

KNOWVA^{MR}

Table saw with extensions **10** [254 mm] Sierra de mesa con extensiones



We invite you to read the user manual before operating your equipment.

Lo invitamos a leer el manual del usuario antes de operar su equipo.

KN BTS-2511RC

Herramientas para siempre.

TABLE OF CONTENTS



Table of contents	1	Glossary of terms	8
Product specifications	1	Assembly	9
Warnings	1	Assembly and adjustment	11
Symbols	1	Operation	19
Power tool safety	2	Maintenance	24
Table saw safety	3	Troubleshooting guide	25
Electrical requirements and safety	4	Push stick pattern	26
Preparation	5	Parts list and exploded views	27
Carton contents	6	Notes	65
Know your table saw	7		

PRODUCT SPECIFICATIONS

Model:	KN BTS-2511RC	Hz:	60	Arbor size:	5/8 in.	Max. cut depth at 90°:	3 in.
Motor type:	Universal	RPM (no load):	5,000	Rip fence:	Yes	Max. cut depth at 45°:	2-1/2 in.
Amps:	15	Overload Protection:	Yes	Mitre gauge:	Yes	Max. diameter dado:	6 in.
Voltage:	120V AC	Blade diameter:	10 in.	Rip capacity:	24 in. right & left.	Max. dado cut width:	1/2 in.

WARNINGS

WARNING Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling and other construction activities contains chemicals known to the state of California to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead-based paints,
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically-treated lumber.


Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

Avoid prolonged contact with dust from power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities. Wear protective clothing and wash exposed areas with soap and water. Allowing dust to get into your mouth, eyes, or lay on the skin may promote absorption of harmful chemicals.

SYMBOLS


WARNING ICONS






Your power tool and its Instruction Manual may contain "WARNING ICONS" (a picture symbol intended to alert you to, and/or instruct you how to avoid, a potentially hazardous condition). Understanding and heeding these symbols will help you operate your tool better a. safer. Shown below are some of the symbols you may see.


-  **SAFETY ALERT:** Precautions that involve your safety.
-  **PROHIBITION**
-  **WEAR EYE PROTECTION:** Always wear safety goggles or safety glasses with side shields.
-  **WEAR RESPIRATORY AND HEARING PROTECTION:** Always wear respiratory and hearing protection.
-  **READ AND UNDERSTAND INSTRUCTION MANUAL:** To reduce the risk of injury, user and all bystanders must read and understand the instruction manual before using this product.
-  **KEEP HANDS AWAY FROM BLADE:** Failure to keep your hands away from the blade will result in serious personal injury.
-  **SUPPORT AND CLAMP WORK**
-  **DANGER** **DANGER:** Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
-  **WARNING** **WARNING:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in dead or serious injury.
-  **CAUTION** **CAUTION:** Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.
-  **CAUTION** **CAUTION:** Used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.


GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS POWER TOOL

Safety is a combination of common sense, staying alert and knowing how to use your power tool.

 **WARNING** To avoid mistakes that could cause serious injury, do not plug the tool in until you have read and understood the following.

-  1. **READ** and become familiar with the entire Instruction Manual. **LEARN** the tool's application, limitations and possible hazards.
 2. **KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
 3. **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it ON.
 4. **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
 5. **DO NOT USE IN DANGEROUS ENVIRONMENTS.** Do not use power tools in damp locations, or expose them to rain or snow. Keep work area well lit.
 6. **KEEP CHILDREN AWAY.** All visitors and bystanders should be kept a safe distance from work area.
 7. **MAKE WORKSHOP CHILD PROOF** with padlocks, master switches or by removing starter keys.
 8. **DO NOT FORCE THE TOOL.** It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
 9. **USE THE RIGHT TOOL.** Do not force the tool or an attachment to do a job for which it was not designed.
 10. **USE PROPER EXTENSION CORDS.** Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, make sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will result in a drop in line voltage and in loss of power which will cause the tool to overheat. The table on page 5 shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.
 11. **WEAR PROPER APPAREL.** Do not wear loose clothing, gloves, necktie, rings, bracelets or other jewelry which may get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
 -  12. **ALWAYS WEAR EYE PROTECTION.** Any power tool can throw foreign objects into the eyes and could cause permanent eye damage. **ALWAYS** wear Safety Goggles (not glasses) that comply with ANSI Safety standard Z87.1. Everyday eyeglasses have only impact-resistant lenses. They **ARE NOT** safety glasses.
- NOTE:** Glasses or goggles not in compliance with ANSI Z87.1 could seriously injure you when they break.
-  13. **WEAR A FACE MASK OR DUST MASK.** Sawing operation produces dust.
 -  14. **SECURE WORK.** Use clamps or a vise to hold work when practical. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.
 15. **DISCONNECT TOOLS FROM POWER SOURCE** before servicing, and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
 16. **REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING.** Make sure switch is in the OFF position before plugging the tool in.
 17. **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult this Instruction Manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to yourself or others.
 18. **NEVER STAND ON THE TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally start.
 19. **CHECK FOR DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function – check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
 20. **NEVER LEAVE THE TOOL RUNNING UNATTENDED.** **TURN THE POWER "OFF".** Do not walk away from a running tool until the grinding wheels come to a complete stop and the tool is unplugged from the power source.
 21. **DO NOT OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times.
 22. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
 23. **DO NOT** use power tool in presence of flammable liquids or gases.
 24. **DO NOT** operate the tool under the influence of any drugs, alcohol or medication that could affect your ability to use the tool properly.
 25. **WARNING:** Dust generated from certain materials can be hazardous to your health. Always operate tool in well-ventilated area and provide for proper dust removal.
 -  26. **WEAR HEARING PROTECTION** to reduce the risk of induced hearing loss.
 27. **IF THE POWER CORD IS DAMAGED DO NOT USE THE TOOL.** Have the cord replaced only by the manufacturer or by an authorized service center or electrician.
 28. **MAKE SURE THE WORK AREA HAS AMPLE LIGHTING** to see the work and that no obstructions will interfere with safe operation **BEFORE** performing any work using the saw.

1. ALWAYS USE SAW BLADE GUARD, riving knife and anti-kickback pawls for every through-sawing operation. Through-sawing operations are those in which the blade cuts completely through the workpiece when ripping or crosscutting. Always be sure blade guard is tightened securely.
 2. ALWAYS HOLD WORKPIECE FIRMLY against the miter gauge or rip fence.
 3. ALWAYS USE a push stick or push block, especially when ripping narrow stock. Refer to ripping instructions in this Instruction Manual where the push stick is covered in detail. A pattern for making your own push stick is included on page 26.
 4. NEVER PERFORM ANY OPERATION FREEHAND, which means can using hands to support the workpiece, but always use either the fence OR the miter gauge to position and guide the workpiece.
- 

DANGER FREEHAND CUTTING IS THE MAJOR CAUSE OF KICKBACK AND FINGER/ HAND AMPUTATIONS. NEVER USE THE MITER GAUGE AND FENCE SIMULTANEOUSLY.
5. NEVER STAND or have any part of your body in line with the path of the saw blade. Keep your hands out of the saw blade path.
- 
6. NEVER REACH behind or over the cutting tool for any reason.
 7. REMOVE the rip fence when crosscutting.
 8. DO NOT USE a molding head with this saw.
 9. FEED WORK INTO THE BLADE against the direction of rotation only.
 10. NEVER use the rip fence as a cut-off gauge when crosscutting.
 11. NEVER ATTEMPT TO FREE A STALLED SAW BLADE without first turning the saw OFF. Turn power switch OFF immediately to prevent motor damage.
 12. PROVIDE ADEQUATE SUPPORT to the rear and the sides of the saw table for long or wide workpieces.
 13. AVOID KICKBACKS (work thrown back towards you) by keeping the blade sharp, the rip fence parallel to the saw blade and by keeping the splitter, anti-kickback pawls and guards in place, aligned and functioning. Do not release work before passing it completely beyond the saw blade. Do not rip work that is twisted, warped or does not have a straight edge to guide it along the fence. Do not attempt to reverse out of a cut with the blade running.
 14. AVOID AWKWARD OPERATIONS and hand positions where a sudden slip could cause your hand to move into the saw blade.
 15. NEVER USE SOLVENTS to clean plastic parts. Solvents could possibly dissolve or otherwise damage the material. Only a soft damp cloth should be used to clean plastic parts.
 16. MOUNT your table saw on a bench or stand before performing any cutting operations. Refer to ASSEMBLY AND ADJUSTMENT on page 9.
 17. NEVER CUT METALS or masonry products with this tool. This table saw is designed for use on wood and woodlike products only.
 18. ALWAYS USE IN A WELL VENTILATED AREA. Remove sawdust frequently. Clean out sawdust from the interior of the saw to prevent a potential fire hazard.
 19. NEVER LEAVE THE SAW RUNNING UNATTENDED. Do not leave the saw until the blade comes to a complete stop.
 20. For proper operation follow the instructions in this Instruction Manual entitled OPERATION (Page 19). NOTE: On machines with no stand or if stand is not being used, a hole approximately 11 in. square must be cut under saw to allow sawdust to fall through. Failure to provide sawdust fall-through and removal hole will allow sawdust to build up in the motor area resulting in a fire hazard and potential motor damage.
 21. USE ONLY saw blades recommended with the warning that the riving knife shall not be thicker than the width of the groove cut by the saw blade and not thinner than the body of the saw blade.
 22. USE PUSH-STICK OR PUSH BLOCK to feed the workpiece past the saw blade. The push-stick or push block should always be stored with the machine when not in use.
 23. DIRECTION OF FEED. Feed workpiece into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only. Never feed material from the back of the saw as the blade can launch the workpiece at great velocity across the tabletop.
 24. NEVER OPERATE THE SAW ON THE FLOOR.
 25. DOUBLE CHECK ALL SETUPS. Make sure the blade is tight and not making contact with saw or workpiece before connecting to power supply. Make sure the table insert and all guards are tight and in place.
 26. NEVER ATTEMPT TO PLUNGE CUT INTO A WORKPIECE by placing it on top of the spinning blade. The workpiece will kickback.
 27. USE THE PROPER TABLE INSERT FOR THE WIDTH AND DIAMETER OF THE DADO BLADE. Be sure to check that the blade does not contact the insert before plugging in and turn on the saw. Never perform bevel cuts with the dado blade.
 28. NEVER GANG CROSSCUT, lining up more than one workpiece in front of the blade (stacked vertically, or horizontally outward of the table) and then pushing thru saw blade. The blade could pick up one or more pieces and cause a binding or loss of control and possible injury.
 29. MAKE SURE THE TABLE INSERT IS FLUSH OR SLIGHTLY BELOW THE TABLE SURFACE on all sides except the rear. NEVER operate the saw unless the proper insert is installed.
 30. FOLLOW ALL SAFETY INSTRUCTION LABELS THAT APPEAR ON THE FRONT OR SIDE OF YOUR TABLE SAW.

SAW BLADE GUARD ASSEMBLY, ANTIKICKBACK ASSEMBLY AND RIVING KNIFE

Your table saw is equipped with a blade guard assembly, anti-kickback assembly and riving knife that covers the blade and reduces the possibility of accidental blade contact. The riving knife is a flat plate that fits into the cut made by the saw blade and effectively fights kickback by lessening the tendency of the blade to bind in the cut.

The blade guard assembly and antikickback assembly can only be used when making through cuts that sever the wood. When making rabbets and other cuts that make non through cuts, the blade guard assembly and anti-kickback assembly must be removed and riving knife lowered to the non through cut position marked on the riving knife. Two anti-kickback pawls are located on the sides of the riving knife that allow the wood to pass through the blade in the cutting direction but reduce the possibility of the material being thrown backwards toward the operator.

Use all components of the guarding system (blade guard assembly, riving knife and antikickback assembly) for every operation for which they can be used including all through cutting.

If you elect not to use any of these components for a particular application exercise additional caution regarding control of the workpiece, the use of push sticks, the position of your hands relative to the blade, the use of safety glasses, the means to avoid kickback and all other warnings contained in this manual and on the saw itself.

Replace the guarding systems as soon as you return to thru-cutting operations. Keep the guard assembly in working order.

KICKBACKS

KICKBACKS: Kickbacks can cause serious injury. A kickback occurs when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence, or other fixed object, and rises from the table and is thrown toward the operator. Kickbacks can be avoided by attention to the following conditions.

How to avoid them and protect yourself from possible injury:

- a. Be certain that the rip fence is parallel to the saw blade.

- b. Do not rip by applying the feed force to the section of the workpiece that will become the cut-off (free) piece. Feed force when ripping should always be applied between the saw blade and the fence; use a push stick for narrow work, 6 in. (152 mm) wide or less.
- c. Keep saw blade guard assembly, riving knife and anti-kickback assembly in place and operating properly. If anti-kickback assembly is not operational, return your unit to the nearest authorized service center for repair. The riving knife must be in alignment with the saw blade and the anti-kickback assembly must stop a kickback once it has started. Check their action before ripping by pushing the wood under the anti-kickback assembly. The teeth must prevent the wood from being pulled toward the front of the saw.
- d. Plastic and composite (like hardboard) materials may be cut on your saw. However, since these are usually quite hard and slippery, the anti-kickback pawls may not stop a kickback. Therefore, be especially attentive to following proper set up and cutting procedures for ripping.
- e. Use saw blade guard assembly, anti-kickback assembly and riving knife for every operation for which it can be used, including all through-sawing.
- f. Push the workpiece past the saw blade prior to release.
- g. Never rip a workpiece that is twisted or warped, or does not have a straight edge to guide along the fence.
- h. Never saw a large workpiece that cannot be controlled.
- i. Never use the fence as a guide or length stop when crosscutting.
- j. Never saw a workpiece with loose knots, flaws, nails or other foreign objects.
- k. Never rip a workpiece shorter than 10 in. (254 mm).
- l. NEVER use a dull blade – replace or have resharpened.
- m. NEVER use a rip fence and miter gauge together.
- n. Keep hands out of saw blade.

ELECTRICAL REQUIREMENTS AND SAFETY

GROUNDING INSTRUCTIONS

IN THE EVENT OF A MALFUNCTION OR BREAKDOWN, grounding provides a path of least resistance for electric currents and reduces the risk of electric shock. This tool is equipped with an electrical cord that has an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching receptacle that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

DO NOT MODIFY THE PLUG PROVIDED. If it will not fit the receptacle, have the proper receptacle installed by a qualified electrician.

IMPROPER CONNECTION of the equipment grounding conductor can result in risk of electric shock. The conductor with the green insulation (with or without yellow stripes) is the equipment grounding conductor. If repair or replacement of the electrical cord or plug is necessary, do not connect the equipment grounding conductor to a live terminal.

CHECK with a qualified electrician or service person if you do not completely understand the grounding instructions, or if you are not certain the tool is properly grounded.

USE only three-wire extension cords that have three-pronged grounding plugs with three-pole receptacles that accept the tool's plug. Repair or replace damaged or worn cords immediately.

GUIDELINES FOR EXTENSION CORDS

USE THE PROPER EXTENSION CORD.

Make sure your extension cord is in good condition. Use an extension cord heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power, overheating and burning out of the motor.

The table on page 5 shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

Make sure your extension cord is properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified technician before using it. Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat and damp or wet areas.

ELECTRICAL REQUIREMENTS AND SAFETY



Use a separate electrical circuit for your tool. This circuit must not be less than #12 wire with a 20 A time-lag fuse or a #14 wire with a 15 A time-lag fuse.

NOTE: When using an extension cord on a circuit with a #14 wire, the extension cord must not exceed 25 feet in length. Before connecting the motor to the power line, make sure the switch is in the off position and the electric current is rated the same as the current stamped on the motor nameplate. Running at a lower voltage will damage the motor. This tool is intended for use on a circuit that has a receptacle like the one illustrated in Fig. 1.

Fig. 1 shows a three-pronged electrical plug and receptacle that has a grounding conductor. If a properly grounded receptacle is not available, an adapter (sold separately) (Fig. 2) can be used to temporarily connect this plug to a twocontact grounded receptacle. The adapter (Fig. 2) has a rigid lug extending from it that **MUST** be connected to a permanent earth ground, such as a properly grounded receptacle box.

WARNING Never remove the grounding prong from the power cord. If damaged, discontinue use of unit and contact customer service for a replacement cord.

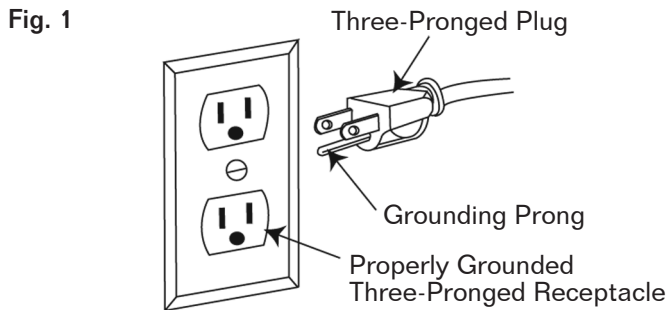
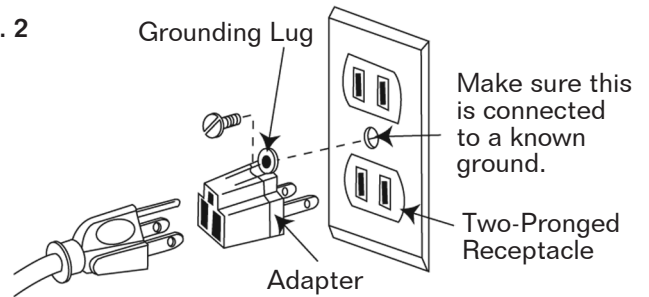


Fig. 2



WARNING In all cases, make certain the receptacle is properly grounded. If you are not sure, have a qualified electrician check the receptacle.

- This tool is for indoor use only. Do not expose to rain or use in damp locations.
- This tool must be grounded while in use to protect the operator from electric shock.

MINIMUM GAUGE FOR EXTENSION CORDS (AWG)

(When using 120 volts only)

Ampere Rating		Total length of Cord			
More than	Not more than	25ft.	50ft.	100ft.	150ft.
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	Not Recommended	

PREPARATION

Before beginning assembly or operation of the product, make sure all parts are present. Compare parts with package contents list and diagram above. If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble, install or operate the product. Contact customer service for replacement parts.

- Estimated Assembly Time: 40-60 minutes
- Tools Required for Assembly and Adjustment:

RECOMMENDED ACCESSORIES

Use only the recommended accessories with this table saw. Follow the instructions that are supplied with these accessories.

308K DADO INSERT PLATE

CAUTION Do not use adjustable or wobble-type dado's. Use stackable dado sets only. Maximum dado width is 1/2 in.

Supplied



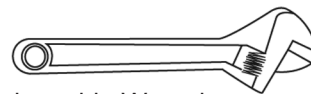
Blade Wrench



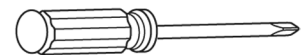
Blade Wrench



4 mm Hex Wrench



Adjustable Wrench

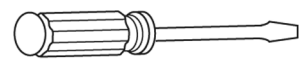


Phillips Screwdriver

NOT Supplied

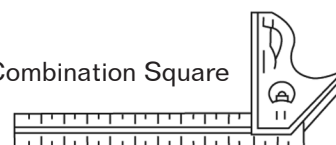


5, 6 mm Hex Wrench



Slotted Screwdriver

Combination Square



CARTON CONTENTS



Separate all parts from packing materials. Check each part with the illustration on the next page and the "Table of Loose Parts" to make certain all items are accounted for, before discarding any packing material.

WARNING If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble the table saw, plug in the power cord, or turn the switch ON until the missing or damaged part is obtained and is installed correctly.

NOTE: To make assembly easier, keep contents of box together.

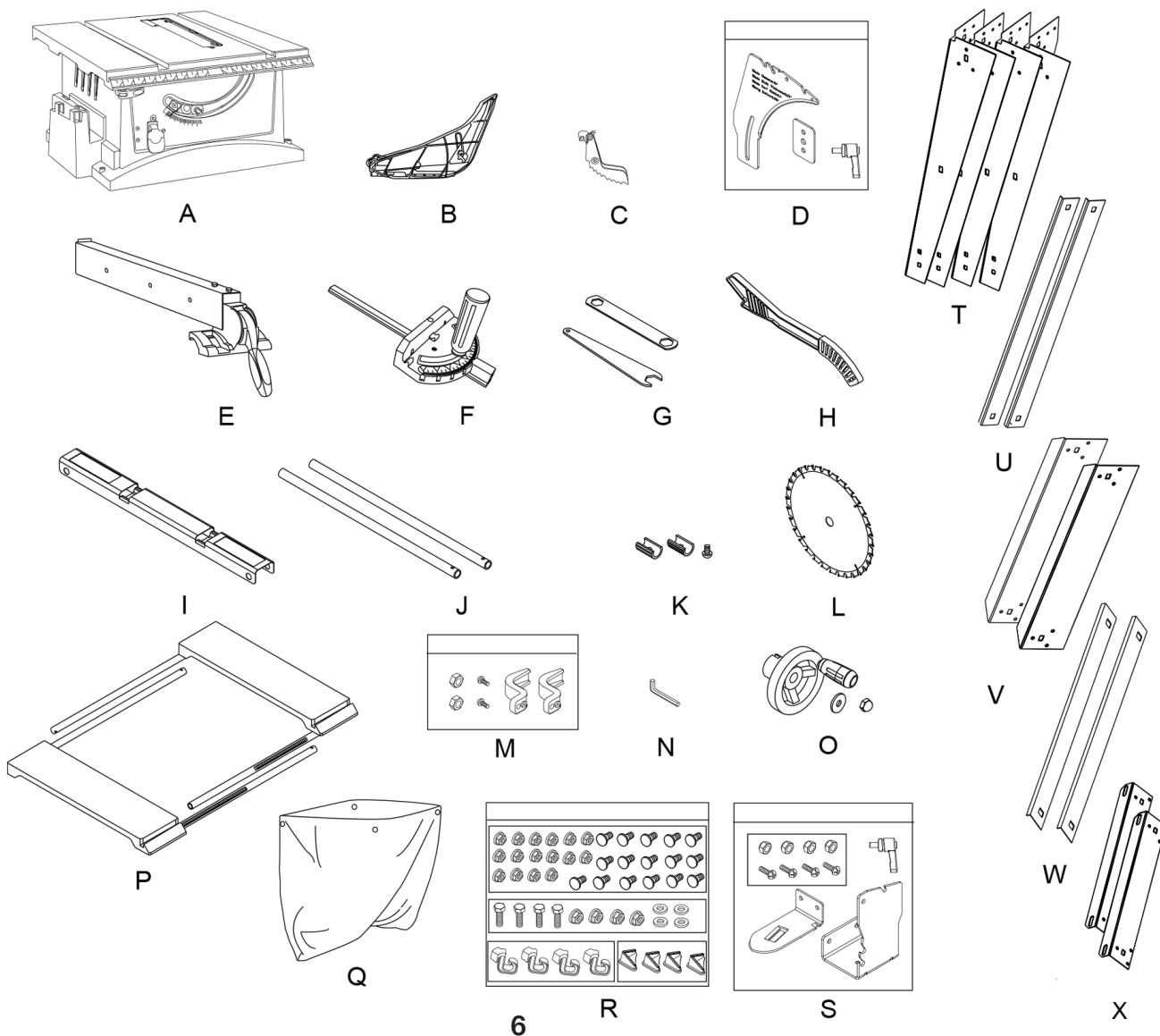
TABLE OF LOOSE PARTS

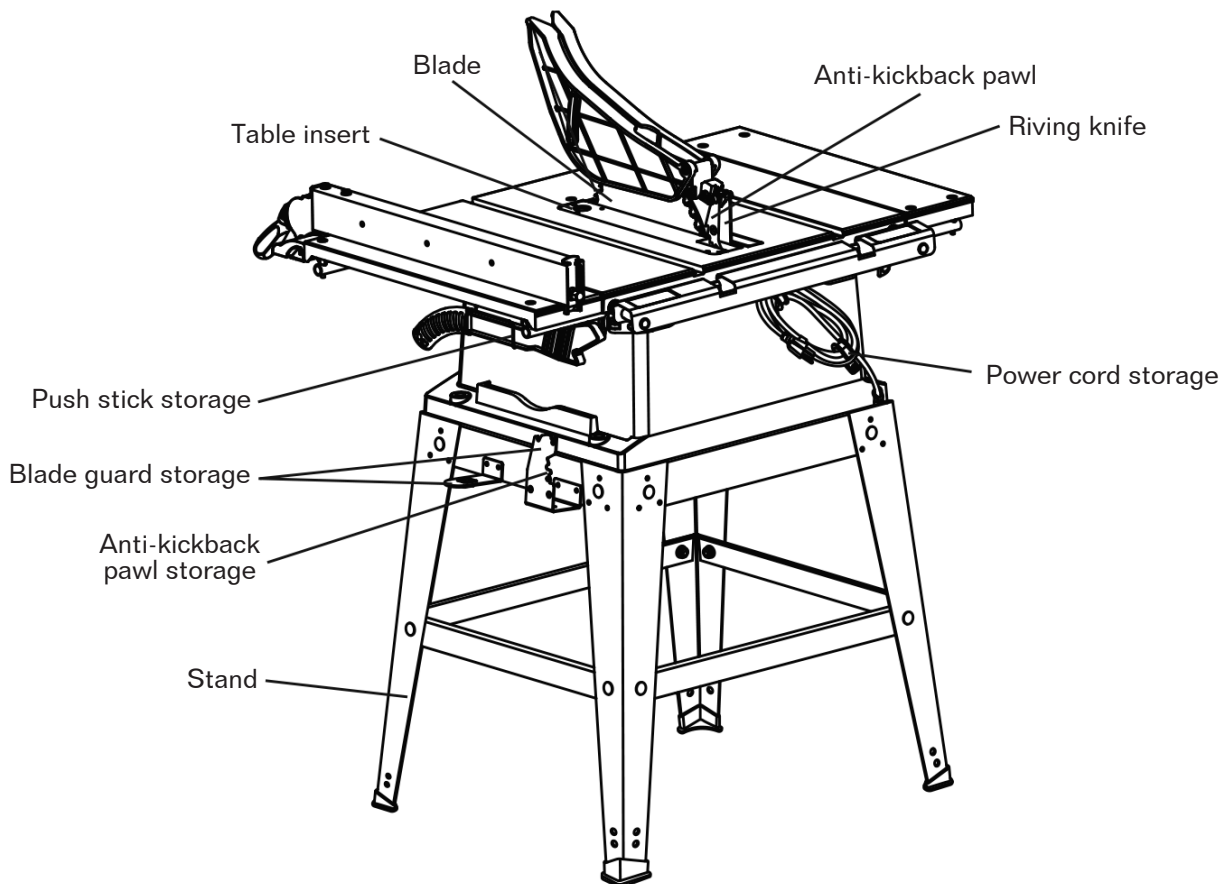
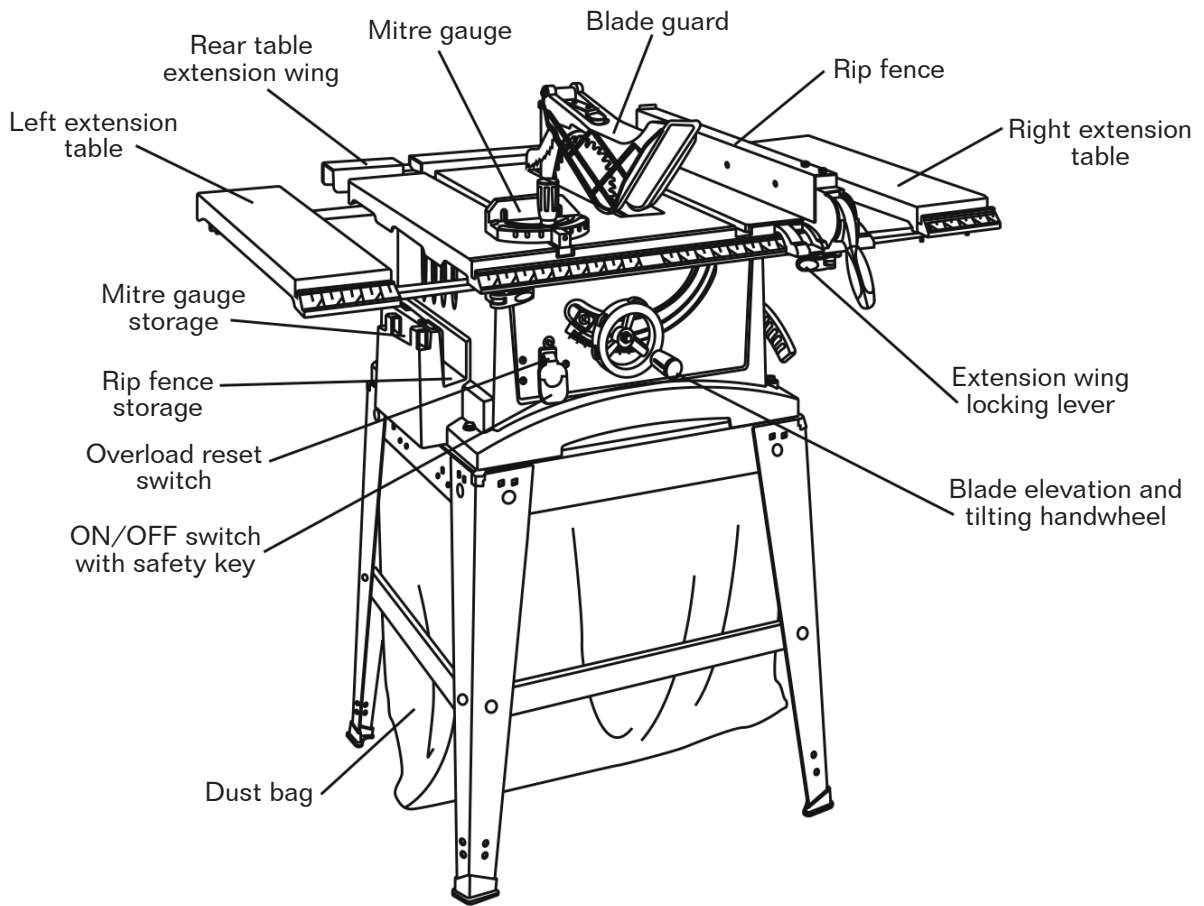
TABLE SAW

ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY
A	Table saw assembly	1
B	Blade guard assembly	1
C	Anti-kickback pawls assembly	1
D	Riving knife hardware bag assembly	1
E	Rip fence	1
F	Mitre gauge	1
G	Blade wrench	2
H	Push stick	1
I	Rear table extension	1
J	Rear table extension tube	1
K	Extension table hardware bag assembly	1 set
L	Blade	1
M	Power cord storage	1 set

ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY
N	Hex wrench	1
O	Handwheel handle hardware bag	1
P	Left and right extension table	1
Q	Dust bag	1 each
STAND		
R	Stand hardware bag assembly	1
S	Riving knife storage (knob)	1 set
	Blade guard storage, screws	
T	Leg bracket	4
U	Bottom long support bracket	2
V	Top long support bracket	2
W	Bottom short support bracket	2
X	Top short support bracket	2

UNPACKING YOUR TABLE SAW





ANTI-KICKBACK PAWLS – To prevent the workpiece being kicked upward or back toward the front of the table saw by the spinning blade.

ARBOR – The shaft on which the blade or dado is mounted.

BEVEL CUT – An angle cut made through the face of the workpiece.

BLADE BEVEL SCALE – To measure if the angle of the blade is tilted when set for a bevel cut.

BLADE ELEVATION AND TILTING HANDWHEEL – To raise and lower the blade or tilt the blade to the angle between 0° and 45° for bevel cuts.

BLADE GUARD – A clear plastic cover that positions over the blade while cutting.

COMPOUND CUT – A simultaneous bevel and miter cut.

CROSSCUT – A cut made across the width of the workpiece.

DADO – Special cutting blades that are used to cut grooves in a workpiece.

FEATHERBOARD – When ripping a workpiece on your table saw, this keeps it firmly and safely against the rip fence. It also helps prevent chatter, gouging, and dangerous kickback.

FREEHAND – Performing a cut without using a rip fence, miter gauge, hold down or other proper device to prevent the workpiece from twisting during the cutting operation.

GUM – A sticky sap from wood products.

HEEL – Misalignment of the blade.

JAMB NUT – Nut used to lock another nut in place on a threaded rod or bolt.

KERF – The amount of material removed by the blade cut.

KICKBACK – Occurs when the saw blade binds in the cut and violently thrusts the workpiece back toward the operator.

LEADING END – The end of the workpiece which, during a rip type operation is pushed into the cutting tool first.

MITER CUT – An angle cut made across the width of the workpiece.

MITER GAUGE – A guide used for crosscutting operations that slides in the table top channels (grooves) located on either side of the blade. It helps make accurate straight or angle crosscuts.

NON-THROUGH SAWING – refers to any cut that does not completely cut through the workpiece.

OVERLOAD RESET SWITCH – Protects the motor if it overloads during operation, provides a way to restart the saw.

PUSH STICK – Used to push workpieces when performing ripping operations.

PUSH BLOCK – Used for ripping operation when the workpiece is too narrow to use a push stick. Always use a push block for rip widths less than 2 in.

RABBET – A notch in the edge of a workpiece. Also called an edge dado.

RESAWING – Flipping material to make a cut the saw is not capable of making in one pass.

WARNING Resawing IS NOT recommended.

REVOLUTIONS PER MINUTE (RPM) – The number of turns completed by a spinning object in one minute.

RIP FENCE – A guide used for rip cutting which allows the workpiece to cut straight.

RIPPING – Cutting with the grain of the wood or along the length of the workpiece.

RIVING KNIFE – A metal piece of the guard assembly located behind and moves with the blade. Slightly thinner than the saw blade, it helps keep the kerf open and prevents kickback.

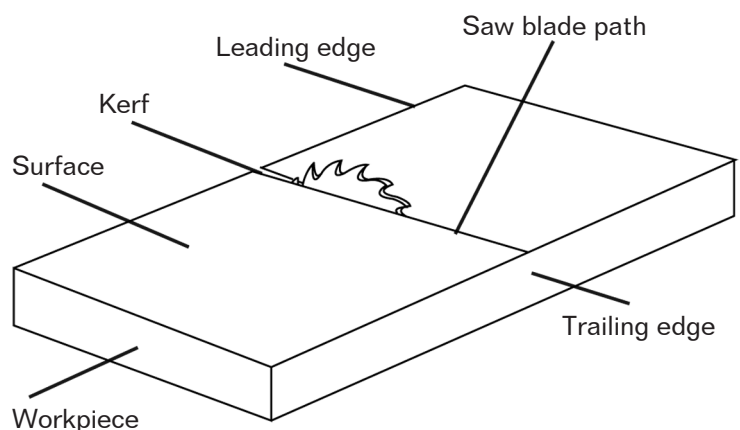
SAW BLADE PATH – The area of the workpiece or table top directly in line with the travel of the blade or the part of the workpiece that will be cut.

SET – The distance between two saw blade tips, bent outward in opposite directions to each other. The further apart the tips are, the greater the set.

TABLE INSERT – Insert that is removed from the table to install / remove blades. It is also removed for dado cutting. When dado cutting, a dado insert plate must be used.

THROUGH SAWING – Making a cut completely through the length or width of a workpiece.

WORKPIECE – Material to be cut.



NOTE: Blade guard assembly is removed for purposes of illustration only.

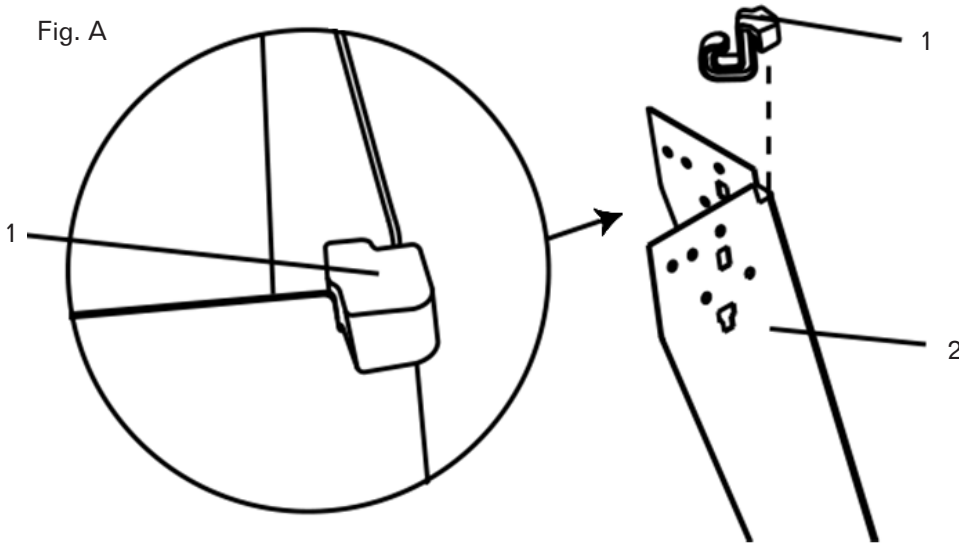
ASSEMBLING STAND (FIG. A, B)

Unpack all parts and group by type and size (Fig. B). Refer to parts list for quantities.

Attach four hooks (1) to the top corner of the four legs (2) as shown. The hooks (1) are used to hold the dust bag. (Fig. A)

NOTE: Make sure the hook (1) is securely fastened to the corner of the leg (2).

Fig. A



3. Attach one long upper support (3) to top of leg (2) using one square neck bolt (4) and nut (5). (Fig. B)

NOTE:

- Align detents (6) in stand leg with support brackets to ensure proper fit.
- Do not tighten bolts until stand is properly aligned.
- Position all supports to the INSIDE of the leg assemblies.

4. Attach other end of long upper support to top of another leg using one square neck bolt and nut.

5. Attach one long bottom support (7) to centre of each leg using square neck bolt and nut. This completes the front frame section.

6. Assemble rear frame section in exactly the same way.

7. Join front and rear frame assemblies using two short upper supports (8) and two short bottom supports (9), square neck bolts and nuts.

8. Place all four foot pads (10) onto each leg.

9. Place stand on level surface and adjust so all legs are contacting the floor and are at similar angles to the floor. Tighten all bolts.

NOTE: Stand should not rock after all bolts are tightened."

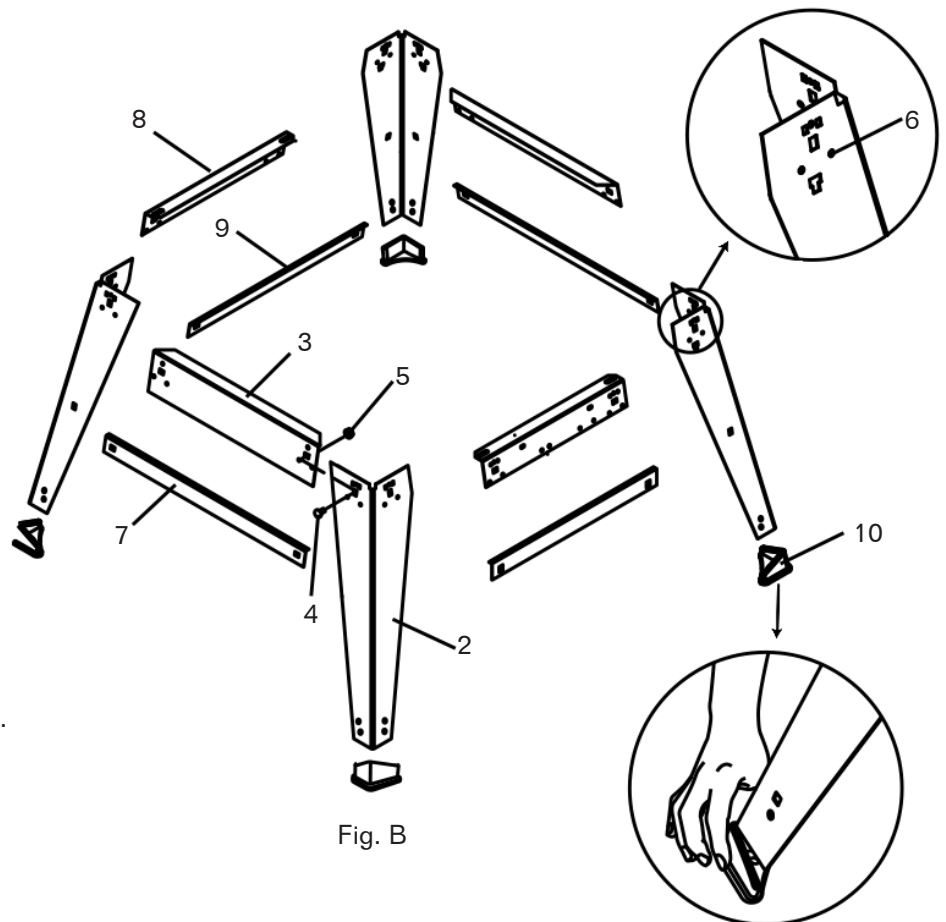


Fig. B

INSTALLING THE DUST BAG (FIG. C)



WARNING

- Do not use this saw to cut and/or sand metals. The hot chips or sparks may ignite sawdust or the bag material.
- To prevent hazard, clean and remove sawdust from under the saw frequently.

1. The hooks (2) located inside of the four legs are used to hold the dust bag (1).
2. Attach the dust bag (1) to the four hooks with the four brass grommets on the dust bag.

NOTE: The logo on the dust bag should be located in the front of the saw.

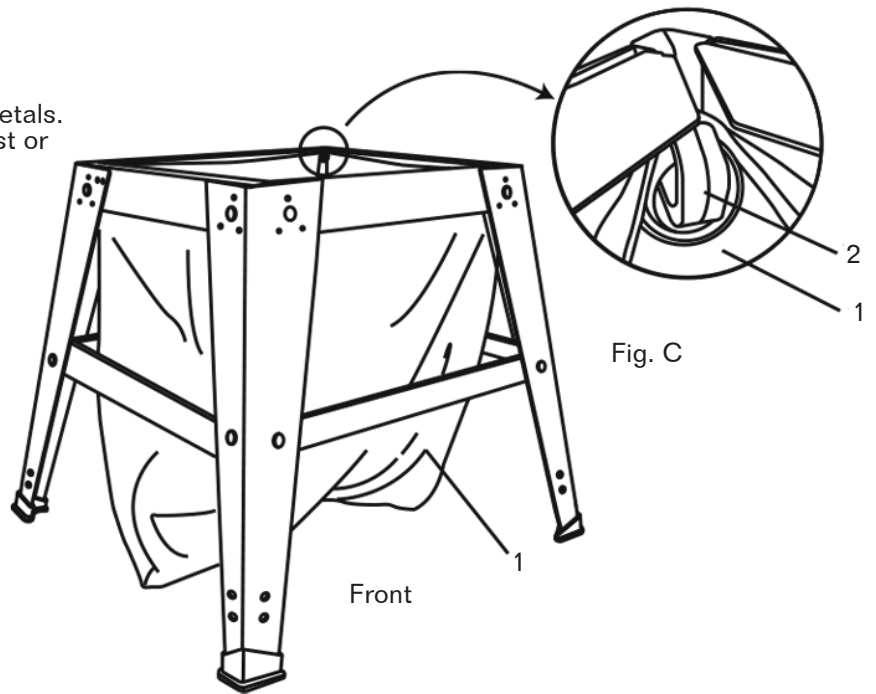


Fig. C

INSTALLING THE POWER CORD STORAGE CLAMPS (FIG. D)

1. Attach the power cord storage clamp (1) into the hole set on the rear side of the table saw base with screws (2) and nuts (3).

NOTE: The nut is placed inside the base.

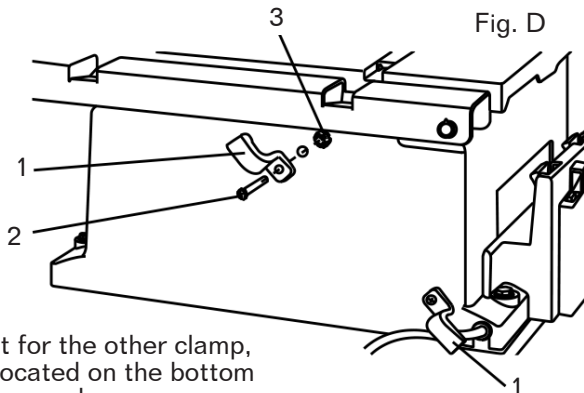


Fig. D

2. Repeat for the other clamp, to be located on the bottom right on saw base.

POWER CORD (FIG. E)

Wrap the power cord (2) onto the storage clamp (1) when saw is not in use. This can prevent damage to the cord.

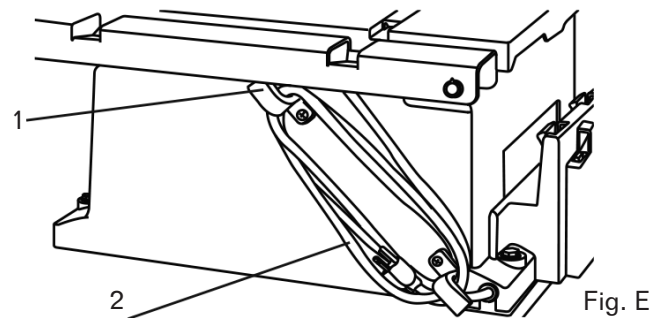


Fig. E

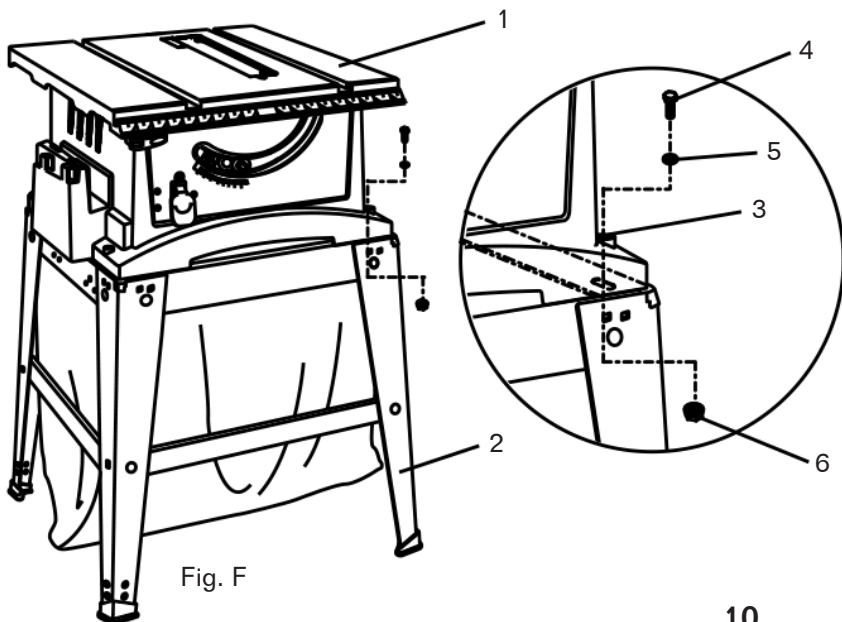


Fig. F

ASSEMBLING TABLE SAW TO STAND (FIG. F)

1. Place the saw (1) on the stand (2).
2. Line up four mounting grooves (3) of the saw base and the four mounting holes on the top plate of the stand.
3. Fasten table saw to the stand using four hex head bolts (4), washers (5) and locknuts (6).

NOTE: Place washer on each bolt before inserting into saw base and through the mounting grooves. Locknuts must be flush against the bracket.

4. Tighten all four locknuts (6).

NOTE: Do not overtighten the locknuts mounting the base to stand."

SAW MOUNTED TO WORK SURFACE (FIG. G)

1. If the leg set will not be used, the saw must be properly secured to a sturdy workbench using the four mounting holes at the base of the saw.
2. The surface of the table where the saw is to be mounted must have a hole large enough to facilitate sawdust fall-through and removal.
3. Square the saw on the mounting surface and mark the location of the four 3/8 in. mounting holes (1).
4. Drill 3/8 in. hole into the mounting surface.
5. Mark an 11 in. square (2) centred between the four mounting holes (1).
6. Cut out and remove the square.
7. This opening will allow sawdust to fall through the saw base.
8. Place the saw on the work surface, and align the mounting holes of the saw with those drilled through the surface.
9. Fasten the saw to the work surface.

NOTE: Do not use the dust bag if mounting the saw this way.



WARNING

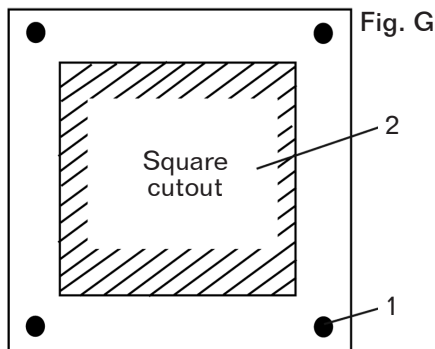
Do not operate this machine on the floor. This is very dangerous and may cause serious injury.



CAUTION

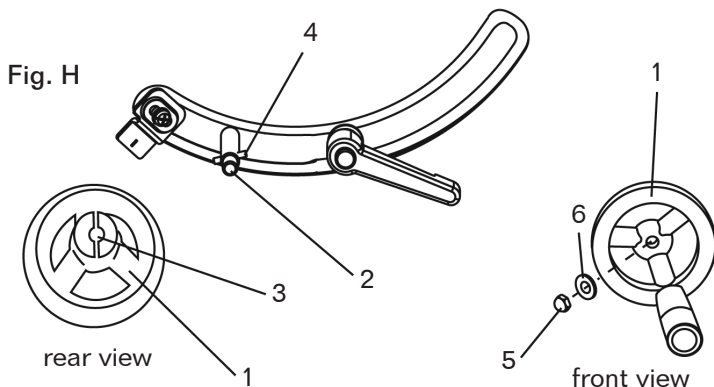
Failure to provide the sawdust fallthrough hole for use of the saw when mounted to a work surface and not the stand will cause sawdust to build up in the motor area, which may result in fire or cause motor damage.

Always keep your work area clean, uncluttered and well lit.



ATTACHING THE BLADE ELEVATION/ TILTING HANDWHEEL (Fig. H)

1. Attach the blade elevation handwheel (1) to the elevation rod (2) at the front of the saw. Make sure the pin (4) is inserted in the slot (3) in the back of the handwheel hub.
2. Attach and tighten the crown nut (5) and washer (6) with a 13 mm wrench.



INSTALLING THE BLADE (Fig. I, J, K)

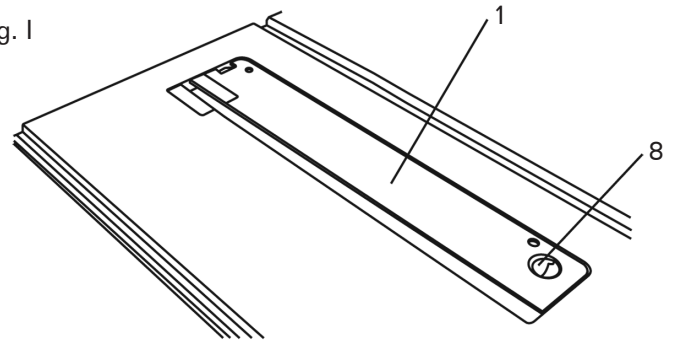


WARNING

To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is not connected to the power source outlet.

1. Remove the table insert (1) by snapping out from the hole (8). Raise the blade arbor to the maximum height by turning the blade elevation handwheel clockwise.

Fig. I



2. Remove the arbor nut (2) and outer blade flange (3). (Fig. J)

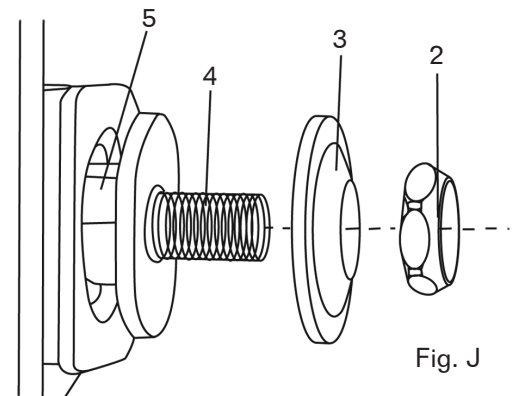


Fig. J

3. Place the blade onto the arbor (4) with the blade teeth pointing forward to the front of the saw. (Fig. J)
NOTE: Leave the plastic strip around the saw blade at this time. Remove before using the saw for the first time.
4. Make sure the blade fits flush against the inner flange.
5. Clean the outer blade flange (3) and install it onto the arbor (4) and against the blade. (Fig. J)
6. Thread the arbor nut (2) onto the arbor, making sure the flat side of the nut is against the blade flange, then handtighten. (Fig. K)
7. To tighten the arbor nut (2), place the open-end wrench (6) on the flats of the saw arbor (5) to keep the arbor from turning. (Fig. K)
8. Place the box-end wrench (7) on the arbor nut (2) and turn clockwise (to the rear of the saw table). (Fig. K)
9. Do not replace insert until after the next step of adding the riving knife assembly.

REMOVING THE BLADE (Fig. I, K)



CAUTION

To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.

1. Remove the table insert by snapping out from the hole (8). (Fig. I)
2. Raise the blade to the maximum height by turning the blade elevation handwheel clockwise.
3. Adjust the blade to the 90° vertical position by unlocking the blade tilting lock knob, push in the blade elevation wheel and turn the bevel tilting handwheel counterclockwise, and then lock into position.
4. Place the box-end wrench (7) on the arbor nut (2). (Fig. K)
5. Place the open-end wrench (6) on the flats of the saw arbor to keep the arbor from turning and loosen the arbor nut (2). (Fig. K)
6. Then remove the blade. Clean but do not remove the inner blade flange before reassembling the blade.

RIVING KNIFE ASSEMBLY

CAUTION • To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.

- Never operate this saw without the riving knife in the correct position.

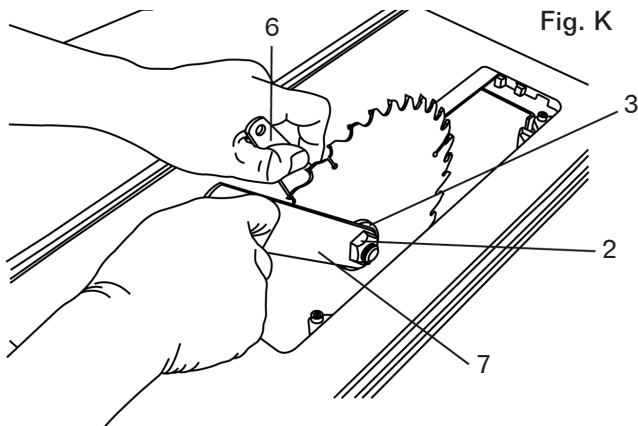


Fig. K

INSTALLING THE RIVING KNIFE ASSEMBLY (Fig. L)

NOTE: The table insert should be removed and the blade raised to its highest position before proceeding.

1. Loosen the blade lock handle (1). Turn and move the handwheel (2) to 45° on the bevel scale.
2. Tighten the blade lock handle.

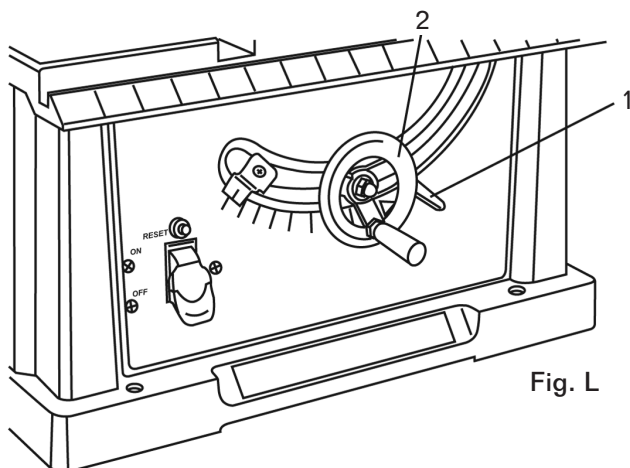


Fig. L

3. Place the riving knife (3) on the mounting bracket (4) located behind the saw blade. The two pins (5) on the bracket should fit into the slot on the riving knife.
4. Make sure the riving knife (3) is in its highest position.
5. Insert the set plate (6) making sure the two outer holes fit into the two pins on the mounting bracket.
6. Insert the washer (7) into the lock lever (8) and insert into the middle hole the set plate and tighten.
7. Loosen the blade lock handle (1) and return the blade to 0° and lock.
8. Place the table insert back into position.

CAUTION • To avoid the lock lever interfering the table insert, after tighten the riving knife, position the lock lever pointing downward before using saw. (Fig. N) Failure to maintain a level insert can result in serious injury to the operator.

NOTE: The riving knife has two positions, the high position for all through cuts and the lower position for all non-through cuts.

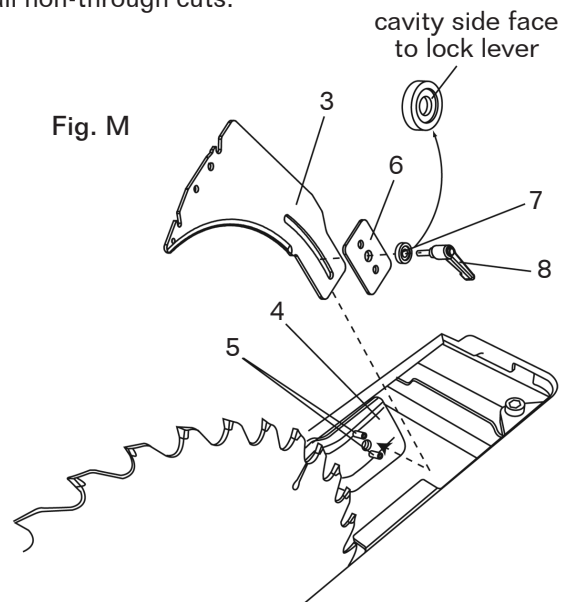


Fig. M

cavity side face to lock lever

ALIGNING THE RIVING KNIFE (Fig. O)

CAUTION • To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.

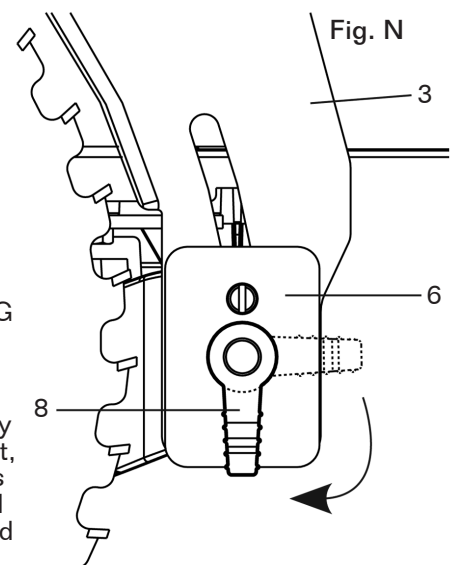


Fig. N

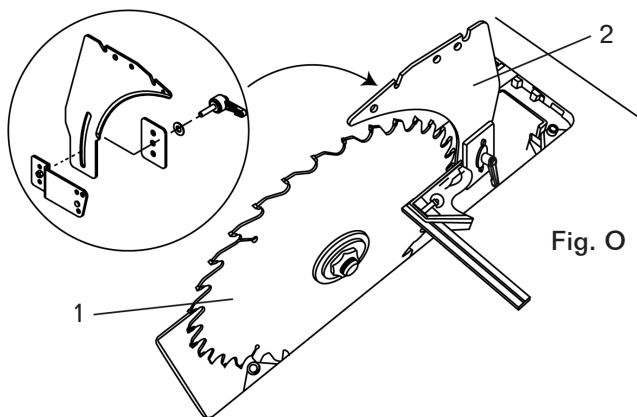
- 12 • Never operate this tool without the riving knife in the correct position.

- Never operate this tool without the blade guard in place for all through sawing operations.
- This adjustment was made at the factory, but it should be rechecked and adjusted if necessary.

1. Remove the table insert and raise the blade to the maximum height by turning the blade elevation handwheel clockwise.
2. Remove the blade guard and antikickback pawl assembly.
3. Adjust the blade to the 0° vertical position by unlocking the blade tilting lock knob and turning the bevel tilting handwheel counterclockwise, and then lock into position.
4. To see if the blade (1) and riving knife (2) are correctly aligned, lay a combination square along the side of the blade and against the riving knife (making sure the square is between the teeth of the blade).
5. Tilt the blade to the 45° position and check the alignment again.

NOTE:

- This table saw is provided with a 10 in. diameter blade with a body thickness of 0.07 in. (1.8 mm) thick with a kerf of 0.10 in. (2.6 mm). The riving knife is 0.09 in. (2.2 mm) thick. The blade diameter and the blade body and kerf dimensions must be properly matched with the riving knife thickness.
 - The maximum radial distance between the riving knife and the toothed rim of the saw blade is 0.12 in. ~ 0.31 in. (3 mm ~ 8 mm)
 - The tip of the riving knife shall not be lower than 0.04 in. ~ 0.2 in. (1 mm ~ 5 mm) from the tooth peak.
 - The riving knife is thinner than the width of the kerf by approximately 1/64 in. (0.4 mm) on each side.
 - The blade body must be thinner than the thickness of the riving knife but the blade kerf must be thicker than the riving knife.
6. Check the riving knife and blade alignment again at both 0° and 45°.
 7. Replace the table insert, blade guard and anti-kickback pawl assembly.



CAUTION To avoid possible injury and damage to the workpiece, be sure to **INSTALL THE BLADE WITH THE TEETH POINTING TOWARD THE FRONT OF TABLE** in the direction of the rotation arrow on the blade guard.

ADDITIONAL BLADE ADJUSTMENTS (Fig. P)

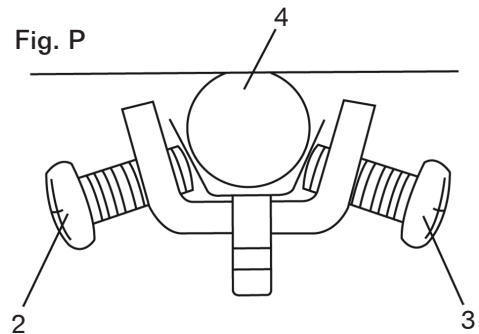
NOTE: The adjusting mechanism is located above the blade height adjusting handwheel under the tabletop. If the front and rear measurements are not the same.

If the blade is partial to right side:

1. Turn the left adjustment screw (2) counterclockwise and adjust the right side adjustment screw (3) clockwise.
2. Remeasure, as described in steps 4 to 7 in the prior section.
3. When alignment is achieved, turn the left adjustment screw (2) until it touches the pivot rod (4).

If the blade is partial to left side:

1. Turn the right adjustment screw (3) counterclockwise and adjust the left side adjustment screw (2) clockwise.
2. Remeasure, as described in steps 4 to 7 in the prior section.
3. When alignment is achieved, turn the right adjustment screw (3) until it touches the pivot rod (4).



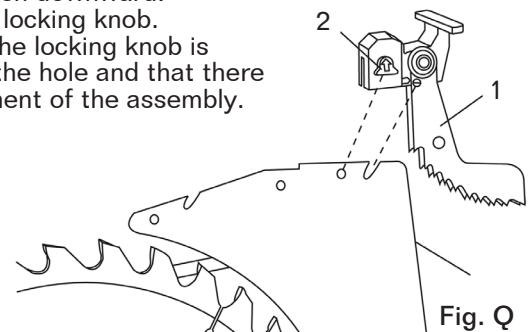
BLADE GUARD ASSEMBLY

CAUTION To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.

- When installing the blade guard, cover the blade teeth with a piece of folded cardboard to protect yourself from possible injury.
- Never operate this machine without the blade guard in place for all through sawing operations.

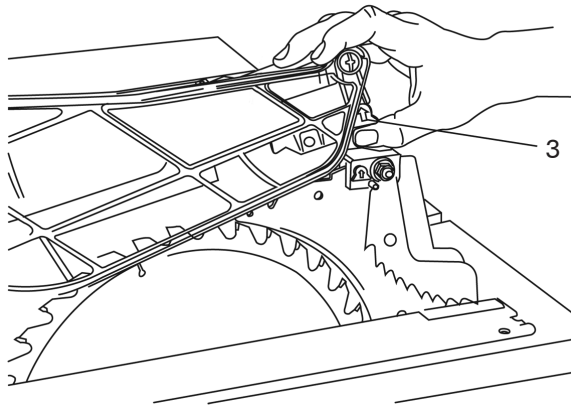
INSTALLING THE BLADE GUARD AND ANTI-KICKBACK PAWL ASSEMBLY (Fig. Q, R, S)

1. Make sure the blade is elevated to its maximum height and the bevel is set at 0°. Make sure the bevel lock handle is tight.
2. Take the anti-kickback pawl assembly (1) and locate the sliding knob, and push the locking knob (2) up. (Fig. Q)
3. Place the front of assembly into the back slot on the riving knife and push downward. Release the locking knob. Make sure the locking knob is engaged in the hole and that there is no movement of the assembly.



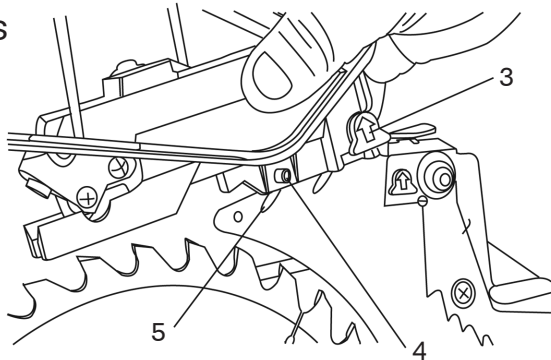
- Take the blade guard assembly and locate the sliding locking knob (3) on the back of assembly. (Fig. R)

Fig. R



- Insert the blade guard assembly onto the riving knife so that the pin (4) engages into slot (5) completely. (Fig. S)
- Slide the locking knob (3) up and press the guard assembly down so that the entire assembly is flat on the riving knife. Release the locking knob (3).
- Make sure that the assembly is locked in place both in front and back.

Fig. S



REMOVING THE BLADE GUARD AND ANTI-KICKBACK PAWL ASSEMBLY (Fig. Q, R)

CAUTION To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.

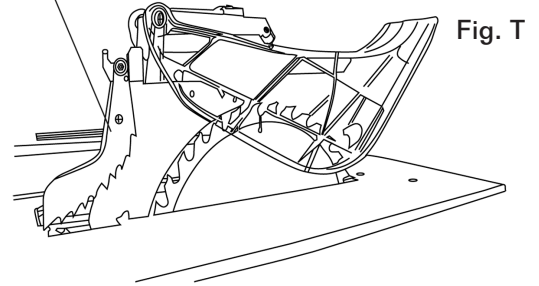
- With the blade elevation handwheel raise the blade to the maximum height.
- Loosen the blade lock handle and then turn the handwheel to 45° on the bevel scale.
- Tighten the bevel lock handle.
- Remove the anti-kickback pawl assembly by pressing up on the locking knob (2) and lifting the assembly off the riving knife. (Fig. Q)
- Remove the blade guard assembly by pressing up on the locking knob (3) and lifting the assembly off the riving knife. (Fig. R)

AVOIDING KICKBACKS (Fig. T)

(Work thrown back towards you) by keeping the blade sharp, the rip fence parallel to the saw blade and by keeping the riving knife, anti-kickback pawls and guards in place, aligned and functioning. Do not release work before passing it completely beyond the saw blade. Do not rip work that is twisted, warped or does not have a straight edge to guide it along the fence. Do not attempt to reverse out of a cut with the blade running.

CAUTION Improper riving knife alignment can cause "kickback" and serious injury.

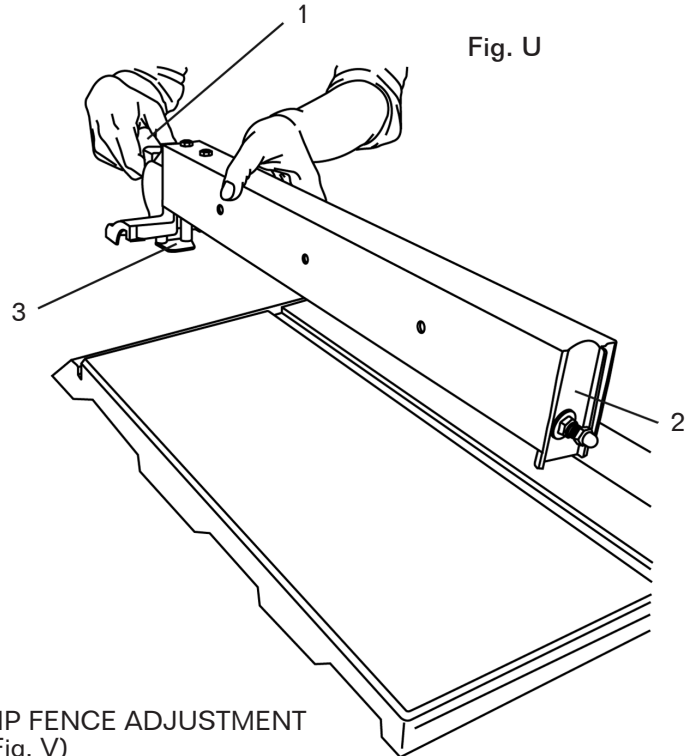
Anti-kickback pawl



RIP FENCE (Fig. U)

- Lift upward on the rip fence handle (1) so the rear holding clamp (2) is fully extended.
- Place the rip fence on the saw table, position the set plate (3) under the front of fence and then lower the back of fence onto the table.
- Push down on the fence handle (1) to lock.

Fig. U

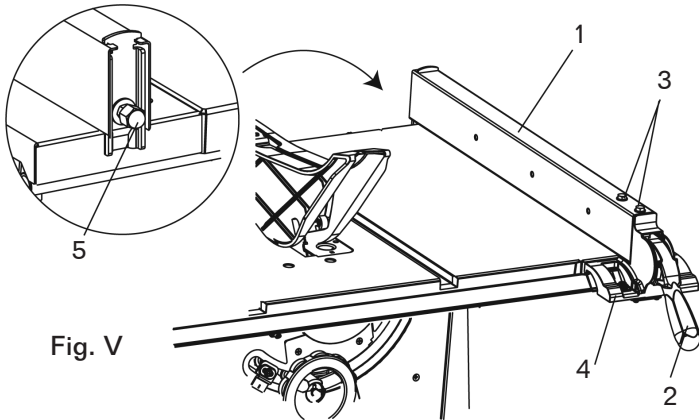


RIP FENCE ADJUSTMENT (Fig. V)

- The fence (1) is moved by lifting up on the handle (2) and sliding the fence to the desired location. Pushing down on the handle locks the fence in position.
- Position the fence on the right side of the table and along the edge miter gauge groove.
- Lock the fence handle. The fence should be parallel with the miter gauge groove.
- If adjustment is needed to make the fence parallel to the groove, do the following:
 - Loosen the two bolts (3) and lift up on the handle (2).
 - Hold the fence bracket (4) firmly against the front of the saw table. Move the fence until it is parallel with the miter gauge groove.
 - Push the handle down and tighten both bolts.

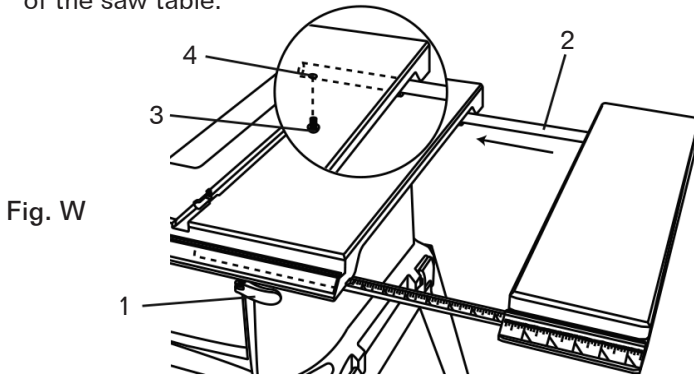
5. If fence is loose when the handle is in the locked (downward) position, do the following:
 - Move the handle (2) upward and turn the adjusting nut (5) clockwise until the rear clamp is snug.
- NOTE: Over-tightening the adjusting bolts will cause the fence to come out of alignment.

CAUTION Failure to properly align fence can cause "kickback" and serious injury.



INSTALLING TABLE SIDE EXTENSIONS (FIG. W)

1. Loosen the screw (3) before installing table side extensions. NOTE: For illustration purposes the view in Fig. Y looks "through" the saw table to the under side of the table. The right hand table extension is the one with the measuring scale visible from the front of the saw when it is installed to the right hand side of the saw table.



2. Unlock both front and rear cam locking levers (1) on the right hand side of the saw base by flipping the lever over.
3. Insert the table extension mounting tubes (2) into the two matching holes in the cam lever assemblies.

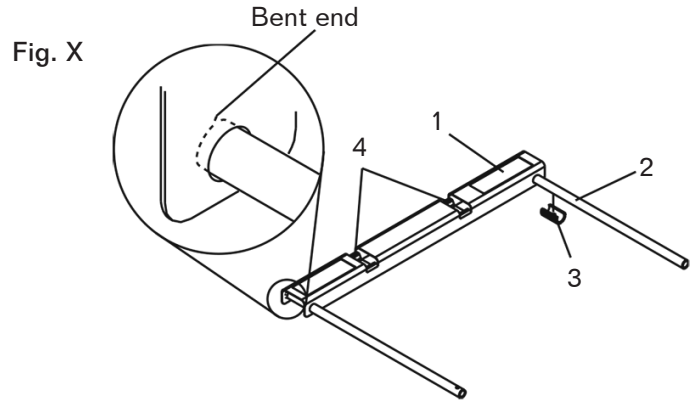
NOTE: Make sure the front mounting tube has the measuring scale visible from the front of the saw.
4. Slide the table extension toward the table until it rests against the saw table.
5. Lock both cam locking levers by pushing them in toward the cam locking lever assemblies.
6. Place the screw (3) into the hole (4) at the end of the rear extension mounting tube (2). Tighten with screwdriver.
7. Install the left hand table extension the same manner.

INSTALLING THE REAR TABLE EXTENSION (FIG. X, Y)

1. Insert the two tubes (2) into the rear table extension (1). (Fig. U)

NOTE: They must be inserted into the back of the extension with the bent end last so that the bar will hold the extension in place. The two openings on the rear table (4) must line up with the mitre gauge slots on the main table. (Fig. A2)

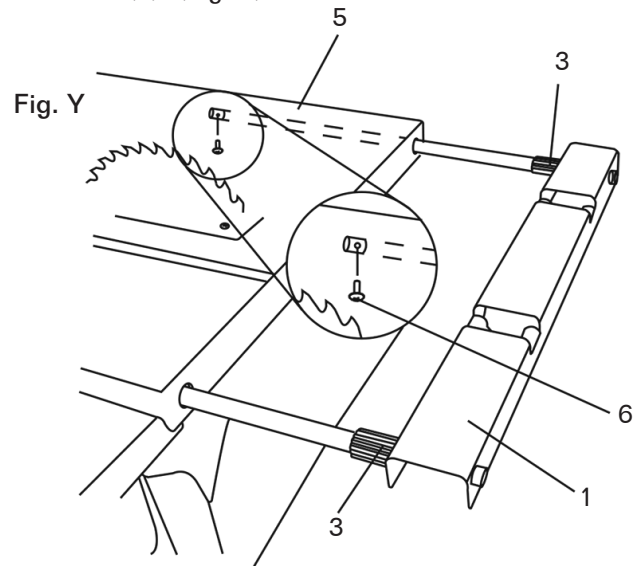
2. Snap black plastic stops (3) over the two rear table extension tubes (2). Make sure the locating pin in the black plastic stops fits into the matching hole in the extension tube. This will 'lock' the tube into the extension. (Fig. X)



3. Insert the rear table extension tubes (2) into the two holes in the rear of the saw table (5), and into the extension tube brackets under the table.

4. Thread the screw (6) through hole in either side tube with a screwdriver. Do not overtighten the screw (6).

NOTE: Only one side is needed to have a screw inserted. Tighten with a screwdriver, making sure not to overtighten the screw (6). (Fig. Y)

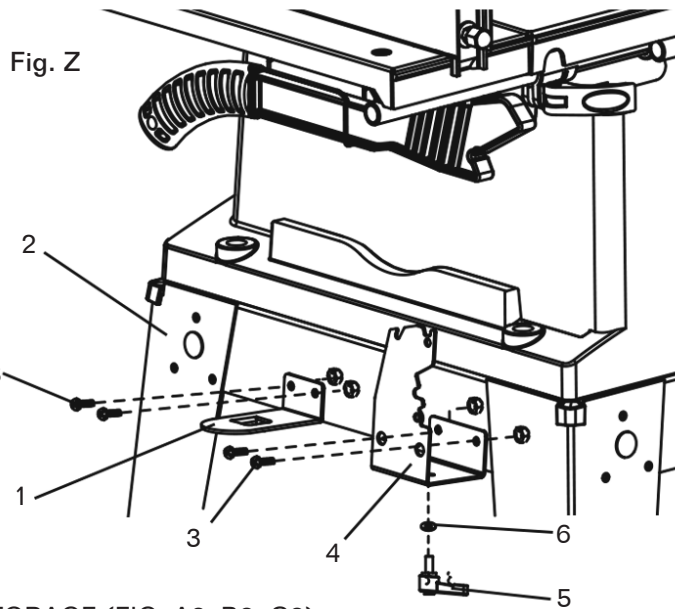


ADJUSTING THE REAR TABLE EXTENSION (FIG. V)

1. The rear table extension (1) should be positioned as close as possible to the rear of the table when ripping short material.
2. The rear table extension (1) should be fully extended when ripping longer materials that require extra support.

INSTALLING THE BLADE GUARD, ANTI-KICKBACK PAWLS AND RIVING KNIFE STORAGE (FIG. Z)

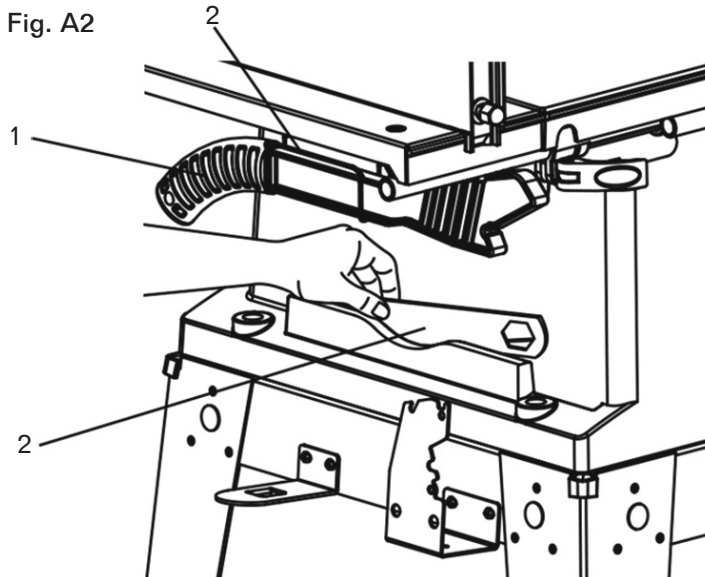
1. Attach the retaining clip (1) to the stand (2) using two screws (3). Tighten screws securely using a screwdriver.
2. Attach the set plate (4) to the stand (2) using two screws (3) and tighten screws securely. Thread the lever (5) and washer (6) to the bottom of the set plate (4).



STORAGE (FIG. A2, B2, C2)

Push stick

Attach the push stick (1) into the metal push-stick storage bracket (2) on the right side of the body shell.

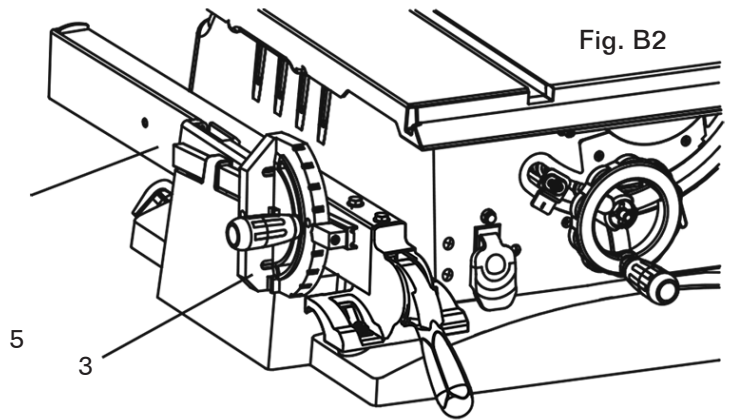


Blade wrenches (Fig. A2)

Insert the two blade wrenches into the slot (4) located on the right side of the saw housing, under the push stick.

Rip fence, Mitre gauge (Fig. B2)

Storage brackets for the rip fence (5) and mitre gauge (3) are built into the base and are located on the left side of the saw housing.



Anti-kickback pawls (Fig. C2)

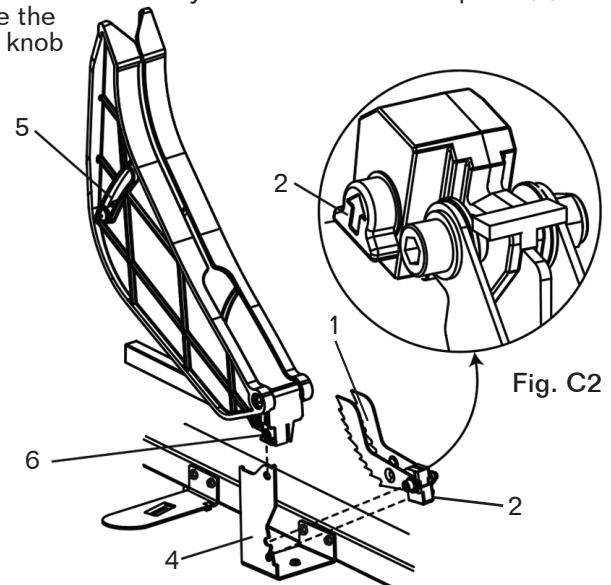
Storage for the anti-kickback pawls (1) is located on the right side of the stand.

1. Take the anti-kickback pawl (1) and slide the red locking knob (2) up and press the anti-kickback pawl down to secure the entire assembly on the storage. Release the locking knob (2).

Blade guard assembly (Fig. C2)

Storage for the blade guard assembly is located on the left side of the stand.

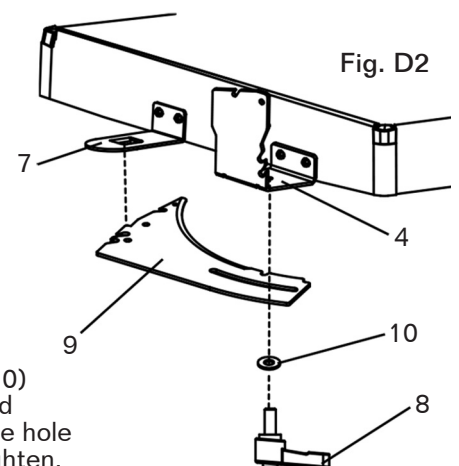
1. Take the blade guard assembly (5) and slide the locking knob (6) up and press the guard assembly down so that the entire assembly is located on the set plate (4). Release the locking knob (6).



Riving knife (Fig. D2)

Storage brackets for the riving knife are located on the right side of the stand.

1. Remove the lever (8).
2. Insert the riving knife (9) under the set plate (4) and between the retaining clip (7).
3. Insert the washer (10) into the lever (8) and insert into the middle hole the set plate and tighten.



MITER GAUGE (FIG. E2)

A mitre gauge (1) is supplied with your table saw to be used in the table slot (2) on the each side of the blade. The mitre gauge can be adjusted from 90° to 30° right or left to maintain an accurate angle for your workpiece.

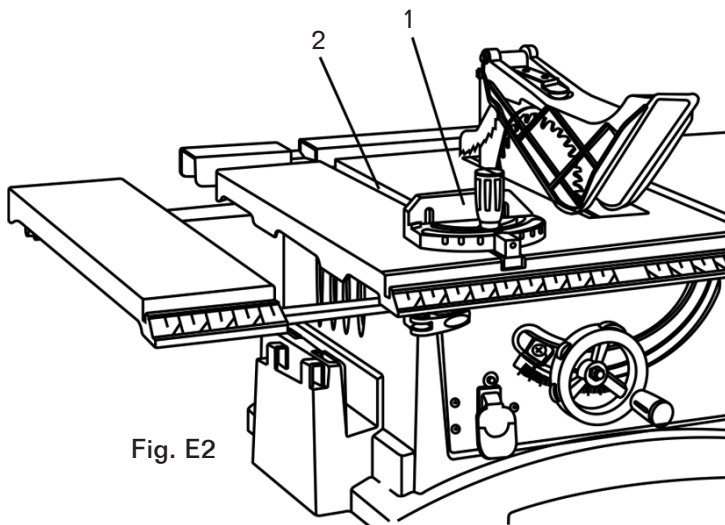


Fig. E2

RIP FENCE ADJUSTMENT (FIG. F2)

1. The fence (1) is moved by lifting up on the handle (2) and sliding the fence to the desired location. Pushing down on the handle locks the fence in position.
2. Position the fence on the right side of the table and along the edge mitre gauge groove.
3. Lock the fence handle. The fence should be parallel with the mitre gauge groove.
4. If adjustment is needed to make the fence parallel to the groove, do the following:
 - Loosen the two bolts (3) and lift up on the handle (2).
 - Hold the fence bracket (4) firmly against the front of the saw table. Move the fence until it is parallel with the mitre gauge groove.
 - Push the handle down and tighten both bolts.
5. If fence is loose when the handle is in the locked (downward) position, do the following:
 - Move the handle (2) upward and turn the adjusting nut (5) clockwise until the rear clamp is snug.
 - Over-tightening the adjusting bolts will cause the fence to come out of alignment.

WARNING

Failure to properly align fence can cause "kickback" and serious injury.

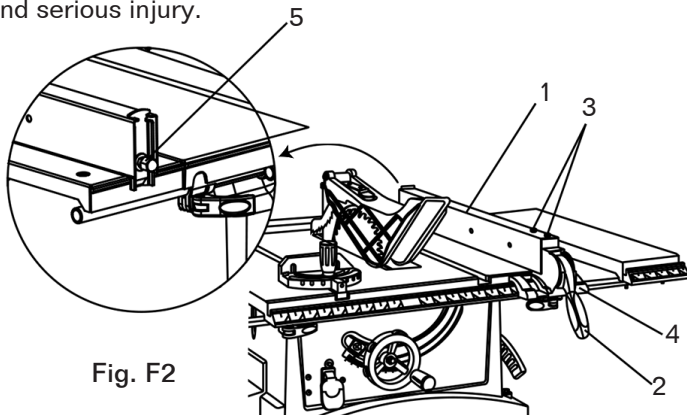


Fig. F2

RIP FENCE INDICATOR ADJUSTMENT (FIG. G2)

1. The rip fence indicator (6) points to the measurement scale. The scale shows the distance from the side of the fence to nearest side of the blade.
2. Measure the actual distance with a rule. If there is a difference between the measurement and the indicator, adjust the indicator (6).
3. Loosen the screw (7) and slide the indicator to the correct measurement on the scale. Tighten the screw and remeasure with the rule.

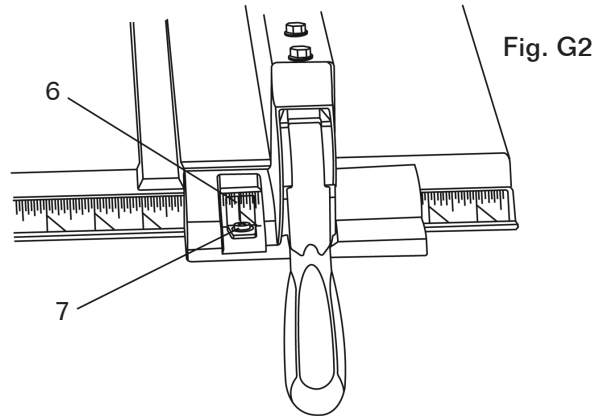


Fig. G2

ADJUSTING THE MITER GAUGE (Fig. H2)

1. Loosen the lock handle (1) to allow the miter body (2) to rotate freely. Position the miter body at 90° so the positive detent secures its position. Tighten the lock handle to hold the miter body in position.
2. If the pointer (3) requires adjustment, loosen the screw under the pointer with a screwdriver. Adjust the pointer to 90° on the scale, then firmly tighten the adjustment screw.
3. To change angles on the miter gauge, loosen the lock handle (1) and rotate the miter body to the desired angle as indicated by the scale. Secure in position by tightening the lock handle.

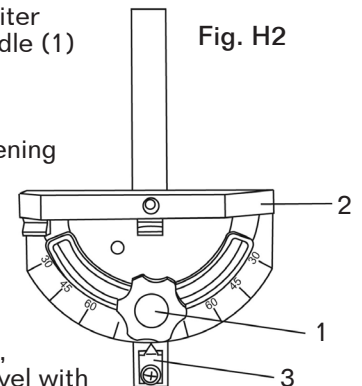


Fig. H2

ADJUSTING THE TABLE INSERT (Fig. I2)

CAUTION

To avoid serious injury, the table insert (2) must be level with the table. If the table insert is not flush with the table, adjust the two bolts (1) with a 4 mm hex wrench until it is parallel with the table.

NOTE: To raise the insert, turn the hex screws counterclockwise. To lower the insert, turn the hex screws clockwise. Do not remove the insert, adjustments need to be made with the insert in place to get the proper level.

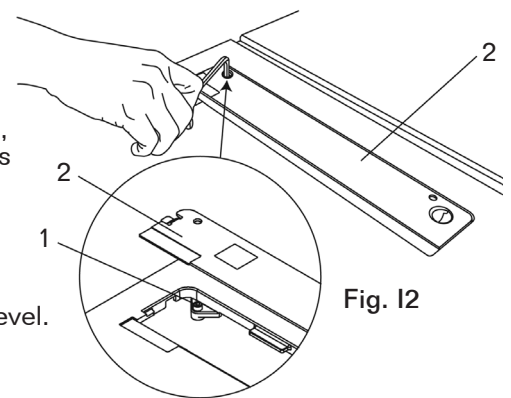


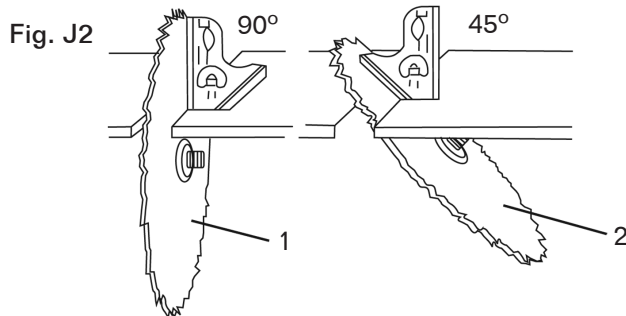
Fig. I2

ADJUSTING THE 90° AND 45° POSITIVE STOPS (Fig. J2, K2)

Your saw has positive stops that will quickly position the saw blade at 90° and 45° to the table. Make adjustments only if necessary.

90° Stop

1. Disconnect the saw from the power source.
2. Raise the blade to the maximum elevation.
3. Loosen the blade bevel lock handle and move the blade to the maximum vertical position and tighten the bevel lock handle.
4. Place a combination square on the table and against the blade (1) to determine if the blade is 90° to the table. (Fig. J2)

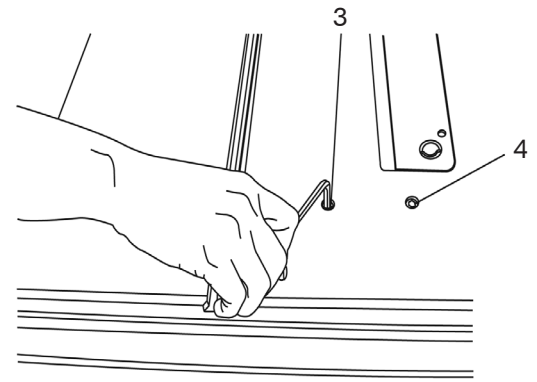


5. If the blade is not 90° to the table, loosen or tighten (depending on whether you are increasing or decreasing the degrees) the hex bolt (3) with a 5 mm hex wrench until you achieve 90°. (Fig. K2)
6. Loosen the bevel lock handle and reset the blade at the maximum vertical position, then tighten the bevel lock handle.
7. Check again to see if the blade is 90° to the table. If not, repeat step 5.
8. Lastly, check the bevel angle scale. If the pointer does not read 90°, loosen the screw holding the pointer and move the pointer so it is accurate at 0° and retighten the pointer screw.

45° Stop

1. Disconnect the saw from the power source.
2. Raise the blade to the maximum elevation.
3. Loosen the blade bevel lock handle and move the blade to the maximum bevel position (45°) and tighten the bevel lock handle.
4. Place a combination square on the table and against the blade (2) to determine if the blade is 45° to the table. (Fig. J2)
5. If the blade is not 45° to the table, loosen or tighten (depending on whether you are increasing or decreasing the degrees) the hex bolt (4) with a 5 mm hex wrench until you achieve 45°. (Fig. K2)
6. Loosen the bevel lock handle and reset the blade at the maximum bevel position (45°), then tighten the bevel lock handle.
7. Check again to see if the blade is 45° to the table. If not, repeat step 5.

Fig. K2



BLADE PARALLEL TO THE MITER GAUGE GROOVE (Fig. L2)

CAUTION This adjustment was made at the factory, but it should be rechecked and adjusted if necessary.

CAUTION To prevent personal injury:

- Always disconnect plug from the power source when making any adjustments.
- This adjustment must be correct or accurate cuts can not be made. Also inaccurate adjustment can result in kickback and serious personal injury.

1. Remove the safety switch key and unplug the saw.
2. Remove the blade guard for this procedure but reinstall and realign after adjustment.
3. Raise the blade to the highest position and set at the 0° angle (90° straight up).
4. Select and mark, with a felt tip marker, a blade tooth having a "right set" and rotate the blade so the marked tooth is 1/2 in. above the table.
5. Place the combination square base (1) into the right side miter gauge groove (2).
6. Adjust the rule so it touches the front marked tooth and lock ruler so it holds its position in the square assembly.
7. Rotate the blade bringing the marked tooth to the rear and about 1/2 in. above the blade.
8. Carefully slide the combination square to the rear until the ruler touches the marked tooth.

9. If the ruler touches the marked tooth at the front and rear position, no adjustment is needed at this time. If not or the base of the rule is no longer parallel with the edge of the miter gauge groove, perform adjustment procedure described in section **ADDITIONAL BLADE ADJUSTMENTS** on page 13.

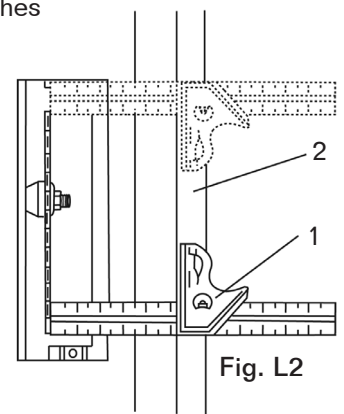


Fig. L2

BASIC SAW OPERATIONS

RAISE THE BLADE (Fig. M2)

To raise or lower the blade, turn the blade elevation handwheel (1) to the desired blade height, and then tighten the bevel lock handle (2) to maintain the desired blade height.

TILTING THE BLADE (Fig. M2)

Loosen the bevel lock handle (2), move the handwheel (1) to the desired angle, then tighten the bevel lock handle.

Two methods are available for tilting the saw blade.

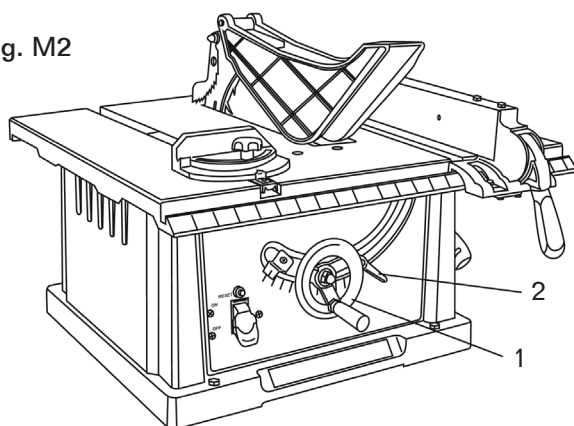
Rapid blade tilting:

Loosen the bevel lock handle (2), move the handwheel (1) to the desired angle, then tighten the bevel lock handle.

Fine adjustment blade tilting:

Loosen the bevel lock handle (2), push in the handwheel (1) and at the same time turn the handwheel (1) to tilt the saw blade. When the saw blade is at the desired angle, tighten the bevel lock handle (2).

Fig. M2

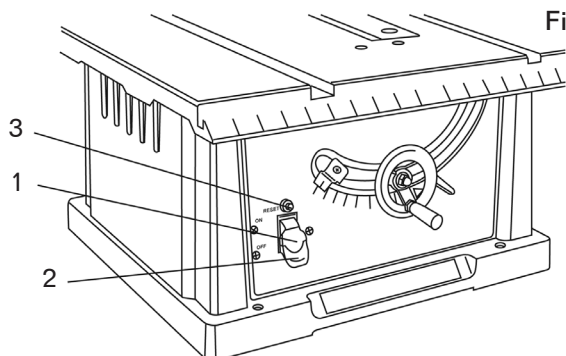


ON/OFF SWITCH (Fig. N2)

The ON / OFF switch has a safety removal key. With the key removed from the switch, unauthorized and hazardous use by children and others is minimized.

1. To turn the saw ON, insert the safety switch key (1) into the slot in the switch (2). Move the switch upward to the ON position.
2. To turn the saw OFF, move the switch downward.
3. To lock the switch in the OFF position, grasp the end (or yellow part) of the safety switch key (1), and pull it out.
4. With the safety removal key removed, the switch will not operate.
5. If the safety removal key is removed while the saw is running, it can be turned OFF but cannot be restarted without inserting the switch key (1).

Fig. N2



OVERLOAD PROTECTION (Fig. N2)

This saw has an overload reset button (3) that resets the motor after it shuts off due to overloading or low voltage. If the motor stops during operation, turn the ON / OFF switch to the OFF position. Wait about five minutes for the motor to cool, then push the reset button (3) and turn the switch to the ON position.

CAUTION To avoid injury, the ON / OFF switch should be in the OFF position and the plug removed from the power source while the cool down takes place, to prevent accidental starting when the reset button is pushed. Overheating may be caused by misaligned parts or a dull blade or undersized extending cord. Inspect your saw for proper setup before using it again.

CUTTING OPERATIONS

There are two basic types of cuts: ripping and crosscutting. Ripping is cutting along the length and the grain of the workpiece. Crosscutting is cutting either across the width or across the grain of the workpiece. (It is not safe to rip or crosscut by freehand). Ripping requires the use of the rip fence, and crosscutting requires the miter gauge. NEVER USE THE TWO AT THE SAME TIME.

NOTE: Apply a coat of automobile wax to the table. Wipe all parts thoroughly with a clean dry cloth. This will reduce friction when pushing the workpiece.

CAUTION Before using the saw each time, check the following:

1. The blade is tightened to the arbor.
2. The bevel angle lock knob is tightened.
3. If ripping, make sure the fence is locked into position and is parallel to the miter gauge groove.
4. The blade guard is in place and working properly.
5. Safety glasses are worn.

The failure to adhere to these common safety rules, and those printed in the front of this manual, can greatly increase the likelihood of injury.

RIPPING (Fig. O2, P2)

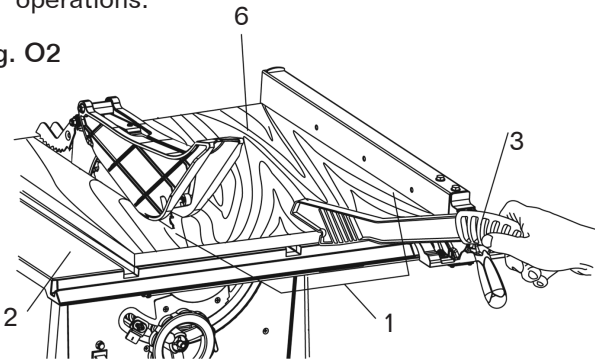
CAUTION To prevent serious injury:

- Never use a miter gauge when ripping.
 - Never use more than one rip fence during a single cut.
 - Do not allow familiarity or frequent use of your table saw to cause careless mistakes. Remember that even a careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.
 - Keep both hands away from the blade and clear from the path of the blade.
 - The workpiece must have a straight edge against the fence and must not be warped, twisted, or bowed when ripping.
1. Remove the miter gauge and store it in the "storage" compartment in the base of the saw.
 2. Secure the rip fence to the table.
 3. Raise the blade so it is about 1/8 in. higher than the top of the workpiece.

4. Place the workpiece flat on the table and against the fence. Keep the workpiece away from the blade.
5. Turn the saw ON and wait for the blade to come to full speed.
6. Slowly feed the workpiece into the blade by pushing forward only on the workpiece section (1) that will pass between the blade and the fence. (Fig. O2)
7. Keep your thumbs off the table top. When both of your thumbs touch the front edge of the table (2), finish the cut with a push stick (3). To make an additional push stick, use the pattern on page 26. (Fig. P2)

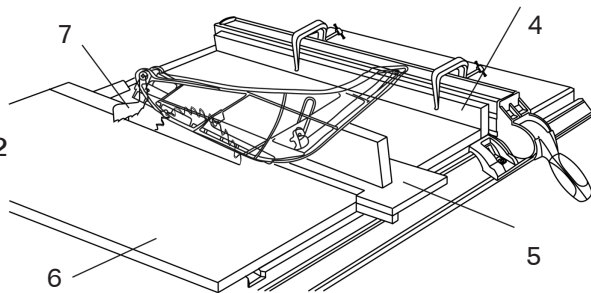
CAUTION AVOID KICKBACK by pushing forward on the section of the workpiece that passes between the blade and the fence. Never perform any freehand operations.

Fig. O2



CAUTION When width or rip narrower than 2 in., the push stick cannot be used because the blade guard will interfere. Use the auxiliary fence (4) and push block (5) as shown. (Fig. P2)

Fig. P2



8. Continue pushing the workpiece (6) with the push stick (3) (Fig. O2) or push block (5) (Fig. P2) until it passes through the blade guard and clears the rear of the table.
9. Never pull the piece back when the blade is turning. Turn the switch OFF. When the blade completely stops, you can then remove the workpiece.

CAUTION Never attempt to pull the workpiece backwards during a cutting operation. This will cause kickback and serious injury to the user can occur. When the blade completely stops, raise the antikickback pawls (7) on each side of the riving knife and slide the workpiece out.

BEVEL RIPPING

This cut is the same as ripping except the blade bevel angle is set to an angle other than "0°".

RIPPING SMALL PIECES

To avoid injury from the blade contact, never make cuts narrower than 3/4 in. wide.

1. It is unsafe to rip small pieces. Instead, rip a larger piece to obtain the size of the desired piece.
2. When a small width is to be ripped, your hand cannot be safely put between the blade and the rip fence, use push stick or push block to pass the workpiece completely through and past the blade.

HELPFUL DEVICES

In order to make some of cuts, it is necessary to use the devices like, push block, featherboard and auxiliary fence, which you can make yourself. Here are some templates for your reference.

FEATHERBOARD (Fig. Q2, R2)

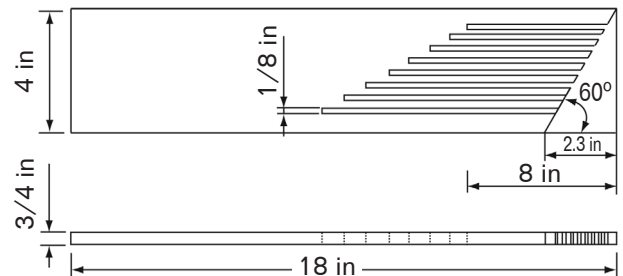
A featherboard is a device used to help control the workpiece by guiding it securely against the table or fence. Featherboards are especially useful when ripping small workpieces and for completing non-through cuts. The end is angled with a number of short kerfs to give a friction hold on the workpiece and locked in place on the table with C-clamps.

CAUTION Place the featherboard against the uncut portion of the workpiece to avoid kickback that could cause serious personal injury.

MAKE A FEATHERBOARD (Fig. Q2)

Select a solid piece of lumber approximately 3/4 in. thick, 4 in. wide and 18 in. long. To make a featherboard, cut one end of the lumber at 60 degrees, then cut 8 in.-long slots 1/4 in. apart on the angled end as shown in Fig. Q2.

Fig. Q2



USE A FEATHERBOARD (Fig. R2)

1. Lower the saw blade (1).
2. Position the rip fence (2) to the desired adjustment and lock the rip fence.
3. Place the workpiece (3) against the fence and over the saw blade area.
4. Adjust the featherboard (4) to resist the workpiece forward of the blade.
5. Attached the C-clamps (5) to secure the featherboard to the edge of the table.

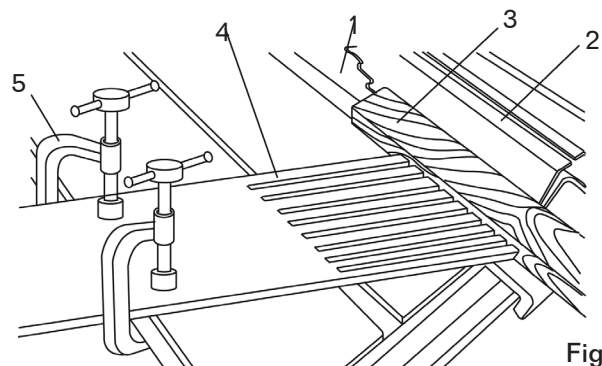


Fig. R2

AUXILIARY FENCE (Fig. S2)

Making the base:

- Start with a piece of 3/8 in. plywood at least 5-1/2 in. wide or wider and 21 in. long or longer.
- Cut the piece to shape and size shown.

Making the side:

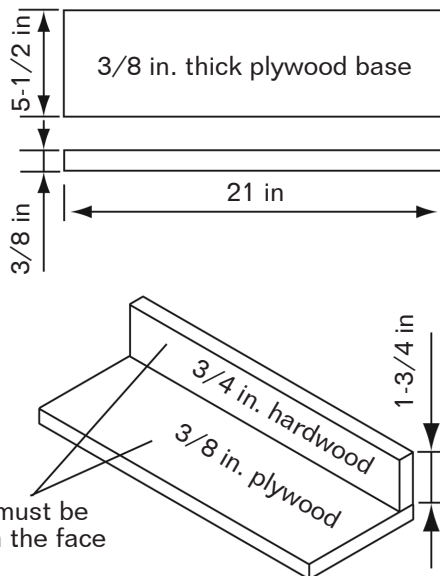
- Start with a piece of 3/4 in. hardwood at least 1-3/4 in. wide or wider and 21 in. long or longer.
- Cut the piece to shape and size shown.

Putting it together:

- Fasten the pieces together with glue and woodscrews.

CAUTION Make sure the screw heads do not stick out from the bottom of the base, they must be flush or recessed. The bottom must be flat and smooth enough to rest on the saw table without rocking.

Fig. S2



PUSH BLOCK

Use for ripping operation when the workpiece is too narrow to use a push stick. Always use a push block for rip widths less than 2 in.

MAKE A PUSH BLOCK (Fig. T2)

Making the base:

- Start with a 3/8 in. plywood at least 5-1/2 in. wide or wider and 12 in. long or longer.
- Cut the piece to shape and size as shown.

Making the handle:

- Start with a 3/4 in. hardwood at least 5 in. wide or wider and 7 in. long or longer.
- Cut the piece to shape and size as shown.

Making the bracket:

- Start with a 3/8 in. wood at least 3/8 in. wide or wider and 2-1/2 in. long or longer.
- Cut the piece to shape and size as shown.

Putting it together:

- Fasten the base and handle together with glue and woodscrews.

CAUTION Make sure the screw heads do not stick out from the bottom of the base, they must be flush or recessed.

- Fasten the base and bracket together with glue.

CAUTION To avoid injury, do not use the screws to fasten the base and bracket.

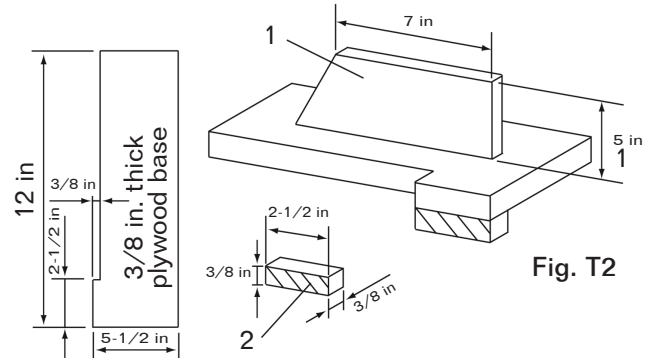


Fig. T2

CROSSCUTTING (Fig. U2)

CAUTION To prevent serious injury:

- Do not allow familiarity or frequent use of your table saw to cause careless mistakes. Remember that even a careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.
- Keep both hands away from the blade and the path of the blade.
- Never attempt to pull the workpiece backwards during a cutting operation. This will cause kickback and serious injury to the user can occur.

1. Remove the rip fence and place the miter gauge in the miter gauge groove on the table.
2. Adjust the blade height so that it is 1/8 in. higher than the top of the workpiece.
3. Hold the workpiece firmly against the miter gauge with the blade path in line with the desired cut location. Move the workpiece to a 1 in. distance from the blade.
4. Start the saw and wait for the blade (1) to come up to full speed. Never stand directly in line of the saw blade path, always stand to the side of the blade that you are cutting on.
5. Keep the workpiece (2) against the face of the miter gauge (3) and flat against the table. Then slowly push the workpiece through the blade.
6. Do not try to pull the workpiece back with the blade turning. Turn the switch OFF, and carefully slide the workpiece out when the blade has completely stopped.

CAUTION Always position the larger surface of the workpiece on the table when crosscutting and/or bevel crosscutting to avoid instability.

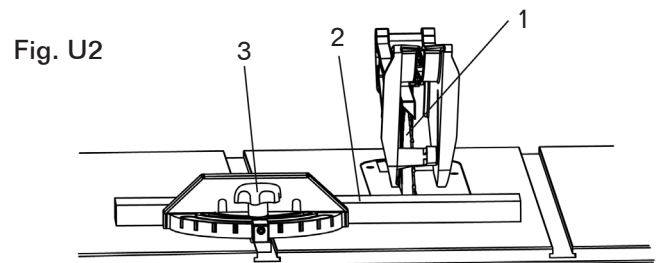


Fig. U2

USING THE WOOD FACING ON THE MITER GAUGE (Fig. V2)

Slots are provided in the miter gauge for attaching an auxiliary facing (1) to make it easier to cut very long or short pieces. Select a suitable piece of smooth wood, drill two holes through it and attach it to the miter gauge with screws. Make sure the facing does not interfere with the proper operation of the saw blade guard. When cutting long workpieces, you can make a simple outfeed support by clamping a piece of plywood to a sawhorse.

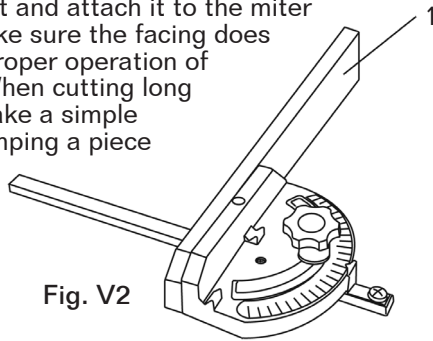


Fig. V2

BEVEL CROSSCUTTING (Fig. W2) 0°~45° BLADE BEVEL & 90° MITER ANGLE

This cutting operation is the same as crosscutting except the blade is at a bevel angle other than 0°.

CAUTION Always work to the right side of the blade during this type of cut. The miter gauge must be in the right side groove because the bevel angle may cause the blade guard to interfere with the cut if used on the left side groove.

1. Adjust the blade (1) to the desired angle, and tighten the blade bevel lock handle.
2. Tighten the miter lock handle (3) at 90°.
3. Hold workpiece (2) firmly against the face of the miter gauge throughout the cutting operation.

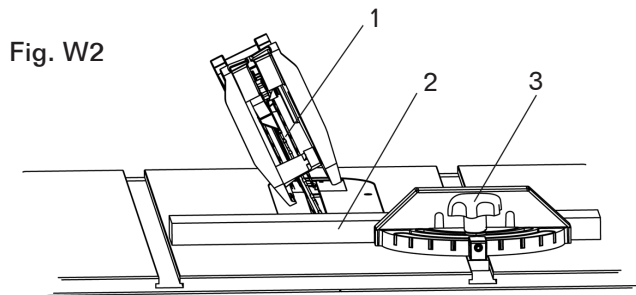


Fig. W2

COMPOUND MITER CROSSCUTTING (Fig. X2) 0°~45° BLADE BEVEL & 0°~45° MITER ANGLE

This sawing operation combines a miter angle with a bevel angle.

CAUTION Always work to the right side of the blade during this type of cut. The miter gauge must be in the right side groove because the bevel angle may cause the blade guard to interfere with the cut if used on the left side groove.

1. Set the miter gauge (1) to the desired angle.
2. Place the miter gauge in the right side groove of the table.
3. Set the blade (3) bevel to the desired bevel angle and tighten the blade bevel lock handle.
4. Hold workpiece (2) firmly against the face of the miter gauge throughout the cutting operation.

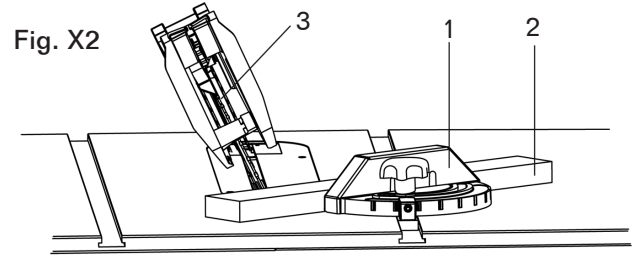


Fig. X2

MITERING (Fig. Y2) 0°~45° MITER ANGLE

This sawing operation is the same as crosscutting except the miter gauge is locked at an angle other than 90°.

1. Set the blade (1) to 0° bevel angle and tighten the blade bevel lock handle.
2. Set the miter gauge (3) at the desired miter angle and lock in position by tightening the miter gauge locking handle.
3. Hold the workpiece (2) firmly against the face of the miter gauge throughout the cutting operation.

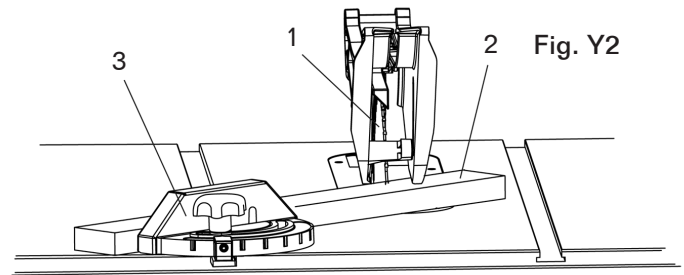


Fig. Y2

USING THE WOOD FACING ON THE RIP FENCE (Fig. Z2)

When performing some special cutting operations, you can add a wood facing to either side of the rip fence (2).

1. Use a smooth straight 3/4 in. thick wood board (1) that is as long as the rip fence.
2. Attach the wood facing to the fence with wood screws (3) (not included) through the holes in the fence. A wood fence should be used when ripping material such as thin paneling to prevent the material from catching between the bottom of the fence and the table.

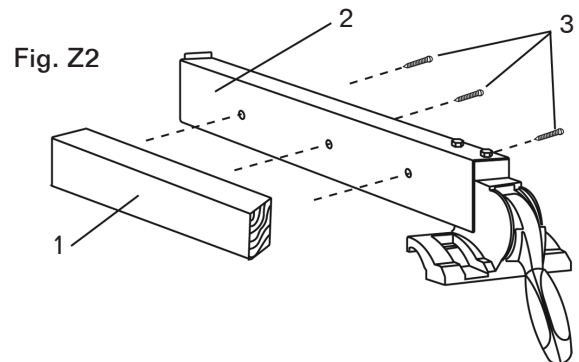


Fig. Z2

NON-THROUGH CUT (Fig. A3)

A non-through cut is used to cut grooves and rabbets in the workpiece without exposing the blade.

CAUTION • Only this type cut is made without installing the blade guard assembly, anti-kickback pawls assembly.

- To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.

- To avoid the risk of personal injury. Always use push block, auxiliary fence and featherboard when making non-through cut.

1. Before starting the table saw, lower the blade and riving knife assembly to the down position.
2. Remove the blade guard assembly and anti-kickback pawls assembly for nonthrough cut.
3. Use the featherboard (1) with C-clamps (3) to fasten the workpiece securely.
4. Mount the auxiliary fence (4) with C-clamps.
5. Use the push block (2) to move the workpiece.

NOTE:

- Mount the featherboard to table as shown, so the leading edges of featherboard will help workpiece complete cutting.

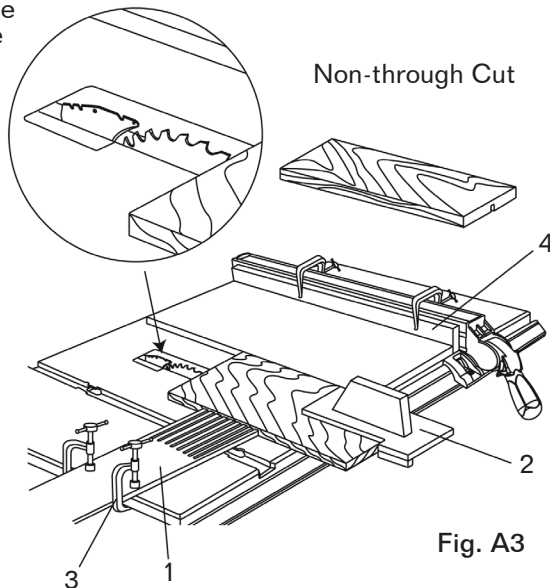


Fig. A3

DADO CUTS (Fig. B3, C3)

CAUTION • Only Stackable dado blades can be used on this saw.

- DO NOT use Adjustable or Wobble type dados.
- The maximum dado cut width is 1/2 in.

NOTE: An optional dado insert plate (part number 308K) is required for this procedure.

1. Remove the table insert, saw blade, antikickback pawl assembly, blade guard assembly and riving knife assembly for dado cuts ONLY. Reinstall and realign blade guard for all through-sawing operations. Install a dado not exceeding 6 in. in diameter and 1/2 in. in width

2. Install the dado table insert making sure that the rear of the insert is flush with the table. If the dado insert is not flush with the table, adjust the two bolts on the insert with a 4 mm hex wrench until it is parallel with the table.
3. Instructions for operating the dado is packed with the separately purchased dado set.
4. The arbor (1) on this saw restricts the maximum width of the cut to 1/2 in.
5. It is not necessary to install the outside flange (2) before threading on the arbor nut (3) for the maximum 1/2 in. dado cuts. Make sure that the arbor nut (3) is tight, and that at least one thread of the arbor sticks out past the nut.
6. Use only the correct number of round outside blades and inside chippers as shown in the dado set's instruction manual. Blade/chippers must not exceed 1/2 in. total in width.
7. Check the saw to ensure that the dado will not strike the housing, insert, or motor when in operation.

CAUTION For your own safety, always replace the blade, blade guard assembly, antikickback pawl assembly, riving knife assembly and table insert when you finished the dado operation.

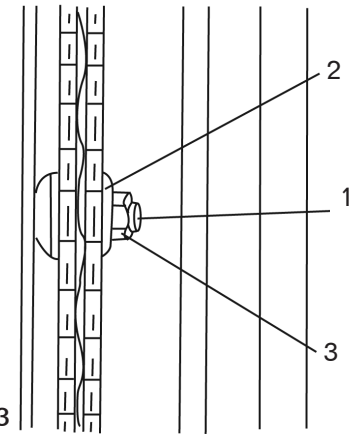


Fig. B3

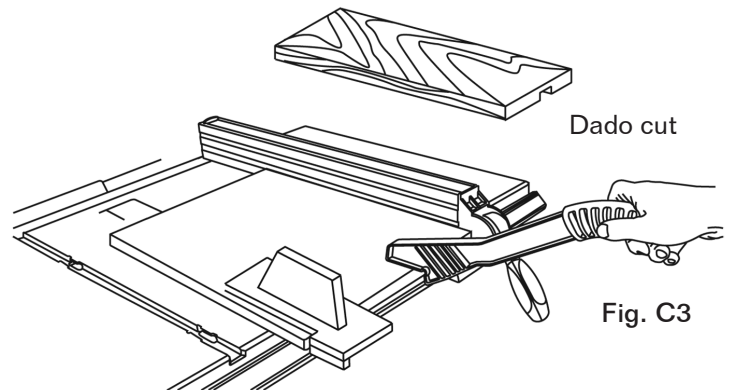


Fig. C3

MAINTAINING YOUR TABLE SAW

GENERAL MAINTENANCE

CAUTION For your own safety, turn the switch OFF and remove the switch key. Remove the plug from the power source outlet before maintaining or lubricating your saw.

1. Clean out all sawdust that has accumulated inside the saw cabinet and the motor.
2. Polish the saw table with an automotive wax to keep it clean and to make it easier to slide the workpiece.
3. Clean cutting blades with pitch and gum remover.
4. A worn, cut or damaged power cord should be replaced immediately.

CAUTION All electrical or mechanical repairs should be attempted only by a trained repair technician. Contact customer service for assistance. Use only identical replacement parts. Any other parts may create a hazard.

5. Use liquid dish washing detergent and water to clean all plastic parts.
NOTE: Certain cleaning chemicals can damage plastic parts.
6. Avoid use of the following cleaning chemicals or solvents: ammonia and household detergents containing ammonia.

LUBRICATION

All motor bearings are permanently lubricated at the factory and require no additional lubrication. On all mechanical parts of your table saw where a pivot or threaded rod is present, lubricate using graphite or silicone. These dry lubricants will not hold sawdust as would oil or grease.

BLADE RAISING AND TILTING MECHANISM (Fig. D3, E3)

After every five hours of operation, the blade raising mechanism and tilting mechanism should be checked for looseness, binding, or any other abnormalities.

1. With the saw disconnected from the power source, turn the saw upside down and pull up and push down on the motor unit.
2. Observe any movement of the motor mounting mechanism.
3. Loosen or tighten the four hex screws (1) by hex wrench for smooth operation. Only 1/8 turn at a time. (Fig. D3)

NOTE: Do not adjust the screw more than 1/2 turn as this may damage the mechanism.

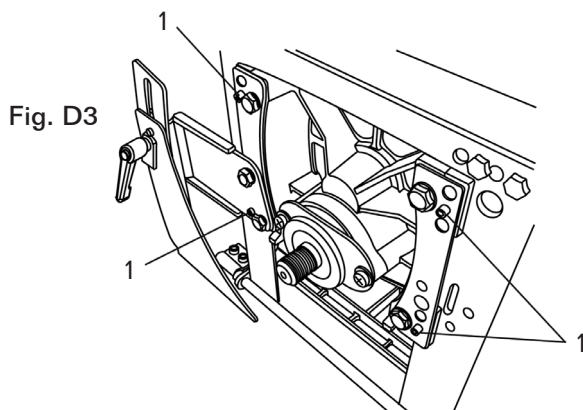


Fig. D3

4. Place a small amount of dry lubricant on the bevel gear (2). The worm gear (3) must be kept clean and free of sawdust, gum, pitch, and other contaminants for smooth operations."

NOTE: If excessive looseness is observed in any part of the blade raising mechanism or tilting mechanism, take the complete unit to a Service Center.

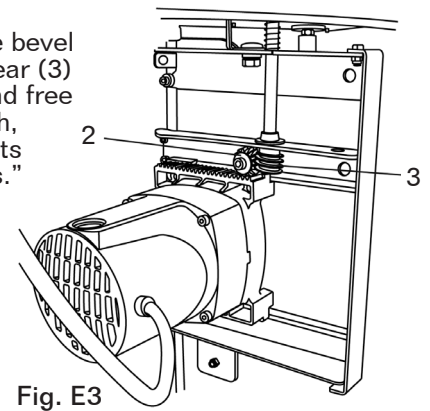


Fig. E3

REPLACING THE CARBON BRUSHES (Fig. F3)

CAUTION Always disconnect the plug from the power source before inspecting the brushes.

The carbon brushes included with the unit will last approximately 50 hours of running time, or 10,000 ON/OFF cycles. Replace both carbon brushes when either has less than 1/4 in. length of carbon remaining, or if the spring or wire is damaged or burned.

1. Remove the blade guard, blade, rip fence, miter gauge and stand assembly from the table saw.
2. Lower the blade height to its minimum setting. This will make the brushes's location easier to access.
3. Place cardboard or an old blanket on the floor to protect the saw table surface.
4. Place the saw upside down on the protective material.
5. Tilt the blade elevation/tilting handwheel to the 45° position.
6. Remove the black plastic cap (1) from the side of the motor (2).
7. Carefully remove the spring-loaded cap, and then pull out the brush (3) and replace.
8. Repeat step 6 and 7 for the other side of motor.
9. Place the new brush into the opening of motor, making sure the ears on the metal end of the assembly go in the same hole the carbon part fits into. Do not overtighten the plastic cap.
10. Carefully set the saw in a upright position on a clean level surface.
11. Replace the blade guard, blade, rip fence, miter gauge and stand assembly to the table saw.

NOTE: To reinstall the same brushes, first make sure the brushes go back in the same sides they came out. This will avoid a break-in period that reduces motor performance and increases wear.

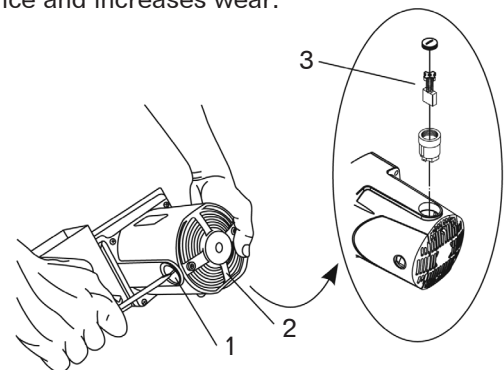
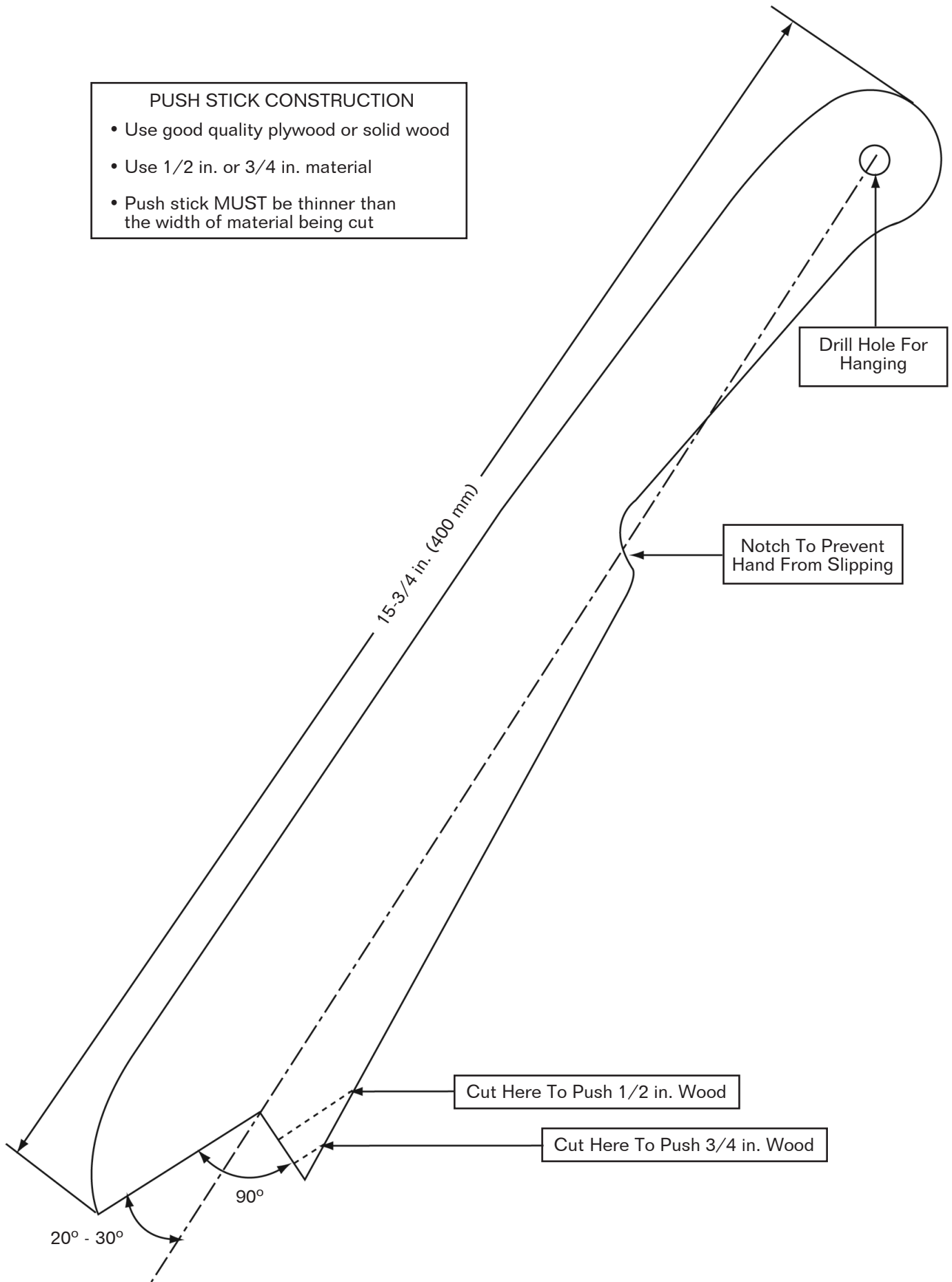


Fig. F3

CAUTION To avoid injury from accidental starting, always turn the switch OFF and unplug the tool before moving, replacing the blade or making adjustments. If for any reason the motor will not run, consult customer service at 01-800-70-KNOVA (56682)

PROBLEM	POSSIBLE CAUSES	CORRECTIVE ACTION
Saw will not start.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Saw not plugged in. 2. Fuse blown or circuit breaker tripped. 3. Cord damaged. 4. Debris in on/off switch. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Plug in saw. 2. Replace fuse or reset circuit breaker. 3. Replace power cord. 4. Remove switch from saw and separate in half. Clean any debris accumulated within.
Does not make accurate 45° and 90° rip cuts.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Positive stop not adjusted correctly. 2. Tilt angle pointer not set accurately. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check blade with square and adjust positive stop. 2. Check blade with square and adjust to zero.
Material pinched blade when ripping.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rip fence not aligned with blade. 2. Warped wood, edge against fence is not straight. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check and adjust rip fence. 2. Select another piece of wood.
Material binds on riving knife.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Riving knife not aligned correctly with blade. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check and align riving knife with blade.
Saw makes unsatisfactory cuts.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dull blade. 2. Blade mounted backwards. 3. Gum or pitch on blade. 4. Incorrect blade for work being done. 5. Gum or pitch on blade causing erratic feed. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace blade. 2. Turn the blade around. 3. Remove blade and clean with turpentine and coarse steel wool. 4. Change the blade. 5. Clean table with turpentine and steel wool.
Material kicked back from blade.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rip fence out of adjustment. 2. Riving knife not aligned with blade. 3. Feeding stock without rip fence. 4. Riving knife not in place. 5. Dull blade. 6. The operator letting go of material before it is past saw blade. 7. Miter angle lock knob is not tight. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Align rip fence with miter gauge slot. 2. Align riving knife with blade. 3. Install and use rip fence. 4. Install and use splitter. (with guard). 5. Replace blade. 6. Push material all the way past saw blade before releasing work. 7. Tighten knob.
Blade does not raise or tilt freely.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sawdust and dirt in elevation/tilting mechanisms. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Brush or blow out loose dust and dirt.
Blade does not come up to speed. Reset trips too easily.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Extension cord too light or too long. 2. Low house voltage. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace with adequate size cord. 2. Contact your electric company.
Machine vibrates excessively.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Saw not mounted securely to workbench. 2. Bench on uneven floor. 3. Damaged saw blade. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten all mounting hardware. 2. Reposition on flat level surface. 3. Replace blade.
Does not make accurate 45° and 90° crosscuts.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Miter gauge out of adjustment. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust miter gauge.

- PUSH STICK CONSTRUCTION**
- Use good quality plywood or solid wood
 - Use 1/2 in. or 3/4 in. material
 - Push stick **MUST** be thinner than the width of material being cut



PARTS LIST AND EXPLODED VIEW



PARTS LIST FOR TABLE SAW SCHEMATIC

WARNING When servicing use only KNOVA replacement parts. Use of any other parts may create a HAZARD or cause product damage. Any attempt to repair or replace electrical parts on this Table Saw may create a HAZARD unless repair is done by a qualified service technician. Repair service is available at your nearest Knova Service Centre.

I.D. No.	Description	Size	Qty.
08VH	CORD CLAMP		1
0901	BUSH		1
090Q	PLUNGER HOUSING		1
09JK	WRENCH		1
0AW8	SEGMENT GEAR		1
0B2B	NEEDLE POINTER		1
0B3R	WRENCH		1
0B9P	CLAMP		1
0BA1	COMPRESSION SPRING		1
0BA4	SPACER		1
0BA9	SPACER		1
0BAB	SHIM		1
0BAC	SET NUT		1
0BAE	ARBOR COLLAR	Ø45	1
0BAJ	BLADE		1
0J3P	HEX. WRENCH		1
0J52	FLAT WASHER	Ø16 x 25-1.2	1
0J58	FLAT WASHER	Ø5 x 14-1	4
0J5A	FLAT WASHER	Ø5 x 16-2	1
0J5C	FLAT WASHER	Ø13.8 x 10-1	1
0J6K	FLAT WASHER	Ø6 x 30-4	1
0J6T	FLAT WASHER	3/16 x 3/4-1/16	4
0J72	FLAT WASHER	1/4 x 5/8-1/16	1
0J74	FLAT WASHER	1/4 x 5/8-3/32	1
0J78	FLAT WASHER	1/4 x 1/2-3/32	1
0J7E	FLAT WASHER	5/16 x 11/16-1/16	1
0J8D	FLAT WASHER	3/8 x 3/4-5/64	1
0JAE	EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER	Ø4	2
0JAF	EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER	Ø5	1
0JB2	WAVE WASHER	WW-12	1
0JD1	SPRING PIN		1
0JPJ	HEX. HD. BOLT	M6 x 1.0-40	1
0JVY	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M6 x 1.0-16	1
0JZY	HEX. SOC. TRUSS HD. SCREW	M6 x 1.0-12	1
0K0X	HEX. HD. SCREW AND WASHER	M6 x 1.0-16	1
0K3G	CR. RE. PAN HD. SCREW & WASHER	M5 x 0.8-12	2

I.D. No.	Description	Size	Qty.
0K3H	CR. RE. PAN HD. SCREW & WASHER	M6 x 1.0-12	2
0K4T	CR. RE. TRUSS HD. SCREW	M5 x 0.8-20	1
0K8C	CR. RE. COUNT HD. TAPPING SCREW	M4 x 18-10	8
0K9U	HEX. HD. TAPPING SCREW	M5 x 16-25	4
0KA4	CR. RE. PAN HD. TAPPING SCREW	M4 x 16-16	2
0KBQ	CR. RE. PAN HD. TAPPING SCREW	M5 x 16-10	1
0KC8	CR. RE. TRUSS HD. TAPPING SCREW	M4 x 16-16	3
0KDR	CR. RE. PAN HD. SCREW	M5 x 0.8-10	3
0KDW	CR. RE. PAN HD. SCREW	M6 x 1.0-20	2
0KF7	CR. RE. PAN HD. SCREW	M4 x 0.7-12	2
0KJ0	CAP HD. SQ. NECK BOLT	M6 x 1.0-16	1
0KJN	CAP HD. SQ. NECK BOLT	M6 x 1.0-35	1
0KMS	HEX. NUT	M6 x 1.0 T=5	3
0KQJ	CROWN NUT	M8 x 1.25 T=12.5	1
0KQW	LOCK NUT	M5 x 0.8 T=5	9
0KQX	NUT	M6 x 1.0 T=6	1
0KRQ	SERRATED TOOTHED HEXAGON FLANGE NUT	M6 x 1.0 T=6	1
0KTK	STRAIN RELIEF		2
0KUW	TERMINAL		1
0KWU	LEAD WIRE ASS'Y		1
0LSL	CIRCUIT BREAKER SWITCH		1
0LWC	ROCKER SWITCH		1
0SZY	SLIDING BASE ASS'Y		1
0SZZ	SLIDING BASE ASS'Y		1
0WPL	SWITCH KEY		1
10K5	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M5 x 0.8-8	3
10LF	HEX. NUT	M6 x 1.0 T=4	2
212M	LEAD WIRE ASS'Y		1
25AP	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M6 x 1.0-25	1
262S	POWER CORD CLAMP		2
275F	LOCATION SEAT		2
27JR	HEX. SOC. SET SCREW	M5 x 0.8-6	4
2A48	HEX. HD. SCREW AND WASHER	M5 x 0.8-16	7
2E3K	CR. RE. ROUND WASHER HD. SCREW	M5 x 0.8-10	2
2FH5	CUSHION		4
2GYV	SLIDING BASE ASS'Y		2

PARTS LIST AND EXPLODED VIEW

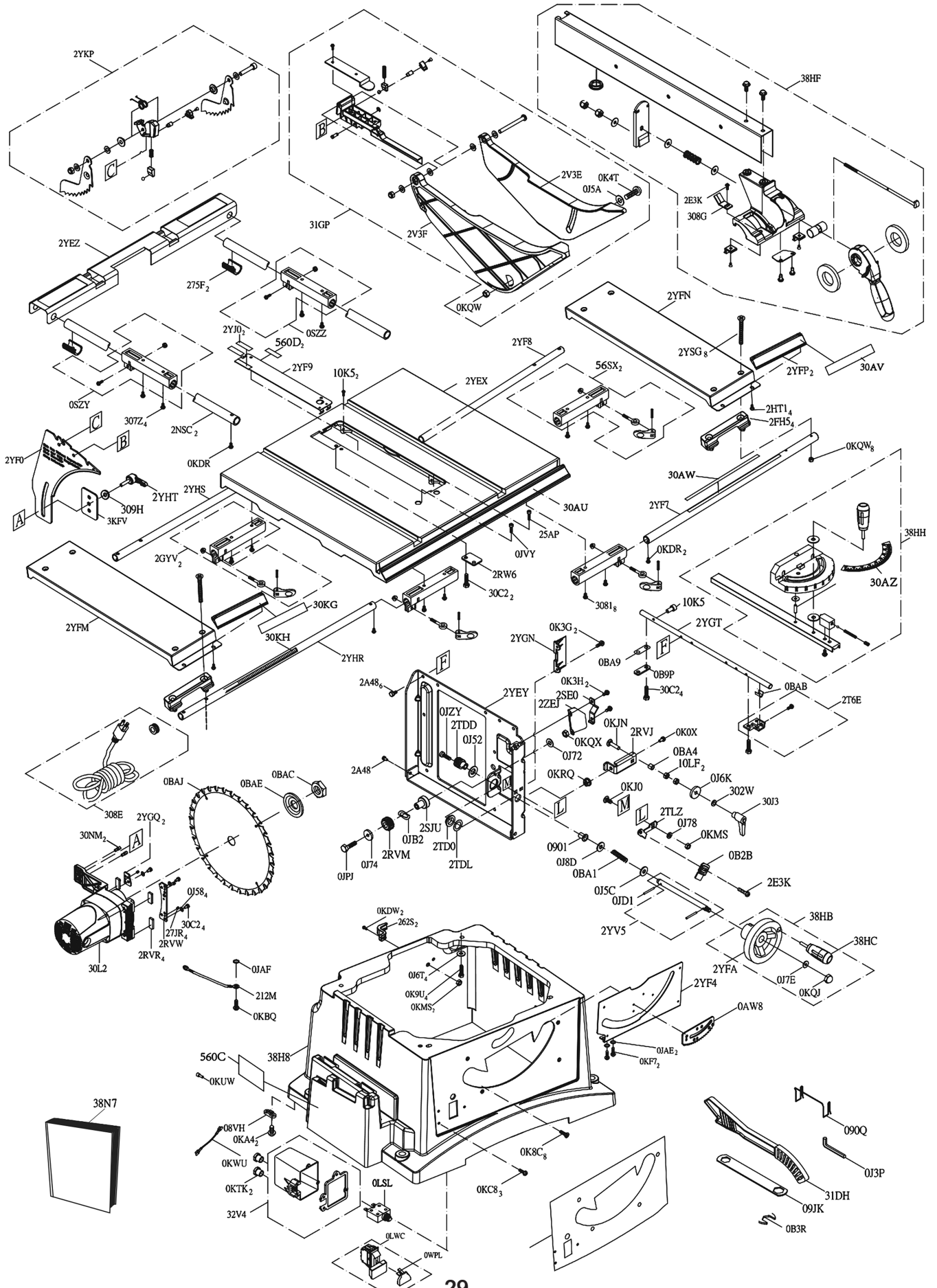


PARTS LIST FOR TABLE SAW SCHEMATIC

I.D. No.	Description	Size	Qty.
2HT1	CR. RE. TRUSS HD. TAPPING SCREW	M5 x 12-8	4
2NSC	UPPER TUBE		2
2RVJ	CLAMPER BRACKET		1
2RVM	GEAR		1
2RVR	GUIDE CLAMP		4
2RVW	RETAINING CLIP		1
2RW6	SET PLATE		1
2SE0	ANCHOR PLATE		1
2SJU	SPACER		1
2T6E	CLAMP ASS'Y		1
2TD0	COLLAR		1
2TDD	WORM		1
2TDL	FLAT WASHER		1
2TLZ	POINTER BRACKET		1
2V3E	BLADE GUARD (RIGHT)		1
2V3F	BLADE GUARD (LEFT)		1
2YEX	TABLE		1
2YFY	BODY		1
2YFZ	BACK EXTENSION WING		1
2YF0	SPLITTER		1
2YF4	RETAINING CLIP		1
2YF7	FRONT UPPER TUBE (RIGHT)		1
2YF8	BACK UPPER TUBE (RIGHT)		1
2YF9	INSERT		1
2YFA	WHEEL		1
2YFM	LEFT EXTENSION WING		1
2YFN	RIGHT EXTENSION WING		1
2YFP	SUPPORT		2
2YGN	PLATE		1
2YGQ	RETAINING CLIP		2
2YGT	ANGLE ROD		1
2YHR	UPPER TUBE		1
2YHS	UPPER TUBE		1
2YHT	LOCKING HANDLE ASS'Y		1

I.D. No.	Description	Size	Qty.
2YKP	KICK BACK PAWL ASS'Y		1
2YSG	CR. RE. COUNT HD. SCREW	M5 x 0.8-55	8
2YV5	HEIGHT REGULATING BOLT ASS'Y		1
2ZEJ	PLATE		1
302W	FLAT WASHER	Ø6 x 21-3	1
307Z	CROSS-RECESSED PAN HD PLAIN WASHER TAPPING SCREW	M5 x 0.8-10	4
3081	CROSS-RECESSED PAN HD PLAIN WASHER TAPPING SCREW	M5 x 0.8-12	8
308E	POWER CABLE ASS'Y		1
308G	NEEDLE POINTER		1
309H	WASHER		1
30AU	SCALE		1
30AV	SCALE (RIGHT)		1
30AW	SCALE (RIGHT)		1
30AZ	TILTING SCALE		1
30C2	HEX. HD. TAPPING SCREW	M5 x 16-16	10
30J3	LOCKING HANDLE ASS'Y		1
30KG	SCALE (LEFT)		1
30KH	SCALE (LEFT)		1
30L2	MOTOR ASS'Y		1
30NM	SPECIAL BOLT		2
31DH	PUSH BLOCK		1
31GP	BLADE GUARD ASS'Y		1
32V4	SWITCH BOX ASS'Y		1
38H8	BODY SHELL		1
38HB	HAND WHEEL ASS'Y		1
38HC	HANDLE BAR ASS'Y		1
38HF	PARALLEL BRACKET ASS'Y		1
38HH	MITER GAUGE ASS'Y		1
38N7	INSTRUCTION MANUAL		1
3Kfv	SET PLATE		1
560C	WARNING LABEL		1
560D	WARNING LABEL		2
560F	LABEL		1
56SX	SLIDING BASE ASS'Y		2

PARTS LIST AND EXPLODED VIEW



PARTS LIST AND EXPLODED VIEW

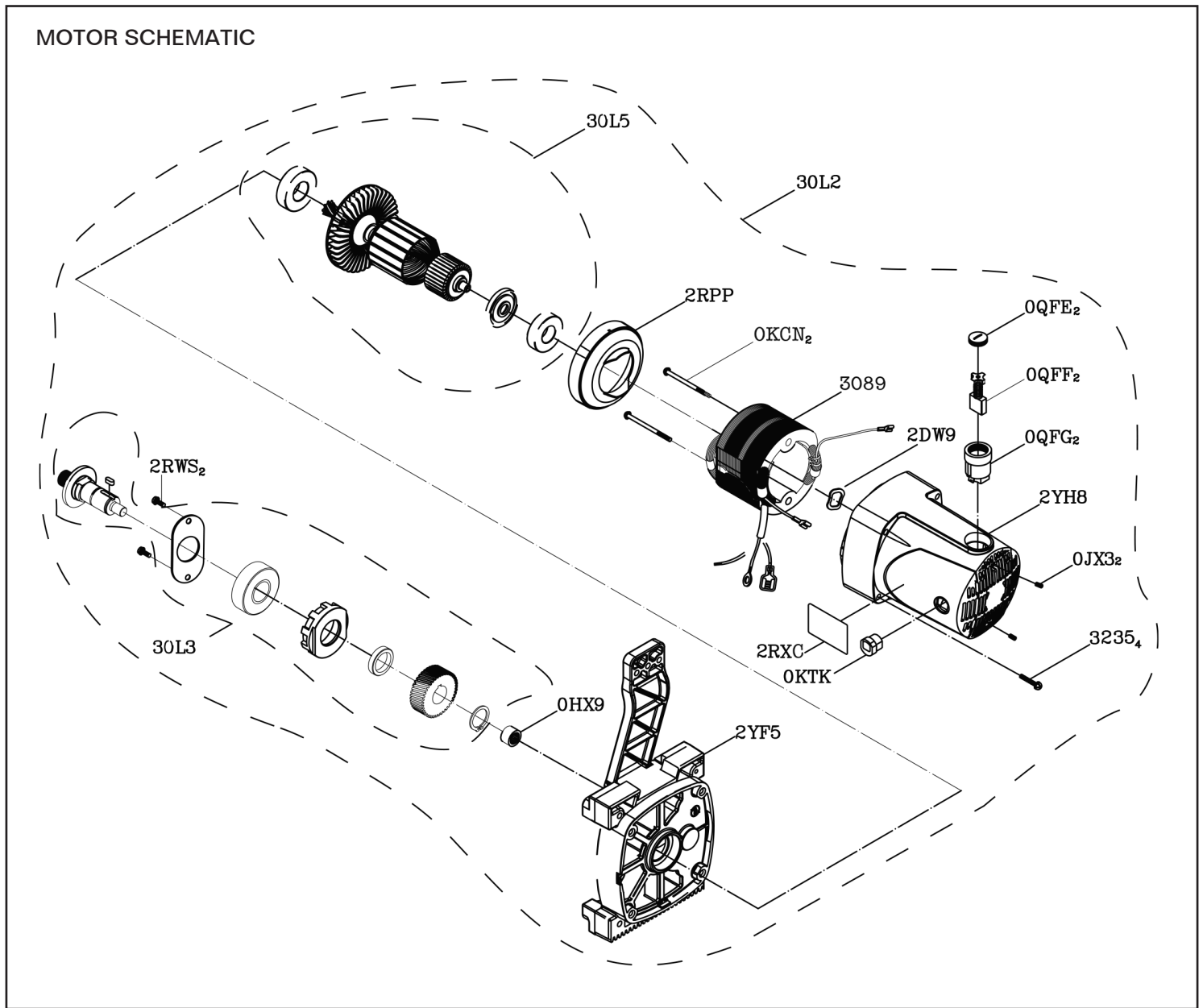


PARTS LIST FOR MOTOR

I.D. No.	Description	Size	Qty.
0HX9	NEEDLE BEARING		1
0JX3	HEX. SOC. SET SCREW	M5 x 0.8-8	2
0KCN	CR. RE. PAN HD TAPPING & WASHER SCREW	M5 x 12-50	2
0KTK	STRAIN RELIEF		1
0QFE	BRUSH COVER		2
0QFF	CARBON BRUSH ASS'Y		2
0QFG	BRUSH HOLDER ASS'Y		2
3235	CR. RE. PAN HD. SCREW & WASHER	M5 x 0.8-55	4
2DW9	WAVE WASHER		1

I.D. No.	Description	Size	Qty.
2RPP	FLOW GUIDE		1
2RWS	CR. RE. COUNTER-SUN HD SCREW	M5 x 0.8-10	2
2YF5	BRACKET		1
2YH8	MOTOR COVER		1
2RXC	LABEL		1
3089	FIELD ASS'Y		1
30L2	MOTOR ASS'Y		1
30L3	CUTTER SHAFT ASS'Y		1
30L5	ARMATURE ASS'Y		1

MOTOR SCHEMATIC



PARTS LIST AND EXPLODED VIEW

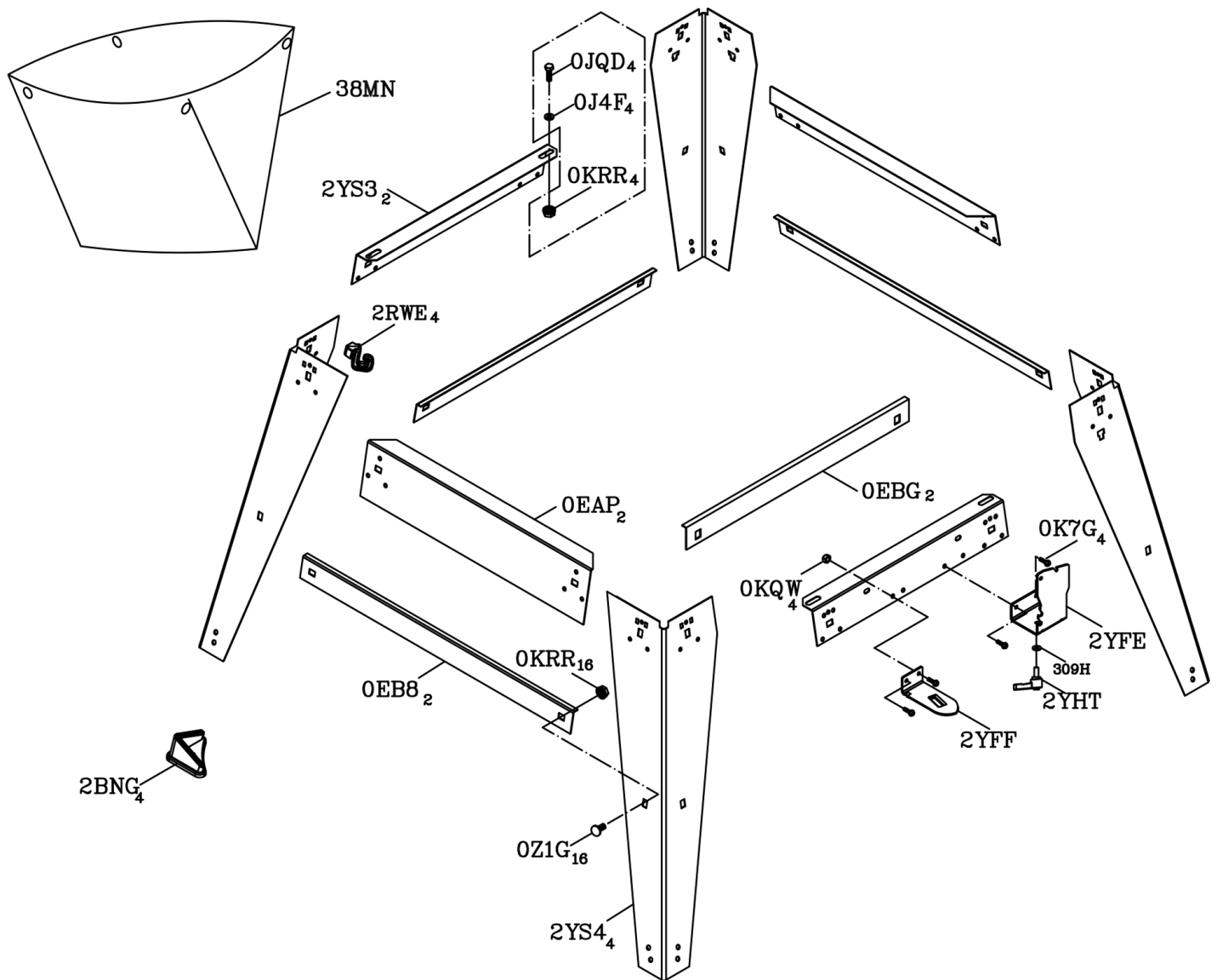


PARTS LIST FOR STAND

I.D. No.	Description	Size	Qty.
0EAP	UPPER SUPPORT		2
0EB8	BOTTOM SUPPORT BRACKET		2
0EBG	BOTTOM SUPPORT BRACKET		2
0J4F	FLAT WASHER	8 x 16-2.5	4
0K7G	CR. RE. ROUND WASHER HD. SCREW	M5 x 0.8-12	4
0KQW	LOCK NUT	M5 x 0.8 T=5	4
0KRR	SERRATED TOOTHED HEXAGON FLANGE NUT	M8 x 1.25 T=7.5	20
0Z1G	CAP HD. SQ. NECK BOLT	M8 x 1.25-12	16
2RWE	HOOK		4

I.D. No.	Description	Size	Qty.
2YS3	UPPER SUPPORT		2
2YS4	BRACKET		4
38MN	BAG-DUST		1
0JQD	HEX. HD. BOLT	M8 x 1.25-50	4
2YFE	STIFFENER		1
2YHT	LOCKING HANDLE ASS'Y		1
2BNG	FOOT PAD		4
2YFF	STIFFENER		1
309H	WASHER		1

STAND SCHEMATIC



Indice	32	Glosario de términos	40
Especificaciones del producto	32	Ensamblaje	41
Advertencia	32	Ensamblaje y ajustes	43
Simbolos	32	Operación	51
Seguridad de herramientas eléctricas	33	Mantenimiento	56
Seguridad de la sierra de mesa	34	Guía para la solución de problemas	58
Seguridad y requisitos eléctricos	36	Patrón de empujadores	59
Preparación	37	Lista de piezas y esquemas	60
Contenido de la caja	37	Notas	65
Conozca su sierra de mesa	39		

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Modelo:	KN BTS-2511RC	Hertz:	60	Tam. del eje:	5/8", (15.8 mm)	Prof. máx de corte 90°:	3", (76.2 mm)
Motor tipo:	Universal	Velocidad. (sin carga):	5,000 RPM	Guía de corte:	Si	Prof. máx de corte 45°:	2-1/2", (63.5 mm)
Amperaje:	15	Protección por sobrecarga:	Si	Escuadra de inglete:	Si	Diá. máx del dado:	6", (152.4 mm)
Voltaje:	120V AC	Tamaño de la cuchilla:	10", (254 mm)	Cap. de corte:	24", (609 mm) der./izq.	Grosor máx de corte en dado:	1/2", (12.7 mm)

ADVERTENCIA

ADVERTENCIA Parte del polvo originado por el empleo de lijas, sierras, moledoras y taladros eléctricos y por otros métodos de construcción contiene sustancias químicas que el estado de California reconoce como causantes de cáncer, malformaciones congénitas u otros daños reproductivos. Algunos ejemplos de estos productos químicos son:

- Pinturas con base de plomo,
- Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de albañilería,
- Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.

El riesgo que implican estas exposiciones varía según la frecuencia con que se realice este tipo de trabajo. Para reducir la exposición a estos químicos, trabaje en un área bien ventilada y utilice un equipo de seguridad aprobado, como máscaras contra polvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

Evite el contacto prolongado con el polvo generado por el lijado, aserrado, amolado, taladrado y por otras actividades de construcción. Utilice vestimenta de protección y lave las áreas expuestas con agua y jabón. Dejar que el polvo ingrese en la boca o en los ojos, o permanezca en la piel, puede provocar la absorción de agentes químicos nocivos.

SIMBOLOS

ICONOS DE ADVERTENCIA

La herramienta eléctrica y el manual del usuario pueden contener "ICONOS DE ADVERTENCIAS" (símbolos dibujados para alertar o instruir al usuario para que evite situaciones de riesgo). La comprensión y la observación de estos símbolos lo ayudarán a manipular su herramienta mejor y con más seguridad. Abajo se muestran algunos de los símbolos que puede encontrar.

- ALERTA DE SEGURIDAD:** Precauciones para su seguridad.
- PROHIBIDO**
- UTILICE PROTECCION PARA LOS OJOS:** Siempre use gafas o anteojos de seguridad con protectores laterales.
- UTILICE PROTECCIÓN RESPIRATORIA Y AUDITIVA:** Siempre utilice protección respiratoria y auditiva.
- LEA Y ENTIENDA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES:** Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario y todos los espectadores deben leer y comprender el manual de instrucción antes de usar este producto.
- MANTENGA LAS MANOS ALEJADAS DE LA HOJA:** El no mantener las manos alejadas de la hoja puede causar graves lesiones personales.
- APOYE LA PIEZA DE TRABAJO Y ASEGURELA CON ABRAZADERAS**
- PELIGRO PELIGRO:** Indica una situación de riesgo inminente que, si no se evita, puede ocasionar lesiones graves o la muerte.
- ADVERTENCIA ADVERTENCIA:** Indica una posible situación de riesgo que, si no se evita, puede ocasionar lesiones graves o la muerte.
- PRECAUCION PRECAUCION:** Indica una posible situación de riesgo, que si no se evita, puede ocasionar lesiones mínimas o moderadas.
- PRECAUCION PRECAUCION:** Cuando aparece sin el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación de riesgo potencial que, si no se evita, puede producir daños materiales.

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD ANTES DE UTILIZAR ESTA HERRAMIENTA ELECTRICA

La seguridad es una combinación de sentido común, precaución y conocimiento del manejo de la herramienta eléctrica.



ADVERTENCIA Para evitar errores que podrían ocasionarle lesiones graves, no enchufe la herramienta hasta haber leído y entendido lo siguiente.



1. LEA y familiarícese con todo el Manual de instrucciones. APRENDA todo lo relacionado con la utilización, las limitaciones y los posibles riesgos de la herramienta.
2. MANTENGA LOS PROTECTORES EN SU POSICION y en correcto funcionamiento.
3. EXTRAIGA LAS LLAVES DE AJUSTE Y LAS LLAVES INGLESAS. Acostúmbrese a revisar la herramienta y a ver que se extraigan de ella las llaves de ajuste antes de ENCENDERLA.
4. MANTENGA LIMPIA EL AREA DE TRABAJO. Los bancos y las áreas de trabajo desordenados provocan accidentes.
5. NO LA USE EN UN AMBIENTE PELIGROSO. No use las herramientas eléctricas en lugares húmedos, ni las exponga a la lluvia o a la nieve. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
6. MANTENGA ALEJADOS A LOS NIÑOS Todos los visitantes y los transeúntes deben permanecer a una distancia segura del área de trabajo.
7. EVITE QUE SUS HERRAMIENTAS PUEDAN SER UTILIZADAS POR LOS NIÑOS, mediante candados o interruptores maestros, o mediante la extracción de las llaves de encendido.
8. NO FUERCE LA HERRAMIENTA. De esta manera, realizará su trabajo mejor, con más seguridad y a la velocidad para la que está diseñada la herramienta.
9. UTILICE LA HERRAMIENTA ADECUADA. No intente hacer que la herramienta o los acoplamientos realicen trabajos para los cuales no fueron diseñados.
10. UTILICE UNA EXTENSION ELECTRICA ADECUADA. Asegúrese de que la extensión eléctrica esté en buenas condiciones. Al utilizar una extensión eléctrica, asegúrese de que sea suficientemente gruesa para proporcionar la corriente que la herramienta necesita. La utilización de una extensión de menor medida ocasionará una caída en el voltaje de la línea y una pérdida de flujo eléctrico que recalentará la herramienta. La tabla de la página 32 muestra la medida correcta que debe utilizar según el largo de la extensión y el rango de amperios especificado en la placa. Si tiene dudas, utilice el calibre mayor más próximo. Cuanto menor sea el calibre, mayor deberá ser el grosor del cable.
11. USE LA VESTIMENTA APROPIADA. No utilice ropa suelta, guantes, corbatas, anillos ni brazaletes u otros tipos de alhajas que puedan atascarse en las piezas móviles. Se recomienda utilizar calzado antideslizante. Utilice una protección para cubrir y contener el cabello largo.



12. UTILICE SIEMPRE PROTECCION PARA LOS OJOS. Cualquier herramienta eléctrica podría despedir y hacer que se introduzcan en sus ojos objetos extraños que podrían ocasionar un daño permanente. Utilice SIEMPRE gafas de seguridad (no lentes comunes) que cumplan con la norma de seguridad Z87.1 de ANSI. Los lentes comunes

sólo tienen cristales resistentes a los golpes. NO SON gafas de seguridad. Las gafas de seguridad están disponibles en Knova.

NOTA: Los lentes o las gafas que no cumplan con la norma ANSI Z87.1 podrían ocasionarle graves lesiones si se rompen.



13. UTILICE UNA MASCARA FACIAL O UNA MASCARILLA CONTRA EL POLVO. El trabajo realizado con sierras produce polvo.



14. REALICE UN TRABAJO SEGURO. Si le resulta práctico, utilice prensas o un tornillo de banco para sujetar el material de trabajo. Es más seguro que utilizar una mano y libera las dos manos para manejar la herramienta.

15. DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS DE LA FUENTE DE ENERGIA antes de realizar el mantenimiento y cuando cambie accesorios, como hojas, brocas y cortadores.
16. REDUZCA EL RIESGO DE QUE SE PRODUZCA UN ARRANQUE NO DESEADO. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de APAGADO antes de enchufar la herramienta.
17. UTILICE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS. Consulte el Manual del operador para hallar los accesorios recomendados. La utilización de los accesorios inapropiados puede implicar riesgos de lesiones para usted o para otras personas.
18. NUNCA SE PARE ENCIMA DE LA HERRAMIENTA. Dar vuelta la herramienta o tocar accidentalmente la hoja de corte puede ocasionarle lesiones graves.
19. COMPRUEBE QUE NO HAYA PIEZAS DAÑADAS. Antes de seguir utilizando la herramienta, debe revisar cuidadosamente los protectores u otras piezas que estén dañados para comprobar que funcionarán correctamente. Revise la alineación y el acoplamiento de las piezas móviles y compruebe que no haya roturas en las piezas o en el montaje y que no existan otras condiciones que puedan afectar su funcionamiento. Los protectores u otras piezas que estén dañados deben arreglarse o reemplazarse debidamente.
20. NUNCA DEJE DESATENDIDA UNA HERRAMIENTA. CORTE EL SUMINISTRO ELECTRICO. No se aleje de una herramienta hasta que la hoja se detenga por completo y la herramienta esté desenchufada de la fuente de energía.
21. NO FUERCE LA POSTURA. Mantenga el equilibrio y el apoyo correcto de los pies en todo momento.
22. MANTENGA LAS HERRAMIENTAS CON CUIDADO. Mantenga las herramientas afiladas y límpielas para que su funcionamiento sea mejor y más seguro. Siga las instrucciones para la lubricación y el reemplazo de los accesorios.
23. NO utilice herramientas eléctricas en presencia de líquidos o gases inflamables.
24. NO opere la herramienta bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos que pudieran afectar su capacidad para utilizar la herramienta correctamente.
25. ADVERTENCIA: El polvo originado por ciertos materiales puede ser dañino para su salud. Maneje siempre la sierra en lugares bien ventilados y proporcione un método adecuado para la remoción de polvo.



26. UTILICE PROTECCIÓN AUDITIVA para reducir el riesgo de pérdida de la audición ocasionada por el ruido.

27. SI EL CORDON DE POTENCIA ES DAÑADO, NO USE LA HERRAMIENTA. El cordón deberá ser cambiado por el fabricante o por el centro de servicio autorizado o un electricista.
28. ASEGURE QUE LA AREA DE TRABAJO TENGA EL ALUMBRADO AMPLIO para ver el trabajo y que ningún obstáculo impida el manejo seguro ANTES DE empezar cualquier trabajo usando la sierra.

SEGURIDAD DE LA SIERRA DE MESA

1. SIEMPRE UTILICE UN PROTECTOR DE HOJA DE SIERRA, una cuchilla separadora y fiadores antirebote en cada operación de corte de un lado a otro. Las operaciones de corte de lado a lado son aquellos en los que la hoja corta la pieza de trabajo de lado a lado por completo cuando se realizan cortes en dirección a la veta o transversales. Asegúrese siempre de que el protector de la hoja esté bien ajustado.
2. SIEMPRE SUJETE FIRMEMENTE LA PIEZA DE TRABAJO contra el cartabón de ingletes o contra la guía de corte en dirección a la veta.
3. SIEMPRE UTILICE una vara o bloque de empuje, especialmente cuando asierre troncos estrechos. Lea las instrucciones sobre cómo realizar cortes en dirección a la veta, que encontrará en el Manual del operador, en la sección que se refiere a la pieza de empuje. En la página 60, aparece ilustrado un modelo para hacer su propia pieza de empuje.
4. NUNCA REALICE CORTES A PULSO, lo que significa utilizar sólo las manos para sostener o guiar la pieza de trabajo. Utilice siempre la guía o el cartabón de ingletes para ubicar y guiar la pieza de trabajo.



PELIGRO EL CORTE A PULSO ES LA CAUSA PRINCIPAL DE RETROCESO Y AMPUTACIONES DE DEDOS Y MANOS. EVITE USAR EL CARTABON DE INGLETES Y LA GUIA SIMULTANEAMENTE.



5. NUNCA SE PARE delante de la hoja ni deje que alguna parte de su cuerpo quede en línea con la trayectoria de la hoja de la sierra. Mantenga las manos fuera de la trayectoria de la hoja de la sierra.

6. NUNCA COLOQUE LAS MANOS detrás de la herramienta de corte ni sobre ella por ningún motivo.
7. NUNCA use una guía de corte en dirección a la veta cuando esté realizando un corte transversal.
8. NO USE cabezales para moldear con esta sierra.
9. GUIE LA PIEZA DE TRABAJO HACIA LA HOJA únicamente en el sentido opuesto al de la rotación.
10. NUNCA use la guía de corte en dirección a la veta como cartabón para realizar cortes transversales.
11. NUNCA INTENTE LIBERAR UNA HOJA DE LA SIERRA QUE SE HAYA ATASCADO sin antes APAGAR la sierra. Ponga el interruptor en la posición de APAGADO y desconecte el enchufe de la fuente de energía de inmediato para evitar que se dañe el motor, antes de quitar el material.
12. PROPORCIONE UN SOPORTE ADECUADO para la parte posterior y para las partes laterales de la mesa para piezas de trabajo largas o anchas.

13. EVITE CONTRAGOLPES (el rebote hacia usted de la pieza de trabajo) manteniendo la hoja afilada, la guía de corte paralela a la hoja de la sierra y manteniendo la cuchilla separadora, los fiadores antirebote y los protectores en su lugar, alineados y funcionando. No suelte la pieza de trabajo hasta que ésta haya atravesado la hoja de la sierra. No realice cortes en dirección a la veta en piezas de trabajo que estén retorcidas, deformadas o que no tengan un borde recto para dirigir las por la guía. No intente retirar la pieza de trabajo mientras la sierra esté funcionando.
14. EVITE TAREAS EXTRAÑAS y posturas de las manos que puedan, en un desplazamiento repentino, hacer que su mano toque la hoja.
15. NUNCA USE SOLVENTES para limpiar las piezas plásticas. Los solventes pueden disolver o incluso dañar el material. Debe usar únicamente un paño suave y húmedo para limpiar las piezas plásticas.
16. MONTE la sierra de mesa sobre un banco o un pedestal antes de realizar cualquier operación de corte. Vea la sección ENSAMBLE Y AJUSTES en la página 43.
17. NUNCA corte metales o productos de mampostería con esta herramienta. Esta sierra para ingletes está diseñada para uso con madera y productos similares a la madera únicamente.
18. UTILICE SIEMPRE LA SIERRA EN UNA ZONA CORRECTAMENTE VENTILADA. Elimine el polvo generado con frecuencia. Limpie el polvo generado y acumulado en el interior de la sierra para evitar los posibles riesgos de incendio.
19. NUNCA DEJE DESATENDIDA LA SIERRA. No deje la sierra hasta que se detenga por completo.
20. Siga las instrucciones del Manual del operador para su OPERACIÓN adecuado (consulte la página 51).
NOTA: Para las máquinas que no tienen pedestal (o en caso de que éste no se utilice), se debe realizar un agujero de aproximadamente 27,94 cm cuadradas debajo de la sierra para permitir que caiga el aserrín. Si no hace este agujero, el aserrín se acumulará en el área del motor y puede ocasionar un riesgo de incendio y un potencial daño en el motor.
21. UTILICE ÚNICAMENTE hojas de sierra recomendadas con la advertencia de que la cuchilla separadora no debe ser más gruesa que el ancho de la ranura de corte por la hoja de la sierra ni más delgada que el cuerpo de la hoja de la sierra.
22. UTILICE UNA VARA O BLOQUE DE EMPUJE para alimentar la pieza de trabajo más allá de la hoja de la sierra. La vara o bloque de empuje debe siempre guardarse con la máquina cuando no esté en uso.

23. **DIRECCION DE AVANCE** Haga avanzar la pieza de trabajo por una hoja o cortador en contra del sentido de rotación de la hoja o cortador únicamente.
24. **NUNCA HAGA FUNCIONAR LA SIERRA SOBRE EL SUELO.**
25. **HAGA EL DOBLE CONTROL PARA TODOS LOS PARAMETROS.** Asegure que la hoja no haga contacto con la sierra o la pieza de trabajo antes de conectar al suministro de energía. Asegure que el inserto de mesa y todas las guardas sean apretadas y estén en sus lugares.
26. **NUNCA TRATE DE HUNDIR EL CORTE EN UNA PIEZA DE TRABAJO** colocando la misma en la parte superior de la hoja en movimiento, porque la pieza de trabajo causará el contragolpe.
27. **USE EL INSERTO DE MESA PROPIO SEGUN ANCHURA Y DIAMETRO DE LA HOJA DE RANURAR.** Asegure de examinar que la hoja no haga contacto con el inserto antes de conectar la sierra. Nunca haga los cortes en bisel con la hoja de ranurar.
28. **NUNCA AGRUPE EL CORTE TRANSVERSAL** alineando más de una pieza de trabajo delante de la hoja (apilada verticalmente o horizontalmente exteriormente de la mesa), y entonces empujando a través de la hoja de sierra. La hoja podrá escoger una o más piezas y causar una interferencia mecánica o pérdida de control y daño posible.
29. **ASEGURE QUE EL INSERTO DE LA MESA ESTE A NIVEL CON O UN POCO DEBAJO DE LA SUPERFICIE DE LA MESA** en todos lados a excepción de la parte trasera. **NUNCA** haga funcionar la sierra a menos que el inserto propio sea instalado.
30. **LEA TODAS LAS ETIQUETAS DE INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD QUE APARECEN EN LA PARTE DELANTERA O DEL LADO DE LA SIERRA DE MESA.**

ENSAMBLE DE PROTECCIÓN DE LA HOJA DE LA SIERRA, ENSAMBLE Y CUCHILLA SEPARADORA

Su sierra de mesa viene equipada con un ensamble de protección de hoja, ensamble antirrebote y cuchilla separadora que cubre la hoja y disminuye la posibilidad de contacto accidental con la hoja. La cuchilla separadora es una placa plana que encaja en el corte hecho por la hoja de la sierra y combate de manera efectiva el rebote disminuyendo la tendencia de la hoja a doblarse en el corte. El ensamble de protección de la hoja y el ensamble antirrebote pueden utilizarse solamente para hacer cortes de lado a lado que separan la madera. Cuando haga rebajes y otros cortes que no sean cortes de un lado a otro, deberá retirar el ensamble de protección de la hoja y el ensamble antirrebote y bajar la cuchilla separadora hasta la posición de corte sin traspasar (de un lado a otro), la cual está marcada en la cuchilla separadora. Los dos fiadores antirrebote ubicados a los lados de la cuchilla separadora permiten que la madera pase a través de la hoja en la dirección de corte pero disminuyen la posibilidad de que el material rebote hacia el operador. Utilice todos los componentes del sistema de protección (Compartimiento para almacenaje del protector de la hoja, cuchilla separadora y el ensamble antirrebote) para cada operación para la cual puedan ser utilizados incluyendo todos los cortes de un lado a otro. Si elige no utilizar ninguno de estos componentes para una aplicación en particular, ejerza precaución adicional en relación al control de la pieza de trabajo, el uso de piezas de empuje, la posición de sus manos con relación a la hoja, el uso de gafas de seguridad, los medios para evitar el contragolpe y todas las otras advertencias contenidas en este manual y en la sierra misma. Reemplace los sistemas de protección tan pronto como vuelva a efectuar los cortes de lado a lado.

CONTRAGOLPES

CONTRAGOLPES: Los contragolpes pueden ocasionar lesiones graves. El contragolpe ocurre cuando una parte de la pieza de trabajo se atora entre el disco y la guía, o el disco mismo u otro objeto fijo se levanta de la superficie de trabajo y es arrojado hacia el operador. Los contragolpes se pueden evitar atendiendo a las siguientes condiciones.

Como Evitarlos y Como Protegerse de Posibles lesiones:

- a. Asegúrese que el disco esté paralelo a la guía.
- b. No corte tiras aplicando fuerza a la sección de la pieza de trabajo que se desprenderá. La fuerza de alimentación debe ser aplicada siempre entre el disco y la guía. Utilice una vara para piezas cortas, de 6 pulg. (152 mm) o menores.
- c. Conserve el ensamble de protección de la hoja de la sierra, la cuchilla separadora y el ensamble antirrebote en su lugar y en condiciones operativas adecuadas. Si el ensamble antirrebote no está operativo, devuelva la unidad al centro de servicio autorizado más cercano para su reparación. La cuchilla separadora deberá estar alineada con la hoja de la sierra y el ensamble antirrebote deberá detener un rebote una vez que se haya iniciado. Revise su accionamiento antes de aserrar presionando la madera debajo del ensamble antirrebote. Verifique el funcionamiento antes de cortar en tiras.
- d. Se pueden cortar plásticos y aglomerados en su sierra. Sin embargo, ya que estos materiales son duros y resbalosos, los trinquetes anti contragolpes pueden no funcionar. Por consiguiente, ponga especial atención a los siguientes procedimientos iniciales y de corte en tiras.
- e. Utilice la guarda del disco y el separador en todas las operaciones que puedan ser empleados, incluyendo cortes a todo lo largo.
- f. Presione la pieza de trabajo más allá de la hoja de la sierra antes de su liberación.
- g. Nunca asierre una pieza de trabajo que esté torcida o deformada o no tenga un borde recto que actúe como indicador en la guía de corte.
- h. Nunca asierre una pieza de trabajo grande que no pueda controlar.
- i. Nunca utilice la guía de corte como indicador o tope de largo cuando haga cortes transversales.
- j. Nunca asierre una pieza de trabajo con nudos sueltos, fallas, clavos ni otros objetos extraños.
- k. Nunca asierre una pieza de trabajo de menos de 10 pulg. (254 mm).
- l. **NUNCA** utilice una hoja sin filo, cámbiela o mándela a afilar.
- m. **NUNCA** utilice una guía de corte y un calibrador de ingletes juntos.
- n. Mantenga las manos apartadas de la hoja de la sierra.

INSTRUCCIONES PARA LA CONEXIÓN A TIERRA

EN CASO DE QUE EXISTA UNA FALLA EN EL FUNCIONAMIENTO O UNA AVERIA, la conexión a tierra proporciona una menor resistencia para la corriente eléctrica y reduce el riesgo de descargas. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un conductor y un enchufe para conexión a tierra. El enchufe debe estar conectado a un tomacorriente de combinación que esté instalado debidamente y conectado a tierra según TODOS los códigos y las ordenanzas locales.

NO MODIFIQUE EL ENCHUFE QUE SE PROPORCIONA. Si no encaja en el tomacorriente, haga que un técnico calificado instale uno adecuado. LA CONEXION INAPROPIADA del conductor de conexión a tierra del equipo puede ocasionar un riesgo de descarga eléctrica. El conductor con aislamiento verde (con rayas amarillas o sin ellas) es el conductor de conexión a tierra. Si el cable eléctrico o el enchufe necesitan ser reparados o reemplazados, NO conecte este conductor a una terminal que tenga corriente.

HAGA QUE un electricista calificado o una persona del servicio técnico revisen la conexión si no entiende completamente las instrucciones para la conexión a tierra o si no está seguro de que la herramienta está correctamente conectada a tierra.

UTILICE únicamente extensiones eléctricas de 3 cables que tengan enchufes de conexión a tierra de 3 espigas y tomacorrientes de 3 polos que concuerden con el enchufe de la herramienta. Repare o reemplace inmediatamente las extensiones eléctricas dañadas o desgastadas.

DIRECTRICES PARA LOS EXTENSIONES ELECTRICAS

UTILICE UNA EXTENSIÓN ELÉCTRICA APROPIADA

Asegúrese de que la extensión eléctrica esté en buenas condiciones. Al utilizar una extensión eléctrica, asegúrese de que sea suficientemente gruesa para proporcionar la corriente que la herramienta necesita. Una extensión eléctrica de menor medida puede ocasionar una caída en el voltaje de la línea y, en consecuencia, una pérdida de potencia y el recalentamiento de la máquina. La tabla en la página 36 muestra la medida correcta que debe utilizar según el largo de la extensión y el rango de amperios especificado en la placa. Si tiene dudas, utilice el próximo de mayor calibre. Cuanto menor sea el calibre, mayor deberá ser el grosor del cable.

Asegúrese de que la extensión eléctrica esté bien conectada y en buenas condiciones. Reemplace siempre las extensiones eléctricas dañadas o haga que un técnico calificado las repare antes de utilizarlas. Proteja las extensiones eléctricas contra los objetos afilados y el calor excesivo, y aléjelas de las áreas húmedas o mojadas.

Utilice un circuito eléctrico separado para la herramienta. Este circuito no debe tener cables menores que los N.º 12 y debe estar protegido con un fusible de retardo de 20 A. También puede utilizar cables N.º 14 con un fusible de retardo de 15 A. NOTA: Cuando use una extensión eléctrica con un cable N.º 14, la longitud de la extensión no deberá exceder los 7,6 m. Antes de conectar el motor a la línea de energía eléctrica, asegúrese de que el interruptor esté en la posición de APAGADO y de que la corriente eléctrica sea la misma que la especificada en la placa del motor. Si la herramienta funciona con un voltaje menor, el motor se dañará. Esta herramienta está diseñada para ser utilizada con un circuito que tenga un tomacorriente como el que se muestra en la Fig. 1.

La Figura 1 muestra un enchufe eléctrico de tres espigas y un tomacorriente con conexión a tierra. Si no dispone de un tomacorriente adecuadamente conectado a tierra, puede utilizar un adaptador (se vende por separado) (Fig. 2) para conectar provisoriamente este enchufe a un tomacorriente de 2 espigas, con conexión a tierra. El adaptador (Fig. 2) tiene un borne rígido que DEBE estar conectado permanentemente a tierra, por ejemplo, en una caja de tomacorriente. El Código Eléctrico Canadiense prohíbe el uso de adaptadores.

ADVERTENCIA Nunca quite el diente que pone a tierra del cable eléctrico. Si está dañado, no siga utilizando la unidad y póngase en contacto con el Departamento de Servicio al Cliente para obtener un cable de reemplazo.

Fig. 1

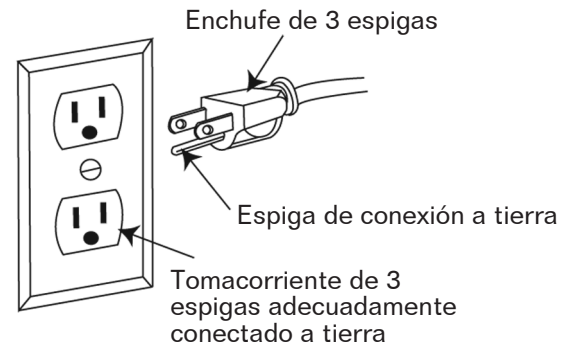
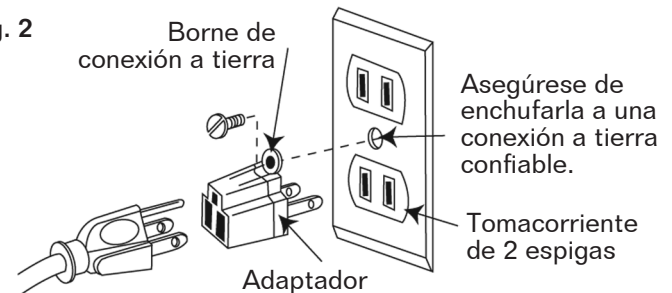


Fig. 2



ADVERTENCIA • En todo los casos, asegúrese de que el tomacorriente esté conectado a tierra correctamente. Si no está seguro, haga que un técnico calificado revise el tomacorriente.

- Esta herramienta puede usarse solamente en interiores. No la exponga a la lluvia ni la utilice en lugares mojados.
- La herramienta debe estar conectada a tierra mientras esté funcionando, para proteger al operador contra descargas eléctricas.

CALIBRE MINIMO PARA EXTENSIONES ELECTRICAS (AWG)					
(Sólo cuando la corriente es de 120 V)					
Rango de amperios		Longitud total del cable en metros			
Más de	No más de	7.6m	15.2m	30.5m	45.7m
0	6	5.48	4.87	4.87	4.87
6	10	5.48	4.87	4.87	3.65
10	12	4.87	4.87	4.87	3.65
12	16	4.26	3.65	No se recomienda	

Antes de ensamblar o de hacer funcionar el producto, asegúrese de que todas las piezas estén incluidas. Compare las piezas con la lista de contenidos del empaque y con el diagrama de arriba. Si alguna pieza falta o está dañada, no intente ensamblar, instalar o hacer funcionar el producto. Póngase en contacto con el Departamento de Servicio al Cliente para obtener las piezas de reemplazo.

- Tiempo estimado de ensamble: de 40-60 minutos
- Herramientas necesarias para el ensamblaje y el ajuste:

Proporcionada



Llave de sujeción de la hoja

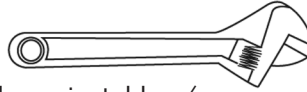


Llave de sujeción de la hoja

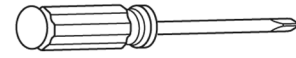


Llave hexagonal 4 mm

No se proporciona



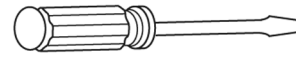
Llave ajustable y/o llave 13 mm



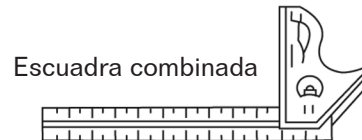
Destornillador Phillips



Llave hexagonal 5, 6 mm



Destornillador



Escuadra combinada

ACCESORIOS RECOMENDADOS

Utilice únicamente los accesorios recomendados para esta sierra de mesa. Siga las instrucciones suministradas con dichos accesorios.

308K RANURAS INSERTAR PLATO



PRECAUCION • No utilice hojas ajustables ni oscilantes para cortar ranuras. Utilice únicamente hojas para cortar ranuras que sean apilables. El ancho máximo de la ranura es 1.27 cm.

- No utilice una mortaja con un diámetro superior a las 15.24 cm.
- No intente utilizar un juego de hojas para cortar ranuras sin haber colocado una placa de inseción adecuada para ese juego.
- No use un juego de cabezales para moldear con esta sierra.
- No modifique esta sierra ni use accesorios diferentes de los recomendados por el servicio al cliente.

CONTENIDO DE LA CAJA

Separe todas las partes del material de embalaje. Controle las partes con la ilustración de la siguiente página y la "Tabla de piezas sueltas" para verificar que estén todas antes de descartar el material de embalaje.



PRECAUCION Si falta alguna pieza o hay piezas dañadas, no intente armar la sierra ni enchufar el cable de alimentación hasta que la pieza faltante o dañada haya sido reemplazada correctamente.

NOTA: Para facilitar el armado, mantenga los contenidos de la caja juntos.

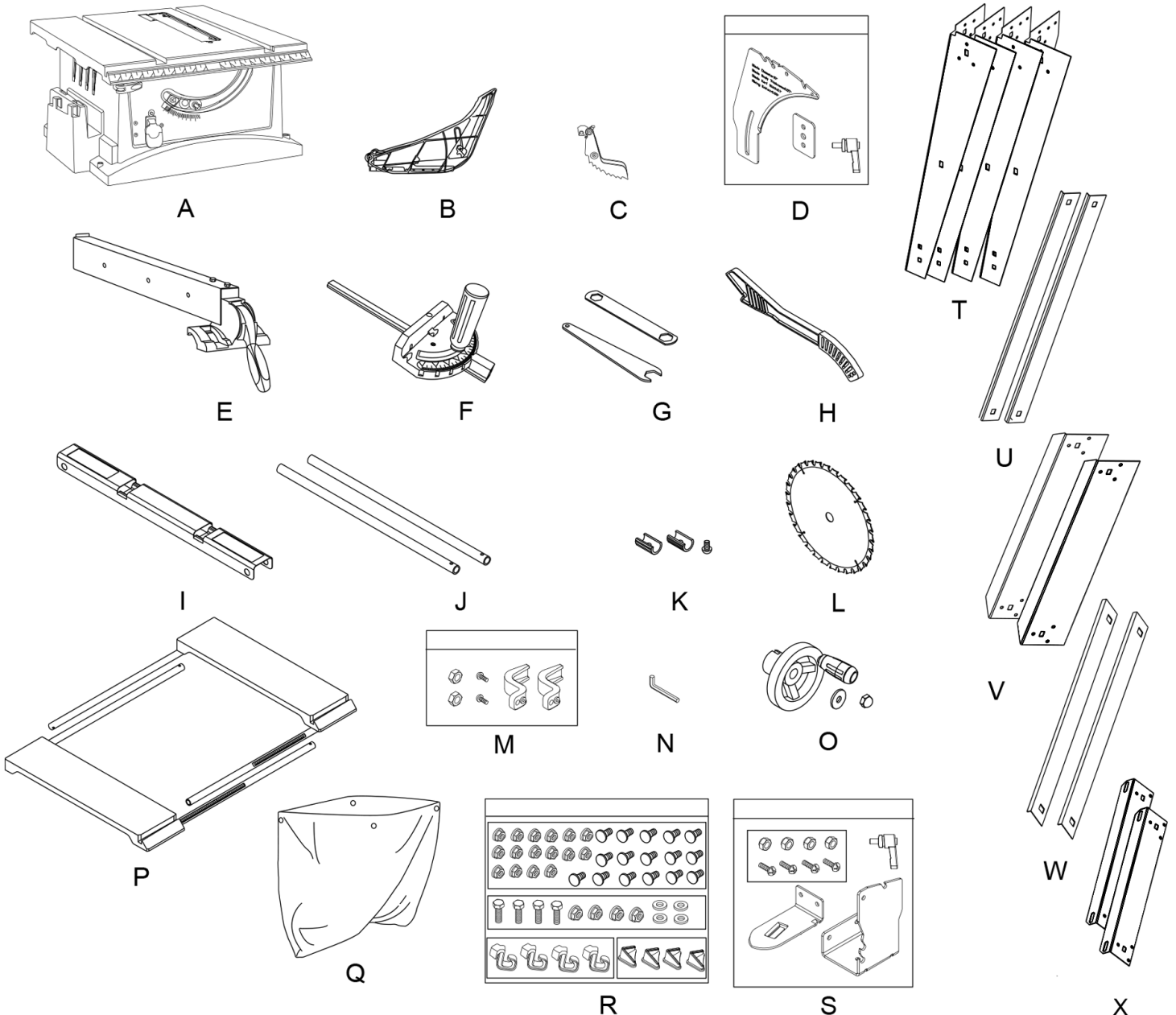
TABLA DE PIEZAS SUeltas

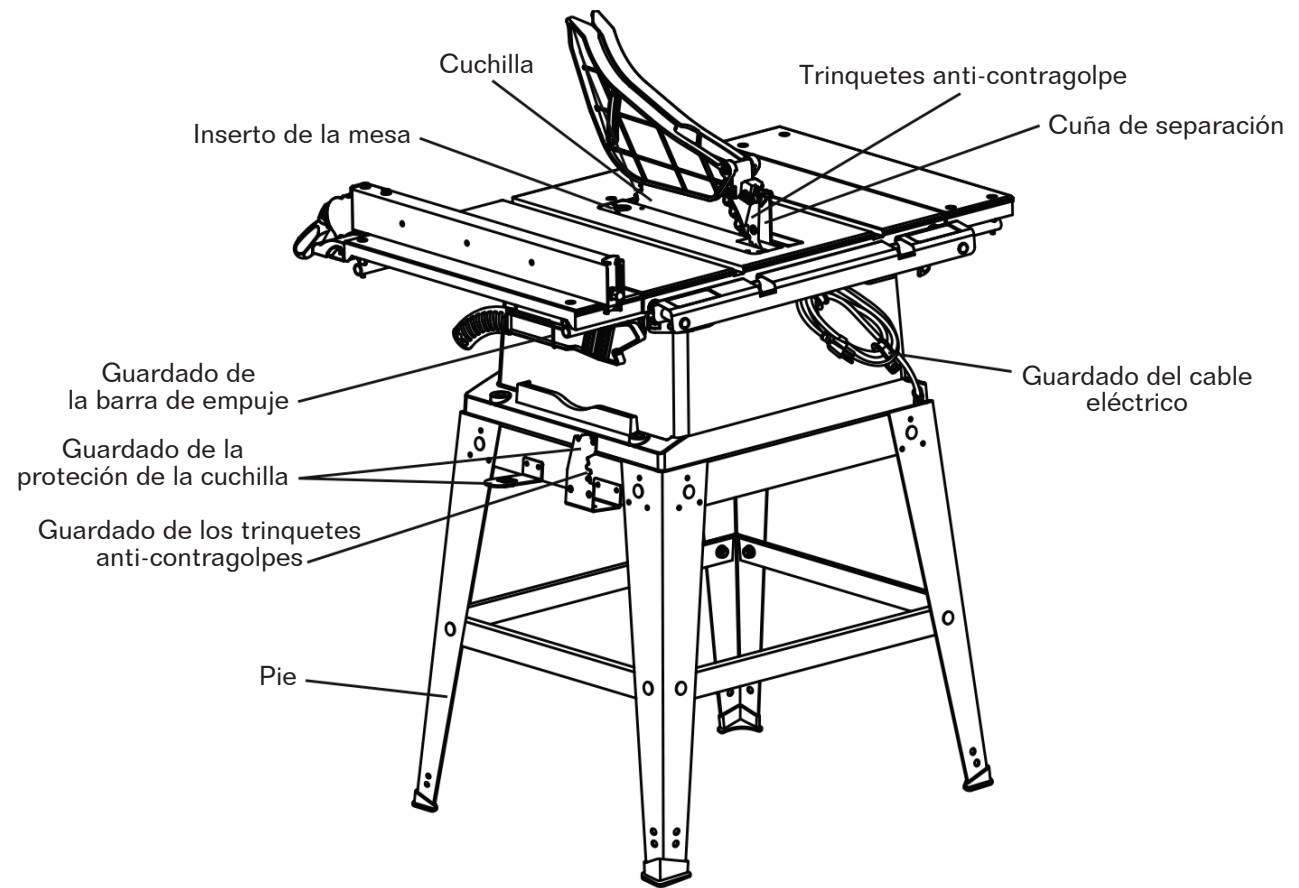
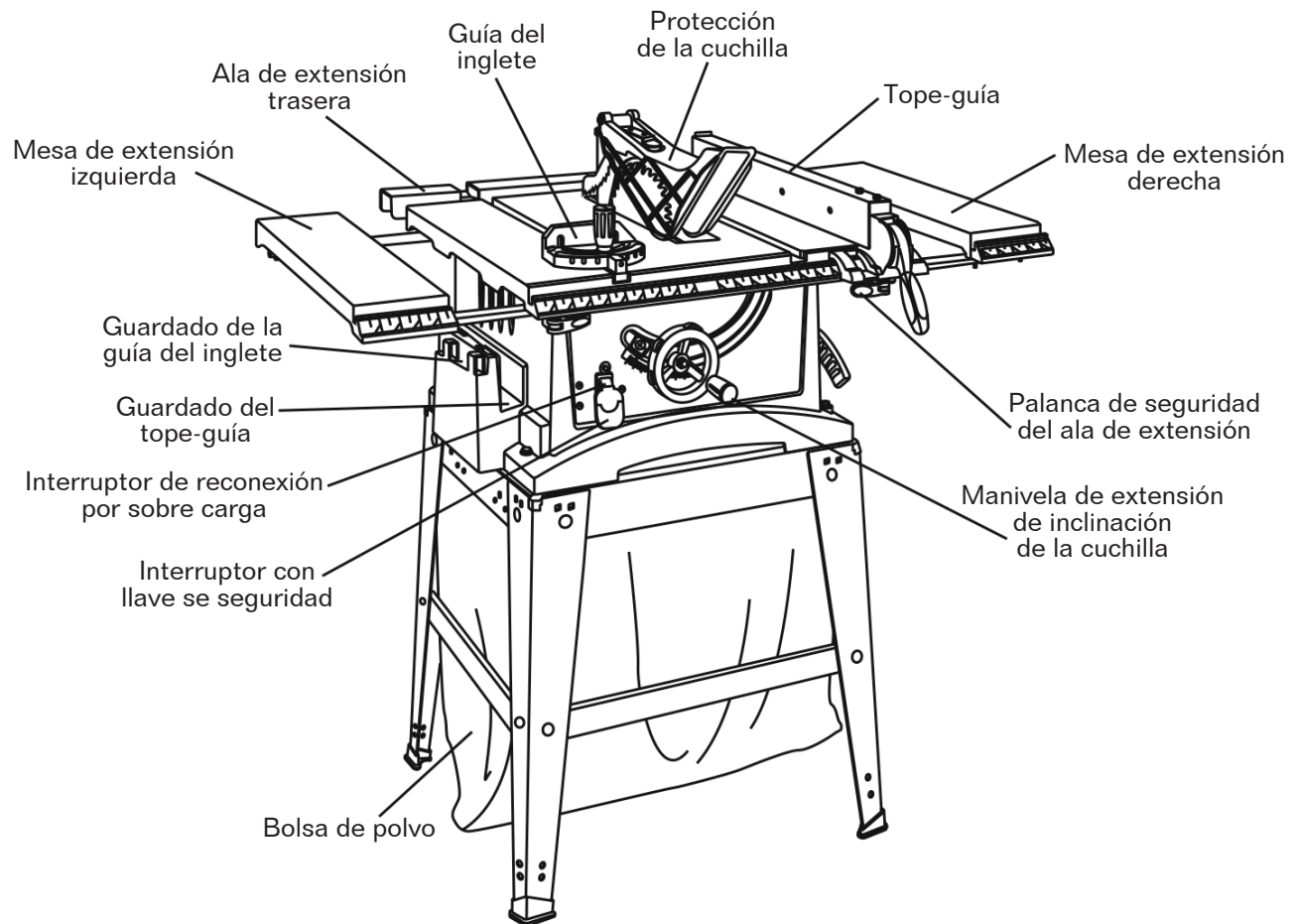
SIERRA DE MESA

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
A	Ensamblaje de la sierra de mesa	1
B	Ensamblaje del protector de la cuchilla	1
C	Ensamblaje de los trinquetes anti-contragolpes	1
D	Bolsa de ensamblaje de la cuña de separación	1
E	Gúa de corte	1
F	Escuadra de inglete	1
G	Llave de la cuchilla	2
H	Barra de empuje	1
I	Extensión de mesa trasera	1
J	Tubo de extensión de mesa trasera	1
K	Bolsa de ensamblaje de la mesa de extensión	1 juego
L	Cuchilla	1
M	Guardado del cable eléctrico	1 juego

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
N	Llave hexagonal	1
O	Bolsa de ensamblaje de la manija del volante	1
P	Mesa de extensión lateral izquierda y derecha	1
Q	Bolsa de polvo	1 de c/u
BASE		
R	Bolsa de ensamblaje del pie	1
S	Guardado de la cuña de separación (perilla)	1 juego
	Guardado de la protección de la cuchilla, tornillos	
T	Soporte de la pata	4
U	Soporte inferior largo	2
V	Soporte superior largo	2
W	Soporte inferior corto	2
X	Soporte superior corto	2

DESEMBALAR SU SIERRA DE MESA





DISPOSITIVO ANTI-RETROCESO – Evita que la pieza de trabajo sea golpeada hacia la parte delantera de la sierra de mesa mediante la hoja giratoria.

BASTIDOR – Eje sobre el que se monta la hoja o dado.

CORTE EN CHAFLÁN – Un corte en ángulo sobre la pieza de trabajo.

ESCALA DE HOJA EN CHAFLÁN – Mide el ángulo de inclinación de la hoja cuando se realiza un corte en chaflán.

VOLANTE DE MANO PARA ELEVAR E INCLINAR LA HOJA – Eleva y baja la hoja. Inclina la hoja hasta colocarla en un ángulo de 0° a 45° para realizar cortes de bisel.

PROTECTOR DE HOJA – Cubierta de plástico transparente que se coloca sobre la hoja mientras se realiza el corte.

CORTE COMPUESTO – Un corte en chaflán y con bisel.

CORTE TRANSVERSAL – Un corte a todo lo ancho de la pieza de trabajo.

HOJA PARA MUESCA – Hoja especial para cortar que se utiliza para hacer muescas en una pieza de trabajo.

TABLA CON CANTOS BISELADOS – Cuando asierre una pieza de trabajo en su sierra de mesa, la mantiene de manera firme y segura contra la guía de corte. También ayuda a evitar la vibración, escopleado y el peligroso rebote.

OPERACIÓN A MANOS LIBRES – Realización de un corte utilizando el separador-limitador, el indicador de bisel, fijador u otro dispositivo adecuado para evitar que la pieza de trabajo se doble durante la operación de corte.

SAVIA – Una sustancia viscosa de las maderas.

INCLINACIÓN – Incorrecta alineación de la hoja.

TUERCA DE AGARRE – Tuerca utilizada para mantener otra tuerca en su posición sobre un pasador o perno roscado.

RESIDUOS – El material retirado por la hoja de corte.

OPERACIÓN A MANOS LIBRES – Realización de un corte utilizando el separador-limitador, el indicador de bisel, fijador u otro dispositivo adecuado para evitar que la pieza de trabajo se doble durante la operación de corte.

CABO AVANZADO – El cabo de la pieza de trabajo es empujado en la herramienta de cortar primero durante una operación de tipo de romper.

CORTE EN BISEL – Un corte en ángulo a lo ancho de la pieza de trabajo.

CARTABÓN DE INGLETE – Una guía utilizada para las operaciones de corte transversal que se desliza en los canales superiores de la mesa (ranuras) ubicados a cada lado de la hoja. Ayuda a realizar cortes transversales precisos rectos o en ángulo.

ASERRADO SIN TRASPASAR – se refiere a cualquier corte que no sea de un lado a otro de la pieza de trabajo.

INTERRUPTOR DE REINICIO POR SOBRECARGA – Protege el motor si se sobrecarga durante el funcionamiento.

PIEZA DE EMPUJE – Accesorio especial de madera que se utiliza para empujar una pequeña pieza de trabajo al realizar un corte muy cerca de la hoja de la sierra.

BLOQUE DE EMPUJE – Se utiliza para la operación de aserrado cuando la pieza de trabajo es demasiado estrecha para utilizar una vara de empuje. Siempre utilice un bloque de empuje para aserrar piezas con un ancho de menos de 2 pulg. (50,8 mm).

RANURA – Una muesca en el borde de una pieza de trabajo, también se llama el borde de ranura.

VOLVER A ASERRAR – darle vuelta al material para hacer un corte que la sierra no es capaz de hacer con un pase.

ADVERTENCIA No se recomienda hacer esto.

REVOLUCIONES POR MINUTO (RPM) – El número de giros realizados por un objeto giratorio durante un minuto.

GUIA DE CORTE EN DIRECCION A LA VETA – Guía que se usa para cortar en dirección a la veta y que se sujeta en la parte superior de la mesa. Permite cortar la pieza de modo que el corte quede derecho.

CORTE EN VETA – Corte con la veta de la madera sólida o a lo largo de la longitud de la pieza de trabajo.

CUCHILLA SEPARADORA – Una pieza de metal del ensamble del protector ubicada detrás que se mueve con la hoja. Ligeramente más delgada que la hoja de la sierra, ayuda a mantener el corte abierto y evita el rebote.

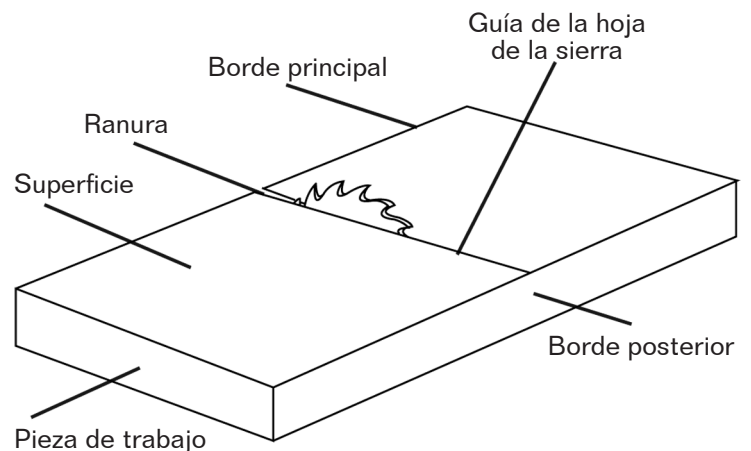
TRAYECTORIA DE CORTE DE LA SIERRA – El área de la pieza de trabajo o parte superior de la mesa directamente en línea con el desplazamiento de la hoja o parte de la pieza de trabajo cortada.

ANCHURA – La distancia comprendida entre dos puntas de hoja de la sierra, dobladas hacia fuera en dirección opuesta la una a la otra. Cuanto más alejadas se encuentran las puntas, mayor es la anchura.

PASADOR DE MESA – Pasador de metal que se retira de la mesa para instalar o retirar las hojas. También se retira para el corte con dado. Al realizar un corte con dado, habrá que utilizar un pasador de dado.

CORTE COMPLETO – Realización de un corte de lado a lado del largo o el ancho total de la pieza de trabajo.

PIEZA DE TRABAJO – Material que se va cortar.



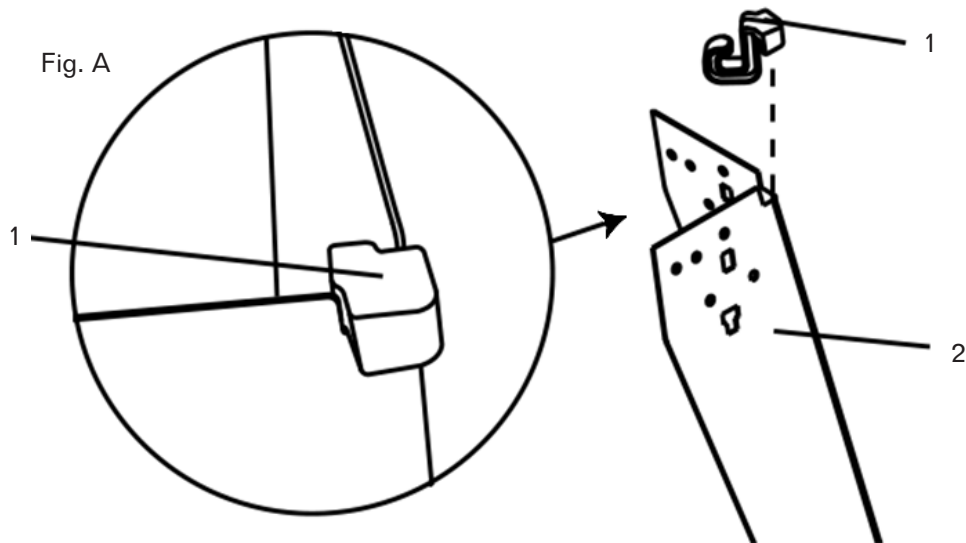
NOTA: El ensamble de la pieza de trabajo se ha retirado para fines de la ilustración únicamente.

MONTAJE DEL SOPORTE (FIG. A, B)

Desempaque todas las piezas y agrúpelas por tipo y tamaño (Fig. B). Consulte la lista de piezas para conocer las cantidades.

Coloque cuatro ganchos (1) en la esquina superior de las cuatro patas (2) como se muestra. Los ganchos (1) se utilizan para sujetar la bolsa para el polvo. (Figura A)

NOTA: Asegúrese de que el gancho (1) esté bien sujeto a la esquina de la pata (2).



3. Fije un soporte superior largo (3) a la parte superior de la pata (2) usando un perno de cuello cuadrado (4) y una tuerca (5). (Figura B)

NOTA:

- Alinee los retenes (6) en la pata del soporte con los soportes para asegurar un ajuste adecuado.
- No apriete los pernos hasta que el soporte esté correctamente alineado.
- Coloque todos los soportes hacia el INTERIOR de los conjuntos de patas.

4. Fije el otro extremo del soporte superior largo a la parte superior de otra pata usando un perno y una tuerca de cuello cuadrado.

5. Fije un soporte inferior largo (7) al centro de cada pata usando un perno y una tuerca de cuello cuadrado. Esto completa la sección del marco frontal.

6. Monte la sección del bastidor trasero exactamente de la misma manera.

7. Una los conjuntos de bastidor delantero y trasero utilizando dos soportes superiores cortos (8) y dos soportes inferiores cortos (9), pernos de cuello cuadrado y tuercas.

8. Coloque las cuatro almohadillas para los pies (10) en cada pierna.

9. Coloque el soporte sobre una superficie nivelada y ajústelo de modo que todas las patas entren en contacto con el suelo y formen ángulos similares con el suelo. Apriete todos los tornillos.

NOTA: El soporte no debe oscilar después de apretar todos los pernos".

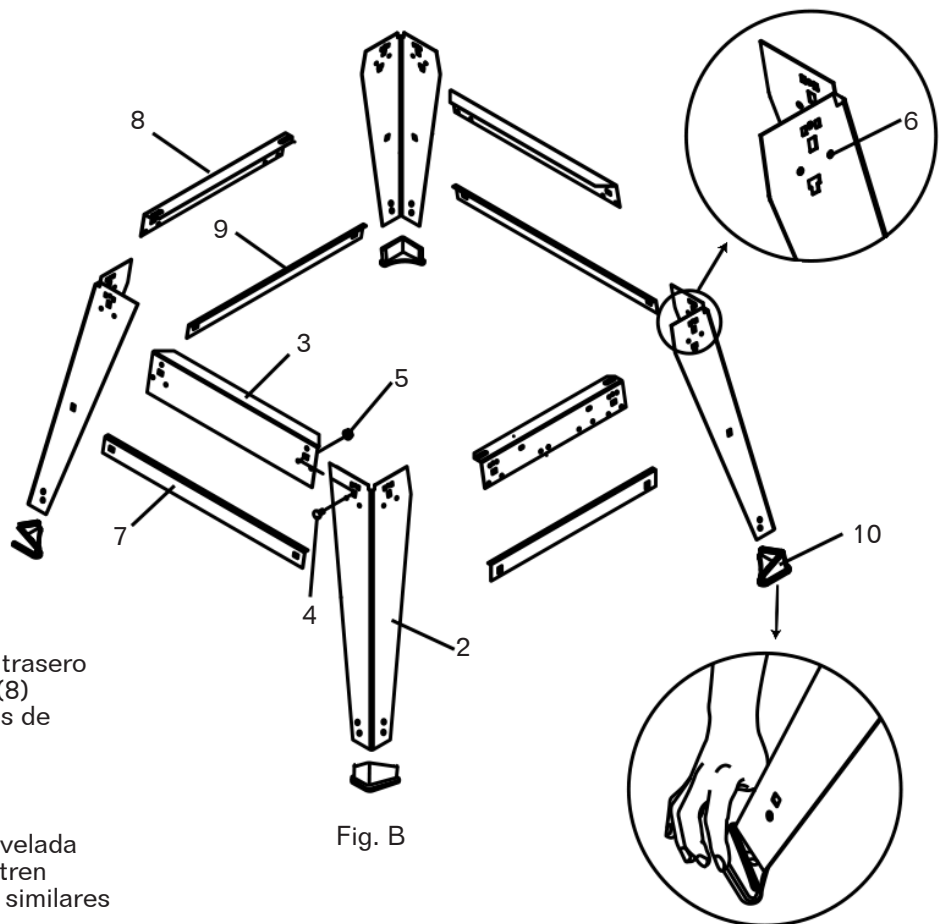


Fig. B

INSTALACIÓN DE LA BOLSA DE POLVO (FIG. C)

ADVERTENCIA

- No utilice esta sierra para cortar y/o lijar metales. Las virutas o chispas calientes pueden encender el aserrín o el material de la bolsa.
- Para evitar peligros, limpie y retire el aserrín de debajo de la sierra con frecuencia.

1. Los ganchos (2) ubicados dentro de las cuatro patas se utilizan para sujetar la bolsa para el polvo (1).
2. Conecte la bolsa para el polvo (1) a los cuatro ganchos con los cuatro ojales de latón en la bolsa para el polvo.

NOTA: El logotipo de la bolsa para el polvo debe estar ubicado en la parte delantera de la sierra.

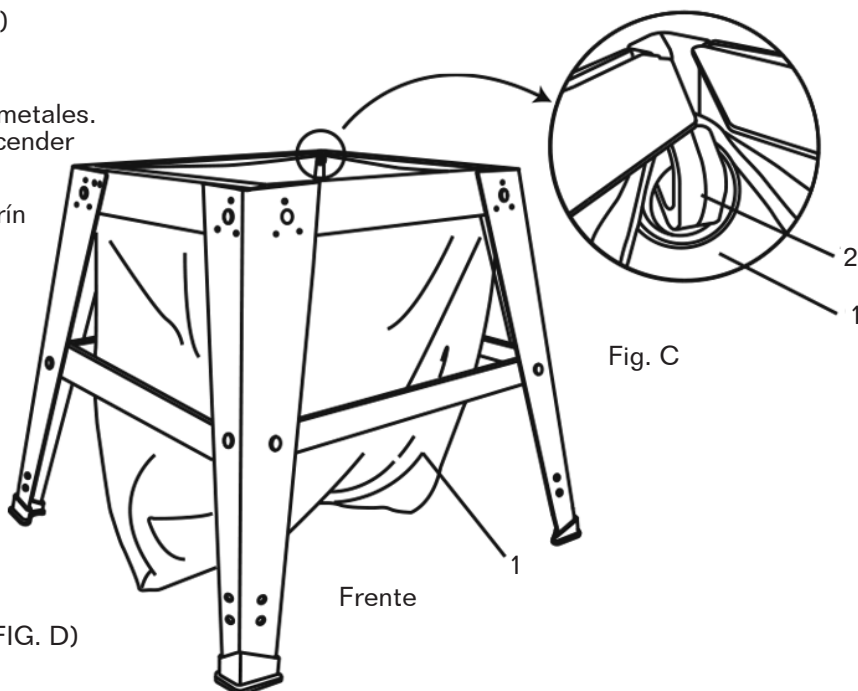


Fig. C

INSTALACIÓN DE LAS ABRAZADERAS PARA ALMACENAMIENTO DEL CABLE DE ENERGÍA (FIG. D)

1. Conecte la abrazadera de almacenamiento del cable de alimentación (1) en el orificio ubicado en la parte posterior de la base de la sierra de mesa con tornillos (2) y tuercas (3).

NOTA: La tuerca se coloca dentro de la base.

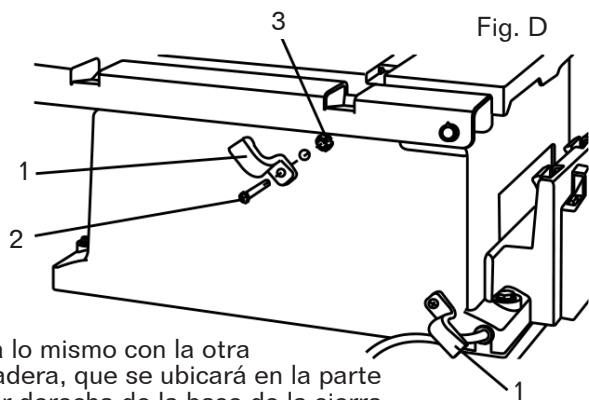


Fig. D

2. Repita lo mismo con la otra abrazadera, que se ubicará en la parte inferior derecha de la base de la sierra.

CABLE DE ALIMENTACIÓN (FIG. E)

Enrolle el cable de alimentación (2) en la abrazadera de almacenamiento (1) cuando la sierra no esté en uso. Esto puede evitar daños al cable.

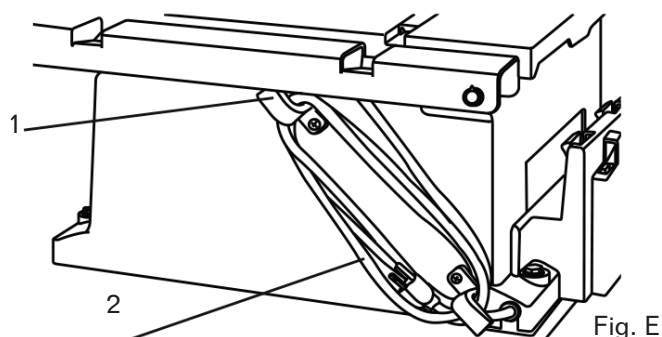


Fig. E

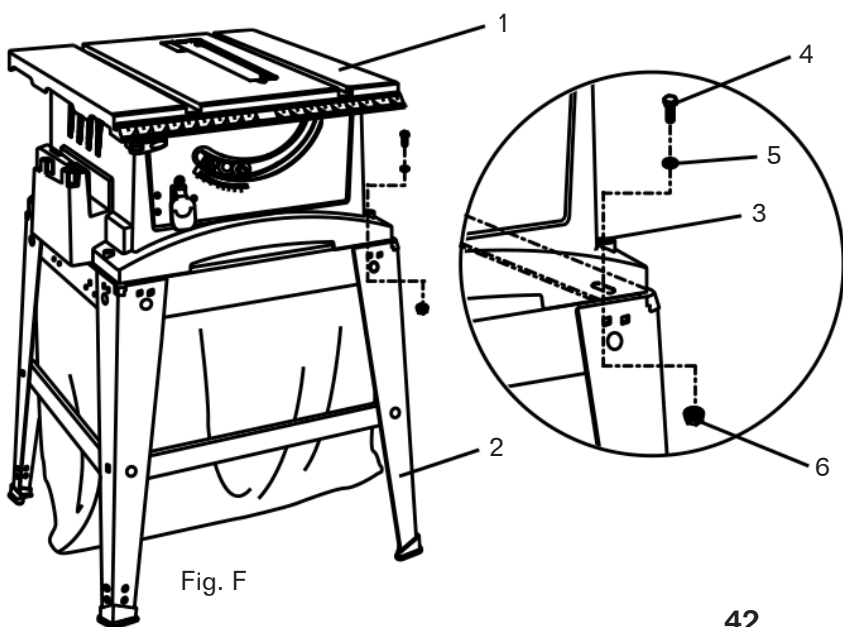


Fig. F

MONTAJE DE LA SIERRA DE MESA EN UN SOPORTE (FIG. F)

1. Coloque la sierra (1) en el soporte (2).
2. Alinee las cuatro ranuras de montaje (3) de la base de la sierra y los cuatro orificios de montaje en la placa superior del soporte.
3. Sujete la sierra de mesa al soporte usando cuatro pernos de cabeza hexagonal (4), arandelas (5) y contratuerzas (6).

NOTA: Coloque una arandela en cada perno antes de insertarlo en la base de la sierra y a través de las ranuras de montaje. Las contratuerzas deben quedar al ras contra el soporte.

4. Apriete las cuatro contratuerzas (6).

NOTA: No apriete demasiado las contratuerzas que fijan la base al soporte.

SIERRA MONTADA EN LA SUPERFICIE DE TRABAJO (FIG. G)

1. Si no se va a utilizar el juego de patas, la sierra debe asegurarse adecuadamente a una mesa de trabajo resistente utilizando los cuatro orificios de montaje en la base de la sierra.
2. La superficie de la mesa donde se va a montar la sierra debe tener un orificio lo suficientemente grande para facilitar la caída y eliminación del aserrín.
3. Cuadre la sierra sobre la superficie de montaje y marque la ubicación de los cuatro orificios de montaje de 3/8 pulg. (1).
4. Taladre un orificio de 3/8 pulg. en la superficie de montaje.
5. Marque un cuadrado de 11 pulgadas (2) centrado entre los cuatro orificios de montaje (1).
6. Recorta y retira el cuadrado.
7. Esta abertura permitirá que el aserrín caiga a través de la base de la sierra.
8. Coloque la sierra sobre la superficie de trabajo y alinee los orificios de montaje de la sierra con los perforados en la superficie.
9. Fije la sierra a la superficie de trabajo.

NOTA: No utilice la bolsa para el polvo si monta la sierra de esta manera.

ADVERTENCIA

No opere esta máquina en el piso. Esto es muy peligroso y puede causar lesiones graves.

PRECAUCION

Si no se proporciona el orificio pasante para el uso de la sierra cuando se monta en una superficie de trabajo y no en el soporte, se acumulará aserrín en el área del motor, lo que puede provocar un incendio o dañar el motor.

Mantenga siempre su área de trabajo limpia, despejada y bien iluminada.

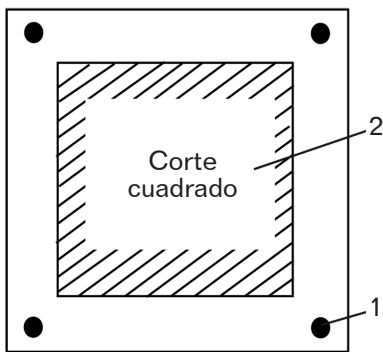
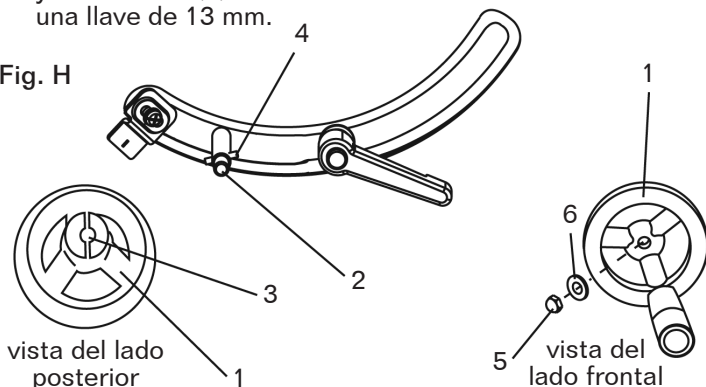


Fig. G

COLOCACIÓN DEL VOLANTE DE ELEVACIÓN/INCLINACIÓN DE LA HOJA (Fig. H)

1. Conecte el volante de elevación de la hoja (1) a la varilla de elevación (2) en la parte delantera de la sierra. Asegúrese de que el pasador (4) esté insertado en la ranura (3) en la parte posterior del cubo del volante.
2. Coloque y apriete la tuerca de corona (5) y la arandela (6) con una llave de 13 mm.

Fig. H



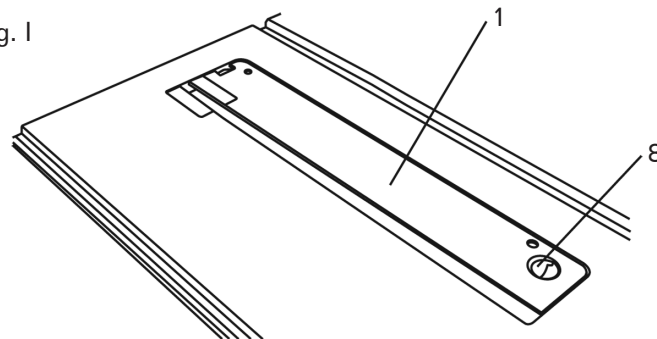
INSTALACIÓN DE LA HOJA (Fig. I, J, K)

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones por un arranque accidental, asegúrese de que el interruptor esté en la posición APAGADO y que el enchufe no esté conectado a la toma de corriente.

1. Retire el inserto de la mesa (1) sacándolo del orificio (8). Eleve el eje de la hoja a la altura máxima girando el volante de elevación de la hoja en el sentido de las agujas del reloj.

Fig. I



2. Retire la tuerca del eje (2) y la brida exterior de la hoja (3). (Fig. J)

3. Coloque la hoja en el eje (4) con los dientes de la hoja apuntando hacia el frente de la sierra. (Fig. J)

NOTA: Deje la tira de plástico alrededor de la hoja de la sierra en este momento. Retírela antes de usar la sierra por primera vez.

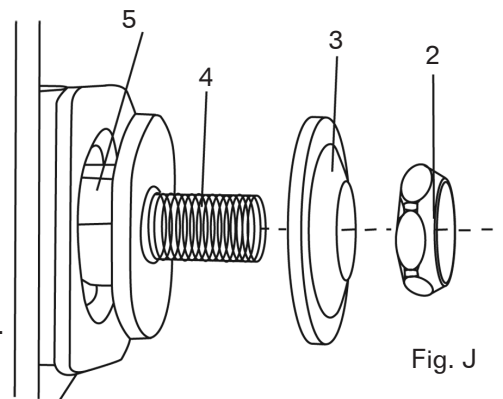


Fig. J

4. Asegúrese de que la hoja encaje al ras contra la brida interior.
5. Limpie la brida exterior de la hoja (3) e instálela en el eje (4) y contra la hoja. (Fig. J)
6. Enrosque la tuerca del eje (2) en el eje, asegurándose de que el lado plano de la tuerca esté contra la brida de la hoja, luego apriete a mano. (Fig. K)
7. Para apretar la tuerca del eje (2), coloque la llave de boca (6) en las partes planas del eje de la sierra (5) para evitar que el eje gire. (Fig. K)
8. Coloque la llave de boca (7) en la tuerca del eje (2) y gírela en el sentido de las agujas del reloj (hacia la parte trasera de la mesa de la sierra). (Fig. K)
9. No reemplace el inserto hasta después del siguiente paso de agregar el conjunto de cuchilla separadora.

QUITAR LA CUCHILLA (Fig. I, K)

PRECAUCION

Para evitar lesiones por un arranque accidental, asegúrese de que el interruptor esté en la posición APAGADO y que el enchufe esté desconectado del tomacorriente.

1. Retire el inserto de la mesa sacándolo del orificio (8). (Figura I)
2. Eleve la hoja a la altura máxima girando el volante de elevación de la hoja en el sentido de las agujas del reloj.
3. Ajuste la hoja a la posición vertical de 90° desbloqueando la perilla de bloqueo de inclinación de la hoja, presione la rueda de elevación de la hoja y gire la rueda manual de inclinación biselada en sentido antihorario y luego bloquéela en su posición.
4. Coloque la llave de boca (7) en la tuerca del eje (2). (Figura K)
5. Coloque la llave de boca (6) en las partes planas del eje de la sierra para evitar que gire y afloje la tuerca del eje (2). (Figura K)
6. Luego retire la cuchilla. Limpie pero no retire la brida interior de la hoja antes de volver a montar la hoja.

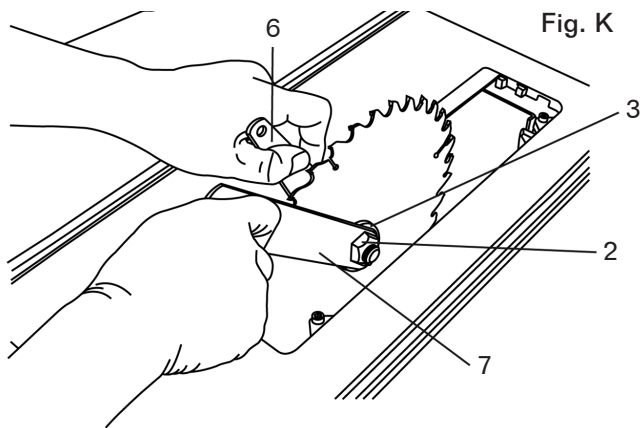


Fig. K

3. Coloque la cuchilla separadora (3) en el soporte de montaje (4) ubicado detrás de la hoja de sierra. Los dos pasadores (5) del soporte deben encajar en la ranura de la cuchilla separadora.
4. Asegúrese de que la cuchilla separadora (3) esté en su posición más alta.
5. Inserte la placa de fijación (6) asegurándose de que los dos orificios exteriores encajen en los dos pasadores del soporte de montaje.
6. Inserte la arandela (7) en la palanca de bloqueo (8) e inserte en el orificio central la placa de fijación y apriete.
7. Afloje la manija de bloqueo de la hoja (1), regrese la hoja a 0° y bloquéela.
8. Vuelva a colocar el inserto de la mesa en su posición.



PRECAUCIÓN Para evitar que la palanca de bloqueo interfiera con el inserto de la mesa, después de apretar la cuchilla separadora, coloque la palanca de bloqueo apuntando hacia abajo antes de usar la sierra. (Fig. N) No mantener un inserto nivelado puede provocar lesiones graves al operador.

NOTA: La cuchilla separadora tiene dos posiciones, la posición alta para todos los cortes transversales y la posición inferior para todos los cortes no transversales.

cara de la cavidad a la palanca de bloqueo

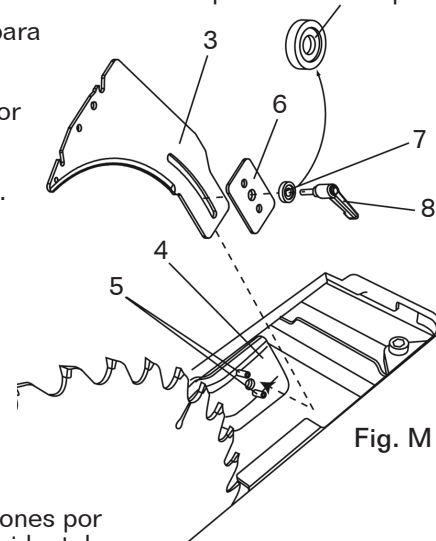


Fig. M

ENSAMBLAJE DE LA CUCHILLA SEPARADORA



PRECAUCIÓN

- Para evitar lesiones por un arranque accidental, asegúrese de que el interruptor esté en la posición APAGADO y que el enchufe esté desconectado del tomacorriente.
- Nunca opere esta sierra sin la cuchilla separadora en la posición correcta.

INSTALACIÓN DEL CONJUNTO DE LA CUCHILLA SEPARADORA (Fig. L)

NOTA: Se debe retirar el inserto de la mesa y elevar la hoja a su posición más alta antes de continuar.

1. Afloje la manija de bloqueo de la hoja (1). Gire y mueva el volante (2) a 45° en la escala de bisel.
2. Apriete la manija de bloqueo de la hoja.

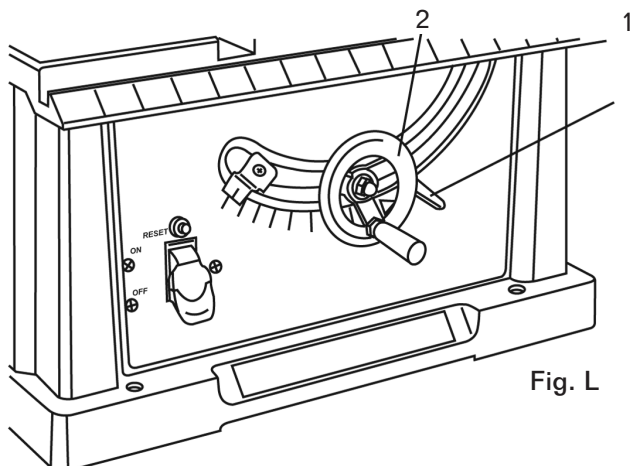


Fig. L



PRECAUCIÓN

- Para evitar lesiones por un arranque accidental, asegúrese de que el interruptor esté en la posición APAGADO y que el enchufe esté desconectado del tomacorriente.
- Nunca opere esta herramienta sin la cuchilla separadora en la posición correcta.
- Nunca opere esta herramienta sin el protector de la hoja en su lugar durante todas las operaciones de aserrado.
- Este ajuste se realizó en fábrica, pero se debe volver a verificar y ajustar si es necesario.

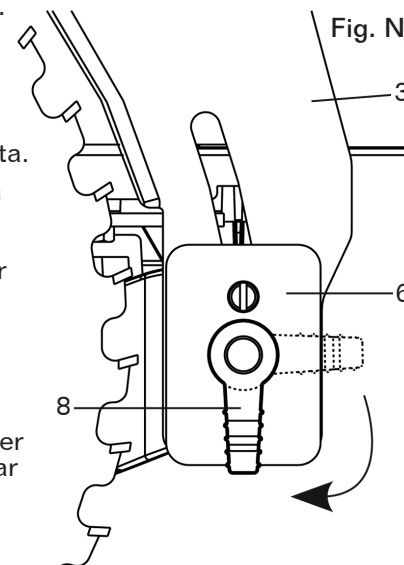


Fig. N

1. Retire el inserto de la mesa y levante la hoja a la altura máxima girando el volante de elevación de la hoja en el sentido de las agujas del reloj.
2. Retire el conjunto del protector de la hoja y del trinquete anticongolpe.
3. Ajuste la hoja a la posición vertical de 0° desbloqueando la perilla de bloqueo de inclinación de la hoja y girando el volante de inclinación biselada en sentido contrario a las agujas del reloj, y luego bloquee en su posición.
4. Para ver si la hoja (1) y la cuchilla separadora (2) están correctamente alineadas, coloque una escuadra combinada a lo largo del costado de la hoja y contra la cuchilla separadora (asegurándose de que la escuadra esté entre los dientes de la hoja).
5. Inclina la hoja a la posición de 45° y verifique la alineación nuevamente.

NOTA:

- Esta sierra de mesa está provista de una hoja de 10 pulgadas de diámetro con un espesor de cuerpo de 0,07 pulgadas (1,8 mm) y una ranura de 0,10 pulgadas (2,6 mm). La cuchilla separadora tiene un grosor de 2,2 mm (0,09 pulg.). El diámetro de la hoja y las dimensiones del cuerpo de la hoja y la ranura deben coincidir adecuadamente con el espesor de la cuchilla separadora.
 - La distancia radial máxima entre la cuchilla separadora y el borde dentado de la hoja de sierra es de 0,12 pulg. ~ 0,31 pulg. (3 mm ~ 8 mm)
 - La punta de la cuchilla separadora no debe estar a menos de 0,04 pulg. ~ 0,2 pulg. (1 mm ~ 5 mm) del pico del diente.
 - La cuchilla separadora es más delgada que el ancho de la ranura en aproximadamente 1/64 pulg. (0,4 mm) en cada lado.
 - El cuerpo de la hoja debe ser más delgado que el grosor de la cuchilla separadora, pero el corte de la hoja debe ser más grueso que la cuchilla separadora.
6. Verifique nuevamente la alineación de la cuchilla separadora y la hoja tanto en 0° como en 45°.
 7. Vuelva a colocar el conjunto de inserto de la mesa, protector de la hoja y trinquete antirretroceso.

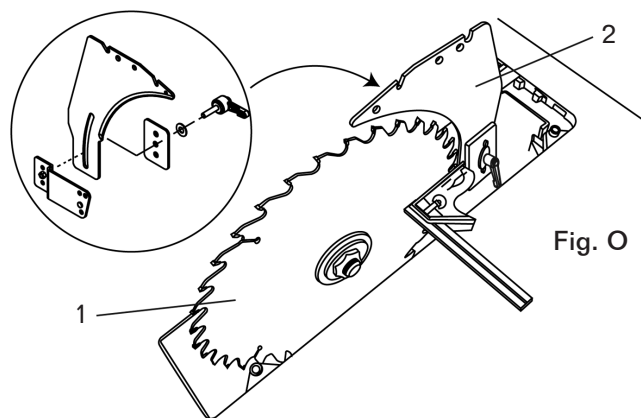


Fig. O

PRECAUCION Para evitar posibles lesiones y daños a la pieza de trabajo, asegúrese de **INSTALAR LA HOJA CON LOS DIENTES APUNTANDO HACIA EL FRENTE DE LA MESA** en la dirección de la flecha de rotación en el protector de la hoja.

AJUSTES ADICIONALES DE LA HOJA (Fig. P)

NOTA: El mecanismo de ajuste está ubicado encima del volante de ajuste de altura de la hoja debajo de la mesa. Si las medidas delantera y trasera no son iguales.

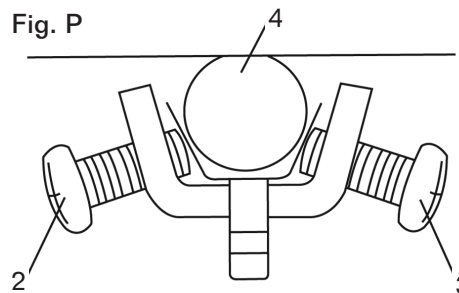
Si la hoja está parcialmente hacia el lado derecho:

1. Gire el tornillo de ajuste izquierdo (2) en el sentido contrario a las agujas del reloj y ajuste el tornillo de ajuste del lado derecho (3) en el sentido de las agujas del reloj.
2. Vuelva a medir, como se describe en los pasos 4 a 7 de la sección anterior.
3. Cuando logre la alineación, gire el tornillo de ajuste izquierdo (2) hasta que toque la varilla de pivote (4).

Si la hoja está parcial hacia el lado izquierdo:

1. Gire el tornillo de ajuste derecho (3) en el sentido contrario a las agujas del reloj y ajuste el tornillo de ajuste del lado izquierdo (2) en el sentido de las agujas del reloj.
2. Vuelva a medir, como se describe en los pasos 4 a 7 de la sección anterior.
3. Cuando logre la alineación, gire el tornillo de ajuste derecho (3) hasta que toque la varilla de pivote (4).

Fig. P



CONJUNTO DE PROTECCIÓN DE LA HOJA

PRECAUCION Para evitar lesiones por un arranque accidental, asegúrese de que el interruptor esté en la posición APAGADO y que el enchufe esté desconectado del tomacorriente.

- Al instalar el protector de la hoja, cubra los dientes de la hoja con un trozo de cartón doblado para protegerse de posibles lesiones.
- Nunca opere esta máquina sin el protector de la hoja en su lugar durante todas las operaciones de aserrado.

INSTALACIÓN DEL CONJUNTO DEL PROTECTOR DE HOJA Y DEL TRINQUETE ANTI-RETROCESO (Fig. Q, R, S)

1. Asegúrese de que la hoja esté elevada a su altura máxima y que el bisel esté fijado en 0°. Asegúrese de que la manija de bloqueo de bisel esté apretada.
2. Tome el conjunto del trinquete antirretroceso (1), ubique la perilla deslizante y empuje la perilla de bloqueo (2) hacia arriba. (Figura Q)
3. Coloque la parte delantera del conjunto en la ranura trasera de la cuchilla separadora y empujela hacia abajo. Suelte la perilla de bloqueo. Asegúrese de que la perilla de bloqueo esté encajada en el orificio y que no haya movimiento del conjunto.

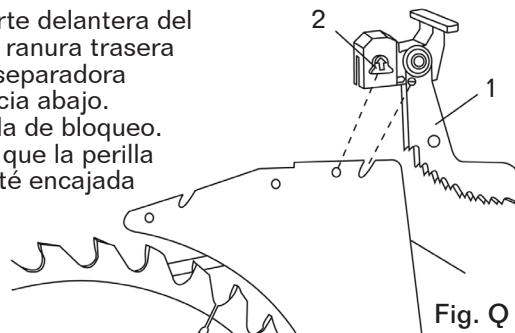


Fig. Q

4. Tome el conjunto del protector de la hoja y ubique la perilla de bloqueo deslizante (3) en la parte posterior del conjunto. (Fig. R)
5. Inserte el conjunto del protector de la hoja en la cuchilla separadora de modo que el pasador (4) encaje completamente en la ranura (5). (Fig. S)
6. Deslice la perilla de bloqueo (3) hacia arriba y presione el conjunto de protección hacia abajo para que todo el conjunto quede plano sobre la cuchilla separadora. Suelte el pomo de bloqueo (3).
7. Asegúrese de que el conjunto esté bloqueado en su lugar tanto por delante como por detrás.

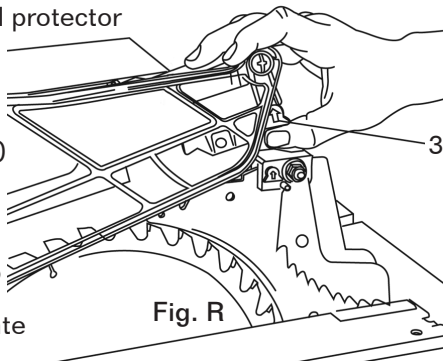
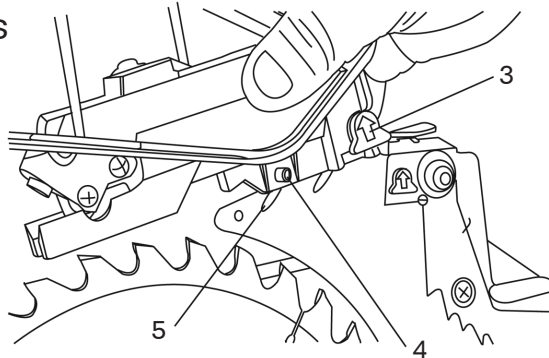


Fig. S



EXTRACCIÓN DEL CONJUNTO DE PROTECCIÓN DE LA HOJA Y DEL TRINQUETE ANTI-RETROCESO (Fig. Q, R)

PRECAUCIÓN Para evitar lesiones por un arranque accidental, asegúrese de que el interruptor esté en la posición APAGADO y que el enchufe esté desconectado del tomacorriente.

1. Con el volante de elevación de la hoja, levante la hoja a la altura máxima.
2. Afloje la manija de bloqueo de la hoja y luego gire el volante a 45° en la escala de bisel.
3. Apriete la manija de bloqueo de bisel.
4. Retire el conjunto del trinquete antirretroceso presionando hacia arriba la perilla de bloqueo (2) y levantando el conjunto para retirarlo de la cuchilla separadora. (Figura Q)
5. Retire el conjunto del protector de la hoja presionando hacia arriba la perilla de bloqueo (3) y levantando el conjunto para retirarlo de la cuchilla separadora. (Figura R)

EVITANDO RETROCESOS (Fig. T)

(Trabaje echado hacia usted) manteniendo la hoja afilada, la guía paralela a la hoja de la sierra y manteniendo la cuchilla separadora, los trinquetes antirretroceso y las protecciones en su lugar, alineados y funcionando. No suelte el trabajo antes de pasarlo completamente más allá de la hoja de la sierra. No rasgue trabajos que estén torcidos, deformados o que no tengan un borde recto para guiarlos a lo largo de la guía. No intente dar marcha atrás para salir de un corte con la hoja en funcionamiento.

PRECAUCIÓN Una alineación incorrecta de la cuchilla separadora puede provocar un "contragolpe" y lesiones graves.

Dispositivo anti-retroceso

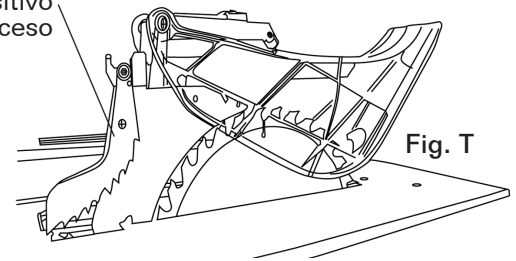


Fig. T

GUÍA AL HOGAR (Fig. U)

1. Levante hacia arriba el mango de la guía de corte al hilo (1) para que la abrazadera de sujeción trasera (2) quede completamente extendida.
2. Coloque la guía al hilo sobre la mesa de la sierra, coloque la placa de fijación (3) debajo del frente de la guía y luego baje la parte posterior de la guía sobre la mesa.
3. Empuje hacia abajo la manija de la guía (1) para bloquearla.

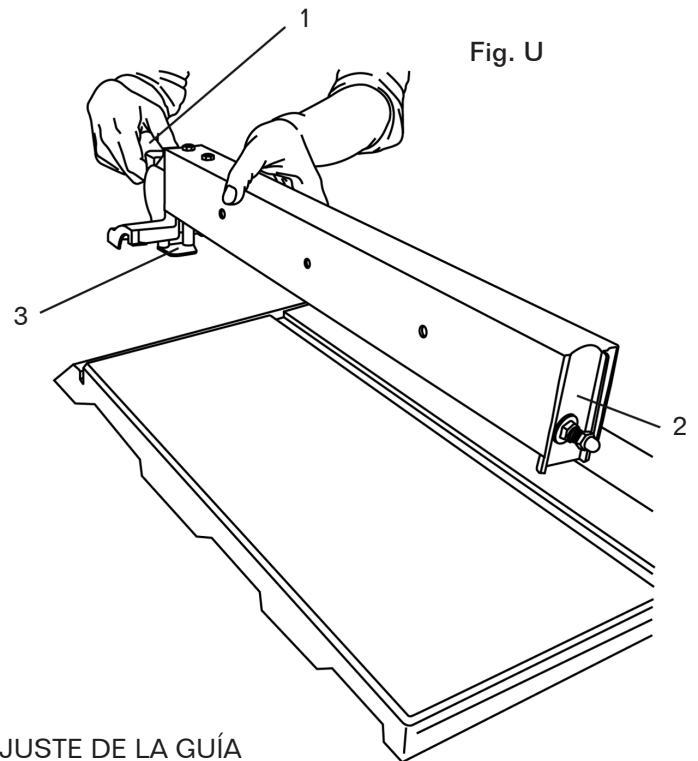


Fig. U

AJUSTE DE LA GUÍA AL HILO (Fig. V)

1. La guía (1) se mueve levantando la manija (2) y deslizando la guía hasta la ubicación deseada. Al empujar hacia abajo la manija, se bloquea la guía en su posición.
2. Coloque la guía en el lado derecho de la mesa y a lo largo de la ranura del calibre de ingletes del borde.
3. Bloquee la manija de la guía. La guía debe estar paralela a la ranura del calibre de ingletes.
4. Si es necesario realizar ajustes para que la guía quede paralela a la ranura, haga lo siguiente:
 - Afloje los dos tornillos (3) y levante el mango (2).
 - Sostenga firmemente el soporte de la guía (4) contra el frente de la mesa de la sierra. Mueva la guía hasta que quede paralela a la ranura del calibre de ingletes.
 - Empuje la manija hacia abajo y apriete ambos pernos.

5. Si la guía está suelta cuando la manija está en la posición bloqueada (hacia abajo), haga lo siguiente:

- Mueva la manija (2) hacia arriba y gire la tuerca de ajuste (5) en el sentido de las agujas del reloj hasta que la abrazadera trasera quede ajustada.

NOTA: Apretar demasiado los pernos de ajuste hará que la guía se desalinee.

PRECAUCIÓN No alinear correctamente la guía puede provocar un "contragolpe" y lesiones graves.

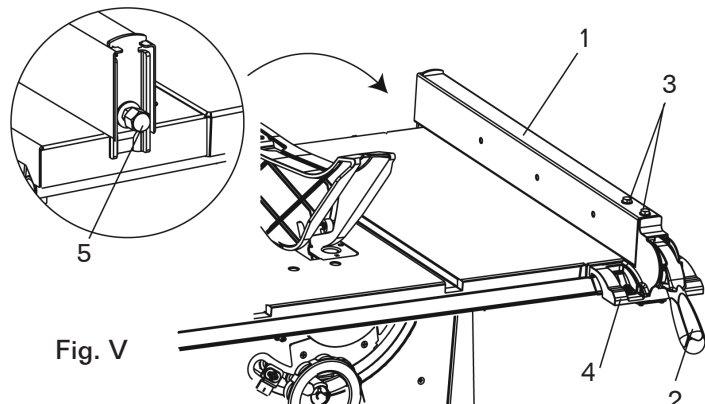


Fig. V

INSTALACIÓN DE EXTENSIONES LATERALES DE LA MESA (FIG. W)

1. Afloje el tornillo (3) antes de instalar las extensiones laterales de la mesa. NOTA: Para fines ilustrativos, la vista en la Fig. Y, mira "a través" de la mesa de la sierra hacia el lado inferior de la mesa. La extensión de la mesa del lado derecho es aquella que tiene la escala de medición visible desde el frente de la sierra cuando está instalada en el lado derecho de la mesa de la sierra.

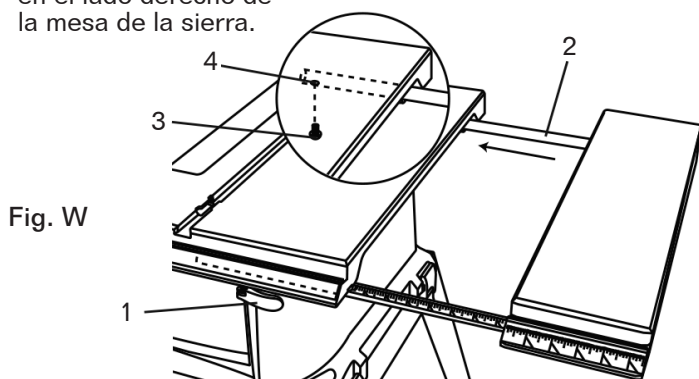


Fig. W

2. Desbloquee las palancas de bloqueo de leva delantera y trasera (1) en el lado derecho de la base de la sierra girando la palanca.
 3. Inserte los tubos de montaje de la extensión de la mesa (2) en los dos orificios coincidentes en los conjuntos de palanca de leva.
- NOTA: Asegúrese de que el tubo de montaje frontal tenga la escala de medición visible desde el frente de la sierra.
4. Deslice la extensión de la mesa hacia la mesa hasta que descansa contra la mesa de la sierra.
 5. Bloquee ambas palancas de bloqueo de leva empujándolas hacia los conjuntos de palanca de bloqueo de leva.
 6. Coloque el tornillo (3) en el orificio (4) al final del tubo de montaje de la extensión trasera (2). Apriete con un destornillador.
 7. Instale la extensión de la mesa izquierda de la misma manera.

INSTALACIÓN DE LA EXTENSIÓN DE LA MESA TRASERA (FIG. X, Y)

1. Inserte los dos tubos (2) en la extensión de la mesa trasera (1). (Figura U)

NOTA: Deben insertarse en la parte posterior de la extensión con el extremo doblado al final para que la barra sostenga la extensión en su lugar. Las dos aberturas de la mesa trasera (4) deben alinearse con las ranuras del calibre de ingletes de la mesa principal. (Fig. A2)

2. Coloque los toques de plástico negro (3) sobre los dos tubos de extensión de la mesa trasera (2). Asegúrese de que el pasador de ubicación en los toques de plástico negro encaje en el orificio correspondiente en el tubo de extensión. Esto "bloqueará" el tubo en la extensión. (Fig. X)

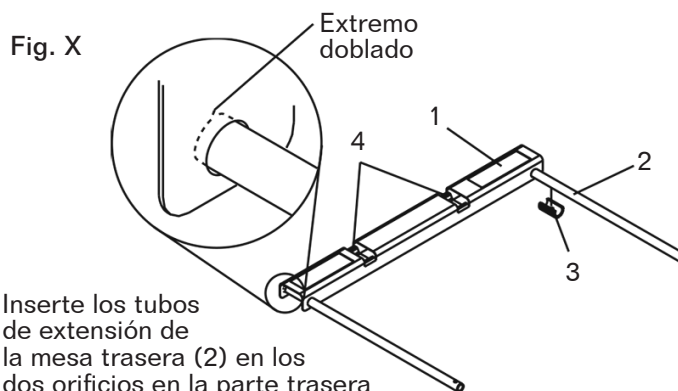


Fig. X

3. Inserte los tubos de extensión de la mesa trasera (2) en los dos orificios en la parte trasera de la mesa de la sierra (5) y en los soportes del tubo de extensión debajo de la mesa.
4. Pase el tornillo (6) a través del orificio de cada tubo lateral con un destornillador. No apriete demasiado el tornillo (6).

NOTA: Solo se necesita un lado para insertar un tornillo. Apriete con un destornillador, teniendo cuidado de no apretar demasiado el tornillo (6). (Figura Y)

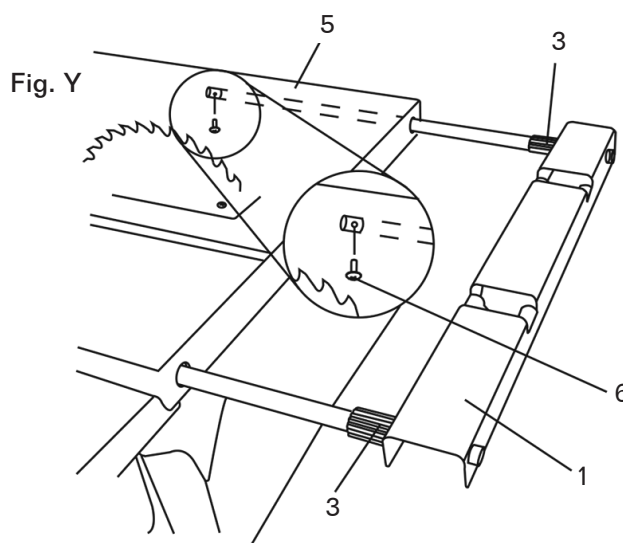


Fig. Y

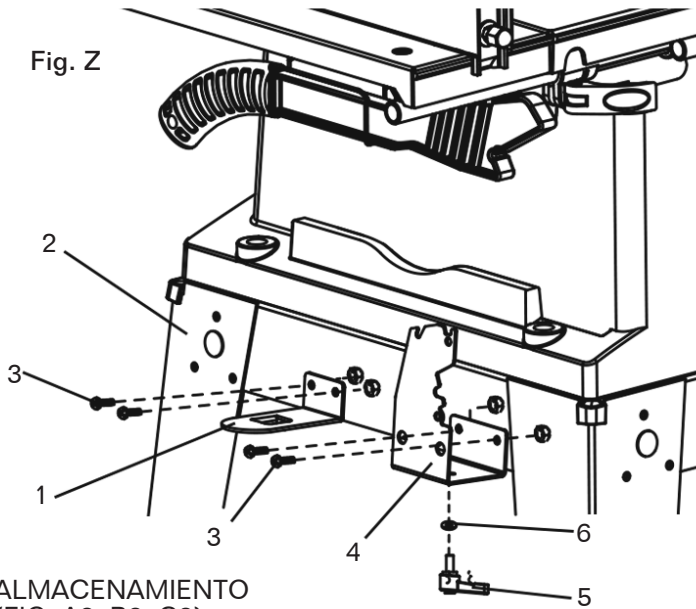
AJUSTE DE LA EXTENSIÓN DE LA MESA TRASERA (FIG. V)

1. La extensión trasera de la mesa (1) debe colocarse lo más cerca posible de la parte trasera de la mesa al cortar material corto.
2. La extensión de la mesa trasera (1) debe estar completamente extendida al cortar materiales más largos que requieren soporte adicional.

INSTALACIÓN DEL PROTECTOR DE HOJA, ANTI-RETROCESO ALMACENAMIENTO DE TRINQUETES Y CUCHILLAS SEPARADORAS (FIG. Z)

1. Fije el clip de retención (1) al soporte (2) usando dos tornillos (3). Apriete los tornillos firmemente con un destornillador.
2. Fije la placa de fijación (4) al soporte (2) usando dos tornillos (3) y apriete los tornillos firmemente. Enrosque la palanca (5) y la arandela (6) a la parte inferior de la placa de ajuste (4).

Fig. Z

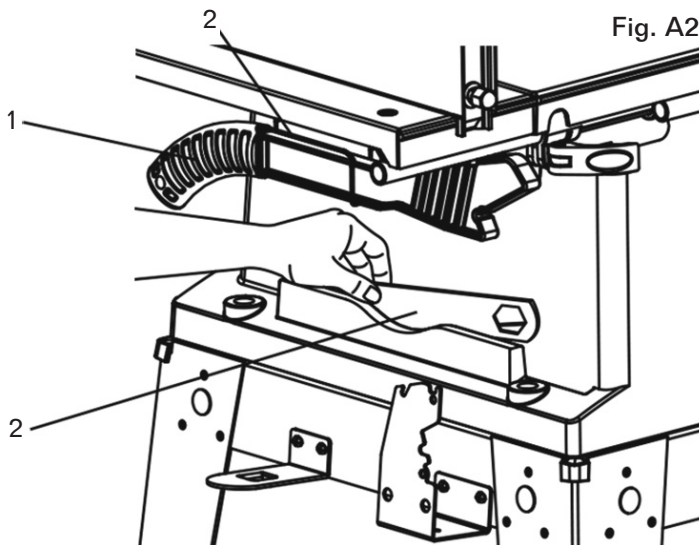


ALMACENAMIENTO (FIG. A2, B2, C2)

Palo de empuje

Coloque la varilla de empuje (1) en el soporte metálico de almacenamiento de la varilla de empuje (2) en el lado derecho de la carrocería.

Fig. A2



Llaves de hoja (Fig. A2)

Inserte las dos llaves para hojas en la ranura (4) ubicada en el lado derecho de la carcasa de la sierra, debajo de la palanca de empuje.

Guía de corte al hilo, calibre de ingletes (Fig. B2)

Los soportes de almacenamiento para la guía de corte al hilo (5) y el calibre de ingletes (3) están integrados en la base y ubicados en el lado izquierdo de la carcasa de la sierra.

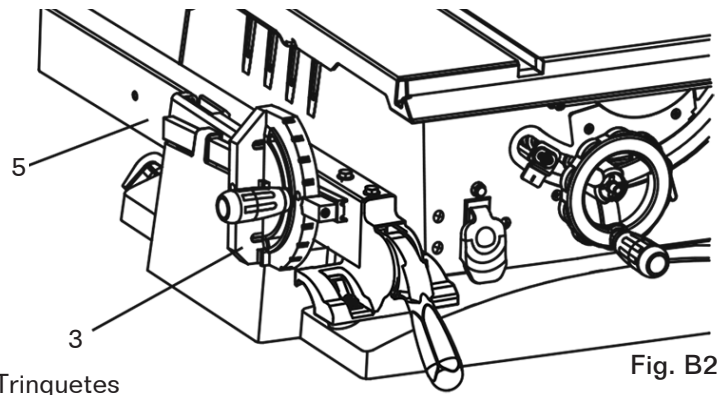


Fig. B2

Trinquetes anticontraGolpe (Fig. C2)

El almacenamiento para los trinquetes anticontraGolpe (1) está ubicado en el lado derecho del soporte.

1. Tome el trinquete anticontraGolpe (1), deslice la perilla de bloqueo roja (2) hacia arriba y presione el trinquete anticontraGolpe hacia abajo para asegurar todo el conjunto en el almacenamiento. Suelte el pomo de bloqueo (2).

Conjunto de protector de hoja (Fig. C2)

El almacenamiento para el conjunto del protector de la hoja se encuentra en el lado izquierdo del soporte.

1. Tome el conjunto del protector de la hoja (5), deslice la perilla de bloqueo (6) hacia arriba y presione el conjunto del protector hacia abajo para que todo el conjunto quede ubicado en la placa de fijación (4). Suelte el pomo de bloqueo (6).

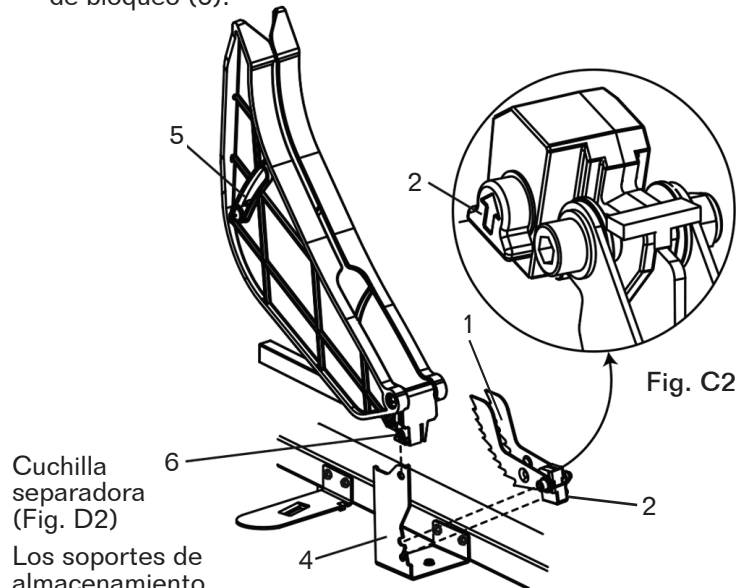


Fig. C2

Cuchilla separadora (Fig. D2)

Los soportes de almacenamiento para la cuchilla separadora están ubicados en el lado derecho del soporte.

1. Retire la palanca (8).
2. Inserte la cuchilla separadora (9) debajo de la placa de fijación (4) y entre el clip de retención (7).
3. Inserte la arandela (10) en la palanca (8) e inserte en el orificio central la placa de fijación y apriete.

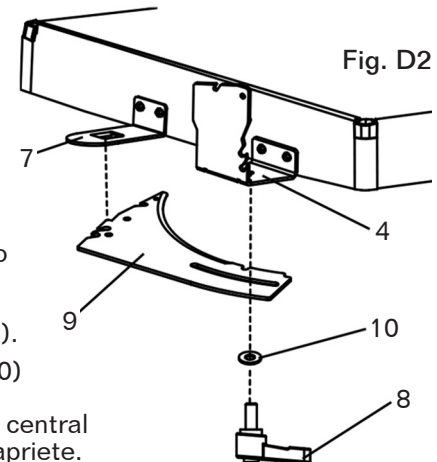


Fig. D2

MEDIDOR DE INGLETES (FIG. E2)

Con su sierra de mesa se suministra un calibre de ingletes (1) para usar en la ranura de la mesa (2) a cada lado de la hoja. El calibre de ingletes se puede ajustar de 90° a 30° hacia la derecha o hacia la izquierda para mantener un ángulo preciso para la pieza de trabajo.

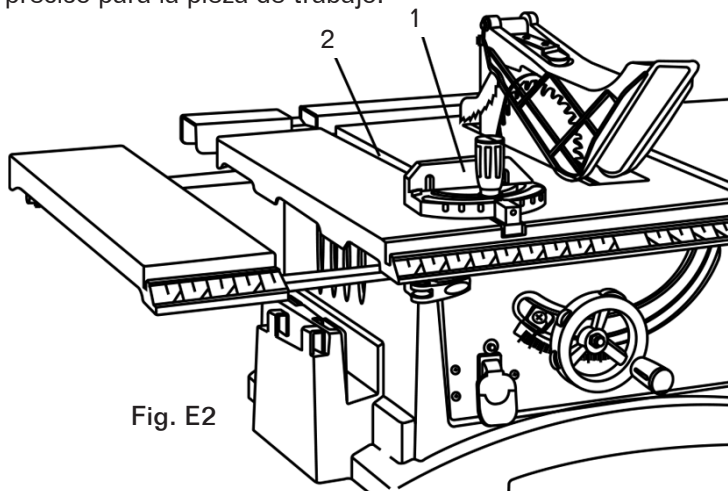


Fig. E2

AJUSTE DE LA GUÍA AL HILO (FIG. F2)

1. La guía (1) se mueve levantando la manija (2) y deslizando la guía hasta la ubicación deseada. Al empujar hacia abajo la manija, se bloquea la guía en su posición.
2. Coloque la guía en el lado derecho de la mesa y a lo largo de la ranura del calibre de ingletes del borde.
3. Bloquee la manija de la guía. La guía debe estar paralela a la ranura del calibre de ingletes.
4. Si es necesario realizar ajustes para que la guía quede paralela a la ranura, haga lo siguiente:
 - Afloje los dos tornillos (3) y levante el mango (2).
 - Sostenga firmemente el soporte de la guía (4) contra el frente de la mesa de la sierra. Mueva la guía hasta que quede paralela a la ranura del calibre de ingletes.
 - Empuje la manija hacia abajo y apriete ambos pernos.
5. Si la guía está suelta cuando la manija está en la posición bloqueada (hacia abajo), haga lo siguiente:
 - Mueva la manija (2) hacia arriba y gire la tuerca de ajuste (5) en el sentido de las agujas del reloj hasta que la abrazadera trasera quede ajustada.
 - Apretar demasiado los pernos de ajuste hará que la guía se desalinee.

ADVERTENCIA No alinear correctamente la guía puede provocar un "contragolpe" y lesiones graves.

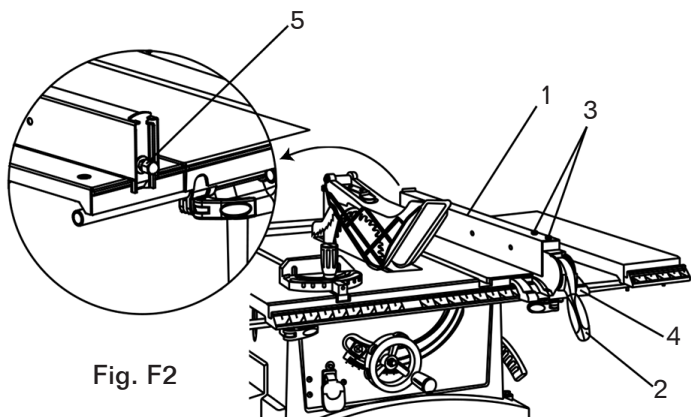


Fig. F2

AJUSTE DEL INDICADOR DE LA GUÍA AL CORTE (FIG. G2)

1. El indicador del tope paralelo (6) apunta a la escala de medición. La escala muestra la distancia desde el lado de la guía hasta el lado más cercano de la hoja.
2. Mide la distancia real con una regla. Si hay diferencia entre la medida y el indicador, ajuste el indicador (6).
3. Afloje el tornillo (7) y deslice el indicador hasta la medida correcta en la escala. Apriete el tornillo y volver a medir con la regla.

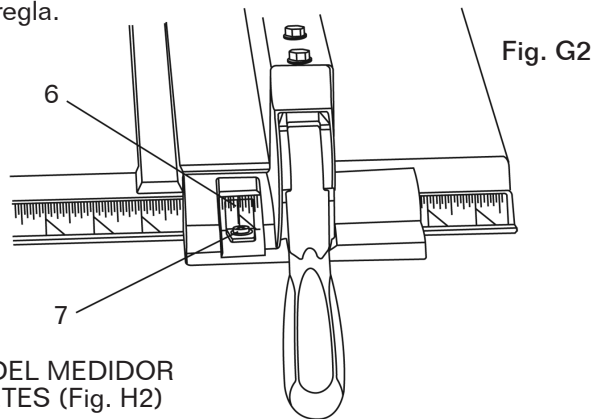


Fig. G2

AJUSTE DEL MEDIDOR DE INGLETES (Fig. H2)

1. Afloje la manija de bloqueo (1) para permitir que el cuerpo de inglete (2) gire libremente. Coloque el cuerpo de inglete a 90° para que el retén positivo asegure su posición. Apriete la manija de bloqueo para mantener el cuerpo de inglete en su posición.
2. Si es necesario ajustar el puntero (3), afloje el tornillo debajo del puntero con un destornillador. Ajuste el puntero a 90° en la escala y luego apriete firmemente el tornillo de ajuste.
3. Para cambiar los ángulos del calibre de ingletes, afloje la manija de bloqueo (1) y gire el cuerpo de inglete hasta el ángulo deseado como lo indica la escala. Asegúrelo en su posición apretando la manija de bloqueo.

AJUSTE DEL INSERTO DE LA MESA (Fig. I2)

PRECAUCION Para evitar lesiones graves, el inserto de mesa (2) debe estar al nivel la mesa. Si el inserto de la mesa no está al ras con la mesa, ajuste los dos pernos (1) con una llave hexagonal de 4 mm hasta que quede paralelo a la mesa.

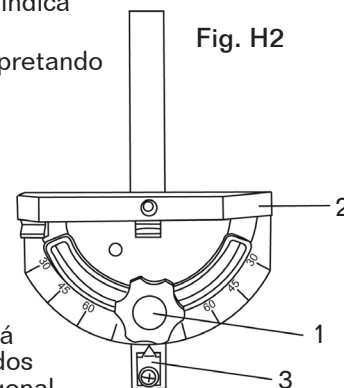


Fig. H2

NOTA: Para levantar el inserto, gire los tornillos hexagonales en sentido antihorario. Para bajar el inserto, gire los tornillos hexagonales en el sentido de las agujas del reloj. No retire el inserto; es necesario realizar ajustes con el inserto en su lugar para obtener el nivel adecuado.

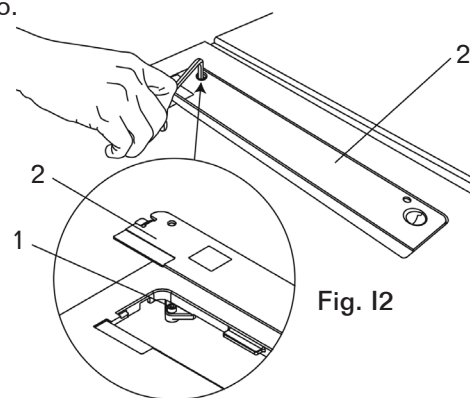


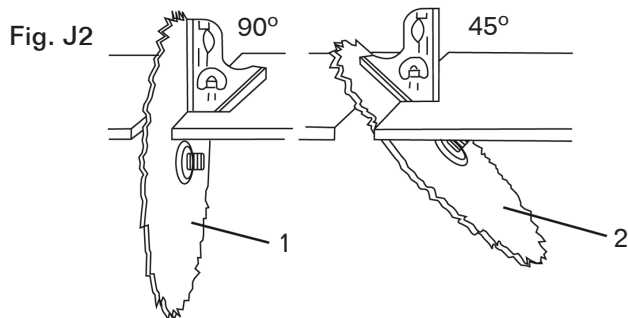
Fig. I2

AJUSTE DE LOS TOPES POSITIVOS DE 90° Y 45° (Fig. J2, K2)

Su sierra tiene topes positivos que posicionarán rápidamente la hoja de sierra a 90° y 45° con respecto a la mesa. Haga ajustes sólo si es necesario.

Parada de 90°

1. Desconecte la sierra de la fuente de alimentación.
2. Eleve la hoja a la elevación máxima.
3. Afloje la manija de bloqueo de bisel de la hoja, mueva la hoja a la posición vertical máxima y apriete la manija de bloqueo de bisel.
4. Coloque una escuadra combinada sobre la mesa y contra la hoja (1) para determinar si la hoja está a 90° con respecto a la mesa. (Figura J2)

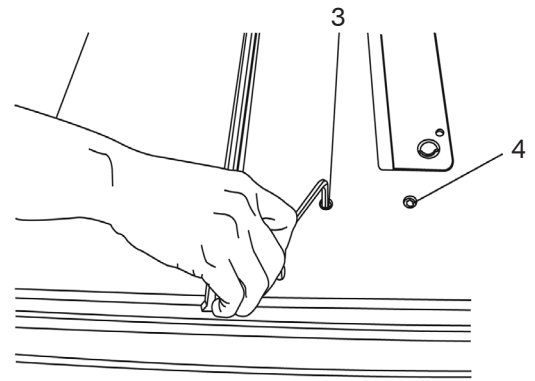


5. Si la hoja no está a 90° con respecto a la mesa, afloje o apriete (dependiendo de si está aumentando o disminuyendo los grados) el perno hexagonal (3) con una llave hexagonal de 5 mm hasta lograr 90°. (Fig. K2)
6. Afloje la manija de bloqueo de bisel y reinicie la hoja en la posición vertical máxima, luego apriete la manija de bloqueo de bisel.
7. Verifique nuevamente para ver si la hoja está a 90° con respecto a la mesa. Si no, repita el paso 5.
8. Por último, verifique la escala del ángulo de bisel. Si el puntero no marca 90°, afloje el tornillo que sujeta el puntero y muévelo para que tenga una precisión de 0° y vuelva a apretar el tornillo del puntero.

Parada de 45°

1. Desconecte la sierra de la fuente de alimentación.
2. Eleve la hoja a la elevación máxima.
3. Afloje la manija de bloqueo de bisel de la hoja, mueva la hoja a la posición de bisel máximo (45°) y apriete la manija de bloqueo de bisel.
4. Coloque una escuadra combinada sobre la mesa y contra la hoja (2) para determinar si la hoja está a 45° con respecto a la mesa. (Figura J2)
5. Si la hoja no está a 45° con respecto a la mesa, afloje o apriete (dependiendo de si está aumentando o disminuyendo los grados) el perno hexagonal (4) con una llave hexagonal de 5 mm hasta lograr 45°. (Fig. K2)
6. Afloje la manija de bloqueo de bisel y reinicie la hoja en la posición de bisel máximo (45°), luego apriete la manija de bloqueo de bisel.
7. Verifique nuevamente para ver si la hoja está a 45° con respecto a la mesa. Si no, repita el paso 5.

Fig. K2



HOJA PARALELA A LA RANURA DEL MEDIDOR DE INGLETES (Fig. L2)

PRECAUCION Este ajuste se realizó en fábrica, pero se debe volver a verificar y ajustar si es necesario.

PRECAUCION Para evitar lesiones personales:

- Siempre desconecte el enchufe de la fuente de alimentación al realizar cualquier ajuste.
- Este ajuste debe ser correcto o no se podrán realizar cortes precisos. Además, un ajuste incorrecto puede provocar contragolpes y lesiones personales graves.

1. Retire la llave del interruptor de seguridad y desenchufe la sierra.
2. Retire el protector de la hoja para este procedimiento, pero vuelva a instalarlo y realínelo después del ajuste.
3. Eleve la hoja a la posición más alta y colóquela en un ángulo de 0° (90° hacia arriba).
4. Seleccione y marque, con un marcador con punta de fieltro, un diente de la hoja que tenga el "ajuste correcto" y gire la hoja de modo que el diente marcado quede 1/2 pulgada por encima de la mesa.
5. Coloque la base cuadrada combinada (1) en la ranura del calibre de ingletes del lado derecho (2).
6. Ajuste la regla para que toque el diente marcado frontal y bloquee la regla para que mantenga su posición en el conjunto cuadrado.
7. Gire la hoja llevando el diente marcado hacia atrás y aproximadamente 1/2 pulgada por encima de la hoja.
8. Deslice con cuidado el cuadrado combinado hacia atrás hasta que la regla toque el diente marcado.
9. Si la regla toca el diente marcado en la posición delantera y trasera, no es necesario realizar ningún ajuste en este momento. De lo contrario, o la base de la regla ya no está paralela al borde de la ranura del calibre de inglete, realice el procedimiento de ajuste descrito en la sección AJUSTES ADICIONALES DE LA HOJA en la página 45.

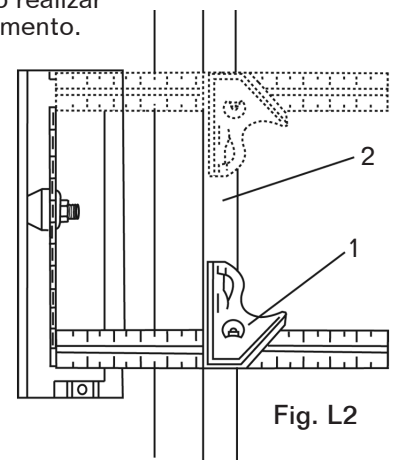


Fig. L2

OPERACIONES BÁSICAS DE LA SIERRA

LEVANTE LA HOJA (Fig. M2)

Para subir o bajar la hoja, gire el mecanismo de elevación de la hoja, volante (1) hasta la altura deseada de la hoja y luego apriete la manija de bloqueo de bisel (2) para mantener la altura deseada de la hoja.

INCLINACIÓN DE LA HOJA (Fig. M2)

Afloje la manija de bloqueo de bisel (2), mueva el volante (1) hasta el ángulo deseado y luego apriete la manija de bloqueo de bisel.

Hay dos métodos disponibles para inclinar la hoja de sierra.

Inclinación rápida de la hoja:

Afloje la manija de bloqueo de bisel (2), mueva el volante (1) hasta el ángulo deseado y luego apriete la manija de bloqueo de bisel.

Inclinación de la hoja de ajuste fino:

Afloje la manija de bloqueo de bisel (2), empuje el volante (1) y al mismo tiempo gire el volante (1) para inclinar la sierra cuchilla. Cuando la hoja de sierra esté en el ángulo deseado, apriete la manija de bloqueo de bisel (2).

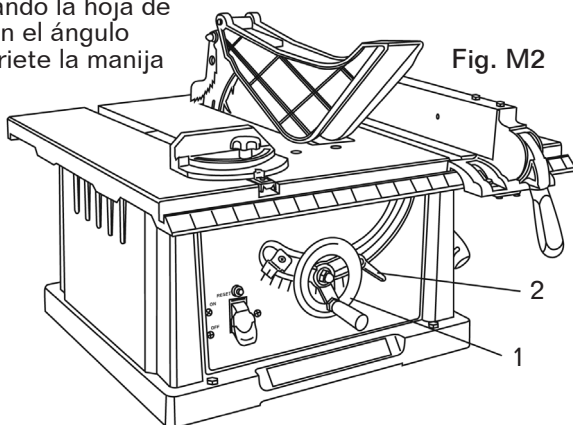


Fig. M2

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO (Fig. N2)

El interruptor ON/OFF tiene una llave de extracción de seguridad. Al retirar la llave del interruptor, se minimiza el uso no autorizado y peligroso por parte de niños y otras personas.

1. Para ENCENDER la sierra, inserte la llave del interruptor de seguridad (1) en la ranura del interruptor (2). Mueva el interruptor hacia arriba a la posición ON.
2. Para APAGAR la sierra, mueva el interruptor hacia abajo.
3. Para bloquear el interruptor en la posición APAGADO, agarre el extremo (o parte amarilla) de la llave del interruptor de seguridad (1) y extráigala.
4. Sin la llave de extracción de seguridad, el interruptor no funcionará.
5. Si se retira la llave de extracción de seguridad mientras la sierra está en funcionamiento, se puede apagar pero no se puede reiniciar sin insertar la llave del interruptor (1).

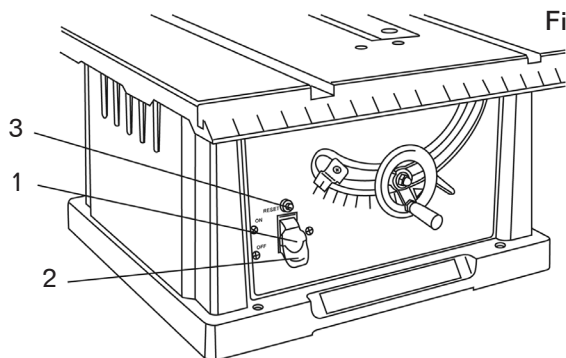


Fig. N2

PROTECCIÓN CONTRA SOBRECARGA (Fig. N2)

Esta sierra tiene un botón de reinicio de sobrecarga (3) que reinicia el motor después de que se apaga debido a una sobrecarga o bajo voltaje. Si el motor se detiene durante el funcionamiento, gire el interruptor ON/OFF a la posición OFF. Espere unos cinco minutos hasta que el motor se enfríe, presione el botón de reinicio (3) y gire el interruptor a la posición ON.



PRECAUCION

Para evitar lesiones, el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO debe estar en la posición APAGADO y el enchufe desconectado de la fuente de alimentación mientras se realiza el enfriamiento, para evitar un arranque accidental cuando se presiona el botón de reinicio. El sobrecalentamiento puede deberse a piezas desalineadas, a una hoja desafilada o a un cable extensible de tamaño insuficiente. Inspeccione su sierra para ver si está configurada correctamente antes de usarla nuevamente.

OPERACIONES DE CORTE

Hay dos tipos básicos de cortes: al hilo y transversal. Rippear es cortar a lo largo y a lo largo de la fibra de la pieza de trabajo. El corte transversal es un corte a lo ancho o a lo largo de la fibra de la pieza de trabajo. (No es seguro rasgar o cortar a mano alzada). El corte al hilo requiere el uso de una guía de corte al hilo y el corte transversal requiere el calibre de ingletes.

NUNCA USE LOS DOS AL MISMO TIEMPO.

NOTA: Aplique una capa de cera para automóviles a la mesa. Limpie bien todas las piezas con un paño limpio y seco. Esto reducirá la fricción al empujar la pieza de trabajo.



PRECAUCION

Antes de usar la sierra cada vez, verifique lo siguiente:

1. La hoja se aprieta al eje.
2. Se aprieta la perilla de bloqueo del ángulo de bisel.
3. Si está cortando, asegúrese de que la guía esté bloqueada en su posición y paralela a la ranura del calibre de ingletes.
4. El protector de la hoja está en su lugar y funcionando correctamente.
5. Se usan gafas de seguridad.

El incumplimiento de estas reglas de seguridad comunes y de las impresas al principio de este manual puede aumentar en gran medida la probabilidad de sufrir lesiones.

RASGADO (Fig. O2, P2)



PRECAUCION

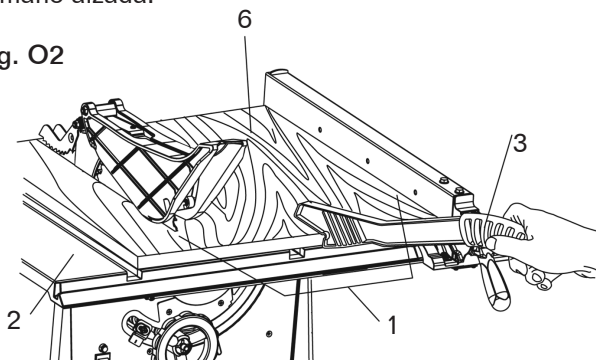
Para evitar lesiones graves:

- Nunca utilice una guía de ingletes al desgarrar.
- Nunca utilice más de una guía paralela durante un solo corte.
- No permita que la familiaridad o el uso frecuente de su sierra de mesa provoquen errores por descuido. Recuerde que incluso una fracción de segundo por descuido es suficiente para provocar una lesión grave.
- Mantenga ambas manos alejadas de la hoja y alejadas de su trayectoria.
- La pieza de trabajo debe tener un borde recto contra la guía y no debe estar deformada, torcida ni arqueada al rasgarla.

1. Retire el calibre de ingletes y guárdelo en el compartimiento de "almacenamiento" en la base de la sierra.
2. Asegure la guía de corte al hilo a la mesa.
3. Levante la hoja para que quede aproximadamente 1/8 de pulgada más alta que la parte superior de la pieza de trabajo.
4. Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa y contra la guía. Mantenga la pieza de trabajo alejada de la hoja.
5. Encienda la sierra y espere a que la hoja alcance la velocidad máxima.
6. Introduzca lentamente la pieza de trabajo en la hoja empujando hacia adelante solo la sección de la pieza de trabajo (1) que pasará entre la hoja y la guía. (Fig. O2)
7. Mantenga los pulgares fuera de la mesa. Cuando ambos pulgares toquen el borde frontal de la mesa (2), termine el corte con un palo de empuje (3). Para hacer un palo de empuje adicional, use el patrón de la página 59. (Fig. P2)

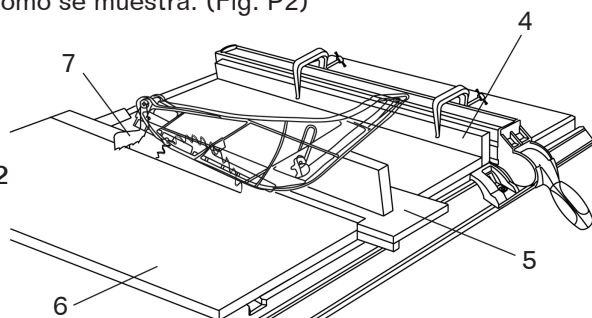
PRECAUCION EVITE EL RETROCESO empujando hacia adelante la sección de la pieza de trabajo que pasa entre la hoja y la guía. Nunca realice operaciones a mano alzada.

Fig. O2



PRECAUCION Cuando el ancho o el corte son más angostos que 2 pulgadas, no se puede usar la palanca de empuje porque el protector de la hoja interferirá. Utilice la guía auxiliar (4) y el bloque de empuje (5) como se muestra. (Fig. P2)

Fig. P2



8. Continúe empujando la pieza de trabajo (6) con la palanca de empuje (3) (Fig. O2) o el bloque de empuje (5) (Fig. P2) hasta que pase a través del protector de la hoja y despeje la parte trasera de la mesa.
9. Nunca tire de la pieza hacia atrás cuando la hoja esté girando. Apague el interruptor. Cuando la hoja se detenga por completo, podrá retirar la pieza de trabajo.

PRECAUCION Nunca intente tirar de la pieza de trabajo hacia atrás durante una operación de corte. Esto provocará un contragolpe y pueden producirse lesiones graves al usuario. Cuando la hoja se detenga por completo, levante los trinquetes anticongolpe (7) a cada lado de la cuchilla separadora y deslice la pieza de trabajo hacia afuera.

DESGARRO EN BISEL

Este corte es igual que el corte al hilo, excepto que el ángulo de bisel de la hoja se establece en un ángulo distinto de "0°".

ROMPIENDO PIEZAS PEQUEÑAS

Para evitar lesiones por el contacto de la hoja, nunca haga cortes de menos de 3/4 de pulgada de ancho.

1. No es seguro romper trozos pequeños. En su lugar, corte un trozo más grande para obtener el tamaño deseado.
2. Cuando se va a cortar un ancho pequeño, su mano no puede colocarse de manera segura entre la hoja y la guía de corte, use una palanca o bloque de empuje para pasar la pieza de trabajo completamente a través y más allá de la hoja.

DISPOSITIVOS ÚTILES

Para realizar algunos cortes, es necesario utilizar dispositivos como bloque de empuje, tablero biselado y guía auxiliar, que puede hacer usted mismo. Aquí hay algunas plantillas para su referencia.

TABLERO DE PLUMAS (Fig. Q2, R2)

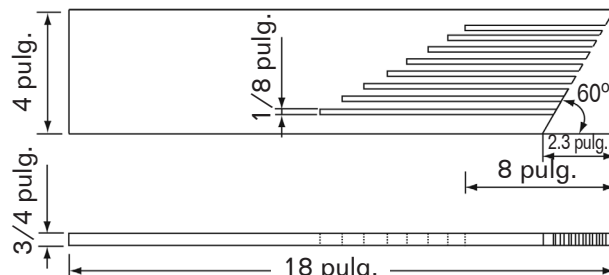
Un tablero de plumas es un dispositivo que se utiliza para ayudar a controlar la pieza de trabajo guiándola de forma segura contra la mesa o la guía. Los tableros de plumas son especialmente útiles al desgarrar piezas de trabajo pequeñas y para completar cortes no transversales. El extremo tiene un ángulo con una serie de cortes cortos para dar sujeción por fricción a la pieza de trabajo y se fija en su lugar sobre la mesa con abrazaderas en C. Pruebe que pueda resistir el contragolpe.

PRECAUCION Coloque el tablero contra la parte sin cortar de la pieza de trabajo para evitar un contragolpe que podría causar lesiones personales graves.

HAGA UNA TABLA DE PLUMAS (Fig. Q2)

Seleccione una pieza sólida de madera de aproximadamente 3/4 de pulgada de espesor, 4 pulgadas de ancho y 18 pulgadas de largo. Para hacer una tabla biselada, corte un extremo de la madera a 60 grados, luego corte ranuras de 8 pulgadas de largo con una separación de 1/4 de pulgada en el extremo en ángulo, como se muestra en la Fig. Q2.

Fig. Q2



UTILICE UNA TABLA DE PLUMA (Fig. R2)

1. Baje la hoja de sierra (1).
2. Coloque la guía de corte al hilo (2) según el ajuste deseado y bloquee la guía de corte al hilo.
3. Coloque la pieza de trabajo (3) contra la guía y sobre el área de la hoja de sierra.
4. Ajuste la tabla biselada (4) para resistir la pieza de trabajo delante de la hoja.
5. Coloque las abrazaderas en C (5) para asegurar el tablero biselado al borde de la mesa.

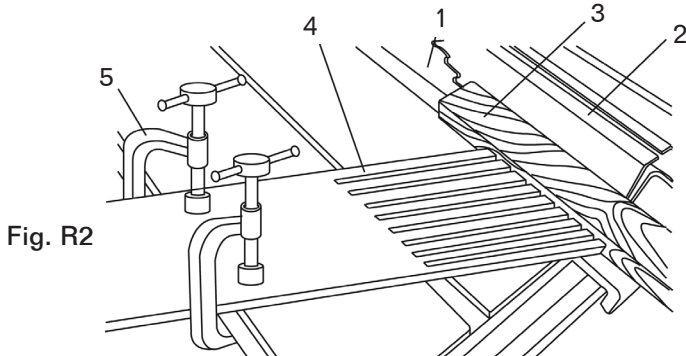


Fig. R2

VALLA AUXILIAR (Fig. S2)

Haciendo la base:

- Comience con una pieza de madera contrachapada de 3/8 de pulgada y al menos 5-1/2 pulgadas de ancho o más y 21 pulgadas de largo o más.
- Cortar la pieza a la forma y tamaño mostrados.

Haciendo el lado:

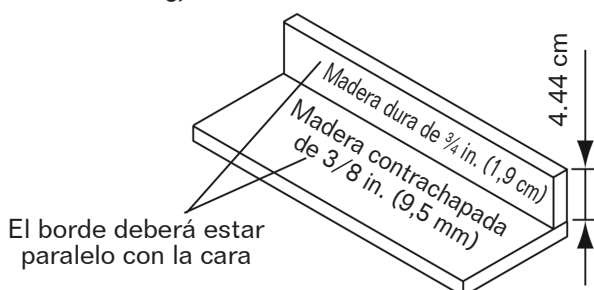
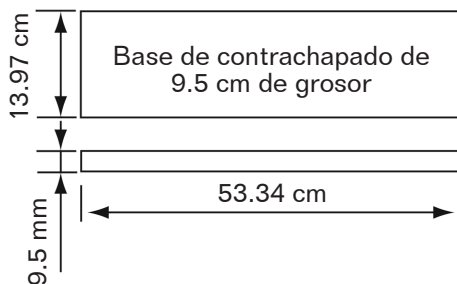
- Comience con un trozo de madera dura de 3/4 de pulgada y al menos 1-3/4 de pulgada de ancho o más y 21 pulgadas de largo o más.
- Cortar la pieza a la forma y tamaño mostrados.

Poniendo todo junto:

- Sujete las piezas con pegamento y tornillos para madera.

PRECAUCIÓN Asegúrese de que las cabezas de los tornillos no sobresalgan de la parte inferior de la base, deben estar al ras o empotradas. La parte inferior debe ser lo suficientemente plana y lisa para descansar sobre la mesa de la sierra sin balancearse.

Fig. S2



BLOQUE DE EMPUJE

Úselo para la operación de corte cuando la pieza de trabajo es demasiado estrecha para usar una palanca de empuje. Utilice siempre un bloque de empuje para anchos de corte de menos de 2 pulgadas (5.1 cm).

HAGA UN BLOQUE DE EMPUJE (Fig. T2)

Haciendo la base:

- Comience con una madera contrachapada de 3/8 de pulgada y al menos 5-1/2 pulgadas de ancho o más y 12 pulgadas de largo o más.
- Cortar la pieza a la forma y tamaño como se muestra.

Haciendo el mango:

- Comience con una madera dura de 3/4 de pulgada y al menos 5 pulgadas de ancho o más y 7 pulgadas de largo o más.
- Cortar la pieza a la forma y tamaño como se muestra.

Haciendo el soporte:

- Comience con una madera de 3/8 de pulgada, al menos 3/8 de pulgada de ancho o más ancha y 2-1/2 pulgadas de largo o más.
- Cortar la pieza a la forma y tamaño como se muestra.

Poniendo todo junto:

- Fije la base y el mango con pegamento y tornillos para madera.

PRECAUCIÓN Asegúrese de que las cabezas de los tornillos no sobresalgan de la parte inferior de la base, deben estar al ras o empotradas.

PRECAUCIÓN Para evitar lesiones, no utilice los tornillos para fijar la base y el soporte.

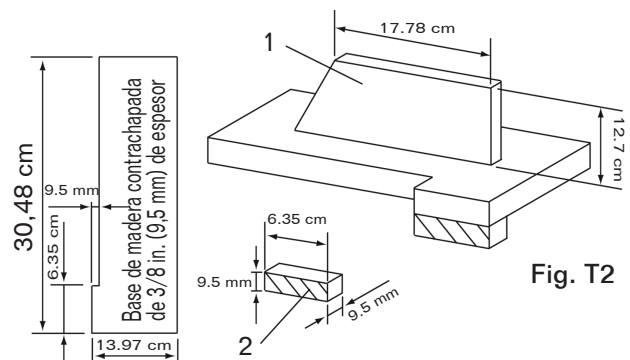


Fig. T2

TRANSVERSAL (Fig. U2)

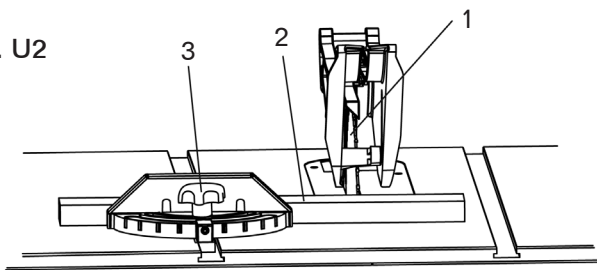
PRECAUCIÓN Para evitar lesiones graves:

- No permita que la familiaridad o el uso frecuente de su sierra de mesa provoquen errores por descuido. Recuerde que incluso una fracción de segundo por descuido es suficiente para provocar una lesión grave.
- Mantenga ambas manos alejadas de la hoja y de su trayectoria.
- Nunca intente tirar la pieza de trabajo hacia atrás durante una operación de corte. Esto provocará un contragolpe y pueden producirse lesiones graves al usuario.

1. Retire la guía de corte al hilo y coloque la guía de ingletes en la ranura de la guía de ingletes en la mesa.
2. Ajuste la altura de la hoja para que quede 1/8 de pulgada más alta que la parte superior de la pieza de trabajo.
3. Sostenga la pieza de trabajo firmemente contra la guía de ingletes con la trayectoria de la hoja alineada con la ubicación de corte deseada. Mueva la pieza de trabajo a una distancia de 1 pulgada de la hoja.
4. Encienda la sierra y espere a que la hoja (1) alcance la velocidad máxima. Nunca se pare directamente en línea con la trayectoria de la hoja de la sierra, párese siempre al lado de la hoja que está cortando.
5. Mantenga la pieza de trabajo (2) contra la cara del calibre de ingletes (3) y plana contra la mesa. Luego empuje lentamente la pieza de trabajo a través de la hoja.
6. No intente tirar de la pieza de trabajo hacia atrás mientras la hoja gira. Apague el interruptor y deslice con cuidado la pieza de trabajo hacia afuera cuando la hoja se haya detenido por completo.

PRECAUCIÓN Coloque siempre la superficie más grande de la pieza de trabajo sobre la mesa al realizar cortes transversales y/o cortes transversales en bisel para evitar la inestabilidad.

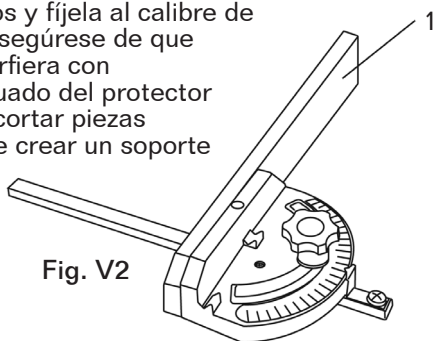
Fig. U2



USO DEL REVESTIMIENTO DE MADERA EN EL CALIBRE DE INGLETE (Fig. V2)

En el calibre de ingletes se proporcionan ranuras para fijar un revestimiento auxiliar (1) para facilitar el corte de piezas muy largas o cortas. Seleccione una pieza adecuada de madera lisa, taladre dos agujeros y fijela al calibre de ingletes con tornillos. Asegúrese de que el revestimiento no interfiera con el funcionamiento adecuado del protector de la hoja de sierra. Al cortar piezas de trabajo largas, puede crear un soporte de salida sencillo sujetando un trozo de madera contrachapada a un caballete.

Fig. V2



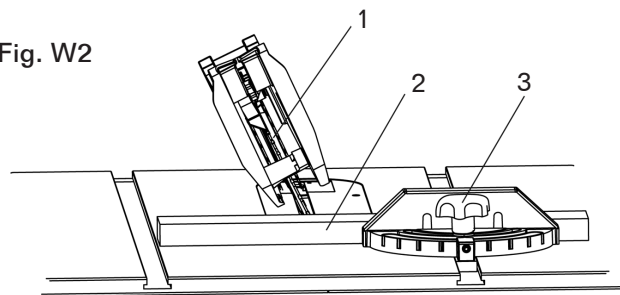
CORTE TRANSVERSAL EN BISEL (Fig. W2) BISEL DE LA HOJA DE 0°~45° Y ÁNGULO DE INGLETE DE 90°

Esta operación de corte es la misma que el corte transversal, excepto que la hoja tiene un ángulo de bisel distinto de 0°.

PRECAUCIÓN Trabaje siempre hacia el lado derecho de la hoja durante este tipo de corte. La guía de ingletes debe estar en la ranura del lado derecho porque el ángulo de bisel puede hacer que el protector de la hoja interfiera con el corte si se usa en la ranura del lado izquierdo.

1. Ajuste la hoja (1) al ángulo deseado y apriete la manija de bloqueo del bisel de la hoja.
2. Apriete la manija de bloqueo de inglete (3) a 90°.
3. Sostenga la pieza de trabajo (2) firmemente contra la cara del calibre de ingletes durante toda la operación de corte.

Fig. W2



CORTE TRANSVERSAL DE INGLETE COMPUESTO (Fig. X2)

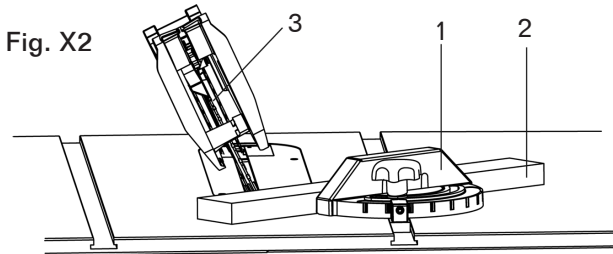
BISEL DE LA HOJA DE 0°~45° Y ÁNGULO DE INGLETE DE 0°~45°

Esta operación de aserrado combina un ángulo de inglete con un ángulo de bisel.

PRECAUCIÓN Trabaje siempre hacia el lado derecho de la hoja durante este tipo de corte. La guía de ingletes debe estar en la ranura del lado derecho porque el ángulo de bisel puede hacer que el protector de la hoja interfiera con el corte si se usa en la ranura del lado izquierdo.

1. Coloque el calibre de ingletes (1) en el ángulo deseado.
2. Coloque la guía de ingletes en la ranura del lado derecho de la mesa.
3. Coloque el bisel de la hoja (3) en el ángulo de bisel deseado y apriete la manija de bloqueo del bisel de la hoja.
4. Sostenga la pieza de trabajo (2) firmemente contra la cara del calibre de ingletes durante toda la operación de corte.

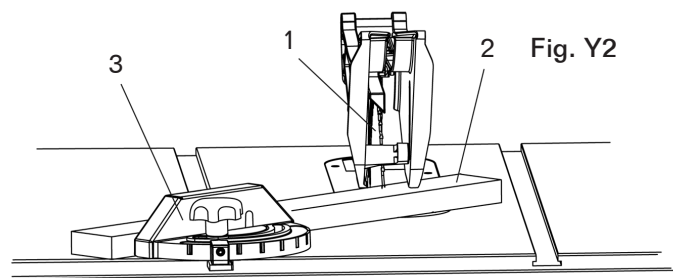
Fig. X2



INGLETE (Fig. Y2) 0°~45° ÁNGULO DE INGLETE

Esta operación de aserrado es la misma que la de corte transversal, excepto que la guía de ingletes está bloqueada en un ángulo distinto de 90°.

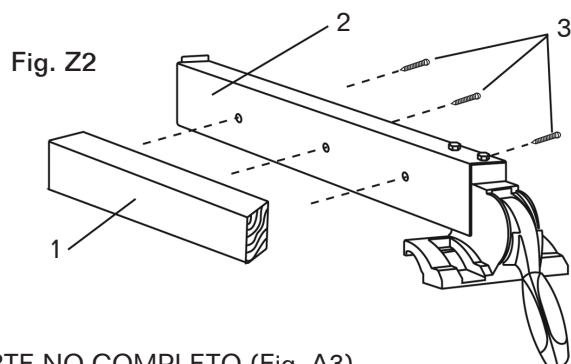
1. Coloque la hoja (1) en un ángulo de bisel de 0° y apriete la manija de bloqueo del bisel de la hoja.
2. Coloque el calibre de ingletes (3) en el ángulo de inglete deseado y asegúrelo en su posición apretando la manija de bloqueo del calibre de ingletes.
3. Sostenga la pieza de trabajo (2) firmemente contra la cara del calibre de ingletes durante toda la operación de corte.



USO DEL REVESTIMIENTO DE MADERA EN LA GUÍA AL LADO (Fig. Y2)

Al realizar algunas operaciones de corte especiales, puede agregar un revestimiento de madera a cada lado de la guía de corte al hilo (2).

1. Utilice una tabla de madera lisa y recta de 3/4 de pulgada de espesor (1) que sea tan larga como la guía paralela.
2. Fije el revestimiento de madera a la guía con tornillos para madera (3) (no incluidos) a través de los orificios de la guía. Se debe usar una cerca de madera al rasgar material, como paneles delgados, para evitar que el material se atasque entre la parte inferior de la cerca y la mesa.



CORTE NO COMPLETO (Fig. A3)

Un corte no pasante se utiliza para cortar ranuras y rebajes en la pieza de trabajo sin exponer la hoja.

PRECAUCION • Sólo este tipo de corte se realiza sin instalar el conjunto del protector de la hoja y el conjunto de trinquetes anticontragolpe.

- Para evitar lesiones por un arranque accidental, asegúrese de que el interruptor esté en la posición APAGADO y que el enchufe esté desconectado del tomacorriente.
- Para evitar el riesgo de lesiones personales. Utilice siempre un bloque de empuje, una guía auxiliar y una tabla niveladora al realizar cortes no transversales.

1. Antes de encender la sierra de mesa, baje el conjunto de hoja y cuchilla separadora a la posición inferior.
2. Retire el conjunto del protector de la hoja y el conjunto de trinquetes anticontragolpe para realizar cortes no profundos.
3. Utilice el tablero biselado (1) con abrazaderas en C (3) para sujetar la pieza de trabajo de forma segura.
4. Monte la guía auxiliar (4) con abrazaderas en C.
5. Utilice el bloque de empuje (2) para mover la pieza de trabajo.

NOTA:

- Monte el tablero biselado en la mesa como se muestra, de modo que los bordes delanteros del tablero biselado ayuden a completar el corte de la pieza de trabajo.

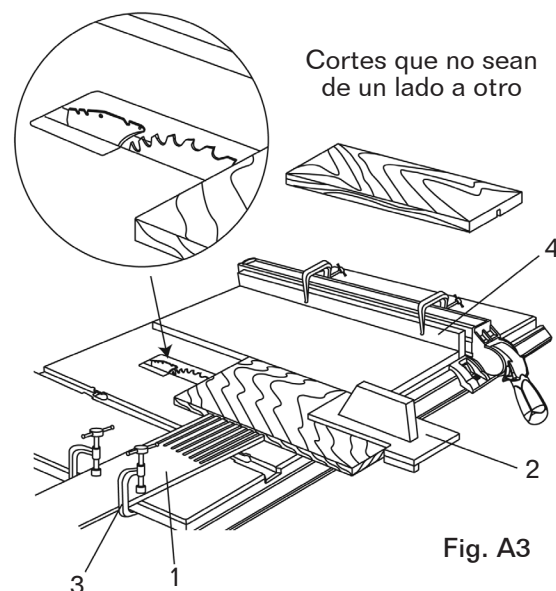


Fig. A3

DADO CUTS (Fig. B3, C3)

PRECAUCION • En esta sierra sólo se pueden utilizar hojas ranuradoras apilables.

- NO utilice ranuras de tipo ajustable o oscilante.
- El ancho máximo de corte de ranura es 1/2 pulg.

NOTA: Para este procedimiento se requiere una placa de inserción de ranura opcional (número de pieza 308K).

1. Retire el inserto de la mesa, la hoja de sierra, el conjunto del trinquete anticontragolpe, el conjunto del protector de la hoja y el conjunto de la cuchilla abridora ÚNICAMENTE para cortes ranurados. Vuelva a instalar y realinear el protector de la hoja para todas las operaciones de aserrado. Instale una ranura que no exceda las 6 pulgadas de diámetro y 1/2 pulgada de ancho.
2. Instale el inserto de la mesa ranurada asegurándose de que la parte posterior del inserto quede al ras con la mesa. Si el inserto para ranura no está al ras con la mesa, ajuste los dos pernos del inserto con una llave hexagonal de 4 mm hasta que quede paralelo a la mesa.
3. Las instrucciones para operar la ranuradora se incluyen con el juego de ranurado que se compra por separado.
4. El eje (1) de esta sierra restringe el ancho máximo del corte a 1/2 pulg.
5. No es necesario instalar la brida exterior (2) antes de enroscar la tuerca del eje (3) para cortes ranurados de 1/2 pulg. como máximo. Asegúrese de que la tuerca del eje (3) esté apretada y que al menos una rosca del eje sobresalga de la tuerca.
6. Utilice únicamente la cantidad correcta de cuchillas exteriores redondas y astilladoras interiores como se muestra en el manual de instrucciones del juego de ranurado. La hoja/astilladoras no deben exceder 1/2 pulgada de ancho total.

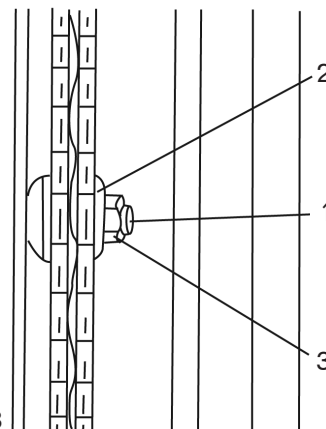
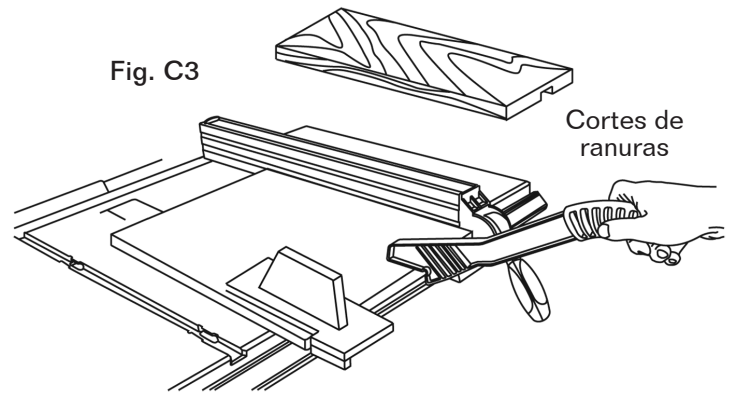


Fig. B3

- Revise la sierra para asegurarse de que la ranuradora no golpee la carcasa, el inserto o el motor cuando esté en funcionamiento.

PRECAUCIÓN Por su propia seguridad, siempre reemplace la hoja, el conjunto del protector de la hoja, el conjunto del trinquete antirretroceso, el conjunto de la cuchilla separadora y el inserto de la mesa cuando termine la operación de ranurado.

Fig. C3



MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO DE SU SIERRA DE MESA

MANTENIMIENTO GENERAL

PRECAUCIÓN Por su propia seguridad, apague el interruptor y retire la llave del interruptor. Retire el enchufe del tomacorriente antes de realizar mantenimiento o lubricar su sierra.

- Limpie todo el aserrín que se haya acumulado dentro del gabinete de la sierra y del motor.
- Pula la mesa de la sierra con cera para automóviles para mantenerla limpia y facilitar el deslizamiento de la pieza de trabajo.
- Limpie las cuchillas de corte con removedor de resina y goma.
- Un cable de alimentación desgastado, cortado o dañado debe reemplazarse inmediatamente.

PRECAUCIÓN Todas las reparaciones eléctricas o mecánicas deben ser realizadas únicamente por un técnico de reparación capacitado. Póngase en contacto con el servicio de atención al cliente para obtener ayuda. Utilice únicamente piezas de repuesto idénticas. Cualquier otra pieza puede crear un peligro.

- Utilice detergente líquido para platos y agua para limpiar todas las piezas de plástico.

NOTA: Ciertos productos químicos de limpieza pueden dañar las piezas de plástico.

- Evite el uso de los siguientes disolventes o productos químicos de limpieza: amoníaco y detergentes domésticos que contengan amoníaco.

LUBRICACIÓN

Todos los cojinetes del motor están permanentemente lubricados en fábrica y no requieren lubricación adicional. En todas las partes mecánicas de su sierra de mesa donde haya un pivote o una varilla roscada, lubrique con grafito o silicona. Estos lubricantes secos no retendrán aserrín como lo harían el aceite o la grasa.

MECANISMO DE ELEVACIÓN E INCLINACIÓN DE LA HOJA (Fig. D3, E3)

Después de cada cinco horas de funcionamiento, se debe comprobar que el mecanismo de elevación de la hoja y el mecanismo de inclinación no estén flojos, atascados o cualquier otra anomalía.

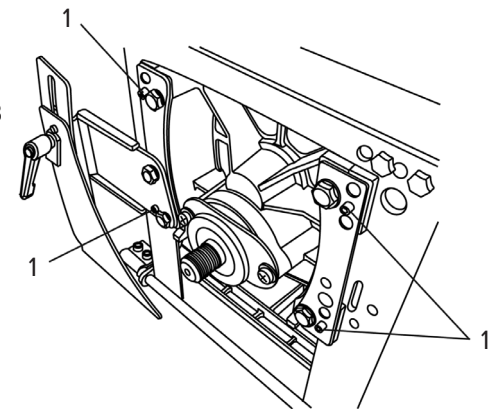
- Con la sierra desconectada de la fuente de alimentación, déle la vuelta y tire hacia arriba y empuje hacia abajo la unidad del motor.

- Observe cualquier movimiento del mecanismo de montaje del motor.

- Afloje o apriete los cuatro tornillos hexagonales (1) con una llave hexagonal para un funcionamiento suave. Sólo 1/8 de vuelta a la vez. (Figura D3)

NOTA: No ajuste el tornillo más de 1/2 vuelta ya que esto podría dañar el mecanismo.

Fig. D3



- Coloque una pequeña cantidad de lubricante seco en el engranaje cónico (2). El engranaje helicoidal (3) debe mantenerse limpio y libre de aserrín, goma, brea y otros contaminantes para un funcionamiento sin problemas". (Fig. E3)

NOTA: Si se observa holgura excesiva en cualquier parte de la hoja mecanismo de elevación o mecanismo de inclinación, lleve la unidad completa a un Centro de Servicio.

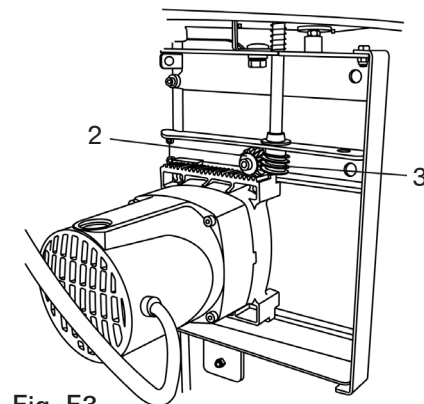


Fig. E3

SUSTITUCIÓN DE LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN (Fig. F3)

PRECAUCIÓN Desconecte siempre el enchufe de la fuente de alimentación antes de inspeccionar las escobillas.

Las escobillas de carbón incluidas con la unidad durarán aproximadamente 50 horas de funcionamiento o 10,000 ciclos de encendido/apagado. Reemplace ambas escobillas de carbón cuando a cualquiera de ellas le quede menos de 1/4 de pulgada de carbón, o si el resorte o el alambre están dañados o quemados.

1. Retire el conjunto del protector de la hoja, la hoja, la guía de corte al hilo, el calibre de ingletes y el soporte de la sierra de mesa.
2. Baje la altura de la hoja a su ajuste mínimo. Esto facilitará el acceso a la ubicación de los cepillos.
3. Coloque cartón o una manta vieja en el suelo para proteger la superficie de la mesa de la sierra.
4. Coloque la sierra boca abajo sobre el material protector.
5. Incline el volante de elevación/inclinación de la hoja a la posición de 45°.
6. Retire la tapa de plástico negra (1) del costado del motor (2).
7. Retire con cuidado la tapa con resorte y luego saque el cepillo (3) y reemplácelo.

8. Repita los pasos 6 y 7 para el otro lado del motor.
9. Coloque el cepillo nuevo en la abertura del motor, asegurándose de que las orejas en el extremo metálico del conjunto entren en el mismo orificio en el que encaja la pieza de carbono. No apriete demasiado la tapa de plástico.
10. Coloque con cuidado la sierra en posición vertical sobre una superficie limpia y nivelada.
11. Vuelva a colocar el protector de la hoja, la hoja, la guía de corte al hilo, el calibre de ingletes y el conjunto de soporte en la sierra de mesa.

NOTA: Para reinstalar los mismos cepillos, primero asegúrese de que los cepillos regresen a los mismos lados donde salieron. Esto evitará un período de rodaje que reduce el rendimiento del motor y aumenta el desgaste.

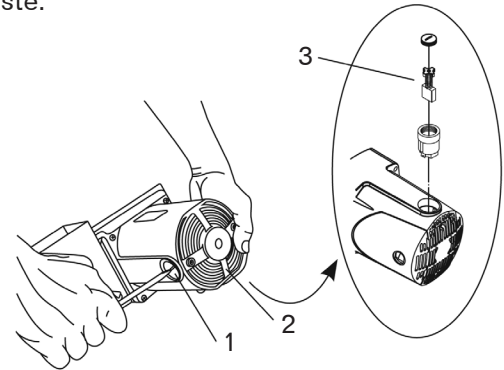


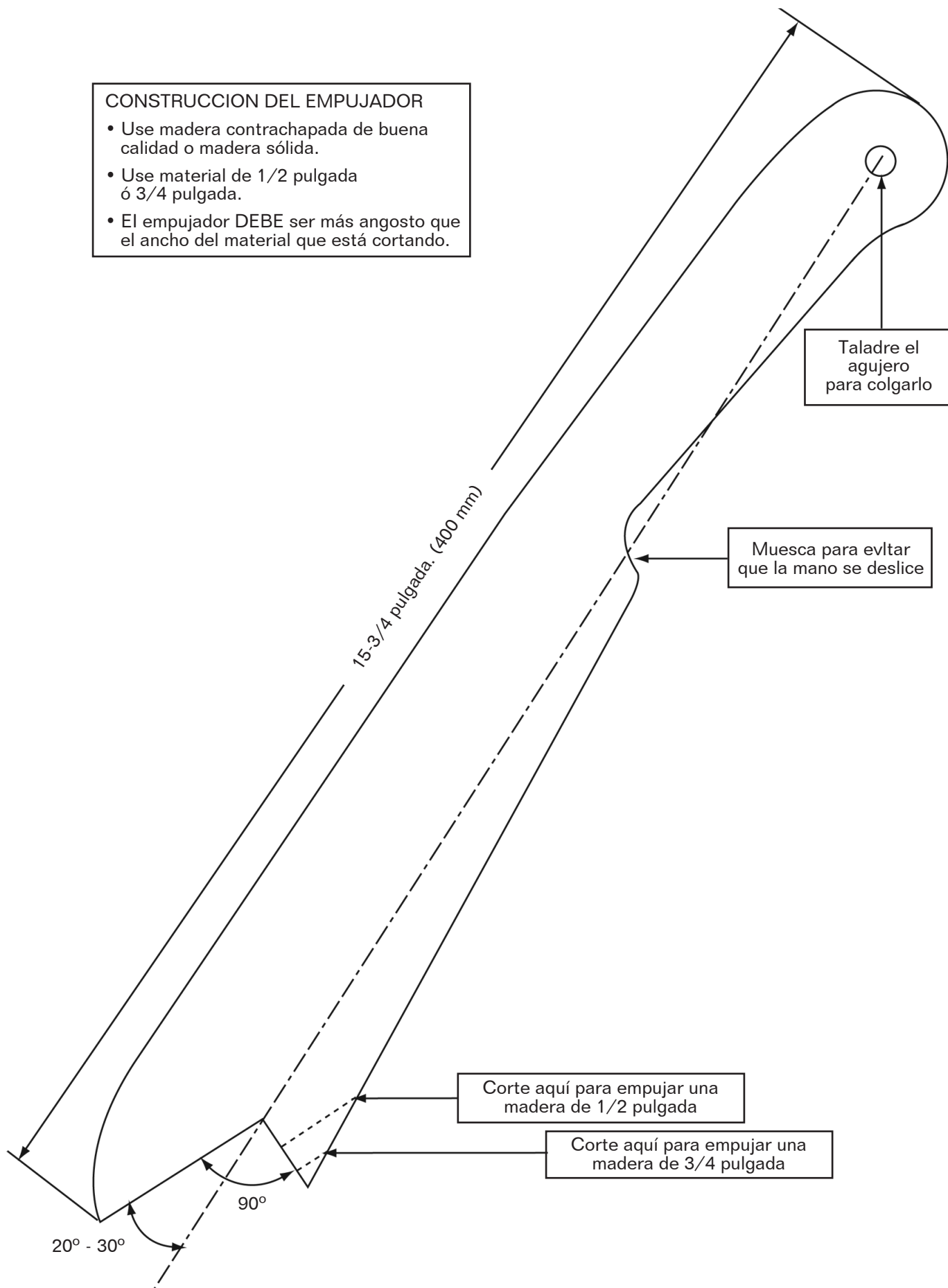
Fig. F3

PRECAUCIÓN Para evitar lesiones por encendidos accidentales, APAGUE y desconecte siempre la herramienta antes de moverla, reemplazar las hojas o hacer ajustes. Si por alguna razón el motor no funciona, llame a nuestro Departamento de Servicio al Cliente al 01-800-70-KNOVA (56682).

PROBLEMA	CAUSAS DEL PROBLEMA	REMEDIO SUGERIDO
La sierra no enciende.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La sierra no está enchufada. 2. Hay un fusible quemado o un interruptor de circuito averiado. 3. El cable está dañado. 4. Desechos en el interruptor de ENCENDIDO / APAGADO. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Enchufe la sierra. 2. Reemplace el fusible o reinicie el interruptor de circuito. 3. Substituya el cable eléctrico. 4. Quite el interruptor de la sierra y sepárelo por la mitad. Limpie cualquier desecho acumulada adentro.
La sierra no realiza cortes precisos de 45° ni de 90° en dirección a la veta.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Las posiciones predeterminadas no se han ajustado correctamente. 2. Indicador del ángulo de la inclinación no se ha fijado correctamente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise la hoja con la escuadra y ajuste las posiciones predeterminadas. 2. Revise la hoja con la escuadra y ajústela en el punto cero.
El material pellizó el disco cuando realizaba un corte en dirección a la veta.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La guía de corte en dirección a la veta no está alineada con la hoja. 2. La madera se deforma, y el borde apoyado contra la guía no es recto. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique y alinee la hoja. 2. Seleccione otra pieza de madera.
El material se adhiere a la cuchilla separadora.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La cuchilla separadora no está correctamente alineada con la hoja. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique y alinee la cuchilla separadora con la hoja.
La sierra hace cortes que no lo satisfacen.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La hoja está desafilada. 2. La hoja está montada con los dientes hacia atrás. 3. Hay goma o resina sobre la hoja. 4. La hoja no es la adecuada para el trabajo que realiza. 5. La goma o la resina en la hoja hacen que la alimentación sea errática. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace la hoja. 2. Los dientes de la hoja deben apuntar hacia adelante. 3. Extraiga la hoja y límpiela con trementina y con fibra de acero gruesa. 4. Cambie el disco. 5. Limpie la mesa con trementina y con fibra de acero.
El material fue despedido por la hoja.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La guía de corte en dirección a la veta no está ajustada correctamente. 2. La cuchilla separadora no está alineada con la hoja. 3. Se guía el material sin la guía de corte en dirección a la veta. 4. La cuchilla separadora no está en su lugar. 5. El usuario suelta el material antes de que haya pasado por el disco de la sierra. 6. El mango de sujeción del ángulo de inglete no está ajustado. 7. La perilla de la cerradura del ángulo de los ingletes no es apretada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alinee la guía de corte con la ranura del calibre del inglete. 2. Alinee la cuchilla separadora con la hoja. 3. Instale y utilice la guía de corte en dirección a la veta. 4. Instale y utilice un separador (con protector). 5. Empuje el material hasta que haya atravesado completamente la hoja antes de soltar la pieza de trabajo. 6. Ajuste el mango. 7. Apriete la perilla.
El disco no se eleva ni se inclina libremente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hay aserrín y suciedad acumulados en los mecanismos de elevación e inclinación. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cepille o sople y el aserrín o la suciedad.
La sierra no desarrolla la velocidad máxima.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La extensión eléctrica es demasiado liviana o demasiado larga. 2. El voltaje de la línea de su casa es bajo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplácela con una extensión de la medida adecuada. 2. Contáctese con su compañía proveedora de electricidad.
La máquina vibra excesivamente.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La sierra no está bien asegurada sobre el banco de trabajo. 2. El pedestal no está a nivel. 3. La hoja de la sierra está dañada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste todos los aditamentos de montaje. 2. Coloque de nuevo en superficie llana plana. 3. Reemplace la hoja.
La sierra no realiza cortes transversales de 45° ni de 90° preciso.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El cartabón de ingletes no está ajustado correctamente. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la galga de los ingletes.

CONSTRUCCION DEL EMPUJADOR

- Use madera contrachapada de buena calidad o madera sólida.
- Use material de 1/2 pulgada ó 3/4 pulgada.
- El empujador DEBE ser más angosto que el ancho del material que está cortando.



LISTA DE PIEZAS PARA EL ESQUEMA DE LA SIERRA DE MESA

PRECAUCION Al realizar tareas de mantenimiento, utilice únicamente piezas de repuesto KNOVA. El uso de cualquier otra pieza puede crear un PELIGRO o causar daños al producto. Cualquier intento de reparar o reemplazar piezas eléctricas de esta sierra de mesa puede crear un PELIGRO a menos que la reparación la realice un técnico de servicio calificado. El servicio de reparación está disponible en su centro de servicio Knova más cercano.

No. de ID	Descripción	Medida	Cant.
08VH	ABRAZADERA DE CABLE		1
0901	CASQUILLO		1
090Q	CARCASA DEL ÉMBOLO		1
09JK	LLAVE		1
0AW8	ENGRANAJE DEL SEGMENTO		1
0B2B	PUNTERO DE AGUJA		1
0B3R	LLAVE		1
0B9P	ABRAZADERA		1
0BA1	RESORTE DE COMPRESIÓN		1
0BA4	ESPACIADOR		1
0BA9	ESPACIADOR		1
0BAB	CUÑA		1
0BAC	TUERCA DE FIJACIÓN		1
0BAE	COLLAR DE CENTRO	Ø45	1
0BAJ	HOJA		1
0J3P	HEXAGONAL. LLAVE		1
0J52	ARANDELA PLANA	Ø16 x 25-1.2	1
0J58	ARANDELA PLANA	Ø5 x 14-1	4
0J5A	ARANDELA PLANA	Ø5 x 16-2 1	
0J5C	ARANDELA PLANA	Ø13,8 x 10-1 1	
0J6K	ARANDELA PLANA	Ø6 x 30-4 1	
0J6T	ARANDELA PLANA	3/16 x 3/4-1/16	4
0J72	ARANDELA PLANA	1/4 x 5/8-1/16	1
0J74	ARANDELA PLANA	1/4 x 5/8-3/32	1
0J78	ARANDELA PLANA	1/4 x 1/2-3/32	1
0J7E	ARANDELA PLANA	5/16 x 11/16-1/16	1
0J8D	ARANDELA PLANA	3/8 x 3/4-5/64	1
0JAE	ARANDELA DE PRESIÓN DE DIENTES EXTERNOS	Ø4	2
0JAF	ARANDELA DE PRESIÓN DE DIENTES EXTERNOS	Ø5	1
0JB2	ARANDELA ONDULADA	WW-12	1
0JD1	PASADOR DE RESORTE		1
0JPJ	HEX. HD. PERNO	M6 x 1.0-40	1
0JVY	HEX. SOC. HD. PERNO DE TAPA	M6 x 1.0-16	1
0JZY	HEX. SOC. TRUSS HD. TORNILLO	M6 x 1.0-12	1
0K0X	HEXAGONAL. HD. TORNILLO Y ARANDELA	M6 x 1.0-16	1
0K3G	CR. RE. PAN HD. TORNILLO Y ARANDELA	M5 x 0.8-12	2

No. de ID	Descripción	Medida	Cant.
0K3H	CR. RE. PAN HD. TORNILLO Y ARANDELA	M6 x 1.0-12	2
0K4T	CR. RE. TRUSS HD. TORNILLO	M5 x 0.8-20	1
0K8C	CR. RE. CUENTA HD. TORNILLO ROSCADOR	M4 x 18-10	8
0K9U	HEXAGONAL. HD. TORNILLO ROSCADOR	M5 x 16-25	4
0KA4	CR. RE. PAN HD. TORNILLO ROSCADOR	M4 x 16-16	2
0KBQ	CR. RE. PAN HD. TORNILLO ROSCADOR	M5 x 16-10	1
0KC8	CR. RE. TRUSS HD. TORNILLO ROSCADOR	M4 x 16-16	3
0KDR	CR. RE. PAN HD. TORNILLO	M5 x 0.8-10	3
0KDW	CR. RE. PAN HD. TORNILLO	M6 x 1.0-20	2
0KF7	CR. RE. PAN HD. TORNILLO	M4 x 0,7-12	2
0KJ0	CAP HD. CUADRADO. PERNO DE CUELLO	M6 x 1.0-16	1
0KJN	CAP HD. CUADRADO. PERNO DE CUELLO	M6 x 1.0-35	1
0KM	HEXAGONAL. TUERCA	M6 x 1.0 T=5	3
0KQJ	TUERCA CORONA	M8 x 1.25 T=12.5	1
0KQW	TUERCA DE SEGURIDAD	M5 x 0.8 T=5	9
0KQX	TUERCA	M6 x 1.0 T=6	1
0KRQ	TUERCA BRIDA HEXAGONAL DENTADA	M6 x 1.0 T=6	1
0KTK	ALIVIO DE TENSION		2
0KUW	TERMINAL		1
0KWU	CONJUNTO DE CABLE		1
0LSL	INTERRUPTOR DISYUNTOR		1
0LWC	INTERRUPTOR BASCULANTE		1
0SZY	CONJUNTO DE BASE DESLIZANTE		1
0SZZ	CONJUNTO DE BASE DESLIZANTE		1
0WPL	TECLA DE INTERRUPTOR		1
10K5	HEXAGONAL. SOC. HD. PERNO DE TAPA	M5 x 0.8-8	3
10LF	HEXAGONAL. TUERCA	M6 x 1.0 T=4	2
212M	CONJUNTO DE CABLE CONDUCTOR		1
25AP	HEXAGONAL. SOC. HD. PERNO DE TAPA	M6 x 1.0-25	1
262S	ABRAZADERA DEL CABLE DE ALIMENTACIÓN		2
275F	UBICACIÓN ASIENTO		2
27JR	HEXAGONAL. SOC. TORNILLO DE FIJACIÓN	M5 x 0.8-6	4
2A48	HEXAGONAL. HD. TORNILLO Y ARANDELA	M5 x 0.8-16	7
2E3K	CR. RE. LAVADORA REDONDA HD. TORNILLO	M5 x 0.8-10	2
2FH5	COJÍN		4
2GYV	CONJUNTO DE BASE DESLIZANTE		2

LISTA DE PIEZAS PARA EL ESQUEMA DE LA SIERRA DE MESA

No. de ID	Descripción	Medida	Cant.
2HT1	CR. RE. TRUSCO HD. TORNILLO ROSCADOR	M5 x 12-8	4
2NSC	TUBO SUPERIOR		2
2RVJ	SOPORTE DE ABRAZADERA		1
2RVM	ENGRANAJE		1
2RVR	ABRAZADERA GUIA		4
2RVW	CLIP DE RETENCIÓN		1
2RW6	PLACA DE AJUSTE		1
2SE0	PLACA DE ANCLAJE		1
2SJU	ESPACIADOR		1
2T6E	CONJUNTO DE ABRAZADERA		1
2TD0	CUELLO		1
2TDD	GUSANO		1
2TDL	ARANDELA PLANA		1
2TLZ	SOPORTE DEL PUNTERO		1
2V3E	PROTECTOR DE HOJA (DERECHO)		1
2V3F	PROTECTOR DE HOJA (IZQUIERDO)		1
2YEX	TABLA		1
2YFY	CUERPO		1
2YFZ	ALA DE EXTENSIÓN TRASERA		1
2YF0	DIVISOR		1
2YF4	SEGURO DE RETENCIÓN		1
2YF7	TUBO SUPERIOR DELANTERO (DERECHO)		1
2YF8	TUBO SUPERIOR TRASERO (DERECHO)		1
2YF9	INSERTAR		1
2YFA	RUEDA		1
2YFM	ALA DE EXTENSIÓN IZQUIERDA		1
2YFN	ALA DE EXTENSIÓN DERECHA		1
2YFP	APOYO		2
2YGN	PLACA		1
2YGQ	SEGURO DE RETENCIÓN		2
2YGT	VARILLA DE ÁNGULO		1
2YHR	TUBO SUPERIOR		1
2YHS	TUBO SUPERIOR		1
2YHT	CONJUNTO DE MANIJA DE BLOQUEO		1

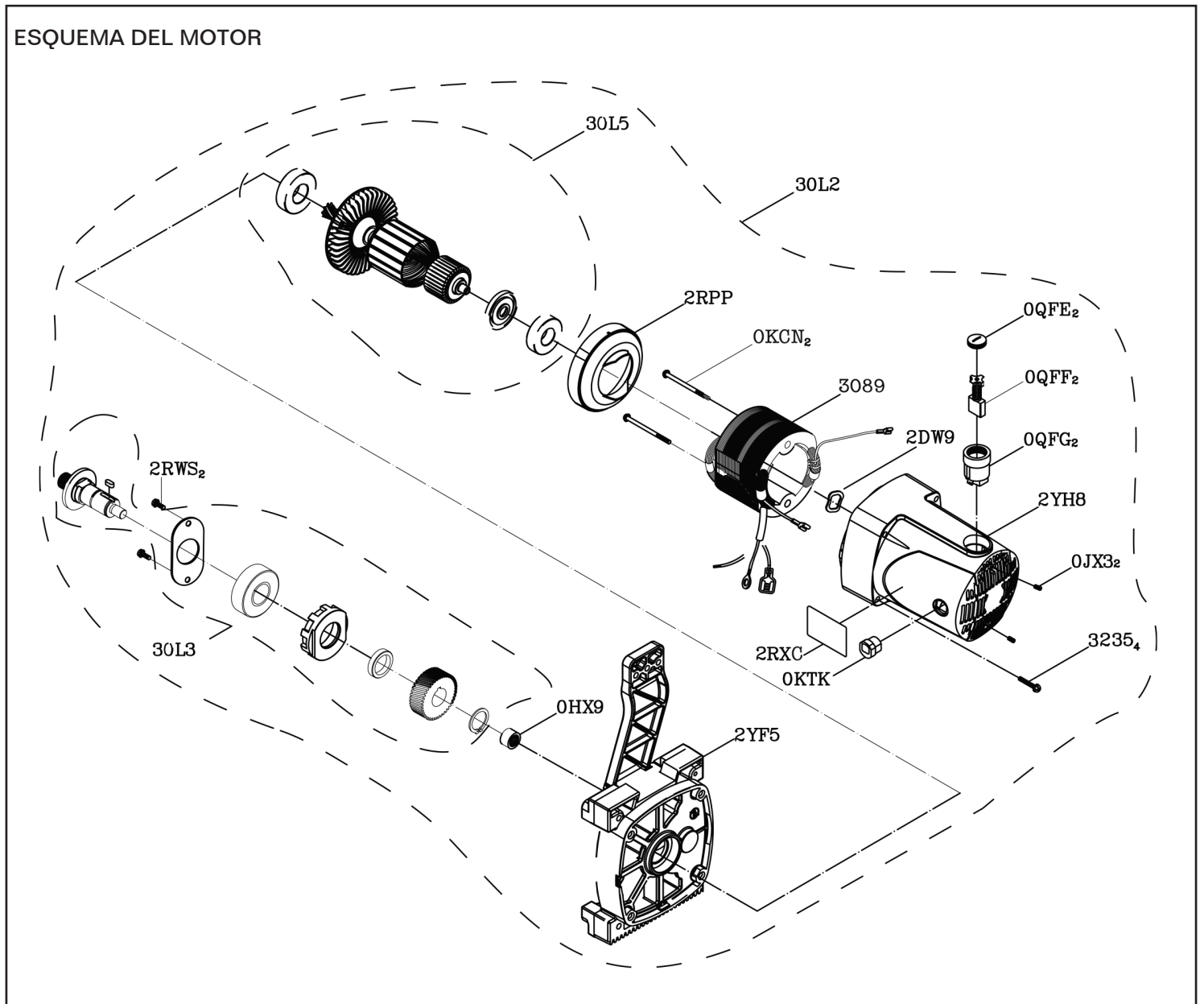
No. de ID	Descripción	Medida	Cant.
2YKP	CONJUNTO DEL TRINQUETE DE RETROCESO		1
2YSG	CR. RE. CUENTA HD. TORNILLO	M5 x 0.8-55	8
2YV5	CONJUNTO DE PERNO DE REGULACIÓN DE ALTURA		1
2ZEJ	PLACA		1
302W	ARANDELA PLANA	Ø6 x 21-3	1
307Z	TORNILLO ROSCADOR DE ARANDELA PLANA PAN HD EMPOTRADO EN CRUZ	M5 x 0.8-10	4
3081	TORNILLO ROSCADOR ARANDELAS PLANAS PAN HD EMPOTRADO EN CRUZ	M5 x 0.8-12	8
308E	CONJUNTO DE CABLE DE ALIMENTACIÓN		1
308G	PUNTERO DE AGUJA		1
309H	ARANDELA		1
30AU	ESCALA		1
30AV	ESCALA (DERECHA)		1
30AW	ESCALA (DERECHA)		1
30AZ	BÁSCULA INCLINABLE		1
30C2	HEXAGONAL. HD. TORNILLO ROSCADOR	M5 x 16-16	10
30J3	CONJUNTO DE MANIJA DE BLOQUEO		1
30KG	BALANZA (IZQUIERDA)		1
30KH	ESCALA (IZQUIERDA)		1
30L2	CONJUNTO DEL MOTOR		1
30NM	TORNILLO ESPECIAL		2
31DH	BLOQUE DE EMPUJE		1
31GP	CONJUNTO DE PROTECCIÓN DE HOJA		1
32V4	CONJUNTO DE CAJA DE INTERRUPTOR		1
38H8	CARCASA DEL CUERPO		1
38HB	VOLANTE CONJUNTO		1
38HC	CONJUNTO DE BARRA DE MANIJA		1
38HF	CONJUNTO DE SOPORTE PARALELO		1
38HH	CONJUNTO DE MEDIDOR DE INGLETES		1
38N7	MANUAL DE INSTRUCCIONES		1
3KfV	CONJUNTO PLACA		1
560C	ETIQUETA DE ADVERTENCIA		1
560D	ETIQUETA DE ADVERTENCIA		2
560F	ETIQUETA		1
56SX	CONJUNTO DE BASE DESLIZANTE		2

LISTA DE PIEZAS DEL MOTOR

No. de ID	Descripción	Medida	Cant.
0HX9	RODAMIENTO DE AGUJA		1
0JX3	TORNILLO HEXAGONAL	M5 x 0.8-8	2
0KCN	TORNILLO DE ARANDELA PLANA DE CABEZA REFORZADA	M5 x 12-50	2
0KTK	LIBERADOR DE TENSIÓN		1
0QFE	CUBIERTA DE LA ESCOBILLA		2
0QFF	CONJUNTO DE ESCOBILLAS DE CARBÓN		2
0QFG	SOPORTE DE LA ESCOBILLA		2
3235	TOR. DE CAZOLETA TORNILLO Y ARANDELA	M5 x 0.8-55	4
2DW9	ARANDELA ONDULADA		1

No. de ID	Descripción	Medida	Cant.
2RPP	GUÍA DE FLUJO		1
2RWS	TORNILLO DE CONTEO	M5 x 0.8-10	2
2YF5	MÉNSULA		1
2YH8	CUBIERTA DEL MOTOR		1
2RXC	ETIQUETA		1
3089	CONJUNTO DE MONTAJE		1
30L2	CONJUNTO DEL MOTOR		1
30L3	EJE DEL CORTADOR		1
30L5	CONJUNTO DE ARMADURA		1

ESQUEMA DEL MOTOR

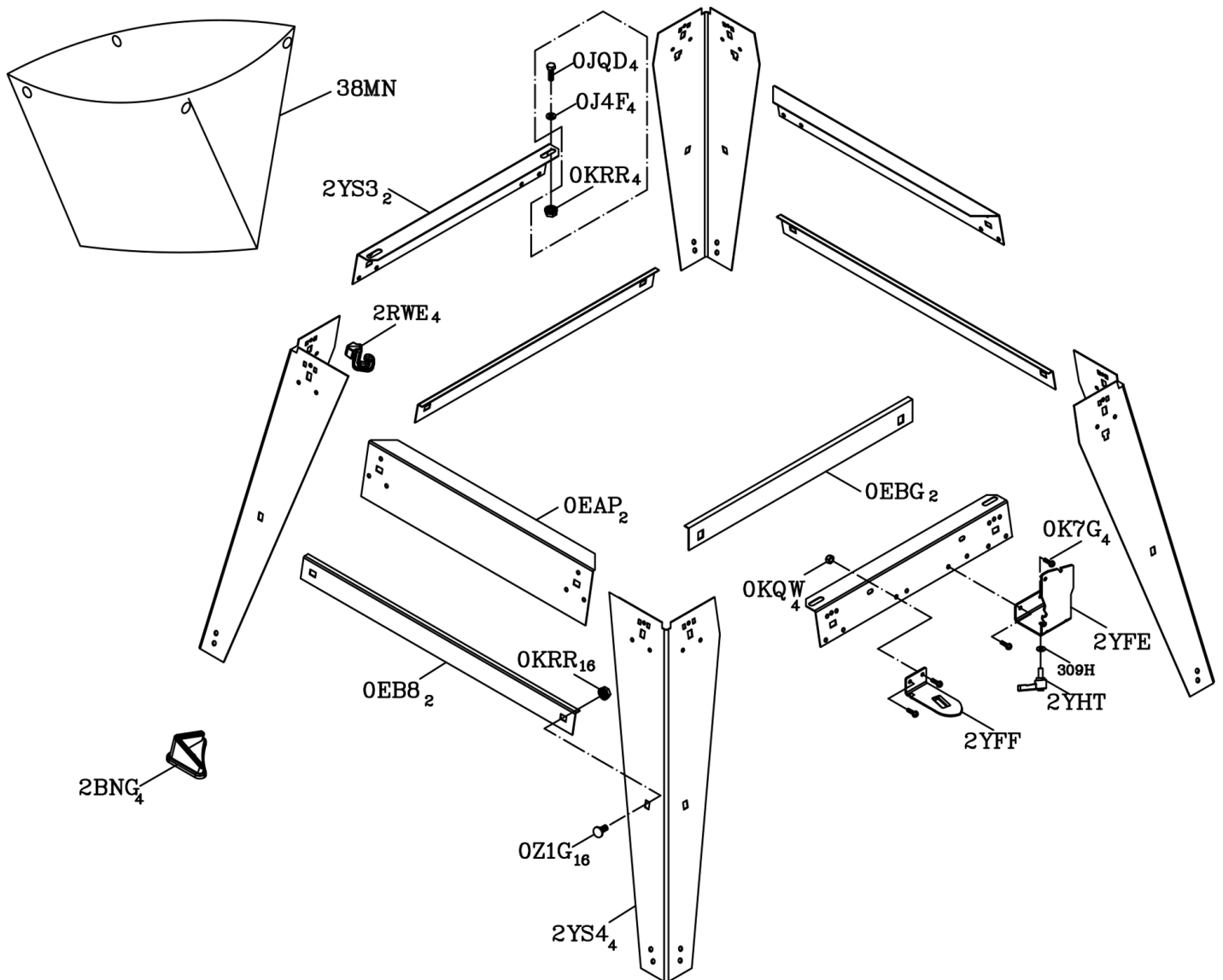


LISTA DE PARTES DE LA BASE

No. de ID	Descripción	Medida	Cant.
0EAP	SOPORTE SUPERIOR		2
0EB8	MÉNSULA DE SOPORTE INFERIOR		2
0EBG	MÉNSULA DE SOPORTE INFERIOR		2
0J4F	ARANDELA PLANA	8 x 16-2.5	4
0K7G	TOR. CAB. REDONDA CON ARANDELA	M5 x 0.8-12	4
0KQW	CONTRATUERCA	M5 x 0.8 T=5	4
0KRR	TUERCA HEX. CON PESTAÑA DENTADA	M8 x 1.25 T=7.5	20
0Z1G	PERNO CUADRADO CAB. HUECA	M8 x 1.25-12	16
2RWE	GANCHO		4

No. de ID	Descripción	Medida	Cant.
2YS3	SOPORTE SUPERIOR		2
2YS4	MÉNSULA		4
38MN	BOLSA DE POLVO		1
0JQD	PERNO CABEZA HEXAGONAL	M8 x 1.25-50	4
2YFE	ENDURECEDOR		1
2YHT	CONJUNTO DE MANIJAS DE TRABAJO		1
2BNG	COJÍN DE PIE		4
2YFF	ENDURECEDOR		1
309H	ARANDELA		1

ESQUEMA DE LA BASE





www.knova.com.mx

Herramientas para siempre.