

**KNOWAD<sup>MR</sup>**

# Table saw Sierra de mesa **10"** **[254 mm]**



**KN RXW-10M3**

*Herramientas para siempre.*

## TABLE OF CONTENTS



Product specifications .....	1	Adjusting the miter gauge .....	11
Preface .....	1	Assembly diagram stand .....	12
General safety rules for woodworking machinery.....	1	Assembly diagram motor .....	13
Additional safety rules for table saws .....	2	Part list of stand and motor .....	14
Assembly instruction .....	2	Assembly diagram blade cover .....	16
Electrical .....	3	Assembly diagram miter gauga .....	16
Wiring diagrams .....	4	Part list of blade cover and miter gauge .....	17
Glossary of terms for woodworking .....	4	Assembly diagram of the base .....	18
Know you machine .....	5	Assembly diagram of the table .....	19
Assemble and adjustments .....	6	Part list of base and table .....	19

## PRODUCT SPECIFICATIONS

### MODEL KN RXW-10M3

Motor:	1-1/2 H.P. 120/240 V. 60 Hz.	Max. depth of cut at 90°: 3/18" (79 mm)	Miter gauge left & right: 30°
Idle speed:	3,450 RPM.	Max. depth of cut at 45°: 2-1/5" (56.25 mm)	Fence size: 36" x 1-3/4" x 2-5/8"
Arbor size:	5/8" (15.8 mm)	Saw blade tilt left: 0° - 45°	Overall dimensions: 49-3/4" x 41-3/4" x 38-1/8"
Saw blade:	10" (254 mm)	Table size: 20-1/8" x 27"	Net/gross weight: 103 / 114 Kg.

All specification, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

## PREFACE

Thank you for choosing this tilting arbor table saw. We are pleased to offer you our best machinery and service, and trust that you will find our machinery economical, productive and easy to operate.

This manual covers the proper operation, safety and maintenance of the machine. It is important that this manual be read in its entirety before operating the machine. Although the machine has been checked and inspected in compliance with relevant safety regulations, the machine's safety and best performance are dependent on proper maintenance and operation. Hazards that arise due to improper operation and maintenance are solely the responsibility of the operator.

We thank you again for your choice, and for your careful reading of this manual.

## GENERAL SAFETY RULES FOR WOODWORKING MACHINERY

There is a certain amount of hazard involved with the use of woodworking machinery. Using the machine with the respect and caution demanded as far as safety precautions are concerned will considerably lessen the possibility of personal injury.

However, if normal safety precautions are overlooked or ignored, several personal injury to the operator can occur. If you have any questions relative to its application DO NOT use the tool until you have read what we have advised you.

1. KNOW YOUR POWER TOOL. Read the owner's manual carefully. Learn the tools applications and limitations, as well as the specific potential hazards peculiar to it.
2. KEEP GUARDS IN PLACE and in working order.
3. GROUND ALL TOOLS. If tool is equipped with three-prong plug. It should be plugged into a three-pole electrical receptacle. If an adapter is used to accommodate a two-prong receptacle, the adapter lug must be attached to known ground. Never remove the third prong.
4. REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES. Form habit of checking, to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
5. KEEP WORK AREA CLEAN. Cluttered areas and benches invite accidents.
6. AVOID DANGEROUS ENVIRONMENT. Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.
7. KEEP CHILDREN AND VISITORS AWAY. All children and visitors should be kept a safe distance from work area.
8. MAKE WORKSHOP KID PROOF with padlocks, master switch, or by removing starter keys.
9. DON'T FORCE TOOL. It will do the job better and be safer at the rate for which it was designed.
10. USE RIGHT TOOL. Don't force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
11. WEAR PROPER APPAREL. No loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or jewelry to get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
12. ALWAYS USE SAFETY GLASSES. Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
13. SECURE WORK. Use clamps or a vise to hold work, when practical. It's safer than using your hand and frees both hands to operate tool.
14. DON'T OVERREACH. Keep your proper footing and balance at all times.

15. **MAINTAIN TOOLS IN TOP CONDITION.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
16. **DISCONNECT TOOLS** before servicing and when changing accessories such as blades, bits, cutters.
17. **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause hazards.
18. **AVOID ACCIDENTAL STARTING.** Make sure switch is in "OFF" position before plugging in cord.
19. **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
20. **CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to ensure that it will operate properly and perform its intended function-check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting ,and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
21. **DIRECTION OF FEED.** Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only.
22. **NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. TURN POWER OFF.** Don't leave tool until it comes to a complete stop.
23. **NO DRUGS, ALCOHOL, MEDICATION.** Do not operate tool while under the influence of drugs, alcohol or any medication.

## **ADDITIONAL SAFETY RULES FOR TABLE SAWS**

1. **ALWAYS** use saw-blade guard and spreader for every operation for which it can be used, including all through sawing. Thru-sawing operations those when the blade cuts completely through the work piece as in ripping or cross cutting.
2. **ALWAYS** hold the work firmly against the miter gage or fence.
3. **ALWAYS** use a push stick for ripping narrow stock. Refer to ripping applications in instruction manual where push stick is covered in detail.
4. **NEVER** perform any operation "free-hand" which means using your hands to support or guide the work piece. Always use either the fence or the miter gage to position and guide the work.
5. **NEVER** stand or have any part of your body in line with the path of the saw blade.
6. **NEVER** reach in back of or over saw blade.
7. **MOVE** the rip fence out of the way when cross cutting.
8. **WHEN** cutting molding. **NEVER** run the stock between the fence and the molding cutter head. Refer to molding applications in instruction Manual for details.
9. **DIRECTION OF FEED.** Feed work into a blade or cutter against the direction or rotation of the blade or cutter only.
10. **NEVER** use the fence as a cut-off gage when cross cutting.
11. **NEVER** attempt to free a stalled saw blade without first turning the saw OFF.
12. **PROVIDE** adequate support to the rear and sides of the saw table for wide or long work pieces.
13. **AVOID KICKBACKS** (work thrown back toward you) by keeping blade sharp. Keeping rip fence parallel to the saw blade. Keeping splitter and ant kickback figures and guard in place and operating, by not releasing work before it is pushed all the way past the saw blade, and by not ripping work that is twisted or does not have a straight edge to guide along the fence.
14. **AVOID** awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause your hand to move into the cutting tool.
15. **NEVER** use solvents to clean plastic parts. Solvents could possibly dissolve or otherwise damage the material. Only a soft damp cloth should be used to clean plastic parts.
16. **ALWAYS** bolt the saw to the supporting surface or use a sturdy outrigger support if a table extension more than 24 in long is attached to the saw.

## **ASSEMBLY INSTRUCTION**

### **TOOLS PROVIDED FOR ASSEMBLY**

1. Arbor-blade guard bracket wrench.
2. 12mm combination wrench.
3. Two Allen wrenches.

### **ADDITIONAL TOOLS REQUIRED**

1. Straightedge.
2. Large slot and large Phillips screwdrivers.
3. Socket Wrench (recommended) and Adjustable wrench.

**EXTENSION CORDS**

Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug. When using a power tool at a considerable distance from the power source, use an extension cord heavy enough to carry the current that the tool will draw. An undersized extension cord will cause a drop in line voltage, resulting in a loss of power and cause the motor to overheat. Use the chart provided below to determine the minimum wire size required in an extension cord. Only round jacketed cords listed by Underwriters Laboratories (UL) should be used.

Ampere Rating	Volts	Total length of cord in feet				
		120v	25ft.	50ft.	100ft.	150ft.
More than	240v	50ft.	100ft.	200ft.	300ft.	
		AWG				
6	10		18	16	14	12
10	12		16	16	14	12
12	16		14	12	Not Recommended	

When working with the tool outdoors, use an extension cord that is designed for outside use. This is indicated by the letters WA on the cord's jacket.

Before using an extension cord, inspect it for loose or exposed wires and cut or worn insulation.

**CAUTION** keep the cord away from the cutting area and position the cord so that it will not be caught on lumber, tools, or other objects during cutting operations.

**ELECTRICAL CONNECTION**

Your Table Saw is powered by a precision built electric motor. Do not operate this tool on direct current(DC). A substantial voltage drop will cause a loss of power and the motor will overheat. If the saw does not operate when plugged into an outlet, double check the power supply.

**SPEED AND WIRING**

The no-load speed of your table saw is approximately 4,000 rpm. This speed is not constant and decreases under a load or with lower voltage. For voltage, the wiring in a shop is as important as the motor's horse-power rating. A line intended only for lights cannot properly carry a power tool motor. Wire that is heavy enough for a short distance will be too light for a greater distance. A line that can support one power tool may be able to support two or three tools.

**GROUNDING INSTRUCTIONS****1. All ground, cord-connected tools:**

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinance.

Do not modify the plug provided. If it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

Repair or replace a damaged or worn cord immediately.

This tool is intended for use on a circuit that has an outlet like the one shown in Figure 1.1. It also has a grounding pin like the one shown.

2. Grounded, cord-connected tools intended for use on a supply circuit having a nominal rating less than 150V:

This tool is intended for use on a circuit that has an outlet that looks like the one illustrated in Sketch A in Figure 1.2.

The tool has a grounding plug that looks like the plug illustrated in Sketch A in Figure 1.2. A temporary adapter, which looks like the adapter illustrated in Sketches B and C, may be used to connect this plug to a 2-pole receptacle as shown in sketch B if a properly grounded outlet is not available. The temporary adapter should be used only until a properly grounded outlet can be installed by a qualified electrician. The green-colored rigid ear, lug, and the like, extending from the adapter must be connected to a permanent ground such as a properly grounded outlet box.

3. Grounded, cord-connected tools intended for use on a supply circuit having a nominal rating between 150-250V, inclusive:

This tool is intended for use on a circuit that has an outlet that looks like the one illustrated in Sketch D in Figure 1.2. The tool has a grounded plug that looks like the plug illustrated in Sketch D in Figure 1.2. Make sure the tool is connected to an outlet having the same configuration as the plug. No adapter is available or should be used with this tool. If the tool must be reconnected for use on a different type of electric circuit, the reconnection should be made by qualified service personnel; and after reconnection, the tool should comply with all local codes and ordinances.

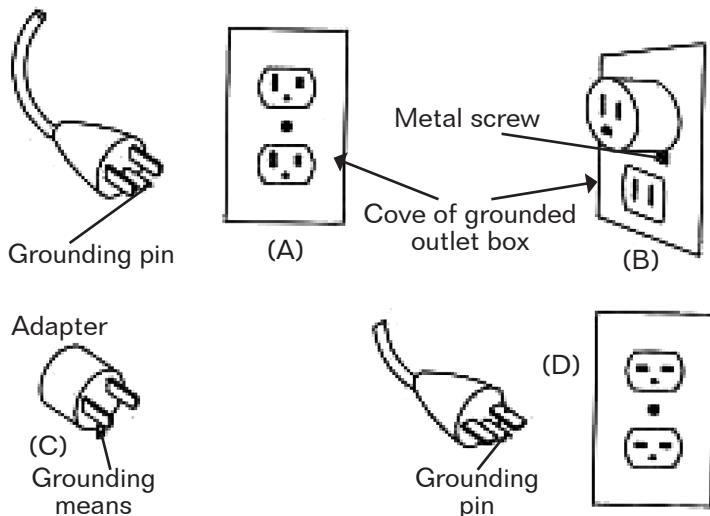


Fig.1.2

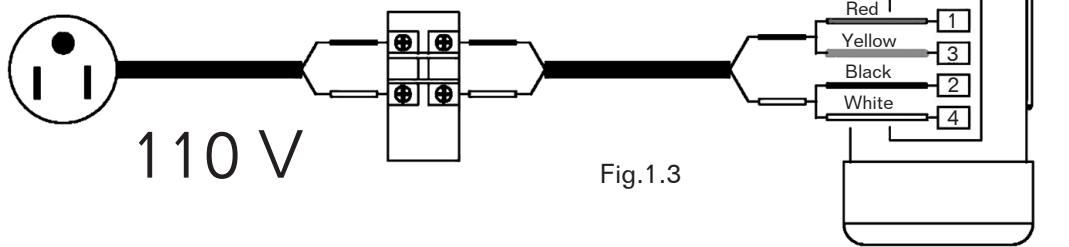
## WIRING DIAGRAMS

**KNOVAD<sup>®</sup>**

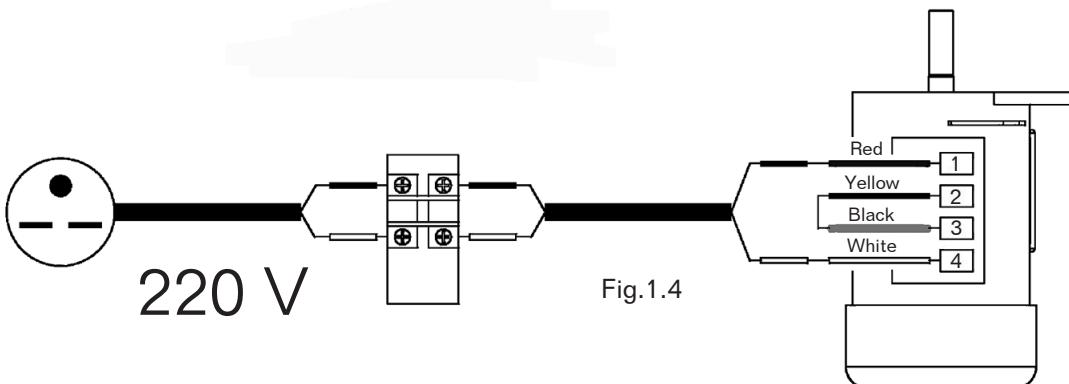
When rewiring the supplied electric motor, be sure power cord is unplugged then change the connection as illustrated below. Always secure wire nuts with friction tap. A new plug will be required.

NOTE: The reconnection shall be made by qualified electrician or service personnel.

1. TO 110 VOLT. Open motor wire box, contact No.1 red motor wire and No.3 yellow motor wire to either power wire; than contact No.2 black motor wire and No.4 white motor wire to another power wire. Please refer to Fig. 1.3.



2. TO 220 VOLT. Open motor wire box, contact No.1 red motor wire to either power wire, and contact No.4 white motor wire to another power wire, than contact No.2 black motor wire to No.3 yellow motor wire. Place refer to Fig.1.4.



## GLOSSARY OF TERMS FOR WOODWORKING

**Anti-Kickback Pawls:** Toothed safety devices behind the blade designed to stop a workpiece from being kicked back at the operator during a ripping operation.

**Arbor:** The shaft on which a blade or cutting tool is mounted.

**Bevel Cut:** A cutting operation made with the blade at any angle other than 90° to the saw table.

**Compound Cut:** A cut with both a miter angle and a bevel angle.

**Crosscut:** A cutting operation made across the grain or the width of the workpiece.

**Dado:** A non-through cut that gives a square notch or though; requires a special blade.

**Feather board:** A device to help guide workpieces during rip cuts.

**Freehand (for Table Saw):** Dangerous practice of making a cut without using rip or miter fences. See Safety Rules.

**Gum:** A sticky, sap-based residue from wood products.

**Heel:** Alignment of the blade.

**Kerf:** The material removed by the blade in a through cut or the slot produced by the blade in a non-through cut.

**Kickback:** A hazard that can occur when blade binds or stalls, throwing workpiece back toward operator.

**Leading End:** The end of the workpiece pushed into the cutting tool first.

**Miter Cut:** A cutting operation made with the miter gage at any angle other than 0°.

**Molding:** A non-through cut that gives a varied shape to the workpiece and requires a special blade.

**Push Stick:** A device used to feed the workpiece through the saw blade during narrow cutting operations. It helps keep the operator's hands well away from the blade.

**Rabbet:** A notch in the edge of a workpiece.

**Re saw:** A cutting operation to reduce the thickness of the workpiece in order to make thinner pieces.

**Resin:** A sticky, sap-based substance.

**Rip Cut:** A cut made with the grain of the workpiece.

**Saw blade Path:** The area directly in line with the blade –over, under, behind, or in front of it. Also, the workpiece area which will be or has been cut by the blade.

**Set:** The distance that the tip of the saw blade tooth is bent (or set) outward from the face of the blade.

**Throw-Back:** Saw throwing back a workpiece; similar to kickback.

**Through Sawing:** Any cutting operation where the blade extends completely through the workpiece.

**Trailing End:** The workpiece end last cut by the blade in a rip cut.

**Workpiece:** The item on which the cutting operation is being done. The surfaces of a workpiece are commonly referred to as faces, ends, and edges.

**Worktable:** The surface on which the workpiece rests while performing a cutting operation.

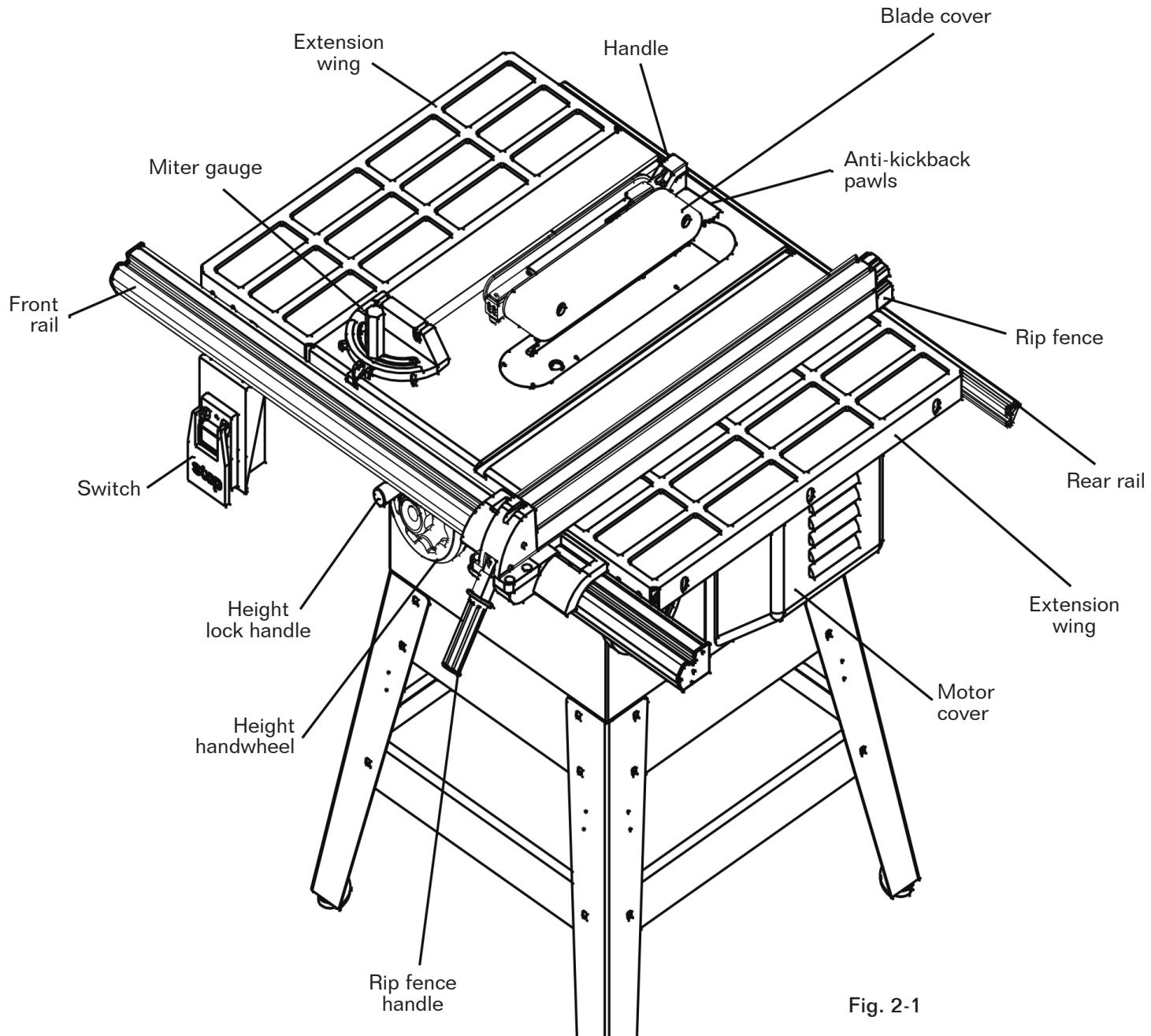


Fig. 2-1

**OVERVIEW**

The upper position of the blade projects up through the table, surrounded by an insert called the thru plate. The height of the blade is set with a hand wheel on the front of the cabinet. To accommodate wide panels, the tabletop has extensions on each side. Detailed instructions are provided in the Operation section of this manual for the basic cuts: Cross cuts, miter cuts, bevel cuts, and compound cuts.

For cuts with the blade straight up and cutting across the grain (cross cuts or miter cuts), use the miter gage to set the angle and push the wood into the blade. To cut with the blade straight up, along the grain of the wood (rip cuts), use the rip fence to guide the wood. Push smaller pieces with a push block or push stick. To tilt the blade for a bevel cut, use the hand wheel on the side of the cabinet. A bevel scale on the front of the cabinet shows the blade's angle. Use the miter gauge with a bevel cross cut (compound cut) and the rip fence

with a bevel rip cut. Other cuts require special attachments, which have detailed instruction to reduce risk of injury and ensure the best performance from your new saw.

Before attempting to use your saw, familiarize yourself with all operating features and safety requirements of your table saw. The saw's features are described below.

**ANTI-KICKBACK PAWLS** – Kickback is a hazard in which the workpiece is thrown back toward the operator. The toothed pawls are designed to snag the workpiece to prevent or reduce injury should kickback occur.

**BEVEL HANDWHEEL** – This hand wheel on the right side of the cabinet tilts the blade for a bevel cut.

**BEVEL SCALE** – The easy-to-read scale on the front of the work stand shows the exact blade angle.

**BLADE** – This saw is provided with a 64 tooth, 10 in. steel blade. The blade is adjusted with bevel and height hand wheels on the cabinet. Bevel angles are locked with a handle below the front rail.

**BEVEL LOCK HANDLE** – This handle, placed just under the worktable surface on the front of the cabinet, locks the angle setting of the blade. Be sure the handle is hanging straight down before tilting the blade. If it is not straight down, it may jam and bend the locking bolt.

**HEIGHT HANDWHEEL** – Use this hand wheel to lower and raise the blade for adjustments or replacement. It is located on the right of the cabinet.

**MITER GAUGE** – This gage aligns the wood for a crosscut. The easy-to-read indicator shows the exact angle for a miter cut, with positive stops at 90° and 45°.

**MITER GAUGE GROOVES** – The miter gage rides in these grooves on either side of the blade.

**RAILS** – Front and rear rails provide support for large work pieces and the rip fence.

**RIP FENCE** – A sturdy metal fence guides the workpiece and is secured with the rip fence handle. Grooves run along the top and sides of the rip fence for use with optional clamps and accessories.

**RIP FENCE HANDLE** – The handle on the front of the rip fence releases the rip fence or locks it in place.

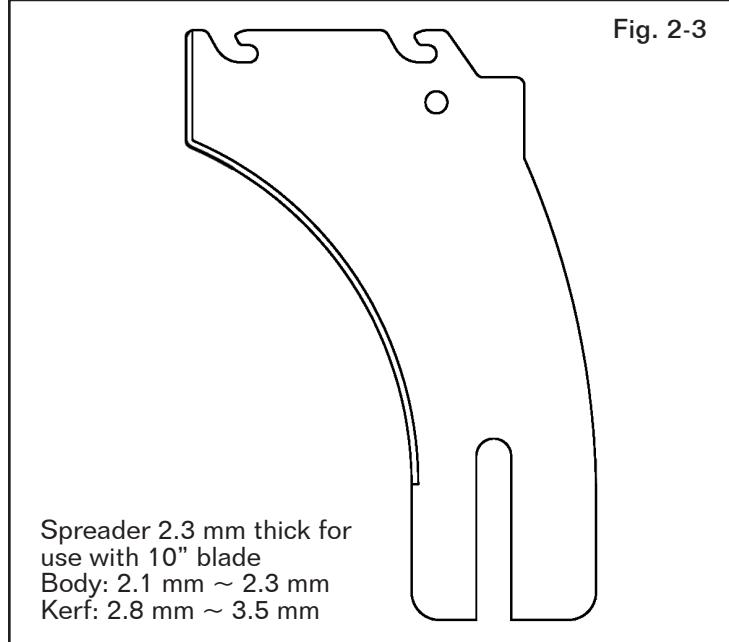
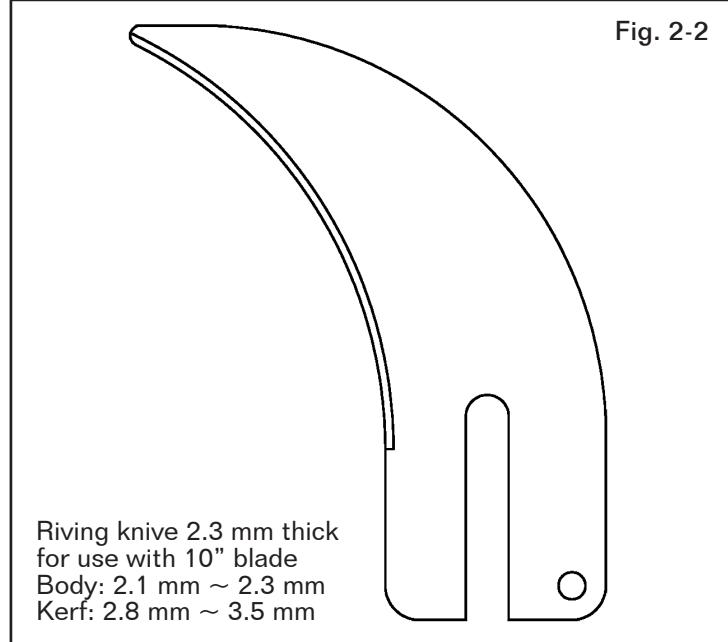
**RIVING KNIFE OR SPREADER** – Located directly behind the blade, it keeps cut edges from binding and supports the blade guard.

**SCALE** – Found on the front rail, the easy-to-read scale provides precise measurements in rip cuts.

**EXTENSIONS WINGS** – Removable stamped steel extensions, 12 in. By 27 in., support larger work pieces.

### WARNING

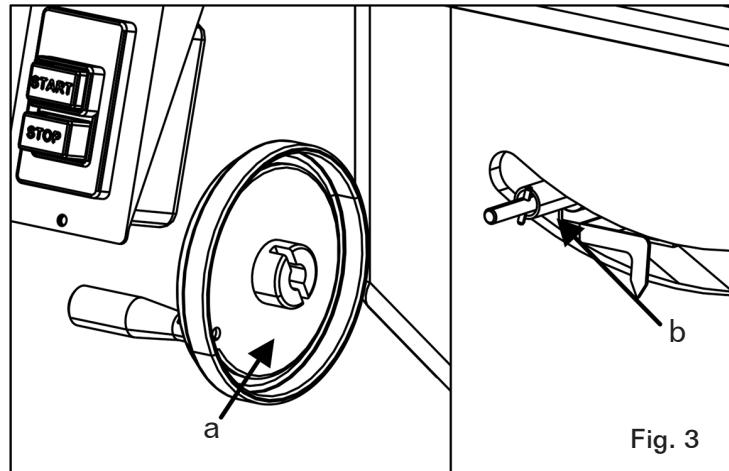
1. Be sure to use only blades rated for at least 4,200 r.p.m. and recommended for use on this saw.
2. Please use the standard blade according to the specification mark on the blade as Fig.2-2 & Fig.2-3:



## ASSEMBLE AND ADJUSTMENTS

### ASSEMBLE THE RAISING AND TILTING HANDWHEELS AND LOCK KNOBS

1. Place the wheels in position over the raising and tilting screws being sure to engage the slots, a (Fig.3), in back of each wheel with the roll pins, b (Fig.3), as shown at right.
2. Screw on lock knobs c (Fig.4), to hold wheels in place, then attach silver handles, d (Fig.4) tightening them with the supplied 12mm combination wrench.
3. To use rising and tilting wheels, loosen lock nuts (but not too much or roll pins will disengage from slots), turn wheels to desired position and retighten lock nuts. Do not operate saw with lock nuts untightened as the blade could move out of position.



## ASSEMBLE AND ADJUSTMENTS

CNOVAD®

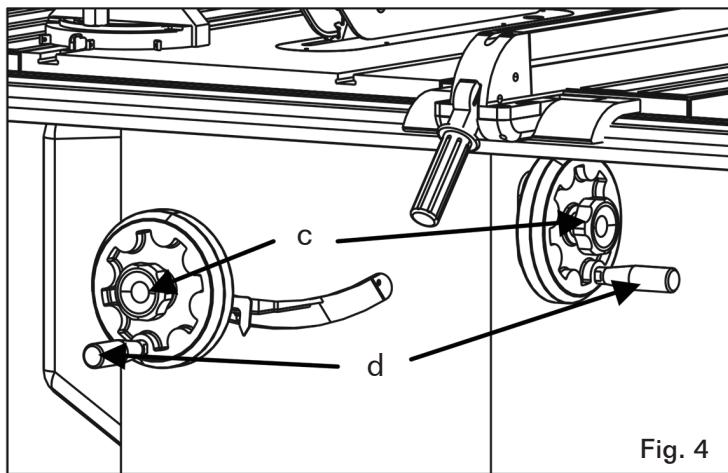


Fig. 4

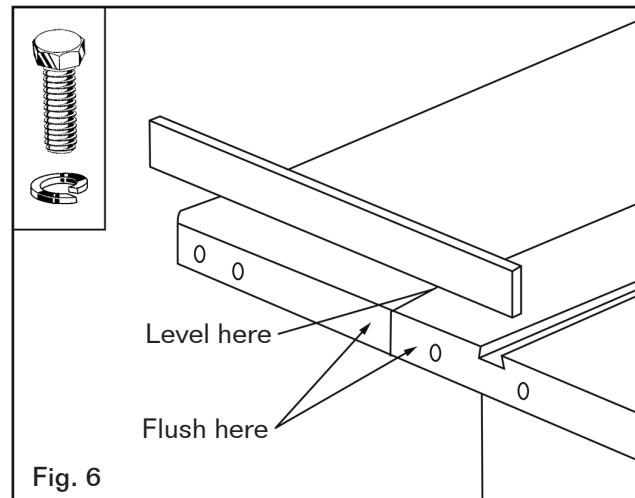


Fig. 6

### REMOVE GREASE FROM THE SAW TOP

The protective coating on the saw table top and extension wings prevents rust from forming during shipping and storage. Remove it by rubbing with a rag dipped in kerosene, mineral spirits or paint thinner. (Dispose of potentially flammable solvent-soaked rags according to manufacturer's safety recommendations.) A putty knife, held flat to avoid scratching the surface, may also be used to scrape off the coating followed by clean-up with solvent. Avoid rubbing the saw's painted surfaces, as many solvent-based products will remove paint.

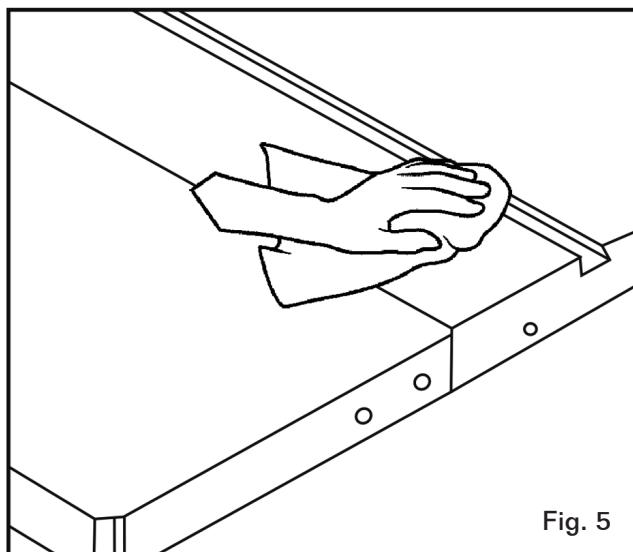


Fig. 5

### ASSEMBLE THE EXTENSION WINGS

Attach extension wings using the 6 hex head screws and lock washers. Make screws only finger tight at first. Use a straightedge to ensure that wing is level with table from front to back. Gently tap wing up or down, then tighten screws with the supplied combination wrench, leaving the center screw last to be tightened.

Be sure that extension wings are flush with front edge of table and that the painted ends face out

### CHECK HEELING (PARALLELING) OF THE SAW BLADE TO THE MITER GAGE GROOVE

See Figures 7 and 8.

**DO NOT** loosens any screws until you have checked with a square and made sure adjustments are necessary. Once the screws are loosened, these items must be reset.



#### WARNING

Make sure the switch is off, and your saw is unplugged. Failure to do so could result in accidental starting, resulting in serious personal injury.



#### WARNING

The saw blade must be parallel to the miter gauge groove so the wood does not bind, resulting in kickback. You could be hit or cut.

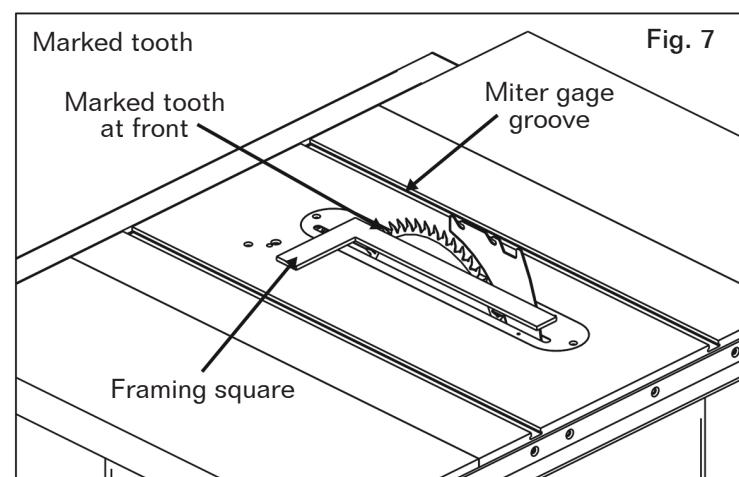
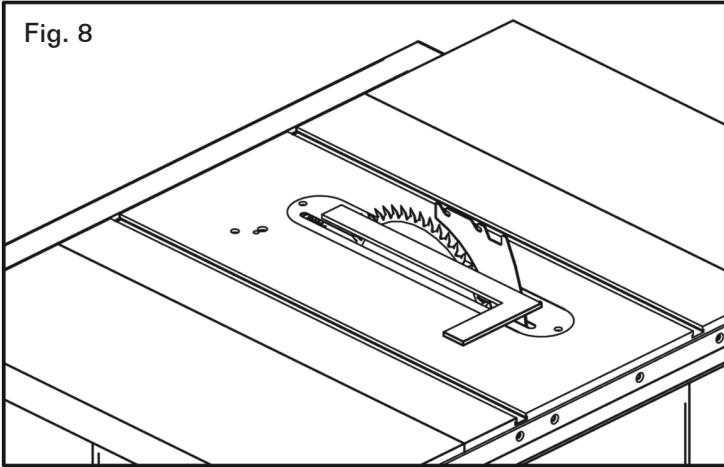


Fig. 7

## ASSEMBLE AND ADJUSTMENTS

**CNOVAD™**

Fig. 8



- Lift the blade guard. Raise the blade all the way by turning the height hand wheel.
- Mark beside one of the saw blade teeth at the front of the blade. Place a framing square beside the blade on the mark. Be sure the framing square is between the teeth and flat against the blade. Measure the distance to the right miter gauge groove.
- Turn saw blade so the marked tooth is at the back.
- Move the square to the rear and again measure the distance to the right miter gage groove. If the distances are the same, the blade and the miter gauge groove are parallel. No adjustments are needed.
- If the distances measured are different, adjust the table bracket underneath the saw. See "Heeling (Paralleling) The Saw blade To The Miter Gauge Groove" in the Adjustments section.

### CHECKING SQUARENESS OF EXTENSION TABLES SAW TABLE

See Figure 9 and 10.

The extension wing should be checked for squatness to the saw table for smooth operation of the rip fence and rails.

Place a square on the saw table, with the short end up and check .The long end of the square should extend across one of the extension wing. If the extension wing, proceed as follow

- Loosen the two hex nuts (one for each rail) securing the front and rear rails to the extension wing. Do not loosen hex nuts securing rails to saw table.
- Raise or lower extension wing until it is square with the saw table.
- Tighten hex nuts securely.
- Check extension table on opposite side of blade. Repeat the above procedure until it reaches the Squareness. (Fig.10)

Saw table

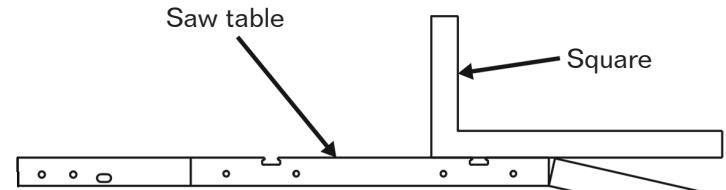


Fig. 9

Saw table

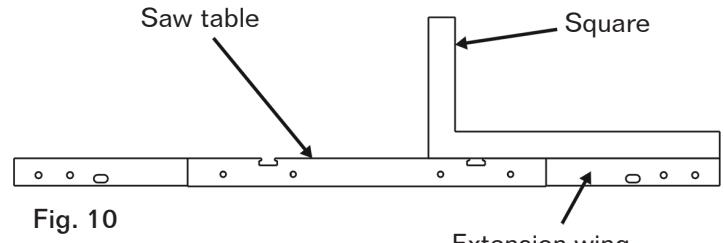


Fig. 10

### CHANGING THE SAW BLADE

**Attention: left hand thread.**

Remove the arbor nut (J) and flange (I).

Place saw blade on arbor shaft making sure teeth point down at the front of the saw.

Reinstall flange and arbor nut and securely tighten.

Remove the locking pin (K).

Check the correct position of the raving knife in regards to the saw blade (see the next section).

Reinstall the saw guard.

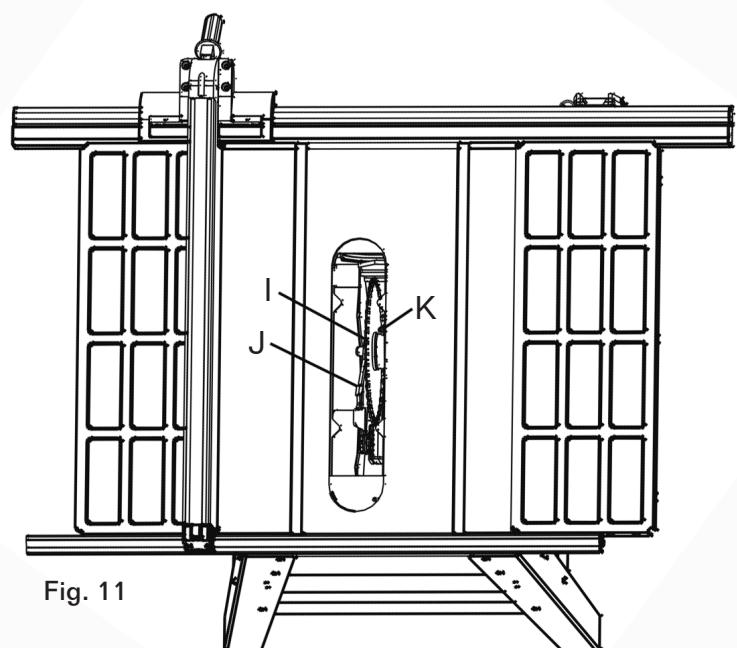


Fig. 11

## ASSEMBLE AND ADJUSTMENTS

**CXNOVAD™**

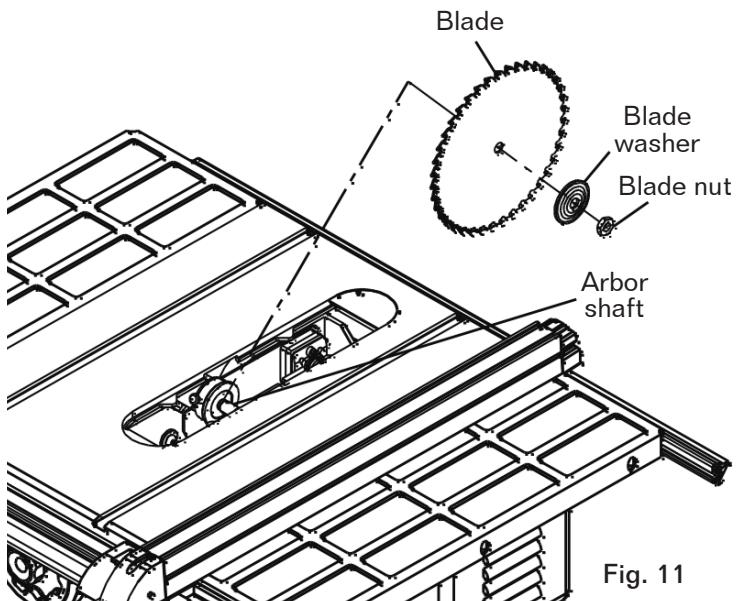


Fig. 11

### MOUNTING AND ADJUST THE RIVING KNIFE

The supplied riving knife must always be used.

The riving knife has to be adjusted in such a way that over its entire length the gap between saw blade and riving knife does not exceed min.3 mm and max.8 mm (Fig 12).

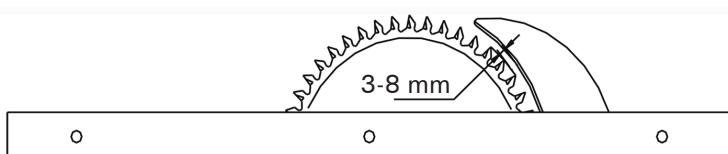


Fig. 12

The handle(L) should keep up as Fig.13. When install the riving knife. Then fix the handle(L) by rotation after riving knife installation as Fig.14.

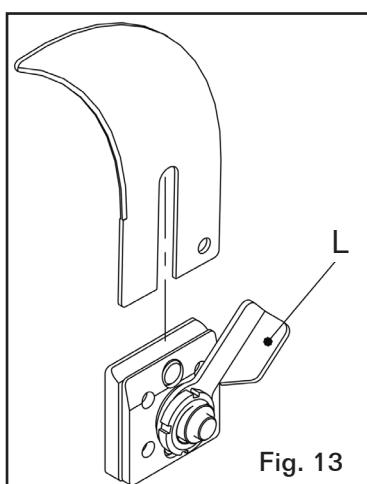


Fig. 13

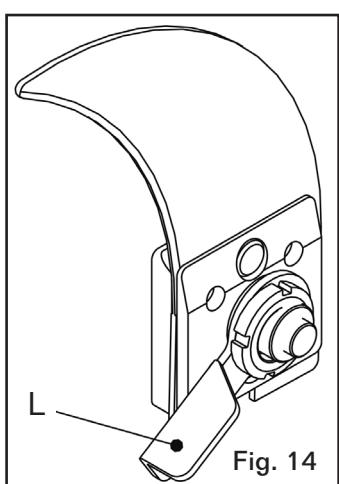


Fig. 14

### TO ADJUST THE RIVING KNIFE:

1. Disconnect the saw from the power source.
2. Move the blade tilt to  $0^\circ$  (blade  $90^\circ$  to table) and raise the main blade all the way up.

3. Check both sides of the blade with a straight edge touching the teeth as shown in Figure 15:
  - If the straightedge touches the riving knife evenly on both sides, go to step 4.
  - if the straightedge only touches the riving knife on one side, go to step 5.

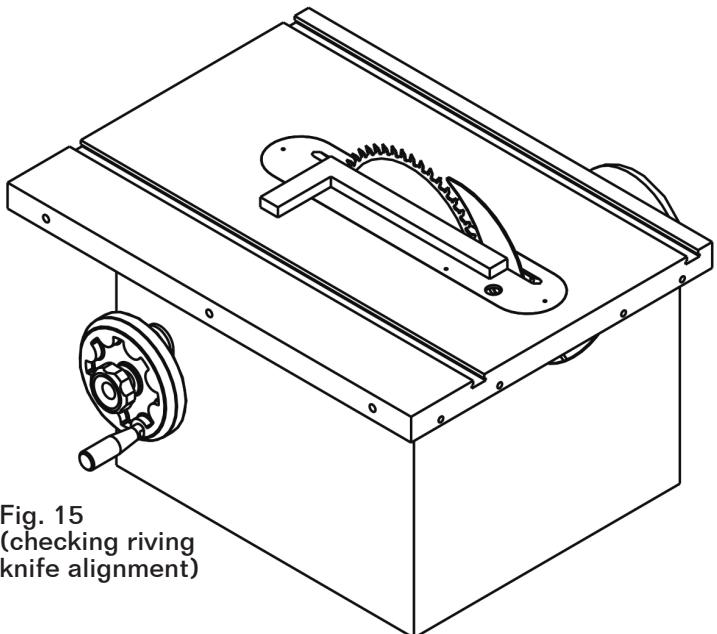


Fig. 15  
(checking riving  
knife alignment)

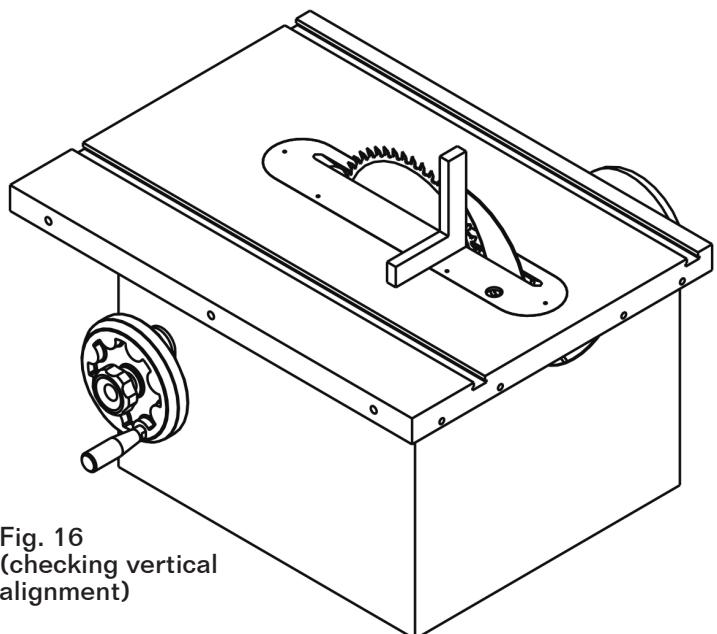


Fig. 16  
(checking vertical  
alignment)

4. Place a machinist's square flat on the table and slides it against the riving knife as shown in Figure 16:
  - If the square lies flat against the riving knife, the riving knife is correctly adjusted.
  - If there is a gap between the square and the riving knife, go to Step 6.
5. Loosen the riving knife center bolt and remove the riving knife.
6. Use the set screws shown in Figure 17 to adjust the riving knife bracket and re-install the riving knife.

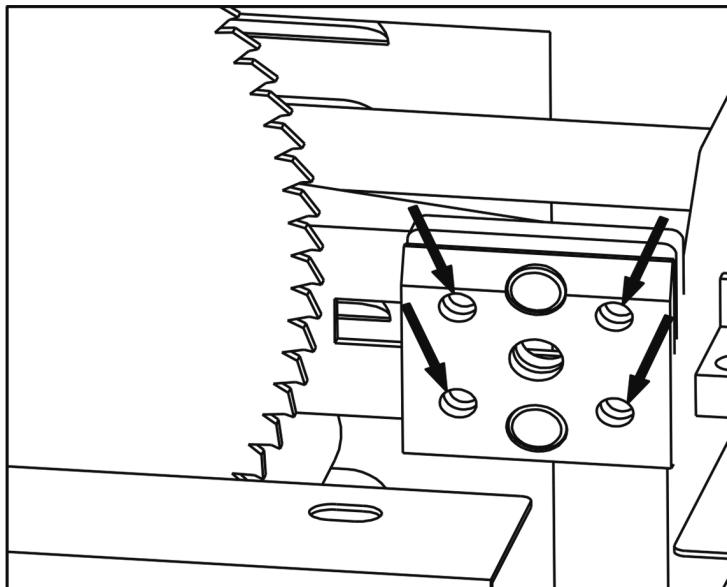


Fig.17 (set screw for adjusting riving knife)

7. Repeat step 3-7 until the riving knife is centered on the blade and aligned at 90° to the table.
8. Position the riving knife about 3mm or 1/8" away from the nearest carbide tooth on the main blade.
9. Lock the riving knife on the safety and appropriate position.

### ASSEMBLE THE BLADE GUARD:

1. Before installation the blade guard (N), please confirmed Fig.18 the handle (M) keep on open as Fig.19.

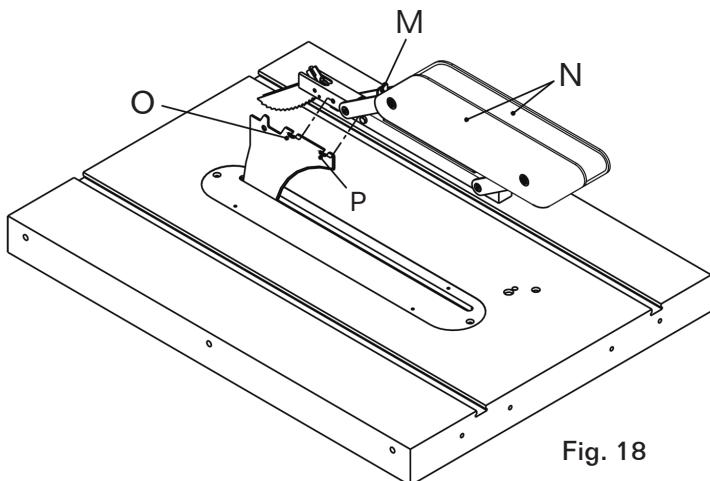


Fig. 18

2. Pull up the guards as Fig.18.
3. Insert the guards on the position O & P of spreader as Fig.18.

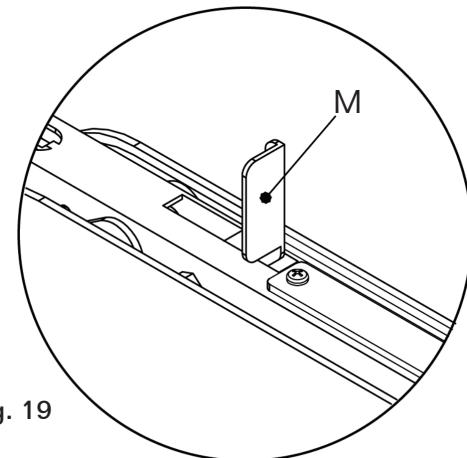


Fig. 19

4. Put down the guards(N) as Fig.20 and lock the handle(M), then fix the handle(M) as Fig.21.

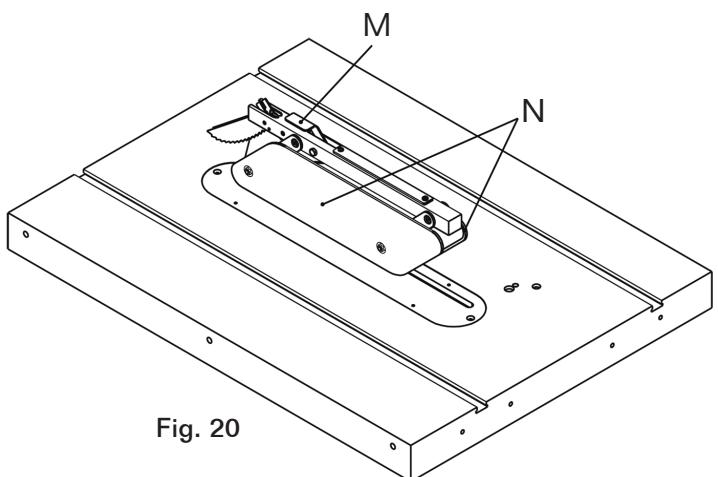


Fig. 20

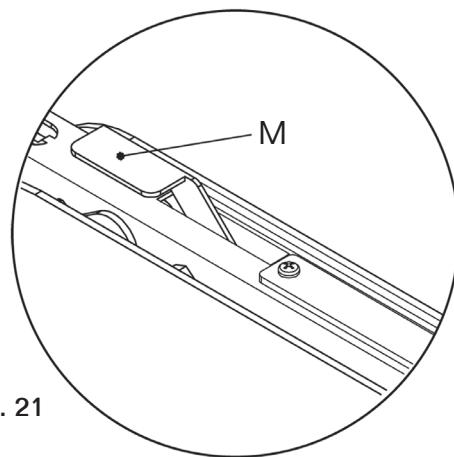


Fig. 21

### CHECK THE 45° SETTING.

Tilt the blade with the bevel hand wheel as far as it will go to the left. Place the square against the blade (be sure the square is not against one of the saw teeth). If the blade is not at 45°, unscrew the 45° stop screw, turn the hand wheel until the blade is correct, and tighten the screw. Recheck and repeat if necessary.

Check that the scale indicator is at 45°.

If not, loosen the scale indicator with a screwdriver, adjust it within the slot, and retighten the screw.

## ASSEMBLE AND ADJUSTMENTS

**KNOVAD™**

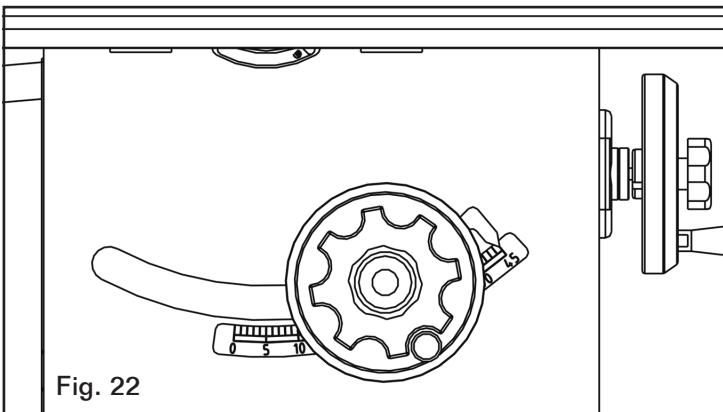


Fig. 22

### SWITCH INSTALLATION:

Install the switch on the location as Fig.23 with the hex. Screw 1/4" x 20UNC x 3/4". Lock the screw under the Front rail, and make sure you have lock including star washer A as Fig.23.

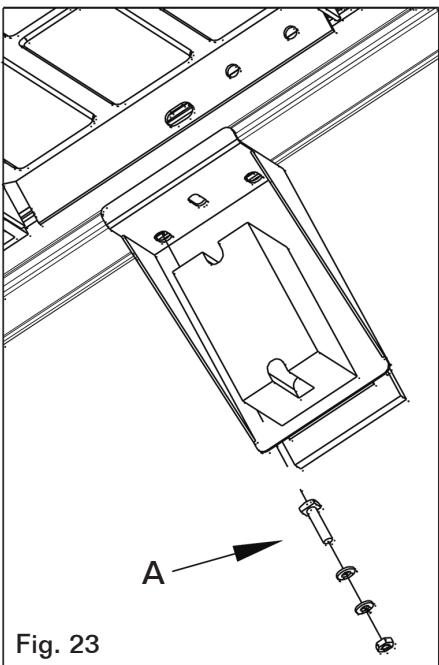


Fig. 23

The table saw is equipped with a push-button switch that will accept a padlock (not included) for locking the switch in the OFF position. See Fig. 24. To safeguard your machine from unauthorized operation and accidental starting by young children, the use of padlock is necessary. Place the key in a location that is inaccessible to children and others not qualified to use the tool.

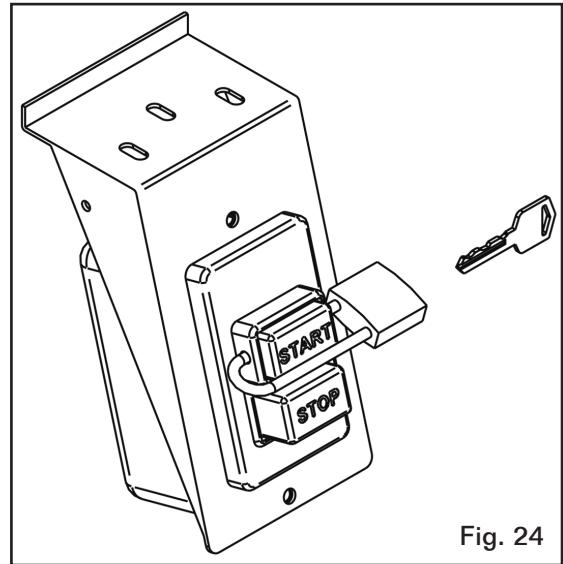


Fig. 24

## ADJUSTING THE MITER GAUGE

See Figure 25.

You can set the miter gauge at 0° and plus or minus 45° with the miter gauge stop pin and adjustable stop screws.

**Note:** The miter gauge provides close accuracy in angled cuts. For very close tolerances, test cuts are recommended.

- Loosen knob and pull out on stop pin to rotate miter gauge base past stop screws.
- Loosen the lock nut of the 0° stop screw at the stop pin with a 8mm wrench.
- Place a 90° square against the miter gauge rod and the miter gauge base.
- If the rod is not square, loosen the knob, adjust the rod, and tighten the knob.
- Adjust the 0° stop screw until it rests against the stop pin.
- Adjust the plus and minus 45° stop screws using a 45° triangle and the steps above.

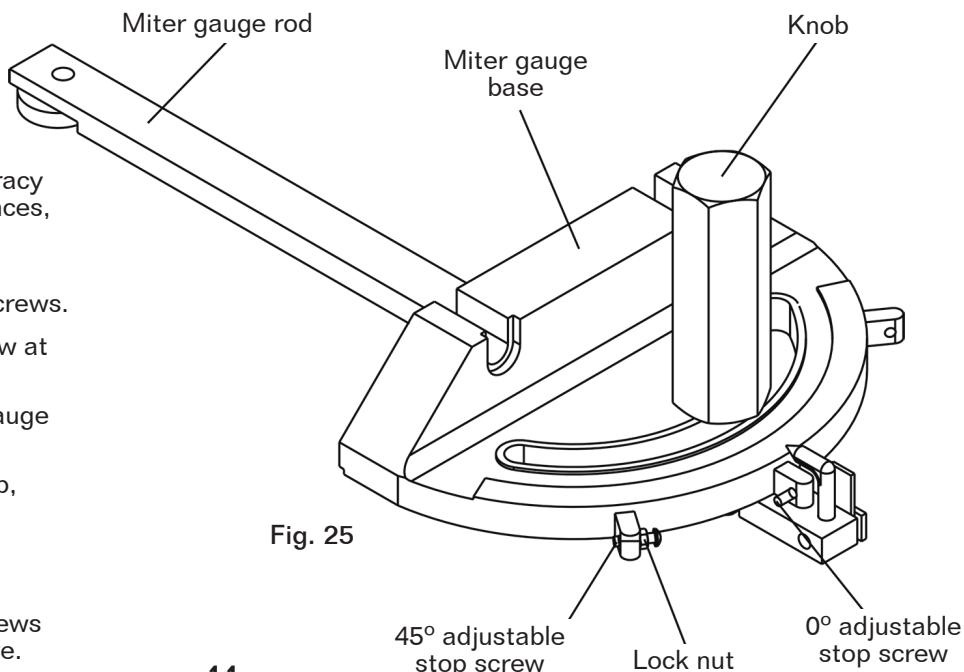
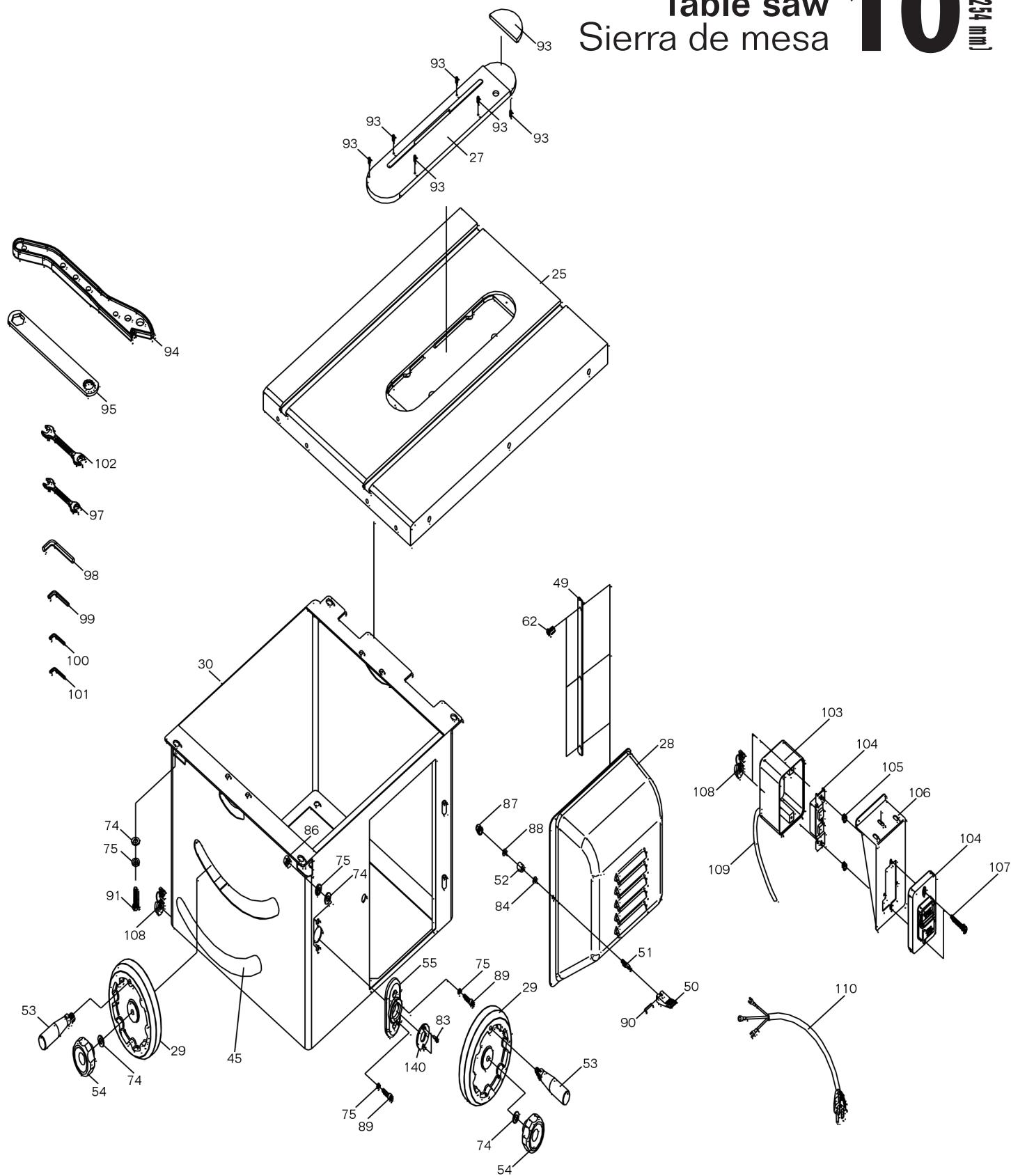
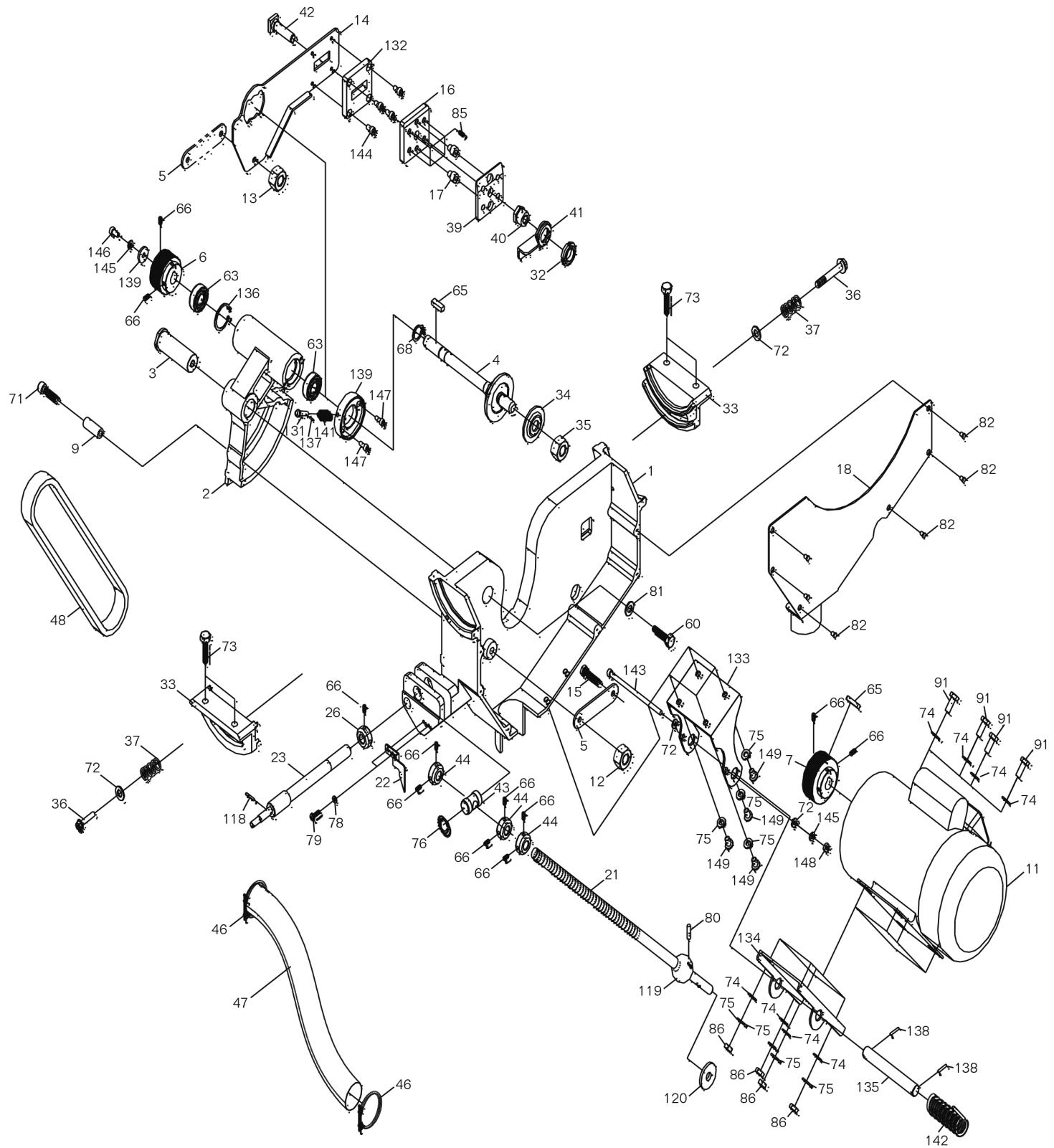


Fig. 25

KN RXW-10M3  
Table saw 10"  
Sierra de mesa 10"



**KN RXW-10M3**  
**Table saw 10"**  
**[254 mm]**

## PART LIST OF STAND AND MOTOR



No.	Part No.	Description	Q'ty.
1	13400001	Trunnion	1
2	13400086	Mandrel bracket	1
3	13400064	Bracket Shaft	1
4	13400060	Arbor	1
5	13400078	Connection Rod	1
6	13400087	Spindle Pulley	1
7	13400085	Motor pulley	1
9	13400079	Lifting positioning tube	1
11	M1340006	Motor	1
12	S0121000Ma	Nylon Lock Nut	1
13	S0120800M	Nylon Lock Nut	1
14	13400061	Wedge Support Plate	1
15	S0020815M	Hex Bolt	2
16	13400014	Wedge Adjustment Block	1
17	13400029	Screw	2
18	13400025	Dust Collection Shutter	1
21	13400077	Angle Mandrel	1
22	13400069	Scale Pointer	1
23	13400010	Lifting Mandrel	1
25	13400050	Table	1
26	13400011	Mandrel fixing ring	1
27	12700003b	Table insert	1
28	13400003	Motor Cover	1
29	13400075	Hand Wheel	2
30	13400070	Cabinet	1
32	S009AN04	Bearing nut M20 x P1.0	1
33	13200029	Bracket	2
34	10105069Q	Flange	1
35	10105068p	Arbor nut	1
36	11102020M	Hex. Screw w. washer	2
37	11105080	Spring	2
39	12300125J	Fixed Block	1
40	12700059	Hex. Nut	1
41	12700058	Riving knife handle	1
42	12700057	Screw	1
43	11105064	Rod cap	1

No.	Part No.	Description	Q'ty.
44	13200040	Position nut	3
45	J1340002	Scale	1
46	12300156b	Steel wire	2
47	S1500212F	Dust collect pipe	1
48	V13407300	Belt	1
49	13400088	Motor cover reinforcement plate	1
50	12100038	Handle	1
51	12100039	Teeth Rod	1
52	12100040	Fixed Rubber	1
53	10105056	Handle	2
54	21000030M	Nut	2
55	13200032	Wheel cover	1
56	S0121600M	Locking nut	1
57	S0210540	Flat washer	1
58	S0211021	Flat washer	1
59	S0021025M	Hex. Screw M10 x P1.5 x 25	1
60	S0021015M	Hex. Screw	2
61	S0231000M	Spring washer 10 mm	1
62	S0030305M	Phiillips head screw M3 x P0.5 x 5L	3
63	C1206202A	Bearing 6202	2
65	S0400530	Key	2
66	S0050606N	Set screw	12
68	S0520016	Ring STW-16	1
71	S0011090M	Hex bolt	1
72	S0210402	Flat washer	4
73	S0020835M	Phillips head screw M8 x P1.25 x 35	6
74	S0210516	Flat washer	12
75	S0230800M	Spring washer 8mm	16
76	11105062	Washer	1
78	S0230500M	Spring washer 5mm	1
79	S0030510M	Phillips head screw M5 x 0.8 x 10	1
80	S0313520	Spring pin	1
81	S0211025	Flat washer	1
82	S003A001	Round head cross drill	6
83	S0100410M	Hexagon screw M4 x 10	2
84	S0210401a	Flat washer 1/4 x 13 x 1t	1

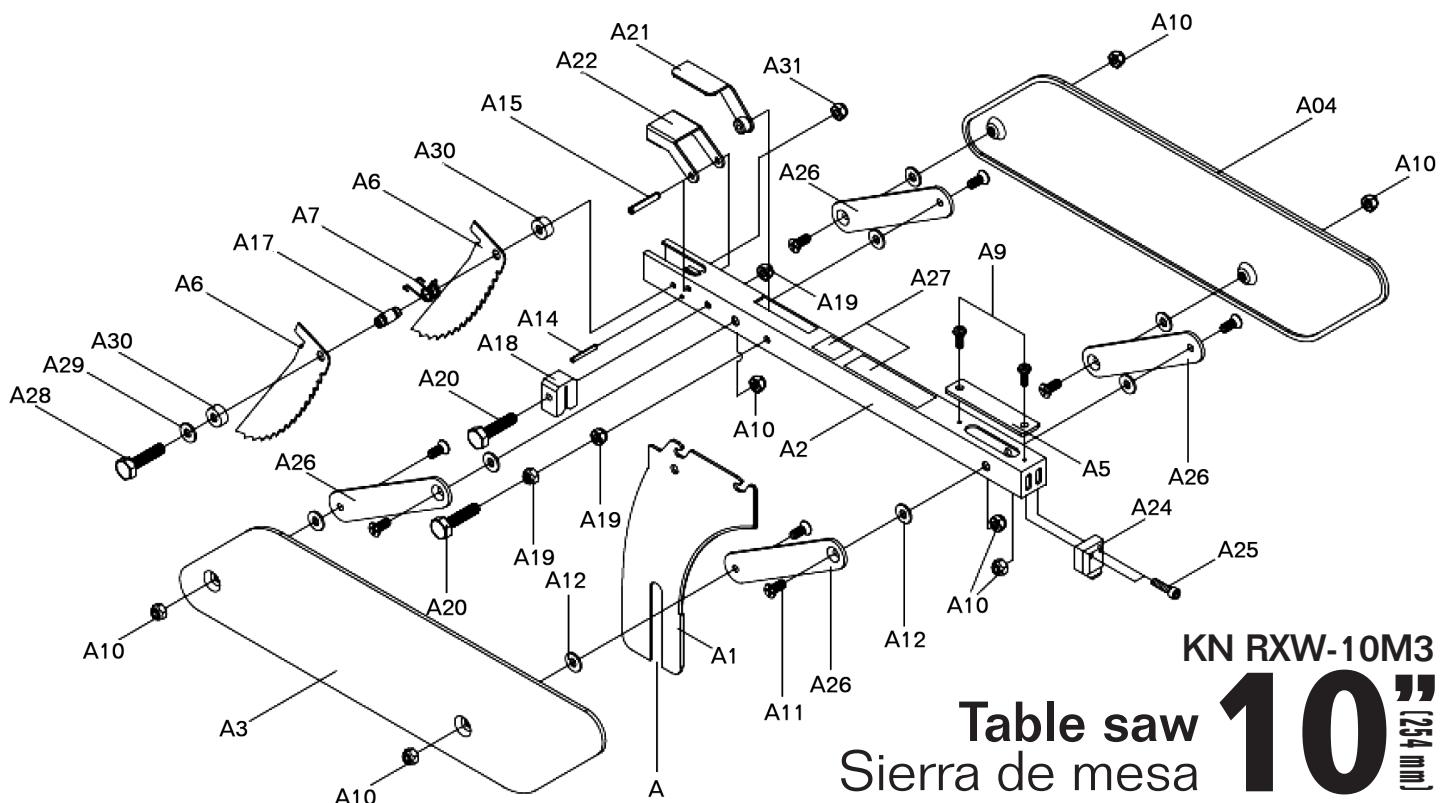
**PART LIST OF STAND AND MOTOR**


No.	Part No.	Description	Q'ty.
85	S0050808M	Set screw M8 x P1.25 x 8	4
86	S0110800M	Hex nut M8 x P1.25	6
87	S0120600M	Nylon lock nut M6	1
88	S0210405	Flat washer	1
89	S0010835M	Hex bolt M8 x 35L	2
90	S0310318	Spring pin	1
91	S0020820M	Screw	8
92	S0040310M	Flat head screw M3 x P0.5 x 10L	2
93	S0050505M	Set screw M5 x P0.8 x 5L	6
94	12300154	Push tool	1
95	10105090Q	Wrench	1
96	S0911417	Open wrench 14 x 17	1
97	S0911012	Open wrench 10 x 12	1
98	S0910206	L-wrench 6mm	1
99	S0910204	L-wrench 4mm	1
100	S0910203	L-wrench 3mm	1
101	S0910225	L-wrench 2.5mm	1
102	S0030506M	Phillips head screw M5 x 0.8 x 6	2
103	WG000002	Switch box	1
104	WG000007	Switch	1
105	S0220400	Teeth washer 1/4"	2
106	10105053G	Switch cover	1
107	S0030324	Phillips head screw 3/16" * 24 * 1 1/2"	2
108	S1017W-2	Strain relief	3
109	LC1435501	Power wire	1
110	L0000037a	Power wire	1
117	12700069	Anti-scratch board	1
118	S0310320	Spring pin	1
119	11105058	Rotating head	1
120	13400076	Angle handwheel gasket	1
130	13400062	Cleaver support plate fixed block	1
131	13400063	Remove saw blade positioning rod	1
132	13400065	Wedge gasket	1
133	13400066	Motor board holder	1
134	13400067	Motor mount plate	1
135	13400068	Motor plate shaft	1
136	S0530035	Ring R-35	1
137	S0310210	Spring pin	1
138	S0310320	Spring pin	2
139	13400071	Spindle pulley block	1
140	13400072	Rotating head cover	1
141	20703022	Spring	1
142	13400073	Belt tension spring	1
143	S00106120m	Cap screw	1
144	S0010610M	Cap screw M6 x P1.0 x 10	4
145	S0230600M	Spring washer 6 mm	2
146	S0010612M	Cap screw M6 x 1 x 12	1
147	S0010512M	Cap screw M5 x 0.8 x 12	2
149	S0300816M	Cap screw M8 x P1.25 x 16	4

No.	Part No.	Description	Q'ty.
136	S0530035	Ring R-35	1
137	S0310210	Spring pin	1
138	S0310320	Spring pin	2
139	13400071	Spindle pulley block	1
140	13400072	Rotating head cover	1
141	20703022	Spring	1
142	13400073	Belt tension spring	1
105	S0220400	Teeth washer 1/4"	2
106	10105053G	Switch cover	1
107	S0030324	Phillips head screw 3/16" x 24 x 1 1/2"	2
108	S1017W-2	Strain relief	3
109	LC1435501	Power wire	1
110	L0000037a	Power wire	1
117	12700069	Anti-scratch board	1
118	S0310320	Spring pin	1
119	11105058	Rotating head	1
120	13400076	Angle handwheel gasket	1
130	13400062	Cleaver support plate fixed block	1
131	13400063	Remove saw blade positioning rod	1
132	13400065	Wedge gasket	1
133	13400066	Motor board holder	1
134	13400067	Motor mount plate	1
135	13400068	Motor plate shaft	1
136	S0530035	Ring R-35	1
137	S0310210	Spring pin	1
138	S0310320	Spring pin	2
139	13400071	Spindle pulley block	1
140	13400072	Rotating head cover	1
141	20703022	Spring	1
142	13400073	Belt tension spring	1
143	S00106120m	Cap screw	1
144	S0010610M	Cap screw M6 x P1.0 x 10	4
145	S0230600M	Spring washer 6 mm	2
146	S0010612M	Cap screw M6 x 1 x 12	1
147	S0010512M	Cap screw M5 x 0.8 x 12	2
149	S0300816M	Cap screw M8 x P1.25 x 16	4

## ASSEMBLY DIAGRAM BLADE COVER

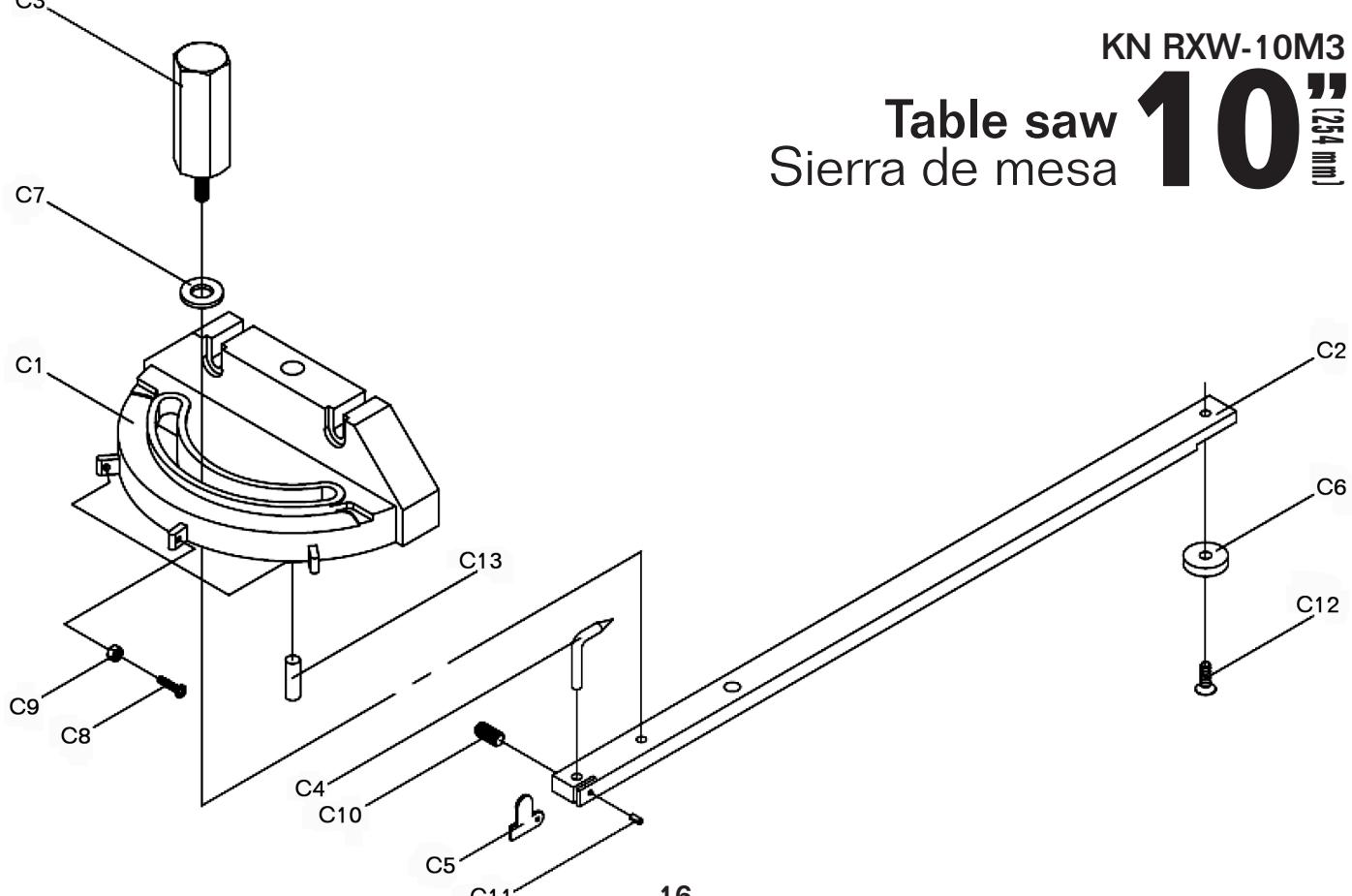
**KNOVAD™**



## ASSEMBLY DIAGRAM MITER GAUGE

KN RXW-10M3

Table saw 10"  
Sierra de mesa



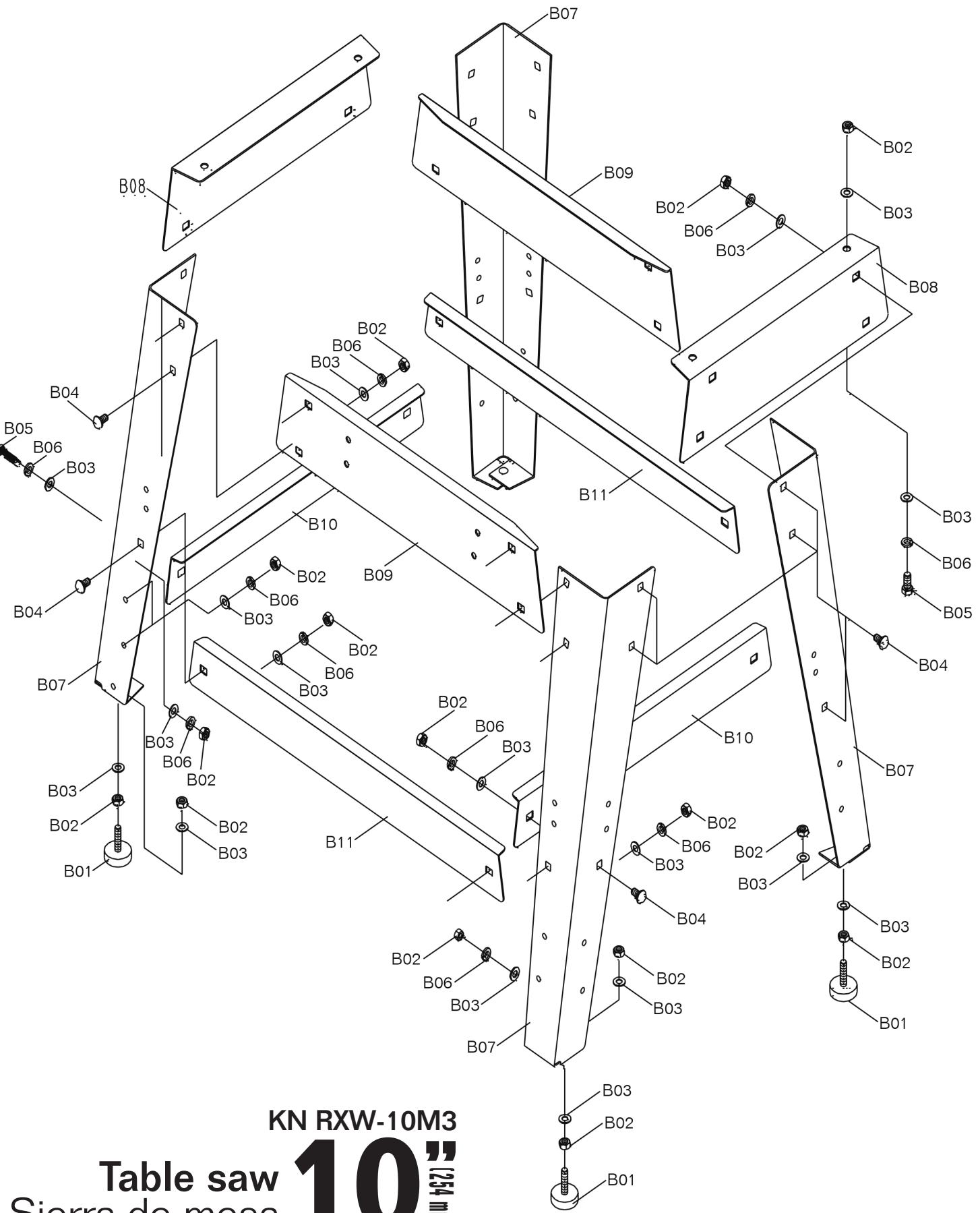
**PART LIST OF BLADE COVER AND MITER GAUGE**


No.	Part No.	Description	Q'ty
A1	13000004	Riving knife	1
A2	12700005	Supporting arm	1
A3	12700006	Guard (left)	1
A4	12700007	Guard (right)	1
A5	12700067	see thru plate	1
A6	10606102	Anti-back kick plate	2
A7	10103040	Spring	1
A9	S0030508M	Phillip HD. screw M5 x P0.8 x 8	2
A10	S0120200	Nylon lock nut 1/4" x 20UNC	8
A11	S0040412	Flat head screw 1/4" x 20UNC x 3/4"	8
A12	S0210404	Flat washer	8
A14	S0313528	Spring pin	1
A15	S0310536	Spring pin	1
A17	12700051a	Fixed sleeve	1
A18	12700039a	Supporting arm block	1
A19	S0120600M	Locking nut M6 x 1.0	3
A20	S0020635M	Screw	2
A21	12700054	Handle	1
A22	12700061	Fixed plate	1
A24	12700062	Guard	1
A25	S0010512M	Cap screw M5 x P0.8 x 12	2
A26	12700038	Supporting plate 2	4
A27	JG133001	Warning label	1
A28	S0020535M	Screw	1
A29	S0210304	Flat washer	1
A30	10401005	Back spacer ring	2
A31	S0120500M	Nylon lock nut M5 x P0.8	1

No.	Part No.	Description	Q'ty
C1	10104046K	Miter gauge body	1
C2	10104048C	Miter bar	1
C3	10104045K	Hand knob	1
C4	10104050G	Pointer	1
C5	10104049Q	Position plate	1
C6	10104047	Sloding block	1
C7	S0210501	Flat washer 5/16" x 23 x 2t	1
C8	S0030110	Phillip Hd. screw 5/32" x 32UNC x 5/8"	3
C9	S0110100	Hex. nut 5/32"	3
C10	S0050404	Set screw 1/4"-20UNC x 1/4"	1
C11	S0310306	Pin Ø3 x 6	1
C12	S0040402	Flat head screw	1
C13	10104047K	Pin Ø8 x 20 mm	1

## ASSEMBLY DIAGRAM OF THE BASE

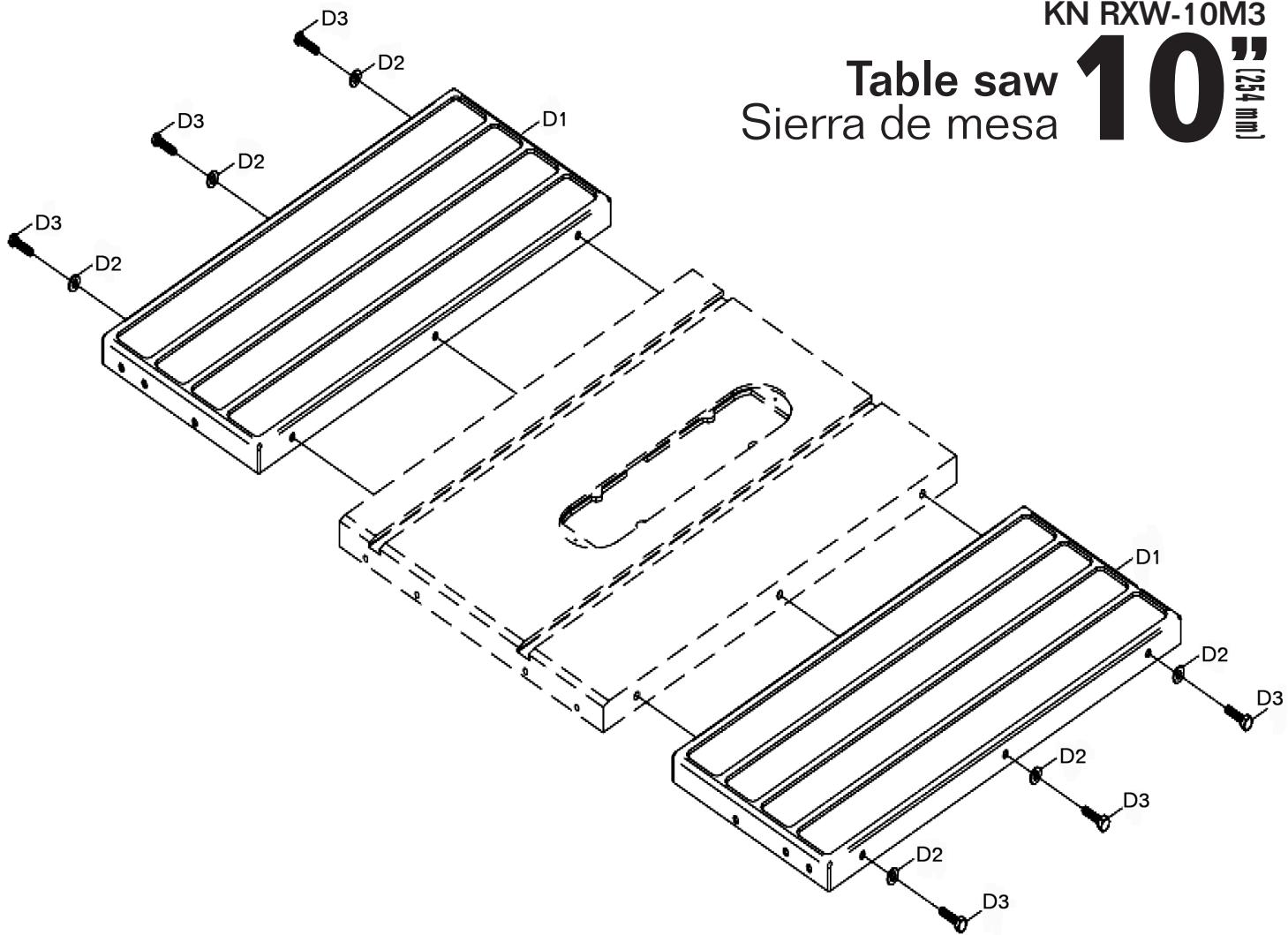
**KNOVAD™**



**KN RXW-10M3**  
**Table saw**  
 Sierra de mesa

**10"**  
 [254 mm]

KN RXW-10M3  
Table saw 10"  
Sierra de mesa 10"



### PART LIST OF THE BASE AND TABLE

No.	Part No.	Description	Q'ty.
B01	11107098	Rubber Feet	4
B02	S0110500	Hex. nut M5 x P0.8	40
B03	S0210516	Flat washer 8 x 16 x 2t	48
B04	S0060509	Carriage bolt	24
B05	S0020500	Hex bolt 5/16" x 18UNC x 1/2"	8
B06	S0230506	Spring washer	36
B07	13400080	Foot stand	4
B08	13400081	Upper front and rear angle irons	2
B09	13400082	Upper left and right angle iron	2
B10	13400083	Lower front and rear angle iron	2
B11	13400084	Lower left and right angle iron	2

No.	Part No.	Description	Q'ty.
D1	E0000004	Extension wing	2
D2	S0211021	Flat washer 10 x 21 x 2T	6
D3	S0021025M	Screw 10 x 25	6

Especificaciones .....	20	Ajuste al calibrador de ingletes .....	30
Prólogo .....	20	Diagrama de montaje soporte .....	29
Normas generales de seguridad para maq. para madera ..	20	Diagrama de montaje motor .....	30
Normas de seg. adicionales para sierras de mesa .....	21	Lista de partes soporte y motor .....	32
Instrucciones de montaje .....	21	Diagrama de montaje guarda de disco .....	31
Eléctrico .....	22	Diagrama de montaje calibrador de ingletes .....	31
Diagrama de cableado .....	23	Lista de partes de guarda y calibrador .....	32
Glosario de términos para carpintería .....	23	Diagrama de montaje base .....	31
Conozca su máquina .....	24	Diagrama de montaje mesa y ala extensión .....	31
Ensamble y ajustes .....	26	Lista de partes base y mesa .....	32

## ESPECIFICACIONES

### MODELO KN RXW-10M3

Motor:	1-1/2 H.P. 120/240 V. 60 Hz.	Max. prof de corte a 90°:	<b>79 mm (3/18")</b>	Calib. de ingletes izq. y der.:	<b>30°</b>
Vel. sin carga:	<b>3,450 RPM.</b>	Max. prof de corte a 45°:	<b>56.25 mm (2-1/5")</b>	Dimen. de la valla:	<b>914.4 x 44.5 x 66.7 mm</b>
Tam. del árbol:	<b>15.8 mm (5/8")</b>	Incli. de la sierra a la izq.:	<b>0° - 45°</b>	Dimen. totales:	<b>1,265 x 1,060 x 970 mm</b>
Sierra de disco:	<b>254 mm (10")</b>	Dimen. de la mesa:	<b>511.2 x 685.8 mm</b>	Peso neto/peso bruto:	<b>103 / 114 kg</b>

Todas las especificaciones, dimensiones y características de diseño que aparecen en este catálogo están sujetas a cambios sin previo aviso.

## PRÓLOGO

Gracias por elegir esta Sierra de Mesa. Nos complace ofrecerle nuestra mejor maquinaria y servicio, confiamos que nuestras máquinas le resultarán económicas, productivas y fáciles de operar.

Este manual cubre el buen funcionamiento, la seguridad y el mantenimiento de la máquina. Es importante leer este manual en su totalidad antes de operar la máquina. Aunque la máquina ha sido verificada e inspeccionada de conformidad con las normas de seguridad pertinentes, la seguridad de la máquina y su mejor rendimiento dependen de que su mantenimiento y operación sean los adecuados. Los peligros que surjan debido a operación y mantenimiento inadecuados son exclusiva responsabilidad del operador.

Nuevamente le agradecemos su elección y la lectura cuidadosa de este manual.

## NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD PARA MAQUINARIA PARA MADERA

El uso de maquinaria para madera implica ciertos peligros. Usar la máquina con el respeto y la cautela requeridos, en lo que se refiere a medidas de seguridad, disminuirá considerablemente la posibilidad de lesiones personales. Sin embargo, si las precauciones normales de seguridad se pasan por alto o se ignoran, varias lesiones personales pueden ocurrirle al operador. Si usted tiene alguna pregunta en relación con su aplicación NO USE la máquina hasta que haya leído lo que le hemos aconsejado.

1. CONOZCA SU MÁQUINA. Lea cuidadosamente el manual. Aprenda las aplicaciones y limitaciones de la máquina, así como los peligros específicos potenciales que le son propias.
2. MANTENGA LAS GUARDAS EN SU LUGAR y en buenas condiciones.
3. PONGA A TIERRA TODAS LAS MÁQUINAS. Si la máquina está equipada con una clavija de tres puntas. Debe conectarse a un tomacorriente eléctrico de tres polos. Si se usa un adaptador para dar entrada a un receptáculo de dos puntas, se debe conectar el adaptador a tierra. Nunca quite la tercera punta.
4. QUITE LAS LLAVES DE AJUSTE. Acostúmbrese a revisar, para ver que las llaves de ajuste fueron retiradas de la máquina antes de encenderla.
5. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO. Áreas y bancos desordenados promueven accidentes.
6. EVITE AMBIENTES PELIGROSOS. No use herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados, ni las exponga a la lluvia. Mantenga bien iluminada el área de trabajo.
7. MANTENGA ALEJADOS A LOS NIÑOS Y A LOS VISITANTES. Todos los niños y visitantes deben mantenerse a distancia segura del área de trabajo.
8. HAGA SU TALLER A PRUEBA DE NIÑOS con candados, interruptor general o retirando las llaves de arranque.
9. NO FUERCE LA MÁQUINA. Hará el trabajo mejor y más seguro a la velocidad para la que fue diseñada.
10. UTILICE LA MAQUINA CORRECTAMENTE. No fuerce la máquina o los accesorios para hacer un trabajo para el que no fueron diseñados.
11. UTILICE ROPA ADECUADA. No use ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras o joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles. Se recomienda usar calzado antideslizante. Recójase y cubra el cabello largo.
12. USE SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD. Utilice máscara protectora si el tipo de corte produce polvo. Los anteojos de uso diario sólo pueden proporcionar resistencia a impactos, NO son gafas de seguridad.

13. **ASEGURE EL TRABAJO.** Utilice prensas "C" o prensas ajustables para sujetar el trabajo, cuando sea posible. Es más seguro que usar las manos, siendo mejor dejarlas libres para manejar la máquina.
14. **NO SE SOBREPASE.** Mantenga el equilibrio y párese adecuadamente en todo momento.
15. **MANTENGA LAS HERRAMIENTAS EN BUEN ESTADO.** Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un mejor y rendimiento y seguridad. Siga las instrucciones de lubricación y cambio de accesorios.
16. **DESCONECTE LA MÁQUINA** antes de limpiarla y cuando cambie accesorios tales como discos, brocas, cortadores.
17. **UTILICE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS.** Consulte el manual del propietario para los accesorios recomendados. El uso de accesorios inadecuados puede causar daños.
18. **EVITE EL ARRANQUE ACCIDENTAL.** Asegúrese de que el selector esté en la posición "OFF" antes de conectar el cable.
19. **NUNCA SE PARE SOBRE LA MÁQUINA.** Se pueden producir lesiones graves si la máquina se inclina o si la herramienta de corte se pone en funcionamiento de manera accidental.
20. **COMPRUEBE SI HAY PIEZAS DAÑADAS.** Antes de seguir utilizando la máquina, cualquier guarda u otra pieza que esté dañada debe ser cuidadosamente evaluada para asegurar que la máquina funcionará correctamente y desempeñará la función destinada; verifique la alineación de las piezas móviles, la unión de las piezas móviles, rotura de piezas, el montaje, y cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento. Una guarda o pieza que esté dañada debe repararse adecuadamente o reemplazarse.
21. **DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN.** Alimente el trabajo hacia el disco o cortador, sólo en contra de la dirección de rotación del disco o cortador.
22. **NUNCA DEJE LA MÁQUINA FUNCIONANDO SIN SUPERVISIÓN. DESCONECTE LA FUENTE DE ENERGÍA.** No abandone la máquina hasta que se haya detenido por completo.
23. **NO DROGAS NI ALCOHOL NI MEDICAMENTOS.** No utilice la máquina si está bajo la influencia de drogas, alcohol o cualquier medicamento.

## **NORMAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA SIERRAS DE MESA**

1. Utilizar siempre la guarda y el separador para cada operación en la que se pueda utilizar, incluyendo perforación completa. Operaciones de perforación completa son aquellas en que el disco corta completamente a través de la pieza de trabajo como al serrar al hilo o en corte transversal.
2. **SIEMPRE** mantenga el trabajo firmemente contra calibrador de ingletes o valla.
3. **SIEMPRE** use un bastón de empuje para serrar al hilo material estrecho. Consulte las aplicaciones de serrado al hilo en el manual de instrucciones donde se cubre en detalle la vara de empuje.
4. **NUNCA** realice ninguna operación "a manos libres", esto significa que use de las manos para apoyar o guiar la pieza de trabajo. Utilice siempre la valla o el calibrador de ingletes para posicionar y orientar el trabajo.
5. **NUNCA** se pare o coloque ninguna parte de su cuerpo en línea con la trayectoria del disco de la máquina.
6. **NUNCA** se estire por la parte posterior o por sobre el disco de la máquina.
7. **RETIRE** la guía de corte al hilo cuando realice corte transversal.
8. Al cortar piezas de molduras. **NUNCA** pase la pieza entre la valla y la cabeza de cortador de moldura. Refiérase a aplicaciones de molduras en el Manual de instrucciones para más detalles.

9. **DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN.** Alimente el trabajo hacia el disco o cortador sólo en contra de la dirección de rotación del disco o cortador.
10. **NUNCA** use la valla como un medidor de corte durante el corte transversal.
11. **NUNCA** intente liberar el disco atascado sin antes poner la sierra en OFF.
12. **PROPORCIONE** apoyo adecuado a la parte posterior y los lados de la mesa de la sierra para piezas de trabajo anchas o largas.
13. **EVITE CONTRAGOLPES** (trabajo lanzado hacia usted) manteniendo el disco afilado. Manteniendo la valla de serrado al hilo paralela al disco de la sierra. Manteniendo los separadores y protectores de contragolpe en su lugar y en funcionamiento; no soltando el trabajo antes de que salga completamente fuera del disco de la sierra y no serrando piezas que estén torcidas o no tengan un borde recto para guiar a lo largo de la valla.
14. **EVITE** operaciones incómodas y posiciones de las manos en las que un resbalón repentino podría hacer que la mano se mueva hacia la herramienta de corte.
15. **NUNCA** use solventes para limpiar piezas de plástico. Los solventes pueden derretir o dañar el material. Sólo un paño suave y húmedo se debe utilizar para limpiar piezas de plástico.

## **INSTRUCCIONES DE MONTAJE**

### **HERRAMIENTAS PROVISTAS PARA EL MONTAJE**

1. Llave para guarda protectora y árbol-disco.
2. Llave combinada de 12 mm.
3. Dos llaves Allen.

### **HERRAMIENTAS ADICIONALES REQUERIDAS**

1. Regla.
2. Destornilladores Phillips y Plano grandes.
3. Llave de cubo (recomendada) y llave ajustable.

**CABLES DE EXTENSIÓN**

Use únicamente cables de extensión de 3 hilos, que tengan clavija a tierra de 3 puntas y receptáculos de 3 polos que acepten la clavija de la máquina. Cuando se utiliza una herramienta eléctrica a una distancia considerable de la fuente de alimentación, utilice un cable de extensión de uso pesado suficiente para conducir la corriente que la herramienta utilizará. Un cable de extensión de menor potencia causará una caída en el voltaje de línea, dando pérdida de energía y hará que el motor se recaliente. Use los datos de la tabla para determinar el grosor mínimo requerido del cordón de extensión. Sólo se deben utilizar cordones con forro redondo registrados por Underwriters Laboratories (UL).

Amperaje		Volts	Longitud total del cable en metros.				
		120v	7.5 mts.	15.2 mts.	30.5 mts.	45.7 mts.	
More than	Not more than	240v	15.2 mts.	30.5 mts.	60.9 mts.	91.4 mts.	
AWG							
6	10		18	16	14	12	
10	12		16	16	14	12	
12	16		14	12	No se recomienda		

Al trabajar con la herramienta al aire libre, use un cordón de extensión fabricado para uso exterior. Esto se indica con las letras WA en la cubierta del cordón.

Antes de utilizar un cable de extensión, compruebe que no haya cables sueltos o expuestos y aislaciones cortadas o gastadas.



**PRECAUCION**  
mantenga el cable alejado del área de corte y coloque el cable de manera que no sea atrapado en la madera, herramientas u otros objetos durante las operaciones de corte.

**CONEXIÓN ELÉCTRICA**

Su Sierra de Mesa está impulsado por un motor eléctrico de precisión.

No utilice esta herramienta con corriente continua (DC ó CD). Una caída considerable de voltaje produce pérdida de potencia y recalentamiento del motor. Si la sierra no hace la operación cuando se conecta a un tomacorriente, vuelva a revisar el suministro de energía.

**VELOCIDAD Y CABLEADO**

La velocidad sin carga de su sierra de mesa es de aproximadamente 4,000 r.p.m. Esta velocidad no es constante y disminuye bajo una carga o con voltaje menor. En cuanto al voltaje, el cableado de un taller es tan importante como la determinación de los caballos de fuerza del motor. Una línea destinada sólo para luces no puede usarse adecuadamente con el motor de una herramienta eléctrica. Un cable con calibre suficiente para una distancia corta será demasiado delgado para una distancia mayor. Una línea que alimenta una herramienta eléctrica puede ser suficiente para alimentar dos o tres herramientas.

**INSTRUCCIONES DE CONEXIÓN A TIERRA**

1.Todas las herramientas conectadas por cable, deben ir puestas a tierra:

En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra proporciona una trayectoria de menor resistencia a la corriente eléctrica para reducir el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un conductor de puesta a tierra del

equipo y un enchufe de conexión a tierra. El enchufe debe estar conectado a una toma de corriente adecuada y conectada a tierra de acuerdo con los códigos y ordenanzas locales.

No modifique el enchufe suministrado. Si no encaja en el tomacorriente, pida a un electricista calificado que instale la toma adecuada.

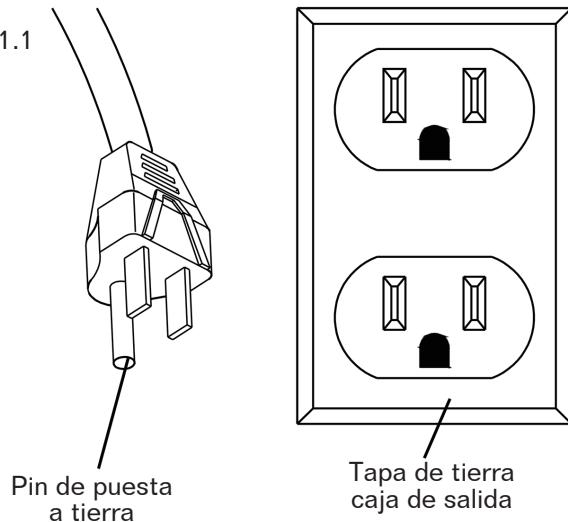
Una conexión incorrecta del conductor de puesta a tierra del equipo, puede provocar un riesgo de descarga eléctrica. El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior verde con o sin rayas amarillas, es el equipo de cable eléctrico o enchufe que se necesita, no conecte el conductor de puesta a tierra del equipo a una terminal en vivo.

Compruebe con un electricista calificado o personal de servicio, si las instrucciones de puesta a tierra no se entienden completamente, o en caso de duda sobre si la herramienta está debidamente conectada a tierra.

Repare o reemplace inmediatamente un cable dañado o desgastado.

Esta herramienta está diseñada para su uso en un circuito que tiene una salida como la mostrada en la Figura 1.1. También tiene un pin de conexión a tierra como el que se muestra.

Fig.1.1

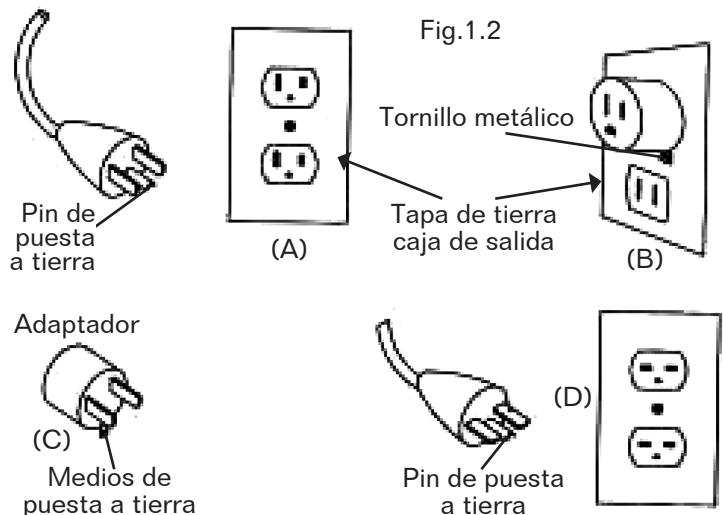


2. Herramientas con conexión a tierra, conectadas a tierra, destinadas a ser utilizadas en un circuito de alimentación con una potencia nominal inferior a 150 V:

Esta herramienta está diseñada para su uso en un circuito que tiene una salida que se parece a la ilustrada en el Esquema A de la Figura 1.2. La herramienta tiene un enchufe encallado que se parece al enchufe ilustrado en el Esquema A de la Figura 1.2. Para conectar este enchufe a un receptáculo de 2 polos, como se muestra en el Esquema B, se puede utilizar un adaptador temporal que se parece al adaptador ilustrado en los Esquemas B y C, si no se dispone de una toma de tierra debidamente conectada a tierra. El adaptador temporal sólo se debe utilizar hasta que un electricista calificado pueda instalar un tomacorriente debidamente conectado a tierra. La oreja rígida de color verde, orejeta y su similar que se extienden desde el adaptador, deben conectarse a una tierra permanente tal como una caja de salida debidamente conectada a tierra.

3. Herramientas con conexión a tierra, conectadas a tierra, destinadas a ser utilizadas en un circuito de alimentación con una potencia nominal entre 150-250 V, inclusive:

Esta herramienta está diseñada para su uso en un circuito que tiene una salida que se parece a la ilustrada en el Esquema D de la Figura 1.2. La herramienta tiene un enchufe con conexión a tierra que se parece al enchufe ilustrado en el Esquema D de la Figura 1.2. Asegúrese de que la herramienta esté conectada a una salida que tenga la misma configuración que el enchufe. No hay ningún adaptador disponible o que deba utilizarse con esta herramienta. Si la herramienta debe ser reconectada para ser utilizada en otro tipo de circuito eléctrico, la reconexión debe ser realizada por personal de servicio calificado y después de la reconexión, la herramienta debe cumplir con todos los códigos y ordenanzas locales.

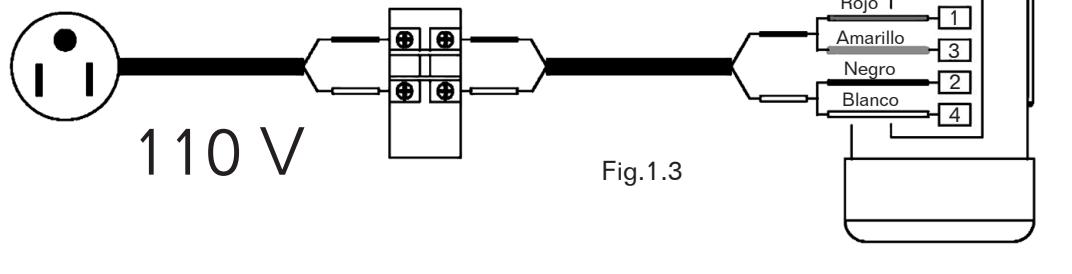


## DIAGRAMAS DE CABLEADO

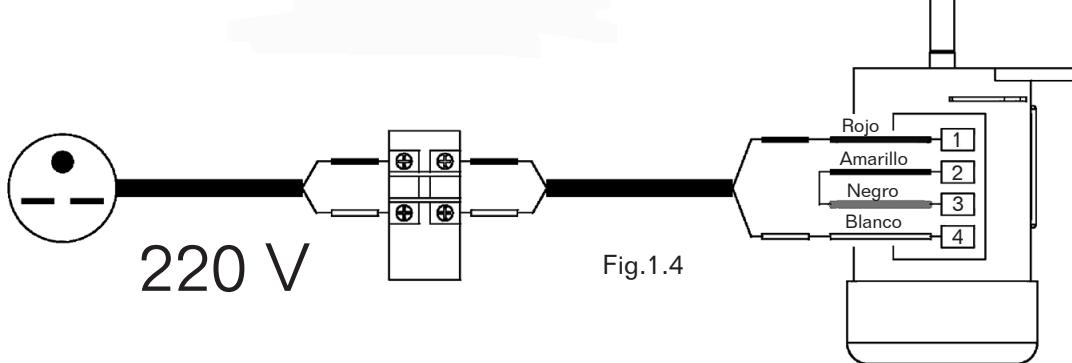
Cuando vuelva a cablear el motor eléctrico suministrado, asegúrese de que el cable de alimentación esté desenchufado y luego cambie la conexión como se ilustra a continuación. Siempre asegure las tuercas de alambre con un grifo de fricción. Se requerirá un nuevo enchufe.

**NOTA:** La reconexión la debe realizar un electricista calificado o personal de servicio.

1. A 110 VOLTIOS. Abra la caja de cables del motor, comuníquese con el cable rojo del motor No. 1 y el cable amarillo del motor No. 3 con cualquiera de los cables de alimentación; que contacte el cable del motor negro No. 2 y el cable del motor blanco No. 4 a otro cable de alimentación. Consulte la Fig. 1.3.



2. A 220 VOLTIOS. Abra la caja de cables del motor, comuníquese con el cable rojo del motor No. 1 con cualquiera de los cables de alimentación y con el cable blanco del motor No. 4 con otro cable de alimentación, y luego con el cable negro del motor No. 2 con el cable amarillo del motor No. 3. Lugar, consulte la figura 1.4.



## GLOSARIO DE TÉRMINOS PARA CARPINTERÍA

**Trinquetes anti-Retroceso** Dispositivos de seguridad dentados detrás del disco, diseñados para impedir que una pieza de trabajo golpee en retroceso hacia el operador durante la operación de serrado al hilo.

**Árbol** El eje sobre el cual se monta una herramienta de de corte o el disco.

**Corte en bisel** Una operación de corte hecha con el disco en cualquier ángulo distinto de 90° respecto de la mesa de la sierra.

**Corte Compuesto** Un corte tanto, en ángulo de inglete y ángulo a bisel.

**Corte transversal** Una operación de corte hecha a través de la veta o a la anchura de la pieza de trabajo.

**Dado** Un corte no pasante que da una muesca cuadrada o a través; requiere una cuchilla especial.

**Canto biselado** Un dispositivo para ayudar a guiar las piezas durante cortes al hilo.

**Manos libres (para sierra de mesa)** Peligrosa práctica de hacer un corte sin usar valla o guía de ingletes. Vea las Reglas de Seguridad.

**Goma** Un residuo pegajoso a base de savia de los productos de madera.

**Tacón** Alineación del disco.

**Ranura de Corte** El material retirado por el disco en un corte a través o la ranura producida por el disco en un corte no pasante.

**Contragolpe** Un peligro que puede ocurrir cuando el disco se atasca o se ahoga y arroja la pieza en retroceso hacia el operador.

**Extremo delantero** El extremo de la pieza de trabajo empujado primero dentro de la herramienta de corte.

**Corte a Ingletes** Una operación de corte hecha con el calibrador de ingletes en cualquier ángulo distinto de 0°.

**Moldura** Un corte no pasante que da una forma específica a la pieza y requiere una cuchilla especial.

**Bastón de empuje** Un dispositivo usado para alimentar la pieza de trabajo a través del disco de la sierra durante operaciones de corte estrecho. Ayuda a mantener las manos del operador bien lejos del disco.

**Ranura** Una muesca en el borde de una pieza de trabajo.

**Rebajar** Una operación de corte para reducir el espesor de la pieza de trabajo con el fin de hacer piezas más delgadas.

**Resina** Una sustancia pegajosa a base de savia.

**Corte al hilo** Un corte hecho con a la veta de la pieza de trabajo.

**Trayecto del disco de la Sierra** El área directamente en línea con el disco - sobre, debajo, detrás o delante él. También, la zona de la pieza que será o ha sido cortada por el disco.

**Doblez** La distancia dobrada de la punta del diente del disco, hacia afuera desde la cara del disco.

**Arrojar en Retroceso** La máquina arroja hacia atrás la pieza de trabajo; similar al contragolpe.

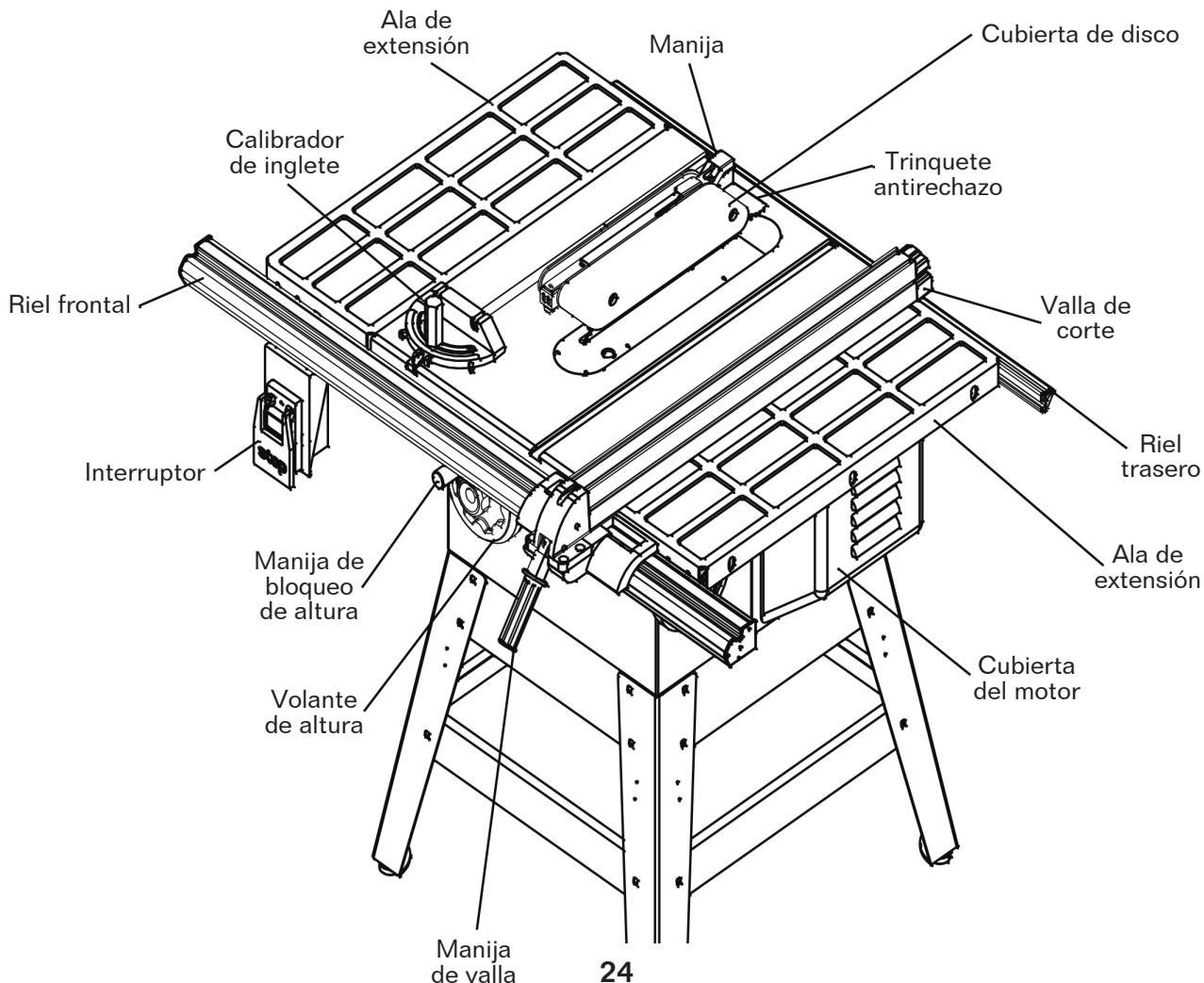
**Corte a través.** Cualquier operación de corte donde la hoja pasa completamente a través de la pieza de trabajo.

**Extremo de salida** El fin último de la pieza cortada por el disco en un corte al hilo.

**Pieza de trabajo** El trozo sobre el que se realiza la operación de corte. Las superficies de una pieza de trabajo se refieren comúnmente como caras, extremos y bordes.

**Mesa de trabajo** La superficie sobre la que descansa la pieza de trabajo mientras se realiza una operación de corte.

## CONOZCA SU MÁQUINA



**DESCRIPCIÓN GENERAL**

La posición superior del disco se proyecta a través de la mesa, rodeada de una inserción llamada placa de paso a través. La altura del disco se ajusta con el volante de mano en la parte frontal del gabinete. Para recibir paneles anchos, la parte superior de la mesa tiene extensiones a cada lado. Se proporcionan instrucciones detalladas en la sección Funcionamiento de este manual para los cortes básicos: transversales, cortes a inglete, cortes en bisel, y cortes compuestos.

Para cortes con el disco hacia arriba, cortes transversales o cortes a inglete, utilice el calibrador de ingletes para establecer el ángulo y empuje la madera hacia el disco. Para cortar con el filo hacia arriba, a lo largo de la veta de la madera (cortes al hilo), utilice la guía de corte para guiar la madera. Empuje los trozos más pequeños con un bastón de empuje. Para inclinar el disco para un corte en bisel, utilice El volante de mano en el lado del gabinete. Una escala de bisel en la parte delantera del gabinete muestra el ángulo del disco. Utilice la guía de inglete con un corte transversal en bisel (corte compuesto) y la guía de corte con un corte al hilo en bisel. Otros cortes requieren accesorios especiales, cuya instrucción se detalla para reducir el riesgo de lesiones y garantizar el mejor rendimiento de su nueva sierra.

Antes de intentar usar su sierra, familiarícese con todas las características de funcionamiento y requisitos de seguridad de su sierra de mesa. Las características de la sierra se describen a continuación.

**TRINQUETES ANTI CONTRAGOLPE** - El contragolpe es un peligro en el que la pieza es lanzada de regreso hacia el operador. Los trinquetes dentados están diseñados para enganchar la pieza de trabajo y evitar o reducir lesiones si se produce un contragolpe.

**VOLANTE PARA BISEL** - Este volante en el lado derecho del gabinete inclina el disco para un corte en bisel.

**ESCALA DE BISEL** - La escala fácil de leer en la parte delantera del gabinete muestra el ángulo exacto de la cuchilla.

**DISCO** - Esta sierra está provista de un disco de acero de 10 pulg., de 40 dientes. El disco se ajusta con el volante de mano de bisel y de altura que están en el gabinete. Los ángulos de bisel se bloquean con un mango debajo de la barra frontal.

**MANGO DE BLOQUEO DE BISEL** - Este mango, situado justo debajo de la superficie de la mesa de trabajo en la parte delantera del gabinete, bloquea el ángulo de ajuste del disco. Asegúrese de que el mango está colgando hacia abajo antes de inclinar el disco. Si no está en línea recta, puede atascarse y doblar el perno de bloqueo.

**VOLANTE DE ALTURA** - Utilice este volante de mano para bajar y subir el disco para ajustes o reemplazarlo. Se encuentra enfrente del gabinete.

**CALIBRADOR DE INGLete** - Este medidor alinea la madera para un corte transversal. El indicador, de fácil lectura muestra el ángulo exacto para un corte a inglete, con topes positivos en 90° y 45°.

**RANURAS DEL CALIBRADOR DE INGLete** - La guía de ingletes se coloca en estas ranuras a ambos lados del disco.

**RIELES** - rieles delantero y posterior proporcionan apoyo para piezas de trabajo grandes y la guía de corte.

**GUÍA DE CORTE AL HILO** - Una valla de metal resistente, guía la pieza de trabajo y se asegura con la manija de la guía de corte.

A lo largo de la parte superior y los lados de la guía de corte hay ranuras para el uso de prensas y accesorios opcionales.

**MANGO DE LA VALLA DE CORTE AL HILO** - La manija en la parte delantera de la valla de guía de corte, la libera o la bloquea en su lugar.

**UCHILLA SEPARADORA O ESPARCIDOR** - Situado justo detrás del disco, mantiene los bordes cortados en la unión y apoya la guarda del disco.

**ESCALA** - Se encuentra en el riel frontal, la escala de fácil lectura proporciona mediciones precisas en cortes al hilo.

**ALAS DE EXTENSIÓN** - Las extensiones de acero desmontable, de 12 por 27 pulgadas, sirven para apoyar piezas de trabajo grandes.

**ADVERTENCIA**

1. Asegúrese de utilizar sólo discos clasificados para por lo menos 4,000 r.p.m. y recomendadas para uso en esta sierra.
2. Utilice el disco estándar de acuerdo con la marca de especificación en el disco como muestran las figuras 2-2 y 2-3:

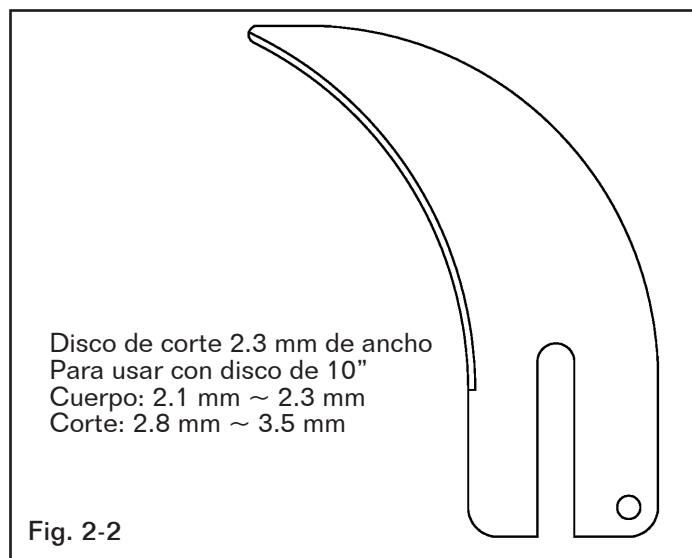


Fig. 2-2

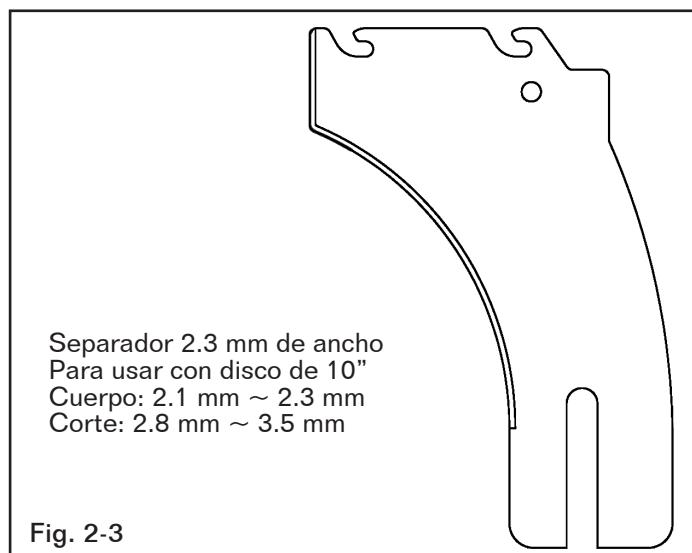


Fig. 2-3

### MONTAJE DE LOS VOLANTES DE ELEVACIÓN E INCLINACIÓN Y PERILLAS DE BLOQUEO

- Coloque los volantes en posición sobre los tornillos de elevación e inclinación y asegúrese de enganchar las muescas, a (Fig. 3), en la parte de atrás de cada volante, con los pasadores de rodillo, b (Fig. 3), como se muestra abajo.
- Atornille las perillas de bloqueo c (Fig. 4) y trábelas, para mantener los volantes en su lugar, luego conecte las manijas plateadas, d (Fig. 4) ajustándolas con la llave combinada de 12 mm. suministrada.
- Para utilizar los volantes de elevación e inclinación, afloje las contratuerzas (pero no demasiado o los pasadores se saldrán de las ranuras), gire los volantes a la posición deseada y vuelva a apretar las tuercas de seguridad. No utilice la sierra con tuercas de seguridad sin apretar ya que el disco podría moverse de su posición.

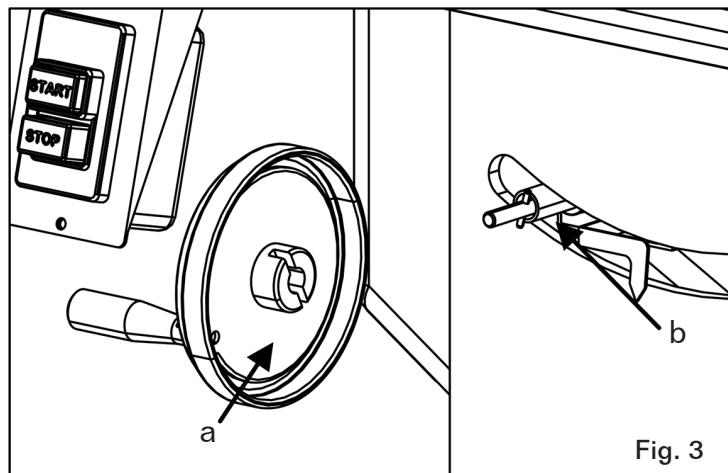


Fig. 3

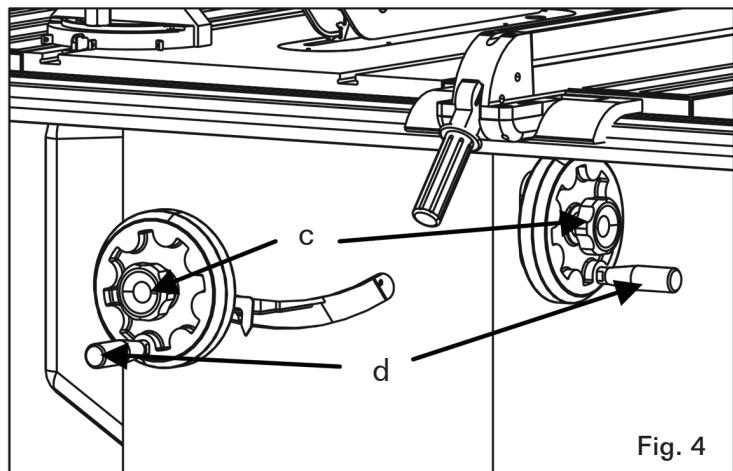


Fig. 4

### RETIRE LA GRASA DE LA PARTE SUPERIOR DE LA SIERRA

La capa protectora en la superficie de la mesa de la sierra y en las alas de extensión evita la formación de óxido durante el transporte y almacenamiento. Retírela frotando con un trapo humedecido en queroseno, solvente o diluyente. (Deseche el solvente potencialmente inflamable - y los trapos empapados en él, de acuerdo con las recomendaciones de seguridad del fabricante.) También se puede raspar el recubrimiento con una espátula para masilla, sostenida en posición horizontal para evitar rayar la superficie, y aplicando luego la limpieza con solvente. Evite frotar las superficies pintadas de la sierra, ya que muchos solventes pueden retirar también la pintura.

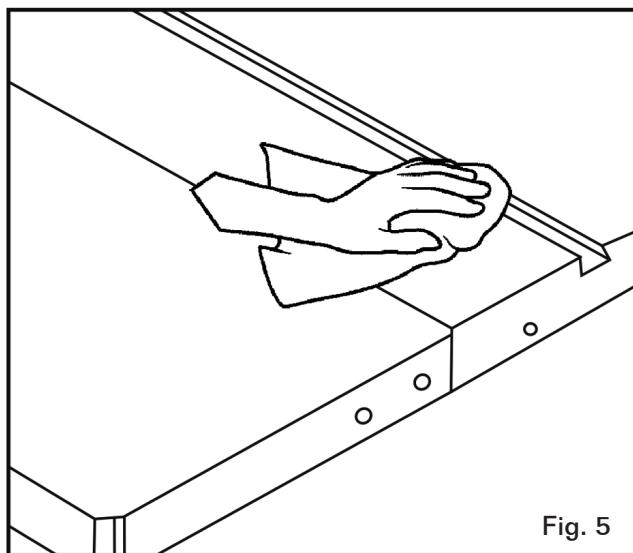


Fig. 5

### MONTAJE DE LAS ALAS DE EXTENSIÓN

Coloque las alas de extensión utilizando los 6 tornillos de cabeza hexagonal y las arandelas de seguridad. Al principio ajuste los tornillos sólo a mano. Use una regla para asegurar que el ala esté nivelada con la mesa en toda su extensión. Golpee suavemente el ala hacia arriba o hacia abajo, luego ajuste los tornillos con la llave combinada suministrada, dejando el tornillo central para ajustar al final.

Asegúrese que las alas de extensión estén al ras con el borde delantero de la mesa y que las superficies pintadas estén cara afuera.

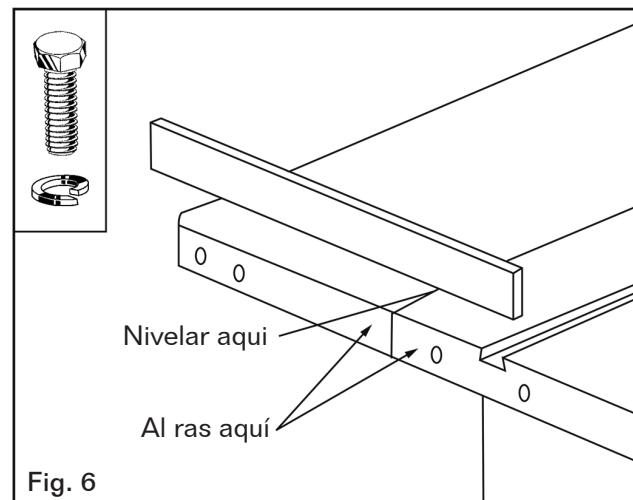


Fig. 6

### REVISE LA INCLINACIÓN (PARALELO) DEL DISCO CON LA RANURA GUIA DEL CALIBRADOR DE INGLETES

Véanse Figuras 7 y 8.

NO afloje los tornillos hasta que haya comprobado con una escuadra que se hayan hecho los ajustes necesarios. Una vez que los tornillos se aflojan, estos elementos deben restablecerse.

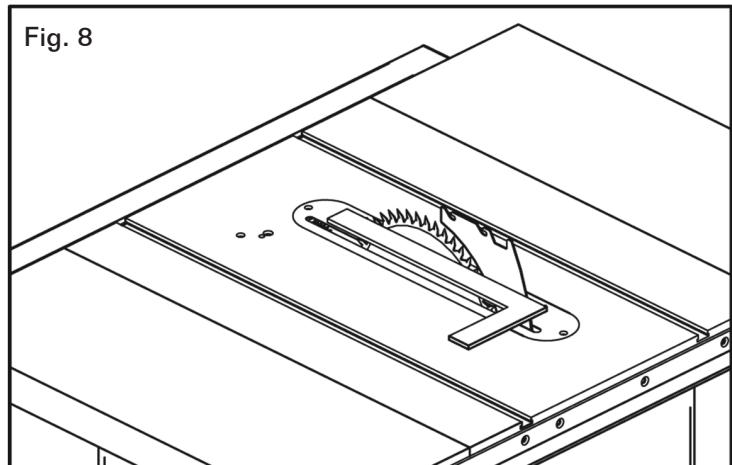
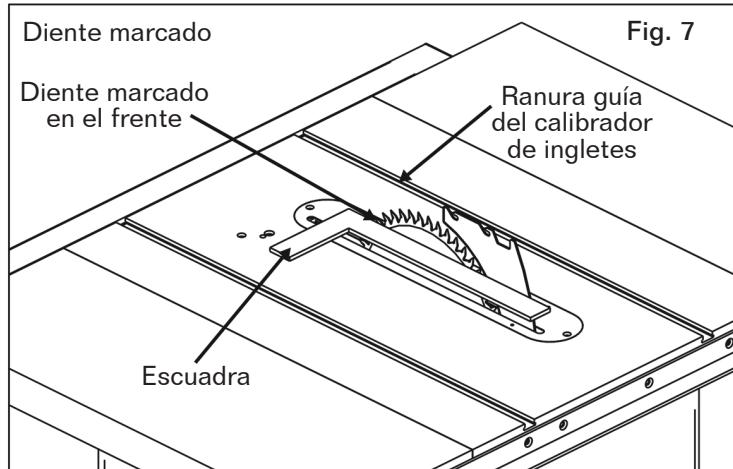


#### ADVERTENCIA

Asegúrese que el interruptor esté apagado y la sierra desconectada. De no hacerlo, podría ponerse en marcha accidentalmente, provocando lesiones personales graves.

### **! ADVERTENCIA**

El disco de la sierra debe estar paralelo a la ranura de la guía de ingletes para que la madera no se atasque o produzca un contragolpe. Usted podría ser golpeado o cortado.



- Levante la guarda del disco. Levante el disco todo el trayecto, girando el volante de mano de altura.
- Marque al lado de uno de los dientes del disco en la parte delantera de la hoja. Coloque una escuadra al lado del disco en la marca. Asegúrese que la escuadra se encuentre entre los dientes y plana contra la hoja. Mida la distancia a la ranura guía derecha del calibrador de inglete.
- Gire el disco para que el diente marcado quede en la parte posterior.
- Mueva la escuadra a la parte trasera y otra vez mida la distancia a la ranura guía derecha del calibrador de inglete. Si las distancias son las mismas entre la cuchilla y la ranura guía del calibrador de inglete están paralelas. No son necesarios ajustes.
- Si las distancias son diferentes, ajuste el soporte de la mesa debajo de la sierra. Vea en la Sección de Ajustes "Nivelación (en paralelo) del disco a la ranura del calibrador de inglete".

### COMPROBACIÓN A ESCUADRA DE LAS ALAS DE EXTENSIÓN DE LA MESA

Ver Figuras 9 y 10.

El ala de extensión debe ser revisada para verificar que esté en escuadra con la mesa de la sierra para el buen funcionamiento de la guía de corte y los rieles.

Coloque una escuadra sobre la mesa de la sierra, con el extremo corto hacia arriba y compruebe. La parte larga de la escuadra debe extenderse a lo largo de una de las alas de extensión. Si es necesario ajustar el ala de extensión, haga lo siguiente

- Afloje las dos tuercas hexagonales (una para cada riel) que sujetan los rieles delantero y posterior al ala de extensión. No afloje las tuercas hexagonales que fijan los rieles a la mesa de la sierra.
- Eleve o baje el ala de extensión hasta que esté encuadrada con la mesa de la sierra.
- Ajuste las tuercas hexagonales de forma segura.
- Verifique el ala de extensión en el lado opuesto del disco.

Repita el procedimiento anterior hasta conseguir la cuadratura. (Fig. 10)

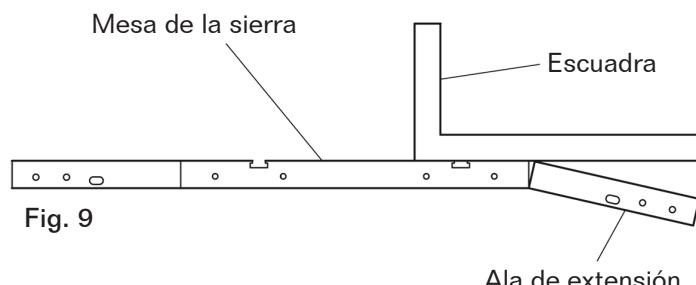


Fig. 9

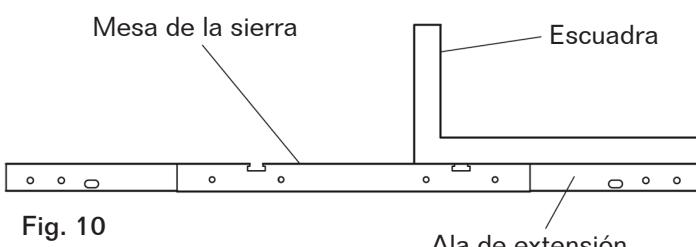


Fig. 10

### CAMBIO DEL DISCO DE LA SIERRA

**Atención: rosca a la izquierda.**

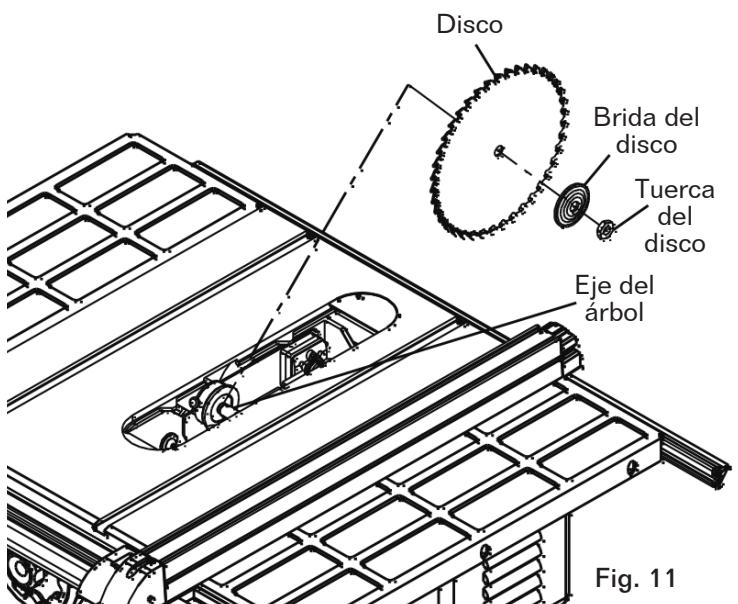
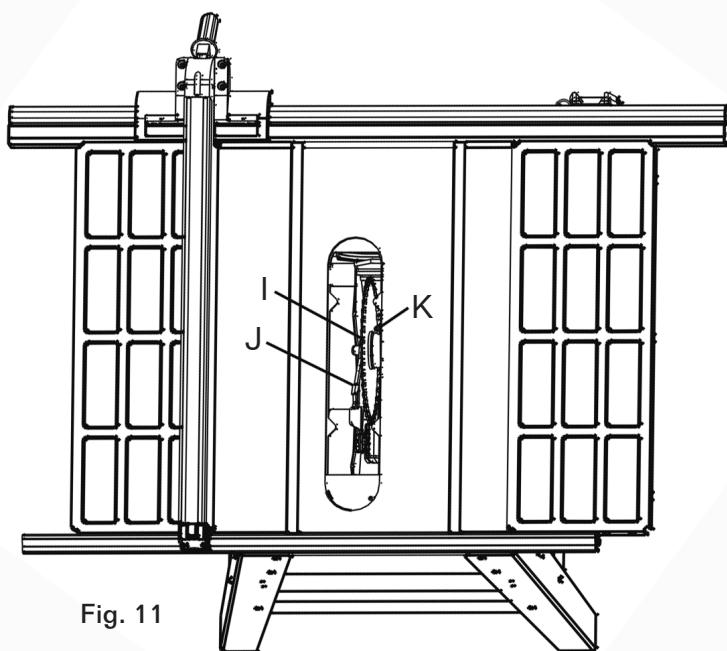
Quite la tuerca del eje (J) y la brida (I).

Coloque el disco de la sierra en el eje del árbol asegurando que los dientes apunten hacia abajo en la parte delantera de la sierra.

Vuelva a colocar la brida y la tuerca del eje y ajuste bien. Retire el pasador de seguridad (K).

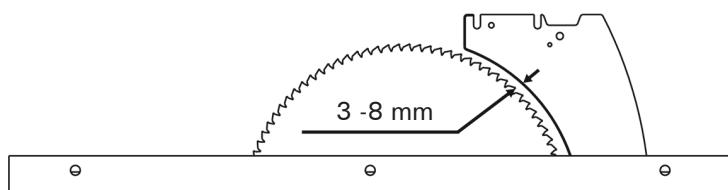
Compruebe la posición correcta de la cuchilla separadora con respecto a la hoja de sierra (ver la siguiente sección).

Vuelva a colocar la guarda del disco.

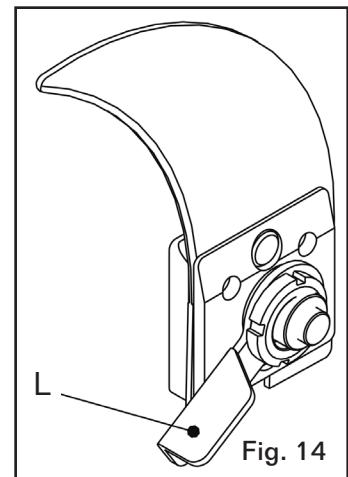
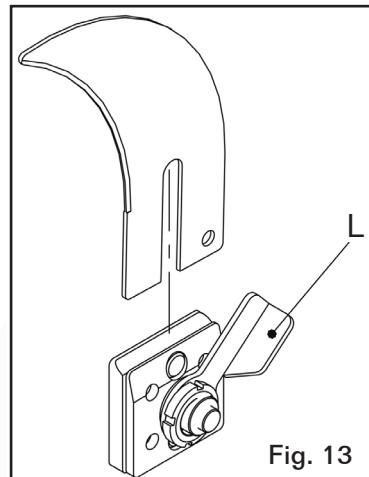


### MONTAJE Y AJUSTE DE LA CUCHILLA SEPARADORA

La cuchilla separadora suministrada debe utilizarse siempre. La cuchilla separadora tiene que ser ajustada de tal manera que a lo largo de toda su longitud la distancia entre el disco de la sierra y la cuchilla separadora no exceda un mínimo de 3 mm. y un máximo de 8 mm. (Fig. 12).

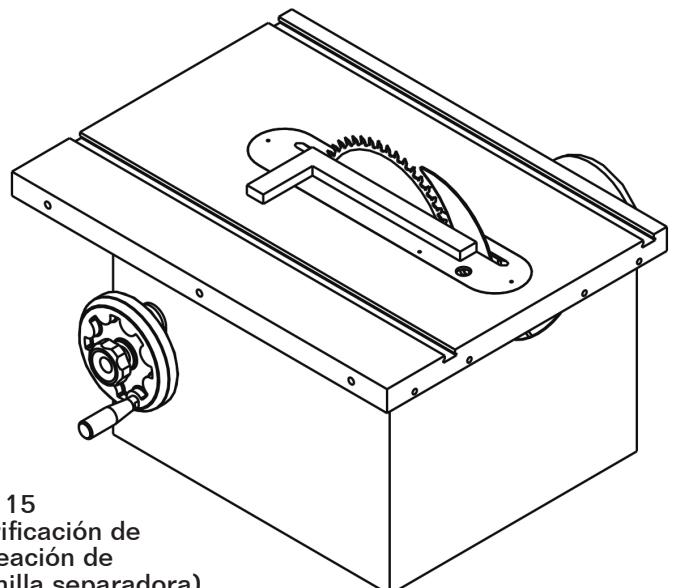


La manija (L) debe mantenerse como en la Fig.13. Cuando instale la cuchilla separadora. Luego fije el mango (L) mediante rotación después de la instalación de la cuchilla separadora como se muestra en la Figura 14.



### AJUSTE DE LA CUCHILLA SEPARADORA:

1. Desconecte la sierra de la fuente de alimentación.
2. Mueva la inclinación del disco a  $0^\circ$  (hoja a  $90^\circ$  de la mesa) y eleve el disco principal todo el trayecto hacia arriba.
3. Compruebe ambos lados del disco con un borde recto tocando los dientes, como se muestra en Fig. 15:
  - Si la regla toca la cuchilla separadora uniformemente en ambos lados, vaya al paso 4.
  - Si la regla toca la cuchilla separadora sólo de un lado, vaya al paso 5.



4. Coloque una escuadra plana sobre la mesa y deslícela contra la cuchilla separadora como se muestra en la Figura 16:
  - Si la escuadra queda plana contra la cuchilla separadora, ésta está correctamente ajustada.
  - Si hay una brecha entre la escuadra y la cuchilla separadora, vaya al paso 6.

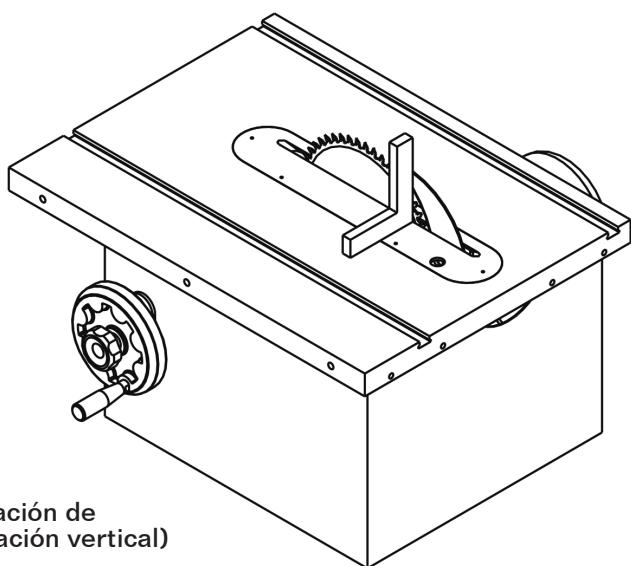


Fig. 16  
(verificación de la alineación vertical)

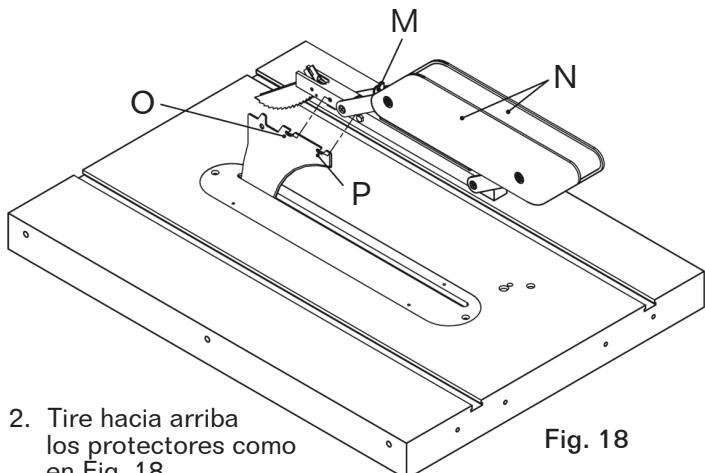


Fig. 18

2. Tire hacia arriba los protectores como en Fig. 18.
3. Inserte los protectores en la posición O y P del esparcidor como en Fig. 18.

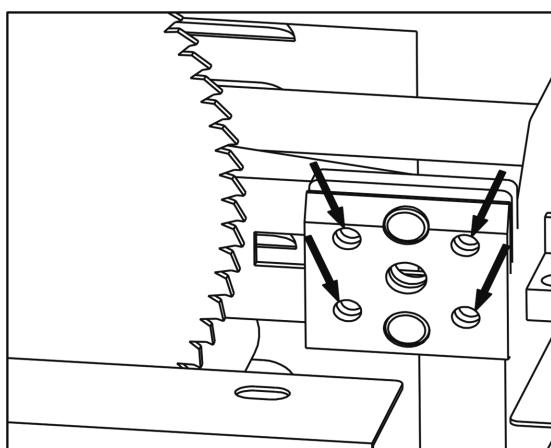


Fig. 17 (tornillo de ajuste para ajustar la cuchilla separadora)

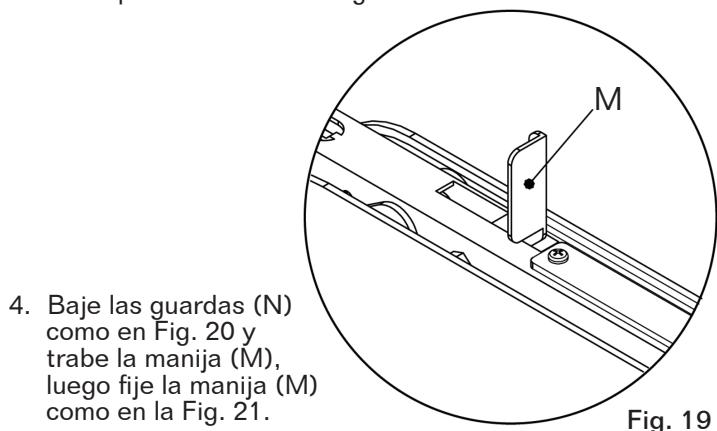


Fig. 19

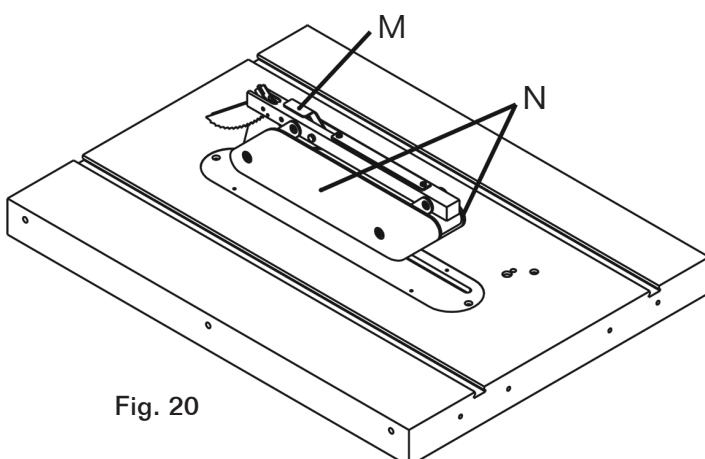


Fig. 20

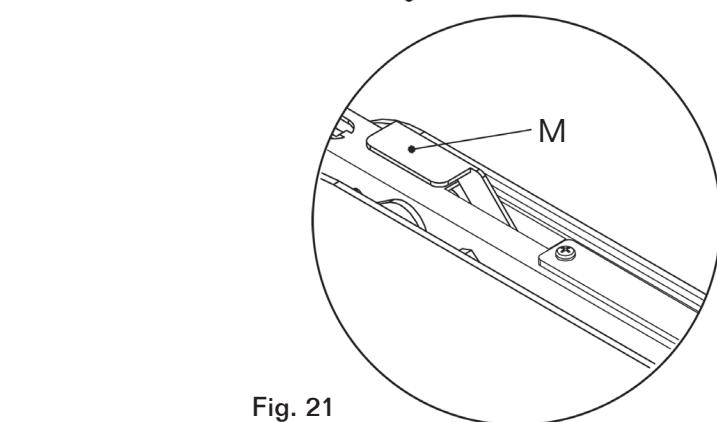


Fig. 21

5. Afloje el perno central de la cuchilla separadora y remueva.
6. Use los tornillos de fijación que se muestran en la Figura 17 para ajustar el soporte de la cuchilla separadora y vuélvala a instalar.
7. Repita los pasos 3-7 hasta que la cuchilla separadora esté centrada con el disco y alineada a 90° respecto de la mesa.
8. Coloque la cuchilla separadora alrededor de 3 mm. o 1/8 " de distancia del más cercano de los dientes del disco principal.
9. Trabe la cuchilla separadora en la posición adecuada y segura.

### MONTAJE DE LA GUARDA DEL DISCO:

1. Antes de la instalación de la guarda del disco (N), por favor confirme Fig. 18 que la manija (M) se mantenga abierta como Fig. 19.

**Compruebe el ajuste de 45°.** Incline el disco con el volante de mano de bisel todo hacia la izquierda. Coloque la escuadra contra la hoja (asegúrese de que la escuadra no está contra uno de los dientes de la sierra). Si la hoja no está a 45°, desatornille el tornillo de tope de 45°, gire el volante hasta que el disco esté correcto y apriete el tornillo. Vuelva a revisar y repita si es necesario.

Compruebe que el indicador de la escala esté a 45°.

Si no es así, afloje el indicador de la escala con un destornillador, ajústelo dentro de la ranura y vuelva a apretar el tornillo.

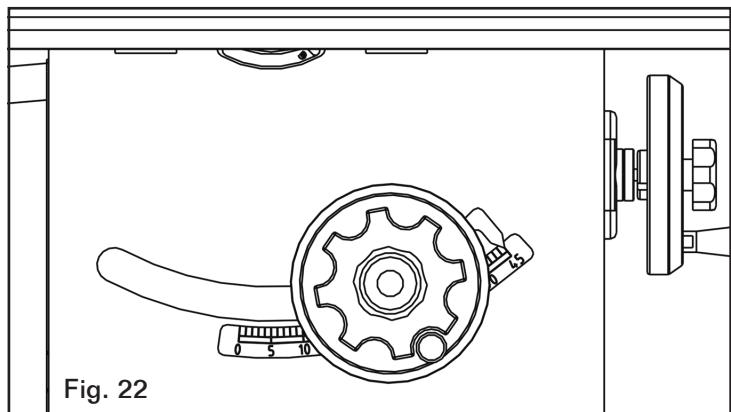


Fig. 22

### INSTALACIÓN DEL INTERRUPTOR:

Instale el interruptor en la ubicación que se muestra en la Figura 23 con el hexágono. Tornillo 1/4 "x 20UNC x 3/4". Bloquee el tornillo debajo del riel delantero y asegúrese de tener un bloqueo que incluya la arandela de estrella A como se muestra en la Figura 23.

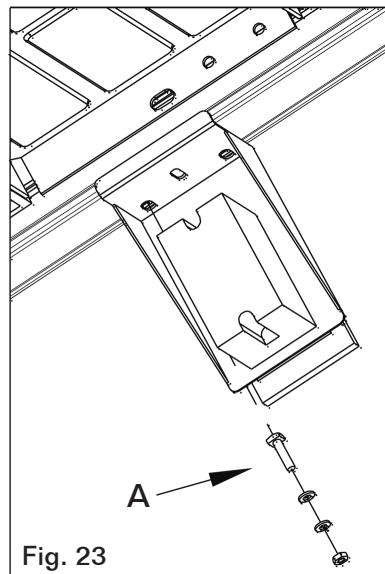


Fig. 23

La sierra de mesa está equipada con un interruptor de botón que acepta un candado (no incluido) para bloquear el interruptor en la posición de APAGADO. Consulte la Fig. 24. Para proteger su máquina de la operación no autorizada y el arranque accidental por parte de niños pequeños, es necesario el uso de un candado. Coloque la llave en un lugar que sea inaccesible para los niños y otras personas que no estén calificadas para usar la herramienta.

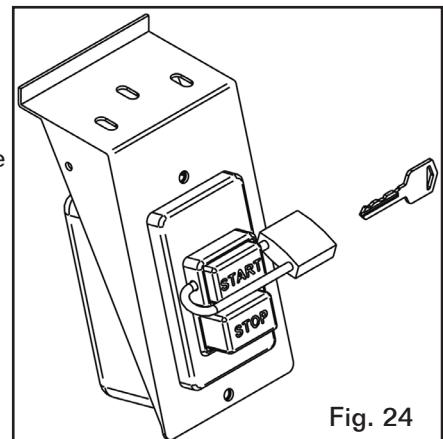


Fig. 24

## AJUSTE AL CALIBRADOR DE INGLETES

Ver Figura 25.

Puede ajustar el calibrador a 0° y 45° positivo o negativo con el perno de alto y los tornillos de perno.

**Note:** El calibrador de inglete ofrece una exactitud cercana en cortes angulares. Para tolerancias más cercanas, se recomienda hacer cortes de prueba.

- Afloje la perilla y jale en los pernos de alto para rotar la base del calibrador de inglete más allá de los tornillos de alto.
- Afloje la tuerca del tornillo del perno de alto de 0° con una llave de 8 mm.
- Coloque una escuadra de 90° contra la varilla del calibrador de inglete y la base del calibrador de inglete.
- Si la varilla no está cuadrada, afloje la tuerca, ajuste la varilla y apriete la perilla.
- Ajuste el tornillo de alto de 0° hasta que descansen sobre el perno de alto.
- Ajuste los altos a 45° positivo y negativo usando una escuadra de 45° y los pasos previos.

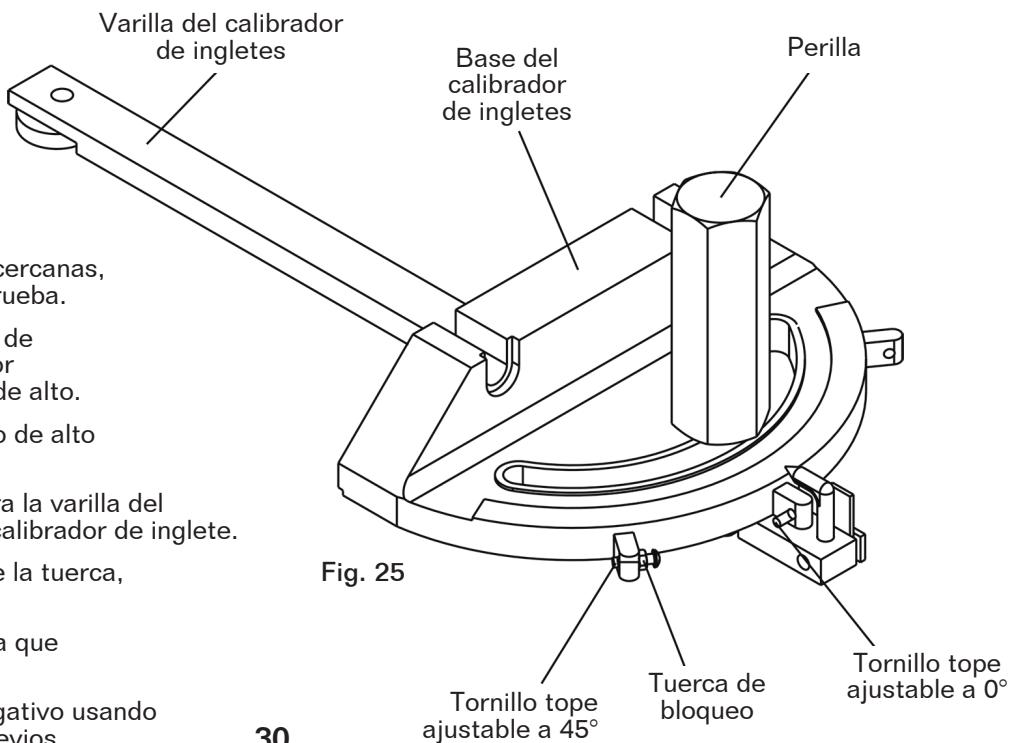
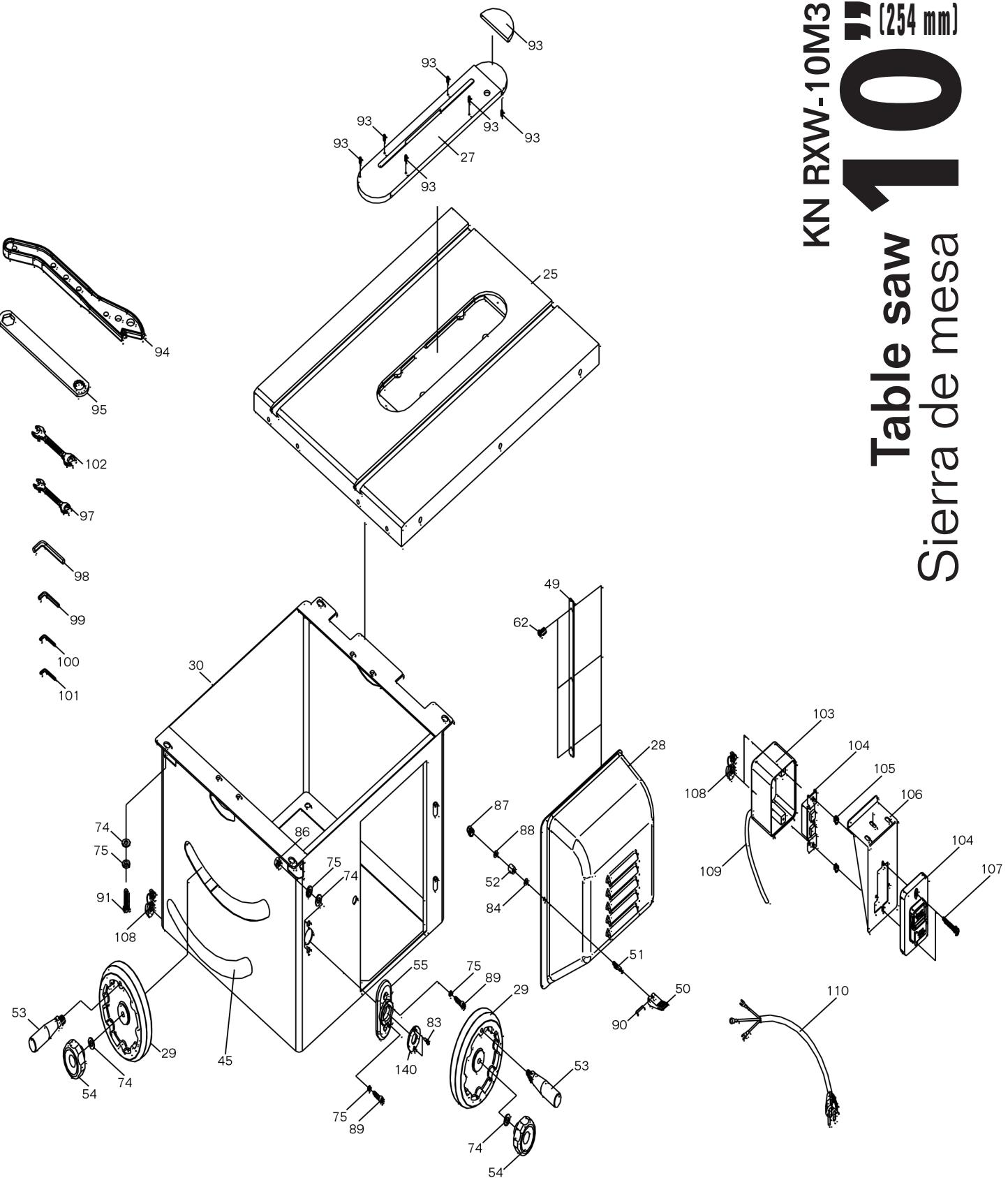


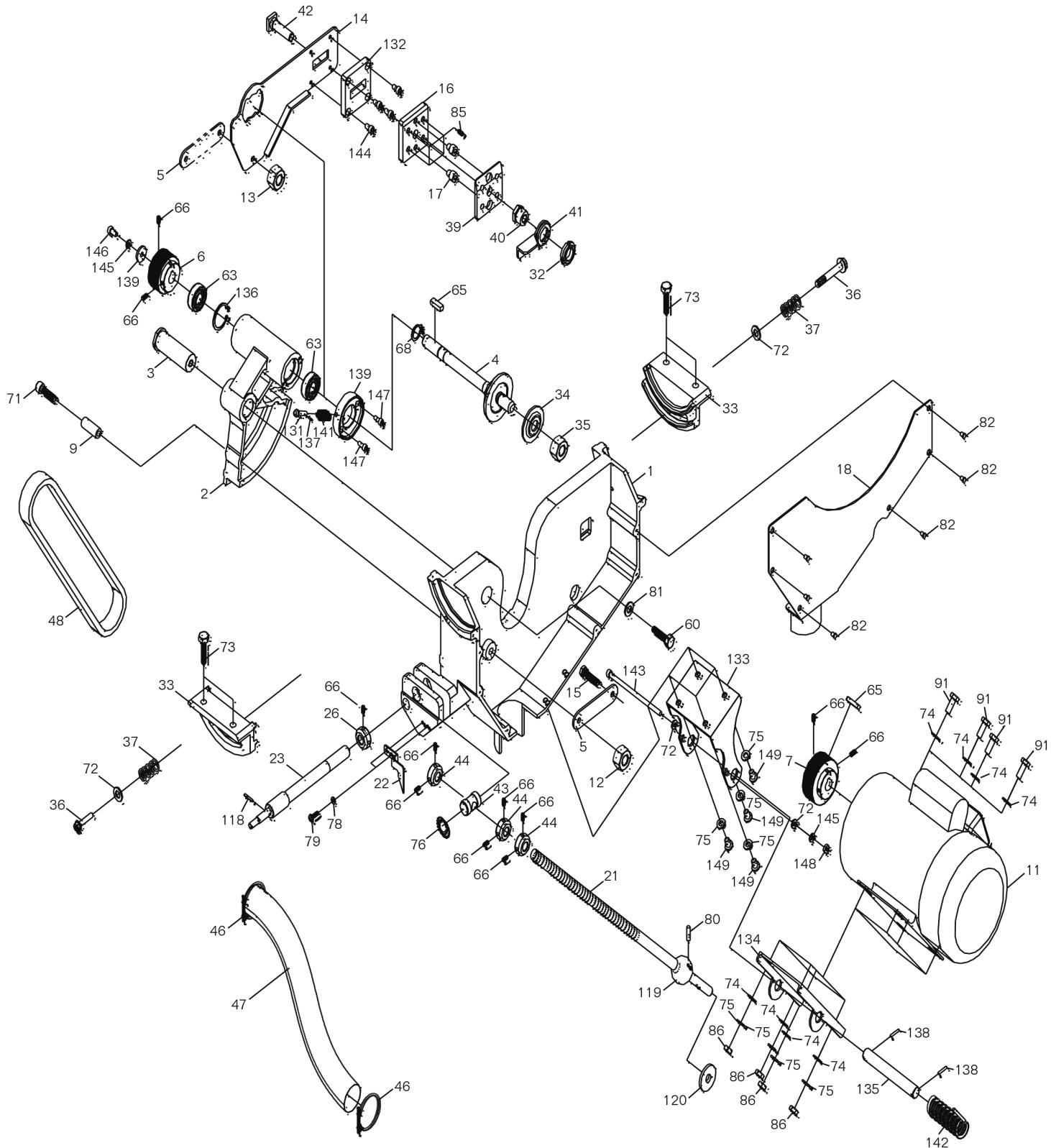
Fig. 25

KN RXW-10M3  
[254 mm]

10

Table saw  
Sierra de mesa

# KN RXW-10M3 Table saw Sierra de mesa



**LISTA DE PARTES SOPORTE Y MOTOR**


No.	No. de parte	Descripción	Cant.
1	13400001	Muñón	1
2	13400086	Soporte de mandril	1
3	13400064	Eje del soporte	1
4	13400060	Árbol	1
5	13400078	Varilla de conexión	1
6	13400087	Polea de husillo	1
7	13400085	Polea del motor	1
9	13400079	Tubo de posicionamiento de elevación	1
11	M1340006	Motor	1
12	S0121000Ma	Tuerca de seguridad de nailon	1
13	S0120800M	Tuerca de seguridad de nailon	1
14	13400061	Placa de soporte de cuña	1
15	S0020815M	Perno hexagonal	2
16	13400014	Bloque de ajuste de cuña	1
17	13400029	Tornillo	2
18	13400025	Obturador recolectora de polvo	1
21	13400077	Mandril de ángulo	1
22	13400069	Puntero de escala	1
23	13400010	Mandril de elevación	1
25	13400050	Tabla	1
26	13400011	Anillo de fijación de mandril	1
27	12700003b	Inserto de mesa	1
28	13400003	Cubierta del motor	1
29	13400075	Volante	2
30	13400070	Armario	1
32	S009AN04	Tuerca de cojinete M20 x P1.0	1
33	13200029	Soporte	2
34	10105069Q	Brida	1
35	10105068p	Tuerca de árbol	1
36	11102020M	Hex. Tornillo con arandela	2
37	11105080	Resorte	2
39	12300125J	Bloque fijo	1
40	12700059	Hex. Tuerca	1
41	12700058	Mango de cuchillo separador	1
42	12700057	Tornillo	1
43	11105064	Tapa de varilla	1

No.	No. de parte	Descripción	Cant.
44	13200040	Tuerca de posición	3
45	J1340002	Escala	1
46	12300156b	Alambre de acero	2
47	S1500212F	Tubo colector de polvo	1
48	V13407300	Correa	1
49	13400088	Placa de refuerzo de la tapa del motor	1
50	12100038	Mango	1
51	12100039	Varilla dentada	1
52	12100040	Goma fija	1
53	10105056	Mango	2
54	21000030M	Tuerca	2
55	13200032	Tapa de rueda	1
56	S0121600M	Tuerca de bloqueo	1
57	S0210540	Arandela plana	1
58	S0211021	Arandela plana	1
59	S0021025M	Hex. Tornillo M10 x P1,5 x 25	1
60	S0021015M	Hex. Tornillo	2
61	S0231000M	Arandela de resorte de 10 mm	1
62	S0030305M	Tornillo de cabeza Phillips M3 x P0.5 x 5L	3
63	C1206202A	Cojinete 6202	2
65	S0400530	Llave	2
66	S0050606N	Tornillo de fijación	12
68	S0520016	Anillo STW-16	1
71	S0011090M	Perno hexagonal	1
72	S0210402	Arandela plana	4
73	S0020835M	Tornillo de cabeza Phillips M8 x P1.25 x 35	6
74	S0210516	Arandela plana	12
75	S0230800M	Arandela elástica 8 mm	16
76	11105062	Arandela	1
78	S0230500M	Arandela de resorte de 5 mm	1
79	S0030510M	Tornillo de cabeza Phillips M5 x 0,8 x 10	1
80	S0313520	Pasador de resorte	1
81	S0211025	Arandela plana	1
82	S003A001	Taladro transversal de cabeza redonda	6
83	S0100410M	Tornillo hexagonal M4 x 10	2
84	S0210401a	Arandela plana 1/4 x 13 x 1t	1

## LISTA DE PARTES SOPORTE Y MOTOR

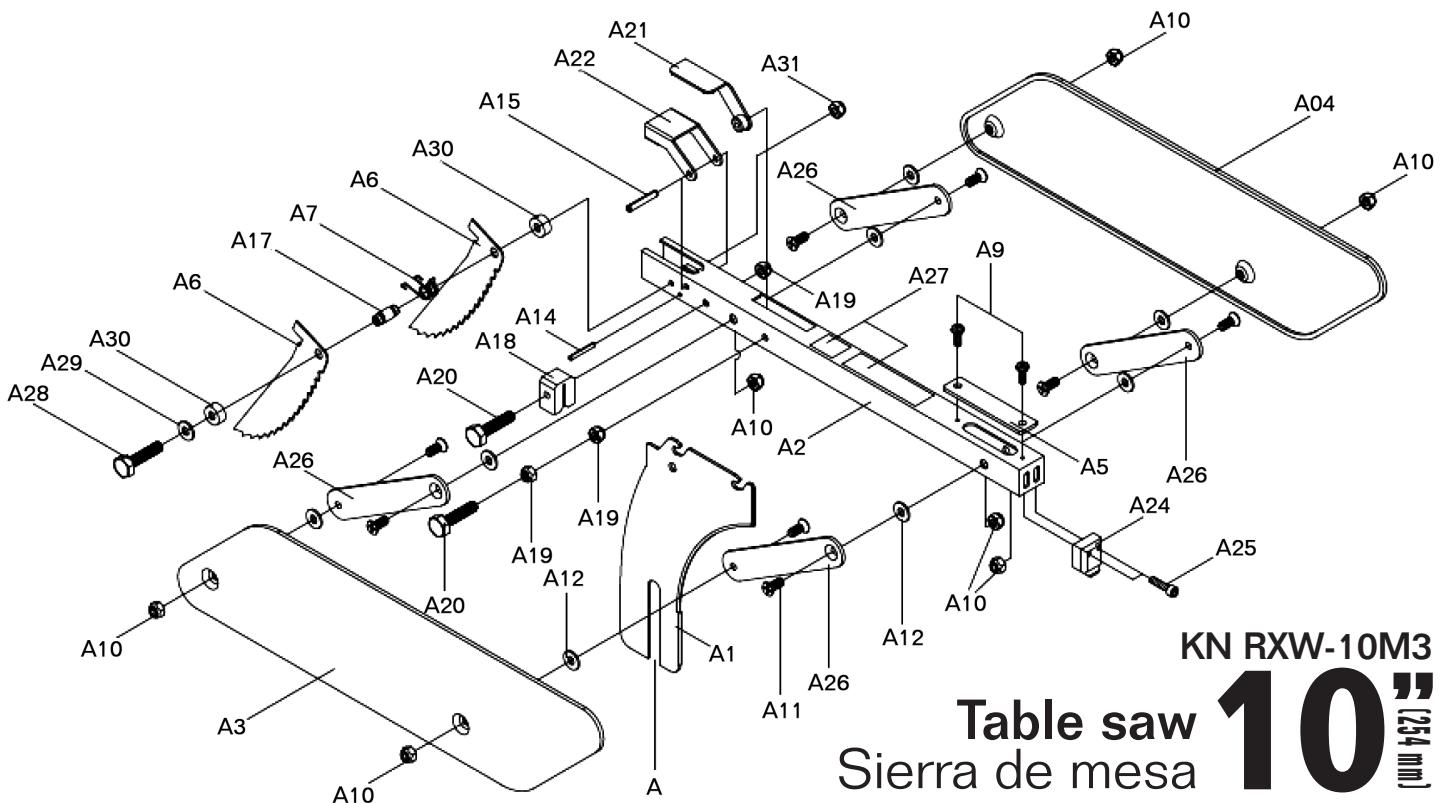


No.	No. de parte	Descripción	Cant.
85	S0050808M	Tornillo de fijación M8 x P1.25 x 8	4
86	S0110800M	Tuerca hexagonal M8 x P1.25	6
87	S0120600M	Contratuercas de nailon M6	1
88	S0210405	Arandela plana	1
89	S0010835M	Perno hexagonal M8 x 35L	2
90	S0310318	Pasador de resorte	1
91	S0020820M	Tornillo	8
92	S0040310M	Tornillo de cabeza plana M3 x P 0.5 x 10L	2
93	S0050505M	Tornillo de fijación M5 x P 0.8 x 5L	6
94	12300154	Herramienta de empuje	1
95	10105090Q	Llave	1
96	S0911417	Llave abierta 14 x 17	1
97	S0911012	Llave abierta 10 x 12	1
98	S0910206	Llave en L de 6 mm	1
99	S0910204	Llave en L de 4 mm	1
100	S0910203	Llave en L de 3 mm	1
101	S0910225	Llave en L de 2.5 mm	1
102	S0030506M	Tornillo de cabeza Phillips M5 x 0,8 x 6	2
103	WG000002	Caja de interruptores	1
104	WG000007	Interruptor	1
105	S0220400	Arandela de dientes 1/4"	2
106	10105053G	Tapa del interruptor	1
107	S0030324	Tornillo de cabeza Phillips 3/16" x 24 x 1-1/2"	2
108	S1017W-2	Alivio de tensión	3
109	LC1435501	Cable de alimentación	1
110	L0000037a	Cable de alimentación	1
117	12700069	Tablero antirrayas	1
118	S0310320	Pasador de resorte	1
119	11105058	Cabezal giratorio	1
120	13400076	Junta de volante en ángulo	1
130	13400062	Placa de soporte de la cuchilla bloque fijo	1
131	13400063	Removedor de valla	1
132	13400065	Junta de cuña	1
133	13400066	Soporte de placa de motor	1
134	13400067	Placa de montaje del motor	1
135	13400068	Eje de la placa del motor	1
136	S0530035	Anillo R-35	1
137	S0310210	Pasador de resorte	1
138	S0310320	Pasador de resorte	2
139	13400071	Bloque de polea de husillo	1
140	13400072	Tapa del cabezal giratorio	1
141	20703022	Resorte	1
142	13400073	Resorte tensor de la correa	1
143	S00106120m	Tornillo de cabeza	1
144	S0010610M	Tornillo de cabeza M6 x P1.0 x 10	4
145	S0230600M	Arandela elástica 6 mm	2
146	S0010612M	Tornillo de cabeza M6 x 1 x 12	1
147	S0010512M	Tornillo de cabeza M5 x 0,8 x 12	2
149	S0300816M	Tornillo de cabeza M8 x P1.25 x 16	4

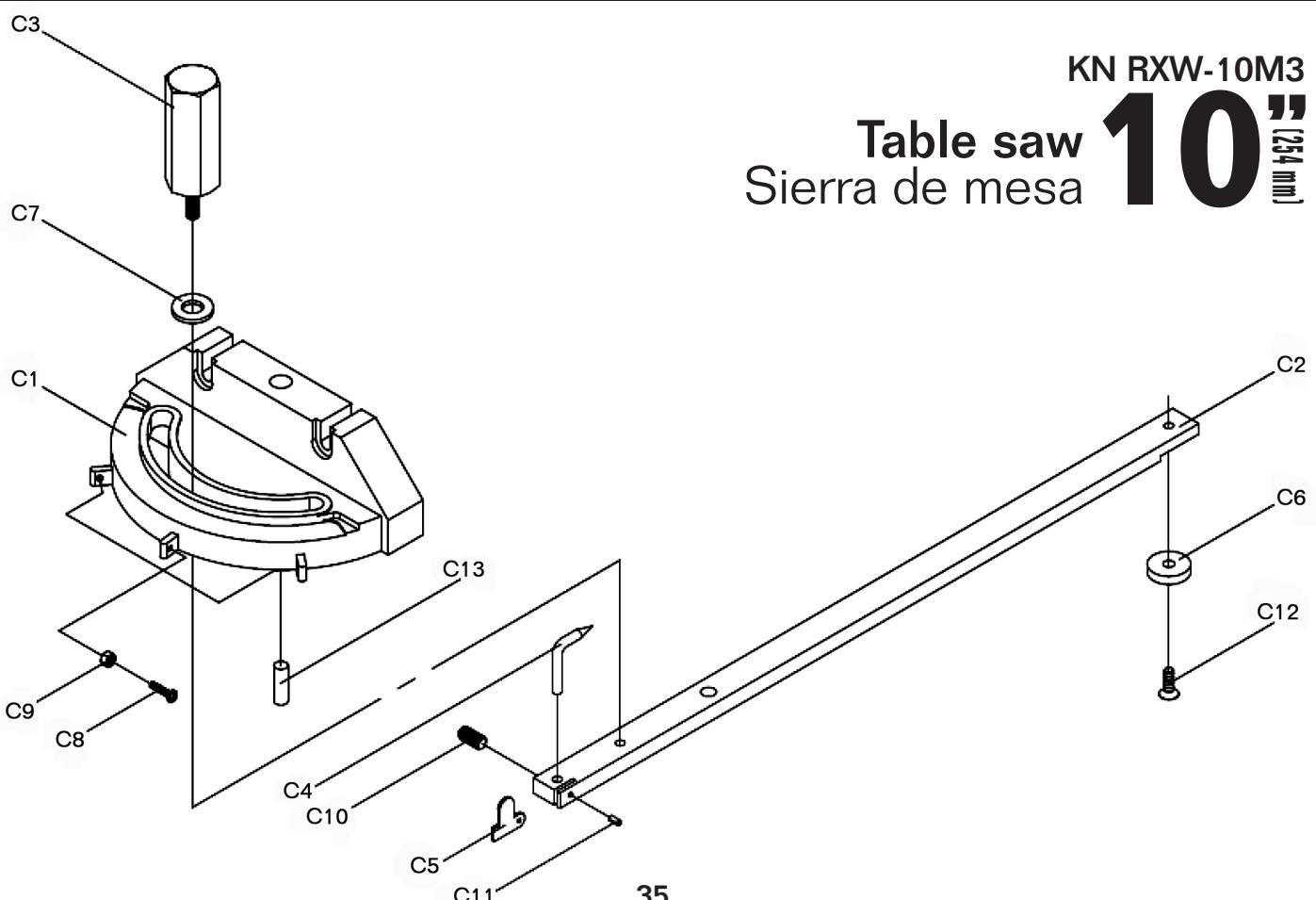
No.	No. de parte	Descripción	Cant.
136	S0530035	Anillo R-35	1
137	S0310210	Pasador de resorte	1
138	S0310320	Pasador de resorte	2
139	13400071	Bloque de polea de husillo	1
140	13400072	Tapa del cabezal giratorio	1
141	20703022	Resorte	1
142	13400073	Resorte tensor de la correa	1
105	S0220400	Arandela de dientes 1/4"	2
106	10105053G	Tapa del interruptor	1
107	S0030324	Tornillo de cabeza Phillips 3/16 "x 24 x 1 1/2"	2
108	S1017W-2	Alivio de tensión	3
109	LC1435501	Cable de alimentación	1
110	L0000037a	Cable de alimentación	1
117	12700069	Tablero antirechazo	1
118	S0310320	Pasador de resorte	1
119	11105058	Cabezal giratorio	1
120	13400076	Junta de volante en ángulo	1
130	13400062	Placa de soporte de la cuchilla bloque fijo	1
131	13400063	Removedor de varilla	1
132	13400065	Junta de cuña	1
133	13400066	Soporte de placa de motor	1
134	13400067	Placa de montaje del motor	1
135	13400068	Eje de la placa del motor	1
143	S00106120m	Tornillo de cabeza	1
144	S0010610M	Tornillo de cabeza M6 x P1.0 x 10	4
145	S0230600M	Arandela elástica 6 mm	2
146	S0010612M	Tornillo de cabeza M6 x 1 x 12	1
147	S0010512M	Tornillo de cabeza M5 x 0,8 x 12	2
149	S0300816M	Tornillo de cabeza M8 x P1.25 x 16	4

# DIAGRAMA DE MONTAJE GUARDA DE DISCO

**XNOYAD**



## **DIAGRAMA DE MONTAJE DEL CALIBRADOR DE INGLETES**



# LISTA DE PARTES DE GUARDA Y CALIBRADOR

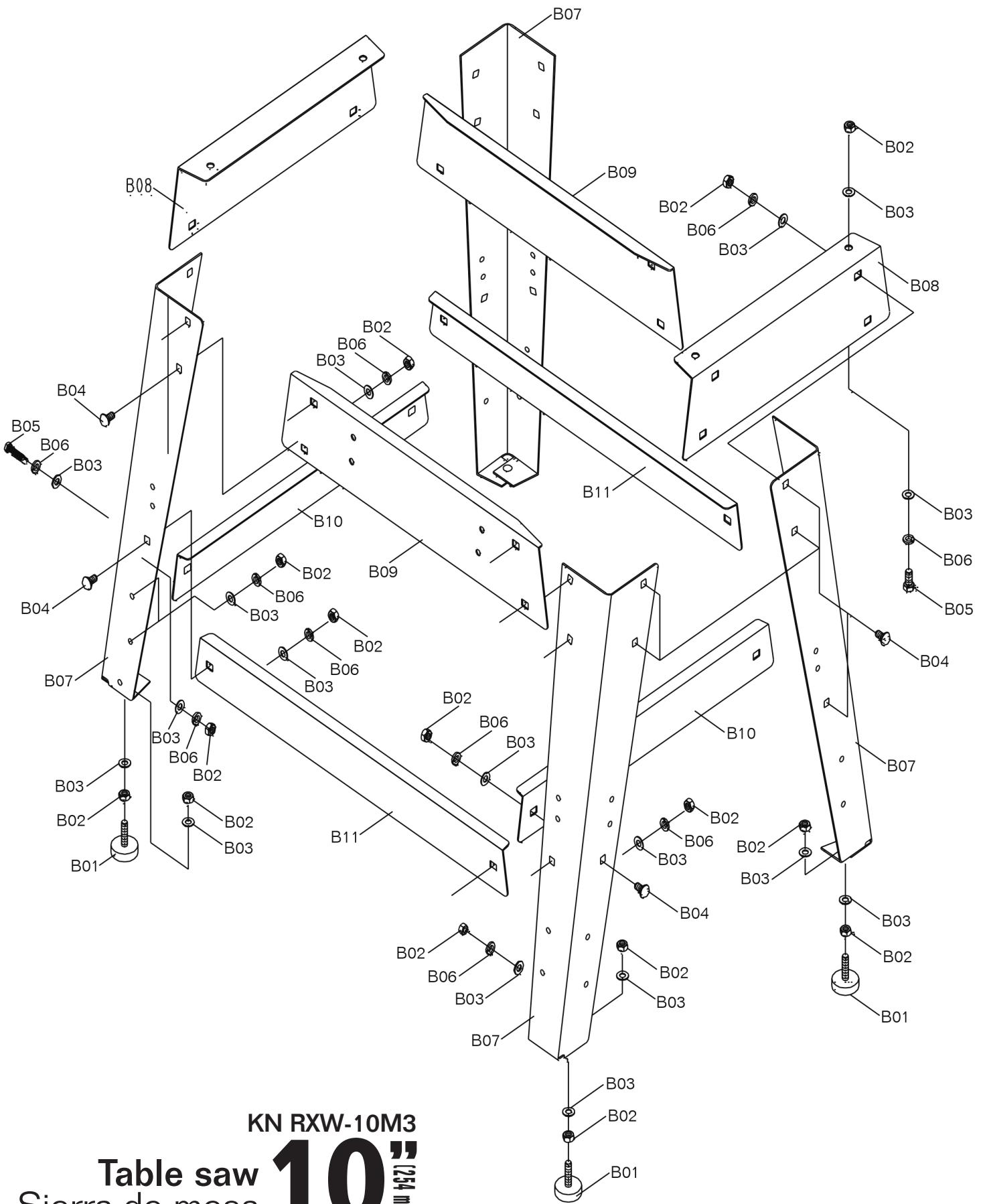


No.	No. de parte	Descripción	Cant.
A1	13000004	Cuchillo separador	1
A2	12700005	Brazo de soporte	1
A3	12700006	Guardia (izquierda)	1
A4	12700007	Guardia (derecha)	1
A5	12700067	Placa de prespectiva	1
A6	10606102	Placa de protección antirretorno	2
A7	10103040	Resorte	1
A9	S0030508M	Phillip HD. tornillo M5 x P0.8 x 8	2
A10	S0120200	Contratuercas de nailon 1/4 "x 20UNC	8
A11	S0040412	Tornillo de cabeza plana 1/4 "x 20UNC x 3/4"	8
A12	S0210404	Arandela plana	8
A14	S0313528	Pasador de resorte	1
A15	S0310536	Pasador de resorte	1
A17	12700051a	Manguito fijo	1
A18	12700039a	Bloque de brazo de soporte	1
A19	S0120600M	Tuerca de bloqueo M6 x 1.0	3
A20	S0020635M	Tornillo	2
A21	12700054	Mango	1
A22	12700061	Placa fija	1
A24	12700062	Guardia	1
A25	S0010512M	Tornillo de cabeza M5 x P0.8 x 12	2
A26	12700038	Placa de soporte 2	4
A27	JG133001	Etiqueta de advertencia	1
A28	S0020535M	Tornillo	1
A29	S0210304	Arandela plana	1
A30	10401005	Anillo espaciador trasero	2
A31	S0120500M	Contratuercas de nailon M5 x P0.8	1

No.	No. de parte	Descripción	Cant.
C1	10104046K	Cuerpo del calibrador de ingletes	1
C2	10104048C	Barra de inglete	1
C3	10104045K	Perilla manual	1
C4	10104050G	Puntero	1
C5	10104049Q	Placa de posición	1
C6	10104047	Bloque inclinado	1
C7	S0210501	Arandela plana 5/16 "x 23 x 2t	1
C8	S0030110	Phillip Hd. tornillo 5/32 "x 32UNC x 5/8"	3
C9	S0110100	Hex. tuerca 5/32 "	3
C10	S0050404	Tornillo de fijación 1/4 "-20UNC x 1/4"	1
C11	S0310306	Pasador Ø3 x 6	1
C12	S0040402	Tornillo de cabeza plana	1
C13	10104047K	Pasador Ø8 x 20 mm	1

## DIAGRAMA DE MONTAJE BASE

KNOVAD™

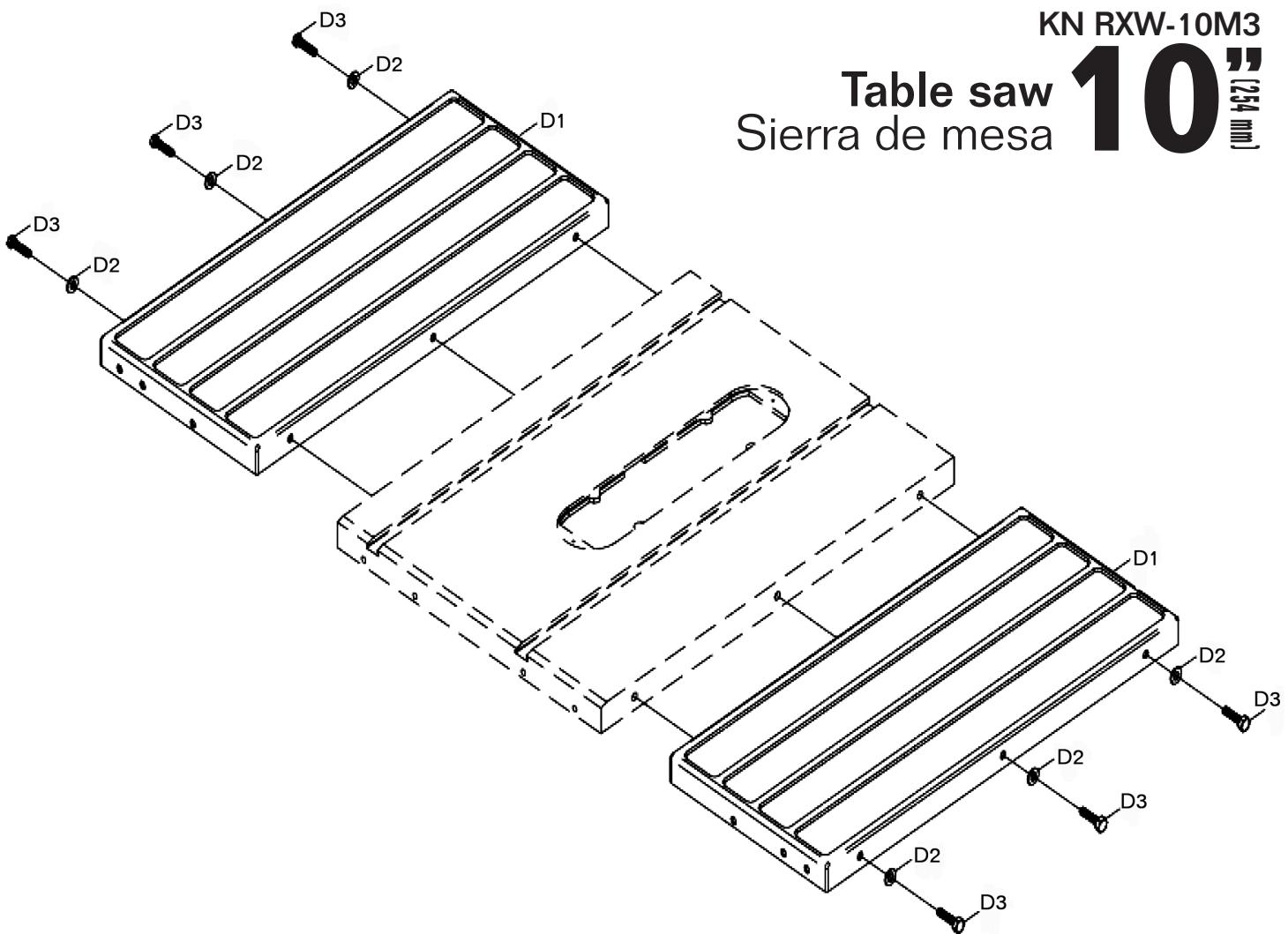


**KN RXW-10M3**  
**Table saw 10"**  
Sierra de mesa

## DIAGRAMA DE MONTAJE MESA Y ALAS EXTENSIÓN

CNOVAD™

KN RXW-10M3  
Table saw 10"  
Sierra de mesa 10"



### LISTA DE PARTES BASE Y MESA

No.	No. de parte	Descripción	Cant.
B01	11107098	Pies de goma	4
B02	S0110500	Hex. tuerca M5 x P0.8	40
B03	S0210516	Arandela plana 8 x 16 x 2 t	48
B04	S0060509	Perno de carro	24
B05	S0020500	Perno hexagonal 5/16 "x 18UNC x 1/2"	8
B06	S0230506	Arandela de resorte	36
B07	13400080	Pedestal	4
B08	13400081	Ángulos superiores delanteros y traseros	2
B09	13400082	Hierro en ángulo superior izquierdo y derecho	2
B10	13400083	Escuadra inferior delantera y trasera	2
B11	13400084	Hierro en ángulo inferior izquierdo y derecho	2

No.	No. de parte	Descripción	Cant.
D1	E0000004	Aleta de extensión	2
D2	S0211021	Arandela plana 10 x 21 x 2T	6
D3	S0021025M	Tornillo 10 x 25	6



**www.knova.com.mx**

***Herramientas para siempre.***