



Metal rack **78** [1,981.2 mm]  
Estante metálico



We encourage you to read the user manual before using your equipment.

Lo invitamos a leer el instructivo del usuario antes de usar su equipo.

**KN MR-78**

***Herramientas para siempre.***

**ITEMS YOU MIGHT FIND HELPFUL**

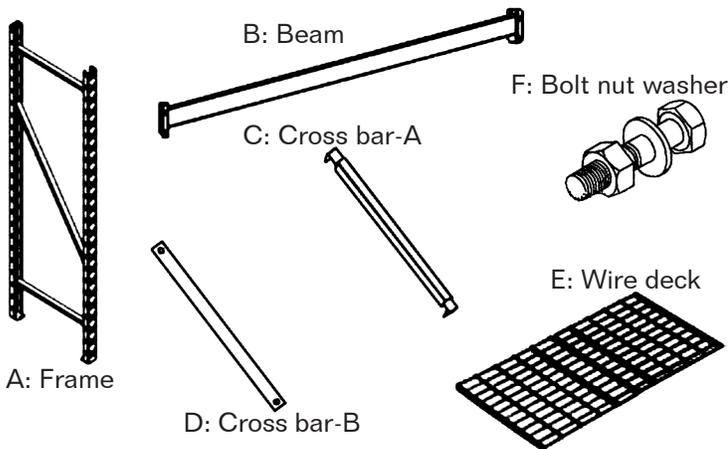
Rubber mallet, gloves and wrench



**CONTENTS**

Description	Quantity
A: Frame	2
B: Beam	8
C: Cross bar-A	12
D: Cross bar-B	4
E: Wire deck	4
F: Bolt nut washer	8 set

**COMPONENTS**



**GENERAL INSTRUCTIONS**

Assembly of this unit is done by fitting the brackets of the beams into the slots of the post frames.

A rubber mallet should be used on the ledge of the beams to properly seat the beam brackets. If a hammer is used care should be taken to protect the beam surface to avoid damage by using a protective cloth or block of wood.

The stepped surface of the beam ledge is the top, and should face upwards. This is the surface that the wire deck will rest on.

A bracket should engage and fit firmly into the tapered slot of the post frame. This engagement is a tight swaged fit and will apply resistance as it fully engages. A visual inspection should be made to show that the bracket is properly engaged in the slot.

After assembly re-check each beam for proper engagement.

**SAFETY INSTRUCTIONS**

This unit should be placed on a level surface. Failure to do so can result in poor product performance or create a possible safety hazard.

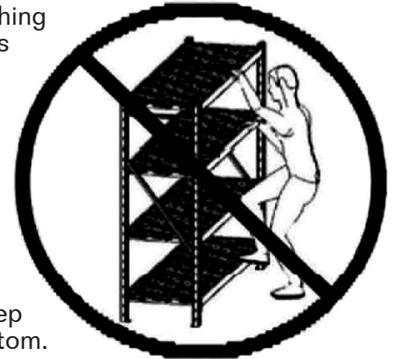
This unit should be securely anchored to a wall or floor with suitable fasteners, which are not included.

Do not use this unit for anything other than the manufacture's intended purpose.

**DO NOT STAND ON ANY PART OF THE UNIT, OR USE IT AS A LADDER.**

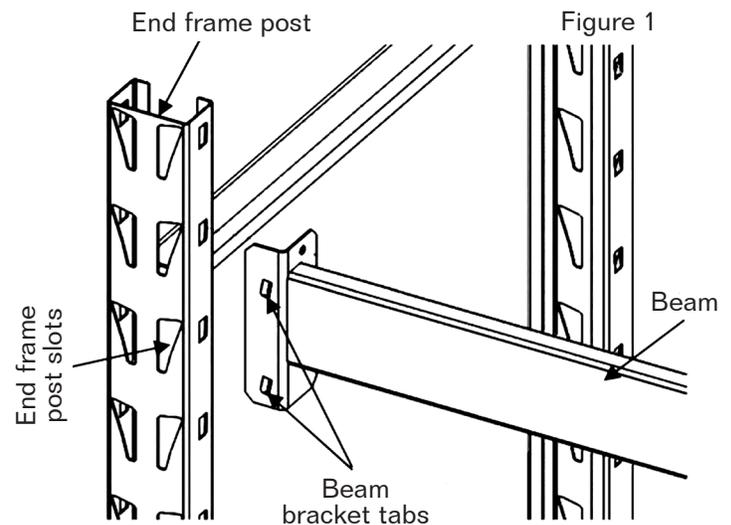
Use care when working with metal parts. Wear gloves for protection.

Evenly distribute the weight on each level and always keep the heavier loads on the bottom.



**ASSEMBLY INSTRUCTIONS**

- Attach the beams to the welded end frame posts (see figure 1) starting at the bottom level by using both end frames to establish the left and the right sides of the units.
- After a beam has been placed in both end frame post slots, tap the beam down at both ends with a rubber mallet to help drive the beam bracket tabs into the slots to secure the beam. Continue assembling each level from bottom to top level (front and back).
- If the beam bracket tabs become bent due to mishandling, it may be necessary to adjust the tabs back to their proper form.



Install cross bar B in each level by inserting and tightening the bolt, nut, washer into the holes located along the inside both

- The completed unit should have four (4) levels evenly spaced for maximum stability.
- Although the beams are adjustable in height, it's recommended to evenly space them so that the stability of the unit is not compromised.
- Install cross bar B in each level by inserting and tightening the bolts, nuts, washers into the holes located along the inside bottom center edge of the beams(see figure 2)

## METAL RACK KN MR-78



- Install cross bar A in each level by inserting the tab located on both ends of the cross bar A into the slot holes located along the inside top edge of the beams (see figure 2)
- Insert wire deck on each level (figure 3).
- Assembly is now complete

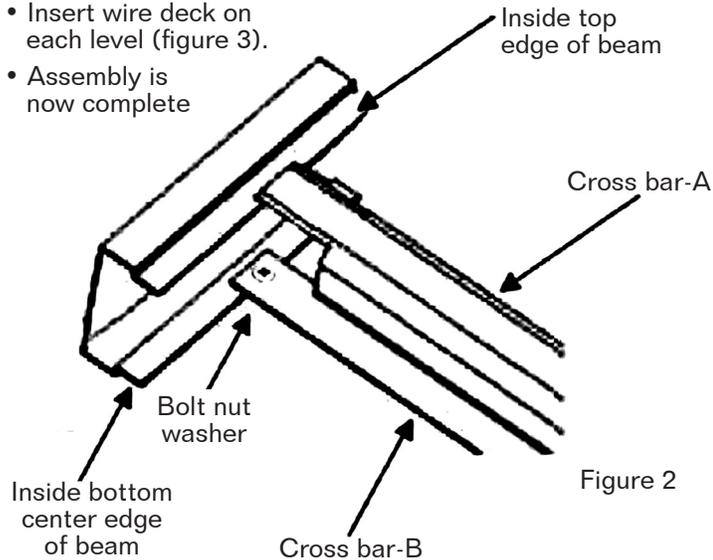


Figure 2

- Welded Storage Rack is engineered to offer maximum flexibility as well as ease and quickness of assembly. The rack units can stand individually, or for greater stability, be joined together using the common post.

- Individual beams can be adjusted without disturbing the beams in adjoining units.
- These instructions should be followed exactly. All parts supplied must be used as shown. Any alteration or deviation from this instruction sheet can result in unit failure.

- After the unit is assembled, it must be placed on a level surface for safety, and optimal product performance.

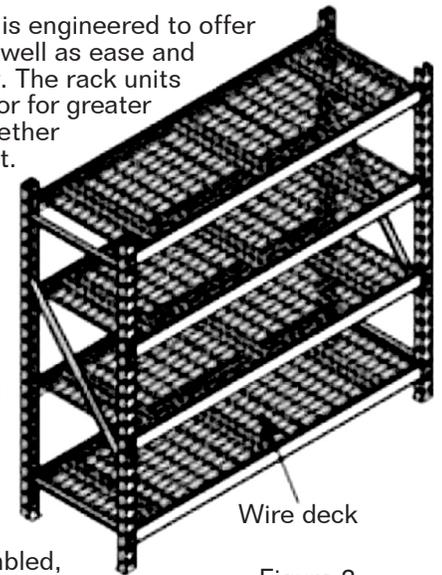


Figure 3

## ESTANTE METÁLICO KN MR-78

### ELEMENTOS QUE PUEDEN RESULTARLE ÚTILES

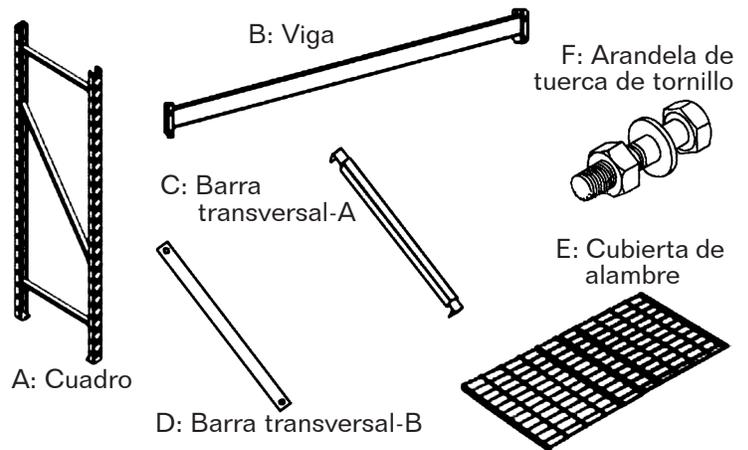
Mazo de goma, guantes y llave



### CONTENIDO

Descripción	Cantidad
A: Cuadro	2
B: Viga	8
C: Barra transversal-A	12
D: Barra transversal-B	4
E: Cubierta de alambre	4
F: Arandela de tuerca de tornillo	8 juegos

### COMPONENTES



### INSTRUCCIONES GENERALES

El ensamblaje de esta unidad se realiza encajando los soportes de las vigas en las ranuras de los marcos de los postes.

Se debe usar un mazo de goma en el borde de las vigas para asentar correctamente los soportes de las vigas. Si se utiliza un martillo, se debe tener cuidado de proteger la superficie de la viga para evitar daños mediante el uso de un paño protector o un bloque de madera.

La superficie escalonada del borde de la viga es la parte superior y debe mirar hacia arriba. Esta es la superficie sobre la que descansará la plataforma de alambre.

Un soporte debe encajar y encajar firmemente en la ranura cónica del marco del poste. Este enganche es un ajuste estampado apretado y aplicará resistencia a medida que enganche por completo. Se debe realizar una inspección visual para mostrar que el soporte está correctamente acoplado en la ranura.

Después del montaje, vuelva a comprobar cada viga para ver si encaja correctamente.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Esta unidad debe colocarse sobre una superficie nivelada. El no hacerlo puede resultar en un rendimiento deficiente del producto o crear un posible peligro para la seguridad.

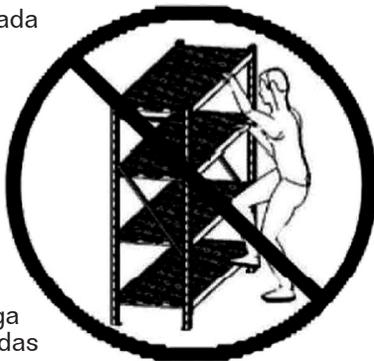
Esta unidad debe anclarse de forma segura a una pared o piso con sujetadores adecuados, que no están incluidos.

No utilice esta unidad para nada que no sea el propósito previsto por el fabricante.

**NO SE PARE EN NINGUNA PARTE DE LA UNIDAD NI LA USE COMO ESCALERA.**

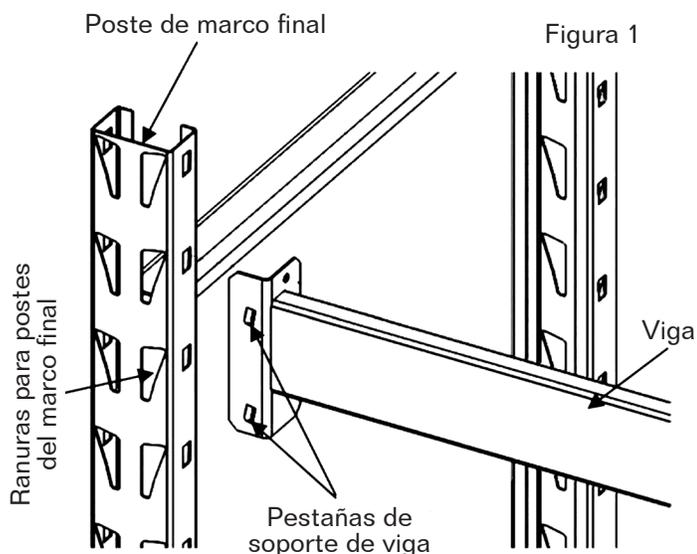
Tenga cuidado al trabajar con piezas de metal. Use guantes para protección.

Distribuya uniformemente el peso en cada nivel y mantenga siempre las cargas más pesadas en la parte inferior.



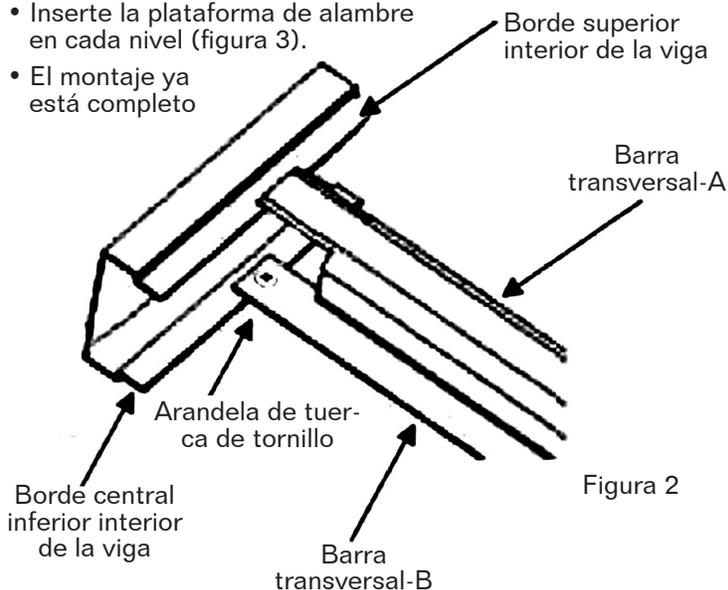
## INSTRUCCIONES DE MONTAJE

- Fije las vigas a los postes del marco de los extremos soldados (vea la figura 1) comenzando en el nivel inferior usando ambos marcos de los extremos para establecer los lados izquierdo y derecho de las unidades.
- Después de colocar una viga en las ranuras de los postes del marco de ambos extremos, golpee la viga hacia abajo en ambos extremos con un mazo de goma para ayudar a introducir las lengüetas del soporte de la viga en las ranuras para asegurar la viga. Continúe ensamblando cada nivel de abajo hacia arriba (frente y atrás).
- Si las lengüetas del soporte de la viga se doblan debido a un mal manejo, puede ser necesario volver a ajustar las lengüetas a su forma correcta.



Instale la barra transversal B en cada nivel insertando y apretando el perno, la tuerca y la arandela en los orificios ubicados a lo largo del interior de ambos

- La unidad completa debe tener cuatro (4) niveles espaciados uniformemente para lograr la máxima estabilidad.
- Aunque las vigas son ajustables en altura, se recomienda espaciarlas uniformemente para que la estabilidad de la unidad no se vea comprometida.
- Instale la barra transversal B en cada nivel insertando y apretando los pernos, tuercas y arandelas en los orificios ubicados a lo largo del borde del interior de las vigas (vea la figura 2)
- Instale la barra transversal A en cada nivel insertando la lengüeta ubicada en ambos extremos de la barra transversal A en los orificios ranurados ubicados a lo largo del borde superior interior de las vigas (vea la figura 2)
- Inserte la plataforma de alambre en cada nivel (figura 3).
- El montaje ya está completo



- El bastidor de almacenamiento soldado está diseñado para ofrecer la máxima flexibilidad, así como también facilidad y rapidez de montaje. Las unidades de estante pueden colocarse individualmente o, para mayor estabilidad, unirse entre sí mediante el poste común.
- Los haces individuales se pueden ajustar sin alterar los haces de las unidades contiguas.
- Estas instrucciones deben seguirse exactamente. Todas las piezas suministradas deben usarse como se muestra. Cualquier alteración o desviación de esta hoja de instrucciones puede provocar fallas en la unidad.
- Después de ensamblar la unidad, debe colocarse sobre una superficie nivelada por seguridad y un rendimiento óptimo del producto.

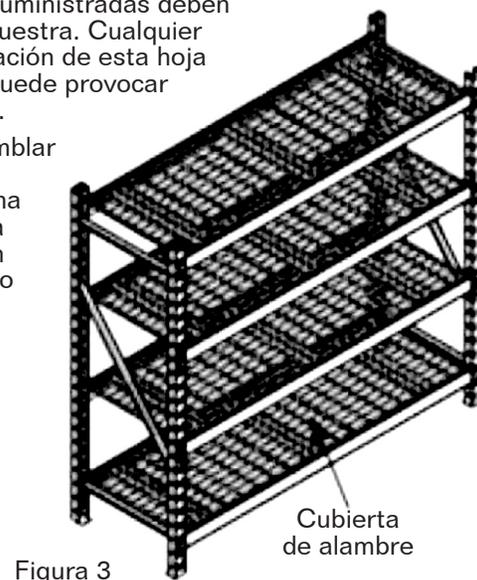


Figura 3