

**KNOVAD<sup>®</sup>**

Direct driver  
air compressor **2 HP**  
Compresor de aire



**KN COM-50L**

*Herramientas para siempre.*

## TABLE OF CONTENTS

KNOVAD™

Table of contents .....	1	Installation .....	4
Description .....	1	Operation .....	5
Product specifications .....	1	Maintenance .....	6
Safety guidelines .....	1	Troubleshooting chart .....	7
General safety information california proposition 65 .....	2	List of parts .....	9
General safety information .....	2	Exploded view .....	10
Assembly .....	3	Notes .....	22
Lubrication .....	3		

## DESCRIPTION

This oil-lubricated compressor is designed for do-it-yourselfers with a variety of home and automotive jobs. These compressors can power spray guns, impact wrenches and other tools. Compressed air from this unit will contain moisture. Install a water filter or air dryer if application requires dry air.

## PRODUCT SPECIFICATIONS

MODEL: KN COM-50L			
Motor:	2 H.P. induction	Phases:	1
Power source:	120V, 10 Amps	Pump type:	Single stage
Max PSI:	115, 8 Bar	Lubrication:	Oil lube
		Tank capacity:	13 gallons
		Tank style:	Horizontal
		Weight:	32 kg

## SAFETY GUIDELINES

This manual contains information that is very important to know and understand. This information is provided for SAFETY and to PREVENT EQUIPMENT PROBLEMS. To help recognize this information, observe the following symbols.

**DANGER** Danger indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, WILL result in death or serious injury.

**WARNING** Warning indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, COULD result in death or serious injury.

**CAUTION** Caution indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, MAY result in minor or moderate injury.

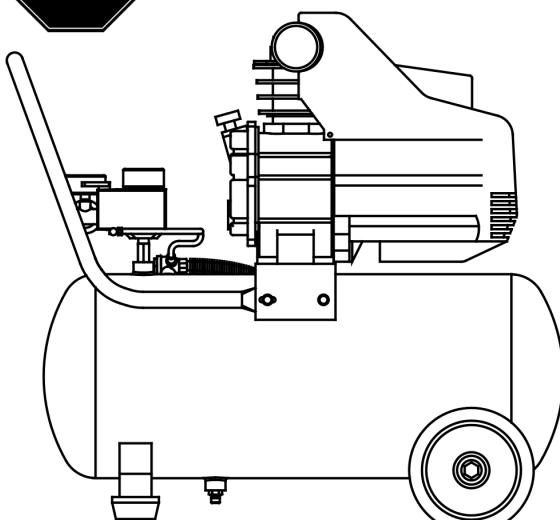
**NOTICE** Notice indicates important information, that if not followed, may cause damage to equipment.

## UNPACKING

After unpacking the unit, inspect carefully for any damage that may have occurred during transit. Make sure to tighten fittings, bolts, etc., before putting unit into service. In case of questions, damaged or missing parts, please call 1-800-543-6400 for customer assistance. Have the serial number, model number, and parts list (with missing parts circled) before calling.



**DO NOT RETURN  
THE PRODUCT TO  
THE RETAILER!**



Record the Model No., Serial No. and date of purchase located on the base below the pump in the space below.

Model No. \_\_\_\_\_

Serial No. \_\_\_\_\_

Date of purchase \_\_\_\_\_

Retain these numbers for future reference.

**WARNING** This product or its power cord may contain chemicals known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. Wash hands after handling.

**WARNING** You can create dust when you cut, sand, drill or grind materials such as wood, paint, metal, concrete, cement, or other masonry. This dust often contains chemicals known to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Wear protective gear.



**DANGER**

#### Breathable Air Warning

This compressor/pump is not equipped and should not be used "as is" to supply breathing quality air. For any application of air for human consumption, the air compressor/pump will need to be fitted with suitable in-line safety and alarm equipment. This additional equipment is necessary to properly filter and purify the air to meet minimal specifications for Grade D breathing as described in Compressed Gas Association Commodity Specification G 7.1 - 1966, OSHA 29 CFR 1910. 134, and/or Canadian Standards Associations (CSA).

#### DISCLAIMER OF WARRANTIES

In the event the compressor is used for the purpose of breathing air application and proper in-line safety and alarm equipment is not simultaneously used, existing warranties shall be voided, and the manufacturer disclaims any liability whatsoever for any loss, personal injury or damage.

## GENERAL SAFETY INFORMATION

**WARNING** Do not operate unit if damaged during shipping, handling or use. Damage may result in bursting and cause injury or property damage.

**WARNING** Do not run unattended. Leaving compressor in AUTO position may allow it to turn on inadvertently. To prevent this and possible damage from power surge, turn to OFF position after each use.

**REMINDER:** Keep your dated proof of purchase for warranty purposes! Attach it to this manual or file it for safekeeping.

Since the air compressor and other components (filters, lubricators, hoses, etc.) used, make up a high pressure pumping system, the following safety precautions must be observed at all times:

1. Read all manuals included with this product carefully. Be thoroughly familiar with the controls and the proper use of the equipment.
2. Follow all local electrical and safety codes as well as in the US, National Electrical Code (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA).
3. Only persons well acquainted with these rules of safe operation should be allowed to use the compressor.
4. Keep visitors away and NEVER allow children in the work area.
5. Wear safety glasses and use hearing protection when operating the pump or unit.
6. Do not stand on or use the pump or unit as a handhold.
7. Before each use, inspect compressed air system and electrical components for signs of damage, deterioration, weakness or leakage. Repair or replace defective items before using.



8. Check all fasteners at frequent intervals for proper tightness.

**WARNING** Motors, electrical equipment and controls can cause electrical arcs that will ignite a flammable gas or vapor. Never operate or repair the unit near a flammable gas or vapor. Never store flammable liquids or gases in the vicinity of the compressor.



**CAUTION** Compressor parts may be hot even if the unit is stopped.



9. Keep fingers away from a running compressor; fast moving and hot parts will cause injury and/or burns.
10. If the equipment should start to abnormally vibrate, STOP the engine/motor and check immediately for the cause. Vibration is generally a warning of trouble.
11. To reduce fire hazard, keep engine/motor exterior free of oil, solvent, or grease.

**WARNING** Never remove or attempt to adjust safety valve. Keep safety valve free from paint and other accumulations.



**DANGER** Never attempt to repair or modify a tank! Welding, drilling or any other modification will weaken the tank resulting in damage from rupture or explosion. Always replace worn or damaged tanks.

**WARNING** Drain liquid from tank daily.

12. Tanks rust from moisture build-up, which weakens the tank. Make sure to drain tank daily and inspect periodically for unsafe conditions such as rust formation and corrosion.

## GENERAL SAFETY INFORMATION



13. Fast moving air will stir up dust and debris which may be harmful. Release air slowly when draining moisture or depressurizing the compressor system.

### SPRAYING PRECAUTIONS

**WARNING** Do not spray flammable materials in vicinity of open flame or near ignition sources including the compressor unit.

14. Do not smoke when spraying paint, insecticides, or other flammable substances.

15. Use a face mask/respirator when spraying and spray in a well ventilated area to prevent health and fire hazards.

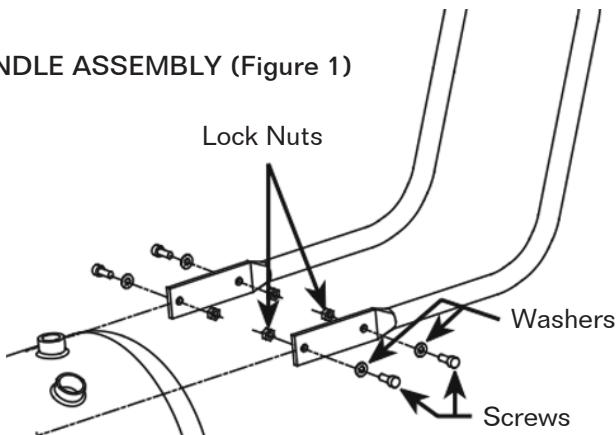
16. Do not direct paint or other sprayed material at the compressor. Locate compressor as far away from the spraying area as possible to minimize overspray accumulation on the compressor.

17. When spraying or cleaning with solvents or toxic chemicals, follow the instructions provided by the chemical manufacturer.



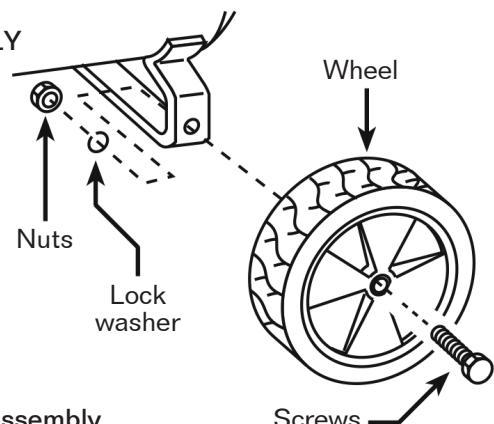
## ASSEMBLY

### HANDLE ASSEMBLY (Figure 1)



(Figure 1) Handle assembly

### WHEEL ASSEMBLY (Figure 2)



(Figure 2) Wheel assembly

Wheel assembly kit includes:

- 2 wheels\*
- 2 axle bolts\*
- 2 lock washers\*
- 2 nuts\*

The items marked with an asterisk (\*) were shipped loose with the unit.

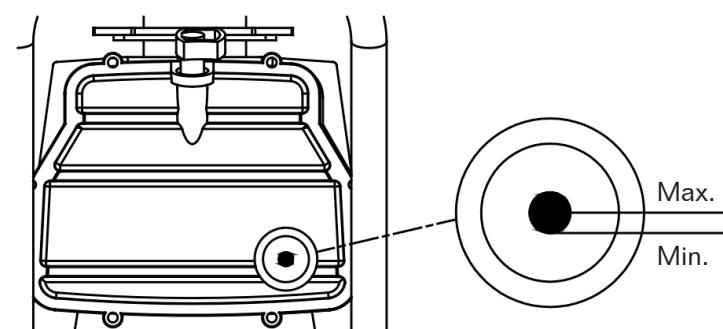
1. Wheel has an offset hub. With offset hub facing axle iron, assemble axle bolt through holes in wheel and axle iron.
2. Place lock washer on axle bolt. Then tighten nut securely to threaded part of axle bolt.
3. Repeat procedure with other side.

## LUBRICATION

**CAUTION** THIS UNIT IS SHIPPED WITHOUT OIL IN PUMP! Follow lubrication instructions before operating compressor.

Use oil shipped with the compressor. Do not use regular automotive oil such as 10W-30. Additives in regular motor oil can cause valve deposits and reduce pump life. For maximum pump life, drain and replace oil after the first few hours of run time.

The compressor pump takes approximately 280 ml (9.5 ozs.) of oil. The sight glass, located on the crankcase portion of the pump, is marked with "max" and "min" levels. Avoid overfilling by adding oil gradually and checking the oil level with the sight glass several times. Add enough oil to reach the "max" level on the sight glass. Proper oil level is illustrated in Figure 3.



(Figure 3) - Proper oil level

**INTAKE FILTER**

Thread the intake air filter into the threaded opening in the side of the compressor head as illustrated in Figure 4. Tighten gently with a wrench.

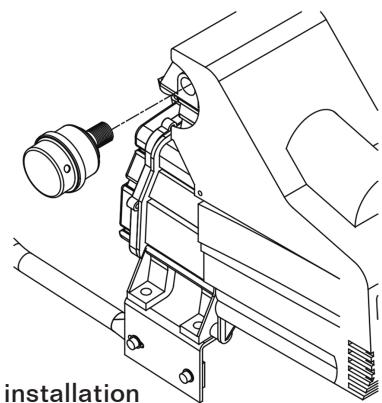


Figure 4  
Intake filter installation

**INSTALLATION****LOCATION**

It is extremely important to install the compressor in a clean, well ventilated area where the surrounding air temperature will not be more than 100°F.

A minimum clearance of 18 inches between the compressor and a wall is required because objects could obstruct air flow.

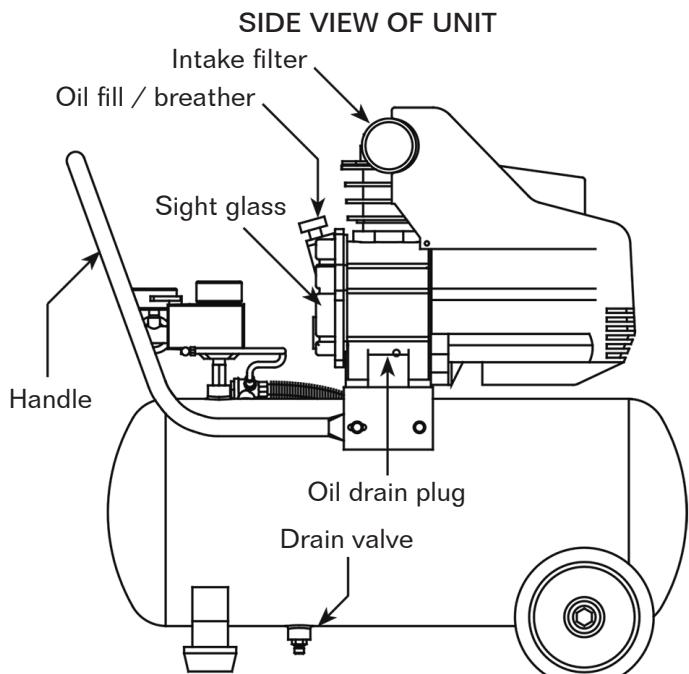
**CAUTION** Do not locate the compressor air inlet near steam, paint spray, sandblast areas or any other source of contamination. This debris will damage the motor.

**ELECTRICAL INSTALLATION**

**WARNING** All wiring and electrical connections should be performed by a qualified electrician. Installation must be in accordance with local codes and national electrical codes.

**WIRING**

1. Local electrical wiring codes differ from area to area. Source wiring, plug and protector must be rated for at least the amperage and voltage indicated on motor nameplate, and meet all electrical codes for this minimum.



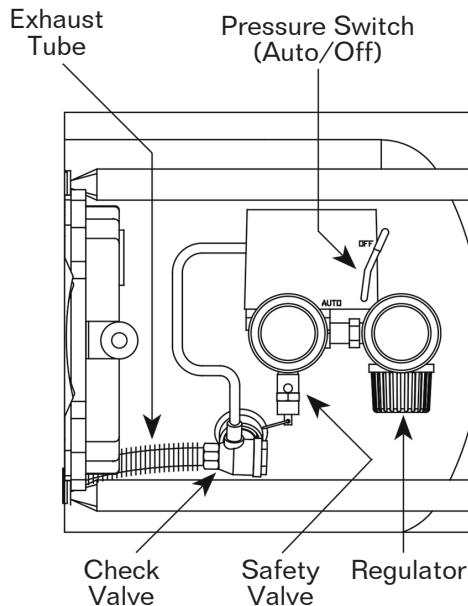
(Figure 5) - Unit identification

2. Use a slow blow fuse or a circuit breaker.
3. Make sure the product is connected to an outlet having the same configuration as the plug. This product must be grounded. In the event of an electrical short circuit, grounding reduces risk of electrical shock by providing an escape wire for electric current. This product is equipped with a cord having a grounding wire with an appropriate grounding plug. Plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

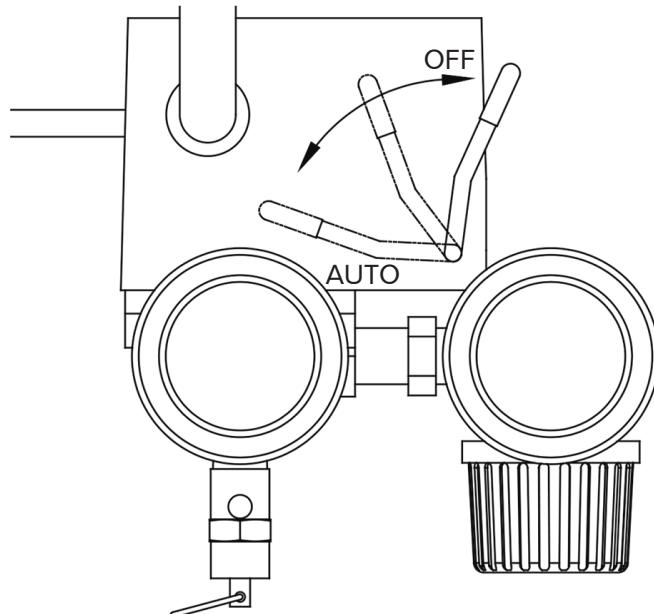
**CAUTION** Overheating, short circuiting and fire damage will result from inadequate wiring.

**EXTENSION CORDS**

Length of Cord (ft)	25	50	100
Gauge of Cord	14	12	10

**TOP VIEW OF UNIT**

- **Pressure Switch - Auto/Off Switch (Figura 6)** - In the AUTO position, the compressor shuts off automatically when tank pressure reaches the maximum preset pressure. In the OFF position, the compressor will not operate. This switch should be in the OFF position when connecting or disconnecting the power cord from the electrical outlet or when changing air tools.



(Figura 6) - Auto/Off Switch

- **Regulator** - The regulator controls the amount of air pressure released at the hose outlet.
- **ASME Safety Valve** - This valve automatically releases air if the tank pressure exceeds the preset maximum.
- **Exhaust Tube** - This tube carries compressed air from the pump to the check valve. This tube becomes very hot during use. To avoid the risk of severe burns, never touch the exhaust tube.
- **Check Valve** - A one-way valve that allows air to enter the tank, but prevents air in the tank from flowing back into the compressor pump.
- **Handle** - Designed to move the compressor.



**WARNING** Never use the handle on wheeled units to lift the unit completely off the ground.

- **Drain Valve** - This valve is located on the bottom of the tank. Use this valve to drain moisture from the tank daily to reduce the risk of corrosion.

Reduce tank pressure below 10 psi, then drain moisture from tank daily to avoid tank corrosion. Drain moisture from tank by opening the drain valve located underneath the tank.

#### MOISTURE IN COMPRESSED AIR

Moisture in compressed air will form into droplets as it comes from an air compressor pump. When humidity is high or when a compressor is in continuous use for an extended period of time, this moisture will collect in the tank. When using a paint spray or sandblast gun, this water will be carried from the tank through the hose, and out of the gun as droplets mixed with the spray material.

**IMPORTANT:** This condensation will cause water spots in a paint job, especially when spraying other than water based paints. If sandblasting, it will cause the sand to cake and clog the gun, rendering it ineffective. A filter in the air line (MP3105), located as near to the gun as possible, will help eliminate this moisture.

#### BEFORE FIRST START-UP BREAK-IN PROCEDURE

(Complete this procedure before using compressor for the first time. Once completed, it is not necessary to repeat.)

1. Turn regulator knob fully clockwise (to the right) to open air flow.
2. Turn on/off switch to OFF position.
3. Plug in power cord.
4. Turn on/off switch to AUTO position and run compressor for 30 minutes.
5. Turn on/off switch to OFF position.
6. Unplug power cord- open drain valve.

The compressor is now ready for use.

#### BEFORE FIRST START-UP OPERATING PROCEDURE

1. Turn regulator knob fully counter clockwise (to the left) to close air flow.
2. Connect air hose to outlet of regulator.
3. Turn on/off switch to OFF position.
4. Plug in power cord.
5. Turn on/off switch to AUTO position and let compressor run until it reaches automatic shutoff pressure.
6. Attach tire chuck or tool to end of hose.
7. Turn regulator knob clockwise (to the right) to desired pressure of tool being used.

#### On/Off cycling of compressor

In the AUTO position, the compressor pumps air into the tank. When a shutoff (preset "cut-out") pressure is reached, the compressor automatically shuts off.

If the compressor is left in the AUTO position and air is depleted from the tank by use of a tire chuck, tool, etc., the compressor will restart automatically at its preset "cut-in" pressure. When a tool is being used continuously, the compressor will cycle on and off automatically.

In the OFF position, the pressure switch cannot function and the compressor will not operate. Make sure switch is in OFF position when connecting or disconnecting power cord from electrical outlet.



**WARNING** Do not remove or attempt to adjust the safety valve!

Check the safety valve by performing the following steps:

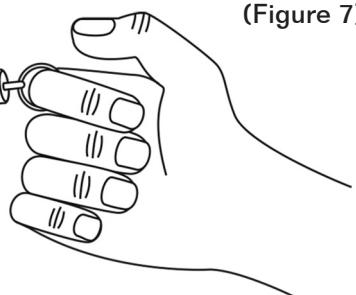
1. Plug the compressor in and run until shut off pressure is reached (see Operating Procedure).
2. Wearing safety glasses, pull the ring on the safety valve (see Figures 5 and 7) to release pressure from compressor tank. Use your other hand to deflect fast-moving air from being directed toward your face.

## OPERATION

KNOVAD<sup>®</sup>

3. The safety valve should automatically close at approximately 40 psi - 50 psi.

If the safety valve does not allow air to be released when you pull on the ring, or if it does not close automatically, it MUST be replaced.



(Figure 7)



### WARNING

Safety valve must be replaced if it cannot be actuated or it leaks air after ring is released.

## PRESSURE GAUGES

Gauge attached to regulator indicates air pressure going to hose (and any tool attached to end of hose). Gauge attached to pressure switch indicates air pressure in tank.

## MAINTENANCE



### WARNING

Disconnect power source and then release all pressure from the system before attempting to install, service, relocate or perform any maintenance.



Check compressor often for any visible problems and follow maintenance procedures each time compressor is used.

1. Turn compressor off and release pressure from system.

To release pressure from system, pull ring on ASME safety valve (see Figures 5 and 7). Deflect escaping air by shielding valve with one hand as you pull ring with other hand. Pull ring until tank is empty.



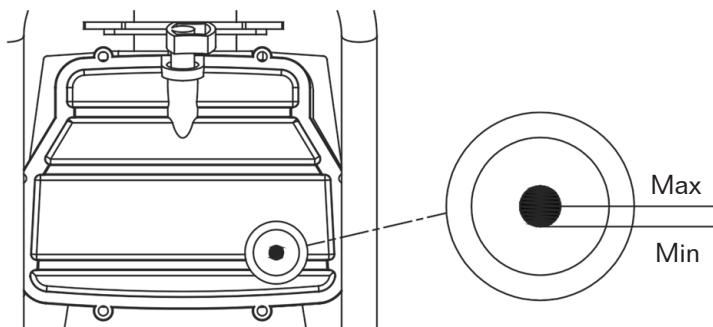
### CAUTION

A large amount of fast moving air will be released when the safety valve is opened with pressure in the tank. Wear ANSI approved Z87.1 safety glasses.

2. Drain moisture from tank by opening drain valve (see Figure 5) underneath tank. Tilt tank to remove all moisture.
3. Clean dust and dirt from tank, air lines and pump cover while compressor is still OFF.

## OIL CHANGE

1. Allow compressor to run and warm up oil. Unplug unit.
2. Position a pan under pump end of unit.
3. Remove oil drain plug (see Figure 5). Allow oil to collect in pan. Tilt unit to completely drain.
4. Replace drain plug, fill pump to full line on sight glass. Use Chevron synthetic 5W-30, Mobil 1 5W-30 or 10W-30 synthetic motor oil. Using other types of oil will cause starting problems.

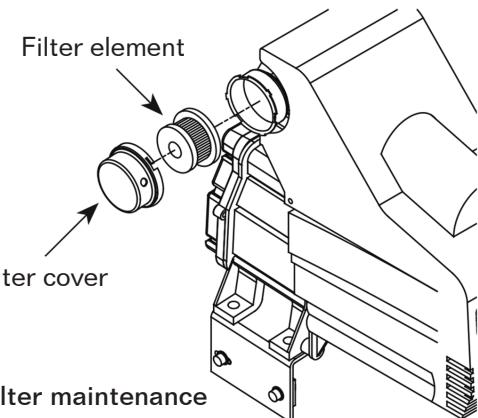


(Figure 8) - Proper oil level

5. Change oil after every 50 hours of use.

## INTAKE AIR FILTER MAINTENANCE

Removal, Inspection and Replacement (Figure 9)



(Figure 9) - Intake filter maintenance

The intake filter element should be removed and checked periodically. A clogged intake filter can decrease compressor performance and cause the compressor to overheat.

1. Rotate the filter cover counter clockwise and remove .
2. Remove the filter element and inspect.
3. If the filter element is dirty or clogged, replace it.
4. Reinstall filter and cover.

**IMPORTANT:** Locate unit as far from spraying area as hose will allow to prevent overspray from clogging filter.

## OVERLOAD PROTECTOR SECTION



### CAUTION

This compressor is equipped with an automatic reset overload protector which will shut off motor if it becomes overloaded.

If overload protector shuts motor OFF frequently, look for the following causes.

1. Low voltage.
2. Clogged air filter.
3. Lack of proper ventilation.



### CAUTION

If the overload protector is actuated, the motor must be allowed to cool down fo 30 minutes before it will reset.

## STORAGE

1. Drain tank of moisture.
2. When not in use, store compressor in a cool, dry place.
3. Disconnect hose and hang open ends down to allow any moisture to drain.

## TROUBLESHOOTING CHART



SYMPTOM	POSSIBLE CAUSES	CORRECTIVE ACTION
Compressor will not run	1. Switch in OFF position 2. No electrical power at wall outlet 3. Compressor has reached automatic shutoff pressure 4. Motor overloaded  5. Pressure switch bad	1. Make sure compressor is plugged in and switch is ON. 2. Check circuit breaker or fuse at electrical panel. 3. Release air from tank until compressor restarts automatically. 4. Allow compressor to cool for approximately 30 minutes. Make sure compressor is run in a clean, well-ventilated area.  5. Replace pressure switch.
Motor hums but cannot run or runs slowly	1. Defective check valve 2. Defective unloader valve (on pressure switch) 3. Low voltage 4. Loose electrical connections 5. Wrong gauge wire or length of extension cord 6. Defective motor capacitor 7. Shorted or open motor winding	1. Repair or replace. 2. Repair or replace.  3. Check voltage at wall outlet with voltmeter. 4. Check all electrical connections. 5. Check extension cord chart for proper extension cord usage. 6. Replace capacitor. 7. Replace motor assembly.
Flow blows/circuit breaker trips repeatedly	1. Incorrect fuse size, circuit overloaded  2. Wrong gauge wire or length of extension cord 3. Defective check valve 4. Defective unloader valve (on pressure switch) 5. Defective motor capacitor 6. Motor shorted or seized	1. Check for proper fuse. Use time delay fuse. Disconnect other electrical appliances from circuit or operate compressor on its own branch circuit. 2. Check extension cord chart for proper extension cord usage. 3. Repair or replace. 4. Repair or replace.  5. Replace capacitor. 6. Replace motor assembly.
Thermal overload protector cuts out repeatedly	1. Low voltage 2. Wrong gauge wire or length of extension cord 3. Clogged intake filter 4. Lack of proper ventilation/room temperature too high 5. Defective check valve 6. Defective unloader valve (on pressure switch) 7. Compressor valves failed	1. Check voltage at wall outlet with voltmeter. 2. Check extension cord chart for proper extension cord usage. 3. Clean or replace filter. 4. Move compressor to well-ventilated area.  5. Repair or replace. 6. Repair or replace.  7. Replace valve assembly
Knocks, rattles, and/or excessive vibration	1. Loose mounting bolts 2. Tank not level  3. Cylinder or piston is worn/scored	1. Tighten bolts. 2. Use sturdy wedge/object to bring tank to level position.  3. Replace or repair as necessary.

## TROUBLESHOOTING CHART

**KNOVAD<sup>®</sup>**

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSES	CORRECTIVE ACTION
Tank pressure drops when compressor shuts off	1. Loose drain valve 2. Check valve leaking 3. Loose connections at fittings, tubing, etc. 4. Tank leaks	1. Tighten. 2. Remove check valve. Clean or replace. 3. Check all connections with soap and water solution. If a leak is detected, (1) tighten or (2) remove fitting and apply pipe tape to threads and reassemble. 4. Check tank for leaks with soap and water solution. If leak is detected, tank must be replaced with genuine replacement part.  <b>DANGER</b> Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank
Compressor runs continuously and air output is lower than normal/low discharge pressure	1. Excessive air usage, compressor too small 2. Clogged intake filter 3. Loose connections at fittings, tubing, etc. 4. Tank leaks 5. Broken valves 6. Piston ring worn	1. Decrease usage or purchase unit with higher air delivery (SCFM). 2. Clean or replace. 3. Check all connections with soap and water solution. If a leak is detected, (1) tighten or (2) remove fitting and apply pipe tape to threads and reassemble. 4. Check tank for leaks with soap and water solution. If leak is detected, tank must be replaced with genuine replacement part. 5. Replace compressor valves as necessary. 6. Replace piston and cylinder.
Excessive moisture in discharge air	1. Excessive water in tank 2. High humidity	1. Drain tank. 2. Move to area of less humidity; use air line filter. <small>NOTE: Water condensation is not caused by compressor malfunction.</small>
Compressor runs continuously and safety valve opens as pressure rises	1. Defective pressure switch 2. Defective safety valve	1. Replace switch. 2. Replace safety valve with genuine replacement part.
Excessive starting and stopping (auto start)	1. Excessive condensation in tank 2. Loose connections at fittings, tubing, etc. 3. Tank leaks	1. Drain more often. 2. Check all connections with soap and water solution. If a leak is detected, (1) tighten or (2) remove fitting and apply pipe tape to threads and reassemble. 3. Check tank for leaks with soap and water solution. If leak is detected, tank must be replaced with genuine replacement part.  <b>DANGER</b> Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank
Air leaking from unloader valve on pressure switch	1. Check valve stuck in an open position 2. Unloader valve stuck in open position	1. Repair or replace check valve. 2. Repair or replace unloader valve.  <b>DANGER</b> Do not disassemble check valve with air in tank; bleed tank

## LIST OF PARTS



KEY No.	NAME OF PART	Qty.
1	Crankcase	1
2	Crank shaft	1
3	Connecting rod	1
4	Bolt	1
5	Gasket	1
6	Crankcase cover	1
7	Spring	1
8	Oil gauge	1
9	Bolt	6
10	Breath	1
11	Circlip	2
12	Piston pin	1
13	Piston	1
14	Piston ring	1
15	Piston ring	2
16	Bolt	1
17	Gasket	1
18	Cylinder	1
19	Round pin	2
20	Valve	1
21	Valve gasket	1
22	Valve plate	1
23	Valve	1
24	Pressing plate	1
25	Spring	2
26	Bolt	2
27	head gasket	1
28	Cylinder head	1
29	Washer	4
30	Spring	4
31	Bolt	4
32	Empty car starter	1
33	Connect	1
34	Elbow	1
35	Air filter	1
36	Nut	1
37	Capacitance	1
38	Bolt	2
39	Spring	2
40	Washer	2
41	Nut	2
42	Washer	4
43	Spring	4
44	Bolt	4
45	Cover	1
46	Bolt	2
47	Circlip	1
48	Fan	1

KEY No.	NAME OF PART	Qty.
49	Bolt	1
50	Spring	1
51	Lock washers	1
52	Rear bearing crank	1
53	Stator	1
54	Bearing	1
55	Rotator	1
56	Bearing	1
57	Oil sealing	1
58	Bolt	4
59	Bolt	2
60	Washer	4
61	Spring	4
62	Nut	4
63	Pressure switch	1
64	Pressure gauge	1
65	Safety valve	1
66	Pressure gauge	1
67	Regulator	1
68	Quick connect	1
69	Connect	1
70	Connect	1
71	Tank	1
72	Nut	2
73	Washer	2
74	Cushion foot	2
75	Washer	2
76	Bolt	2
77	Drain cook	1
78	Nut	2
79	Washer	2
80	Washer	2
81	Washer	2
82	Wheel	2
83	Bolt	2
84	Bolt	4
85	Handle	1
86	Handle sleeve	1
87	Electrical wire	1
88	Plug	1
89	Nut	4
90	Baffle	1
91	Bolt	4
92	Check valve	1
93	Exhaust nut	2
94	Exhaust pipe	1
95	Unloading nut	1
96	Unloading pipe	1

KN COM-50L

# Direct driver air compressor **2 HP**

Compresor de aire

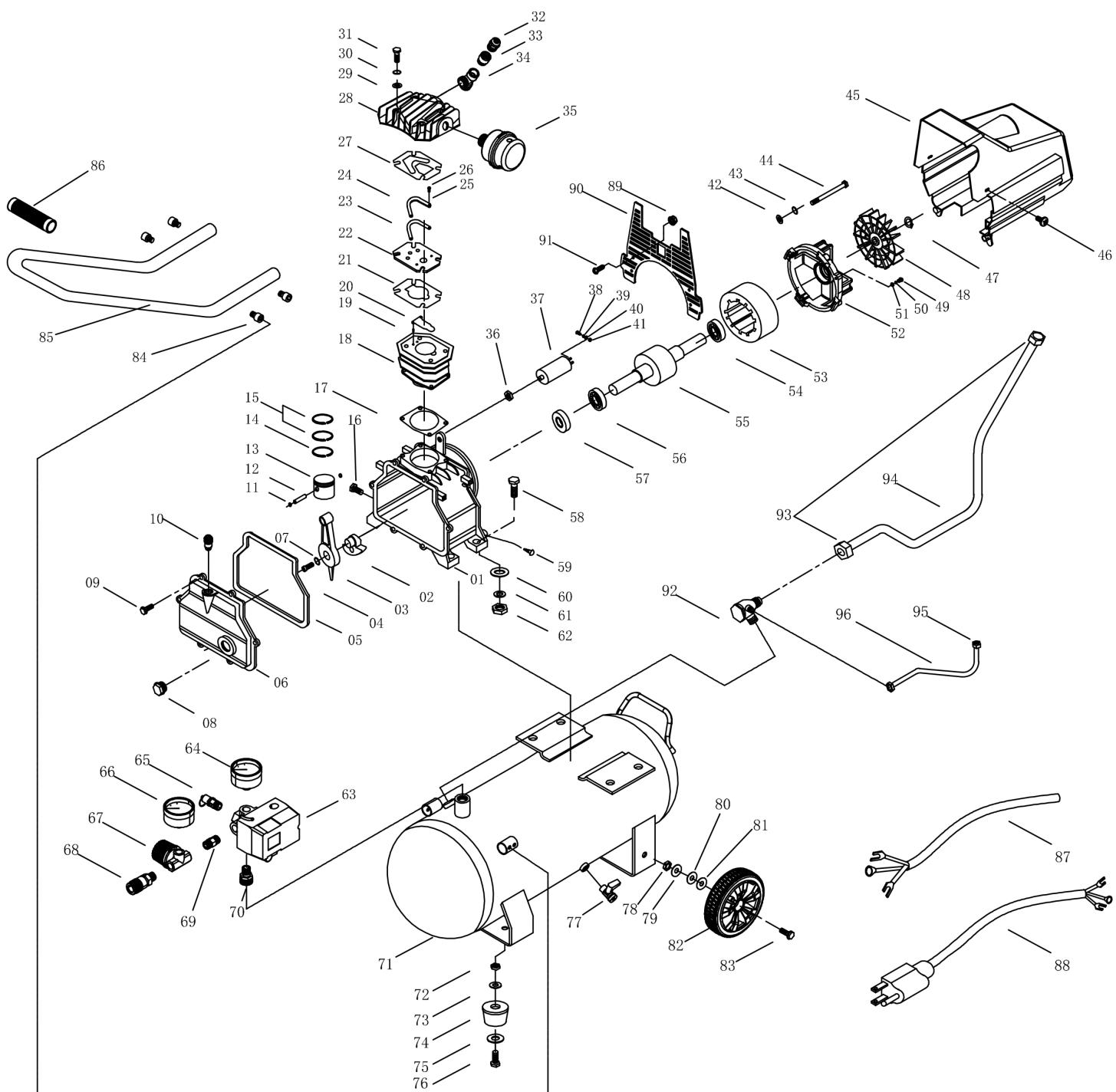


Tabla de contenidos .....	11	Lubricación .....	13
Descripción .....	11	Instalación .....	14
Especificaciones del producto .....	11	Funcionamiento .....	15
Medidas de seguridad .....	11	Mantenimiento .....	16
Informaciones generales de seguridad proposición de California 65 .....	12	Guía de diagnóstico de avería .....	17
Información general de seguridad .....	12	Lista de partes .....	20
Ensamblaje .....	13	Vista en despiece ordenado .....	21
		Notas .....	22

## DESCRIPCIÓN

Este compresor residencial lubricado por aceite está diseñado para aficionados al bricolaje, para una variedad de trabajos en el hogar o en automóviles. Estos compresores alimentan pistolas de rociado, herramientas de impacto y otras herramientas. El aire comprimido producido por esta unidad contiene humedad. Instale un filtro para agua o un secador de aire si la aplicación requiere de aire seco.

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

<b>MODELO:</b> KN COM-50L			
Motor:	2 H.P. inducción		
Fuente de alimentación:	120V, 10 Amps		
PSI máximo:	115, 8 Bar		
Fases:	1	Capacidad del tanque:	13 galones
Tipo de bomba:	Monofásica	Disposición del tanque:	Horizontal
Lubricación:	Aceite	Peso:	32 kg

## MEDIDAS DE SEGURIDAD

Este manual contiene información que es muy importante que sepa y comprenda. Esta información se la suministramos como medida de **SEGURIDAD** y para **EVITAR PROBLEMAS CON EL EQUIPO**. Debe reconocer los siguientes símbolos.

**! PELIGRO** Esto le indica hay una situación inmediata que LE OCASIONARIA la muerte o heridas de gravedad.

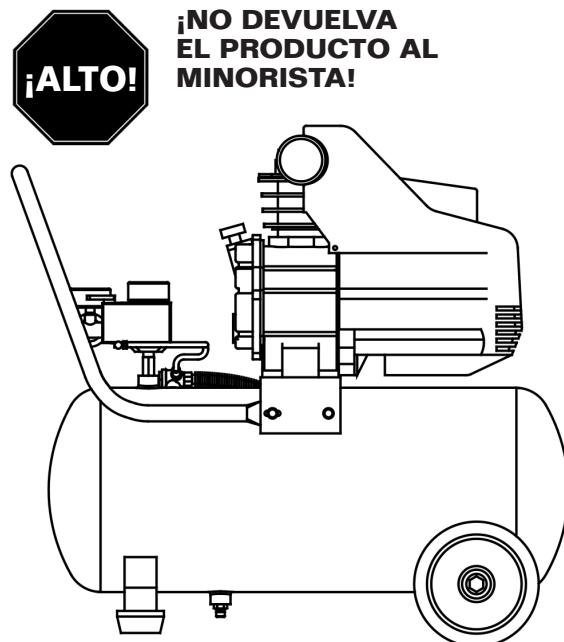
**! ADVERTENCIA** Esto le indica que hay una situación que PODRIA ocasionarle la muerte o heridas de gravedad.

**! PRECAUCIÓN** Esto le indica que hay una situación que PODRIA ocasionarle heridas no muy graves.

**AVISO** Esto le indica una información importante, que de no seguirla, le podría ocasionar daños al equipo.

### PARA DESEMPACAR

Cuando desempaque la unidad, inspecciónela cuidadosamente para verificar si se han producido daños durante el transporte. Asegúrese de apretar todos los accesorios, pernos, etc. que estén sueltos antes de poner la unidad en servicio. En el caso de que haya daño o partes que faltan, haga el favor de llamar al 1-800-543-6400 para obtener ayuda. Tenga a mano el número de serie, el número del modelo y la lista de partes (con las partes que faltan marcadas con un círculo) antes de llamar.



Registre en el espacio a continuación el No. del Modelo, el Número de Serie y la Fecha de Compra ubicados en la base debajo de la bomba.

No. del Modelo \_\_\_\_\_

No. de Serie \_\_\_\_\_

Fecha de Compra \_\_\_\_\_

Guarde estos números para referencia en el futuro.

**ADVERTENCIA**

Cuando corta lija, taladra o pule materiales como por ejemplo madera, pintura, metal, hormigón, cemento, u otro tipo de mampostería se puede producir polvo. Con frecuencia este polvo contiene productos químicos que se conocen como causantes de cáncer, defectos congénitos u otros daños reproductivos. Use equipo de protección.

**ADVERTENCIA**

Este producto o su cable de corriente contienen productos químicos conocidos por el Estado de California como causantes de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lávese las manos después de manipularlo.

**PELIGRO**

## Advertencia sobre el aire respirable

Este compresor/cabezal no viene listo de fábrica para suministrarle aire respirable. Antes de utilizarlos con este fin, deberá instalarle un sistema de seguridad y alarma incorporado a la línea. Este sistema adicional es necesario para filtrar y purificar el aire adecuadamente, para cumplir con las especificaciones mínimas sobre aire respirable de Grado D descritas en la Especificación de Productos G 7.1 - 1966 de la Asociación de Aire Comprimido. Igualmente, deberá cumplir los requisitos establecidos por el Artículo 29 CFR 1910.134 de la Organización norteamericana OSHA y/o la Canadian Standards Associations (CSA).

**RENUNCIA A LAS GARANTIAS**

Si el compresor se utiliza para producir aire respirable sin utilizar simultáneamente el equipo de seguridad y alarma en línea, todas las garantías existentes se anularán y el fabricante no asumirá ninguna responsabilidad por pérdidas, heridas personales o daños.

**INFORMACIONES GENERALES DE SEGURIDAD****ADVERTENCIA**

No debe utilizar la unidad si se ha dañado durante el envío, manejo o uso. Los daños podrían ocasionar una explosión y ocasionarle heridas o daños a su propiedad.

**ADVERTENCIA**

No lo haga funcionar sin supervisión. El dejar el compresor en la posición AUTO puede causar que se encienda inadvertidamente. Para prevenir que eso ocurra y posibles daños por un aumento de tensión, apague el compresor después de cada uso.

**RECORDATORIO:** ¡Guarde su comprobante de compra con fecha para fines de la garantía! Adjúntela a este manual o archívela en lugar seguro.

Como el compresor de aire y demás componentes (filtros, lubricantes, mangueras, etc.) que se utilizan conforman un sistema de bombeo de alta presión, deben seguirse en todo momento las siguientes precauciones de seguridad:

1. Lea con cuidado todos los manuales incluidos con este producto. Familiarícese con los controles y el uso adecuado del equipo.
2. Siga todos los códigos de seguridad labora y electricidad establecidos en su país, por ejemplo los de la NEC y OSHA en EUA.
3. Este compresor sólo debe ser usado por personas que estén bien familiarizadas con las reglas de seguridad y de manejo.
4. Mantenga a los visitantes alejados y NUNCA permita la presencia de niños en el área de trabajo.
5. Siempre use anteojos de seguridad y protéjase los oídos para operar el cabezal o el compresor.
6. No se encarame sobre el cabezal, ni lo use para sostenerse.



7. Antes de cada uso, inspeccione el sistema de aire comprimido y los componentes eléctricos, para ver si están dañados, deteriorados, desgastados o tienen fugas. Repare o reemplace las piezas dañadas antes de usar el equipo.
8. Chequéese todas las conexiones frecuentemente para cerciorarse de que estén bien apretadas.

**ADVERTENCIA**

Los motores, equipos eléctricos y controles pueden ocasionar arcos eléctricos que encenderían gases o vapores inflamables. Nunca maneje ni repare la unidad en las proximidades de gases o vapores inflamables. Nunca almacene líquidos o gases inflamables cerca del compresor.

**PRECAUCIÓN**

Las piezas del compresor podrían estar calientes, inclusive cuando la unidad esté apagada.



9. Mantenga los dedos alejados del compresor cuando esté funcionando; las piezas en movimiento o calientes, le ocasionarían heridas y/o quemaduras.
10. Si el equipo comienza a vibrar excesivamente, APAGUE el motor y chequéelo inmediatamente para determinar la razón. Generalmente, la vibración excesiva se debe a una falla.
11. Para reducir el peligro de incendio, mantenga el exterior del motor libre de aceite, solventes o exceso de grasa.

**ADVERTENCIA**

Nunca debe desconectar o tratar de ajustar las válvulas de seguridad. Igualmente, debe evitar que se le acumule pintura u otros materiales.

**PELIGRO** ¡Nunca trate de reparar o modificar el tanque! Si lo suelda, taladra o modifica de cualquier otra manera, el tanque se debilitará y se podría dañar, romperse o explotar. Siempre reemplace los tanques desgastados, rotos o dañados.



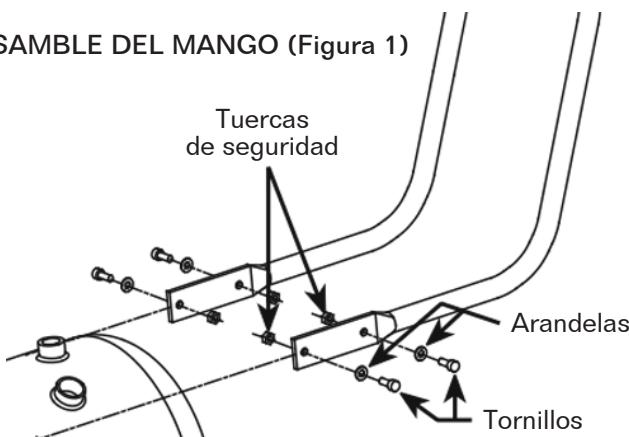
**ADVERTENCIA**

Drene el tanque diariamente.

12. Los tanques se oxidan debido a la acumulación de humedad y ésto debilita el tanque. Cerciórese de drenar el tanque con regularidad e inspecciónelo periódicamente para ver si está en malas condiciones, por ejemplo si está oxidado.
13. La circulación rápida de aire podría levantar polvo y desperdicios dañinos. Siempre libere el aire lentamente para drenar el tanque o liberar la presión del sistema.

## ENSAMBLAJE

### ENSAMBLE DEL MANGO (Figura 1)



(Figura 1) – Ensamble del mango

1. Coloque los extremos del mango alrededor del tanque, detrás de la placa de montaje. Alinee los orificios del mango con los orificios de la placa de montaje.
2. Ensamble 4 (cuatro) tornillos y arandelas (del paquete de piezas) a través de los orificios de la placa de montaje y del mango. Asegure con contratuerca.

**ADVERTENCIA**

Nunca use el mango para levantar la unidad completamente. Use el mango solamente para levantar un extremo para que las ruedas puedan usarse para mover la unidad.

### PRECAUCIONES PARA ROCIAR

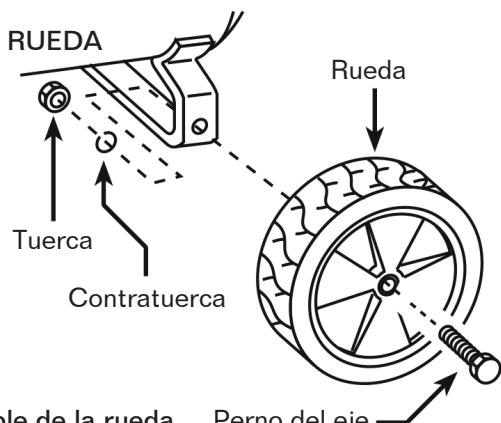
**ADVERTENCIA**

Nunca rocíe materiales inflamables cerca de llamas al descubierto o fuentes de ignición incluyendo el compresor.



14. No fume mientras esté rociando pintura, insecticidas u otras substancias inflamables.
15. Use una máscara/respirador cuando vaya a rociar y siempre rocíe en un área bien ventilada para evitar peligros de salud e incendios.
16. Nunca rocíe la pintura y otros materiales, directamente hacia el compresor. Coloque el compresor lo más lejos posible del área de trabajo, para minimizar la acumulación de residuos en el compresor.
17. Al rociar o limpiar con solventes o químicos tóxicos, siga las instrucciones del fabricante de dichos químicos.

### MONTAJE DE LA RUEDA (Figura 2)



(Figura 2) Ensamble de la rueda

El juego del ensamblaje de la rueda incluye:

- 2 ruedas\*
- 2 pernos de eje\*
- 2 arandelas de presión\*
- 2 tuercas\*

Los artículos marcados con asterisco (\*) se despacharon sueltos con la unidad.

1. La rueda tiene un cubo descentrado. Con el cubo descentrado hacia el hierro del eje, ensamble los pernos del eje a través de los orificios de la rueda y del hierro del eje.
2. Coloque la arandela de presión en el perno del eje. Luego apriete la tuerca de modo seguro a la parte roscada del perno del eje.
3. Repita el procedimiento con el otro lado.

## LUBRICACIÓN

**PRECAUCIÓN**

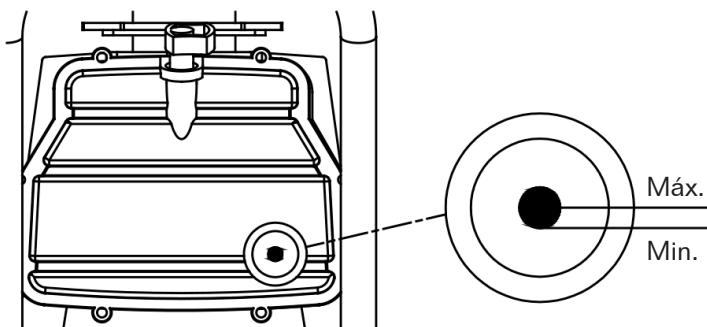
ESTA UNIDAD SE ENVÍA SIN ACEITE EN LA BOMBA! Siga las instrucciones de lubricación antes de utilizar el compresor.

Use el aceite que se envía con el compresor. **No utilice aceite automotriz común como por ejemplo 10W-30.** Los aditivos existentes en el aceite de motor común pueden causar la acumulación de depósitos y reducir la vida útil de la bomba. Para que la bomba tenga una máxima vida útil, drene y

cambie el aceite después de las primeras horas de funcionamiento.

La bomba del compresor lleva aproximadamente 280 ml (9,5 onzas) de aceite. La ventanilla, ubicada en la caja del cigüenel de la bomba, tiene marcas para niveles "max" y "min". Evite llenar en exceso, agregando aceite en forma gradual y verificando la ventanilla varias veces con la varilla

de medición de aceite. Agregue suficiente aceite para que llegue al nivel marcado con "máx" en el visor de vidrio. El nivel adecuado de aceite está ilustrado en la Figura 3.



(Figura 3) - Nivel adecuado de aceite

## INSTALACIÓN

### COLOCACIÓN

Es de suma importancia instalar el compresor en un lugar limpio y bien ventilado donde la temperatura ambiente no sea mayor de 38° C (100°F).

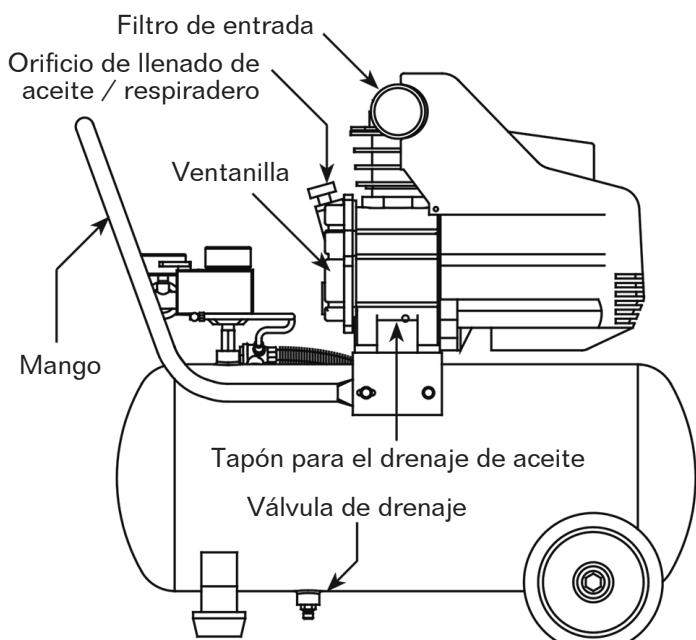
Se requiere un espacio mínimo de 45,7 cm (18 in.) entre el compresor y la pared, ya que los objetos podrían obstruir el paso de aire.

**! PRECAUCIÓN** No coloque la entrada de aire del compresor cerca de áreas con vapor, vapores de pintura, chorros de arena o cualquier otra fuente de contaminación. Los desperdicios dañarán el motor.

### INSTALACIÓN ELÉCTRICA

**! ADVERTENCIA** Todas las conexiones eléctricas y el alambrado deberán ser llevados a cabo por un electricista profesional. La instalación debe estar conforme con los códigos locales y los códigos nacionales sobre electricidad.

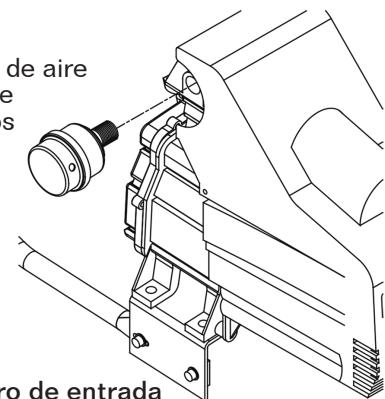
### VISTA LATERAL DE LA UNIDAD



(Figura 5) - Identificación de la Unidad

### FILTRO DE ENTRADA

Enrosque el filtro de entrada de aire en la abertura roscada que se encuentra en uno de los lados del cabezal del compresor, según se ilustra en la Figura 4. Apriete cuidadosamente con una llave.



(Figura 4)  
Instalación del filtro de entrada

### ALAMBRADO

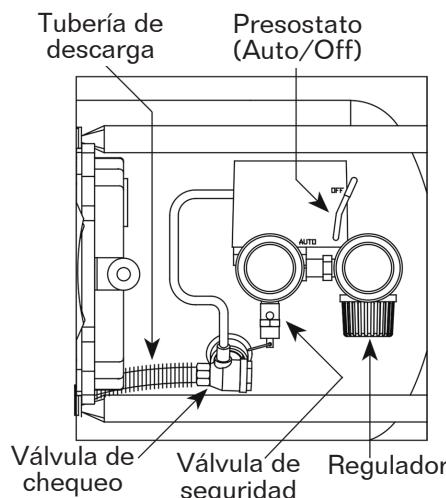
1. Los códigos eléctricos varían de un área a otra. Sin embargo, el alambrado, enchufe y protectores se deben seleccionar según las especificaciones de amperaje y voltaje indicados en la placa del motor y cumplir con las especificaciones mínimas.
2. Use fusibles de acción retardada tipo T o un cortacircuito.
3. Cerciórese de conectarlo a un tomacorrientes cuya configuración sea similar a la del enchufe. Este producto se debe conectar a tierra. En caso de que ocurra un cortocircuito, ésto evitaría el riesgo de choque eléctrico al ofrecerle un cable de desvío a la corriente eléctrica. Este producto tiene un cordón con un alambre y terminal de conexión a tierra. Debe conectarlo a un tomacorrientes que esté instalado adecuadamente según los códigos y ordenanzas locales.

**! PRECAUCIÓN** Si no conecta los cables adecuadamente podría haber cortocircuitos, incendios, sobrecalentamiento, etc.

### CABLES DE EXTENSIÓN

Longitud del cordón (m)	7.62	15.24	30.46
Calibre del cordón	14	12	10

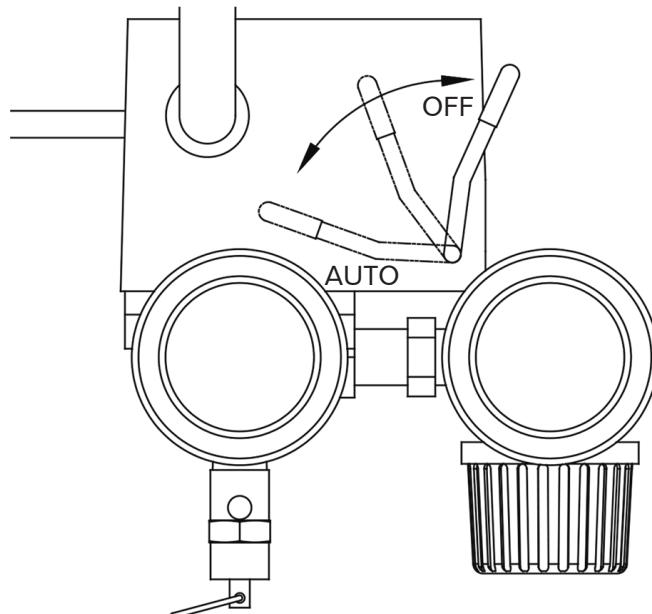
### VISTA SUPERIOR DE LA UNIDAD



## FUNCIONAMIENTO

**CNOVAD**

- **Presostato - Automático (Figura 6)** - En la posición **AUTO** el compresor se apaga automáticamente cuando la presión del tanque alcanza el nivel máximo fijado en la fábrica. En la posición **OFF**, el compresor no funcionará. El presostato debe colocarse en OFF para conectar o desconectar el cordón eléctrico del tomacorrientes o para cambiar la herramienta neumática.



(Figura 6) - Interruptor automático/apagado

- **Regulador** - El regulador controla la cantidad de presión de aire expulsada por la manguera.
- **Válvula de seguridad ASME** - Esta válvula automáticamente libera el aire si la presión del tanque excede el valor máximo fijado de fábrica.
- **Tubería de descarga** - Esta tubería transporta el aire comprimido del cabezal a la válvula de chequeo. Esta tubería se calienta excesivamente durante el uso. Para evitar quemaduras graves, nunca la toque.
- **Válvula de chequeo** - Esta válvula solo permite que el aire entre al tanque y evita que éste se regrese al cabezal.
- **Mango** - Diseñado para mover el compresor.

**ADVERTENCIA** Nunca use el mango de las unidades con ruedas para levantar completamente la unidad.

- **Llave de drenaje** - Esta válvula está ubicada debajo del tanque. Úsela para drenar la humedad del tanque diariamente, para evitar que el tanque se oxide.

Reduzca la presión del tanque a menos de 0,69 bar, después drene la humedad del tanque diariamente para evitar que se oxide. Para drenar los tanques abra la llave ubicada debajo del tanque.

### HUMEDAD EN EL AIRE COMPRIMIDO

La humedad que se acumula en el aire comprimido se convierte en gotas a medida que sale del cabezal del compresor de aire. Cuando el nivel de humedad es muy alto o cuando el compresor ha estado en uso continuo por mucho tiempo, ésta se acumulará en el tanque. Al usar una pistola pulverizadora de pintura o una rociadora de arena, la humedad saldrá a través de la manguera mezclada con el material que esté rociando.

**IMPORTANTE:** Esta condensación ocasionará manchas en la superficie pintada, especialmente cuando esté pulverizando pinturas que no sean a base de agua. Al rociar arena ésta ocasionará que la arena se aglutine y obstruya la pistola, reduciendo su eficacia. Para eliminar este problema, instale un filtro en la línea de aire (MP3105), lo más cerca posible de la pistola.

### ANTES DE ARRANCARLO POR PRIMERA VEZ PROCEDIMIENTO DE ABLANDE

Complete este procedimiento antes de usar el compresor por primera vez. Una vez completado, no es necesario repetirlo.)

1. Gire la perilla del regulador totalmente hacia la derecha para abrir el flujo de aire.
2. Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición OFF (apagado).
3. Enchufe el cable de corriente.
4. Gire el interruptor de encendido/ apagado a la posición AUTO (encendido) y haga funcionar el compresor durante 30 minutos.
5. Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición OFF (apagado).
6. Desenchufe el cordón eléctrico – abra la válvula de drenaje.

Ahora el compresor está listo para ser usado.

### ANTES DE CADA PROCEDIMIENTO DE ARRANQUE FUNCIONAMIENTO

1. Gire la perilla del regulador totalmente hacia la izquierda.
2. Conecte la manguera de aire a la salida del regulador.
3. Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición OFF (apagado).
4. Enchufe el cable de corriente.
5. Gire el interruptor de encendido/ apagado a la posición AUTO (encendido) y deje que el compresor funcione hasta que alcance la presión de apagado automático.
6. Conecte la boquilla para inflar neumáticos u otra herramienta al extremo de la manguera.
7. Gire la perilla del regulador hacia la derecha hasta la presión deseada para la herramienta que esté usando.

### Ciclo de encendido/apagado del compresor

En la posición AUTO (encendido), el compresor bombea aire dentro el tanque. Cuando se alcanza la presión de apagado ("corte" preestablecido), el compresor se apaga automáticamente. Si se deja el compresor en la posición AUTO (encendido) y el aire sale del tanque al usar una boquilla para inflar neumáticos, una herramienta, etc., el compresor se reiniciará automáticamente a su presión de "corte" preestablecida. Cuando se use una herramienta en forma continua, el compresor cumplirá un ciclo de encendido y apagado en forma automática.

En la posición OFF (apagado), el interruptor de presión no puede funcionar y el compresor no se pondrá en funcionamiento. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición OFF cuando conecte o desconecte el cable de corriente del tomacorriente.

## FUNCIONAMIENTO

CNOVAD™

### VALVULA DE SEGURIDAD ASME



**ADVERTENCIA** Nunca desconecte o trate de ajustar la válvula de seguridad ASME.

Revise la válvula de seguridad siguiendo los siguientes pasos:

1. Enchufe el compresor y hágalo funcionar hasta que se alcance la presión de corte (consulte Funcionamiento).
2. Usando gafas de protección, tire del anillo de la válvula de seguridad (vea las Figuras 5 y 7) para liberar la presión del tanque del compresor. Use su otra mano para desviar el aire que se mueve a gran velocidad y evitar que le dé en el rostro.
3. Esta válvula de seguridad debería cerrarse automáticamente a 2,76 bar - 3,45 bar. Si la válvula de seguridad no deja salir aire cuando tira del anillo o si no se cierra automáticamente, DEBE ser reemplazada.

### MANTENIMIENTO



**ADVERTENCIA** Desconecte el cordón eléctrico del tomacorrientes y libere toda la presión del sistema antes de tratar de instalar, darle servicio, cambiar de lugar o darle cualquier tipo de mantenimiento.



Este compresor se debe chequear con frecuencia para ver si tiene algún tipo de problemas y le debe dar el siguiente mantenimiento antes de cada uso.

1. Apague el compresor y libere la presión del sistema. Para liberar la presión del sistema, tire del anillo de la válvula de seguridad ASME (vea las Figuras 5 y 7). Desvíe el aire cubriendo la válvula con una mano mientras tira del anillo con la otra mano.) Tire del anillo hasta vaciar el tanque.



**PRECAUCIÓN** Cuando se abra la válvula de seguridad con presión en el tanque, se liberará una gran cantidad de aire que se mueve a gran velocidad. Use gafas de seguridad Z87.1 aprobadas por ANSI.

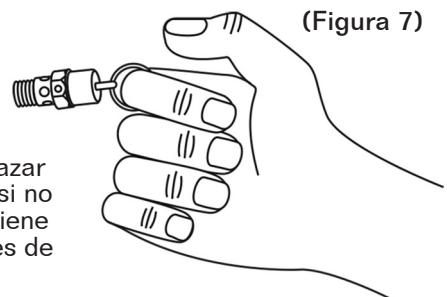
2. Drene la humedad del tanque abriendo la válvula de drenaje debajo del tanque (Figura 5). Incline el tanque para eliminar toda la humedad.
3. Limpie el polvo y la suciedad del tanque, las líneas de aire y la cubierta de la bomba, mientras el compresor continúa apagado (OFF).

### CAMBIOS DE ACEITE

1. Encienda el compresor de modo que el aceite se caliente. Desenchufe la unidad.
2. Coloque un recipiente debajo del extremo del cabezal.
3. Desconecte la unidad del tomacorrientes (Figura 5). Quitele el tapón del orificio de lubricación y vierta el aceite dentro del recipiente. Vire un poco la unidad para drenar el aceite completamente.
4. Colóquelo el tapón al orificio de drenaje, llene el cabezal de aceite hasta que el medidor le indique que está lleno (full). Use aceite sintético Chevron 5W-30, aceite Mobil 1 5W-30 ó aceite sintético para motores 10W-30 en este compresor. Si usa otros tipos de aceite podría tener problemas para encenderlo.



**ADVERTENCIA** Se debe reemplazar la válvula de seguridad si no se puede accionar o si tiene una fuga de aire después de liberar el anillo.

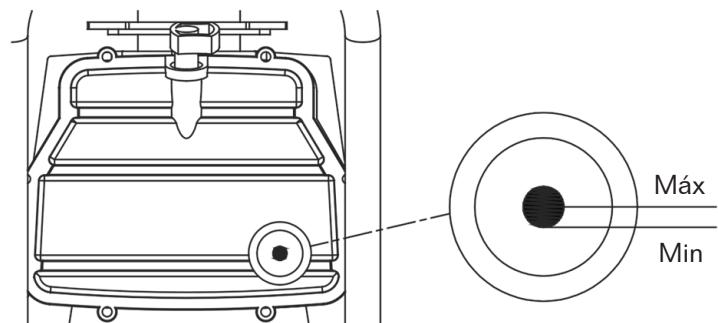


(Figura 7)

### MANÓMETROS

El manómetro conectado al regulador indica la presión de aire que pasa por la manguera (y por cualquier herramienta conectada al extremo de la manguera).

El manómetro conectado al interruptor de presión indica la presión de aire en el tanque.



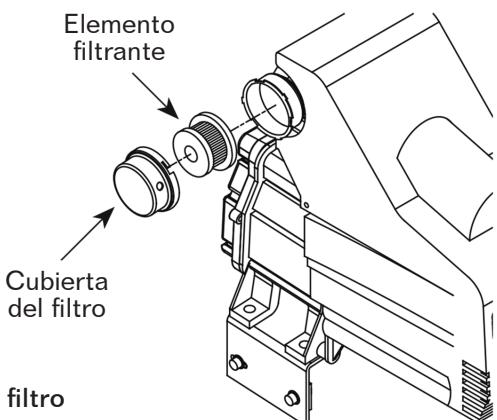
(Figura 8) - Nivel adecuado de aceite

5. Cambie el aceite cada 50 horas de uso.

### MANTENIMIENTO DEL FILTRO DE ENTRADA DE AIRE

Remoción, inspección y cambio – (Figura 9).

El filtro de entrada deberá retirarse y verificarse en forma periódica. Un filtro de aire obstruido puede disminuir el rendimiento del compresor y provocar su recalentamiento.



(Figura 9)  
Mantenimiento del filtro de entrada de aire

1. Gire la cubierta del filtro hacia la izquierda y retírela.
2. Retire el filtro e inspecciónelo.
3. Si el filtro está sucio u obstruido, cámbielo.
4. Vuelva a instalar el filtro y la cubierta.

**IMPORTANTE:** Para prevenir que el exceso de pulverización atore el filtro, coloque la unidad tan lejos del área de pulverización como le permita la manguera.

#### SECCIÓN DEL PROTECTOR DE LA SOBRECARGA

 **PRECAUCIÓN** Este compresor está equipado con un protector de sobrecarga con reinicio automático que apagará el motor si este se sobrecarga.

Si el protector apaga el motor con mucha frecuencia puede ser por lo siguiente:

1. Voltaje bajo.
2. El filtro de aire está atascado.
3. La ventilación es inadecuada.

 **PRECAUCIÓN** Se o protetor de sobrecarga for acionado, espere o motor esfriar durante 30 minutos antes de ser reconfi gurado.

#### ALMACENAMIENTO

1. Drene la humedad del tanque.
2. Cuando no esté en uso, guarde el compresor en un lugar fresco y seco.
3. Desconecte la manguera y cuélguela con los extremos abiertos hacia abajo, para permitir que drene toda la humedad.

### GUÍA DE DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS

PROBLEMA	POSIBLES CAUSAS	ACCIÓN A TOMAR
El compresor no funciona	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El interruptor está en la posición OFF (apagado)</li> <li>2. No hay corriente eléctrica en el tomacorriente de la pared</li> <li>3. El compresor alcanzó la presión de corte automático</li> <li>4. Motor sobrecargado</li> <li>5. Interruptor de presión defectuoso</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Asegúrese de que el compresor esté enchufado y que el interruptor esté en la posición ON (encendido).</li> <li>2. Revise el disyuntor o fusible en el panel de electricidad.</li> <li>3. Libere aire del tanque hasta que el compresor se reinicie automáticamente.</li> <li>4. Deje que el compresor se enfrie durante 30 minutos aproximadamente. Asegúrese de que el compresor esté funcionando en un área limpia y bien ventilada.</li> <li>5. Cambie el interruptor de presión.</li> </ol>
El motor zumba pero no enciende o funciona lento	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Válvula de retención defectuosa</li> <li>2. Válvula de descarga defectuosa (en el interruptor de presión)</li> <li>3. Bajo voltaje</li> <li>4. Conexiones eléctricas sueltas</li> <li>5. Calibre del cable o largo del cordón de extensión incorrectos</li> <li>6. Condensador del motor defectuoso</li> <li>7. Bobinado del motor en corto circuito o abierto</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Repare o reemplace.</li> <li>2. Repare o reemplace.</li> <li>3. Verifique el voltaje en el tomacorriente de pared con un voltímetro.</li> <li>4. Verifique todas las conexiones eléctricas.</li> <li>5. Verifique el cuadro del cordón de extensión para ver el correcto uso del mismo.</li> <li>6. Reemplace el condensador</li> <li>7. Vuelva a colocar el ensamble del motor.</li> </ol> <p> <b>PELIGRO</b> No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.</p>

PROBLEMA	POSIBLES CAUSAS	ACCIÓN A TOMAR
El flujo sale / el disyuntor falla a menudo	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fusible de tamaño incorrecto, circuito sobrecargado</li> <li>2. Calibre del cable o largo del cordón de extensión incorrectos</li> <li>3. Válvula de retención defectuosa</li> <li>4. Válvula de descarga defectuosa (en el interruptor de presión)</li> <li>5. Condensador del motor defectuoso</li> <li>6. Motor en cortocircuito o atascado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique que el fusible sea el adecuado. Use un fusible de tiempo de retardo. Desconecte los demás accesorios eléctricos del circuito, o haga funcionar el compresor en su propio ramal del circuito.</li> <li>2. Verifique el cuadro del cordón de extensión para ver el correcto uso del mismo.</li> <li>3. Repare o reemplace.</li> <li>4. Repare o reemplace.</li> <li>5. Reemplace el condensador</li> <li>6. Vuelva a colocar el ensamblaje del motor.</li> </ol> <p> <b>PELIGRO</b> No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.</p>
El protector térmico de sobrecarga detiene el funcionamiento reiteradamente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bajo voltaje</li> <li>2. Calibre del cable o largo del cordón de extensión incorrectos</li> <li>3. Filtro de entrada obstruido</li> <li>4. Falta de ventilación adecuada / temperatura ambiente demasiado alta</li> <li>5. Válvula de retención defectuosa</li> <li>6. Válvula de descarga defectuosa (en el interruptor de presión)</li> <li>7. Fallaron las válvulas del compresor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique el voltaje en el tomacorriente de pared con un voltímetro.</li> <li>2. Verifique el cuadro del cordón de extensión para ver el correcto uso del mismo.</li> <li>3. Limpie o reemplace el filtro.</li> <li>4. Mueva el compresor a un área bien ventilada.</li> <li>5. Repare o reemplace.</li> <li>6. Repare o reemplace.</li> <li>7. Reemplace el ensamblaje de la válvula.</li> </ol> <p> <b>PELIGRO</b> No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.</p>
Golpeteos, zumbidos, y/o vibración excesiva.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pernos de montaje sueltos</li> <li>2. El tanque no está nivelado</li> <li>3. El cilindro o pistón está desgastado/marcado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajuste los pernos.</li> <li>2. Utilice una cuña/objeto fuerte para poner el tanque a nivel.</li> <li>3. Reemplace o repare según sea necesario.</li> </ol>
La presión del tanque disminuye cuando se apaga el compresor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Válvula de drenaje floja</li> <li>2. Fugas en la válvula de retención</li> <li>3. Conexiones flojas en los accesorios, tubería, etc.</li> <li>4. Fugas del tanque</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajuste.</li> <li>2. Retire la válvula de retención. Limpie o reemplace.</li> <li>3. Revise todas las conexiones con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, (1) ajuste o (2) retire las conexiones y aplique cinta para tuberías en las roscas, y vuelva a ensamblar.</li> <li>4. Revise el tanque en busca de fugas con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, se deberá reemplazar el tanque con una pieza de repuesto original.</li> </ol> <p> <b>PELIGRO</b> No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.</p>

PROBLEMA	POSIBLES CAUSAS	ACCIÓN A TOMAR
El compresor funciona en forma continua y la salida de aire es más baja que la presión de descarga normal/baja.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Uso excesivo de aire, el compresor es demasiado pequeño</li> <li>2. Filtro de entrada obstruido</li> <li>3. Conexiones flojas en los accesorios, tubería, etc.</li>   <li>4. Fugas del tanque</li>   <li>5. Válvulas rotas</li>   <li>6. Aro del pistón desgastado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Disminuya el uso o compre una unidad que ofrezca una entrega de aire mayor (SCFM).</li> <li>2. Limpie o reemplace.</li> <li>3. Revise todas las conexiones con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, (1) ajuste o (2) retire las conexiones y aplique cinta para tuberías en las roscas, y vuelva a ensamblar.</li> <li>4. Revise el tanque en busca de fugas con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, se deberá reemplazar el tanque con una pieza de repuesto original.</li> <li>5. Reemplace las válvulas del compresor según sea necesario.</li> <li>6. Reemplace el pistón y el cilindro.</li> </ol>
Exceso de humedad en el aire de descarga	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Demasiada agua en el tanque</li> <li>2. Humedad elevada</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Drene el tanque.</li> <li>2. Llévelo a un área menos húmeda, utilice un filtro de aire de línea. NOTA: La condensación de agua no es una causa para el mal funcionamiento del compresor.</li> </ol>
El compresor funciona en forma continua y la válvula de seguridad se abre cuando aumenta la presión	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Presostato defectuoso</li> <li>2. Válvula de seguridad defectuosa</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reemplace el interruptor.</li> <li>2. Cambie la válvula de retención con un repuesto original.</li> </ol>
Arranques y paradas excesivas (encendido automático)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Demasiada condensación en el tanque</li> <li>2. Conexiones flojas en los accesorios, tubería, etc.</li>   <li>3. Fugas del tanque</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Drene con más frecuencia.</li> <li>2. Revise todas las conexiones con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, (1) ajuste o (2) retire las conexiones y aplique cinta para tuberías en las roscas, y vuelva a ensamblar.</li> <li>3. Revise el tanque en busca de fugas con una solución de agua y jabón. Si detecta una fuga, se deberá reemplazar el tanque con una pieza de repuesto original.</li> </ol> <p> <b>PELIGRO</b> No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.</p>
Fuga de aire en la válvula de descarga en el interruptor de presión	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Válvula de retención atascada en la posición de abierto</li> <li>2. Válvula de descarga atascada en la posición de abierto</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Repare o cambie la válvula de retención.</li> <li>2. Repare o cambie la válvula de descarga.</li> </ol> <p> <b>PELIGRO</b> No desensamble la válvula de retención con aire en el tanque; purgue el tanque.</p>

## LISTA DE PARTES



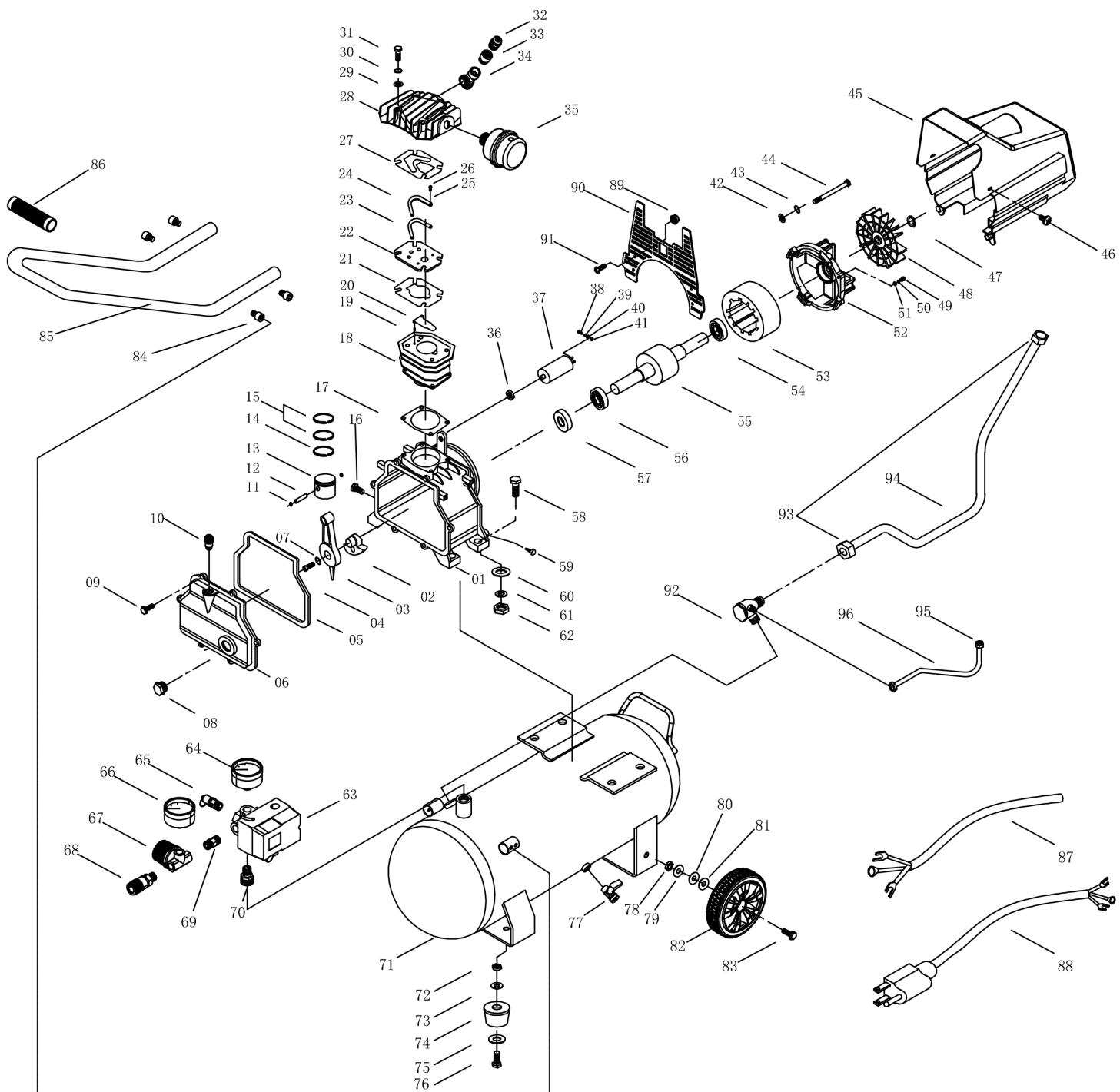
Nº CLAVE	NOMBRE DE LA PARTE	Cant.
1	Cárter	1
2	Cigüeñal	1
3	Biela	1
4	Perno	1
5	Junta	1
6	Tapa del cárter	1
7	Resorte	1
8	Indicador de aceite	1
9	Perno	6
10	Respirador	1
11	Anillo de seguridad	2
12	Pasador de pistón	1
13	Pistón	1
14	Anillo de pistón	1
15	Anillo de pistón	2
16	Perno	1
17	Junta	1
18	Cilindro	1
19	Pasador redondo	2
20	Válvula	1
21	Junta de válvula	1
22	Placa de válvula	1
23	Válvula	1
24	Placa de presión	1
25	Resorte	2
26	Perno	2
27	Junta del cabezal	1
28	Cabeza de cilindro	1
29	Arandela	4
30	Resorte	4
31	Perno	4
32	Arrancador de coche vacío	1
33	Conectar	1
34	Codo	1
35	Filtro de aire	1
36	Tuerca	1
37	Condensador	1
38	Perno	2
39	Resorte	2
40	Arandela	2
41	Tuerca	2
42	Arandela	4
43	Resorte	4
44	Perno	4
45	Portada	1
46	Perno	2
47	Anillo de seguridad	1
48	Ventilador	1

Nº CLAVE	NOMBRE DE LA PARTE	Cant.
49	Perno	1
50	Resorte	1
51	Arandelas de seguridad	1
52	Biela cojinete trasero	1
53	Estator	1
54	Cojinete	1
55	Rotador	1
56	Cojinete	1
57	Sellado de aceite	1
58	Perno	4
59	Perno	2
60	Arandela	4
61	Resorte	4
62	Tuerca	4
63	Presostato	1
64	Manómetro	1
65	Válvula de seguridad	1
66	Manómetro	1
67	Regulador	1
68	Conexión rápida	1
69	Conectar	1
70	Conectar	1
71	Tanque	1
72	Tuerca	2
73	Arandela	2
74	Pie cojín	2
75	Arandela	2
76	Perno	2
77	Drenador	1
78	Tuerca	2
79	Arandela	2
80	Arandela	2
81	Arandela	2
82	Rueda	2
83	Perno	2
84	Perno	4
85	Mango	1
86	Manguito de la manija	1
87	Cable eléctrico	1
88	Enchufe	1
89	Tuerca	4
90	Deflector	1
91	Perno	4
92	Válvula de retención	1
93	Tuerca de escape	2
94	Tubo de escape	1
95	Tuerca de descarga	1
96	Tubo de descarga	1

KN COM-50L

# Direct driver air compressor **2 HP**

Compresor de aire







**www.knova.com.mx**

***Herramientas para siempre.***