



Horizontal position
metal cutting band saw **4 1/2** [114.3 mm]
Sierra cinta para metal
with stand and wheels / con base y ruedas



We invite you to read the user manual before operating your equipment.

Lo invitamos a leer el manual del usuario antes de operar su equipo.

KN SCM-07A

Herramientas para siempre.

Table of contents	1	Table of loose parts	3
Introduction	1	Assembly	4
Product specifications	1	Adjustments	5
Safety	1	Operation	7
General safety instructions	1	Maintenance	8
Specific safety instructions the machine	2	Troubleshooting	8
Electrical requirements	2	Part list	9
Accessories and attachments	3	Assembly diagram	12
Carton contents	3	Notes	26

INTRODUCTION

This tool has many features for making its use more pleasant and enjoyable. Safety, performance, and dependability have been given top priority in the design of this product making it easy to maintain and operate.

PRODUCT SPECIFICATIONS

MODEL:	KN SCM-07A	Round cutting capacity:	4-1/2"	Height floor to table:	33"
Motor:	3/4 HP, 120 V, 60 Hz	Rectangular cut capacity:	4-1/2" x 6"	Overall width:	15.5"
Motor speed:	1720 RPM	Blade speeds:	80, 120, 200 FPM	Overall length:	37.4"
Amps:	4.6 A	Blade size:	64-1/2" x 1/2"	Overall bed:	26.3" x 6.9" x 2/9"
Drive:	Band	Overall height:	Horizontal 38"	Cutting angle adjustment:	45° x 90°
Transmission:	Sealed worm gear		Vertical 54"	Net and gross weight:	50 / 53 kg

SAFETY

WARNING : To avoid electrical hazards, fire hazards, or damage to the tool, use proper circuit protection. Use a separate electrical circuit for your tools. To avoid shock or fire, replace power cord immediately if it is worn, cut or damaged in any way.

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING : Read carefully these Operating Instructions. Familiarise with the controls and proper use of the machine. Keep the Operating Instructions for future reference. The warning labels with instructions attached to the machine provide important information on safe operation.

1. **READ** and become familiar with the entire Operator's Manual. **LEARN** the tool's application, limitations and possible hazards.
2. **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form a habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning **ON**.
3. **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
4. **DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.
5. **KEEP CHILDREN AWAY.** All visitors should be kept at a safe distance from work area.
6. **MAKE WORKSHOP CHILDPROOF** with padlocks.
7. **DON'T FORCE THE TOOL.** It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
8. **USE THE RIGHT TOOL.** Do not force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
9. **USE PROPER EXTENSION CORD.** Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will result in a drop in line voltage and in loss of power that will cause the tool to overheat.
10. **WEAR PROPER APPAREL.** Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry that may get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
11. **ALWAYS WEAR EYE PROTECTION.** Wear goggles for protection against projected chips.
12. **DISCONNECT TOOLS** before servicing; when changing blade and other part.
13. **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult the Operator's Manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause serious injury.
14. **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.
15. **CHECK FOR DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function – check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS



16. NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. TURN POWER "OFF". Don't leave tool until it comes to a complete stop.
17. DON'T OVERREACH. Keep proper footing and balance at all times.
18. MAINTAIN TOOLS WITH CARE. Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
19. DO NOT use power tools in the presence of flammable liquids or gases.
20. NEVER REMOVE GUARD, SAFETY DEVICES OR PART OF THE MACHINE.
21. BE CAREFUL. Pay attention to what you are doing. Work reasonably. Do not use the machine when you are tired.
22. HAVE YOUR MACHINE REPAIRED BY AN EXPERT ONLY! This machine meets the applicable safety provisions. Any repairs may only be executed by an expert, using original spare parts; otherwise, the user could face a risk of injury.
23. Children and persons not familiarised with the machine and persons with limited physical, sensory and mental skills must not use the machine.

SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS FOR THE MACHINE

1. Secure the machine to floor before operating.
2. The machine must be switched off before inserting material to be cut in the vice or before removing material to be cut from the vice.
3. Keep your hands and fingers in a safe distance from the running saw blade at all times.
4. The saw blade must not be broken by hand.
5. Safety equipment and guards, etc, must not be removed.
6. Never remove the cutting chips by hand. Use a brush at all times.
7. Never leave the machine when in operation.

ELECTRICAL REQUIREMENTS

POWER SUPPLY AND MOTOR SPECIFICATIONS

WARNING : To avoid electrical hazards, fire hazards, or damage to the tool, use proper circuit protection. Use a separate electrical circuit for your tools. To avoid shock or fire, if power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.

GROUNDING INSTRUCTIONS

WARNING : This tool must be grounded while in use to protect the operator from electrical shock.

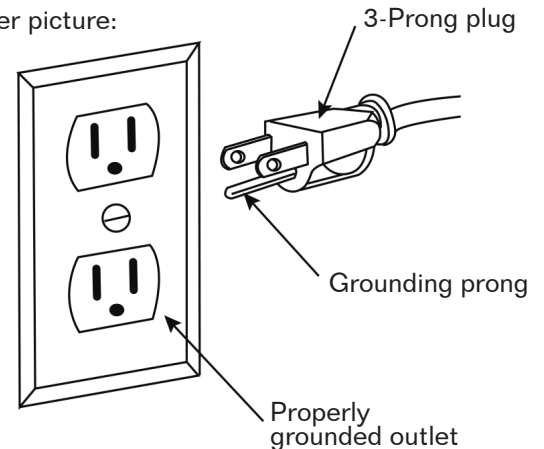
IN THE EVENT OF A MALFUNCTION OR BREAKDOWN, grounding provides a path of least resistance for electric current and reduces the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord that has an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug MUST be plugged into a matching receptacle that is properly installed and grounded in accordance with ALL local codes and ordinances.

DO NOT MODIFY THE PLUG PROVIDED. If it will not fit the receptacle, have the proper receptacle installed by a qualified electrician.

IMPROPER CONNECTION of the equipment-grounding conductor can result in risk of electric shock. The conductor with green insulation (with or without yellow stripes) is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, DO NOT connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

CHECK with a qualified electrician or service person if you do not completely understand the grounding instructions, or if you are not sure the tool is properly grounded.

Refer to either picture:



WARNING : Improper connection of equipment grounding conductor can result in the risk of electrical shock. Equipment should be grounded while in use to protect operator from electrical shock.

WARNING : This machine is for indoor use only. Do not expose to rain or use in damp locations.

GUIDELINES FOR EXTENSION CORDS

USE PROPER EXTENSION CORD. Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage, resulting in loss of power and cause overheating.

Be sure your extension cord is properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it. Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat and damp or wet areas.

RECOMMENDED ACCESSORIES

WARNING
: To avoid injury:

- Use only accessories recommended for machine.
- Follow instructions that accompany accessories. Use of improper accessories may cause hazards.
- Use only accessories designed for this machine to avoid injury from thrown broken parts or work pieces.
- Do not use any accessory unless you have completely read the instruction or operator's manual for that accessory.

CARTON CONTENTS

UNPACKING AND CHECKING CONTENTS

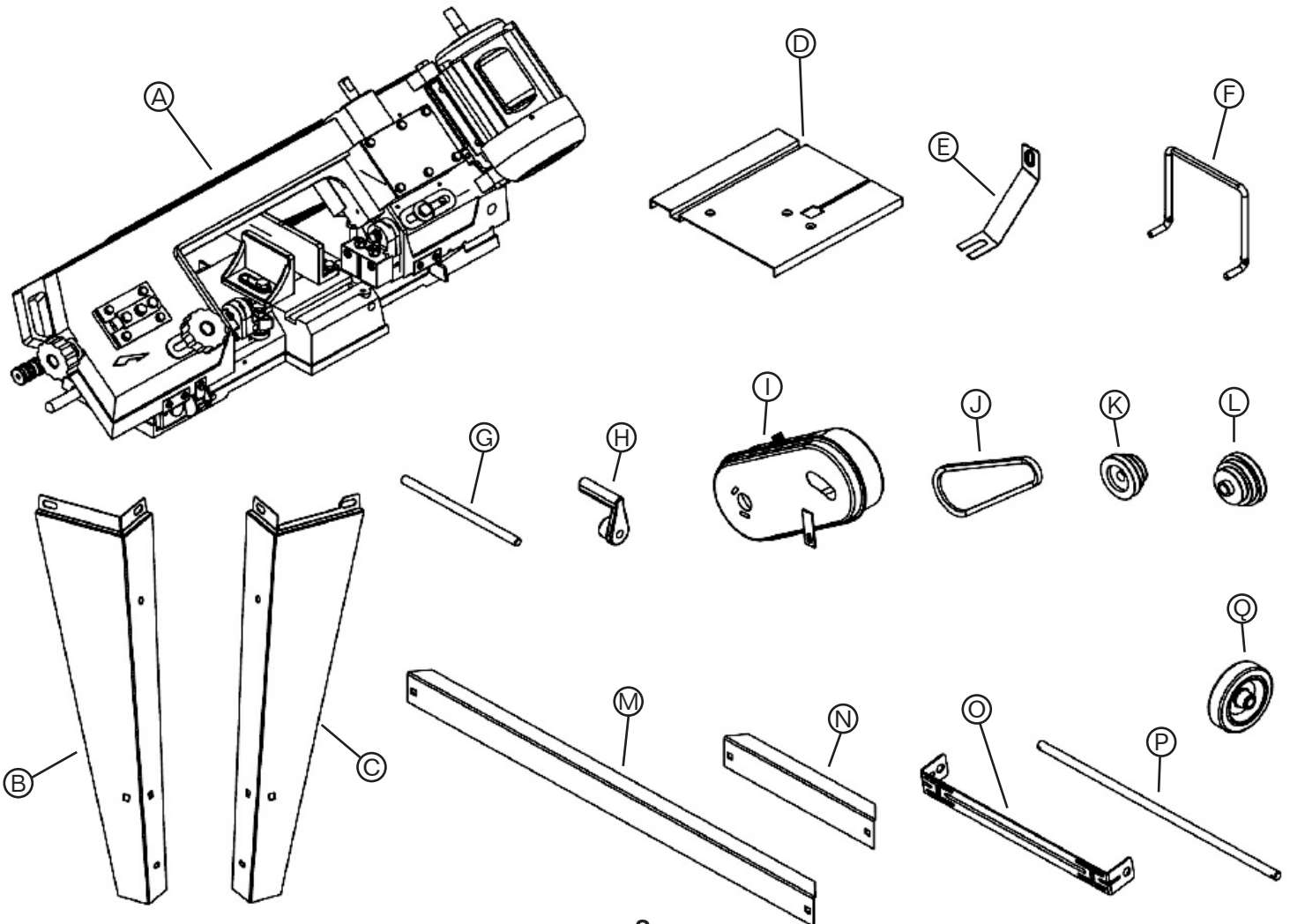
Carefully unpack the machine and all its parts, and compare against the illustration following.

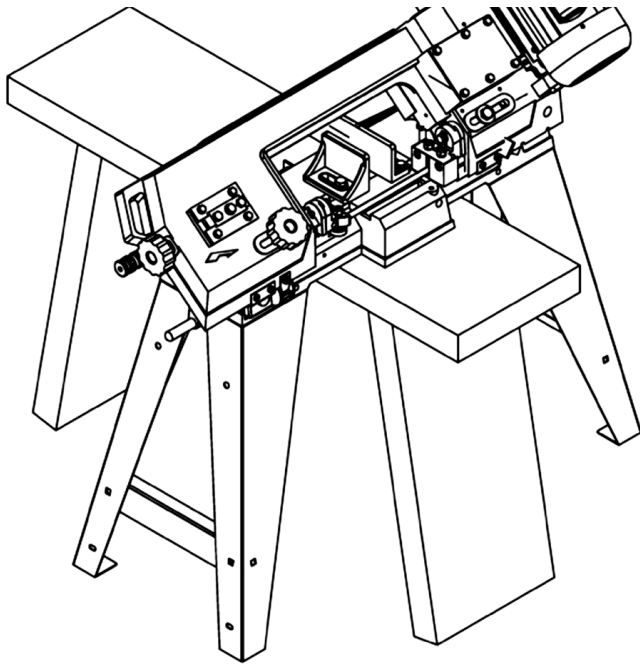
- WARNING**
- To avoid injury from unexpected starting, do not plug the power cord into a power source receptacle during unpacking and assembly. This cord must remain unplugged whenever you are assembling or adjusting the machine.
 - If any part is missing or damaged, do not plug machine in until the missing or damaged part is replaced, and assembly is complete.

TABLE OF LOOSE PARTS

Unpack carton; check you machine to see parts listed below:

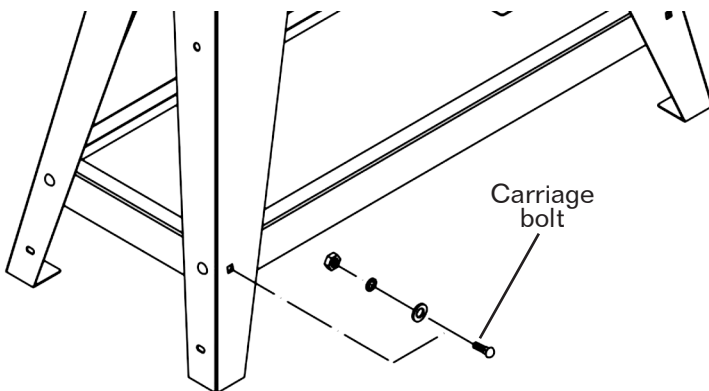
A.	Band saw	x 1
B.	Stand legs A	x 2
C.	Stand legs B	x 2
D.	Table	x 1
E.	Table Support	x 1
F.	Transport handle	x 1
G.	Work Stop rod	x 1
H.	Work Stop	x 1
I.	Belt house	x 1
J.	V-Belt	x 1
K.	Motor pulley with key	x 1
L.	Worm gear pulley	x 1
M.	Long brace	x 2
N.	Short brace	x 2
O.	Wheel Mounting Bracket	x 1
P.	Shaft	x 1
Q.	Wheels	x 2
R.	Hardware bag (not shown)	



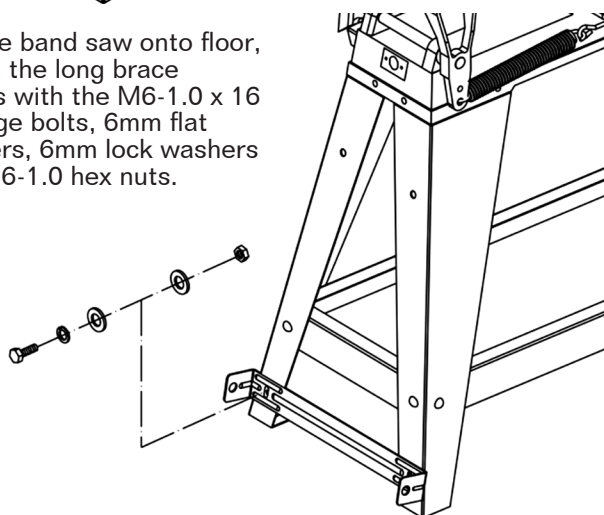


To assemble the band saw:

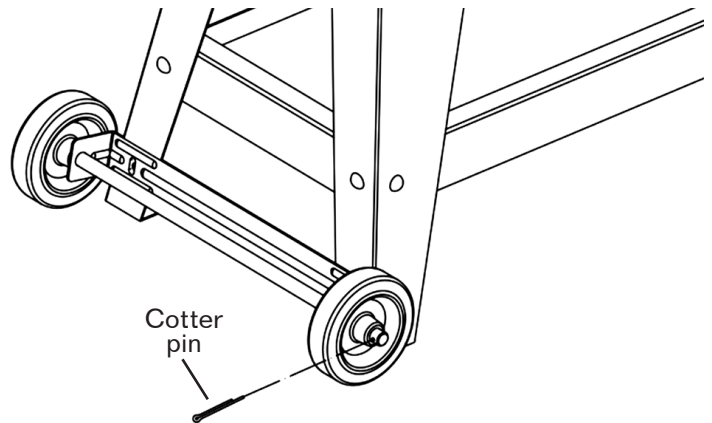
1. With the help of an assistant, lift the band saw onto a suitable support.
2. Attach the legs to the band saw with the M8-1.25 x 25 hex bolts, 8mm flat washers, 8mm lock washers, and M8-1.25 hex nuts.
3. Attach the short brace to the legs with the M6-1.0 x 16 carriage bolts, 6mm flat washers, 6mm lock washers and M6-1.0 hex nuts.



4. Lift the band saw onto floor, attach the long brace to legs with the M6-1.0 x 16 carriage bolts, 6mm flat washers, 6mm lock washers and M6-1.0 hex nuts.



5. Use the M6-1 x 12 hex bolts, M6-1 hex nuts, 6mm lock washers and 6mm flat washers to install the wheel mounting bracket to legs

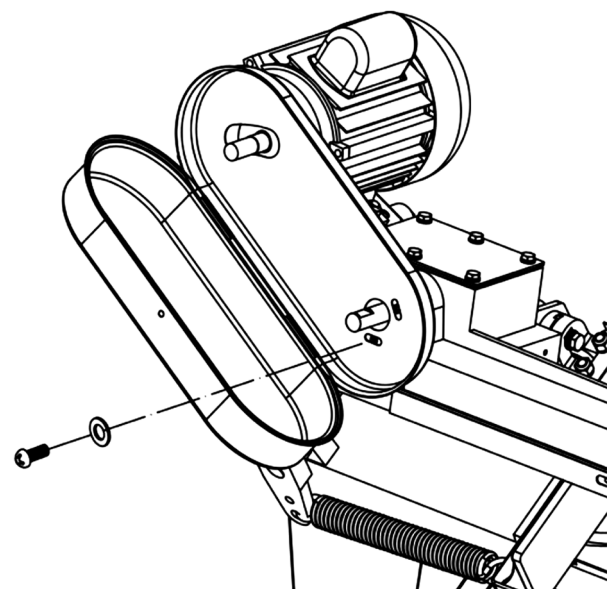
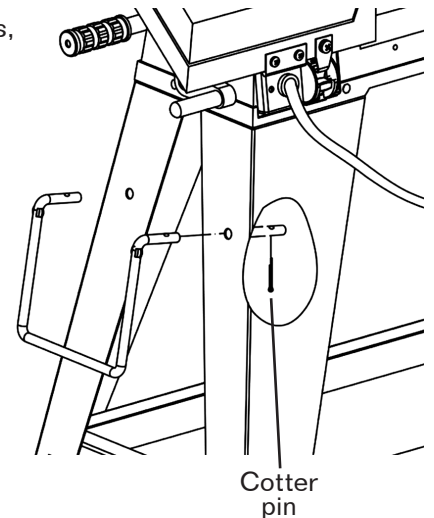


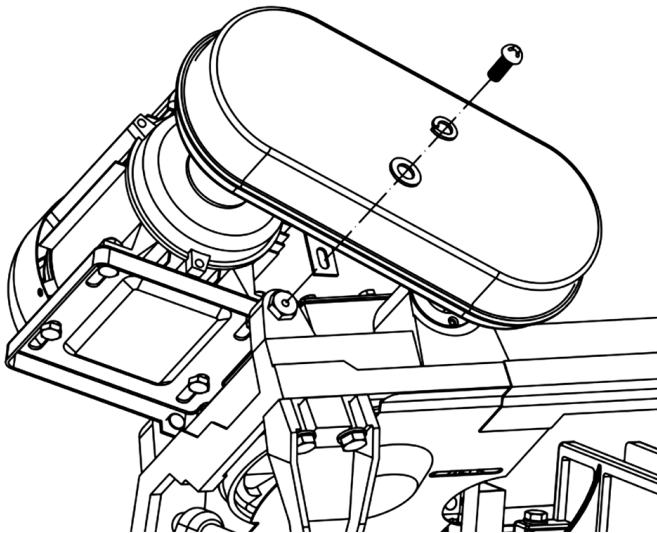
6. Slide the shaft through the holes in the wheel mounting bracket. Slide the wheels onto the shaft on the outside of the mounting bracket, and secure them with the cotter pins

7. On the other side legs, insert the handle into the pre-drilled holes and secure it with the cotter pins.

8. Check to see if the bands saw is relatively level, then final tighten all the nuts.

9. Remove the screws and washers from band saw. Place the belt house over the motor and gear shafts, and secure it with the removed screws and washers.



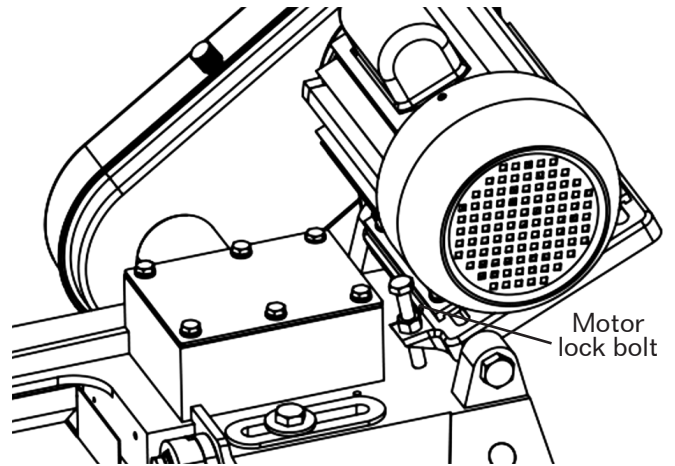
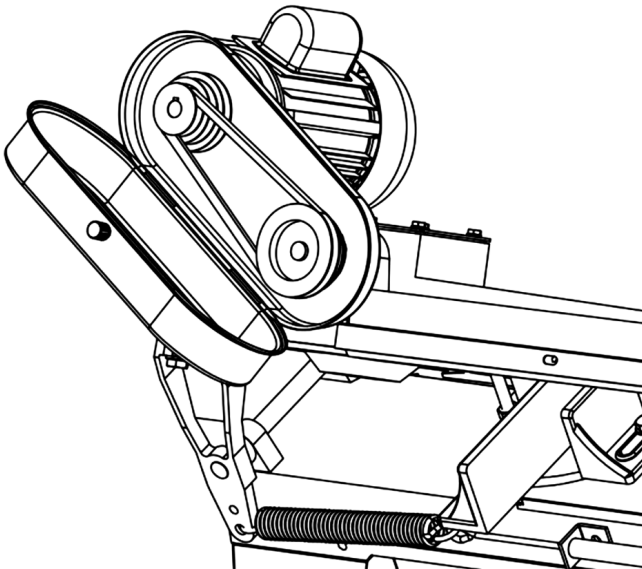


10. Open the pulley cover, install the key and motor pulley to motor shaft.

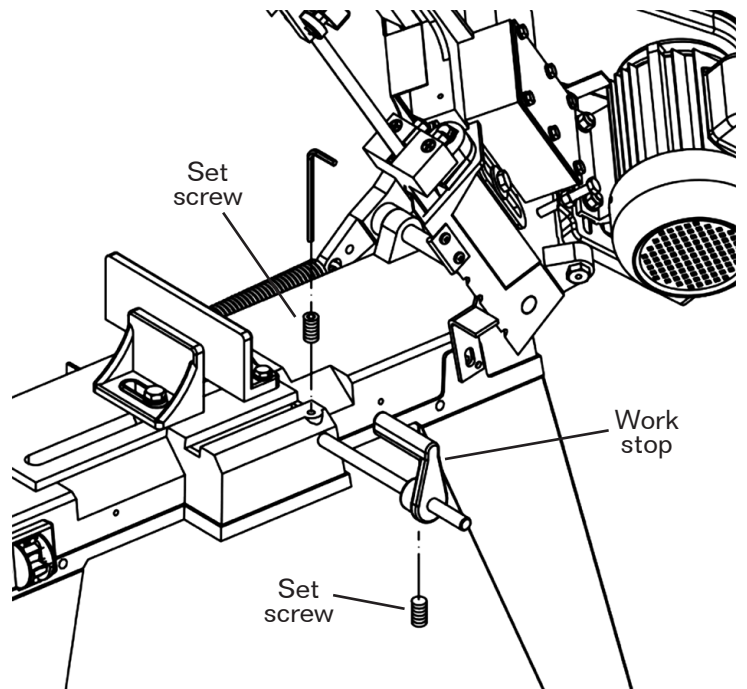
Install the worm gear pulley on the shaft closest to the gear box.

Use a straightedge to check the alignment of the pulley wheels, and adjust them as needed.

When the pulley wheels are aligned, tighten the set screws on both pulleys and install the V belt



The belt tension can be adjusted by adjusting the motor lock bolt.



11. Install the work stop shaft into the side of the band saw then lock it in place by tightening the set screw. Slide the work stop onto the end of the shaft and lock it into position with the set screw

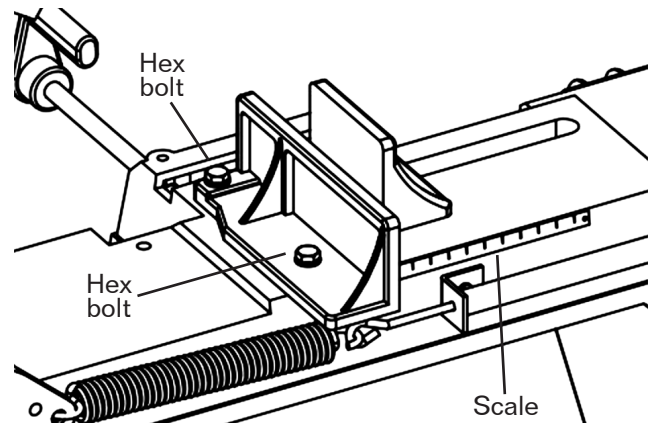
ADJUSTMENTS

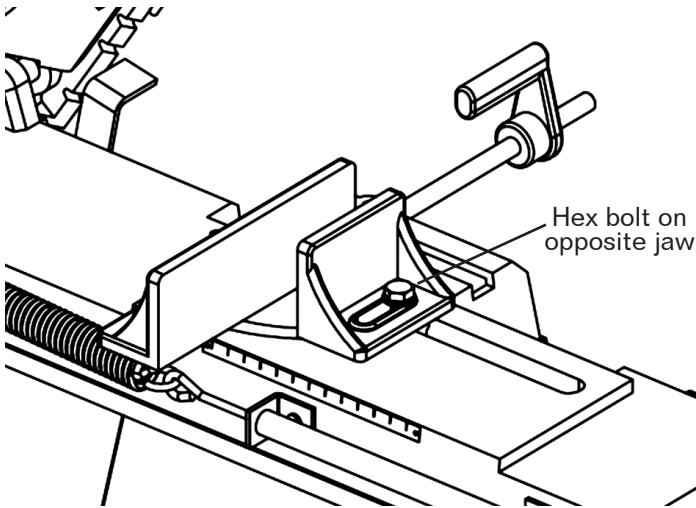
WARNING : Turn off the machine and disconnect from the power supply before doing any adjustment.

1. VISE ADJUSTMENT

To use the vise:

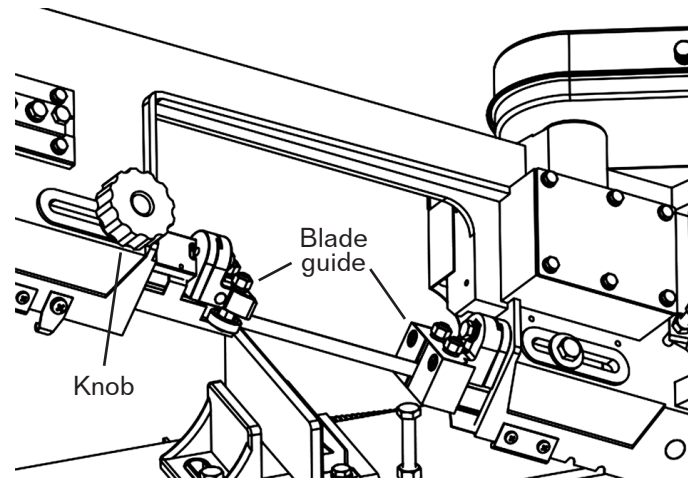
- Loosen the two hex bolts.
- Use the scale as a guide to set your angle.
- Tighten the hex bolts.
- Loosen the hex bolt on the opposite jaw so the jaw can float, then match the angle of the workpiece and retighten the hex bolt.
- Tighten the vise against the workpiece.





2. BLADE GUIDES ADJUSTMENT

Loosen the knob and slide the blade guide as close to the workpiece as possible, then re-tighten the knob.

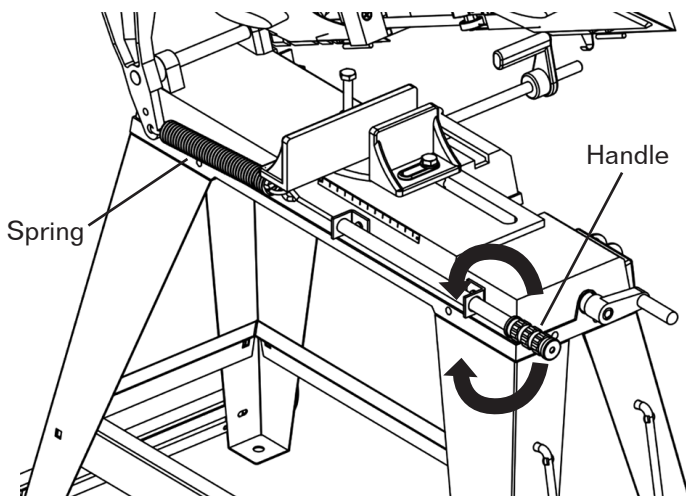


3. FEED RATE ADJUSTMENT

The feed rate is controlled by the spring and handle
To adjust the feed rate:

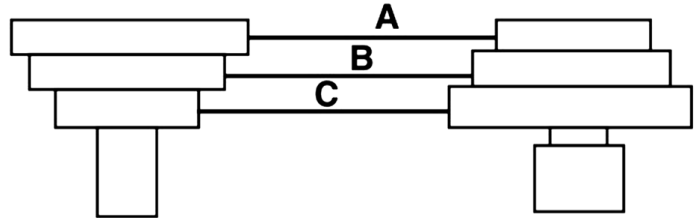
Slower: twist the handle clockwise to add tension to the spring.

Faster: twist the handle counterclockwise to remove tension from the spring.



4. BLADE SPEED ADJUSTMENT

The band saw is capable of operating at 80, 120, or 200FPM. The speed can easily be adjusted by changing the v-belt placement.



SPEED	FEET PER MINUTE
A	80
B	120
C	200

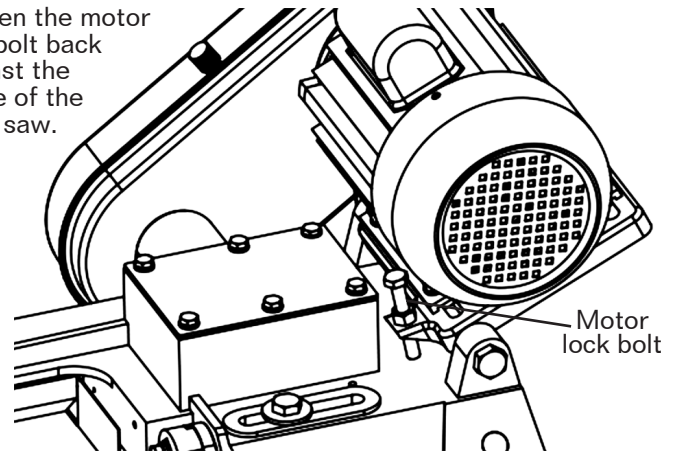
To change the blade speeds:

Loosen the motor lock bolt to allow the motor to pivot

Raise the motor to relieve the belt tension and position the belt in the desired pulley alignment.

Release the motor and let its weight tension the belt.

Tighten the motor lock bolt back against the frame of the band saw.

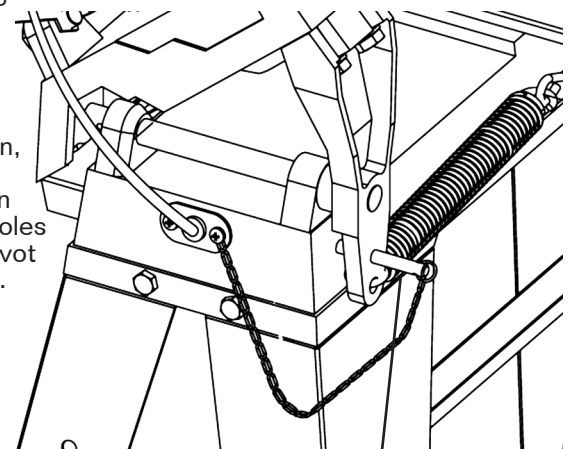


5. HEAD LOCK PIN

The head locking pin safely secures the head in the down position. To ensure the head does not unexpectedly spring up and tip the band saw over, this locking pin must be properly inserted when the band saw is not in use or before moving it.

To use the head locking pin:

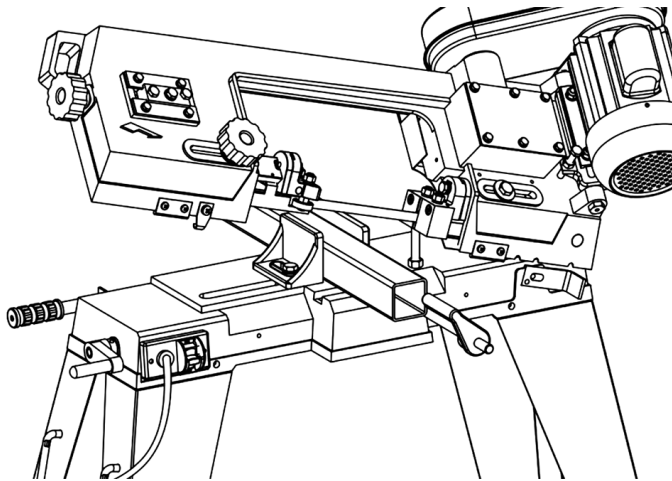
Fully lower the head down, then insert the locking pin through the holes in the head pivot arm and base.



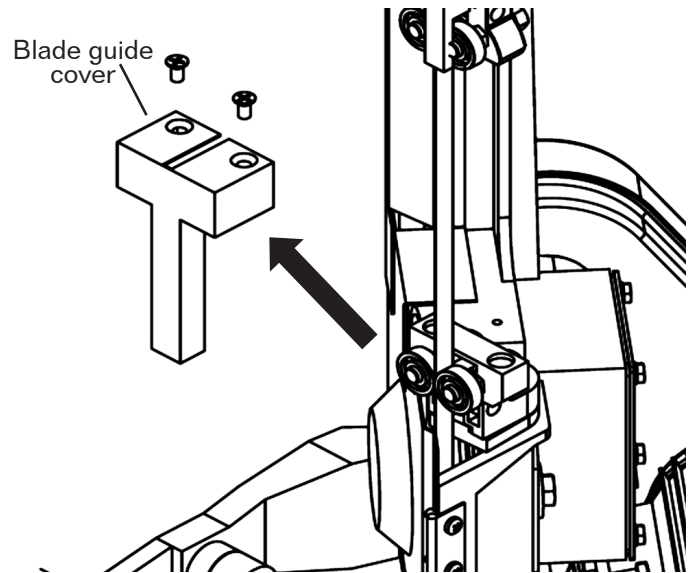
Head lock pin

HORIZONTAL CUTTING

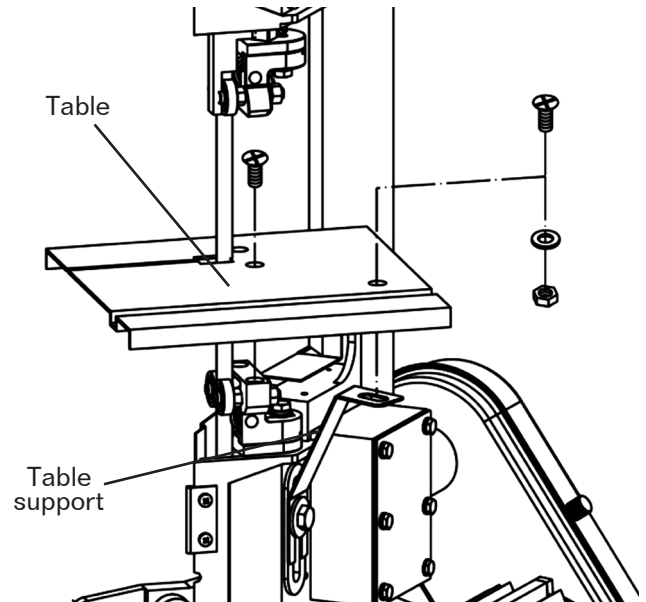
- Use the work stop to quickly and accurately cut multiple pieces of stock to the same length.
- Clamp the material firmly in the vise jaws to ensure a straight cut through the material.
- Let the blade reach full speed before engaging the workpiece. Never start a cut with the blade in contact with the workpiece.
- Chips should be curled and silvery. If the chips are thin and powder like, increase your feed rate.
- If the chips are burned, reduce the blade speed.
- Wait until the blade has completely stopped before removing the workpiece from the vise, and avoid touching the cut end—it could be very hot!



3. Remove the two flat head screws and the blade guide cover



4. Install the table and replace the two screws removed in Step 3.
5. Install the table support with the preinstalled hex bolt, the flat head screw, and hex nut

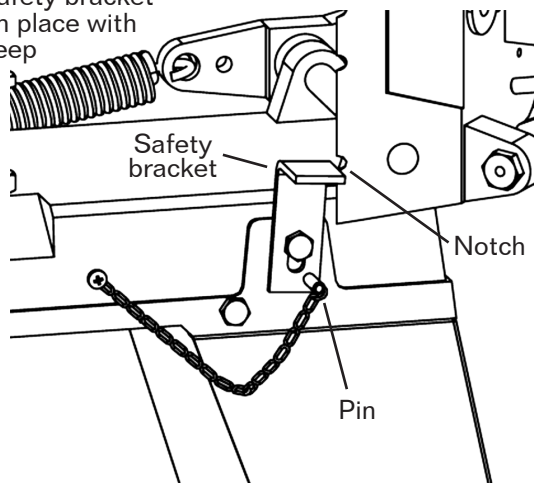


VERTICAL CUTTING

- Workpieces that cannot be properly supported or stabilized without a vise should not be cut in the vertical position
- Make sure that the vertical table assembly is securely fastened to the band saw frame so it will adequately support the workpiece.
- Always keep your fingers away from the blade
- Adjust the blade guides as close as possible to the workpiece to minimize side-to-side blade movement.

To assemble the bandsaw for vertical cutting:

1. Disconnect band saw from power.
2. Install the safety bracket and lock it in place with the pin to keep the saw from falling.



WARNING : Turn off the machine and disconnect from the power supply before conducting maintenance work or settings.

CHANGE THE SAW BLADE

- Raise the head of the band saw to the vertical position, use the head locking pin to hold it in place, then remove the wheel access cover.
- Loosen the tension knob and slip the blade off of the wheels.
- Install the new blade through both blade guide bearings and around the bottom wheel
- Hold the blade around the bottom wheel with one hand and slip it around the top wheel with the other hand, keeping the blade between the blade guide bearings.
- Tighten the tension knob so the blade will not slip on the wheels upon start up.

MACHINE CARE

- Usually check the condition of the power supply cords and replace them if they are broken, or even worse if the internal wires are shown.
- Use a brush and a shop vacuum to remove chips and other debris from the machine.
- Always keep the machine handgrip clean to prevent accidental slipping during use.
- Remove the processing residues from the cutting area and the blade guides whenever necessary.
- If you do not intend to use the sawing machine for a long time, clean it and put it in a dry place if possible. In these cases it is advisable to slacken off the blade so that it is not kept for any reason.
- To ensure effective machine operation, check the condition of the blade daily and sharpen it whenever necessary.

TROUBLESHOOTING

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
The motor does not work	<ul style="list-style-type: none"> • Defective motor, power cable or plug • Safety cover is open, interlock switch not work 	<ul style="list-style-type: none"> • Specialized personnel should check the machine • Close the safety cover
Machine stalls or is underpowered.	<ul style="list-style-type: none"> • Wrong blade for the workpiece material (metal). • Feed rate too fast for task. • V-belt slipping. 	<ul style="list-style-type: none"> • Use blade with correct properties for your type of cutting. • Decrease feed rate. • Replace bad v-belt and re-tension.
Machine has vibration or noisy operation.	<ul style="list-style-type: none"> • V-belt is slapping belt cover • V-belt worn or loose • Pulley is loose 	<ul style="list-style-type: none"> • Inspect belt cover for proper installation. • Inspect/replace belt with a new one. • Realign/replace shaft, pulley, sets crew, and key as required.
Teeth are ripping from the blade.	<ul style="list-style-type: none"> • The feed pressure is too heavy and the blade speed is too slow; or the blade TPI is too coarse for the workpiece. • The workpiece is vibrating in the vise. • The blade gullets are loading up with chips. 	<ul style="list-style-type: none"> • decrease the feed pressure or chose proper blade • Re-clamp the workpiece in the vise, and use a jig if required. • Use a coarser-tooth blade
Inaccurate cut squaring	<ul style="list-style-type: none"> • Excessive cutting pressure • Incorrect blade tooth in relation to the workpiece • Incorrect adjustment of the sliding blade guide • Incorrect cutting speed in relation to work piece • The workpiece is wrongly positioned in the vice • Poor blade tension. 	<ul style="list-style-type: none"> • Decrease cutting pressure • Chose proper blade for workpiece • Check blade guide adjustment • Adjust to correct cutting speed • Check workpiece positioning and clamping in the vice • Check blade tension
The blade tends to protrude from the guide	<ul style="list-style-type: none"> • Excessive blade tension • Incorrect eccentric blade guide adjustment • The blade slips on the pulleys, caused by oil or grease required for cutting operations 	<ul style="list-style-type: none"> • Check blade tension • Check eccentric blade guide adjustment • Never use any type of lubricant or coolant for the cutting operations; specialized personnel should check and replace the pulleys, if necessary,

PART LIST



I.D. No.	Description	Qty.
1	Worm gear pulley	1
2	M8 x 8mm Set screw	1
3	M4 x 8mm Pan head screw	1
4	4mm Flat washer	1
5	M4 x 8mm Flat head screw	2
6	Bearing cover	1
7	Oil seal	1
8	6202ZZ Ball bearing	1
9	Bearing bushing	1
10	6202ZZ Ball bearing	1
11	Worm gear	1
12	V belt	1
13	M6 x 16mm Hex head bolt	6
14	6mm Lock washer	6
15	6mm Flat washer	6
16	Gear box cover	1
17	Gear box gasket	1
18	5 x 5 x 28mm Key	2
19	Worm assembly	1
20	5 x 26mm Spring pin	1
21	Worm gear	1
22	M8 x 30mm Hex head bolt	1
23	M8 x 16mm Hex head bolt	1
24	M8 x 30mm Hex head bolt	1
25	8mm Flat washer	1
26	M6 x 12mm Hex head bolt	4
27	6mm Lock washer	4
28	Sliding block	1
29	6mm Flat washer	4
30	Guide plate	2
31	Shaft block	1
32	Shaft	1
33	Blade tension nut	1
34	Spring	1
35	10mm Flat washer	1
36	Blade tension knob	1
37	Bushing	1
38	6202ZZ Ball bearing	2
39	35mm Retaining ring	2
40	Rear blade wheel	1
41	Flat washer	1
42	5mm Flat washer	1
43	M5 x 16mm Socket head screw	1
44	Blade	1
45	Switch cut off finger	1

I.D. No.	Description	Qty.
46	6mm Flat washer	1
47	6mm Lock washer	1
48	M6 x 12mm Pan head screw	1
49	Rear guide tighten knob	1
50	10mm Flat washer	1
51	Bushing	1
52	6202ZZ Ball bearing	2
53	Oil seal	1
54	Bearing cover	1
55	M4 x 8mm Flat head screw	3
56	Bushing	1
57	Front blade wheel	1
58	M8 x 8mm Set screw	1
59	15mm Retaining ring	1
60	4mm Flat washer	4
61	M4 x 6mm Pan head screw	4
62	Frame	1
63	M6 x 25mm Hex head bolt	1
64	M6 Hex nut	1
65	M10 x 30mm Hex head bolt	1
66	10mm Flat washer	1
67	M6 x 10mm Pan head screw	1
68	6mm Lock washer	1
69	6mm Flat washer	1
70	Hex head bolt	1
71	Motor support plate	1
72	M8 x 55mm Hex head bolt	1
73	M8 Hex nut	1
74	M8 Hex nut	4
75	8mm Lock washer	4
76	8mm Flat washer	4
77	M8 x 20mm Hex head bolt	4
78	M12 x 35mm Hex head bolt	1
79	Belt cover	1
80	Knob	1
81	4mm Flat washer	1
82	M4 x 8mm Pan head screw	1
83	M8 x 8mm Set screw	1
84	Motor pulley	1
85	5 x 5 x 28mm Key	1
86	Motor	1
87	Front guide base	1
88	8mm Flat washer	1
89	8mm Lock washer	1
90	M8 x 30mm Hex head bolt	1

PART LIST



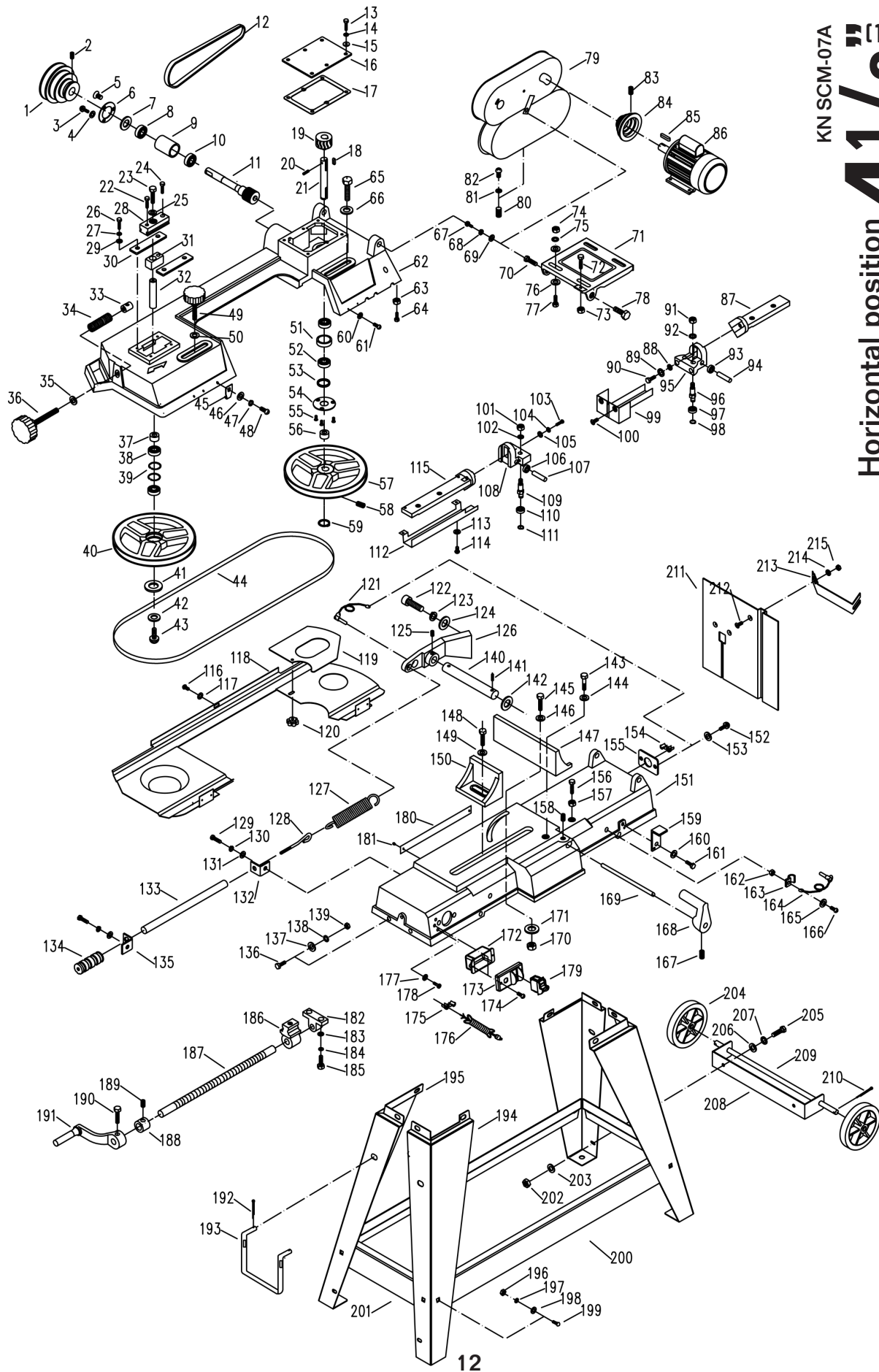
I.D. No.	Description	Qty.
91	M8 Hex nut	2
92	8mm Lock washer	2
93	629ZZ Ball bearing	1
94	Shaft	1
95	Front blade guide	1
96	Shaft	2
97	629ZZ Ball bearing	2
98	9mm Retaining ring	2
99	Front blade guard	1
100	M6 x 16mm Flat head screw	2
101	M8 Hex nut	2
102	8mm Lock washer	2
103	M8 x 30 Hex head bolt	1
104	8mm Lock washer	1
105	8mm Flat washer	1
106	629ZZ Ball bearing	1
107	Shaft	1
108	Rear blade guide	1
109	Shaft	2
110	629ZZ Ball bearing	2
111	9mm Retaining ring	2
112	Rear blade guard	1
113	4mm Flat washer	2
114	M4 x 6mm Pan head screw	2
115	Rear guide base	1
116	M6 x 10mm Pan head screw	1
117	6mm Flat washer	1
118	Frame guard	1
119	Extension guard	1
120	Knob	1
121	Pin with chain	1
122	M10 x 35mm Socket head screw	2
123	10mm Lock washer	2
124	10mm Flat washer	2
125	M8 x 8mm Set screw	1
126	Pivot block	1
127	Spring	1
128	Spring adjusting screw	1
129	M6 x 12mm Hex head bolt	2
130	6mm Lock washer	2
131	6mm Flat washer	2
132	Screw support plate	1
133	Adjusting rod	1
134	Knob	1
135	Adjusting rod support	1

I.D. No.	Description	Qty.
136	M8 x 20mm Hex head bolt	8
137	8mm Flat washer	8
138	8mm Lock washer	8
139	M8 Hex nut	8
140	Pivoting rod	1
141	4 x 25mm Spring pin	1
142	16mm Flat washer	1
143	Hex head bolt	1
144	8mm Flat washer	1
145	M8 x 40mm Hex head bolt	1
146	8mm Flat washer	1
147	Vise jaw	1
148	M10 x 25mm Hex head bolt	1
149	10mm Flat washer	1
150	Sliding vise jaw	1
151	Base	1
152	M5 x 8mm Pan head screw	2
153	5mm Flat washer	2
154	Strain relief	1
155	Strain relief mounting plate	1
156	M12 x 70mm Hex head bolt	1
157	M12 Hex nut	1
158	M8 x 12mm Set screw	1
159	Safety bracket	1
160	8mm Flat washer	1
161	M8 x 16mm Hex head bolt	1
162	M5 Hex nut	2
163	Cord clamp	2
164	Pin with chain	1
165	5mm Flat washer	2
166	M5 x 16mm Pan head screw	2
167	M8 x 8mm Set screw	1
168	Work stop	1
169	Work stop rod	1
170	M8 Hex nut	1
171	8mm Flat washer	1
172	Switch box	1
173	Switch mounting plate	1
174	Thread forming screw	2
175	Strain relief	2
176	Power cord	1
177	5mm Serrated washer	2
178	Pan head screw	2
179	Switch	1
180	Angle scale	1

PART LIST

I.D. No.	Description	Qty.
181	Rivet	2
182	Screw support block	1
183	6mm Flat washer	2
184	6mm Lock washer	2
185	M6 x 18mm Hex head bolt	2
186	Vise nut	1
187	Lead screw	1
188	Bushing	1
189	M6 x 6mm Set screw	1
190	M6 x 12mm Hex head bolt	1
191	Crank handle	1
192	cotter pin	2
193	Transport handle	1
194	Leg A	2
195	Leg B	2
196	Hex nut	8
197	8mm Lock washer	8
198	8mm Flat washer	8

I.D. No.	Description	Qty.
199	M8 x 16mm Carriage bolt	8
200	Long brace	2
201	Short brace	2
202	M6 Hex nut	2
203	6mm Flat washer	2
204	Transport wheel	2
205	M6 x 12mm Hex head bolt	2
206	6mm Flat washer	2
207	6mm Lock washer	2
208	Wheel stand	1
209	Shaft	1
210	cotter pin	2
211	Table	1
212	M6 x 16mm Flat head screw	1
213	Table support	1
214	6mm Flat washer	1
215	M6 Hex nut	1



KN SCM-07A
Horizontal position 4 1/2" (114.3 mm)
metal cutting band saw
 Sierra cinta para metal
 with stand and wheels / con base y ruedas

Indice	13	Tabla de piezas sueltas	15
Introducción	13	Montaje	16
Especificaciones del producto	13	Ajustes	18
Seguridad	13	Operación	20
Instrucciones generales de seguridad	13	Mantenimiento	21
Instrucciones de seguridad específicas de la máquina	14	Solución de problemas	21
Requisitos eléctricos	14	Lista de partes	22
Accesorios	15	Diagrama de partes	25
Contenido de la caja	15	Notas	26

INTRODUCCIÓN

Esta herramienta tiene muchas características para hacer su uso más agradable y ameno. La seguridad, el rendimiento y la confiabilidad han recibido la máxima prioridad en el diseño de este producto, lo que facilita su mantenimiento y operación.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

MODELO:	KN SCM-07A	Cap. de corte redondo:	114.3 mm (4-1/2")	Altura de mesa a piso:	838.2 mm (33")
Motor:	3/4 HP, 120 V, 60 Hz	Cap. de corte rectangular:	114.3 x 152.4 mm (4-1/2" x 6")	Ancho total:	393.7 mm (15.5")
Vel. del motor:	1720 RPM	Velocidades:	80, 120, 200 pie x min	Longitud total:	949.9 mm (37.4")
Amperes:	4.6 A	Dim. de la sierra:	1640 x 12.7 mm (64-1/2" x 1/2")	Dim. de la cama:	668 x 175.3 x 73.6 mm (26.3" x 6.9" x 2.9")
Impulso:	Banda	Altura total:	Horizontal 965.2 mm (38") Vertical 1371.6 mm (54")	Ajuste del ángulo de corte:	45° x 90°
Transmisión:	Engrane helicoidal sellado			Peso neto y bruto:	50 / 53 kg

SEGURIDAD

ADVERTENCIA : Para evitar peligros eléctricos, peligros de incendio o daños a la herramienta, utilice la protección de circuito adecuada. Utilice un circuito eléctrico separado para sus herramientas. Para evitar descargas eléctricas o incendios, reemplace el cable de alimentación inmediatamente si está desgastado, cortado o dañado de alguna manera.

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA Lea atentamente estas Instrucciones de funcionamiento. Familiarizarse con los controles y el uso adecuado de la máquina. Conserve las Instrucciones de funcionamiento para referencia futura. Las etiquetas de advertencia con instrucciones adheridas a la máquina brindan información importante sobre la operación segura.

1. LEA y familiarícese con todo el Manual del operador. APRENDA la aplicación de la herramienta, las limitaciones y los posibles peligros.
2. QUITE LAS LLAVES Y LAS LLAVES DE AJUSTE. Acostúmbrase a comprobar que las llaves y las llaves de ajuste se hayan retirado de la herramienta antes de encenderla.
3. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO. Las áreas desordenadas y los bancos invitan a los accidentes.
4. NO UTILIZAR EN AMBIENTES PELIGROSOS. No utilice herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados, ni las exponga a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
5. MANTENGA A LOS NIÑOS ALEJADOS. Todos los visitantes deben mantenerse a una distancia segura del área de trabajo.
6. HACER EL TALLER A PRUEBA DE NIÑOS con candados.
7. NO FUERCE LA HERRAMIENTA. Hará el trabajo mejor y más seguro al ritmo para el que fue diseñado.
8. USA LA HERRAMIENTA ADECUADA. No fuerce la herramienta o el accesorio para realizar un trabajo para el que no fue diseñado.

9. UTILICE UN CORDÓN DE EXTENSIÓN ADECUADO. Asegúrese de que su cable de extensión esté en buenas condiciones. Cuando use un cable de extensión, asegúrese de usar uno lo suficientemente pesado para transportar la corriente que consumirá su producto. Un cable de tamaño insuficiente dará como resultado una caída en el voltaje de la línea y una pérdida de energía que hará que la herramienta se sobrecaliente.
10. UTILICE ROPA ADECUADA. No use ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras u otras joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles. Se recomienda calzado antideslizante. Use una cubierta protectora para el cabello para contener el cabello largo.
11. USE SIEMPRE PROTECCIÓN PARA LOS OJOS. Use gafas protectoras contra virutas proyectadas.
12. DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS antes de realizar el mantenimiento; al cambiar la cuchilla y otras partes.
13. UTILICE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS. Consulte el Manual del operador para conocer los accesorios recomendados. El uso de accesorios inadecuados puede causar lesiones graves.
14. NUNCA SE PARE SOBRE LA HERRAMIENTA. Se pueden producir lesiones graves si se inclina la herramienta o si se hace contacto accidentalmente con la herramienta de corte.

15. **COMPRUEBE SI HAY PIEZAS DAÑADAS.** Antes de seguir usando la herramienta, se debe revisar cuidadosamente cualquier protección u otra pieza que esté dañada para determinar si funcionará correctamente y realizará la función para la que fue diseñada; verifique la alineación de las piezas móviles, el atascamiento de las piezas móviles, la rotura de las piezas, el montaje, y cualesquiera otras condiciones que puedan afectar a su funcionamiento. Una protección u otra pieza que esté dañada debe repararse o reemplazarse adecuadamente.
16. **NUNCA DEJE LA HERRAMIENTA EN FUNCIONAMIENTO SIN VIGILANCIA. APAGUE LA ALIMENTACIÓN.** No deje la herramienta hasta que se detenga por completo.
17. **NO SE EXCEDA.** Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento.
18. **MANTENGA LAS HERRAMIENTAS CON CUIDADO.** Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un rendimiento mejor y más seguro. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios.
19. **NO utilice herramientas eléctricas en presencia de líquidos o gases inflamables.**
20. **NUNCA QUITE GUARDA, DIVISOS DE SEGURIDAD O ARTE DE LA MÁQUINA.**
21. **TEN CUIDADO.** Presta atención a lo que estás haciendo. Trabaja razonablemente. No utilice la máquina cuando esté cansado.
22. **¡HAGA REPARAR SU MÁQUINA SÓLO POR UN EXPERTO!** Esta máquina cumple con las disposiciones de seguridad aplicables. Cualquier reparación solo puede ser realizada por un experto, utilizando repuestos originales; de lo contrario, el usuario podría correr el riesgo de sufrir lesiones.
23. Los niños y las personas que no estén familiarizadas con la máquina y las personas con habilidades físicas, sensoriales y mentales limitadas no deben utilizar la máquina.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS DE LA MÁQUINA

1. Asegure la máquina al piso antes de operarla.
2. La máquina debe apagarse antes de insertar material para cortar en el tornillo de banco o antes de retirar material para cortar del tornillo de banco.
3. Mantenga sus manos y dedos a una distancia segura de la hoja de sierra en funcionamiento en todo momento.
4. La hoja de sierra no debe romperse con la mano.
5. No se deben quitar los equipos de seguridad y protecciones, etc.
6. Nunca retire las virutas de corte con la mano. Utilice un cepillo en todo momento.
7. Nunca abandone la máquina cuando esté en funcionamiento.

REQUISITOS ELÉCTRICOS

ESPECIFICACIONES DE LA FUENTE DE ALIMENTACIÓN Y DEL MOTOR

ADVERTENCIA : Para evitar peligros eléctricos, peligros de incendio o daños a la herramienta, utilice la protección de circuito adecuada. Utilice un circuito eléctrico separado para sus herramientas. Para evitar descargas eléctricas o incendios, si el cable de alimentación está desgastado o cortado, o dañado de alguna forma, reemplácelo inmediatamente.

INSTRUCCIONES DE PUESTA A TIERRA

ADVERTENCIA : Esta herramienta debe estar conectada a tierra mientras está en uso para proteger al operador de una descarga eléctrica.

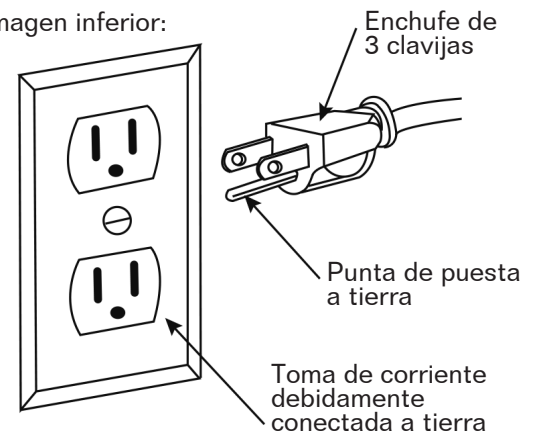
EN EL CASO DE UN MAL FUNCIONAMIENTO O AVERÍA, la conexión a tierra proporciona una ruta de menor resistencia para la corriente eléctrica y reduce el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un conductor de conexión a tierra del equipo y un enchufe con conexión a tierra. El enchufe DEBE estar enchufado en un receptáculo correspondiente que esté correctamente instalado y conectado a tierra de acuerdo con TODOS los códigos y ordenanzas locales.

NO MODIFIQUE EL ENCHUFE SUMINISTRADO. Si no cabe en el receptáculo, haga que un electricista calificado instale el receptáculo adecuado.

LA CONEXIÓN INCORRECTA del conductor de puesta a tierra del equipo puede resultar en riesgo de descarga eléctrica. El conductor con aislamiento verde (con o sin franjas amarillas) es el conductor de puesta a tierra del equipo. Si es necesario reparar o reemplazar el cable eléctrico o el enchufe, **NO** conecte el conductor de conexión a tierra del equipo a una terminal activa.

CONSULTE con un electricista calificado o persona de servicio si no comprende completamente las instrucciones de conexión a tierra, o si no está seguro de que la herramienta esté correctamente conectada a tierra.

Consulte la imagen inferior:



ADVERTENCIA : La conexión incorrecta del conductor de puesta a tierra del equipo puede resultar en riesgo de descarga eléctrica. El equipo debe estar conectado a tierra mientras está en uso para proteger al operador de una descarga eléctrica.

ADVERTENCIA : Esta máquina es solo para uso en interiores. No exponer a la lluvia ni utilizar en lugares húmedos.

DIRECTRICES PARA CABLES DE EXTENSIÓN

UTILICE UN CABLE DE EXTENSIÓN APROPIADO. Asegúrese de que su cable de extensión esté en buenas condiciones. Cuando use un cable de extensión, asegúrese de usar uno lo suficientemente pesado para transportar la corriente que consumirá su producto. Un cable de tamaño insuficiente provocará una caída en el voltaje de la línea, lo que provocará una pérdida de energía y un sobrecalentamiento.

Asegúrese de que su cable de extensión esté conectado correctamente y en buenas condiciones. Siempre reemplace un cable de extensión dañado o haga que una persona calificada lo repare antes de usarlo. Proteja sus cables de extensión de objetos afilados, calor excesivo y áreas húmedas o mojadas.

ACCESORIOS

ACCESORIOS RECOMENDADOS

ADVERTENCIA : Para evitar lesiones:

- Utilice únicamente los accesorios recomendados para la máquina.
- Siga las instrucciones que acompañan a los accesorios. El uso de accesorios inadecuados puede causar peligros.
- Utilice únicamente accesorios diseñados para esta máquina para evitar lesiones por piezas rotas o piezas de trabajo arrojadas.
- No utilice ningún accesorio a menos que haya leído completamente el manual de instrucciones o del operador de ese accesorio.

CONTENIDO DE LA CAJA

DESEMBALAJE Y COMPROBACIÓN DEL CONTENIDO

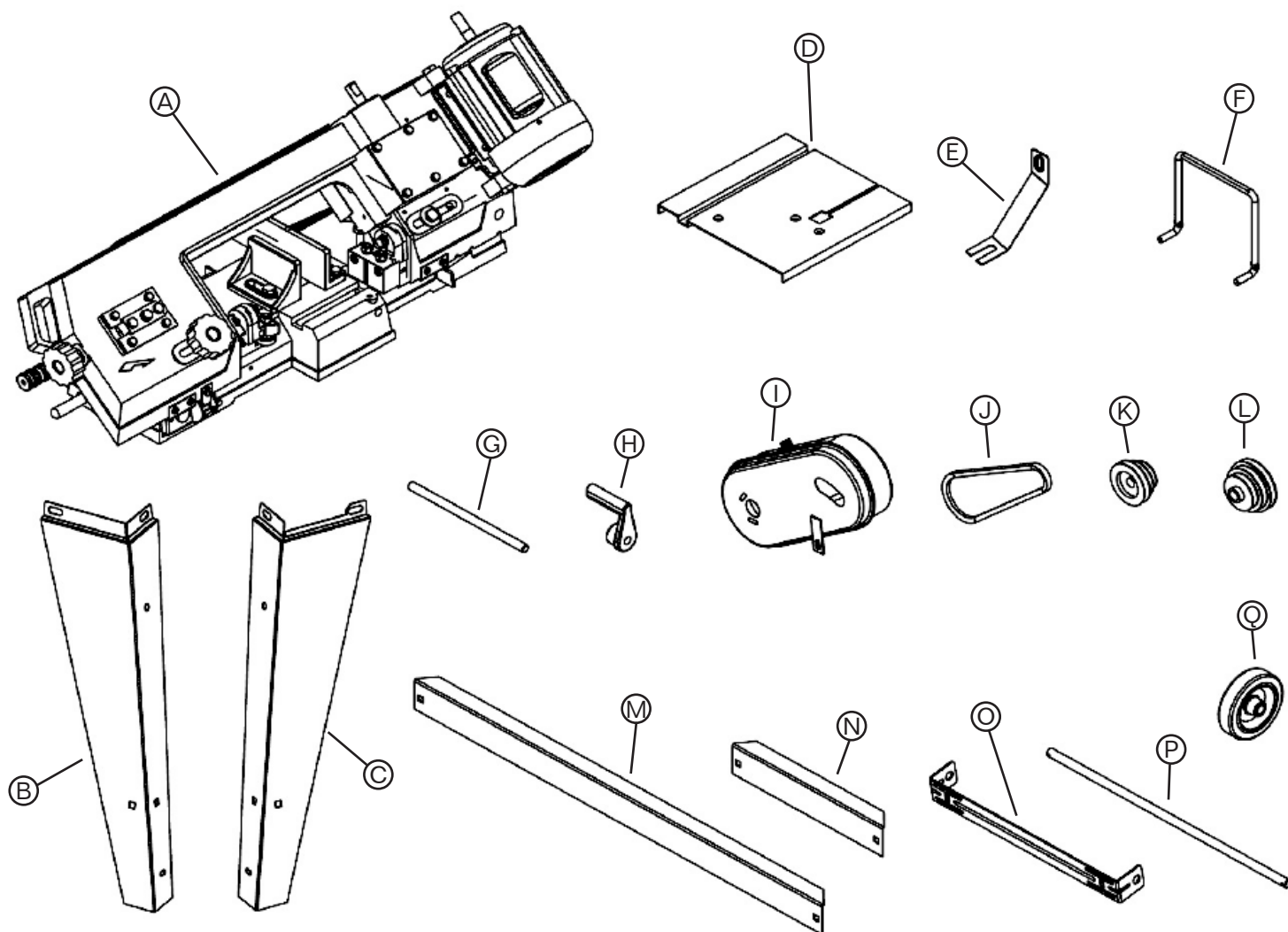
Desembale con cuidado la máquina y todas sus piezas y compárelas con la siguiente ilustración.

- ADVERTENCIA**
- Para evitar lesiones por un arranque inesperado, no enchufe el cable de alimentación en un receptáculo de fuente de alimentación durante el desembalaje y el montaje. Este cable debe permanecer desenchufado siempre que esté armando o ajustando la máquina.
 - Si falta alguna pieza o está dañada, no enchufe la máquina hasta que se reemplace la pieza faltante o dañada y se complete el ensamblaje.

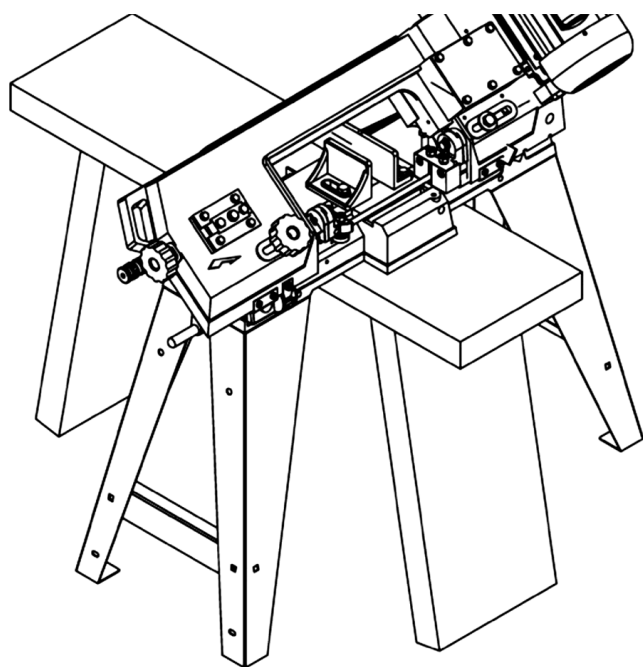
TABLA DE PIEZAS SUELTAS

Desembale la caja; verifique su máquina para ver las piezas enumeradas a continuación:

A.	Sierra de cinta	x 1
B.	Piernas de soporte A	x 2
C.	Piernas de soporte B	x 2
D.	Mesa	x 1
E.	Soporte de mesa	x 1
F.	Asa de transporte	x 1
G.	Varilla de tope de trabajo	x 1
H.	Parada de trabajo	x 1
I.	Casa del cinturón	x 1
J.	Correa en V	x 1
K.	Polea de motor con llave	x 1
L.	Polea de engranaje helicoidal	x 1
M.	Tirante largo	x 2
N.	Tirante corto	x 2
O.	Soporte de montaje de rueda	x 1
P.	Eje	x 1
P.	Ruedas	x 2
R.	Bolsa de hardware (no se muestra)	

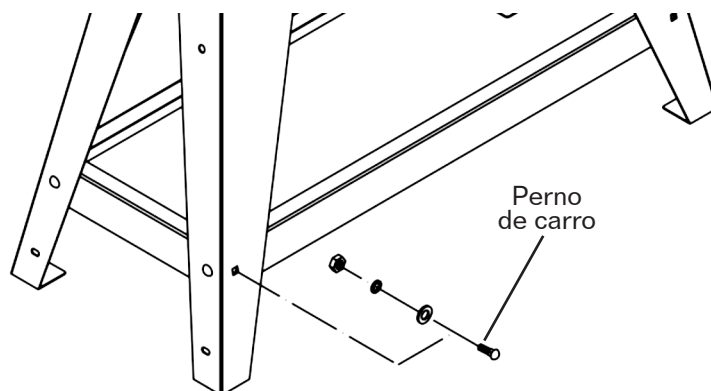


MONTAJE

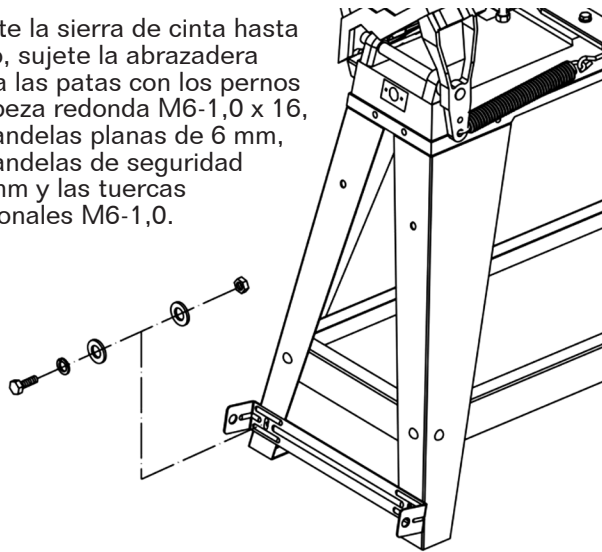


Para ensamblar la sierra de cinta:

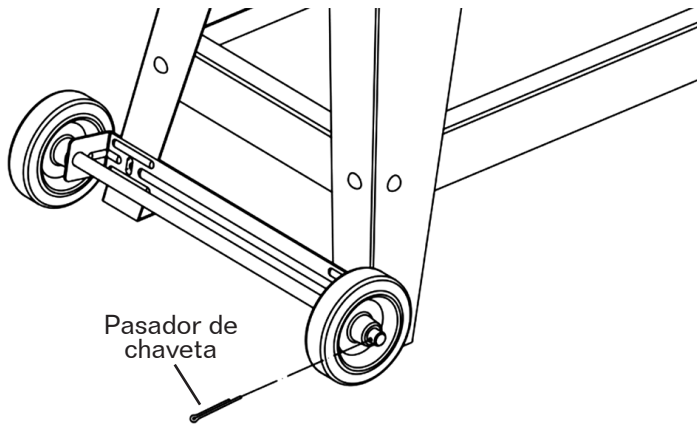
1. Con la ayuda de un asistente, levante la sierra de cinta sobre un soporte adecuado.
2. Fije las patas a la sierra de cinta con pernos hexagonales M8-1,25 x 25, arandelas planas de 8 mm, arandelas de seguridad de 8 mm y tuercas hexagonales M8-1,25.
3. Fije la abrazadera corta a las patas con los pernos de cabeza redonda M6-1,0 x 16, las arandelas planas de 6 mm, las arandelas de seguridad de 6 mm y las tuercas hexagonales M6-1,0.



4. Levante la sierra de cinta hasta el piso, sujete la abrazadera larga a las patas con los pernos de cabeza redonda M6-1,0 x 16, las arandelas planas de 6 mm, las arandelas de seguridad de 6 mm y las tuercas hexagonales M6-1,0.

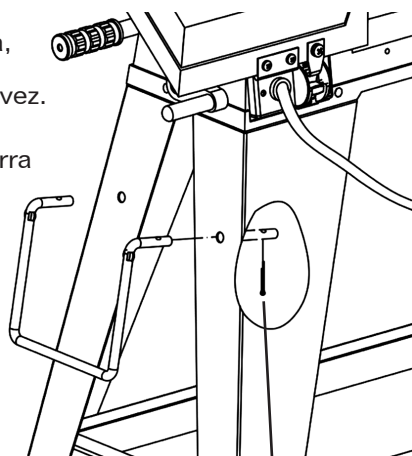


5. Use los pernos hexagonales M6-1 x 12, las tuercas hexagonales M6-1, las arandelas de seguridad de 6 mm y las arandelas planas de 6 mm para instalar el soporte de montaje de la rueda en las patas.

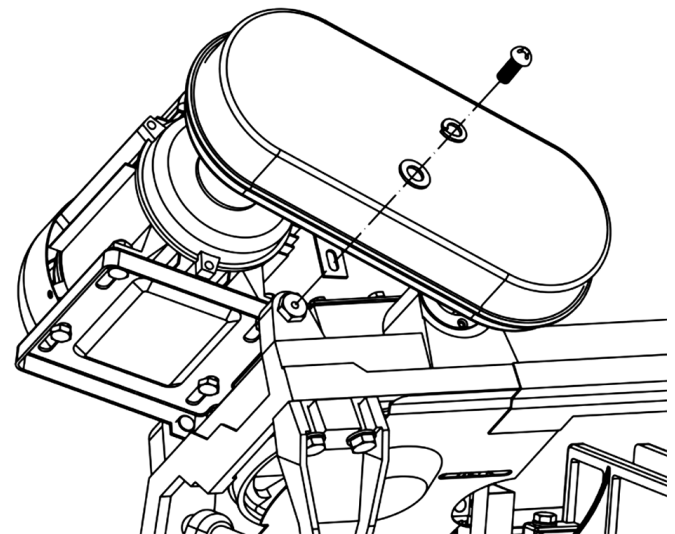
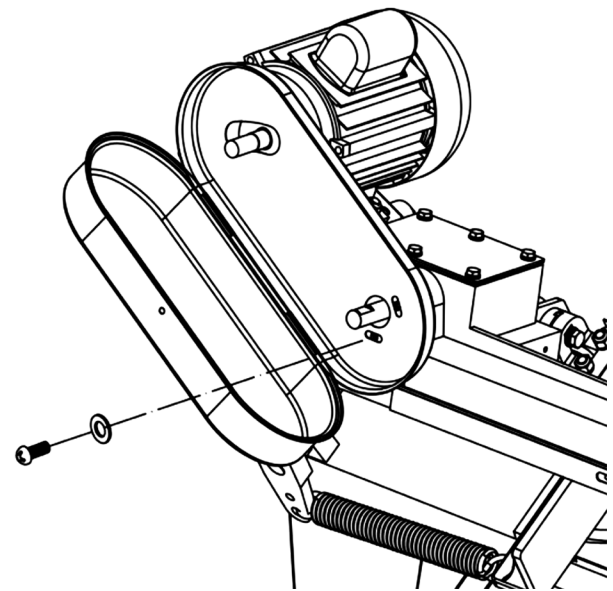


6. Deslice el eje a través de los agujeros en el soporte de montaje de la rueda. Deslice las ruedas sobre el eje en el exterior del soporte de montaje y asegúrelas con las chavetas.
7. En las patas del otro lado, inserte la manija en los orificios pretaladrados y asegúrela con las chavetas.
8. Verifique que la sierra de cinta esté relativamente nivelada, luego apriete todas las tuercas por última vez.

9. Retire los tornillos y las arandelas de la sierra de cinta. Coloque el alojamiento de la correa sobre los ejes del motor y del engranaje y asegúrelo con los tornillos y las arandelas que retiró.



Pasador de chaveta

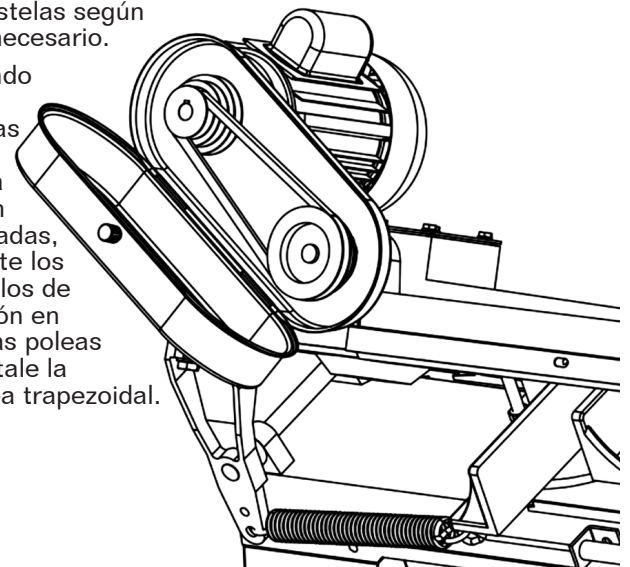


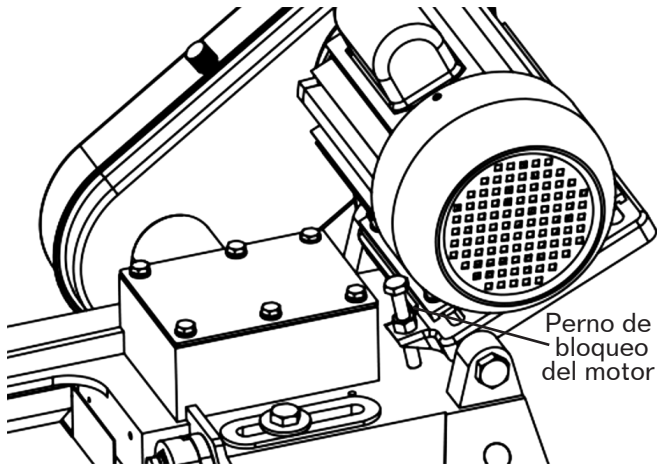
10. Abra la tapa de la polea, instale la chaveta y la polea del motor en el eje del motor.

Instale la polea del engranaje helicoidal en el eje más cercano a la caja de engranajes.

Use una regla para verificar la alineación de las poleas y ajústelas según sea necesario.

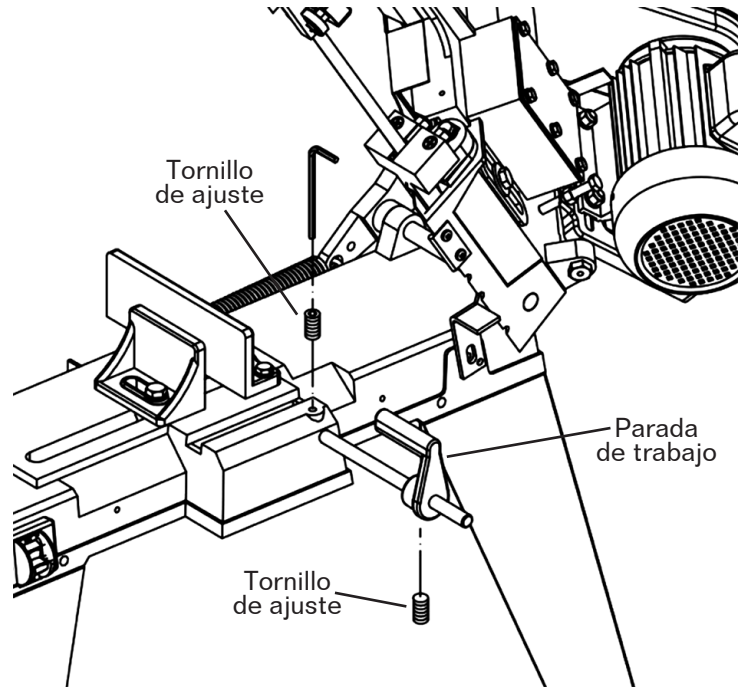
Cuando las ruedas de la polea estén alineadas, apriete los tornillos de fijación en ambas poleas e instale la correa trapezoidal.





Perno de bloqueo del motor

La tensión de la correa se puede cambiar ajustando el perno de bloqueo del motor.



Tornillo de ajuste

Parada de trabajo

Tornillo de ajuste

11. Instale el eje del tope de trabajo en el costado de la sierra de cinta y luego bloquéelo en su lugar apretando el tornillo de fijación. Deslice el tope de trabajo en el extremo del eje y bloquéelo en su posición con el tornillo de fijación

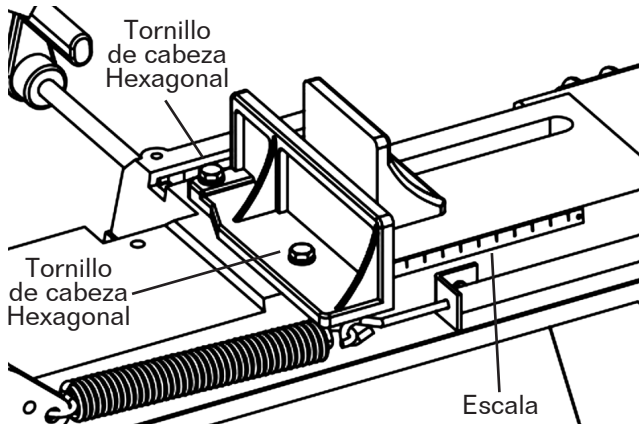
AJUSTES

ADVERTENCIA : Apague la máquina y desconéctela de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste.

1. AJUSTE DE TORNILLO DE BANCO

Para usar el tornillo de banco:

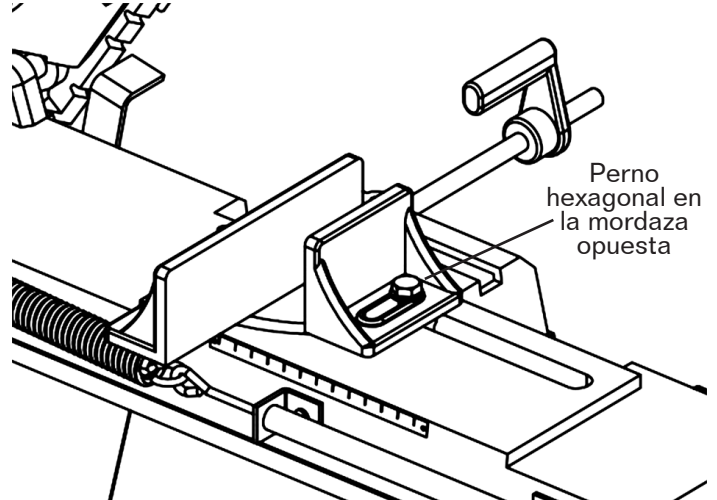
- Afloje los dos tornillos hexagonales.
- Use la escala como guía para establecer su ángulo.
- Apriete los pernos hexagonales.
- Afloje el perno hexagonal en la mordaza opuesta para que la mordaza pueda flotar, luego haga coincidir el ángulo de la pieza de trabajo y vuelva a apretar el perno hexagonal.
- Apriete el tornillo de banco contra la pieza de trabajo.



Tornillo de cabeza Hexagonal

Tornillo de cabeza Hexagonal

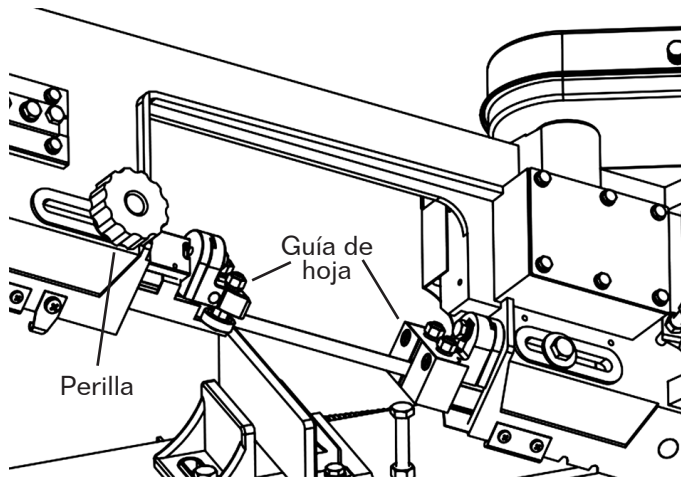
Escala



Perno hexagonal en la mordaza opuesta

2. AJUSTE DE LA GUÍA DE LA HOJA

Afloje la perilla y deslice la guía de la hoja lo más cerca posible de la pieza de trabajo, luego vuelva a apretar la perilla.



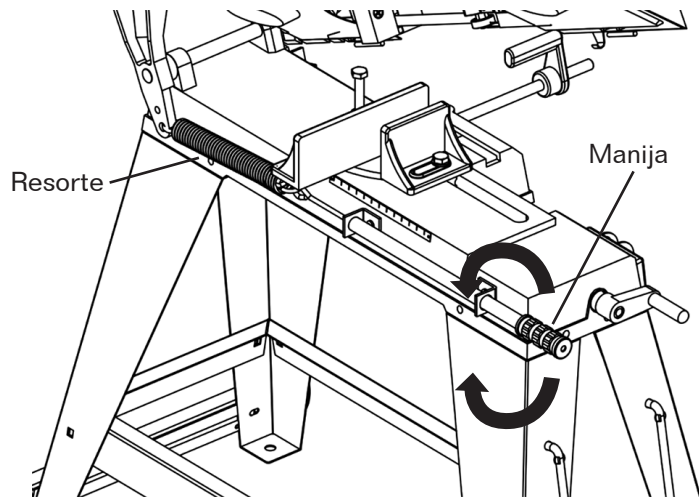
3. AJUSTE DE LA TASA DE AVANCE

La velocidad de alimentación está controlada por el resorte y el mango.

Para ajustar la velocidad de alimentación:

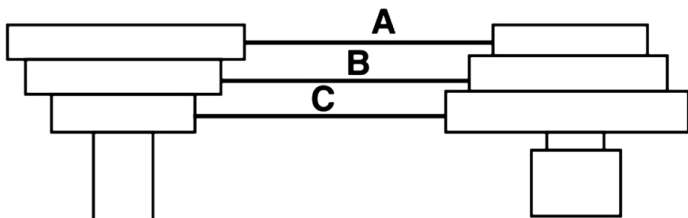
Más lento: gire la manija en el sentido de las agujas del reloj para agregar tensión al resorte.

Más rápido: gire la manija en sentido contrario a las agujas del reloj para eliminar la tensión del resorte.



4. AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE LA HOJA

La sierra de cinta puede funcionar a 80, 120 o 200 PPM. La velocidad se puede ajustar fácilmente cambiando la ubicación de la correa en V.



VELOCIDAD	PIE POR MINUTO
A	80
B	120
C	200

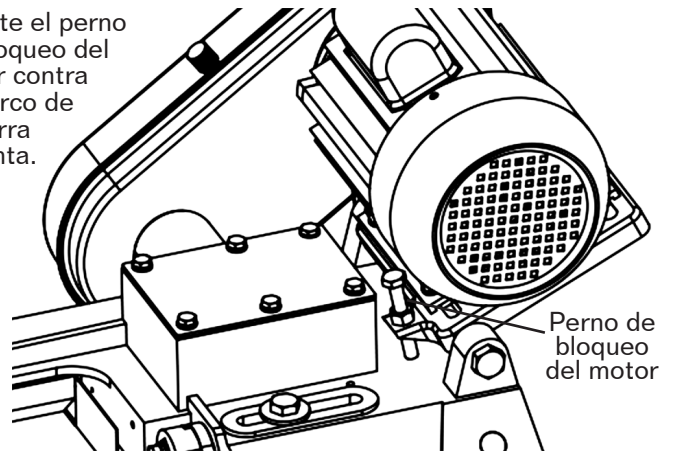
Para cambiar las velocidades de las cuchillas:

Afloje el perno de bloqueo del motor para permitir que el motor gire

Levante el motor para aliviar la tensión de la correa y coloque la correa en la alineación de polea deseada.

Soltar el motor y dejar que su peso tense la correa.

Apriete el perno de bloqueo del motor contra el marco de la sierra de cinta.

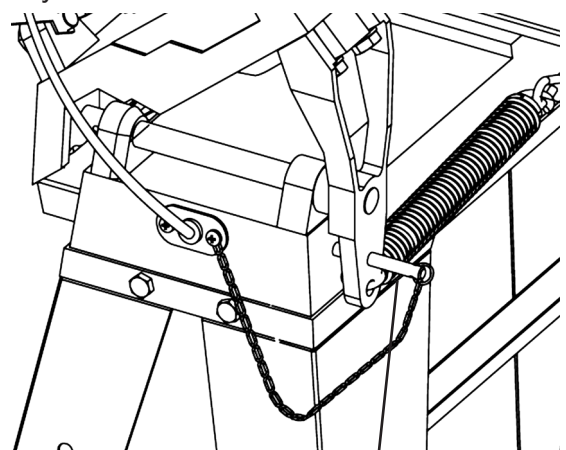


5. PASADOR DE BLOQUEO DEL CABEZAL

El pasador de bloqueo de la cabeza asegura de forma segura la cabeza en la posición hacia abajo. Para asegurarse de que la cabeza no salte inesperadamente y vuelque la sierra de cinta, este pasador de bloqueo debe insertarse correctamente cuando la sierra de cinta no esté en uso o antes de moverla.

Para utilizar el pasador de bloqueo del cabezal:

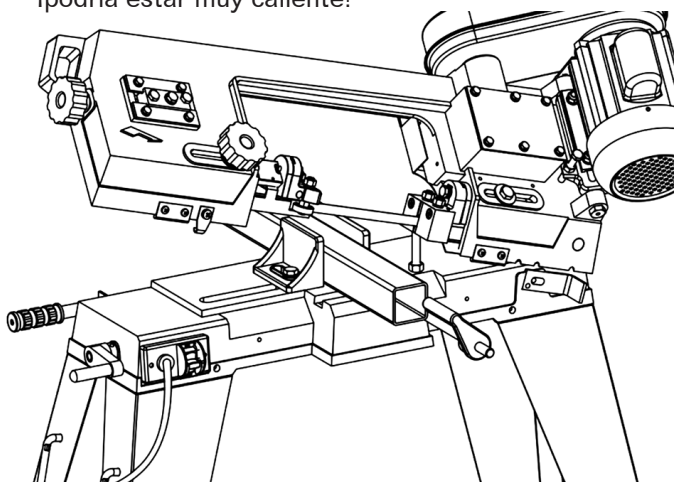
Baje completamente el cabezal hacia abajo, luego inserte el pasador de bloqueo a través de los orificios en el brazo de pivote y la base del cabezal.



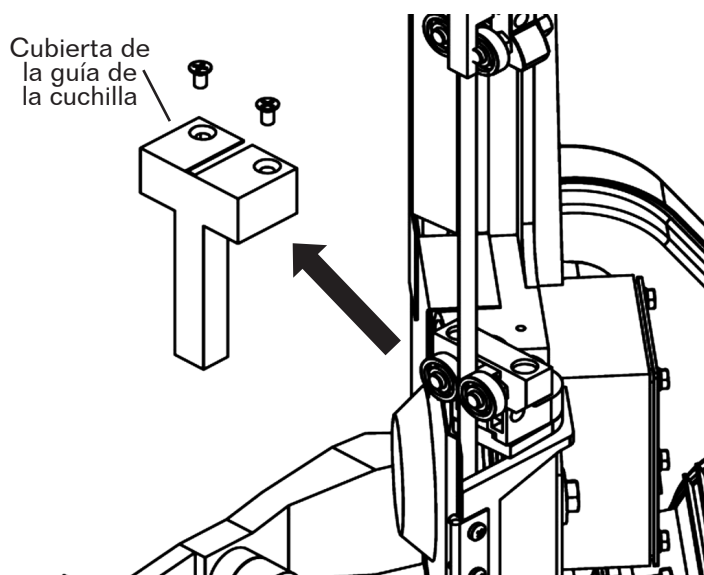
Pasador de bloqueo de la cabeza

CORTE HORIZONTAL

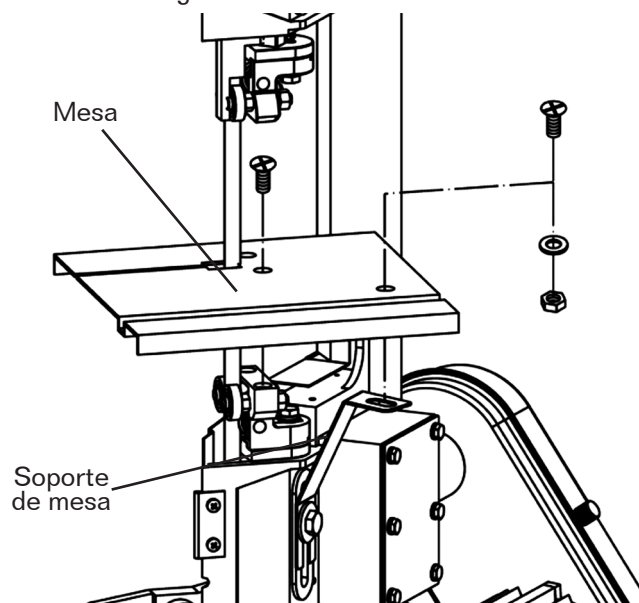
- Utilice el tope de trabajo para cortar con rapidez y precisión varias piezas de material del mismo largo.
- Sujete firmemente el material en las mordazas del tornillo de banco para garantizar un corte recto a través del material.
- Deje que la hoja alcance la velocidad máxima antes de engranar la pieza de trabajo. Nunca comience un corte con la hoja en contacto con la pieza de trabajo.
- Las fichas deben estar rizadas y plateadas. Si las virutas son delgadas y parecidas a polvo, aumente la velocidad de alimentación.
- Si las virutas se queman, reduzca la velocidad de la hoja.
- Espere hasta que la hoja se haya detenido por completo antes de retirar la pieza de trabajo del tornillo de banco y evite tocar el extremo cortado, ¡podría estar muy caliente!



3. Retire los dos tornillos de cabeza plana y la cubierta de la guía de la hoja.



4. Instale la mesa y vuelva a colocar los dos tornillos que quitó en el Paso 3.
5. Instale el soporte de la mesa con el perno hexagonal preinstalado, el tornillo de cabeza plana y la tuerca hexagonal

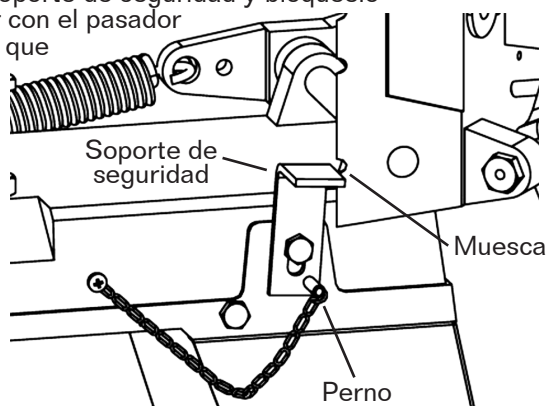


CORTE VERTICAL

- Las piezas de trabajo que no puedan sostenerse o estabilizarse correctamente sin un tornillo de banco no deben cortarse en posición vertical
- Asegúrese de que el conjunto de la mesa vertical esté bien sujeto al marco de la sierra de cinta para que sostenga adecuadamente la pieza de trabajo.
- Mantenga siempre los dedos alejados de la hoja
- Ajuste las guías de la hoja lo más cerca posible de la pieza de trabajo para minimizar el movimiento de la hoja de lado a lado.

Para ensamblar la sierra de cinta para corte vertical:

1. Desconecte la sierra de cinta de la corriente.
2. Instale el soporte de seguridad y bloquéelo en su lugar con el pasador para evitar que la sierra se caiga.



ADVERTENCIA : Apague la máquina y desconéctela de la fuente de alimentación antes de realizar trabajos de mantenimiento o ajustes.

CAMBIAR LA HOJA DE SIERRA

- Levante el cabezal de la sierra de cinta a la posición vertical, use el pasador de bloqueo del cabezal para mantenerlo en su lugar y luego retire la cubierta de acceso a la rueda.
- Afloje la perilla de tensión y deslice la cuchilla fuera de las ruedas.
- Instale la hoja nueva a través de ambos cojinetes de guía de la hoja y alrededor de la rueda inferior
- Sostenga la hoja alrededor de la rueda inferior con una mano y deslícela alrededor de la rueda superior con la otra mano, manteniendo la hoja entre los cojinetes de guía de la hoja.
- Apriete la perilla de tensión para que la cuchilla no se deslice sobre las ruedas al arrancar.

CUIDADO DE LA MÁQUINA

- Por lo general, verifique el estado de los cables de alimentación y reemplácelos si están rotos, o peor aún, si se muestran los cables internos.
- Use un cepillo y una aspiradora de taller para quitar las virutas y otros desechos de la máquina.
- Mantenga siempre limpia la empuñadura de la máquina para evitar resbalones accidentales durante el uso.
- Retire los residuos de procesamiento del área de corte y las guías de la hoja cuando sea necesario.
- Si no va a utilizar la sierra durante mucho tiempo, límpiela y, si es posible, colóquela en un lugar seco. En estos casos es recomendable aflojar la hoja para que no se quede guardada por ningún motivo.
- Para garantizar un funcionamiento eficaz de la máquina, compruebe diariamente el estado de la cuchilla y afílela cuando sea necesario.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El motor no funciona	<ul style="list-style-type: none"> • Motor, cable de alimentación o enchufe defectuosos • La cubierta de seguridad está abierta, el interruptor de enclavamiento no funciona 	<ul style="list-style-type: none"> • Personal especializado debe revisar la máquina • Cierre la cubierta de seguridad
La máquina se detiene o tiene poca potencia.	<ul style="list-style-type: none"> • Cuchilla incorrecta para el material de la pieza de trabajo (metal). • Velocidad de avance demasiado rápida para la tarea. • Deslizamiento de la correa trapezoidal. 	<ul style="list-style-type: none"> • Utilice una cuchilla con las propiedades correctas para su tipo de corte. • Disminuya la velocidad de avance. • Reemplace la correa trapezoidal defectuosa y vuelva a tensarla.
La máquina tiene vibración u operación ruidosa.	<ul style="list-style-type: none"> • La correa trapezoidal golpea la cubierta de la correa • Correa trapezoidal desgastada o floja • La polea está suelta 	<ul style="list-style-type: none"> • Inspeccione la cubierta de la correa para ver si está instalada correctamente. • Inspeccione/reemplace la correa por una nueva. • Realinee/reemplace el eje, la polea, el tornillo de fijación y la chaveta según sea necesario.
Los dientes están arrancando de la cuchilla.	<ul style="list-style-type: none"> • La presión de alimentación es demasiado fuerte y la velocidad de la cuchilla es demasiado lenta; o el TPI de la hoja es demasiado grueso para la pieza de trabajo. • La pieza de trabajo vibra en el tornillo de banco. • Las gargantas de las palas se están llenando de virutas. 	<ul style="list-style-type: none"> • disminuya la presión de alimentación o elija la hoja adecuada • Vuelva a sujetar la pieza de trabajo en el tornillo de banco y use una plantilla si es necesario. • Use una hoja de dientes gruesos

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Escuadra de corte imprecisa	<ul style="list-style-type: none"> • Presión de corte excesiva • Diente de hoja incorrecto en relación con la pieza de trabajo • Ajuste incorrecto de la guía de la cuchilla deslizante • Velocidad de corte incorrecta en relación con la pieza de trabajo • La pieza de trabajo está mal colocada en el tornillo de banco • Mala tensión de la hoja. 	<ul style="list-style-type: none"> • Disminuya la presión de corte • Elija la hoja adecuada para la pieza de trabajo • Comprobar el ajuste de la guía de la hoja • Ajuste a la velocidad de corte correcta • Comprobar el posicionamiento de la pieza de trabajo y la sujeción en el tornillo de banco • Comprobar la tensión de la hoja
La hoja tiende a sobresalir de la guía.	<ul style="list-style-type: none"> • Tensión excesiva de la hoja • Ajuste incorrecto de la guía de la cuchilla excéntrica • La hoja resbala en las poleas, causado por el aceite o la grasa requerida para las operaciones de corte 	<ul style="list-style-type: none"> • Comprobar la tensión de la hoja • Comprobar el ajuste de la guía de la hoja excéntrica • Nunca utilice ningún tipo de lubricante o refrigerante para las operaciones de corte; personal especializado debe revisar y reemplazar las poleas, si es necesario

LISTA DE PARTES

No.	Descripción	Cant.
1	Polea de engranaje helicoidal	1
2	Tornillo de fijación M8 x 8 mm	1
3	Tornillo de cabeza plana M4 x 8 mm	1
4	Arandela plana de 4 mm	1
5	Tornillo de cabeza plana M4 x 8 mm	2
6	Tapa de cojinete	1
7	Sello de aceite	1
8	620ZZ Cojinete de bolas	1
9	Casquillo de cojinete	1
10	620ZZ Cojinete de bolas	1
11	Engranaje helicoidal	1
12	Correa de V	1
13	Perno de cabeza hexagonal M6 x 16 mm	6
14	Arandela de seguridad de 6 mm	6
15	Arandela plana de 6 mm	6
16	Tapa de la caja de cambios	1
17	Junta de caja de cambios	1
18	Llave 5 x 5 x 28 mm	2
19	Conjunto helicoidal	1
20	Pasador de resorte 5 x 26 mm	1
21	Engranaje helicoidal	1
22	Perno de cabeza hexagonal M8 x 30 mm	1
23	Perno de cabeza hexagonal M8 x 16 mm	1
24	Perno de cabeza hexagonal M8 x 30 mm	1
25	Arandela plana de 8 mm	1

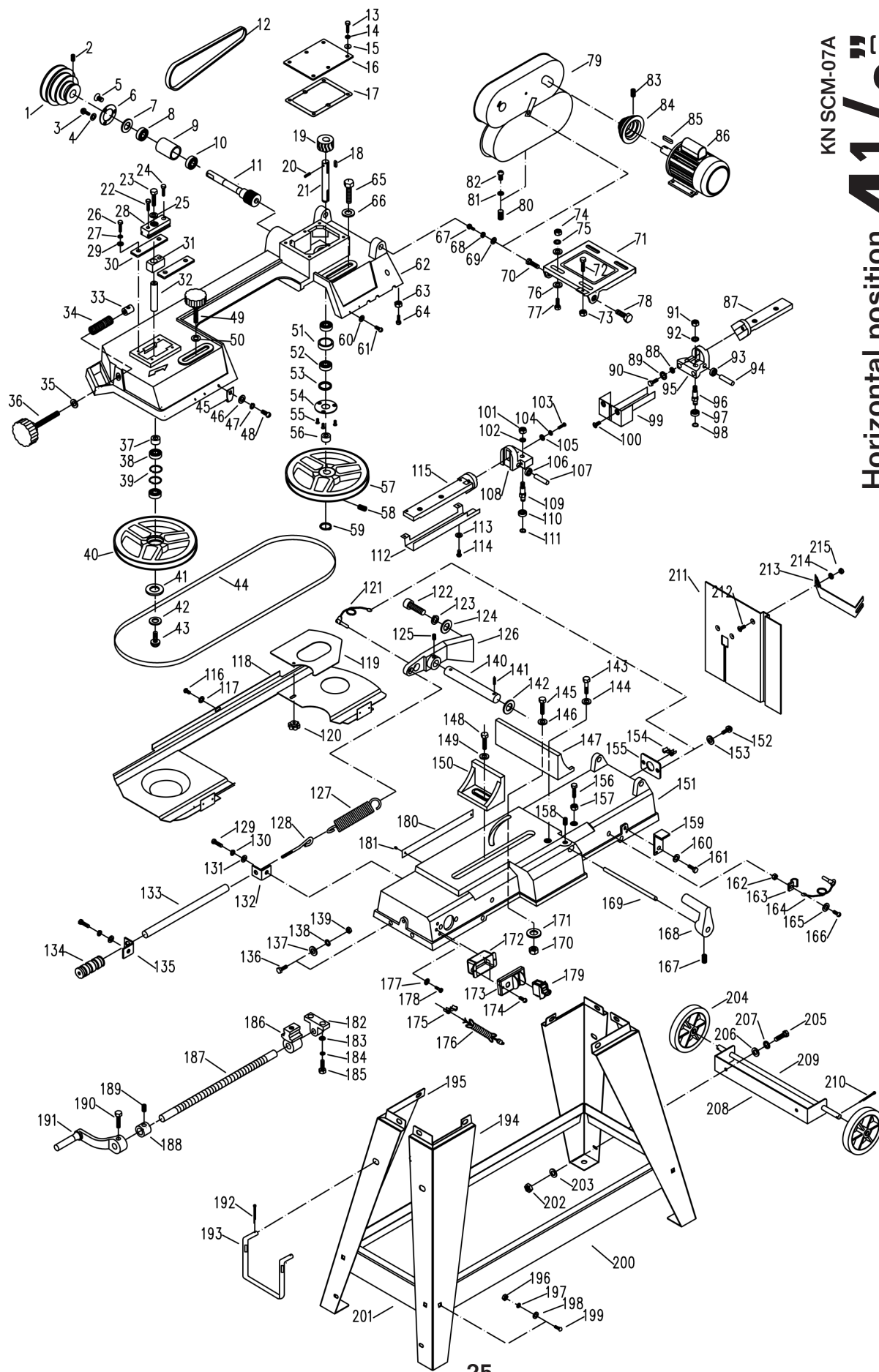
No.	Descripción	Cant.
26	Perno de cabeza hexagonal M6 x 12 mm	4
27	Arandela de seguridad de 6 mm	4
28	Bloque deslizante	1
29	Arandela plana de 6 mm	4
30	Placa guía	2
31	Bloque del eje	1
32	Eje	1
33	Tuerca de tensión de la hoja	1
34	Resorte	1
35	Arandela plana de 10 mm	1
36	Perilla de tensión de la hoja	1
37	Buje	1
38	620ZZ Cojinete de bolas	2
39	Anillo de retención de 35 mm	2
40	Rueda cuchilla trasera	1
41	Arandela plana	1
42	Arandela plana de 5 mm	1
43	Tornillo de cabeza hueca M5 x 16 mm	1
44	Hoja	1
45	Interruptor dedo cortado	1
46	Arandela plana de 6 mm	1
47	Arandela de seguridad de 6 mm	1
48	Tornillo de cabeza plana M6 x 12 mm	1
49	Perilla de apriete de guía trasera	1
50	Arandela plana de 10 mm	1

No.	Descripción	Cant.
51	Buje	1
52	6202ZZ Cojinete de bolas	2
53	Sello de aceite	1
54	Tapa de cojinete	1
55	Tornillo de cabeza plana M4 x 8 mm	3
56	Buje	1
57	Rueda cuchilla delantera	1
58	Tornillo de fijación M8 x 8 mm	1
59	Anillo de retención de 15 mm	1
60	Arandela plana de 4 mm	4
61	Tornillo de cabeza plana M4 x 6 mm	4
62	Cuadro	1
63	Perno de cabeza hexagonal M6 x 25 mm	1
64	Tuerca hexagonal M6	1
65	Perno de cabeza hexagonal M10 x 30 mm	1
66	Arandela plana de 10 mm	1
67	Tornillo de cabeza troncocónica M6 x 10 mm	1
68	Arandela de seguridad de 6 mm	1
69	Arandela plana de 6 mm	1
70	Perno de cabeza hexagonal	1
71	Placa soporte motor	1
72	Perno de cabeza hexagonal M8 x 55 mm	1
73	Tuerca hexagonal M8	1
74	Tuerca hexagonal M8	4
75	Arandela de seguridad de 8 mm	4
76	Arandela plana de 8 mm	4
77	Perno de cabeza hexagonal M8 x 20 mm	4
78	Perno de cabeza hexagonal M12 x 35 mm	1
79	Cubierta de la correa	1
80	Perilla	1
81	Arandela plana de 4 mm	1
82	Tornillo de cabeza plana M4 x 8 mm	1
83	Tornillo de fijación M8 x 8 mm	1
84	Polea motor	1
85	Llave 5 x 5 x 28 mm	1
86	Motor	1
87	Base guía delantera	1
88	Arandela plana de 8 mm	1
89	Arandela de seguridad de 8 mm	1
90	Perno de cabeza hexagonal M8 x 30 mm	1
91	Tuerca hexagonal M8	2
92	Arandela de seguridad de 8 mm	2
93	629ZZ Cojinete de bolas	1
94	Eje	1
95	Guía hoja delantera	1

No.	Descripción	Cant.
96	Eje	2
97	629ZZ Cojinete de bolas	2
98	Anillo de retención de 9 mm	2
99	Protector de disco delantero	1
100	Tornillo de cabeza plana M6 x 16 mm	2
101	Tuerca hexagonal M8	2
102	Arandela de seguridad de 8 mm	2
103	Perno de cabeza hexagonal M8 x 30	1
104	Arandela de seguridad de 8 mm	1
105	Arandela plana de 8 mm	1
106	629ZZ Cojinete de bolas	1
107	Eje	1
108	Guía hoja trasera	1
109	Eje	2
110	629ZZ Cojinete de bolas	2
111	Anillo de retención de 9 mm	2
112	Protector de disco trasero	1
113	Arandela plana de 4 mm	2
114	Tornillo de cabeza plana M4 x 6 mm	2
115	Base guía trasera	1
116	Tornillo de cabeza troncocónica M6 x 10 mm	1
117	Arandela plana de 6 mm	1
118	Protección del marco	1
119	Protector de extensión	1
120	Perilla	1
121	Pasador con cadena	1
122	Tornillo de cabeza hueca M10 x 35 mm	2
123	Arandela de seguridad de 10 mm	2
124	Arandela plana de 10 mm	2
125	Tornillo de fijación M8 x 8 mm	1
126	Bloque de pivote	1
127	Resorte	1
128	Tornillo de ajuste del resorte	1
129	Perno de cabeza hexagonal M6 x 12 mm	2
130	Arandela de seguridad de 6 mm	2
131	Arandela plana de 6 mm	2
132	Tornillo placa soporte	1
133	Varilla de ajuste	1
134	Perilla	1
135	Soporte varilla reglaje	1
136	Perno de cabeza hexagonal M8 x 20 mm	8
137	Arandela plana de 8 mm	8
138	Arandela de seguridad de 8 mm	8
139	Tuerca hexagonal M8	8
140	Varilla pivotante	1

No.	Descripción	Cant.
141	Pasador elástico 4 x 25 mm	1
142	Arandela plana de 16 mm	1
143	Perno de cabeza hexagonal	1
144	Arandela plana de 8 mm	1
145	Perno de cabeza hexagonal M8 x 40 mm	1
146	Arandela plana de 8 mm	1
147	Mordaza de tornillo	1
148	Perno de cabeza hexagonal M10 x 25 mm	1
149	Arandela plana de 10 mm	1
150	Mordaza deslizante	1
151	Base	1
152	Tornillo de cabeza plana M5 x 8 mm	2
153	Arandela plana de 5 mm	2
154	Alivio de tensión	1
155	Placa de montaje del pasacables	1
156	Perno de cabeza hexagonal M12 x 70 mm	1
157	Tuerca hexagonal M12	1
158	Tornillo de fijación M8 x 12 mm	1
159	Soporte de seguridad	1
160	Arandela plana de 8 mm	1
161	Perno de cabeza hexagonal M8 x 16 mm	1
162	Tuerca hexagonal M5	2
163	Abrazadera para cable	2
164	Pasador con cadena	1
165	Arandela plana de 5 mm	2
166	Tornillo de cabeza troncocónica M5 x 16 mm	2
167	Tornillo de fijación M8 x 8 mm	1
168	Parada de trabajo	1
169	Varilla de tope de trabajo	1
170	Tuerca hexagonal M8	1
171	Arandela plana de 8 mm	1
172	Caja de interruptores	1
173	Placa de montaje del interruptor	1
174	Tornillo formador de rosca	2
175	Alivio de tensión	2
176	Cable de alimentación	1
177	Arandela dentada de 5 mm	2
178	Tornillo de cabeza plana	2

No.	Descripción	Cant.
179	Interruptor	1
180	Escala de ángulo	1
181	Remache	2
182	Bloque de soporte de tornillos	1
183	Arandela plana de 6 mm	2
184	Arandela de seguridad de 6 mm	2
185	Perno de cabeza hexagonal M6 x 18 mm	2
186	Tuerca de tornillo	1
187	Tornillo guía	1
188	Casquillo	1
189	Tornillo de fijación M6 x 6 mm	1
190	Perno de cabeza hexagonal M6 x 12 mm	1
191	Manivela	1
192	Chaveta	2
193	Asa de transporte	1
194	Pierna A	2
195	Pierna B	2
196	Tuerca hexagonal	8
197	Arandela de seguridad de 8 mm	8
198	Arandela plana de 8 mm	8
199	Perno de carro M8 x 16 mm	8
200	Tirante largo	2
201	Tirante corto	2
202	Tuerca hexagonal M6	2
203	Arandela plana de 6 mm	2
204	Rueda de transporte	2
205	Perno de cabeza hexagonal M6 x 12 mm	2
206	Arandela plana de 6 mm	2
207	Arandela de seguridad de 6 mm	2
208	Soporte de ruedas	1
209	Eje	1
210	Chaveta	2
211	Mesa	1
212	Tornillo de cabeza plana M6 x 16 mm	1
213	Soporte de mesa	1
214	Arandela plana de 6 mm	1
215	Tuerca hexagonal M6	1



KN SCM-07A
 ” [114.3 mm]

Horizontal position
 metal cutting band saw

Sierra cinta para metal
 with stand and wheels / con base y ruedas



www.knova.com.mx

Herramientas para siempre.