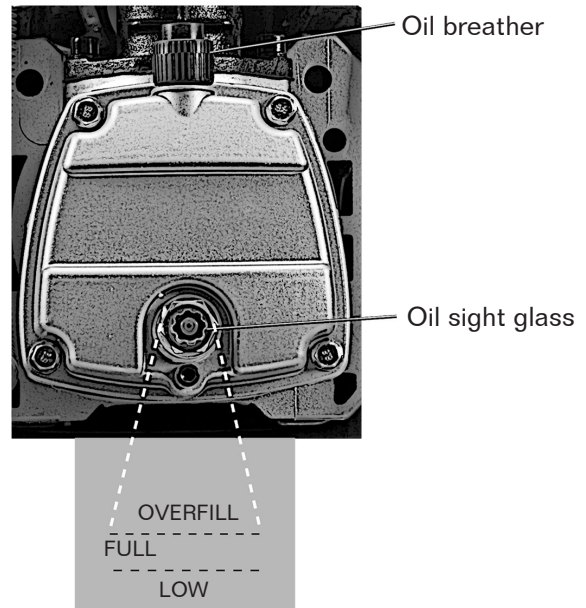
Thread the Air Filter onto the side of the Pump/Motor Assembly.

1. Check the oil level before operation. Fill the Pump Crankcase with included SAE 30W, non-detergent, Air Compressor Oil.
IMPORTANT: Air Compressor with no oil or low oil will cause damage to the equipment and void the warranty.
2. The oil level should be at the center of the “full” level on the Oil Sight Glass. Add oil as needed to maintain this level. Do not let the oil level go below the center dot and do not overfill the oil so that it is above the center dot.
3. To add oil:
 - a. Remove the Oil Breather.
 - b. Using a funnel to avoid spills, pour enough oil into the Pump Crankcase to reach the “full” level in the Oil Sight Glass.
 - c. Replace the Oil Breather.

Note: SAE 30W, non-detergent. Air Compressor Oil is recommended for use with this compressor.

4. **CHANGE THE COMPRESSOR OIL AFTER THE FIRST HOUR OF USE TO REMOVE ANY DEBRIS CAUTION! TO PREVENT INJURY FROM BURNS:**

Do not add or change the oil while the compressor is in operation • Allow the compressor to cool before replacing oil •



OPERATING INSTRUCTIONS

! Read the **ENTIRE IMPORTANT SAFETY INFORMATION** section at the beginning of this manual including all text under subheadings therein before set up or use of this product.

Compressor Area Set Up

1. Designate a work area that is clean and well-lit. The work area must not allow access by children or pets to prevent injury.
2. Locate the Compressor on a flat level surface to ensure proper pump lubrication and to prevent damage to the unit. Keep at least 12” of space around the unit to allow air circulation.
3. Route the power cord from the compressor to the grounded wall outlet, along a safe path without creating a tripping hazard or exposing the power cord to possible damage.

General Operation

1. Close the Drain Valve.
2. Check for oil leaks and check the oil level (See Checking the Oil on page 4).
3. Close the in-line Shutoff Valve between the compressor and the air hose.
4. Plug the Power Cord into a grounded 120 VAC electrical outlet.
5. Pull the ring on Safety Valve to release pressure.
6. Turn the Power Switch to AUTO.
7. Allow the Air Compressor to build up pressure until it cycles off.

Note: At the beginning of the day’s first use of the Air Compressor, check for air leaks by applying soapy water to connections while the Air Compressor is pumping and after pressure cutout. Look for air bubbles. If air bubbles are present at connections, tighten connections. Do not use

the Air Compressor unless all connections are air tight, the extra air leaking out will cause the compressor to operate too often, increasing wear on the compressor.

Note: As long as the Power Switch is ON, the operation of the Air Compressor is automatic, controlled by an internal pressure switch. The Compressor will turn on automatically when the air pressure drops to 105 PSI, and will turn off automatically when the air pressure reaches 135 PSI.



WARNING! TO PREVENT SERIOUS INJURY AND DEATH FROM EXPLOSION:

Do not adjust the internal pressure switch. Any change to the automatic pressure levels may cause excess pressure to accumulate, causing a hazardous situation.

8. Adjust the Regulator so that the air output is enough to properly power the tool, but the output will not exceed the tool’s maximum air pressure at any time. Turn the knob clockwise to increase the pressure and counter-clockwise to decrease pressure. Adjust the pressure gradually, while checking the air output gauge to set the pressure.
9. Make sure the air tool’s throttle or switch is in the off position. Connect the air tool to the air hose.
10. Open the in-line Shutoff Valve.
11. Use the air tool as needed.
12. After the job is complete, turn the Power Switch OFF.
13. Unplug the Air Compressor.
14. Close the in-line Shutoff Valve.
15. Bleed air from the tool then disconnect the tool.
16. Drain Tank according to **Draining Moisture from the Tank** on page 6.
17. Clean, then store the Air Compressor indoors.

Emergency Depressurization

If it is necessary to quickly depressurize the Compressor, turn the Power Switch OFF.

Then, pull on the ring on the Safety Valve to quickly release stored air pressure.

Automatic Shut off System

1. If the Compressor automatically shuts off before reaching its normal cutoff pressure:
 - a. Shut off all tools.
 - b. Turn Power Switch OFF
 - c. Unplug Compressor.

- d. Wait until the Compressor cools down (about 10 minutes);
 - e. Plug in Compressor.
 - f. Turn Power Switch ON.
 - g. Resume operation.
2. Possible causes of repeated automatic shut off of the compressor are:
 - a. Using an extension cord that is too long or narrow;
 - b. An air leak or open hose causing the compressor to cycle too often and build up heat.
 - c. Turning Air Compressor off and on again too quickly.
 3. Correct any issues before further use to avoid damage to the compressor.

MAINTENANCE AND SERVICING

! Procedures not specifically explained in this manual must be performed only by a qualified technician.

! **WARNING**
TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM ACCIDENTAL OPERATION: Turn the Power Switch "OFF" and unplug the Compressor from its electrical outlet before performing any inspection, maintenance, or cleaning procedures.

TO PREVENT SERIOUS INJURY FROM COMPRESSOR FAILURE: Do not use damaged equipment. If abnormal noise or vibration occurs, have the problem corrected before further use.

Cleaning, Maintenance, and Lubrication

1. BEFORE EACH USE, inspect the general condition of the air compressor. Check for:
 - loose hardware,
 - misalignment or binding of moving parts,
 - cracked or broken parts,
 - damaged electrical wiring, and
 - any other condition that may affect its safe operation.

2. AFTER USE, wipe external surfaces of the compressor with a clean cloth.

3. **!** **WARNING**
 If the supply cord of this compressor is damaged, it must be replaced only by a qualified service technician.

Maintenance Schedule

Following are general guidelines for maintenance checks of the Air Compressor.

Note: The environment in which the compressor is used, and the frequency of use will affect how often you will need to check the Air Compressor components and perform maintenance procedures.

Daily:

- a. Check oil level.
- b. Check for oil leaks.
- c. Make sure all nuts and bolts are tight.
- d. Drain moisture from air tank.

- e. Check for abnormal noise or vibration.
- f. Check for air leaks.*
- g. Wipe off any oil or dirt from the compressor.**

Weekly:

- a. Inspect Air Filter.
- b. Inspect Oil Breather.

Monthly:

Inspect Safety Valve.

Every 6 months or 100 Operation Hours:

Replace Pump oil.***

* To check for air leaks, apply soapy water to joints while the Air Compressor is pressurized. Look for air bubbles.

** To clean the compressor surface, wipe with a damp cloth, using a mild detergent or mild solvent.

*** Use SAE 30W, non-detergent, Air Compressor Oil only (sold separately).

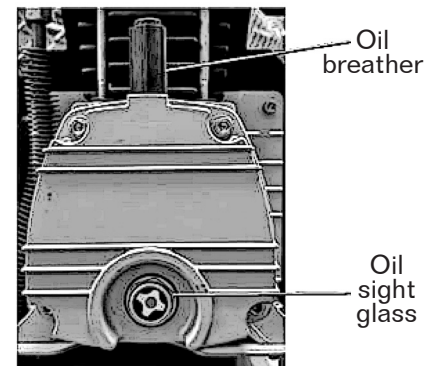
Oil Maintenance

Check the oil periodically for clarity. Replace oil if it appears milky or if debris is present, or every 6 months, or 100 operation hours, whichever comes first.

Replace the oil more frequently if compressor is used in harsh environments such as high heat or high humidity.

CAUTION! TO PREVENT INJURY FROM BURNS: allow air compressor to cool before changing the oil.

1. Place a container under the Oil Sight Bolt.
2. Remove the Oil Breather to allow air flow into the Pump.
3. Remove the Oil Sight Bolt, allowing the oil to drain into the container.
4. When the oil is completely drained from the Pump, replace the Oil Sight Bolt.



SAE 30W, non-detergent, Air Compressor Oil to the FULL level on the Oil Sight Glass (6 oz.).

2. Replace and tighten the Oil Breather.
2. Discard the old oil according to local, state and federal regulations.

Draining Moisture from the Tank

The Moisture Drain is located under the Tank. It must be used daily to release all trapped air and moisture from the Tank. Doing this will eliminate condensation and prevent tank corrosion.

1. Turn the Power Switch off.
2. Place a collection pan under the Drain Valve.
3. Turn the Drain Valve to open it. Tilt Compressor forward to drain.
4. When all the pressure and moisture are released, close the Drain Valve.

Air Filter Maintenance

Check the Air Filter weekly to see if it needs replacement. Replace the filter more often if compressor is used in dirty environments.

1. Remove the Cover.
2. Remove the Air Filter.
3. Check Filter for accumulated dirt.
4. To prevent injury from dust and debris, wear ANSI-approved safety goggles, NIOSH-approved dust mask/respirator, and heavy-duty work gloves. In a well-ventilated area away from bystanders, use pressurized air (no more than 15 PSI) to blow dust out of the filter.
5. Replace Air Filter. Replace with new Air Filter as needed.
6. Replace the Cover.

PARTS LIST

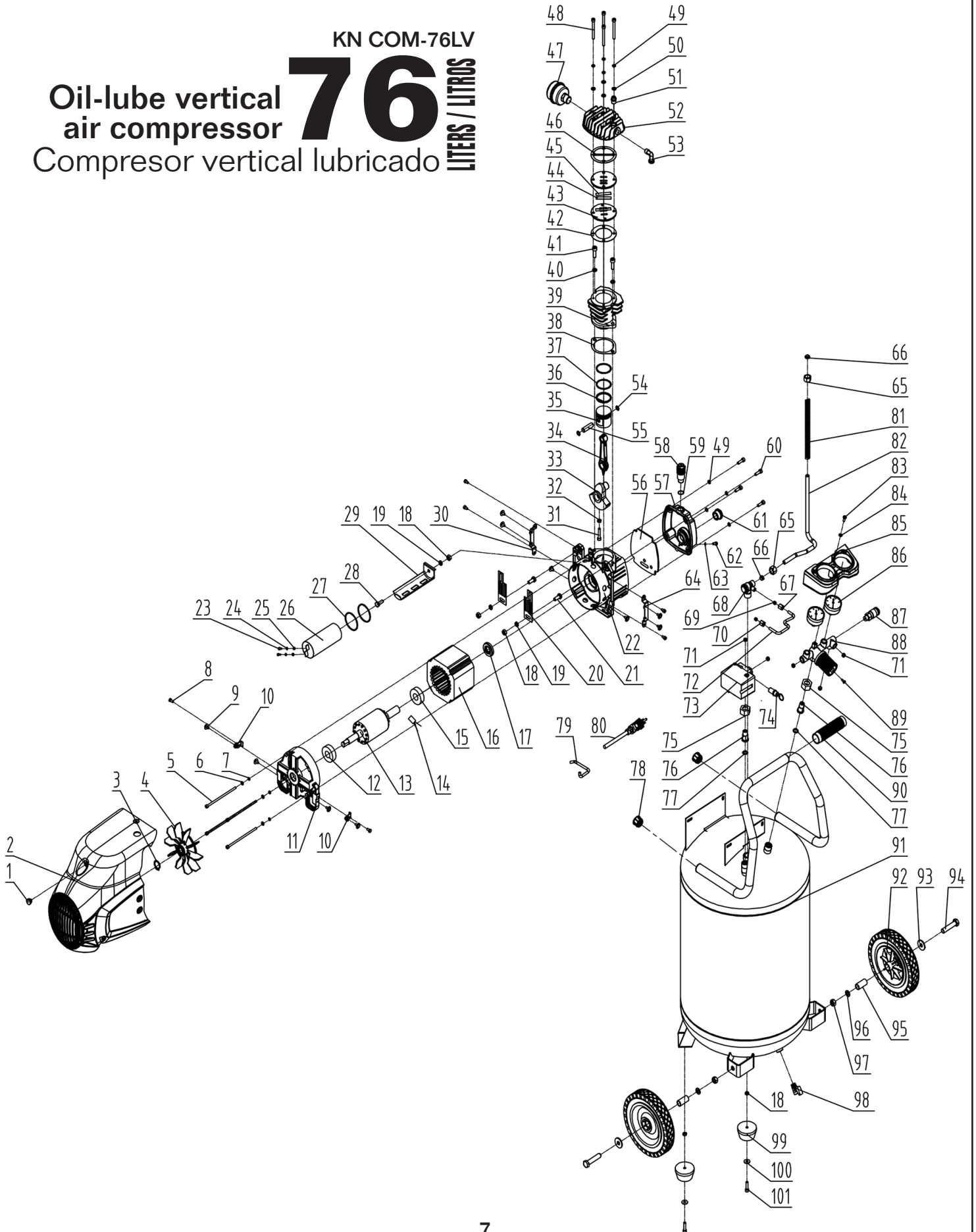
Part	Description
1	Rubber plug
2	Shroud
3	Snap ring
4	Fan
5	Bolt
6	Spring washer
7	Washer
8	Bolt
9	Bolt
10	Coupling assembly
11	Front cover
12	Bearing
13	Rotor assembly
14	Thermal protector
15	Bearing
16	Stator assembly
17	Oil seal
18	Nut
19	Spring washer
20	Block piece
21	Bolt
22	Crank case
23	Bolt
24	Locking washer
25	Nut
26	Capacitor

Part	Description
27	O-ring
28	Bolt
29	Capacitor bracket
30	Coupling assembly
31	Bolt
32	Nut
33	Crank shaft
34	Connecting rod
35	Piston
36	Oil ring
37	Piston ring
38	Gasket
39	Cylinder
40	Spring washer
41	Bolt
42	Seal
43	Valve plate
44	Reed valve
45	Reed valve
46	Seal
47	Air filter
48	Bolt
49	Spring washer
50	washer
51	Start valve
52	Cylinder cap

Part	Description
53	Elbow
54	Snap ring
55	Piston pin
56	Rubber seal
57	End cover
58	Oil breather
59	O-ring
60	Bolt
61	Oil glass
62	Bolt
63	O-ring
64	Coupling assembly
65	Nut
66	Funnel
67	Nut
68	Check Valve
69	Funnel
70	Nut
71	End cap
72	Tube
73	Pressure switch
74	Safety valve
75	Nut
76	Connecting joint
77	O-ring
78	Frame plug

Part	Description
79	Wire
80	Power cord
81	Cooling fins
82	Air tube
83	Bolt
84	Washer
85	Gauge cover
86	Pressure gauge
87	Coupler
88	Pressure regulator
89	Screw
90	Rubber grip
91	Tank assembly
92	Wheel
93	Washer
94	Bolt
95	Sleeve
96	Spring washer
97	Nut
98	Drain valve
99	Rubber foot
100	Washer
101	Bolt

KN COM-76LV
**Oil-lube vertical
air compressor** **76** LITERS / LITROS
Compresor vertical lubricado




Indice	8	Instale el filtro de aceite	11
Especificaciones del producto KN COM-76LV	8	Comprobar el aceite	11
Información de seguridad importante	8	Instrucciones de operación	12
Advertencia de seguridad del compresor de aire	9	Mantenimiento y servicio	13
Toma a tierra	9	Lista de partes	14
Instalación	10	Diagrama de montaje	15
Funciones	11	Notas	16
Colocar ruedas	11		

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO KN COM-76LV

HP entrada:	2.0	Capacidad del tanque:	76 litros (20 gal)	Nivel de ruido:	85 dBA
Voltaje:	120V / 60Hz / 14A	Tipo de tanque:	Vertical	Peso bruto:	40 kg
Motor:	Inducción	Presión de arranque:	105 PSI	Salida de aire, medida:	1/4" - 18 NPT
Bomba:	3,400 RPM	Presión de apagado:	135 PSI		
Tipo de bomba:	Lubricado	Flujo de aire:	4.0 CFM@90 PSI		

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE

ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD

 **ADVERTENCIA**
Lea todas las advertencias e instrucciones de seguridad. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves. Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras referencia.

Las advertencias, precauciones e instrucciones analizadas en este manual de instrucciones no pueden cubrir todas las condiciones y situaciones posibles que puedan ocurrir. El operador debe entender que el sentido común y la precaución son factores que no pueden incorporarse a este producto, sino que deben ser proporcionados por el operador.

1. Seguridad en el área de trabajo

- a. Mantener el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las zonas desordenadas u oscuras invitan a los accidentes.
- b. No opere el compresor en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvo inflamables. Los motores de los compresores producen chispas que pueden encender el polvo o los vapores.
- c. Mantenga a los niños y a otras personas alejados del compresor en funcionamiento.

2. Seguridad eléctrica

- a. Los enchufes del compresor deben coincidir con la salida. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice ningún enchufe adaptador con compresores conectados a tierra. Los enchufes estándar y los tomacorrientes compatibles reducirán el riesgo de descarga eléctrica.
- b. No exponga el compresor a la lluvia o condiciones húmedas. El agua que ingresa a un compresor aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
- c. No maltrate el cable. Nunca utilice el cable para desconectar el compresor. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados o piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

3. Seguridad personal

- a. Manténgase alerta, observe lo que está haciendo y use el sentido común al operar este compresor. No utilice este compresor mientras esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de falta de atención mientras se opera un compresor puede provocar lesiones personales graves.
- b. Utilice equipo de protección personal. Utilice siempre protección ocular aprobada por ANSI durante la instalación y el uso.
- c. Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectarlo a la fuente de alimentación o mover el compresor.

4. Uso y cuidado del compresor

- a. No utilice el compresor si el interruptor no lo enciende y apaga. Cualquier compresor que no pueda controlarse con el interruptor es peligroso.
- b. Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste, cambiar accesorios o guardar el compresor. Estas medidas preventivas de seguridad reducen el riesgo de arrancar accidentalmente el compresor.
- d. Dar mantenimiento al compresor. Mantenga el compresor limpio para un rendimiento mejor y más seguro. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios. Mantener seco, limpio y libre de aceites y grasas. Verifique si hay desalineación o atascamiento de piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento del compresor. Si está dañado, haga reparar el compresor antes de usarlo. Muchos accidentes son causados por un compresor mal mantenido.
- e. Utilice el compresor de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso del compresor para operaciones diferentes a las previstas podría resultar en una situación peligrosa.

5. Servicio

- a. Haga que un técnico calificado realice el mantenimiento de su compresor utilizando únicamente piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará que se mantenga la seguridad del compresor.

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD DEL COMPRESOR DE AIRE

1. Riesgo de incendio o explosión: no rocíe líquidos inflamables en un área confinada o hacia una superficie caliente. El área de rociado debe estar bien ventilada. No fume mientras pulveriza o pulveriza donde haya chispas o llamas. Piezas que forman arcos: mantenga el compresor al menos a 20 pies de distancia de vapores explosivos, como cuando rocía con una pistola rociadora.
2. Riesgo de explosión: no ajuste el regulador a una presión superior a la presión máxima marcada del accesorio.
3. Riesgo de lesiones: no dirija el chorro de aire hacia personas o animales.
4. No lo utilice para suministrar aire respirable.
5. No deje el compresor desatendido durante un período prolongado mientras esté enchufado. Desenchufe el compresor después de trabajar.
6. Mantenga el compresor bien ventilado. No cubra el compresor durante su uso.
7. Drene el tanque diariamente y después de su uso. El óxido interno provoca fallas y explosiones en el tanque.
 - a. Guarde un compresor inactivo fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con el compresor o con estas instrucciones lo operen. Un compresor es peligroso en manos de usuarios no capacitados.
8. Agregue la cantidad correcta de aceite para compresor antes del primer uso y en cada uso. Operar con poco o nada de aceite causa daños permanentes y anula la garantía.
9. No retire la tapa de la válvula ni ajuste los componentes internos.
10. El cabezal del compresor se calienta durante el funcionamiento. No lo toque ni permita que los niños estén cerca durante o inmediatamente después de la operación.
11. No utilice la manguera de aire para mover el compresor.
12. Libere la presión en el tanque de almacenamiento antes de moverlo.
13. El uso de accesorios o aditamentos no recomendados por el fabricante puede generar riesgo de lesiones a las personas.
14. Todos los componentes de la línea de aire, incluidas mangueras, tuberías, conectores, filtros, etc., deben estar clasificados para una presión de trabajo mínima de 150 PSI o 150 % de la presión máxima del sistema, la que sea mayor.
15. **NO SE RECOMIENDA EL USO DE UN CABLE DE EXTENSIÓN.** Si decide utilizar un cable de extensión, siga las siguientes pautas:

Tabla A: CALIBRE DE CABLE MÍNIMO RECOMENDADO PARA CABLES DE EXTENSIÓN (120 VOLTIOS)				
AMPERIOS DE PLACA DE IDENTIFICACIÓN (a plena carga)	CABLE DE EXTENSIÓN LONGITUD (en metros)			
	7.62 m	15.24 m	30.48 m	45.72 m
0 - 6	18	16	16	14
6.1 - 10	18	16	No utilice.	
10.1 - 12	16	16	No utilice.	
12.1 - 16	14	12	No utilice.	

 - a. Asegúrese de que su cable de extensión esté en buenas condiciones.
16. Las aplicaciones industriales deben seguir las pautas de OSHA.
17. Mantener etiquetas y placas de identificación en el compresor. Estos contienen información de seguridad importante. Si falta o es ilegible, comuníquese con Knova para obtener un reemplazo.
18. Este producto no es un juguete. Manténgalo fuera del alcance de los niños.
19. Opere la unidad sobre una superficie nivelada. Verifique el nivel de aceite diariamente y llénelo hasta el nivel marcado si es necesario.
20. Las personas con marcapasos deben consultar a su médico antes de usarlos. Los campos electromagnéticos muy próximos al marcapasos podrían provocar interferencias o fallos en el marcapasos.

GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES.

GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES

Toma de tierra



PARA EVITAR DESCARGAS ELÉCTRICAS Y LA MUERTE POR UNA CONEXIÓN INCORRECTA DEL CABLE DE TIERRA:

Consulte con un electricista calificado si tiene dudas sobre si el tomacorriente está conectado a tierra correctamente. No modifique el enchufe del cable de alimentación proporcionado con el compresor.

Nunca retire la clavija de conexión a tierra del enchufe. No utilice el compresor si el cable de alimentación o el enchufe están dañados. Si está dañado, llévelo a reparar a un centro de servicio antes de usarlo. Si el enchufe no encaja en el tomacorriente, haga que un electricista calificado instale un tomacorriente adecuado.

COMPRESORES CON CONEXIÓN A TIERRA DE 110-120 VCA: COMPRESORES CON ENCHUFES DE TRES CLAVIJAS

1. En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra proporciona un camino de menor resistencia para la corriente eléctrica para reducir el riesgo de descarga eléctrica. Este compresor está equipado con un cable eléctrico que tiene un conductor de conexión a tierra del equipo y un enchufe con conexión a tierra. El enchufe debe enchufarse a un tomacorriente correspondiente que esté correctamente instalado y conectado a tierra de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas locales.
2. No modifique el enchufe proporcionado; si no encaja en el tomacorriente, haga que un electricista calificado instale el tomacorriente adecuado.
 - a. Asegúrese de utilizar un cable de extensión que sea lo suficientemente pesado como para transportar la corriente que consumirá su producto. Un cable de tamaño insuficiente provocará una caída en el voltaje de la línea, lo que provocará pérdida de energía y sobrecalentamiento. La Tabla A muestra el tamaño correcto a usar según la longitud del cable y el amperaje nominal de la placa de identificación. En caso de duda, utilice el siguiente calibre más pesado. Cuanto menor sea el número de calibre, más pesado será el cable.
3. Una conexión inadecuada del conductor de puesta a tierra del equipo puede provocar un riesgo de descarga eléctrica. El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior verde con o sin franjas amarillas es el conductor de puesta a tierra del equipo. Si es necesario reparar o reemplazar el cable eléctrico o el enchufe, no conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a un terminal activo.
4. Consulte con un electricista calificado o personal de servicio si no comprende completamente las instrucciones de conexión a tierra o si tiene dudas sobre si el compresor está conectado a tierra correctamente.
5. Utilice únicamente cables de extensión de 3 cables que tengan enchufes de conexión a tierra de 3 clavijas y receptáculos de 3 polos que acepten el enchufe del compresor.
6. Repare o reemplace el cable dañado o desgastado inmediatamente.

Clavija de puesta a tierra

Enchufe y tomacorriente de 3 clavijas de 125 VCA (para hasta 125 VCA y hasta 15 A)
7. Este compresor está diseñado para usarse en un circuito que tiene un tomacorriente similar al ilustrado arriba en Enchufe y tomacorriente de 3 clavijas de 125 VCA. El compresor tiene un enchufe de conexión a tierra que se parece al enchufe ilustrado arriba en 3 clavijas de 125 VCA. Enchufe y tomacorriente.
8. El tomacorriente debe estar correctamente instalado y conectado a tierra de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas.
9. No utilice un adaptador para conectar este compresor a un tomacorriente diferente.

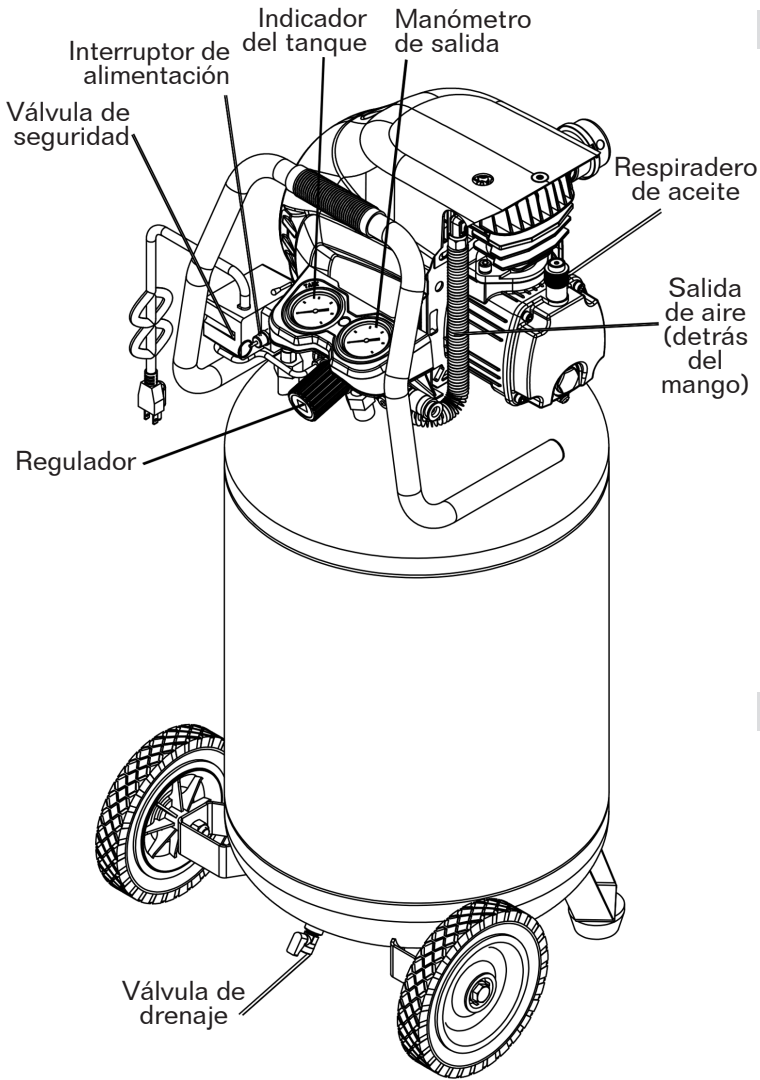
INSTALACIÓN

Lea **TODA** la sección **INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE** al principio de este manual, incluido todo el texto de los subtítulos, antes de configurar o utilizar este producto.

ADVERTENCIA
PARA EVITAR LESIONES GRAVES POR FUNCIONAMIENTO ACCIDENTAL:

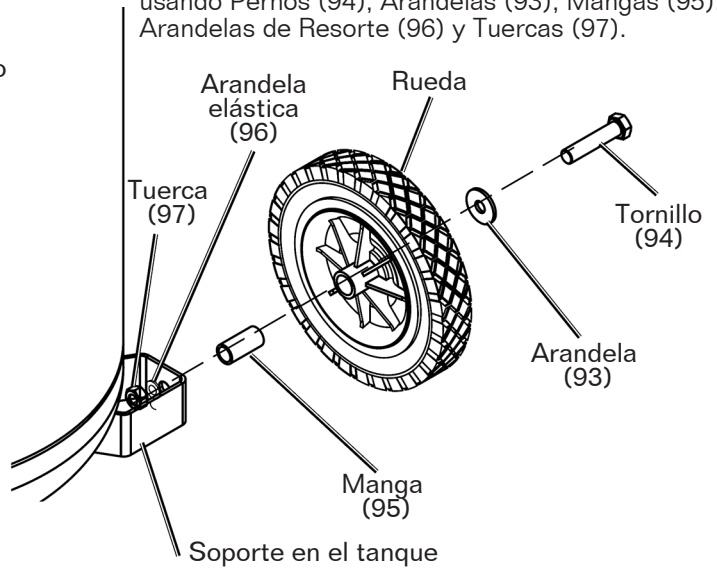
Apague el interruptor de encendido y desenchufe el compresor de aire de su toma de corriente antes de ensamblar o realizar cualquier ajuste en el compresor.

Nota: Para obtener información adicional sobre las piezas enumeradas en las siguientes páginas, consulte el diagrama de ensamblaje cerca del final de este manual.

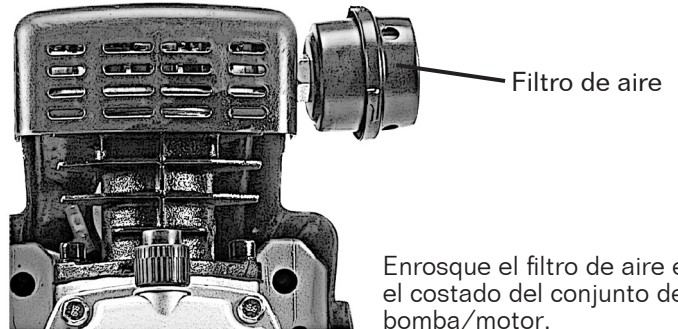


COLOCAR RUEDAS

Conecte las Ruedas a los soportes del Tanque, usando Pernos (94), Arandelas (93), Mangas (95), Arandelas de Resorte (96) y Tuercas (97).



INSTALE EL FILTRO DE AIRE

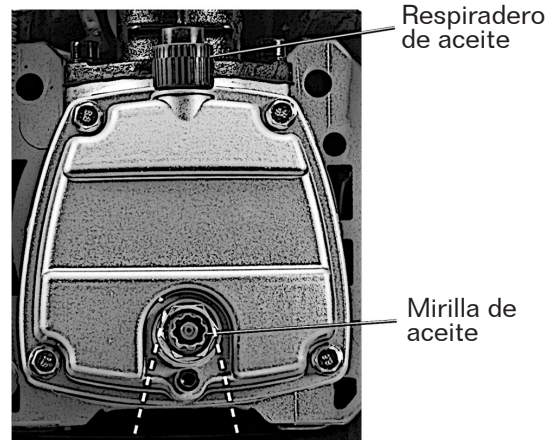


Enrosque el filtro de aire en el costado del conjunto de bomba/motor.


COMPROBAR EL ACEITE

1. Verifique el nivel de aceite antes de la operación. Llene el cárter de la bomba con aceite para compresores de aire SAE 30W, sin detergente, incluido.
IMPORTANTE: El compresor de aire sin aceite o con poco aceite causará daños al equipo y anulará la garantía.
2. El nivel de aceite debe estar en el centro del nivel "lleno" en la mirilla de aceite. Agregue aceite según sea necesario para mantener este nivel. No deje que el nivel de aceite descienda por debajo del punto central y no llene demasiado el aceite para que quede por encima del punto central.
3. Para agregar aceite:
 - a. Retire el respiradero de aceite.
 - b. Usando un embudo para evitar derrames, vierta suficiente aceite en el cárter de la bomba para alcanzar el nivel "lleno" en la mirilla de aceite.
 - c. Reemplace el respiradero de aceite.
4. **CAMBIE EL ACEITE DEL COMPRESOR DESPUÉS DE LA PRIMERA HORA DE USO PARA ELIMINAR CUALQUIER RESIDUO ¡PRECAUCIÓN! PARA PREVENIR LESIONES POR QUEMADURAS:**

No agregue ni cambie el aceite mientras el compresor esté en funcionamiento. •Deje que el compresor se enfríe antes de reemplazar el aceite. •



SOBRELLENAR
 LLENO
 BAJO

 Lea **TODA** la sección **INFORMACIÓN DE SEGURIDAD IMPORTANTE** al principio de este manual, incluido todo el texto bajo los subtítulos, antes de configurar o utilizar este producto.

Configuración del área del compresor

1. Designe un área de trabajo que esté limpia y bien iluminada. La zona de trabajo no debe permitir el acceso de niños o mascotas para evitar lesiones.
2. Ubique el compresor en una superficie plana y nivelada para garantizar una lubricación adecuada de la bomba y evitar daños a la unidad. Mantenga al menos 12" de espacio alrededor de la unidad para permitir la circulación de aire.
3. Dirija el cable de alimentación desde el compresor hasta el tomacorriente de pared con conexión a tierra, a lo largo de un camino seguro sin crear un peligro de tropiezo o exponer el cable de alimentación a posibles daños.

Operación general

1. Cierre la válvula de drenaje.
2. Verifique si hay fugas de aceite y verifique el nivel de aceite (consulte Comprobación del aceite en la página 11).
3. Cierre la válvula de cierre en línea entre el compresor y la manguera de aire.
4. Conecte el cable de alimentación a un tomacorriente eléctrico de 120 VCA con conexión a tierra.
5. Tire del anillo de la válvula de seguridad para liberar la presión.
6. Gire el interruptor de encendido a AUTO.
7. Deje que el compresor de aire acumule presión hasta que se apague.

Nota: Al comienzo del primer uso del compresor de aire en el día, verifique si hay fugas de aire aplicando agua jabonosa a las conexiones mientras el compresor de aire está bombeando y después del corte de presión. Busque burbujas de aire. Si hay burbujas de aire en las conexiones, apriételas. No utilice el compresor de aire a menos que todas las conexiones sean herméticas, el aire adicional que se escapa hará que el compresor funcione con demasiada frecuencia, lo que aumentará su desgaste.

Nota: Mientras el interruptor de encendido esté encendido, el funcionamiento del compresor de aire es automático y está controlado por un interruptor de presión interno. El compresor se encenderá automáticamente cuando la presión del aire baje a 105 PSI y se apagará automáticamente cuando la presión del aire alcance 135 PSI.



¡ADVERTENCIA! PARA EVITAR LESIONES GRAVES Y MUERTE POR EXPLOSIÓN:
No ajuste el interruptor de presión interno. Cualquier cambio en los niveles de presión automáticos puede provocar que se acumule un exceso de presión, provocando una situación peligrosa.

8. Ajuste el regulador de modo que la salida de aire sea suficiente para alimentar adecuadamente la herramienta, pero que la salida no exceda la presión de aire máxima de la herramienta en ningún momento. Gire la perilla en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión y en el sentido contrario a las agujas del reloj para disminuirla. Ajuste la presión gradualmente, mientras revisa el manómetro de salida de aire para ajustar la presión.
9. Asegúrese de que el acelerador o el interruptor de la herramienta neumática esté en la posición de apagado. Conecte la herramienta neumática a la manguera de aire.
10. Abra la válvula de cierre en línea.
11. Utilice la herramienta neumática según sea necesario.
12. Una vez completado el trabajo, apague el interruptor de encendido.
13. Desenchufe el compresor de aire.
14. Cierre la válvula de cierre en línea.
15. Purgue el aire de la herramienta y luego desconéctela.
16. Drene el tanque de acuerdo con **Drenaje de la humedad del tanque** en la página 13.
17. Limpie y luego guarde el compresor de aire en el interior.

Despresurización de emergencia

Si es necesario despresurizar rápidamente el compresor, apague el interruptor de encendido.

Luego, tire del anillo de la válvula de seguridad para liberar rápidamente la presión de aire almacenada.

Sistema de apagado automático

1. Si el compresor se apaga automáticamente antes de alcanzar su presión de corte normal:
 - a. Apague todas las herramientas.
 - b. Apague el interruptor de alimentación
 - c. Desenchufe el compresor.
 - d. Espere hasta que el compresor se enfríe (unos 10 minutos);
 - e. Conecte el compresor.
 - f. Encienda el interruptor de encendido.
 - g. Reanudar la operación.
2. Las posibles causas del apagado automático repetido del compresor son:
 - a. Usar un cable de extensión demasiado largo o estrecho;
 - b. Una fuga de aire o una manguera abierta hacen que el compresor funcione con demasiada frecuencia y acumule calor.
 - c. Apagar y encender el compresor de aire demasiado rápido.
3. Corrija cualquier problema antes de seguir usándolo para evitar daños al compresor.

! Los procedimientos que no se explican específicamente en este manual deben ser realizados únicamente por un técnico calificado.

! **ADVERTENCIA**
PARA EVITAR LESIONES GRAVES POR FUNCIONAMIENTO ACCIDENTAL: Apague el interruptor de encendido y desenchufe el compresor de su toma eléctrica. Tomacorriente antes de realizar cualquier procedimiento de inspección, mantenimiento o limpieza.

PARA EVITAR LESIONES GRAVES POR FALLA DEL COMPRESOR: No utilice equipos dañados. Si se producen ruidos o vibraciones anormales, corrija el problema antes de seguir utilizándolo.

Limpieza, mantenimiento y lubricación

1. ANTES DE CADA USO, inspeccione el estado general del compresor de aire. Comprobar:

- herrajes sueltos,
- desalineación o atascamiento de piezas móviles,
- piezas agrietadas o rotas,
- cableado eléctrico dañado, y
- cualquier otra condición que pueda afectar su operación segura.

2. DESPUÉS DEL USO, limpie las superficies externas del compresor con un paño limpio.

3. **!** **ADVERTENCIA**
Si el cable de alimentación de este compresor está dañado, sólo un técnico de servicio calificado debe reemplazarlo.

Programa de mantenimiento

A continuación se presentan pautas generales para las revisiones de mantenimiento del compresor de aire.

Nota: El entorno en el que se utiliza el compresor y la frecuencia de uso afectarán la frecuencia con la que deberá revisar los componentes del compresor de aire y realizar los procedimientos de mantenimiento.

A diario:

- a. Revisar el nivel de aceite.
- b. Compruebe si hay fugas de aceite.
- c. Asegúrese de que todas las tuercas y tornillos estén apretados.
- d. Drene la humedad del tanque de aire.
- e. Compruebe si hay ruidos o vibraciones anormales.
- f. Compruebe si hay fugas de aire.*
- g. Limpie el aceite o la suciedad del compresor.**

Semanalmente:

- a. Inspeccionar el filtro de aire.
- b. Inspeccionar el respiradero de aceite.

Mensual:

Inspeccionar la válvula de seguridad.

Cada 6 meses o 100 Horas de Operación:

Reemplace el aceite de la bomba.**

* Para verificar si hay fugas de aire, aplique agua con jabón a las juntas mientras el compresor de aire está presurizado. Busque burbujas de aire.

** Para limpiar la superficie del compresor, límpielo con un paño húmedo, usando un detergente suave o un solvente suave.

*** Utilice únicamente aceite para compresores de aire SAE 30W, sin detergente (se vende por separado).

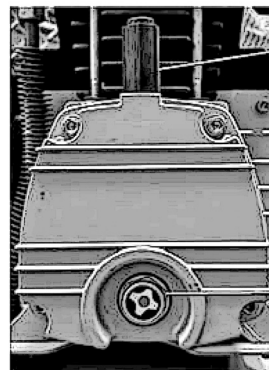
Mantenimiento del aceite

Revise el aceite periódicamente para mayor claridad. Reemplace el aceite si tiene un aspecto lechoso o si hay residuos, o cada 6 meses o 100 horas de funcionamiento, lo que ocurra primero.

Reemplace el aceite con más frecuencia si el compresor se utiliza en entornos hostiles como altas temperaturas o alta humedad.

¡PRECAUCIÓN! PARA EVITAR LESIONES POR QUEMADURAS: deje que el compresor de aire se enfríe antes de cambiar el aceite.

1. Coloque un recipiente debajo del perno de mirilla de aceite.
2. Retire el respiradero de aceite para permitir que el aire fluya hacia la bomba.
3. Retire el perno de mirilla de aceite, permitiendo que el aceite se drene al recipiente.
4. Cuando el aceite esté completamente drenado de la bomba, reemplace el perno de mirilla de aceite.
2. Reemplace y apriete el respiradero de aceite.
2. Deseche el aceite viejo de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales.



Aceite para compresor de aire SAE 30W, sin detergente, hasta el nivel LLENO en la mirilla de aceite (6 oz.).

Drenaje de la humedad del tanque

El drenaje de humedad está ubicado debajo del tanque. Debe usarse diariamente para liberar todo el aire y la humedad atrapados en el tanque. Hacer esto eliminará la condensación y evitará la corrosión del tanque.

Drenaje de la humedad del tanque

El drenaje de humedad está ubicado debajo del tanque. Debe usarse diariamente para liberar todo el aire y la humedad atrapados en el tanque. Hacer esto eliminará la condensación y evitará la corrosión del tanque.

1. Apague el interruptor de encendido.
2. Coloque una bandeja recolectora debajo de la válvula de drenaje.
3. Gire la válvula de drenaje para abrirla. Incline el compresor hacia adelante drenar.
4. Cuando se haya liberado toda la presión y la humedad, cierre la válvula de drenaje.

Mantenimiento del filtro de aire

Revise el filtro de aire semanalmente para ver si es necesario reemplazarlo.

Reemplace el filtro con más frecuencia si el compresor se usa en ambientes sucios.

1. Retire la cubierta.
2. Retire el filtro de aire.
3. Revise el filtro para detectar suciedad acumulada.
4. Para evitar lesiones causadas por el polvo y los escombros, use gafas de seguridad aprobadas por ANSI, mascarilla/respirador contra el polvo aprobado por NIOSH y guantes de trabajo resistentes. En un área bien ventilada y alejada de los espectadores, use aire presurizado (no más de 15 PSI) para quitar el polvo del filtro.
5. Reemplace el filtro de aire. Reemplácelo con un filtro de aire nuevo según sea necesario.
6. Vuelva a colocar la cubierta.

LISTA DE PARTES

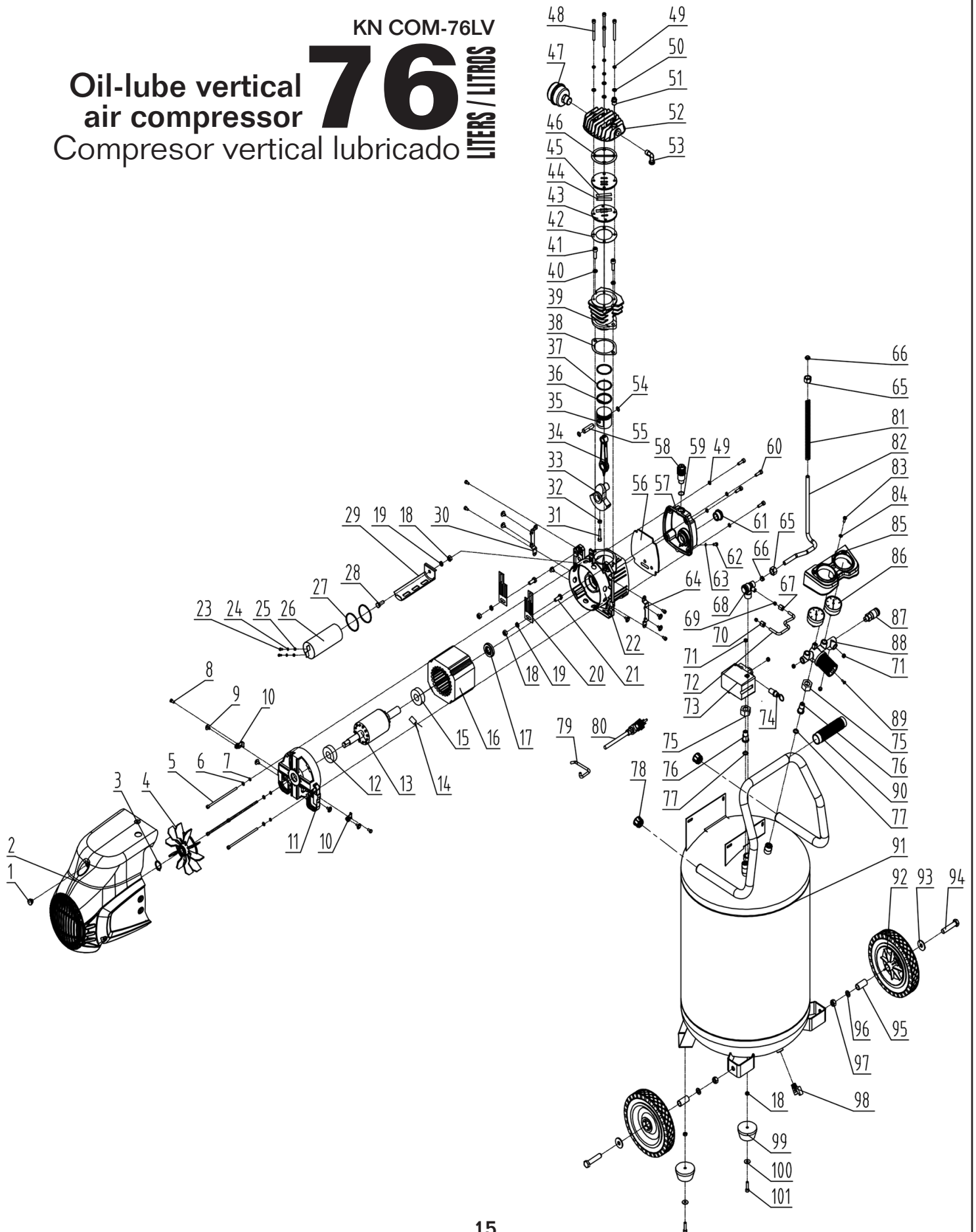
No.de parte	Descripción
1	Tapón de goma
2	Sábana
3	Anillo elástico
4	Ventilador
5	Pernos
6	Arandela elástica
7	Arandela
8	Pernos
9	Perno
10	Conjunto de acoplamiento
11	Cubierta
12	Rodamiento
13	Conjunto de rotores
14	Protector térmico
15	Rodamiento
16	Conjunto del estator
17	Sello de aceite
18	Tuerca
19	Arandela elástica
20	Piezas de bloque
21	Perno
22	Cárter del cigüeñal
23	Perno
24	Arandela de seguridad
25	Tuerca
26	Condensador

No.de parte	Descripción
27	Junta tórica
28	Perno
29	Soporte de condensadores
30	Conjunto de acoplamiento
31	Perno
32	Tuerca
33	Cigüeñal
34	Biela
35	Pistón
36	Anillo de aceite
37	Anillo de pistón
38	Junta
39	Cilindros
40	Arandela elástica
41	Perno
42	Sello
43	Placa de válvula
44	Válvula de láminas
45	Válvula de láminas
46	Sello
47	Filtro de aire
48	Perno
49	Arandela elástica
50	Arandela
51	Válvula de arranque
52	Tapa de cilindro

No.de parte	Descripción
53	Codo
54	Anillo elástico
55	Pasador del pistón
56	Junta de goma
57	Tapa final
58	Respiradero de aceite
59	Junta tórica
60	Perno
61	Vaso de aceite
62	Perno
63	Junta tórica
64	Conjunto de acoplamiento
65	Tuerca
66	Embudo
67	Tuerca
68	Válvula de retención
69	Embudo
70	Tuerca
71	Tapa final
72	Tubo
73	Presostato
74	Válvula de seguridad
75	Tuerca
76	Junta de conexión
77	Junta tórica
78	Tapón del marco

No.de parte	Descripción
79	Alambre
80	Cable de alimentación
81	Aletas de refrigeración
82	Tubo de aire
83	Perno
84	Arandela
85	Cubierta de calibre
86	Manómetro
87	Acoplador
88	Regulador de presión
89	Tornillo
90	Empuñadura de goma
91	Conjunto del tanque
92	Rueda
93	Arandela
94	Perno
95	Manga
96	Arandela elástica
97	Tuerca
98	Válvula de drenaje
99	Pie de goma
100	Arandela
101	Perno

KN COM-76LV
**Oil-lube vertical
air compressor** **76** LITERS / LITROS
Compresor vertical lubricado





www.knova.com.mx

Herramientas para siempre.