



Trolley jack **2.5t**
low profile
Gato hidráulico tipo patín bajo perfil



KN 7400-25L2

Herramientas para siempre.

Read this manual and follow all the safety rules and operating before using this product!

WARNING!

1. This is a lifting device Only. Do not move or Dolly the vehicle while on the Jack.
2. Position this Jack to Only lift on the areas of the vehicle as specified by the vehicle manufacture.
3. After lifting the vehicle, Always support the load with appropriately rated vehicle support stands before working on the vehicle.
4. Do not overload this Jack beyond its rated capacity. Overloading can cause damage to or failure of the Jack.
5. This Jack is designed Only for use on hard level surfaces capable of sustaining the load. Use on other than hard level surfaces can result in Jack instability and possible loss of load.
6. Center load on Jack saddle Before lifting vehicle. Off-center loads and loads lifted when the Jack is not level can cause loss of load or damage to the Jack.
7. Study, Understand and follow all instructions in this manual Before operating the Jack.
8. Failure to read these warning may result in loss of load, damage to the Jack and/or Jack failure resulting in personal injury or property damage.

Specifications

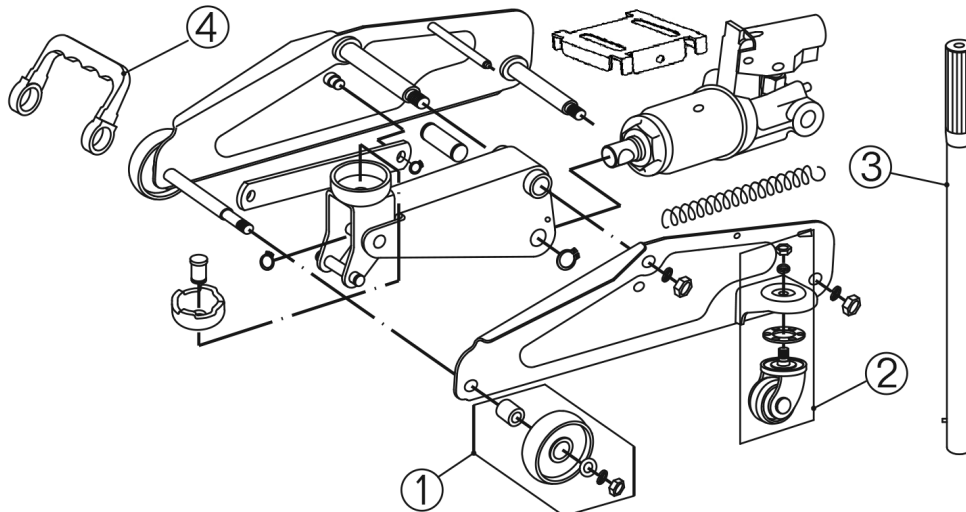
Lifting-Capacity	Max-Height	Min-Height	Gross-Weight	Net-Weight
2.5 TON	14-3/4"	3-3/8"	14 Kg.	13.2 Kg.

Raising vehicle:

1. Make sure the jack and vehicle are on a hard level surface.
2. Always set the vehicle parking brake and block the wheels.
3. Consult the vehicle owners' manual to ascertain the location of jack points and position the jack beneath the prescribed lift point.
4. Turn the release valve clockwise to the closed position. **DO NOT OVER TIGHTEN!**

Troubleshooting

Symptom	Possible cause	Solution
Jack will not lift the load.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Release valve not tightly closed. 2. Low oil level. 3. Defective or worn internal parts. 4. Load exceeds maximum allowance. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten release valve. 2. Check and add oil. Follow "Check oil level" instructions 3. Discontinue use and contact an authorized repair center. 4. Use a higher capacity jack.
Jack will not hold the load	<ol style="list-style-type: none"> 1. Release valve not tightly closed. 2. Power unit malfunction. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten release valve. 2. Discontinue use and contact an authorized repair center.
Jack will not descend to minimum height, or will not remain in lowered position.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Air trapped in system. 2. Reservoir oil overfilled. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vent air out of system. Follow "System air purge" above. 2. Check and ensure proper oil level. Follow "Check oil level" instructions.
Jack will not lift to max height.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Low oil level. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check and ensure proper oil level. Follow "Check oil level" instructions above.
Jack will not function properly after tried solution	<ol style="list-style-type: none"> 1. Internal malfunction or structural damage. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stop usage and contact an authorized repair center.



7. Check the ram every three months for any sign of rust or corrosion. Clean as needed and wipe with an oil cloth. When not in use, always leave the saddle and ram all the way down.

Always store your jack in the fully lowered position. This Hill helps Project critical areas from corrosion.

Do not use brake or transmission fluids or regular motor oil as they can damage the seals. Always purchased and use products labeled Hydraulic Jack Oil.

Check oil level:

1. Turn release valve counterclockwise to allow ram to fully retract. It may be necessary to apply force to the saddle for lowering.
2. Remove the inspection plate.
3. With the jack in the level position, remove the oil fill plug. Stand jack in vertical position with handle socket down. The oil should be level with the bottom of fill hole. If not, top off. Do not overfill. Always fill with new, clean hydraulic jack oil.
4. Replace fill plug and inspection plate.
5. Check jack operation.
6. Purge air from system as required.

System air purge:

1. Turn release valve counterclockwise one full turn to open.
2. Pump handle eight full strokes.
3. Turn release valve clockwise to close valve.
4. Pump handles until the ram reaches maximum height and continue to pump several times to remove trapped air in the ram.
5. Carefully and slowly pinch oil fill plug to release trapped air.
6. Turn release valve counterclockwise one full turn and lower ram to the lowest position. Use force if necessary.
7. Turn release valve clockwise to closed position and check for proper pump action. It may be necessary to perform the above more than once to assume air is evacuated totally.

Replacement Parts/Assembly List

Item	Description	Q'ty
1	Front wheel assembly	2
2	Rear wheel assembly	2
3	Pump handle	1
4	Carry handle	1

! Lea este manual y siga todas las reglas de seguridad y funcionamiento, antes de usar este producto.

ADVERTENCIA !

1. Se trata de un equipo de elevación únicamente. No mueva ni ruede el vehículo, mientras esté sobre el gato.
2. Coloque el gato para levantar, en las áreas según lo especificado por el fabricante del vehículo.
3. Después de levantar el vehículo, soporte siempre la carga debidamente, con bases de apoyo apropiadas, antes de trabajar en el vehículo.
4. No sobrecargue el gato más allá de su capacidad nominal. La sobrecarga puede causar fallas o daños.
5. Este gato está diseñado sólo para uso en superficies planas duras, capaces de sostener la carga. El uso en otras superficies que no sean planas duras, puede resultar en inestabilidad del gato y posible pérdida de carga.
6. Centre la carga en el asiento del gato antes de levantar el vehículo. Sin centrar la carga y levantar cuando el gato no esté nivelado puede causar pérdida de carga y daños al gato.
7. Analice, comprenda y siga todas las instrucciones de este manual antes de usar el gato.
8. No leer estas advertencias puede resultar en pérdida de carga, daños en el gato y/o fallas, resultando en lesiones personales o daños materiales.

Especificaciones

Capacidad	Altura max.	Altura min.	Peso bruto	Peso neto
2.5 TON	375 mm	85 mm	14 Kg.	13.2 Kg.

Para levantar el vehículo:

1. Asegúrese que el gato y el vehículo estén en una superficie plana.
2. Siempre aplique el freno de emergencia y ponga trabas en las llantas.
3. Consulte el manual del vehículo para localizar los puntos exactos de levantamiento del vehículo.
4. Gire la válvula a favor de las manecillas del reloj, hasta lograr cerrarla.

5. Para levantar el vehículo a la altura deseada, instale la manija dentro del dado y empiece a accionarla de arriba hacia abajo.
6. Instale soportes de seguridad en los puntos recomendados por el fabricante del vehículo. No entre debajo del vehículo sin soportes de seguridad. El gato no está diseñado para mantener el peso del vehículo por largos períodos de tiempo.
7. Gire la válvula en contra de las manecillas del reloj lentamente hasta lograr hacer contacto con los soportes de seguridad.

Para bajar el vehículo:

1. Gire la válvula a favor de las manecillas del reloj, hasta lograr cerrarla.
2. Accione la manija para levantar el vehículo lo suficiente para poder retirar los soportes de seguridad.
3. Nunca entre o deje que alguien entre debajo del vehículo cuando se lo esté bajando.
4. Gire la válvula lentamente en contra de las manecillas del reloj para bajar el vehículo.

Mantenimiento

Se recomienda el mantenimiento mensual. La lubricación es muy importante en estos gatos ya que soportan cargas pesadas, una inapropiada lubricación y señas de corrosión pueden causar un movimiento lento y/o rápido dañando los componentes internos de esta unidad.

Los siguientes pasos son designados para el mantenimiento y el buen funcionamiento de este producto.

1. Lubrique el émbolo, Las uniones y el mecanismo de la bomba con aceite liviano.
2. Revise visualmente si la unidad presenta: Soldaduras cuarteadas, piezas sueltas y averiadas, fugas de líquidos hidráulico.
3. El producto debe ser inspeccionado inmediatamente sin se cree que fue usado inadecuadamente o presenta daños debido a un impacto.
4. Cualquier gato hidráulico dañado de cualquier manera debe ser retirado y reparado inmediatamente por personal autorizado.
5. Limpie todas las partes y mantenga las etiquetas de advertencia y seguridad.
6. Revise y mantenga el nivel de aceite de esta unidad.

7. Revise el émbolo periódicamente por señas de corrosión, limpie cuando lo necesite con aceite liviano y un pedazo de tela de algodón. Siempre mantenga el émbolo y el tornillo extendedor hacia abajo cuando no se utilice. No use aceite de frenos, transmisión o aceite común. Estos podrían dañar los empaques. Siempre use aceite hidráulico para gatos.

Revise el nivel de aceite:

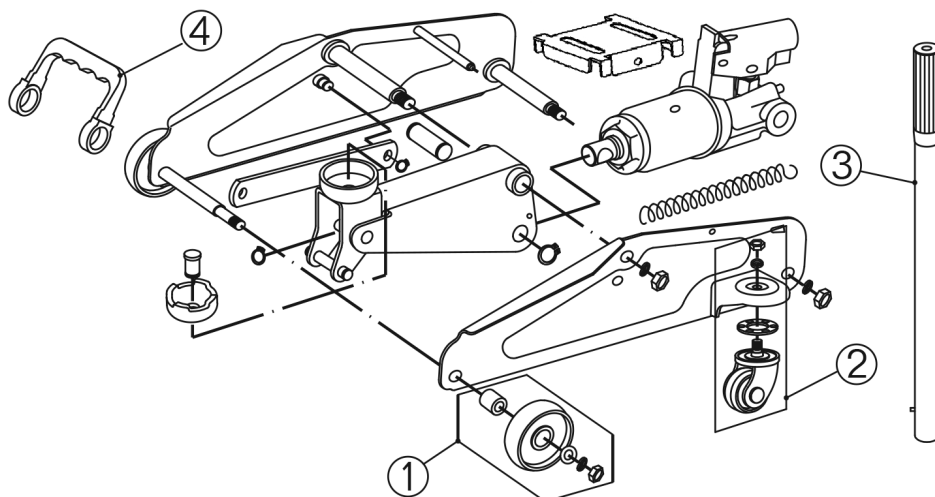
1. Gire la válvula de liberación en sentido contrario al de las manecillas del reloj para permitir que el émbolo baje por completo. Puede ser necesario que aplique cierta fuerza en el soporte para bajarlo.
2. Retire la placa de inspección.
3. Con el gato en una posición nivelada, retire el tapón de aceite. Coloque el gato en posición vertical con el receptáculo de la manija hacia abajo. El aceite debe estar al nivel con la parte inferior del orificio de llenado. Si no es así, rellene. No ponga aceite de más. Siempre use aceite para gato hidráulico nuevo y limpio.
4. Vuelva a colocar el tapón de aceite y la placa de inspección.
5. Verifique la operación del gato.
6. Purgue el aire del sistema según se requiera.

Para drenar el aire del sistema hidráulico:

1. Para abrir gire la válvula de descarga en contra de las manecillas del reloj.
2. Bombee la palanca completamente 8 veces.
3. Para cerrar gire la válvula de descarga a favor de las manecillas del reloj.
4. Bombee la manija hasta que el émbolo alcense su máxima altura.
5. Cuidadosamente remueva el tapón de plástico para dejar escapar el aire.
6. Gire la válvula de descarga en contra de las manecillas del reloj para bajar el émbolo a su posición normal.
7. Gire la válvula de descarga a favor de las manecillas del reloj, coloque el tapón de plástico y revise el nivel de aceite hidráulico. El gato debería funcionar normalmente. En caso de no ser así, repita el procedimiento de drenaje las veces que sea necesario.

Solución de problemas

Síntoma	Posibles causas	Solución
El gato no levanta la carga.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La válvula de liberación no está bien cerrada. 2. Bajo nivel de aceite. 3. Piezas internas defectuosas o desgastadas. 4. La carga excede el límite máximo permitido. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete la válvula de liberación. 2. Verifique y agregue aceite. Siga las instrucciones de "Comprobar el nivel de aceite" 3. Suspnda su uso y póngase en contacto con un centro de reparación autorizado. 4. Use un gato de mayor capacidad.
El gato no sostiene la carga.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La válvula de liberación no está bien cerrada. 2. Mal funcionamiento de la unidad de potencia. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete la válvula de liberación. 2. Suspnda su uso y póngase en contacto con un centro de reparación autorizado.
El gato no llega a la altura mínima, o no permanece en posición baja.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aire atrapado en el sistema. 2. Depósito de aceite sobrellenado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ventile el aire fuera del sistema. Siga "Purga de aire del sistema" arriba. 2. Verifique y asegure el nivel de aceite adecuado. Siga las instrucciones de "Verificar el nivel de aceite".
El gato no se eleva a la altura máxima.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bajo nivel de aceite. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique y asegure el nivel de aceite adecuado. Siga las instrucciones de "Revisar el nivel de aceite" de arriba.
El gato no funciona correctamente después de hacer el ajuste.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mal funcionamiento interno o daño estructural. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Detenga el uso y comuníquese con un centro de reparación autorizado.



Lista de piezas de repuesto / ensamblaje

No.	Descripción	Cant.
1	Juego de rueda delantera	2
2	Juego de la rueda trasera	2
3	Manija de la bomba	1
4	Asa de transporte	1

PARTS LIST AND DIAGRAM / LISTA DE PARTES Y DIGRAMA



Key no.	Part no.	Name of part	Q'ty.
No.	Clave	Descripción	Cant.
1	GB6170-86-M12B	M12 nut / Tuerca M12	6
2	GB93-87-#12B	Ø12 spring pad / Almohadilla de resorte ø 12	4
3	GB97.1-85-#12B	Ø12 flat pad / Almohadilla plana ø 12	6
4	LYQ2U-1	Front wheel / Rueda frontal	2
5	LYQ2-6	Bushing / Buje	2
6	LYQ2U.1	Left wall panel / Panel izquierdo	1
7	LYQ2F-18	Insert spring / Resorte inserto	3
8	LYQ2U-2	Link / Eslabón	2
9	LYQ2U.3C	Arm / Brazo	1
10	LYQ2-18	Insert spring / Resprte inserto	2
11	LYQ2W.5	Inner saddle / Montura interna	1
12	LYQ2I-9B	Rod / Barra	1
13	LYQ2I-1B	Front axle / Eje frontal	1
14	LYQ2U.2	Right wall panel / Panel derecho	1
15	LYQ2U-4	Carry handle / Manija de transporte	1
16	LYQ2U-5	Cover / Cubierta	1
17	LYQ2U-6	Valve shaft / Flecha de válvula	2

Key no.	Part no.	Name of part	Q'ty.
No.	Clave	Descripción	Cant.
18	LYQ2U.4	Oil bump / Bomba de aceite	1
19	LYQ2C.6-1A	Handle sleeve / Funda de la manija	1
20	LYQ2E.6	Lifting handle / Manija de levantamiento	1
21	LYQ2J-1F	Spring / Resorte	1
22	GB6170-86-M8	M8 hex nut / Tuerca M8	2
23	GB93-87-#8	Ø8 spring pad / Almohadilla de resorte Ø8	2
24	GB97.1-85-#8	Ø8 flat pad / Almohadilla plana Ø8	4
25	LYQ2.8-4	Clip / Sujetador	2
26	LYQ2T.001	Rear caster / Ruedas traseras	2
27	GB5782-86-M8 x 14B	M8 x 14bolt / Tornillo M8 x 14	2
28	LYQ2E-9	Retaining ring / Anillo de retención	2
29	GB894.1-86-#19	Ø19 retaining ring / Anillo de retención Ø19	2
30	LYQ2U-8	Link axis / Eje del eslabón	1
31	LYQ2C-7B	Snap pin / Broche de presión	1
32	LYQ2A-7B	Pump core pin / Pasador del núcleo de la bomba	1
33	LYQ2D-3	Hold hands / Sujetador	1

DIAGRAM / DIAGRAMA

