

KNOVA^{MR}

12 1/2" (317,5 mm) x 6" (152,4 mm)

Portable planer Cepilladora portátil para madera



KN AP-125B

Herramientas para siempre.

Safety guidelines - definitions	1	Planing tips	5
Product specifications KN AP-125B	1	Basic operations	5
General safety instructions	1	Maintenance	6
Benchtop planer specific safety instructions	2	Lubrication	6
Benchtop planer physical feature	2	Motor brushes replacement	6
Setup	3	Feed rollers	6
Unpacking	3	Knives replacement	7
Propeg grounding	3	Drive belt replacement	7
Mounting	3	Troubleshooting	8
Assembly	4	Parts list	9
Test run	4	Exploded view	10
Depth of cut	5	Notes	21
Work-piece inspection	5		

SAFETY GUIDELINES - DEFINITIONS

It is important for you to read and understand this manual. The information it contains relates to protecting YOUR SAFETY and PREVENTING PROBLEMS. The symbols below are used to help you recognize this information.



Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.



Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.



Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.

NOTICE: Used without the safety alert symbol indicates potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.

PRODUCT SPECIFICATIONS KN AP-125B

Motor:	2 HP, 120 V, 15 amps	Maximum cut width:	12-1/2"	Planing feed rate:	26.24 FPM
Power transfer:	Belt drive	Minimum stock length:	6"	Maximum cut depth:	3/32"
Bearings:	Lubricated and shielded	Minimum stock thickness:	13/64"	Cutterhead type	2 double edged
Table size:	11-1/2" x 12-1/2"	Maximum stock thickness:	6"	Cutterhead diameter:	1-7/8"
Roller exten. size:	7-1/2" x 14-1/2"	Cuts per minute:	20,000	Weight:	70 lbs approx.

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

Extreme caution should be used when operating all power tools. Know your power tool, be familiar with its operation, read through the owner's manual and practice safe usage procedures at all times.

- **ALWAYS** read and understand the user manual before operating the machine.
- **CONNECT** your machine **ONLY** to the matched and specific power source.
- **ALWAYS** wear safety glasses respirators, hearing protection and safety shoes, when operating your machine.
- **DO NOT** wears loose clothing or jewelry when operating your machine. Wear protective hair covering.
- **A SAFE ENVIRONMENT** is important. Keep the area free of dust, dirt and other debris in the immediate vicinity of your machine.
- **BE ALERT! DO NOT** use prescription or other drugs that may affect your ability or judgment to safely use your machine.
- **DISCONNECT** the power source when changing drill bits, hollow chisels, router bits, shaper heads, blades, knives or making other adjustments or repairs.
- **NEVER** leave a tool unattended while it is in operation.
- **NEVER** allow unsupervised or untrained personnel to operate the machine
- **NEVER** reach over the table when the tool is in operation.
- **ALWAYS** keep blades, knives and bits sharpened and properly aligned.
- **ALL OPERATIONS MUST BE** performed with the guards in place to ensure safety.
- **ALWAYS** use push sticks and feather boards to safely feed your work through the machine.
- **ALWAYS** make sure that any tools used for adjustments are removed before operating the machine.
- **ALWAYS** keep bystanders safely away while the machine is in operation.
- **NEVER** attempt to remove jammed cutoff pieces until the blade has come to a full stop.

BENCHTOP PLANER SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS



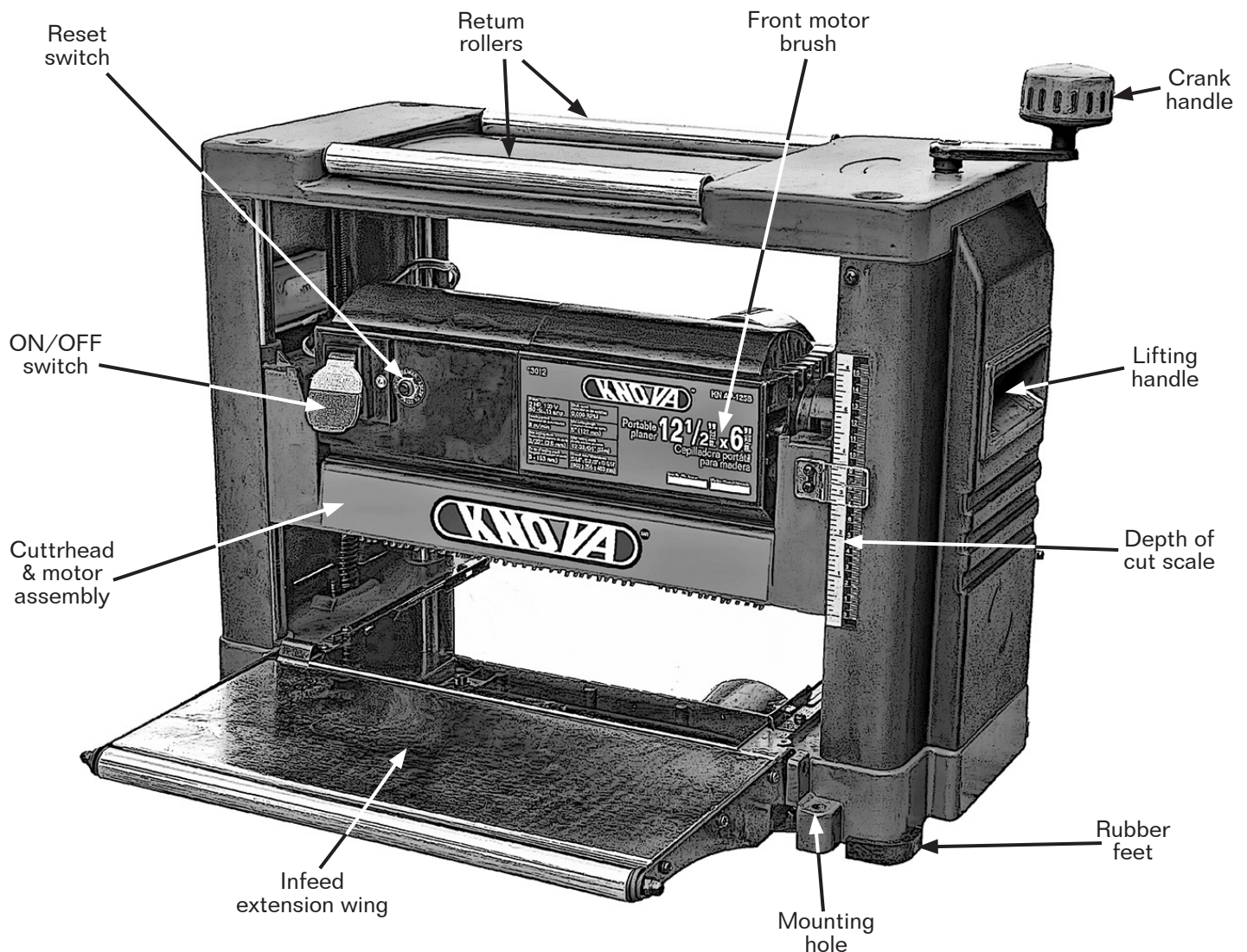
WARNING

The safety instructions given above can not be complete because the environment in every shop is different. Always consider safety first as it applies to your individual working conditions.

- **ALWAYS** read and understand the user manual before operating the planer.
- **DO NOT** plane materials such as plywood, hardboard, fiber board or any other material than solid natural wood fiber.
- **ENSURE** that all parts are assembled and adjusted properly before turning the planer ON.
- **KEEP** your fingers away from the infeed roller while feeding the stock into the cutter head.
- **ALWAYS** inspect your stock for nails, staples, pieces of stones or any other foreign material which is dangerous if comes in contact with the cutter head.
- **DO NOT** plane stock with loose knots.
- **DO NOT** remove more than 1/8" from the surface of the stock in a single pass.

- **ALWAYS** plane in the same direction as the grain of the wood.
- **ALL GUARDS** must be in place while operating the plane to ensure safety.
- **ALWAYS** feed stock smoothly. Do not force or twist the work-piece while planing.
- **DO NOT** look inside the planer while feeding the work-piece into the cutter head.
- **MAKE SURE** before making any adjustments, the switch is in the "OFF" position and the cord is un-plugged.
- **NEVER LEAVE** the planer unattended while it is running.
- **DO NOT** attempt to remove jammed pieces unless the power switch has been turned to the OFF position and cord is unplugged from the power source and the cutter head has come to a complete stop.
- **ALWAYS** make sure that the planer is in a stable position.
- **DO NOT** operate the planer using dull or damaged knives.
- **MAKE SURE** you have read and understood all the safety instructions in the manual and you are familiar with your planer, before operating it. If you fail to do so, serious injury could occur.

BENCHTOP PLANER PHYSICAL FEATURE



Before setting up your machine you should read and understand the instructions given in this manual.

The unpainted surfaces of this planer are coated with a rust preventive waxy oil that you will want to remove before you begin assembly. Use a solvent cleaner that will not damage painted surfaces.

WARNING
 KN AP-125B is a heavy machine, do not overexert yourself. For safe moving method use a mechanical device or get the help of an assistant.

IMPORTANT
 While unpacking the KN AP-125B, if you can not find any part of the machine, check if it is already installed on the machine. Some parts come installed on the machine due to shipping purposes.

UNPACKING

The machine is properly packaged and shipped completely in carton for safe transportation. When unpacking, carefully inspect the carton and ensure that nothing has been damaged during transit.

Open the carton and check that the machine and the parts are in good condition.

LIST OF CONTENTS	QTY	LIST OF CONTENTS	QTY
A. Planer	1	E. Knife Gauge.....	1
B. Chip Deflector	1	F. Hex Wrench	1
C. Crank Handle.....	1	G. Cap Screw	1
D. Rubber Feet.....	4	H. Lock Washer.....	1

PROPER GROUNDING

Grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock.

Make sure the cord is plugged into a properly installed and grounded power outlet. To prevent electrical hazards, have a qualified electrician ensure that the line is properly wired.

Make sure that the planer is connected to an outlet having the same configuration as the plug. If an adaptor plug is used, it must be attached to the metal screw of the receptacle.

It is strongly recommended not to use extension cords with your KN AP-125B. Always try to position your machine close to the power source so that you do not need to use extension cords.

if it is necessary to use an extension cord, make sure the extension cord does not exceed 50-feet in length and the cord is 14-gauge to prevent motor damage.

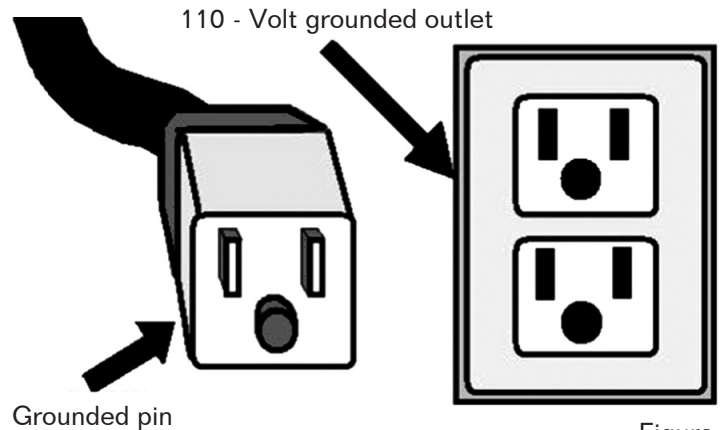


Figure 1
 110 - Volts outlet for KN AP-125B

WARNING
 Improper connection of the equipment grounding conductor can result in the risk of electric shock. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded.

MOUNTING

The KN AP-125B features pre-drilled holes on the base that allow mounting the planer to the workbench.

If you choose to permanently mount your planer to the workbench, use the four pre drilled holes on the base. See figure-2.

The holes are drilled all the way through the workbench, and hex bolts, washers, and hex nuts are used to secure the planer to the workbench.

You can also mount the planer directly to the workbench using a lag screw.

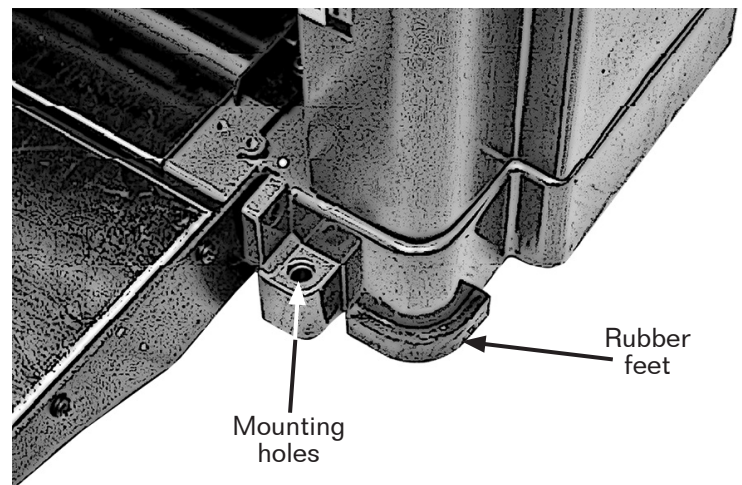


Figure-2
 KN AP-125B mounting holes and rubber feet

Align the flat part, inside the crank handle with the flat side, on the elevation lead screw and place the crank handle onto the lead screw.

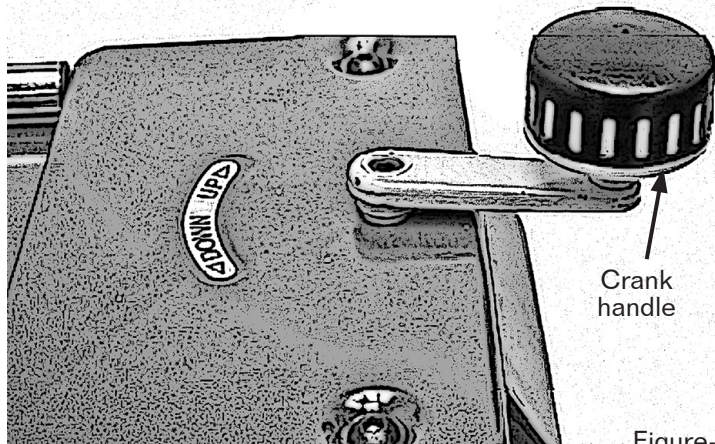


Figure-3
Installing crank handle

Thread the cap screw with a lock washer through the crank handle into the lead screw and secure the crank handle.

Use the crank handle and lower the cutter head assembly to access the top of the cutter head assembly from the rear of the planer.

Remove the two wing nuts and install the chip deflector with the foam cushion against the motor housing and secure it using the wing nuts. See figure-4. Do not over tighten the wing nuts.

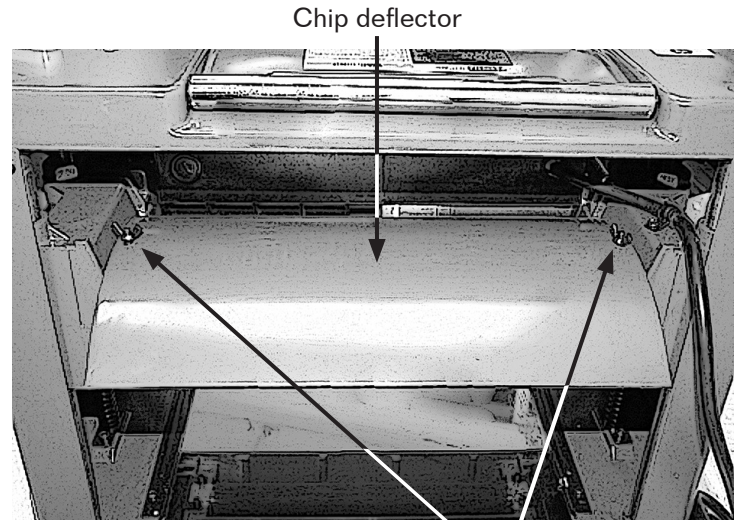


Figure-4
Installing the chip deflector

TEST RUN

Once you have assembled your machine completely, it is then time for a test run to make sure that the machine works properly and is ready for operation.

The test run consists of verifying that the motor powers up and runs correctly and the safety disabling key on the switch works correctly.

During the test run if there is any unusual noise coming from the machine or the machine vibrates excessively, stop the machine immediately and disconnect from the power source. Investigate to find out the problem with your machine. See page-8 for troubleshooting.

TO TEST RUN THE MACHINE:

Make sure that you have read and understood the safety instructions given in this user manual and that the machine is setup properly.

Remove all tools and objects used during setup and cleared away from the machine. Connect the cord to the power outlet.

Turn ON the machine and make sure the machine is running correctly.

The machine should run smoothly with little or no vibration. If there is any unusual noise or vibration during test run, turn OFF the machine immediately.

Remove the safety key from the ON/OFF switch.

Try to start the machine by flipping the ON/OFF switch.

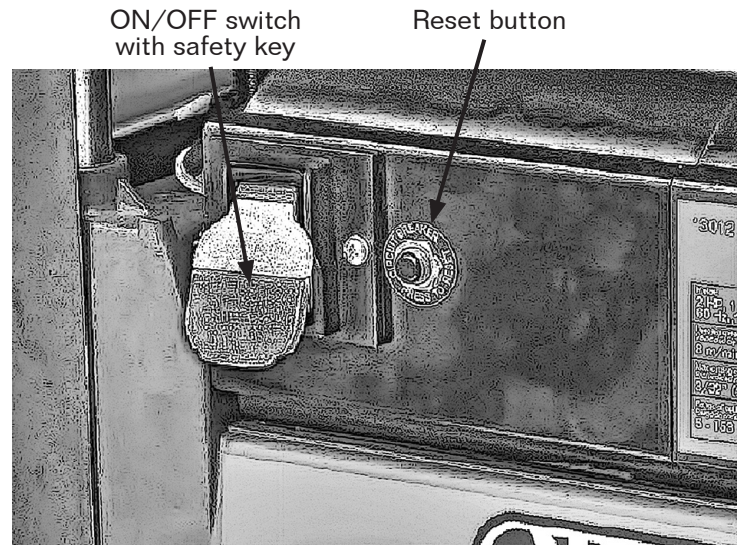


Figure-5
ON/OFF switch with safety key

If the machine does not start, the switch safety key is working properly.

If the machine starts with the safety key removed, immediately stop the machine and check with our customer service. Do not operate the machine until the safety key is fixed.

RESET SWITCH

The KN AP-125B is protected by a thermal overload device, which will trip if the motor becomes too hot. See figure-5.

To reset the switch, move the ON/OFF switch to OFF and wait a few minutes. Then press the reset button. If the reset button does not stay depressed, you will have to wait longer for the motor to cool down before pressing it again.

DEPTH OF CUT



To control the depth of cut, use the crank handle located on the top of the machine to raise or lower the head assembly and you can read the depth of cut in inches and metric on the depth of cut scale. See figure-6.

One revolution of the hand wheel lowers or raises the head assembly approximately 5/64" (2mm). The depth of cut depends on the hardness of the wood and the width of the board being passed under the cutter head. It is recommended not to cut more than 1/32" of the material in one single pass. Generally a series of light cuts will give a better result than trying to cut too much material in a single pass.

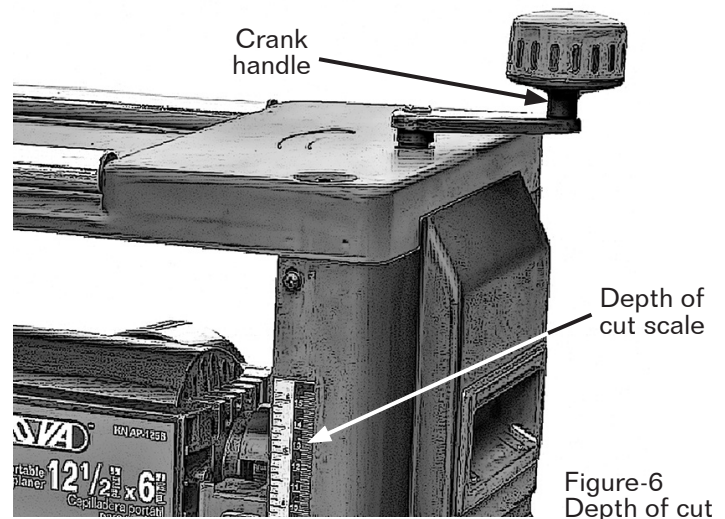


Figure-6
Depth of cut

WORK-PIECE INSPECTION

This planer is designed to cut wood only, do not cut any kind of metal, stone or glass.

Before planing the stock, make sure to inspect it for nails, staples, small pieces of stone or metal and any other foreign objects which could come in contact with the knives.

If the wood contains any of these objects and it comes in contact with the cutter head knives, the object might cause kick back or damage the knives. For optimum results, always inspect your work-piece carefully before you plan and wear eye protection.

Some woods with excessive twisting or warping are unstable while planing and are dangerous because during the operation the work-piece can move unexpectedly which will either damage the blade or injure the operator. One face of the twisted stock should be surfaced on a jointer.

Some stocks with large knots are also dangerous to plane.

PLANING TIPS

For improved surface finishing with minimal tearouts, always feed the work-piece with the grain.

The work-piece should be fed into the planer so that the blades are travelling with the grain as they finish the cut. The grain should be angled up towards the rear of the work-piece as it is fed into the cutter head.

Do not remove more than 1/32" of material in a single pass.

If you are planing long lumber, get the help of an assistant or use a roller stand to provide support for the work-piece.

Scrape all glue off joined boards before planing.

Plane only natural wood fibers. Do not plane wood composites.

BASIC OPERATIONS

This section explains the basic operations of your KN AP-125B planer.

TO USE THE PLANER:

Make sure you have read and understood the instructions given in this manual before operating the planer.

Wear safety glasses and a face shield.

Use a jointer and flatten one surface of the work-piece before planing.

Place the work-piece on the table with its flat surface down.

Use the crank handle and lower the cutter head assembly so that the edge of the cutter just touches the work-piece.

Rotate the crank handle slightly less than 1/4 turn to raise the cutter-head above the work-piece surface approximately 1/32" for the first pass, then remove the work-piece from the machine.

Connect the cord to the power source and turn the machine ON.

Stand to one side of the planer and feed the work-piece with its flat surface down, into the machine.

Make sure not to push or pull the workpiece during operation. The infeed and outfeed rollers will control the feed rate of the work-piece.

Once the work-piece is clear of the out-feed roller, measure the work-piece thickness.

If further planing is needed, rotate the crank handle counterclockwise slightly less than 1/4 turn to lower the cutter head assembly and cut the work-piece.

During the life of your machine, you will need to practice some regular maintenance to keep your planer in peak operating condition.

WARNING

When installing / removing and servicing any part of the machine, make sure the cord is disconnected from the power source. Failure to do so may result in serious personal injury or death.

Daily before use, check the machine for loose mounting bolts, damaged cord or any other unsafe condition.

After every 40-45 hours of operation, lubricate the elevation lead screw, feed roller chain drive and check/replace motor brushes.

Vacuum the wood chips from the table and wipe the remaining sawdust from the machine and table with a dry cloth.

LUBRICATION

The cutter head elevation lead screw and the feed roller drive chain need to be lubricated with light machine oil.

TO LUBRICATE THE PLANER:

Make sure the cord is disconnected from the power source.

Remove the crank handle, the top cover, the panels from the both sides, and the inner cover.

Vacuum chips and dust from the lead screws and drive chain and use mineral spirits with a brush to remove any built up grime. Dry the parts using a shop rag.

Use some chain oil onto the drive chain and clean the excessive oil using a rag.

Reinstall the sides and top cover and move the cutter-head assembly up and down to distribute the lubricant on the lead screws.

MOTOR BRUSHES REPLACEMENT

The motor on KN AP-125B features two carbon brushes and the life of the brush is affected by motor loads and usage.

TO CHECK & REPLACE THE BRUSHES:

Disconnect the cord from the power source.

Use a screw driver and unscrew the plastic covers, removing the brushes. See figure-7 and figure-8.

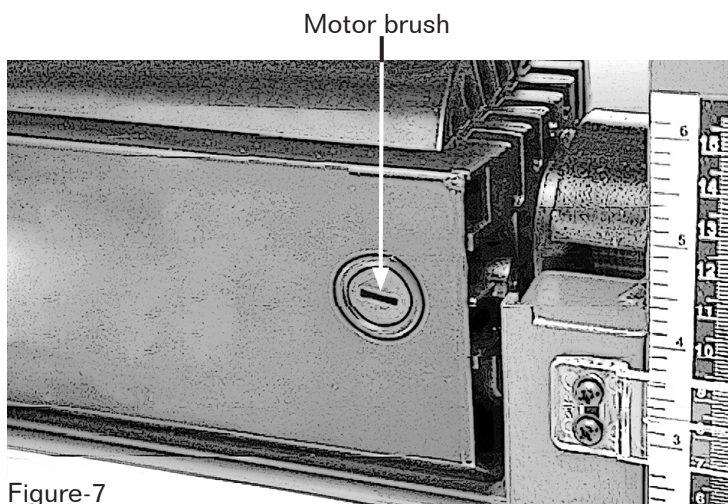


Figure-7
Front motor brush

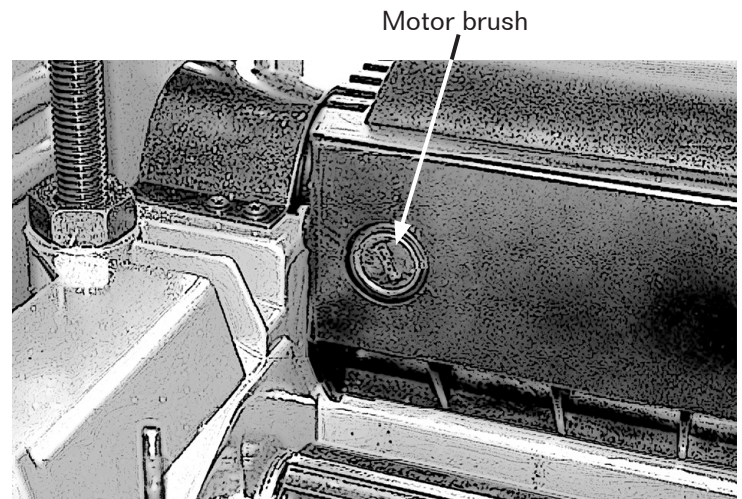


Figure-8
Read motor brush

Measure the length of the carbon tip.

If either brush is worn down to 1/4" (6mm) or less, replace both as a set.

FEED ROLLERS

The feed rollers rotate in the spring loaded bushing blocks maintain downward pressure while riding on the board. If there is sawdust build up between the bracket and bushing block, the roller may prevent the work-piece from passing through the planer.

TO REMOVE THE SAWDUST BUILD UP FROM THE FEED ROLLERS:

Disconnect the cord from the power source.

Uninstall the crank handle, top cover and side panels of the machine.

Re-install the crank handle for use in the next step.

Place a wood block under the roller so that it is not touching the cutter head.

Lower the cutter head using the crank handle until the roller bushing block on either side lifts up from the bracket.

Clean the sawdust built up from the bushing block, the bracket and the spring.

Raise the cutter head assembly and remove the wood block.

Repeat the above steps and clean the sawdust build up from the second feed roller.

Remove the crank handle.

Reinstall the side panels, the top cover and the crank handle.

The cutter head on KN AP-125B features two knives, locked in position by a knife gib with seven bolts that are angled to put pressure on the knives when tightened.

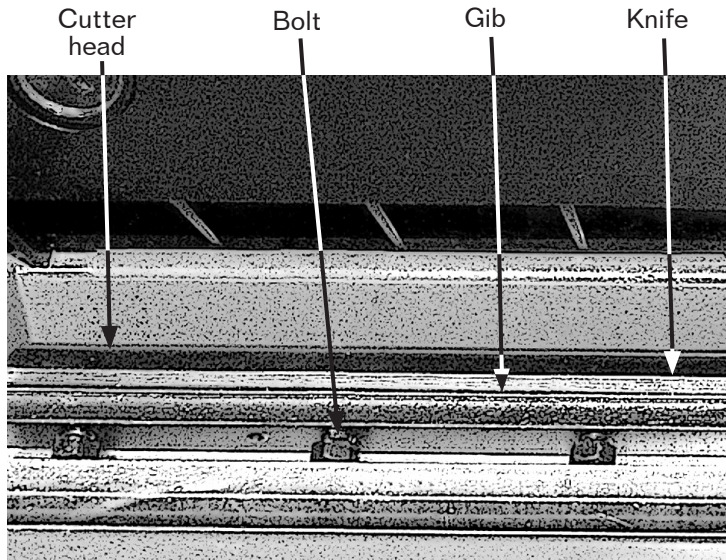
TO REMOVE THE KNIVES:

Disconnect the cord from the power source.

Rotate the crank handle all the way and lower the cutter head assembly.

Uninstall the chip deflector.

Loosen the seven bolts, securing the knife to the cutter head by turning them clockwise.



Carefully slide the knife out and repeat the above steps with the other knife.

Figure-9
Cutter head assembly



WARNING

The knives are very sharp. For the protection of your hands, make sure to wear gloves.

TO INSTALL THE KNIVES

Rotate the cutter head with the knife slot facing directly up so that the springs do not fall out, then remove the gib.

Clean the knife, the gib and the knife slot with a shop rag and apply a light coat of oil on these parts.

Make sure the spring are properly in position and replace the gib.

Insert the knife into the knife slot between the gib and cutter head so that the bevelled edge of the knife is against the cutter head.

Position the knife gauge over the knife and apply downward pressure.

While maintaining pressure on the knife with the knife gauge, tighten the gib bolts just enough to hold the knife in place starting with the middle bolt as shown in figure-10.

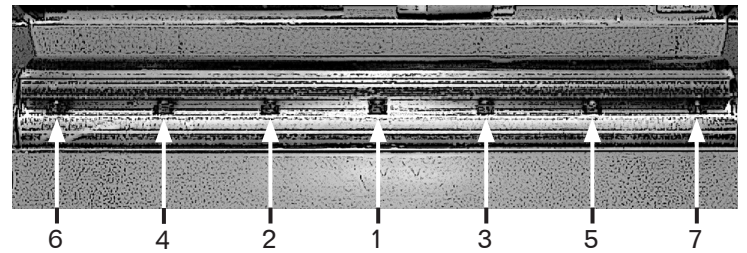


Figure-10
Tightening the bolts in sequence

Repeat the above step and fully tighten the bolts in sequence.

Position the knife gauge on the cutter head and check the height of the knife. The tip of the knife should be just touching the arc of the gauge.

If the knife is not secured at the correct height, loosen all the bolts and repeat the above four steps to correct the height.

Install the second knife, in the same way.

DRIVE BELT REPLACEMENT

The KN AP-125B features a very durable drive belt which is located on the right side of the planer and may eventually require replacement.

TO REPLACE THE DRIVE BELT:

Disconnect the cord from the power source.

Uninstall the crank handle, the top cover and the side panels.

Loosen the two screws securing the belt guard and remove the belt guard.

Roll the belt off the pulleys.

Position the new belt around the motor pulley so that the ribs of the belt are seated in the pulley grooves.

Apply pressure to the pulley with one hand and slowly rotate the motor pulley and install the belt on both pulleys.

When the belt is fully on both pulleys, rotate the pulleys with your hand and make sure the belt is properly installed onto the pulleys and the ribs of the belt are seated in the pulley grooves.

Reinstall the belt guard, side panels, top cover and the crank handle.

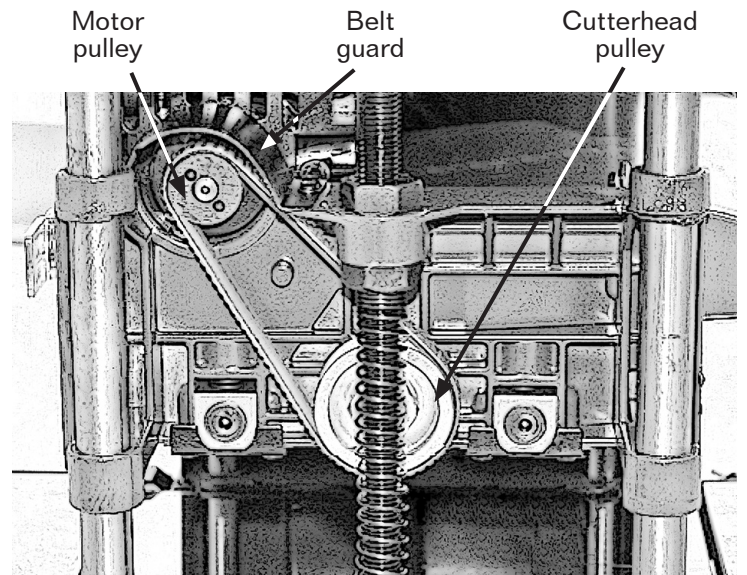


Figure-11
Replacing the drive belt


WARNING

To avoid injury from an accidental start, turn the switch OFF and always remove the plug from the power source before making any adjustments.

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
Grano difuso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Planing wood with high moisture content. 2. Dull knives. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dry the wood. 2. Sharpen the knives.
Torn grain	<ol style="list-style-type: none"> 1. Heavy depth of cut. 2. Knives cutting against grain. 3. Dull knives. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Review depth of cut. 2. Feed stock with the grain, or turn workpiece around. 3. Sharpen knives.
Rough/raised grain	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dull knives. 2. Heavy depth of cut. 3. Stock is wet. 4. Cutterhead bearings damaged. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sharpen knives. 2. Review depth of cut. 3. Dry the stock. 4. Replace bearings.
Poor feeding or lumber	<ol style="list-style-type: none"> 1. Planer table is dirty. 2. Feed roller damaged. 3. Sprocket damaged. 4. Gear box malfunction. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Clean the dust & debris on the table. 2. Replace rollers. 3. Replace sprockets 4. Check gear box.
Workpiece jammed	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inadequate knife setting height. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Set the knives to the correct height.
Uneven depth of cut, side to side	<ol style="list-style-type: none"> 1. Knife projection not uniform. 2. Cutterhead not levelled to planer bed. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust knife projection. 2. Level cutterhead to table.
Board thickness does not match depth of cut scale	<ol style="list-style-type: none"> 1. Depth cut scale is incorrect. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust depth of cut scale.
Chain jumping	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprockets misaligned. 2. Sprockets worn. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Align sprockets. 2. Replace sprockets.
Mechanical/electrical machine won't start/restart.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Not plugged in. 2. Circuit breaker/fuse. 3. Motor failure. 4. Loose wire. 5. Overload reset has not reset. 6. Motor starter failure. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check power source. 2. Check power source. 3. Have motor checked. 4. Have motor checked by qualified electrician. 5. Allow machine to cool down and restart. 6. Have motor starter checked by a qualified electrician.
Repeated circuit tripping resulting in motor stoppage.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Extension cord is too long or too thin. 2. Knives too dull. 3. Low voltage running. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Use a shorter thicker extension cord. 2. Sharpen or replace knives. 3. Check voltage.

PARTS LIST



WARNING When performing maintenance, use only KNOVA replacement parts. Using any other part may create a HAZARD or damage the product. Any attempt to repair or replace electrical parts on this Bench Planer can create a HAZARD unless repair is performed by a qualified service technician. Repair service is available at the nearest Knova service center. To order spare parts by phone, call 01-800-70 KNOVA (56682).

ID No.	Description	IVM
1	KNOB	ABS
2	SCREW - M8-1.25 X	Q235A
3	LOW COVER	ABS
4	HANDLE LINK	ZL203
5	LABEL	
6	SCREW - M8-1.25 X 12	
7	UP SHIELD	
8	BOLT - M5-0.8	
9	BOLT - M5-0.8	
10	WASHER FLAT M4	
11	WARNING LABEL	
12	CHIP DEFLECTOR	Q235A
13	SPONGE INLAY	
14	COVER A	6
15	ROLLERS	Q235A
16	PIN M3 X 8	
17	CUTTERHEAD	45
18	SPRING C	
19	KEY M5 X 5 X 10	
20	BELT	
21	NUT M16-1.5	
22	PULLEY - CUTTERHEAD	ZL401
23	RING M40	
24	BEARING T6202-2RZ	
25	SCREW	40Cr
26	BLADE	W18CrV
27	SCREW - M4-0.7 X 8	
28	HOOP	Q235A
29	FRAME	ZL102
30	FIX PLATE	45
31	SCREW - (CHAIN)	45
32	NUT - (ADJUST)	45
33	CLAMP	ABS
34	SLEEVE	
35	WASHER - FLAT M6	
36	WASHER - LOCK M6	
37	SCREW - M6×16	
38	ADJUSTABLE SLEEVE	45
39	RING	
40	BEARING T6203-2RZ	
41	CHAIN COVER	ABS
42	WASHER - FLAT M5	
43	SCREW - M5-0.8 X 12	
44	CHAIN WHEEL	Q235A
45	BOLT (HS)	
46	SCREW - M6×20	
47	WASHER - FLAT M6	
48	PIN - (LIMITED)	Q235A
49	SCREW (Tapping) ST6×20	

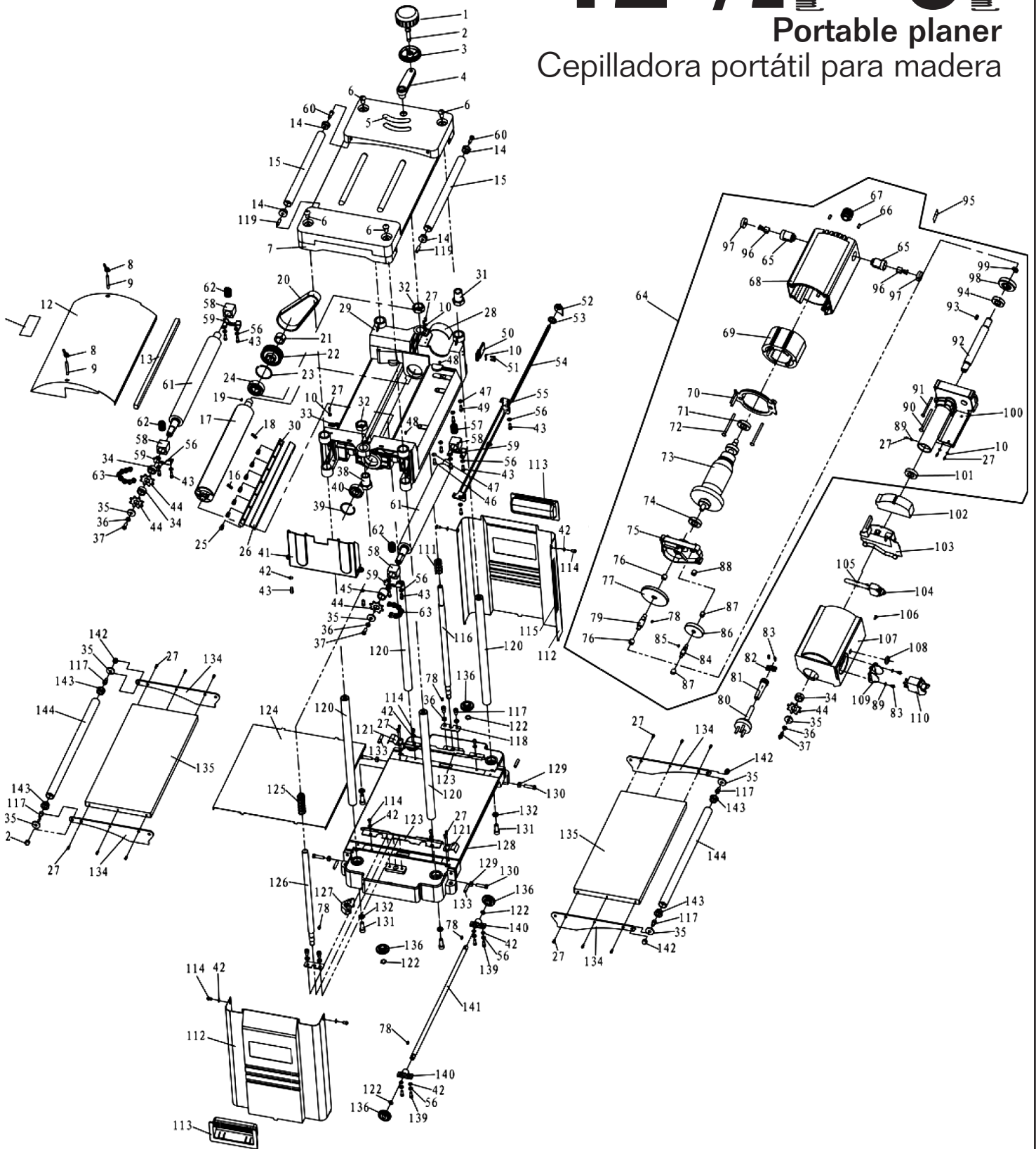
ID No.	Description	IVM
50	POINTER	PC
51	SCREW - M4×10	
52	ANTI KICK-BACK PLATE	Q235A
53	WASHER - FLAT M6	
54	PIN M6 X 308	Q235A
55	SUPPORT	Q235A
56	WASHER - SPRING M5	
57	SPRING A	
58	OIL BEARING A	
59	FIX PLATE	Q235A
60	PIN	Q235A
61	FEED ROLLERS	
62	SPRING B	
63	CHAIN 08A-1×26	
64	WASHER - FLAT	
65	BRUSH HOLDER	
66	SCREW - M5-0.8 X 10	
67	PULLEY	Q235A
68	MOTOR HOUSING	PC
69	STATOR	
70	BAFFLE	
71	BEARING 6200-2Z	
72	SCREW - M5-0.8 X 60	
73	ROTOR ASSEMBLY	
74	BEARING 6002-2Z	
75	GEAR BOX COVER	ZL102
76	OIL BEARING	FZ2175
77	GEAR	40Cr
78	KEY M4 X 4 X 8	
79	GEAR SHAFT	40Cr
80	CORD PLUG LAP-23	
81	SLEEVE	
82	CLAMP	
83	SCREW - (TAPPING)S T4×12	
84	SHAFT B	40Cr
85	KEY M3 X 3 X 7	
86	GEAR C	40Cr
87	OIL GEARING D	FZ2175
88	POSITION SLEEVE	Q235A
89	GEAR 4	
90	SCREW - (TAPPING) ST5×60	
91	SCREW - (TAPPING)ST5×50	
92	SHAFT	45
93	KEY M4 X 4 X 10	
94	GEARING 6202	
95	MOTOR LABEL	
96	BRUSH	
97	BRUSH CAP	
98	GEAR A	40Cr

ID No.	Description	IVM
99	RING M16	
100	GEAR BOX	ZL102
101	BEARING 6002	
102	SPONGE PAD	
103	COVER	
104	SWITCH - OVERLOAD 125/250 [RELAY]	
105	CLIP 16-14A [STRAIN RELIEF]	
106	SCREW - (TAPPING) SR3×8	
107	COVER	PC
108	NUT M12-	
109	SWITCH FIX PLATE	Q235A
110	SWITCH CB-B	
111	SPRING	
112	COVER	Q235A
113	HANDLE	ABS
114	SCREW - M5-0.8 X 8	
115	RULER	
116	RIGHT LEADSCREW	45
117	SCREW - M6-1.0 X 8	
118	WASHER	Q235A
119	PIN M6 X 22	
120	COLUMNS	45
121	SPRING	65Mn
122	RING M10	
123	GUIDE PLATE	Q235A
124	MAIN TABLE	1Cr13
125	SPRING (COLUMN)	
126	LEFT LEADSCREW	45
127	ABSORBER [FEET]	
128	WORKTABLE	ZL102
129	NUT - [HEX] M6-1.0	
130	BOLT - M6-1.0 X 25	
131	SCREW - M8-1.25 X 20	
132	WASHER - FLAT M8	
133	PIN - SPRING M6 X 20	
134	CONNECTION PLATE	Q235A
135	EXTENSION WINGS	Q235A
136	BEVEL GEAR	
139	SCREW - (TAPPING) ST4 X 10	
140	OIL BEARING	FTG70Cu3-35
141	TRANSMISSION SHAFT	Q235A
142	NUT - [HEX] M6-1.0	
143	PLUNGER	6
144	EXTENSION WING ROLLERS	Q235A
145	SPANNER	65Mn
146	FEELER BLOCK	
147	SCREW M8-1.25 X 45	
148	SPANNER M5	
149	SPANNER M4	

KN AP-125B

12 1/2" (317,5 mm) x 6" (152,4 mm)

Portable planer
Cepilladora portátil para madera



Pautas de seguridad / definiciones	11	Inspección de la pieza de trabajo	15
Especificaciones del producto KN AP-125B	11	Consejos de planificación	15
Instrucciones generales de seguridad	11	Operaciones básicas	15
Instru. de seguridad específicas para la cepilladora de mesa	12	Mantenimiento	16
Cepilladora de mesa características físicas	12	Lubricación	16
Preparación	13	Reemplazo de cepillos del motor	16
Desembalaje	13	Rodillos de alimentación	16
Conexión a tierra adecuada	13	Reemplazo de cuchillas	17
Montaje	14	Reemplazo de la banda de transmisión	17
Ensamblado	14	Solución de problemas	18
Prueba de funcionamiento	14	Lista de partes	19
Interruptor de reinicio	14	Diagrama	20
Profundidad del corte	15	Notas	21

PAUTAS DE SEGURIDAD / DEFINICIONES

Es importante que lea y comprenda este manual. La información que contiene se relaciona con la protección de SU SEGURIDAD y la PREVENCIÓN DE PROBLEMAS. Los símbolos que siguen se utilizan para ayudarlo a reconocer esta información.



PELIGRO

Indica una situación de peligro inminente que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.



ADVERTENCIA

Indica una situación de peligro potencial que, si no se evita, provocará la muerte o lesiones graves.



PRECAUCION

Indica una situación de peligro potencial que, si no se evita, provocará lesiones leves o moderadas.

PRECAUTION: Utilizado sin el símbolo de alerta de seguridad indica una situación de peligro potencial que, si no se evita, puede provocar daños en la propiedad.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO KN AP-125B

Motor:	2 HP, 120 V, 15 amp.	Ancho max. de corte:	318 mm	Velocidad:	8 mts. x min.
Transferencia de energía:	Transmisión de banda	Longitud mínima:	127 mm	Prof. máx. de corte:	2.5 mm
Balero de bolas:	Lubricado y sellado	Espesor mínimo:	5.15 mm	Cabezal de corte	2 cuchillas doble filo
Tam. de mesa:	292.1 x 317.5 mm	Espesor máximo:	152.4 mm	Díam. del cabezal de corte:	47.6 mm
Exten. de rodillo:	190.5 x 368.3 mm	Cortes por minuto:	20,000	Peso:	32 kgs aproximadamente

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

Se debe tener mucho cuidado al operar todas las herramientas eléctricas. Conozca su herramienta eléctrica, familiarícese con su funcionamiento, lea el manual del propietario y practique los procedimientos de uso seguro en todo momento.

- **SIEMPRE** lea y comprenda el manual del usuario antes de operar la máquina.
- **CONECTE** su máquina ÚNICAMENTE a la fuente de alimentación correspondiente y específica.
- **SIEMPRE** use gafas de seguridad, respiradores, protección auditiva y zapatos de seguridad cuando opere su máquina.
- **NO** use ropa holgada ni joyas cuando opere su máquina. Use una cubierta protectora para el cabello.
- **TODAS LAS OPERACIONES DEBEN REALIZARSE** con las protecciones colocadas para garantizar la seguridad.
- **UN AMBIENTE SEGURO** es importante. Mantenga el área libre de polvo, suciedad y otros desechos en las inmediaciones de su máquina.
- **¡ESTAR ALERTA! NO** use medicamentos recetados u otros que puedan afectar su capacidad o juicio para usar su máquina de manera segura.

- **DESCONECTE** la fuente de energía cuando cambie brocas, cindeles huecos, brocas para rebajadoras, bordes filosos, hojas, cuchillos o realice otros ajustes o reparaciones.
- **NUNCA** deje una herramienta desatendida mientras esté en funcionamiento.
- **NUNCA** permita que personal sin supervisión o sin capacitación opere la máquina.
- **NUNCA** estire la mano sobre la mesa cuando la herramienta esté en funcionamiento.
- **SIEMPRE** mantenga las hojas, cuchillos y brocas afiladas y alineadas correctamente.
- **SIEMPRE** use palos de empuje y tablas de plumas para alimentar con seguridad su trabajo a través de la máquina.
- **SIEMPRE** asegúrese de quitar todas las herramientas utilizadas para los ajustes antes de operar la máquina.
- Mantenga **SIEMPRE** a los transeúntes alejados de forma segura mientras la máquina está en funcionamiento.
- **NUNCA** intente quitar las piezas de corte atascadas hasta que la hoja se haya detenido por completo.

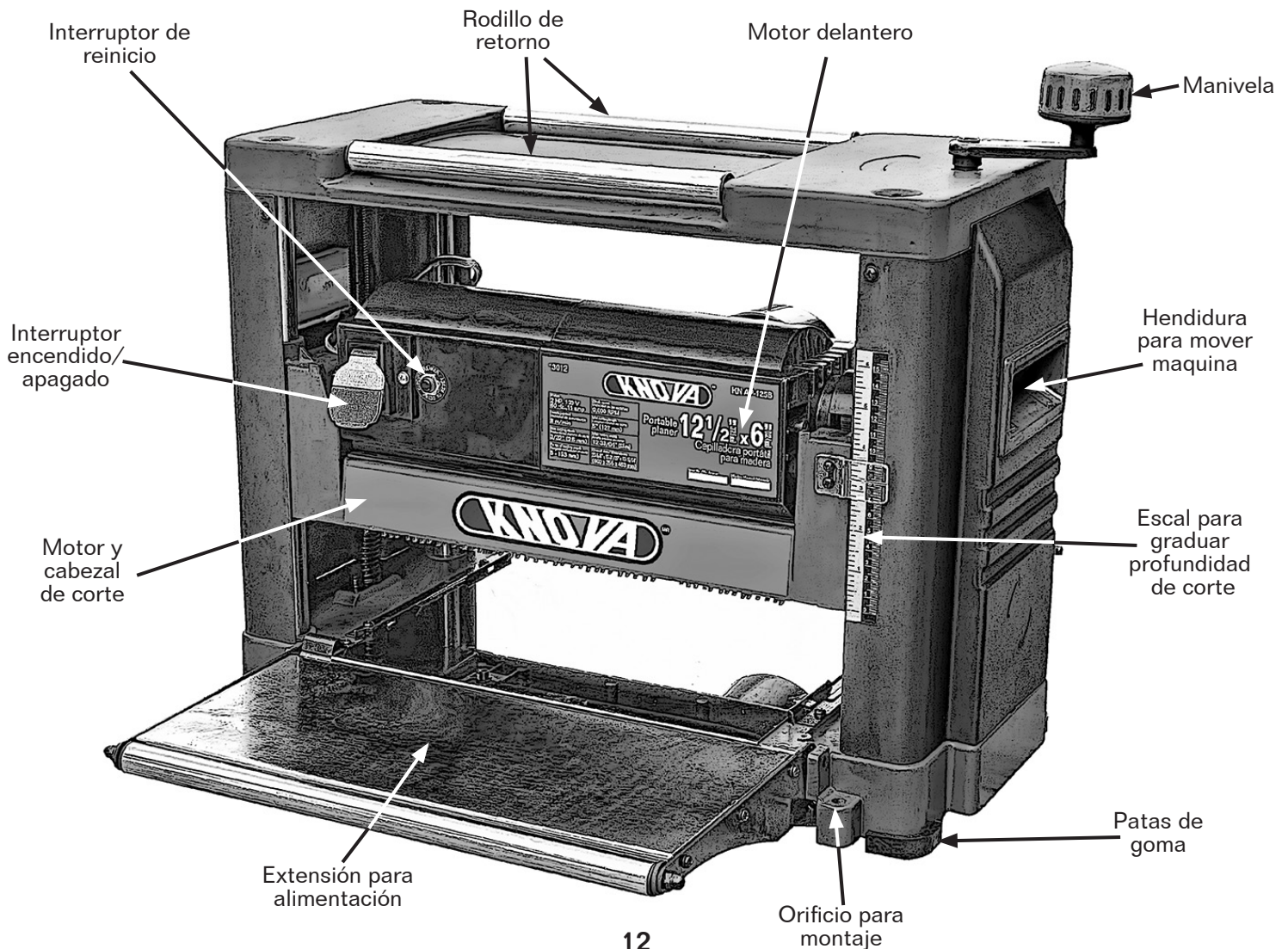
ADVERTENCIA

Las instrucciones de seguridad dadas posteriormente no pueden estar completas porque el entorno en cada espacio físico es diferente. Considere siempre la seguridad primero, ya que se aplica a las condiciones de trabajo particulares.

- NO cepille materiales como madera contrachapada, tableros duros, tableros de fibra o cualquier otro material que no sea fibra de madera natural sólida.
- ASEGÚRESE de que todas las piezas estén ensambladas y ajustadas correctamente antes de encender la cepilladora.
- MANTENGA los dedos alejados del rodillo de alimentación mientras introduce el material en el cabezal de corte.
- SIEMPRE inspeccione su material en busca de clavos, grapas, pedazos de piedra o cualquier otro material extraño que sea peligroso si entra en contacto con el cabezal de corte.
- NO cepille las existencias con nudos sueltos.
- NO remueva más de 1/8 " de la superficie del material en una sola pasada.

- NO mire dentro de la cepilladora mientras introduce la pieza de trabajo en el cabezal de corte.
- ASEGÚRESE, antes de realizar cualquier ajuste, de que el interruptor esté en la posición "APAGADO" y que el cable esté desenchufado.
- NUNCA DEJE la cepilladora desatendida mientras esté funcionando.
- NO intente quitar las piezas atascadas a menos que el interruptor de encendido esté en la posición de APAGADO y el cable esté desenchufado de la fuente de energía y el cabezal de corte se haya detenido por completo.
- SIEMPRE asegúrese de que la cepilladora esté en una posición estable.
- NO opere la cepilladora con cuchillos desafilados o dañados.
- SIEMPRE cepille en la misma dirección que la veta de la madera.
- TODAS LAS GUARDAS deben estar en su lugar mientras se opera la cepilladora para garantizar la seguridad.
- ASEGÚRESE de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad del manual y de que está familiarizado con su cepilladora antes de utilizarla. Si no lo hace, podrían producirse lesiones graves.

CEPILLADORA DE MESA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



Antes de configurar su máquina, debe leer y comprender las instrucciones de este manual.

Las superficies sin pintar de esta cepilladora están recubiertas con un aceite ceroso que previene la oxidación y que querrá quitar antes de comenzar el ensamblaje. Use un limpiador solvente que no dañe las superficies pintadas.

ADVERTENCIA
 KN AP-125B es una máquina pesada, no se esfuerce demasiado. Para un método de movimiento seguro, use un dispositivo mecánico u obtenga la ayuda de un asistente.

IMPORTANTE
 Al desembalar el KN AP-125B, si no puede encontrar ninguna pieza de la máquina, compruebe si ya está instalada en la máquina. Algunas piezas vienen instaladas en la máquina debido a fines de envío.

DESEMBALAJE

La máquina está debidamente embalada y enviada completamente en una caja de cartón para un transporte seguro. Al desembalar, inspeccione cuidadosamente la caja y asegúrese de que nada se haya dañado durante el transporte.

Abra la caja y compruebe que la máquina y las piezas estén en buen estado.

LISTA DE CONTENIDO	CANTIDAD	LISTA DE CONTENIDO	CANTIDAD
A. Cepillo	1	E. Calibrador de cuchilla ...	1
B. Deflector de viruta	1	F. Llave hexagonal	1
C. Manivela	1	G. Tornillo de cabeza	1
D. Bases de goma	4	H. Arandela de seguridad	1

CONEXIÓN A TIERRA ADECUADA

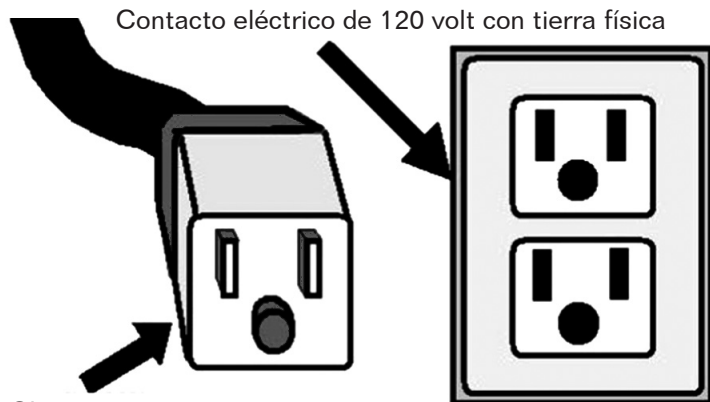
La conexión a tierra reduce el riesgo de una descarga eléctrica.

Asegúrese de que el cable esté enchufado a una toma de corriente correctamente instalada y con conexión a tierra. Para evitar peligros eléctricos, haga que un electricista calificado se asegure de que la línea esté correctamente cableada.

Asegúrese de que la cepilladora esté conectada a un tomacorriente que tenga la misma configuración que el enchufe. Si se utiliza un enchufe con adaptador, se debe conectar al tornillo metálico del receptáculo.

Se recomienda no utilizar cables de extensión con su KN AP-125B. Siempre trate de colocar su máquina cerca de la fuente de energía para no usar cables de extensión.

Si es necesario usar un cable de extensión, asegúrese de que el cable de extensión no exceda los 50 pies = 15 metros de largo y que el cable sea de calibre 14 para evitar daños al motor.



Clavija con tierra física Salida de 120 voltios para KN AP-125B

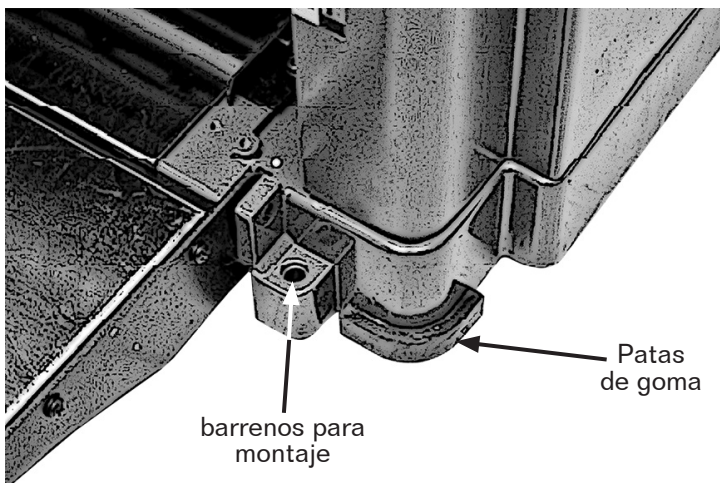
ADVERTENCIA
 La conexión incorrecta del conductor de conexión a tierra del equipo puede provocar en riesgo de descarga eléctrica. Consulte con un electricista calificado si tiene dudas sobre si el tomacorriente está conectado a tierra correctamente.

MONTAJE

KN AP-125B cuenta con barrenos en la base que permiten montar la cepilladora en el banco de trabajo.

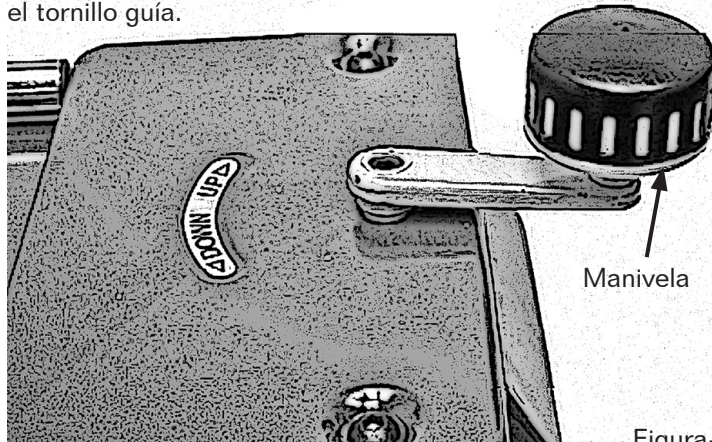
Si elige montar permanentemente su cepilladora en el banco de trabajo, use los cuatro barrenos en la base. Ver figura 2.

Los orificios se perforan a lo largo del banco de trabajo, y se utilizan pernos hexagonales, arandelas y tuercas hexagonales para asegurar la cepilladora al banco de trabajo.



Orificios de montaje KN AP-125B y patas de goma

Alinee la parte plana, dentro de la manivela con el lado plano, en el tornillo guía de elevación y coloque la manivela en el tornillo guía.



Manivela

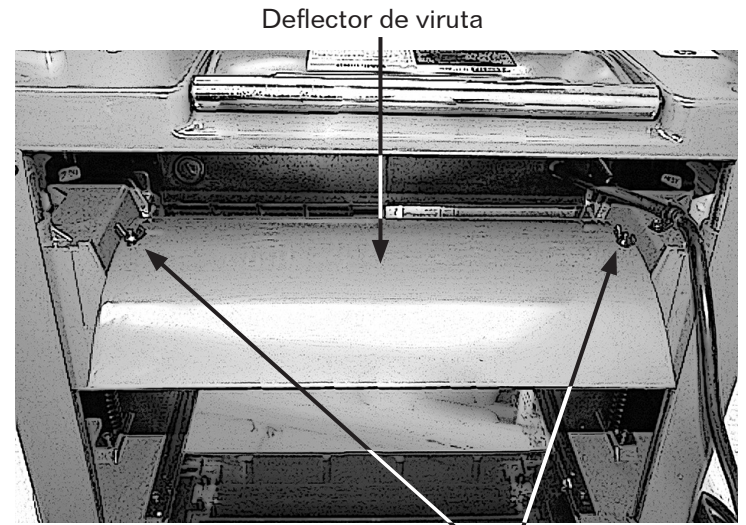
Figura-3

Instalación de la manivela

Enrosque el tornillo de cabeza con una arandela de seguridad a través de la manivela en el tornillo de avance y asegure la manivela.

Utilice la manivela y baje el conjunto del cabezal de corte para acceder a la parte superior del conjunto del cabezal de corte desde la parte posterior de la cepilladora.

Retire las dos tuercas de mariposa e instale el deflector de virutas con la almohadilla de espuma contra la carcasa del motor y asegúrelo con las tuercas de mariposa. Ver figura 4. No apriete demasiado las tuercas de mariposa.



Deflector de viruta

Figura-4
Instalación del deflector de virutas

Tornillos mariposa

PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

Una vez que haya ensamblado su máquina por completo, es el momento de realizar una prueba de funcionamiento para asegurarse de que la máquina funcione correctamente y esté lista para funcionar.

La prueba de funcionamiento consiste en verificar que el motor se enciende y funciona correctamente y que la llave de desactivación de seguridad del interruptor funciona correctamente.

Durante la prueba de funcionamiento, si hay algún ruido inusual proveniente de la máquina o si la máquina vibra excesivamente, detenga la máquina inmediatamente y desconéctela de la fuente de alimentación. Investigue para descubrir el problema con su máquina. Consulte la página 18 para solucionar problemas.

PARA PROBAR EL FUNCIONAMIENTO DE LA MÁQUINA:

Asegúrese de haber leído y comprendido las instrucciones de seguridad incluidas en este manual de usuario y de que la máquina esté configurada correctamente.

Retire todas las herramientas y objetos utilizados durante la instalación y retírelos de la máquina.

Conecte el cable a la toma de corriente.

Encienda la máquina y asegúrese de que esté funcionando correctamente. La máquina debe funcionar sin problemas con poca o ninguna vibración. Si hay algún ruido o vibración inusual durante la prueba de funcionamiento, **APAGUE** la máquina inmediatamente. Retire la llave de seguridad del interruptor de ENCENDIDO / APAGADO.

Interruptor ENCENDIDO / APAGADO con llave de seguridad

Botón de reinicio



Figura-5

Interruptor ENCENDIDO / APAGADO con llave de seguridad

Intente poner en marcha la máquina girando el Interruptor encendido / apagado.

Si la máquina no arranca, la llave de seguridad del interruptor funciona correctamente.

Si la máquina arranca sin la llave de seguridad, detenga inmediatamente la máquina y consulte con nuestro servicio de atención al cliente. No opere la máquina hasta que la llave de seguridad esté fija.

INTERRUPTOR DE REINICIO

KN AP-125B está protegido por un dispositivo de sobrecarga térmica, que se disparará si el motor se calienta demasiado. Ver figura 5.

Para restablecer el interruptor, mueva el interruptor de ENCENDIDO / APAGADO a APAGADO y espere unos minutos. Luego presione el botón de reinicio. Si el botón de reinicio no permanece presionado, tendrá que esperar más para que el motor se enfríe antes de presionarlo nuevamente.

PROFUNDIDAD DEL CORTE



Para controlar la profundidad de corte, use la manivela ubicada en la parte superior de la máquina para subir o bajar el conjunto del cabezal y podrá leer la profundidad de corte en pulgadas y centímetros en la escala de profundidad de corte. Ver figura 6.

Un giro completo baja o sube el conjunto del cabezal aproximadamente $5/64$ " (2 mm). La profundidad de corte depende de la dureza de la madera y del ancho de la tabla que se pasa por debajo del cabezal de corte. Se recomienda no cortar más de $1/32$ " del material en una sola pasada. Generalmente, una serie de cortes ligeros dará un mejor resultado que intentar cortar demasiado material en una sola pasada.

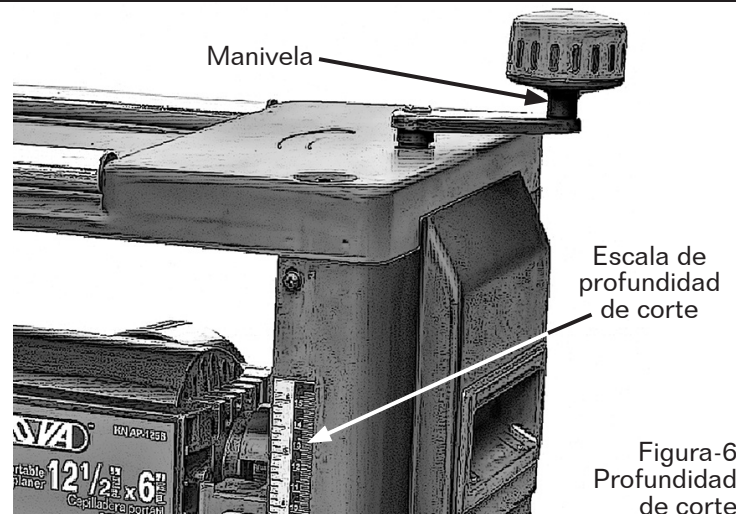


Figura-6
Profundidad
de corte

INSPECCIÓN DE LA PIEZA DE TRABAJO

Esta cepilladora está diseñada para cortar madera únicamente, no corte ningún tipo de metal, piedra o vidrio.

Antes de cepillar el material, asegúrese de inspeccionarlo en busca de clavos, grapas, pequeños trozos de piedra o metal y cualquier otro objeto extraño que pueda entrar en contacto con los cuchillos.

Si la madera contiene alguno de estos objetos y entra en contacto con las cuchillas del cabezal de corte, el objeto podría provocar un retroceso o dañar las cuchillas. Para obtener resultados óptimos, siempre inspeccione

cuidadosamente su pieza de trabajo antes de planificar y use protección para los ojos.

Algunas maderas que se retuercen o enrollan excesivamente son inestables durante el cepillado y son peligrosas porque durante la operación la pieza de trabajo puede moverse inesperadamente, lo que dañará la hoja o lastimará al operador. Una cara de la culata retorcida se debe colocar sobre una canteadora.

Algunas tablas con nudos grandes también son peligrosas para cepillar.

CONSEJOS DE PLANIFICACIÓN

Para mejorar el acabado de la superficie con un mínimo de roturas, alimente siempre la pieza de trabajo en sentido de la veta.

La pieza de trabajo debe introducirse en la cepilladora de modo que las hojas se desplacen con la veta a medida que terminan el corte. El grano debe inclinarse hacia la parte posterior de la pieza de trabajo a medida que se alimenta al cabezal de corte.

No retire más de $1/32$ " de material en una sola pasada.

Si está cepillando madera larga, busque la ayuda de un asistente o use un soporte de rodillos para brindar apoyo a la pieza de trabajo.

Quite todo el pegamento de las tablas unidas antes de cepillar.

Cepille solo madera naturales. No cepille los paneles compuestos de madera.

OPERACIONES BÁSICAS

Esta sección explica las operaciones básicas de su cepilladora KN AP-125B.

PARA USAR LA CEPILLADORA:

Asegúrese de haber leído y comprendido las instrucciones de este manual antes de utilizar la cepilladora.

Use anteojos de seguridad y un protector facial.

Utilice una cantadora y alise una superficie de la pieza de trabajo antes de cepillar.

Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa con su superficie plana hacia abajo.

Utilice la manivela y baje el conjunto del cabezal de corte de modo que el borde del cortador toque la pieza de trabajo.

Gire la manivela un poco menos de $1/4$ de vuelta para levantar el cabezal de corte por encima de la superficie

de la pieza de trabajo aproximadamente $1/32$ " para la primera pasada, luego retire la pieza de trabajo de la máquina.

Conecte el cable a la fuente de alimentación y encienda la máquina.

Párese a un lado de la cepilladora y alimente la pieza de trabajo con su superficie plana hacia abajo, en la máquina.

Asegúrese de no empujar ni tirar de la pieza de trabajo durante el funcionamiento. Los rodillos de entrada y salida controlarán la velocidad de alimentación de la pieza de trabajo.

Una vez que la pieza de trabajo esté libre del rodillo de salida, mida el grosor de la pieza de trabajo.

Si se necesita más cepillado, gire la manivela en sentido antihorario un poco menos de $1/4$ de vuelta para bajar el conjunto del cabezal de corte y cortar la pieza de trabajo.

Durante la vida útil de su máquina, deberá realizar regularmente un mantenimiento regular para usar su cepilladora en condiciones óptimas de funcionamiento

ADVERTENCIA
 Al instalar / retirar y reparar cualquier parte de la máquina, asegúrese de que el cable esté desconectado de la fuente de alimentación. No hacerlo puede resultar en lesiones personales graves o la muerte.

Diariamente antes de usar, revise la máquina para ver si hay pernos de montaje sueltos, cable dañado o cualquier otra condición insegura.

Después de cada 40 a 45 horas de funcionamiento, lubrique el tornillo guía de elevación, la transmisión por cadena del rodillo de alimentación y revise / reemplace las escobillas o carbones del motor.

Aspire las astillas de madera de la mesa y limpie el aserrín restante de la máquina y la mesa con un paño seco.

LUBRICACIÓN

El tornillo guía de elevación del cabezal de corte y la cadena de transmisión del rodillo de alimentación deben lubricarse con aceite ligero para máquinas.

PARA LUBRICAR LA CEPILLADORA:

Asegúrese de que el cable esté desconectado de la fuente de alimentación.

Retire la manivela, la cubierta superior, los paneles de ambos lados y la cubierta interior.

Aspire las virutas y el polvo de los tornillos de avance y la cadena de transmisión y use alcoholes minerales con un cepillo para eliminar la suciedad acumulada. Seque las piezas con un trapo de taller.

Use un poco de aceite de cadena en la cadena de transmisión y limpie el exceso de aceite con un trapo.

Vuelva a instalar los lados y la cubierta superior y mueva el conjunto del cabezal de corte hacia arriba y hacia abajo para distribuir el lubricante en los tornillos de avance.

REEMPLAZO DE CEPILLOS DEL MOTOR

El motor del KN AP-125B cuenta con dos escobillas de carbón y la vida útil de la escobilla se ve afectada por las cargas y el uso del motor.

PARA REVISAR Y REEMPLAZAR LOS CEPILLOS:

Desconecte el cable de la fuente de alimentación.

Carbón del motor

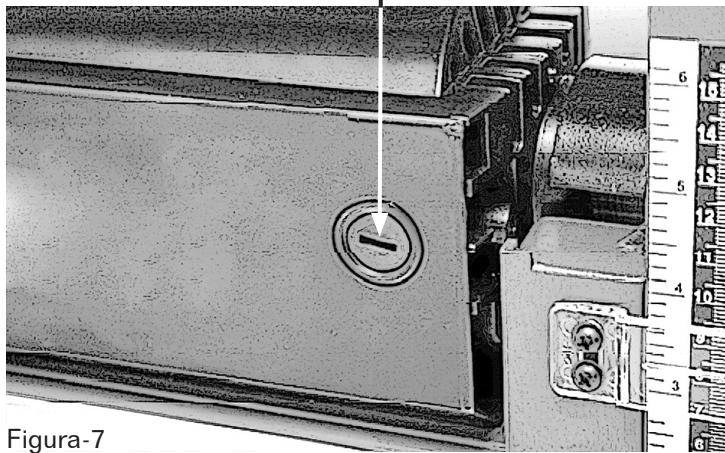


Figura-7
Escobilla (carbón) del motor delantero

Carbón del motor

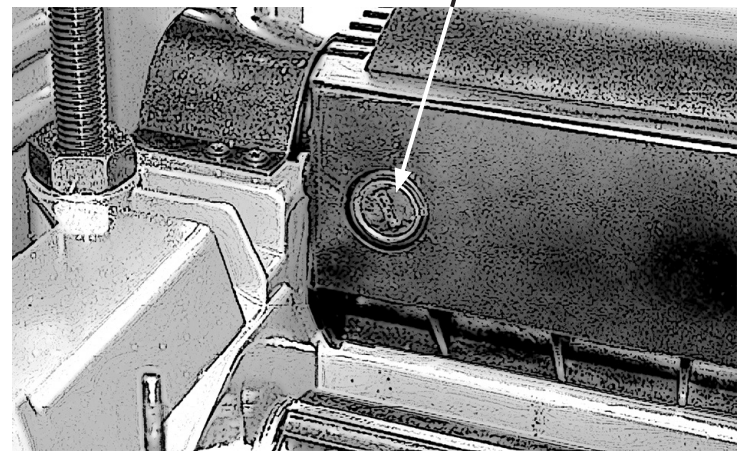


Figura-8
Escobilla (carbón) del motor trasero

Utilice un destornillador y desenrosque las cubiertas de plástico, quitando los cepillos. Ver figura 7 y figura 8

Mide la longitud de la punta de carbón.

Si alguno de los cepillos está desgastado a 1/4" (6 mm) o menos, reemplace ambos como un conjunto.

RODILLOS DE ALIMENTACIÓN

Los rodillos de alimentación giran en los bujes cargados por resorte y mantienen la presión hacia abajo mientras se desplazan sobre la tabla. Si hay acumulación de aserrín entre el soporte y el bloque de bujes, el rodillo puede evitar que la pieza de trabajo pase a través de la cepilladora.

PARA RETIRAR LA ACUMULACIÓN DE ASERRÍN DE LOS RODILLOS DE ALIMENTACIÓN:

Desconecte el cable de la fuente de alimentación. Desinstale la manivela, la cubierta superior y paneles laterales de la máquina.

Vuelva a instalar la manivela para usarla en el siguiente paso.

Coloque un bloque de madera debajo del rodillo para que no toque el cabezal de corte.

Baje el cabezal de corte con la manivela hasta que el bloque del buje del rodillo a cada lado se levante del soporte.

Limpie el aserrín acumulado en el bloque de bujes, el soporte y el resorte.

Levante el conjunto del cabezal de corte y retire el bloque de madera.

Repita los pasos anteriores y limpie la acumulación de aserrín del segundo rodillo de alimentación.

Retire la manivela.

Vuelva a instalar los paneles laterales, la cubierta superior y la manivela.

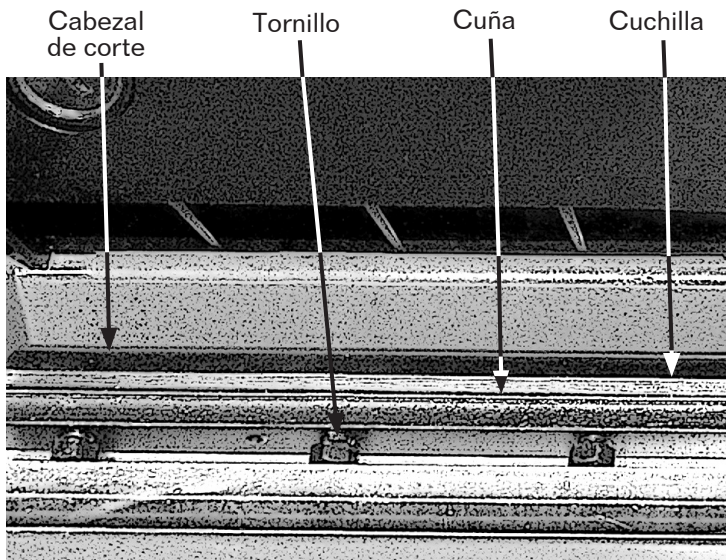
El cabezal de corte en KN AP-125B cuenta con dos cuchillas, bloqueadas en su posición por una guía de cuchillas con siete pernos que están en ángulo para ejercer presión sobre las cuchillas cuando se aprietan.

PARA QUITAR LAS CUCHILLAS:

Desconecte el cable de la fuente de alimentación. Gire la manivela completamente y baje el conjunto del cabezal de corte.

Desinstale el deflector de virutas.

Afloje los siete pernos, asegurando la cuchilla al cabezal de corte girándolos en el sentido de las agujas del reloj.



Deslice con cuidado la cuchilla y repita los pasos anteriores con la otra cuchilla.

Figura-9
Ensamblado del cabezal de corte



ADVERTENCIA

Las cuchillas son muy afiladas. Para la protección de sus manos, asegúrese de usar guantes.

PARA INSTALAR LAS CUCHILLAS

Gire el cabezal de corte con la ranura de la cuchilla mirando directamente hacia arriba para que los resortes no se caigan, luego retire la cuña.

Limpie la cuchilla, la cuña y la ranura de la cuchilla con un trapo y aplique una capa ligera de aceite en estas partes.

Asegúrese de que el resorte esté en la posición correcta y reemplace la cuña.

Inserte la cuchilla en la ranura de la cuchilla entre la lengüeta y el cabezal de corte de modo que el borde biselado de la cuchilla quede contra el cabezal de corte.

Coloque el calibrador de la cuchilla sobre la cuchilla y aplique presión hacia abajo.

Mientras mantiene la presión sobre la cuchilla con el calibrador de la cuchilla, apriete los pernos de presión lo suficiente para mantener la cuchilla en su lugar comenzando con el perno del medio como se muestra en la figura 10.

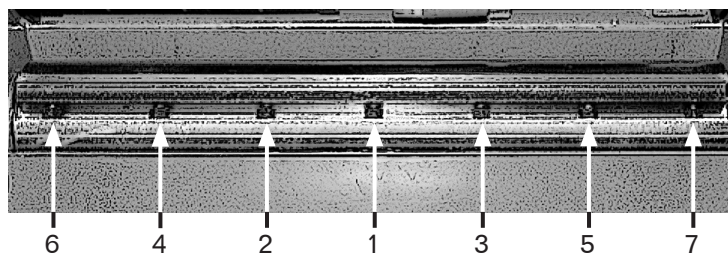


Figura-10
Apriete los pernos con la siguiente secuencia

Repita el paso anterior y apriete completamente los pernos en la secuencia indicada.

Coloque el calibrador de la cuchilla en el cabezal de corte y verifique la altura de la cuchilla. La punta de la cuchilla debe tocar apenas el arco del calibre.

Si la cuchilla no está asegurada a la altura correcta, afloje todos los pernos y repita los cuatro pasos anteriores para corregir la altura. Instale la segunda cuchilla, de la misma manera.

REEMPLAZO DE LA BANDA DE TRANSMISIÓN

El KN AP-125B cuenta con una banda de transmisión muy duradera que se encuentra en el lado derecho de la cepilladora y eventualmente puede requerir reemplazo.

PARA REEMPLAZAR LA BANDA DE TRANSMISIÓN:

Desconecte el cable de la fuente de alimentación.

Desinstale la manivela, la cubierta superior y los paneles laterales.

Afloje los dos tornillos que sujetan la protección de la correa y retírela.

Saque la banda de las poleas.

Coloque la nueva banda alrededor de la polea del motor de modo que las nervaduras de la banda queden asentadas en las ranuras de la polea.

Aplique presión a la polea con una mano y gire lentamente la polea del motor e instale la correa en ambas poleas.

Cuando la banda esté completamente en ambas poleas, gire las poleas con la mano y asegúrese de que la banda esté instalada correctamente en las poleas y que los nervios de la banda estén asentados en las ranuras de la polea.

Vuelva a instalar la protección de la banda, los paneles laterales, la cubierta superior y la manivela.

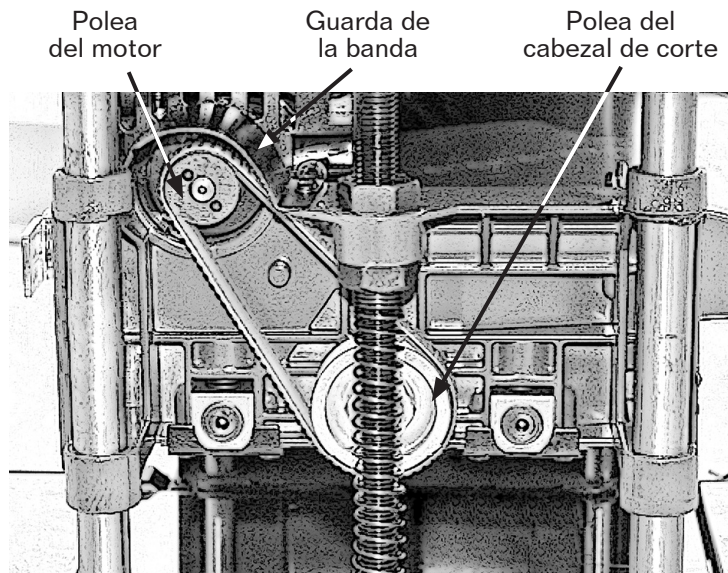


Figura-11
Reemplazo de la correa de transmisión



ADVERTENCIA

Para evitar lesiones por un arranque accidental, APAGUE el interruptor y siempre retire el enchufe de la fuente de energía antes de realizar ajustes.

PROBLEMA	POSIBLE CAUSA	SOLUCIÓN
Veta difusa	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cepillar madera con alto contenido de humedad. 2. Cuchillas desafiladas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Seque la madera. 2. Afile las cuchillas.
Veta rasgada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gran profundidad de corte. 2. Cuchillas cortando en contra de la veta o hilo. 3. Cuchillas desafiladas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Revise la profundidad de corte. 2. Introduzca el material en sentido de la veta ó gire la pieza de trabajo. 3. Afile las cuchillas.
Veta rugosa /levantada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cuchillas desafiladas. 2. Gran profundidad de corte. 3. La madera está humada. 4. Baleros del cabezal de corte dañados. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Afile las cuchillas. 2. Revise la profundidad de corte. 3. Seque la madera. 4. Reemplace los baleros.
Mala alimentación	<ol style="list-style-type: none"> 1. La mesa de la cepilladora está sucia. 2. Rodillo de alimentación dañado. 3. Engrane dañado. 4. Mal funcionamiento de la caja de cambios. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpie el polvo y la suciedad de la mesa. 2. Reemplace los rodillos. 3. Reemplace los engranes. 4. Revise la caja de cambios.
Pieza de trabajo atascada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Altura de colocación de la cuchilla inadecuada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Coloque las cuchillas a la altura correcta.
Profundidad de corte desigual de lado a lado	<ol style="list-style-type: none"> 1. La proyección de la cuchilla no es uniforme. 2. El cabezal de corte no está nivelado con la base del capillo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la proyección de la cuchilla. 2. Nivele el cabezal de corte a la mesa.
El grosor de la tabla no coincide con la profundidad de escala de corte	<ol style="list-style-type: none"> 1. La escala de corte de profundidad es incorrecta. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la profundidad de la escala de corte.
Salto en cadena	<ol style="list-style-type: none"> 1. Engranes desalineados. 2. Engranes gastados. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alinee los engranes. 2. Reemplace los engranes.
La maquina no arranca / reinicia.	<ol style="list-style-type: none"> 1. No enchufado. 2. Fusible. 3. Fallo del motor. 4. Alambre suelto. 5. El reseteo por sobrecarga no se ha restablecido. 6. Fallo del motor de arranque. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique la fuente de energía. 2. Verifique la fuente de energía. 3. Haga revisar el motor. 4. Haga que un electricista calificado revise el motor. 5. Deje que la máquina se enfrie y reinicie. 6. Haga que un electricista calificado revise el arrancador del motor.
Cortes repentinos ó paros del motor.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El cable de extensión es demasiado largo o demasiado delgado. 2. Cuchillas demasiado desafilada. 3. Funcionamiento con bajo voltaje. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utilice un cable de extensión más corto o más grueso. 2. Afile o reemplace las cuchillas. 3. Verifique el voltaje.

ADVERTENCIA Al realizar el mantenimiento, utilice únicamente piezas de repuesto KNOVA. El uso de cualquier otra pieza puede crear un PELIGRO o causar daño al producto. Cualquier intento de reparar o reemplazar las piezas eléctricas de esta Cepilladora de banco puede crear un PELIGRO a menos que la reparación la realice un técnico de servicio calificado. El servicio de reparación está disponible en el centro de servicio Knova más cercano. Para solicitar repuestos por teléfono, llame al 01-800-70 KNOVA (56682).

No.	Descripción	Clave Iden.
1	PERILLA	ABS
2	TORNILLO M8-1.25 X	Q235A
3	CUBIERTA BAJA	ABS
4	ENLACE DE MANIJA	ZL203
5	ETIQUETA	
6	TORNILLO M8-1.25 x 12	
7	TAPA SUPERIOR	
8	PERNO M5-0.8	
9	PERNO M5-0.8	
10	ARANDELA PLANA M4	
11	ETIQUETA DE PRECAUCION	
12	DEFLECTOR DE VIRUTA	Q235A
13	INCRUSTACION DE ESPONJA	
14	CUBIERTA A	6
15	RODILLOS	Q235A
16	PERNO M3 X 8	
17	CABEZAL DE CORTE	45
18	RESORTE C	
19	LLAVE M5 X 5 X 10	
20	BANDA	
21	TUERCA M16-1.5	
22	POLEA CABEZAL DE CORTE	ZL401
23	ANILLO M40	
24	BALERO T6202-2RZ	
25	TORNILLO -	40Cr
26	CUCHILLA	W18CrV
27	TORNILLO - M4-0.7 X 8	
28	ARO	Q235A
29	CUADRO	ZL102
30	PLACA DE FIJACION	45
31	TORNILLO (CADENA)	45
32	TUERCA (AJUSTAR)	45
33	ABRAZADERA	ABS
34	MANGA	
35	ARANDELA - PLANA M6	
36	ARANDELA - BLOQUEO M6	
37	TORNILLO - M6 x 16	
38	MANGUITO AJUSTABLE	45
39	ANILLO	
40	BALERO T6203-2RZ	
41	CUBIERTA CADENA	ABS
42	ARANDELA PLANA M5	
43	TORNILLO - M5-0.8 X 12	
44	RUEDA DE CADENA	Q235A
45	TORNILLO (HS)	
46	TORNILLO - M6 x 20	
47	ARANDELA PLANA M6	
48	PERNO - (LIMITADO)	Q235A
49	TORNILLO (golpeando) ST6 x 20	

No.	Descripción	Clave Iden.
50	INDICADOR	PC
51	TORNILLO - M4 x 10	
52	PLACA ANTI RETROCESO	Q235A
53	ARANDELA PLANA M6	
54	PERNOS M6 X 308	Q235A
55	SOPORTE	Q235A
56	ARANDELA - RESORTE M5	
57	RESORTE A	
58	BALEROS DE ACEITE A	
59	PLACA DE FIJACIÓN	Q235A
60	PERNO	Q235A
61	RODILLOS DE ALIMENTACIÓN	
62	MUELLE B	
63	CADENA 08A-1 x 26	
64	ARANDELA - PLANA	
65	PORTA CARBONES	
66	TORNILLO - M5-0.8 X 10	
67	POLEA	Q235A
68	CARCASA MOTOR	PC
69	ESTATOR	
70	DEFLECTOR	
71	BALERO 6200-2Z	
72	TORNILLO - M5-0.8 X 60	
73	CONJUNTO DE ROTOR	
74	BALERO 6002-2Z	
75	TAPA CAJA DE CAMBIOS	ZL102
76	BALERO DE ACEITE	FZ2175
77	ENGRANAJE	40Cr
78	LLAVE M4 X 4 X 8	
79	EJE DE ENGRANAJE	40Cr
80	ENCHUFE DE CABLES LAP-23	
81	MANGA	
82	ABRAZADERA	
83	TORNILLO - (ROSCADO) ST4 x 12	
84	EJE B	40Cr
85	LLAVE M3 X 3 X 7	
86	ENGRANAJE C	40Cr
87	ACEITE ENGRANAJE D	FZ2175
88	MANGUITO DE POSICIONES	Q235A
89	ENGRANE 4	
90	TORNILLO - (ROSCADO) ST5 x 60	
91	TORNILLO - (TOCADO) ST5 x 50	
92	EJE	45
93	LLAVE M4 X 4 X 10	
94	ENGRANAJE 6202	
95	ETIQUETA DEL MOTOR	
96	CEPILLO	
97	TAPA CEPILLO	
98	ENGRANAJE A	40Cr

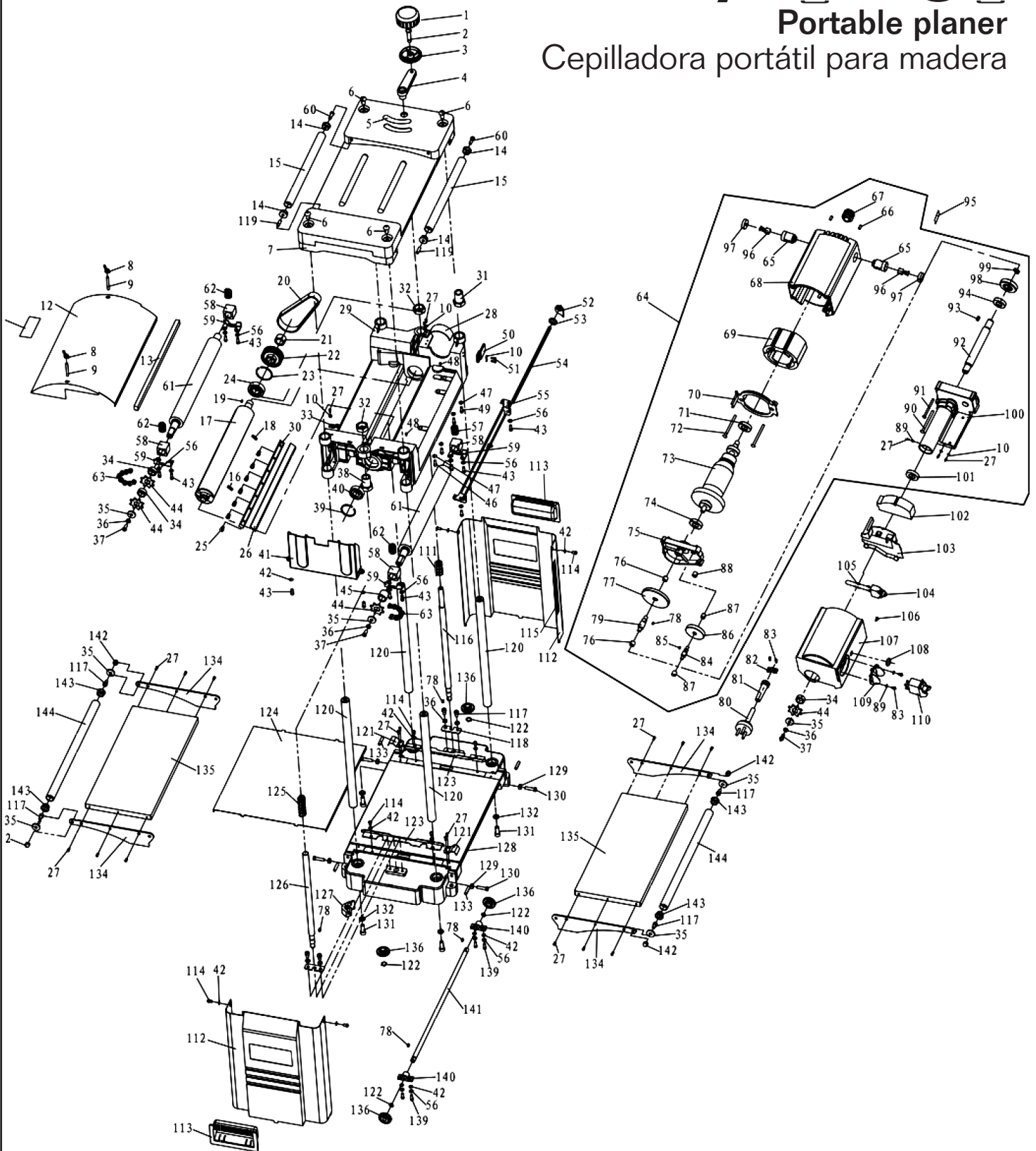
No.	Descripción	Clave Iden.
99	ANILLO M16	
100	CAJA DE CAMBIOS	ZL102
101	BALERO 6002	
102	ALMOHADILLA ESPONJA	
103	CUBIERTA	
104	INTERRUPTOR - SOBRECARGA 125/250 [RELÉ]	
105	SUJETADOR 16-14A [ESFUERZO ALIVIO]	
106	TORNILLO - (ROSCADO) SR3 x 8	
107	CUBIERTA	PC
108	TUERCA M12-	
109	PLACA DE FIJACIÓN DEL INTERRUPTOR	Q235A
110	INTERRUPTOR CB-B	
111	RESORTE	
112	CUBIERTA	Q235A
113	MANIJA	ABS
114	TORNILLO - M5-0.8 X 8	
115	REGLA	
116	TORNILLO DERECHO	45
117	TORNILLO - M6-1.0 X 8	
118	ARANDELA	Q235A
119	PERNO M6 X 22	
120	COLUMNAS	45
121	RESORTE	65Mn
122	ANILLO M10	
123	PLACA GUÍA	Q235A
124	MESA PRINCIPAL	1Cr13
125	MUELLE (COLUMNA)	
126	TORNILLO IZQUIERDO	45
127	AMORTIGUADOR [PIES]	
128	MESA DE TRABAJO	ZL102
129	TUERCA - [HEX] M6-1.0	
130	PERNO - M6-1.0 X 25	
131	TORNILLO - M8-1.25 X 20	
132	ARANDELA PLANA M8	
133	PASADOR - RESORTE M6 X 20	
134	PLACA DE CONEXION	Q235A
135	ALA DE EXTENSION	Q235A
136	ENGRANAJE CONICO	
139	TORNILLO (ROSCADO) ST4 X 10	
140	BALERO DE ACEITE	FTG70Cu3-35
141	EJE DE TRANSMISION	Q235A
142	TUERCA - [HEX] M6-1.0	
143	EMBOLO	6
144	RODILLOS DE ALETA	Q235A
145	LLAVE	65Mn
146	BLOQUEO DE CALIBRADOR	
147	TORNILLO M8-1.25 X 45	
148	LLAVE M5	
149	LLAVE M4	

KN AP-125B

12 1/2" x 6"

Portable planer

Cepilladora portátil para madera





www.knova.com.mx

Herramientas para siempre.