

# KNOWA<sup>MR</sup>

Portable jobsite  
table saw **10** [254 mm]  
Sierra de mesa portátil



**KN M-2504RC**

*Herramientas para siempre.*

# TABLE OF CONTENTS



Table of contents .....	1	Assembly .....	8
Product specifications KN M-2504RC .....	1	Adjustment .....	14
Symbols .....	1	Operation .....	17
Power tool safety .....	2	Maintenance .....	22
Table saw safety .....	3	Troubleshooting guide .....	24
Electrical requirements and safety .....	4	Push stick construction .....	25
Accessories and attachments .....	5	Parts list .....	26
Tools needed for assembly .....	5	Schematic .....	28
Carton contents .....	5	Parts list and schematic (motor) .....	29
Know your table saw .....	7	Parts list and schematic (stand) .....	30
Glossary of terms .....	8		

## PRODUCT SPECIFICATIONS KN M-2504RC

MOTOR		BLADE SIZE		CUTTING CAPACITY	
Type:	Universal	Diameter:	10 in.	Maximum cut depth at 90°:	3 in.
Amperes:	15 Amp	Arbor size:	5/8 in.	Maximum cut depth at 45°:	2-1/2 in.
Voltage:	120 V AC	SAW		Maximum diameter dado:	6 in. (stackable only)
Hz:	60 Hz	Rip fence:	Yes	Maximum dado cut width:	1/2 in.
RPM (no load):	5 000 RPM (no load)	Miter gauge:	Yes		
Overload protection:	Yes	Rip capacity:	8-1/2 in. left, 24 in. right		












**WARNING** To avoid electrical hazards, fire hazards or damage to the tool, use proper circuit protection. This tool is wired at the factory for 110-120 Volt operation. It must be connected to a 110-120 Volt / 15 Ampere time delay fuse or circuit breaker. To avoid shock or fire, replace power cord immediately if it is worn, cut or damaged in any way. Before using your tool, it is critical that you read and understand these safety rules. Failure to follow these rules could result in serious injury to you or damage to the tool.

**PLEASE READ THE FOLLOWING:** The manufacturer and/or distributor is providing the buyer with a parts list and assembly diagram in this manual as a reference tool only. Neither the manufacturer nor distributor make any representation or warranty of any kind to the buyer regarding the accuracy of the list or diagram or that buyer is qualified and able to make any repairs or replace any parts of the product. The manufacturer and/or distributor expressly recommend: that all repairs and/or part replacements only be undertaken by a certified and licensed technician, and not by the buyer. The buyer assumes all risk and liability, including injuries to persons and damage to property, associated with and arising out of any attempt of the buyer at repairs or replacement of parts to the product.

## SYMBOLS


### WARNING ICONS

Your power tool and its Operator's Manual may contain "WARNING ICONS" (a picture symbol intended to alert you to, and/or instruct you how to avoid, a potentially hazardous condition). Understanding and heeding these symbols will help you operate your tool better a. safer. Shown below are some of the symbols you may see.

-  SAFETY ALERT: Precautions that involve your safety.
-  PROHIBITION
-  WEAR EYE PROTECTION: Always wear safety goggles or safety glasses with side shields.
-  WEAR RESPIRATOR AND HEARING PROTECTION: Always wear respiratory and hearing protection.
-  READ AND UNDERTAND INSTRUCTION MANUAL: To reduce the risk of injury, user and all bystanders must read and understand Operator's Manual before using this product.
-  KEEP HANDS AWAY FROM BLADE: Failure to keep your hands away from the blade will result in serious personal injury.
-  SUPPORT AND CLAMP WORK
-  **DANGER** DANGER: Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.
-  **WARNING** WARNING: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in dead or serious injury.
-  **CAUTION** CAUTION: Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injury.
-  **CAUTION** CAUTION: Used without the safety alert symbol indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in property damage.

## GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS BEFORE USING THIS POWER TOOL

Safety is a combination of common sense, staying alert and knowing how to use your power tool.

 **WARNING** • To avoid mistakes that could cause serious injury, do not plug the tool in until you have read and understood the following.

- Read all instructions before operating product. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.



1. **READ** and become familiar with the entire Operator's Manual. **LEARN** the tool's application, limitations and possible hazards.
2. **KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
3. **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning ON.
4. **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
5. **DO NOT USE IN DANGEROUS ENVIRONMENTS.** Do not use power tools in damp locations, or expose them to rain or snow. Keep work area well lit.
6. **KEEP CHILDREN AWAY.** All visitors and bystanders should be kept a safe distance from work area.
7. **MAKE WORKSHOP CHILD PROOF** with padlocks, master switches or by removing starter keys.
8. **DO NOT FORCE THE TOOL.** It will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
9. **USE THE RIGHT TOOL.** Do not force the tool or an attachment to do a job for which it was not designed.
10. **USE PROPER EXTENSION CORDS.** Make sure your extension cord is in good condition. When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current that the product will draw. An undersized cord will result in a drop in line voltage and in loss of power which will cause the tool to overheat. The table on page 4 shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If In doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.
11. **WEAR PROPER APPAREL.** Do not wear loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets or other jewelry which may get caught in moving parts. Nonslip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.



12. **ALWAYS WEAR EYE PROTECTION.** Any power tool can throw foreign objects into the eyes and could cause permanent eye damage. **ALWAYS** wear Safety Goggles (not glasses) that comply with ANSI Safety standard Z87.1. Everyday eyeglasses have only impact-resistant lenses. They **ARE NOT** safety glasses.

**NOTE:** Glasses or goggles not in compliance with ANSI Z87.1 could seriously injure you when they break.



13. **WEAR A FACE MASK OR DUST MASK.** Sawing operation produces dust.



14. **SECURE WORK.** Use clamps or a vise to hold work when practical. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.

15. **DISCONNECT TOOLS FROM POWER SOURCE** before servicing, and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
16. **REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING.** Make sure switch is in the OFF position before plugging the tool in.
17. **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult this Operator's Manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to yourself or others.
18. **NEVER STAND ON THE TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally turn on.
19. **CHECK FOR DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function – check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
20. **NEVER LEAVE THE TOOL RUNNING UNATTENDED.** **TURN THE POWER "OFF".** Do not walk away from a running tool until the grinding wheels come to a complete stop and the tool is unplugged from the power source.
21. **DO NOT OVERREACH.** Keep proper footing and balance at all times. **NEVER** reach across the path of the cutting blade while tool is in operation.
22. **MAINTAIN TOOLS WITH CARE.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
23. **DO NOT** use power tool in presence of flammable liquids or gases.
24. **DO NOT** operate the tool if you are under the influence of any drugs, alcohol or medication that could affect your ability to use the tool properly.



### WARNING

25. Dust generated from certain materials can be hazardous to your health. Always operate saw in well-ventilated area and provide for proper dust removal.



### WARNING

26. People with electronic devices, such as pacemakers, should consult their physician(s) before using this product. Operation of electrical equipment in close proximity to a heart pacemaker could cause interference or failure of the pacemaker.



27. **WEAR HEARING PROTECTION** to reduce the risk of induced hearing loss.

1. ALWAYS USE SAW BLADE GUARD, riving knife and antikickback pawls assembly for every through-sawing operation. Through-sawing operations are those in which the blade cuts completely through the workpiece when ripping or crosscutting. Always be sure blade guard is tightened securely.
2. ALWAYS HOLD WORKPIECE FIRMLY against the miter gauge or rip fence.
3. ALWAYS USE a push stick or push block, especially when ripping narrow stock. Refer to ripping instructions in this Operator's Manual where the push stick is covered in detail. A pattern for making your own push stick is included on page 25.
4. NEVER PERFORM ANY OPERATION FREEHAND, which means can using hands to support the workpiece, but always use either the fence OR the miter gauge to position and guide the workpiece.



## WARNING

FREEHAND CUTTING IS THE MAJOR CAUSE OF KICKBACK AND FINGER/HAND AMPUTATIONS. NEVER USE THE MITER GAUGE AND FENCE SIMULTANEOUSLY.

5. NEVER STAND or have any part of your body in line with the path of the saw blade. Keep your hands out of the saw blade path.
6. NEVER REACH behind or over the cutting tool for any reason.
7. REMOVE the rip fence when crosscutting.
8. DO NOT USE a molding head with this saw.
9. DIRECTION OF FEED. Feed work into a blade against the direction of rotation of the blade.
10. NEVER use the rip fence as a cut-off gauge when crosscutting.
11. NEVER ATTEMPT TO FREE A STALLED SAW BLADE without first turning the saw OFF. Turn power switch OFF immediately to prevent motor damage.
12. PROVIDE ADEQUATE SUPPORT to the rear and the sides of the saw table for long or wide workpieces.
13. AVOID KICKBACKS (work thrown back towards you) by keeping the blade sharp, the rip fence parallel to the saw blade and by keeping the riving knife, anti-kickback pawls assembly and guards in place, aligned and functioning. Do not release work before passing it completely beyond the saw blade. Do not rip work that is twisted, warped or does not have a straight edge to guide it along the fence. Do not attempt to reverse out of a cut with the blade running.
14. AVOID AWKWARD OPERATIONS and hand positions where a sudden slip could cause your hand to move into the saw blade.
15. NEVER USE SOLVENTS to clean plastic parts. Solvents could possibly dissolve or otherwise damage the material. Only a soft damp cloth should be used to clean plastic parts.
16. MOUNT your table saw on a bench or stand before performing any cutting operations. Refer to ASSEMBLY on page 8. Secure tool properly to prevent unexpected movement.



## WARNING

17. Never cut metals or masonry products with this tool. This table saw is designed for use on wood and wood-like products only.

18. ALWAYS USE IN A WELLVENTILATED AREA. Remove sawdust frequently. Clean out sawdust from the interior of the saw to prevent a potential fire hazard. Attach a vacuum to the dust port for additional sawdust removal.
19. NEVER LEAVE THE SAW RUNNING UNATTENDED. Do not leave the saw until the blade comes to a complete stop.
20. For proper operation follow the instructions in this Operator's Manual entitled ASSEMBLY AND ADJUSTMENTS (Page 8). Failure to provide sawdust fall-through and removal hole will allow sawdust to build up in the motor area resulting in a fire hazard and potential motor damage.
21. USE ONLY saw blades recommended with the warning that the riving knife shall not be thicker than the width of the groove cut by the saw blade and not thinner than the body of the saw blade.
22. USE PUSH-STICK OR PUSH BLOCK to feed the workpiece past the saw blade. The push-stick or push block should always be stored with the machine when not in use.

## SAW BLADE GUARD ASSEMBLY, ANTI-KICKBACK ASSEMBLY AND RIVING KNIFE

Your table saw is equipped with a blade guard assembly, anti-kickback assembly and riving knife that covers the blade and reduces the possibility of accidental blade contact. The riving knife is a flat plate that fits into the cut made by the saw blade and effectively fights kickback by lessening the tendency of the blade to bind in the cut. The blade guard assembly and antikickback assembly can only be used when making through cuts that sever the wood. When making rabbets and other cuts that make non through cuts, the blade guard assembly and antikickback assembly must be removed and riving knife lowered to the non through cut position marked on the riving knife. Two anti-kickback pawls are located on the sides of the riving knife that allow the wood to pass through the blade in the cutting direction but reduce the possibility of the material being thrown backwards toward the operator. Use all components of the guarding system (blade guard assembly, riving knife and anti-kickback assembly) for every operation for which they can be used including all through cutting. If you elect not to use any of these components for a particular application exercise additional caution regarding control of the workpiece, the use of push sticks, the position of your hands relative to the blade, the use of safety glasses, the means to avoid kickback and all other warnings contained in this manual and on the saw itself. Replace the guarding systems as soon as you return to thru-cutting operations. Keep the guard assembly in working order.

## KICKBACKS

**KICKBACKS:** Kickbacks can cause serious injury. A kickback occurs when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence, or other fixed object, and rises from the table and is thrown toward the operator. Kickbacks can be avoided by attention to the following conditions.

### How to Avoid Kickbacks and Protect Yourself from Possible Injury:


- a. Be certain that the rip fence is parallel to the saw blade.
- b. Do not rip by applying the feed force to the section of the workpiece that will become the cut-off (free) piece. Feed force when ripping should always be applied between the saw blade and the fence; use a push stick for narrow work, 6 in. (152 mm) wide or less.




- c. Keep saw blade guard assembly, riving knife and anti-kickback assembly in place and operating properly. If anti-kickback assembly is not operational, return your unit to the nearest authorized service center for repair. The riving knife must be in alignment with the saw blade and the anti-kickback pawls assembly must stop a kickback once it has started. Check their action before ripping by pushing the wood under the anti-kickback assembly. The teeth must prevent the wood from being pulled toward the front of the saw.
- d. Plastic and composite (like hardboard) materials may be cut on your saw. However, since these are usually quite hard and slippery, the anti-kickback pawls may not stop a kickback. Therefore, be especially attentive to following proper set up and cutting procedures for ripping.
- e. Use saw blade guard assembly, anti-kickback pawls assembly and riving knife for every operation for which it can be used, including all through-sawing.
- f. Push the workpiece past the saw blade prior to release.
- g. Never rip a workpiece that is twisted or warped, or does not have a straight edge to guide along the fence.
- h. Never saw a large workpiece that cannot be controlled.
- i. Never use the fence as a guide or length stop when crosscutting.
- j. Never saw a workpiece with loose knots, flaws, nails or other foreign objects.
- k. Never rip a workpiece shorter than 10 in. (254 mm).
- l. NEVER use a dull blade – replace or have sharpened.
- m. NEVER use a rip fence and miter gauge together.
- n. Keep hands out of saw blade.

## ELECTRICAL REQUIREMENTS AND SAFETY

### POWER SUPPLY AND MOTOR SPECIFICATIONS

 **WARNING** To avoid electrical hazards, fire hazards, or damage to the tool, use proper circuit protection. Your saw is wired at the factory for 120 V operation. Connect to a 120 V, 15 A circuit and use a 15 A time delay fuse or circuit breaker. To avoid shock or fire, if power cord is worn or cut, or damaged in any way, have it replaced immediately.

### GROUNDING INSTRUCTIONS

 **WARNING** This tool must be grounded while in use to protect the operator from electrical shock.

**IN THE EVENT OF A MALFUNCTION OR BREAKDOWN**, grounding provides a path of least resistance for electric currents and reduces the risk of electric shock. This tool is equipped with an electrical cord that has an equipment grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching receptacle that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

**DO NOT MODIFY THE PLUG PROVIDED.** If it will not fit the receptacle, have the proper receptacle installed by a qualified electrician.

**IMPROPER CONNECTION** of the equipment grounding conductor can result in risk of electric shock. The conductor with the green insulation (with or without yellow stripes) is the equipment grounding conductor. If repair or replacement of the electrical cord or plug is necessary, do not connect the equipment grounding conductor to a live terminal.

**CHECK** with a qualified electrician or service person if you do not completely understand the grounding instructions, or if you are not certain the tool is properly grounded.

**USE** only 3-wire extension cords that have three-pronged grounding plugs with three-pole receptacles that accept the tool's plug. Repair or replace damaged or worn cords immediately.


Use a separate electrical circuit for your tool. This circuit must not be less than # 14 wire and should be protected with a 15 Amp time delay fuse. Before connecting the motor to the power line, make sure the switch is in the off position and the electric current is rated the same as the current stamped on the motor nameplate. Running at a lower voltage will damage the motor.

**USE THE PROPER EXTENSION CORD.** Make sure your extension cord is in good condition. Use an extension cord heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power, overheating and burning out of the motor. The table below shows the correct size to use depending on cord length and nameplate ampere rating. If in doubt, use the next heavier gauge. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

### GUIDELINES FOR EXTENSION CORDS

Make sure your extension cord is properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified technician before using it. Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat and damp or wet areas.

MINIMUM GAUGE FOR EXTENSION CORDS (AWG)					
(When using 120 volts only)					
Ampere Rating		Total length of Cord			
More than	Not more than	25ft.	50ft.	100ft.	150ft.
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	Not Recommended	

 **WARNING** This tool is for indoor use only. Do not expose to rain or use in damp locations.

This tool is intended for use on a circuit that has a receptacle like the one illustrated in Fig. 1. Fig. 1 shows a three-pronged electrical plug and receptacle that has a grounding conductor. If a properly grounded receptacle is not available, an adapter (Fig. 2) can be used to temporarily connect this plug to a two-contact grounded receptacle. The adapter (Fig. 2) has a grounding lug extending from it that **MUST** be connected to a permanent earth ground, such as a properly grounded receptacle box.


 **CAUTION** In all cases, make certain the receptacle is properly grounded. If you are not sure, have a qualified electrician check the receptacle.

Fig. 1

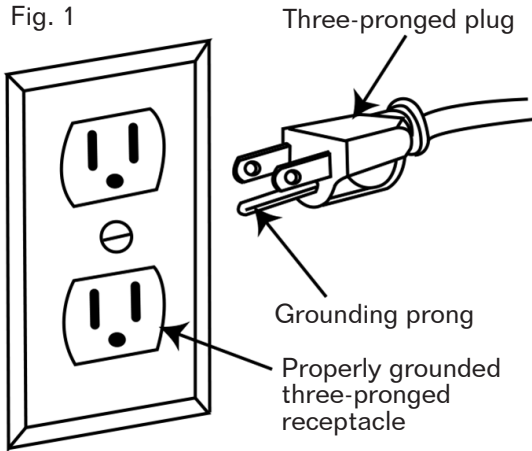
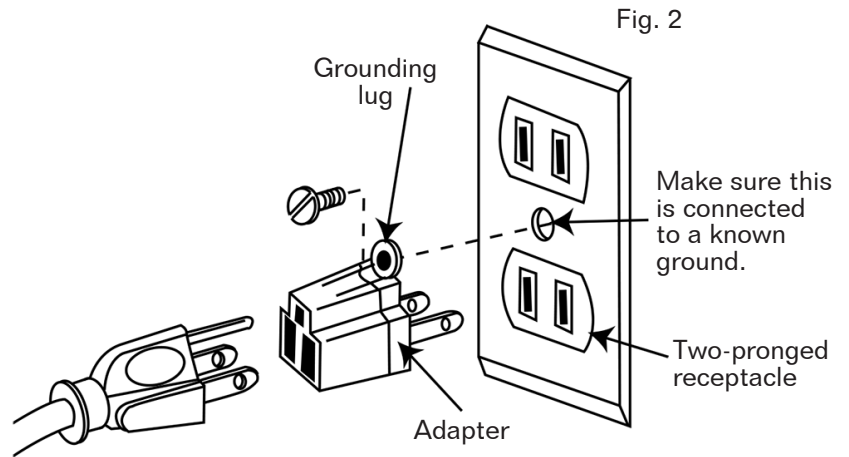


Fig. 2



## ACCESSORIES AND ATTACHMENTS

### RECOMMENDED ACCESSORIES

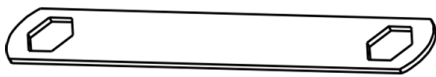
**WARNING** Visit or see the Knova Hand Tools Catalog to purchase recommended accessories for this power tool. 308K DADO INSERT PLATE.

**WARNING** To avoid the risk of personal injury:  
 • Do not use adjustable (wobble) type dados or carbide tipped dado blades.

- Only use stackable dados.
- Maximum dado width is 1/2 in.
- Do not use a dado with a diameter larger than 6 in.
- Do not use molding head set with this saw.
- Do not modify this power tool or use accessories not recommended by Knova.

## TOOLS NEEDED FOR ASSEMBLY

### SUPPLIED



Box-end wrench

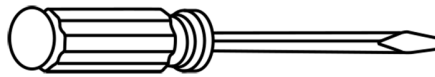


Open-end wrench

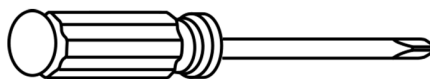


4 mm hex wrench

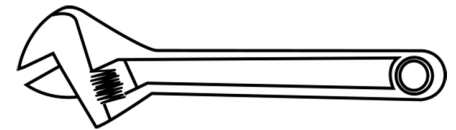
### NOT SUPPLIED



Flat bladed screwdriver



Phillips screwdriver



Adjustable wrench and/or 5 mm, 8 mm, 10 mm, 13 mm, and 17 mm wrench



Straight edge



Combination square

## CARTON CONTENTS

Separate all parts from packing materials. Check each part with the illustration on the next page and the "Table of Loose Parts" to make certain all items are accounted for, before discarding any packing material.

**NOTE:** To make assembly easier, keep contents of box together.

**WARNING** If any part is missing or damaged, do not attempt to assemble the table saw, plug in the power cord, or turn the switch ON until the missing or damaged part is obtained and is installed correctly. Call 01-800-70-KNOVA (56682) for missing or damaged parts.

# CARTON CONTENTS



## UNPACKING YOUR TABLE SAW

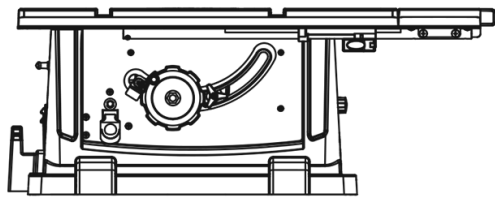
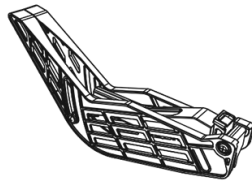
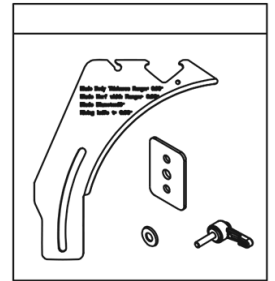


Table saw assembly (1 pc)

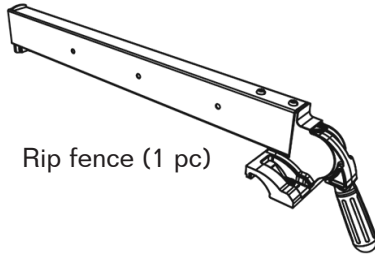


Blade guard assembly (1 pc)

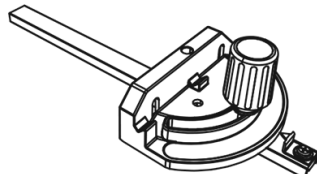
Anti-kickback pawls assembly (1 pc)



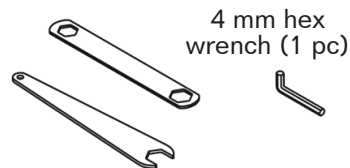
Riving knife assembly hardware bag (1 pc)



Rip fence (1 pc)

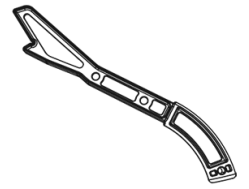


Miter gauge (1 pc)

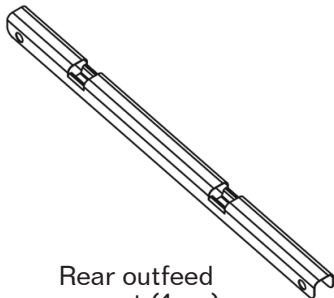


Blade wrenches (2 pcs)

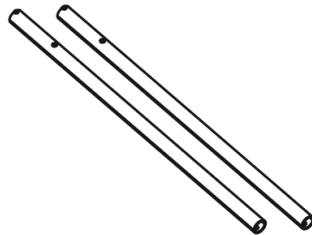
4 mm hex wrench (1 pc)



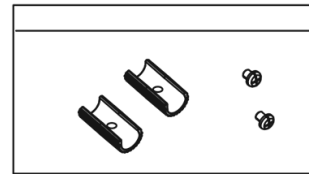
Push stick (1 pc)



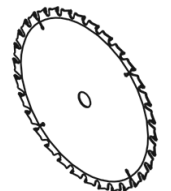
Rear outfeed support (1 pc)



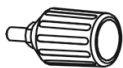
Rear outfeed support tubes (2 pcs)



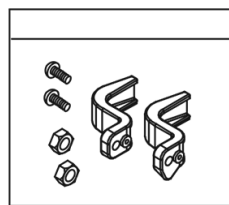
Rear outfeed support hardware bag (1 pc)



Blade (1 pc)



Handwheel handle (1 pc)



Power cord storage (1 pc)

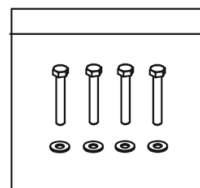
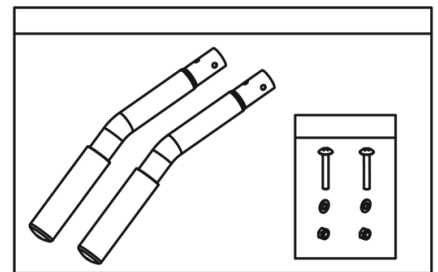


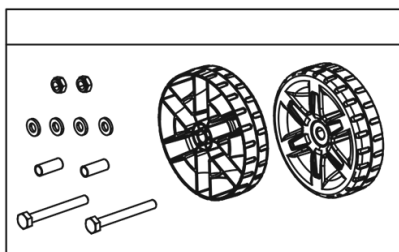
Table saw mounting hardware bag (4 each)



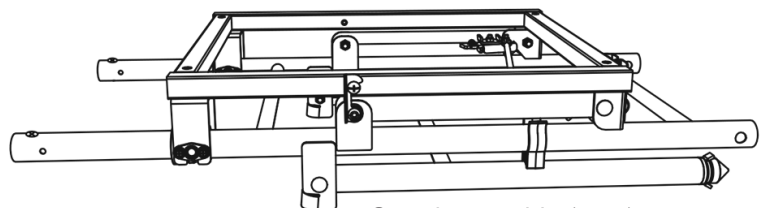
Leg handle hardware bag (1 pc)

### STAND

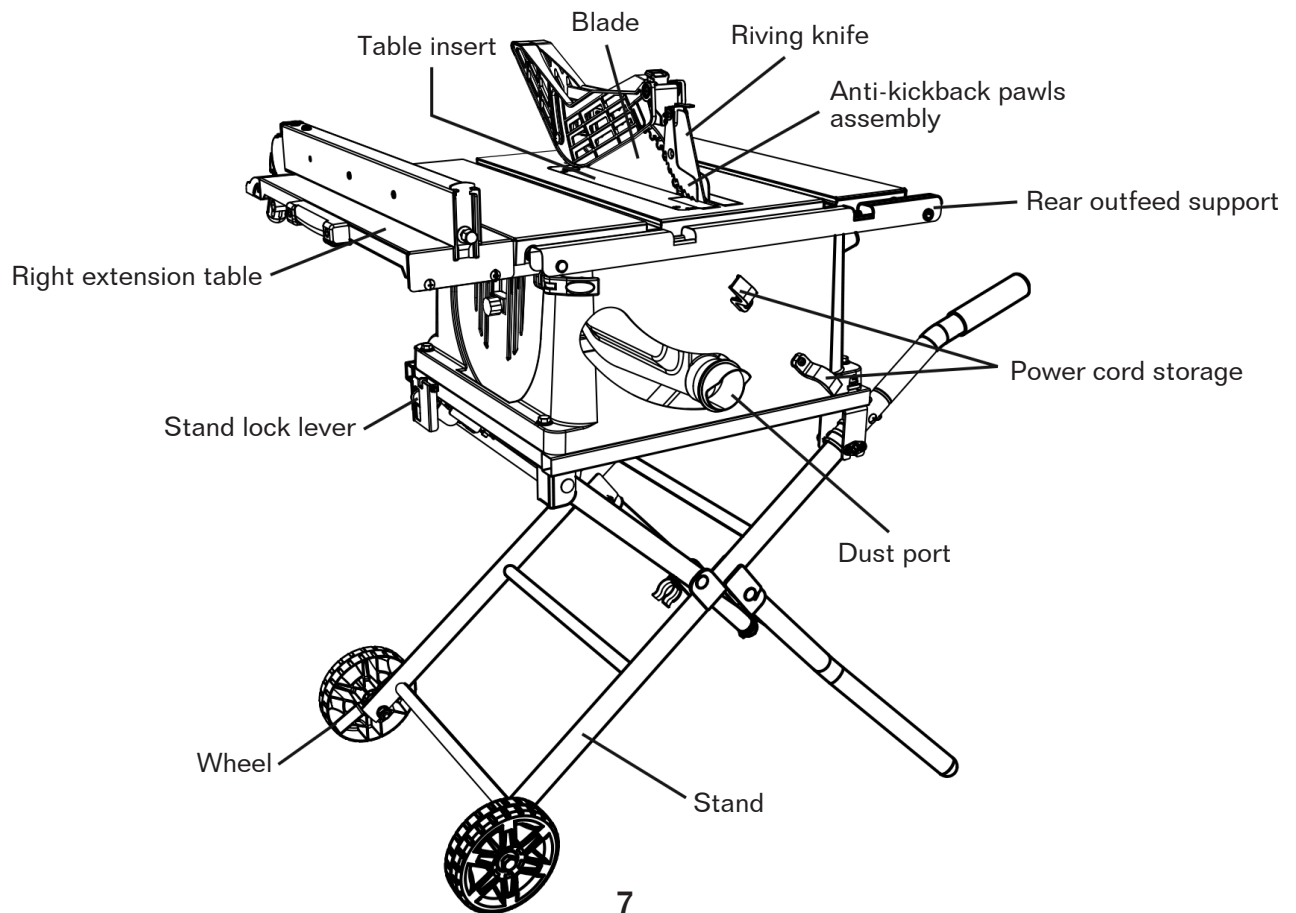
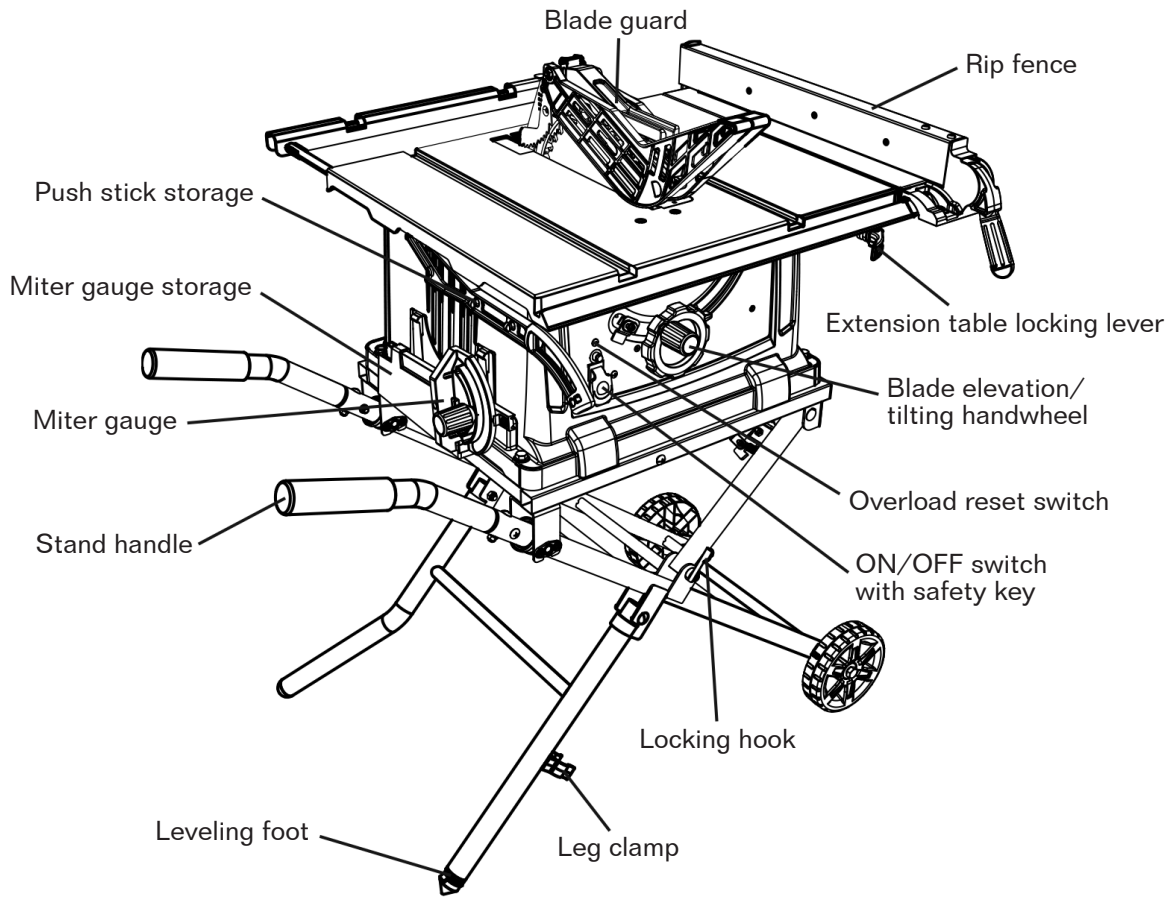
Wheel hardware assembly (1 pc)



### STAND



Stand assembly (1 pc)





**ANTI-KICKBACK PAWLS ASSEMBLY** – Prevents the workpiece from being kicked upward or back toward the front of the table saw by the spinning blade.

**ARBOR** – The shaft on which the blade or dado is mounted.

**BEVEL CUT** – An angle cut made through the face of the workpiece.

**BLADE BEVEL SCALE** – Measures the angle the blade is tilted when set for a bevel cut.

**BLADE ELEVATION/TILTING HANDWHEEL** – Raises and lowers the blade or tilts the blade to angle between 0° and 45° for bevel cuts.

**BLADE GUARD** – Clear plastic cover that positions itself over the blade while cutting.

**COMPOUND CUT** – A simultaneous bevel and miter cut.

**CROSSCUT** – A cut made across the width of the workpiece.

**DADO** – Special cutting blades that are used to cut grooves in a workpiece.

**FEATHERBOARD** – When ripping a workpiece on your table saw, this keeps it firmly and safely against the rip fence. It also helps prevent chatter, gouging, and dangerous kickback.

**FREEHAND** – Performing a cut without using a rip fence, miter gauge, hold down or other proper device to prevent the workpiece from twisting during the cutting operation.

**GUM** – A sticky sap from wood products.

**HEEL** – Misalignment of the blade.

**JAMB NUT** – Nut used to lock another nut in place on a threaded rod or bolt.

**KERF** – The amount of material removed by the blade cut.

**KICKBACK** – Occurs when the saw blade binds in the cut and violently thrusts the workpiece back toward the operator.

**MITER CUT** – An angle cut made across the width of the workpiece.

**MITER GAUGE** – A guide used for crosscutting operations that slides in the table top channels (grooves) located on either side of the blade. It helps make accurate straight or angle crosscuts.

**NON-THROUGH SAWING** – Refers to any cut that does not completely cut through the workpiece.

**OVERLOAD RESET SWITCH** – Protects the motor if it overloads during operation, provides a way to restart the saw.

**PUSH STICK** – Used to push workpieces when performing ripping operations.

**PUSH BLOCK** – Used for ripping operation when the workpiece is too narrow to use a push stick. Always use a push block for rip widths less than 2 in. (50.8 mm).

**RESAWING** – Flipping material to make a cut the saw is not capable of making in one pass.



Do not resaw material with this saw.

**REVOLUTIONS PER MINUTE (RPM)** – The number of turns completed by a spinning object in one minute.

**RIP FENCE** – A guide used for rip cutting which allows the workpiece to cut straight.

**RIPPING** – Cutting with the grain of the wood or along the length of the workpiece.

**RIVING KNIFE** – A metal piece of the guard assembly located behind and in-line with the blade. Slightly thinner than the saw blade, it helps keep the kerf open and prevents kickback.

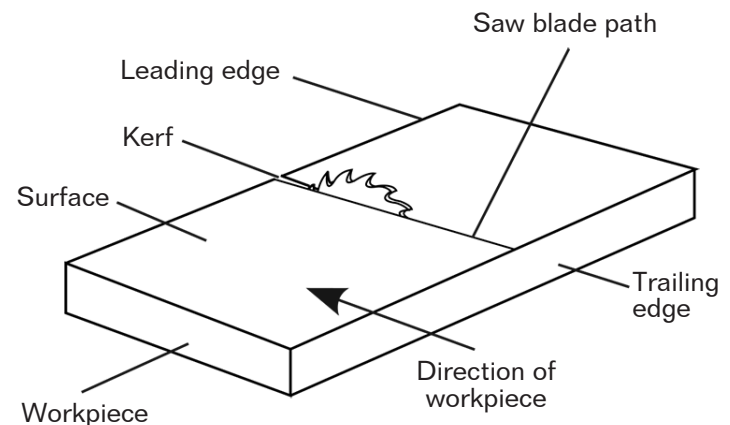
**SAW BLADE PATH** – The area of the workpiece or table top directly in line with the travel of the blade or the part of the workpiece that will be cut.

**SET** – The distance between two saw blade tips, bent outward in opposite directions to each other. The further apart the tips are, the greater the set.

**TABLE INSERT** – Insert that is removed from the table to install / remove blades. When dado cutting, a dado insert plate must be used.

**THROUGH SAWING** – Making a cut completely through the length or width of a workpiece.

**WORKPIECE** – Material to be cut.



**NOTE:** Blade guard assembly is removed for purposes of illustration only.

## ASSEMBLY

**WARNING** For your safety, never connect plug to power source receptacle until all assembly and adjustment steps are complete, and you have read and understood the safety instructions.

### ASSEMBLING THE ROLLER WHEELS AND HANDLES TO STAND (FIG. A, B, C)

1. Remove the bolts (2), washers (3) and nuts (4) from the stand tube. Insert one leg handle (1) into one left stand tube and align the holes on the handle and tube. Use two bolts (2), two washers (3) and two nuts (4) to secure the leg handle. (Fig. A)

2. Tighten with a phillips screwdriver and 10 mm wrench.
3. Repeat steps 1 - 2 for assembling the other leg handle.
4. Attach one wheel (5) to the outer side of one right stand leg using the hex bolt (6), the sleeve (7), two flat washers (8) and the nut (9). (Fig. B)

**NOTE:** Verify that the side of the wheel that has the concavities (10) is facing toward the stand as shown in Fig. B.

5. Tighten using two 17 mm wrenches for the nut and bolt.

**NOTE:** Do not overtighten. Doing so will not allow the wheels to turn.

6. Repeat the steps 4 - 5 for assembling the other wheel.

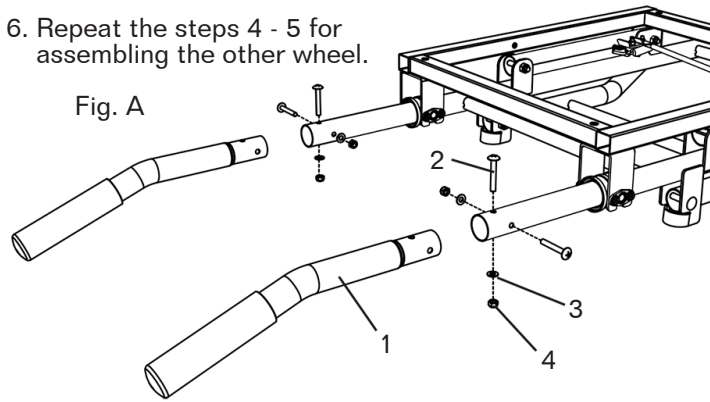


Fig. A

5. Check to be sure the stand lock lever (5) is in the slot of the cover plate (6). (Fig. D)

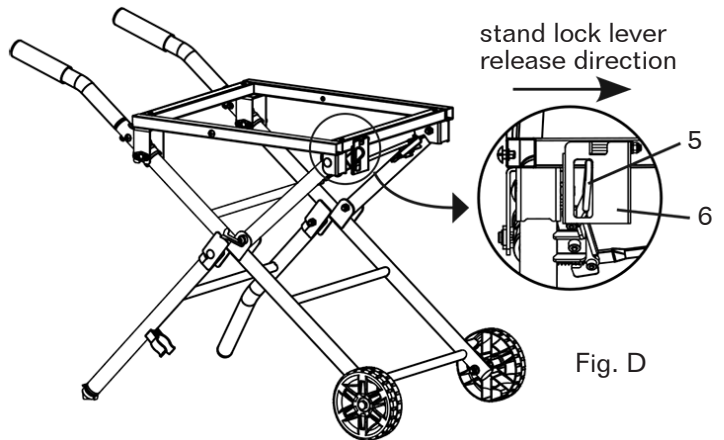
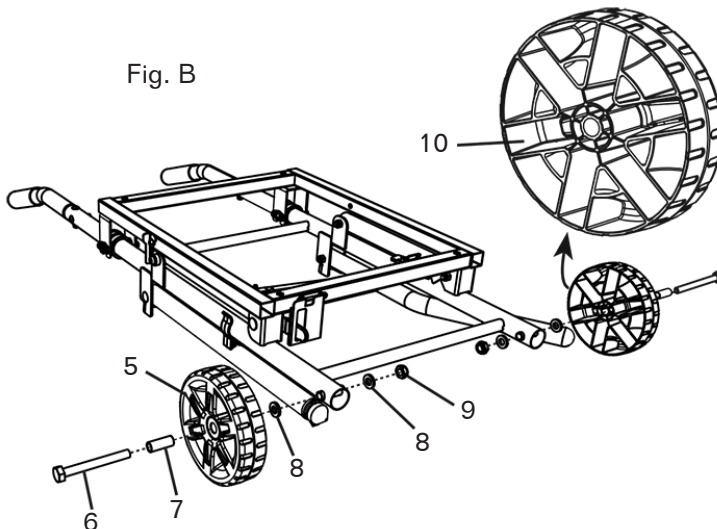


Fig. D

Fig. B



## ASSEMBLING TABLE SAW TO STAND (FIG. E)

1. Lift the saw body (1) and place on the stand (2), aligning the four mounting holes (3) on the saw base with the four threaded mounting holes on the top plate of stand.
2. Attach the table saw to the stand with four hex head bolts (4) and washers (5).
3. Tighten all mounting bolts with a 13 mm wrench.

**NOTE:** Do not overtighten the four bolts as this may cause damage to the base of the saw.

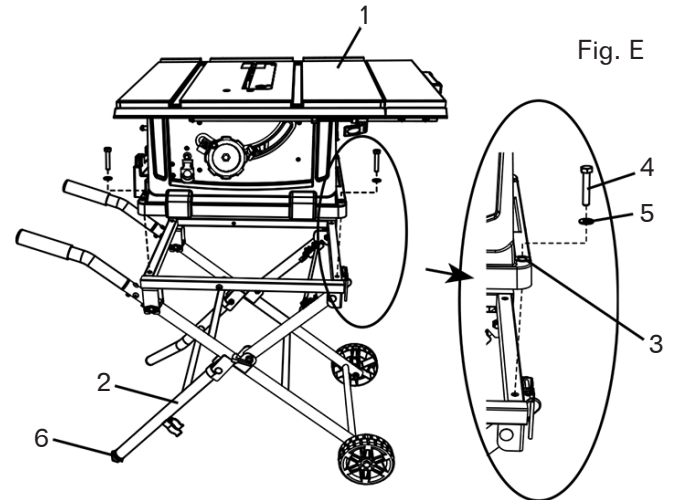


Fig. E

## SETTING UP THE STAND (FIG. C, D)

1. Lift the stand to its upright position.
2. Raise leg set (1) all the way up. Then, lower the stand until leg set (1) rests on floor.
3. Release the locking hook (2) from the stop screw (3).
4. Step on the bottom right stand bar (4) for leverage, grasp right side of stand frame (7) with both hands and pull stand up to the highest position.

**NOTE:** You should hear a "click" sound when the stand locks in place.

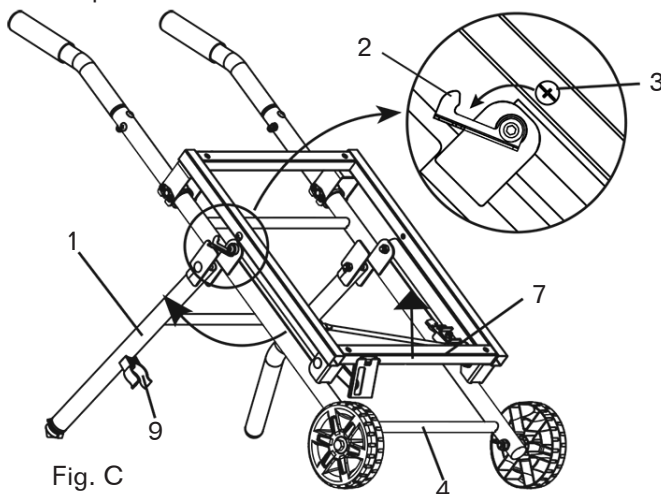


Fig. C

4. Place the stand on a level surface and adjust the leveling foot (6) located on the left front stand leg. Adjust until all legs are contacting the floor and are at a similar angle to the floor.

**NOTE:** Before using the saw, verify that the table saw is securely locked in position.

## FOLDING THE STAND FOR TRANSPORT OR STORAGE (FIG. C, D, F)

1. Lift slightly the right side of table saw (8 - Fig. F), raise the cover plate (6) on the right side of stand, pull the stand lock lever (5) to the right as the release direction, and then move the saw slowly close to the wheel. (Fig. D)
2. Rotate the hook (2) to the stop screw (3) to secure the legs of the stand in position. (Fig. C)
3. Rest the right side of the saw onto the floor.
4. Fold the leg set (1) close to the base until the leg clamp (9) holds the right side leg. (Fig. C)

5. Fold the stand slowly downward as shown in Fig. F.

6. Move the saw to the desired location for operation or store the saw in a dry environment by using the left side stand handles (10).

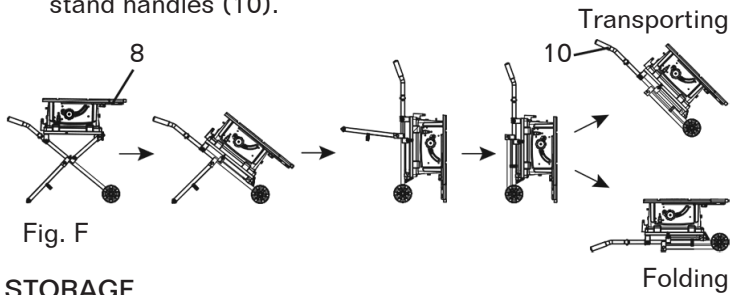


Fig. F

## STORAGE

Rip fence and miter gauge (Fig. G)

Storage for the rip fence (1) and miter gauge (2) are located on the left side of the saw housing.

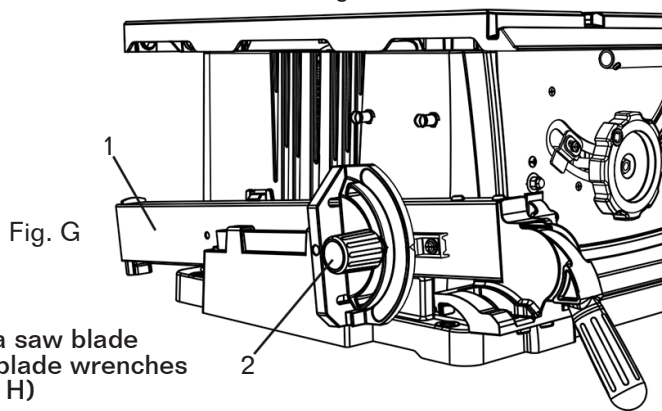


Fig. G

Extra saw blade and blade wrenches (Fig. H)

1. Loosen and remove the knob (1) on the right side of the saw housing.
2. Place blade wrenches (2), extra blades (not included) onto the arbor.

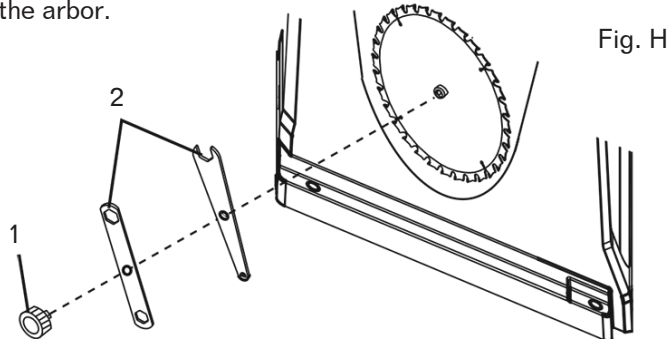


Fig. H

Push stick (Fig. I)

A storage holder for the push stick (1) is located on the left side of the saw housing.

1. Store the push stick (1) by hanging it on the holders (2) through the holes (3) of the push stick (1).

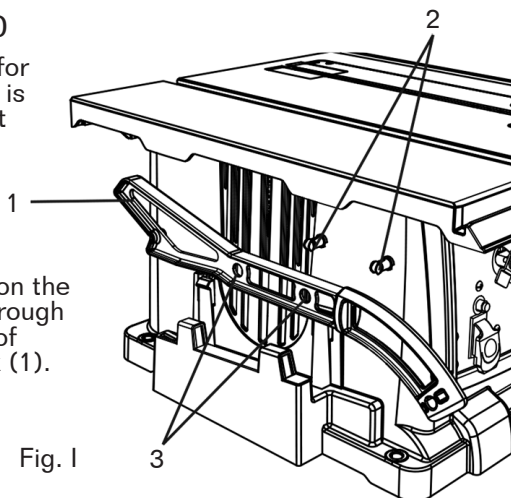


Fig. I

Installing the power cord storage clamps (Fig. J)

1. Attach the power cord storage clamp (1) into the hole set on the rear side of the table saw base with screw (2) and nut (3).

**NOTE:** The nut is placed inside the base.

2. Repeat for the other clamp, to be located on the bottom right on saw base.

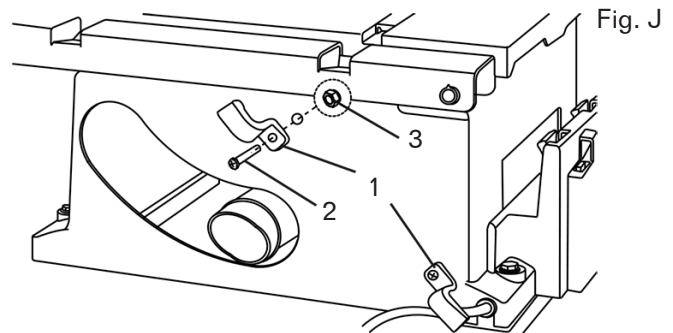


Fig. J

Power cord (Fig. J-1)

Wrap the power cord (1) as shown. Do not wrap the power cord around the dust port (2).

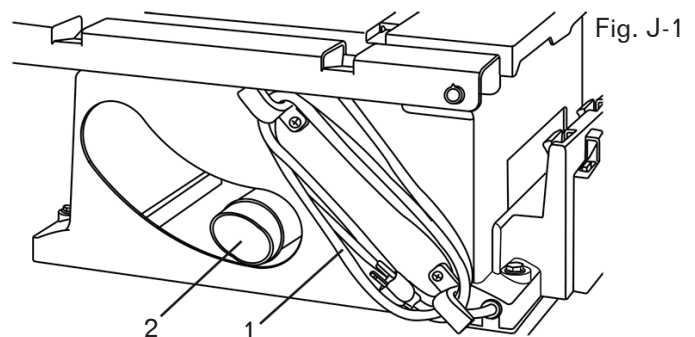


Fig. J-1

INSTALLING THE HANDWHEEL HANDLE (FIG. K)

**NOTE:** UP-DOWN is printed on this handwheel.

1. Thread the handwheel handle (1) into the handwheel hole (2), and then tighten.

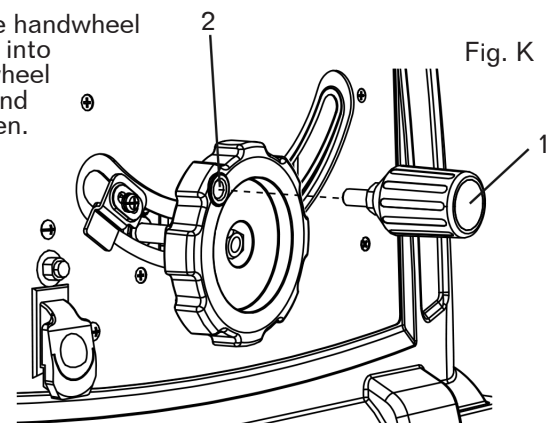


Fig. K

INSTALLING THE REAR OUTFEED SUPPORT (FIG. L, M)

1. Insert the two rear outfeed support tubes (2) into the rear outfeed support (1). (Fig. L)

**NOTE:** They must be inserted into the back of the extension with the dimple end so that the bar will hold the extension in place.

2. Snap two black plastic stops (3) over the two rear outfeed support tubes (2). Make sure the locating pin in the black plastic stops fits into the matching hole in the support tube. This will "lock" the tube into the support. (Fig. L)

**NOTE:** The plastic stops (3) must be installed underneath the rear outfeed support tubes (2).



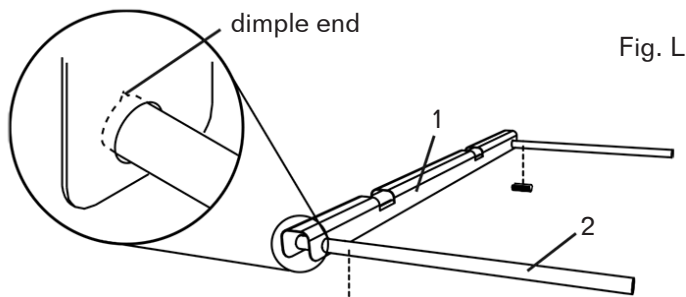


Fig. L

3. Insert the rear outfeed support tubes (2) into the two holes in the rear of the saw table, and into the support tube brackets under the table. Position the rear outfeed support so that the instruction labels are facing up. (Fig. M)
4. Tighten one rear outfeed support stop screw (4) on the end of the left rear outfeed support tubes (2). Verify that the screw is fully inserted into the corresponding hole in the support tube. (Fig. M)

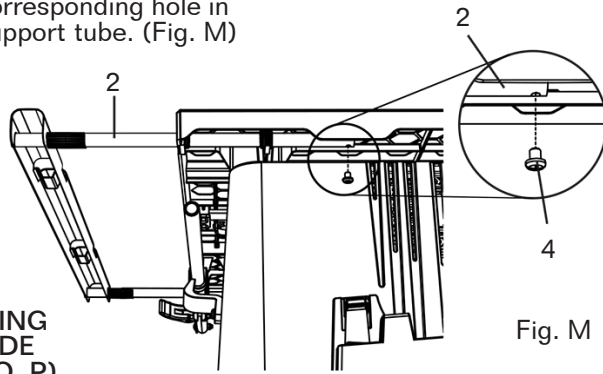


Fig. M

## INSTALLING THE BLADE (FIG. N, O, P)

**WARNING** To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is not connected to the power source outlet.

**NOTE:** The saw blade is packed in the blade storage located on the right side of base.

1. Remove the table insert (1) by inserting your finger into the opening (2) and pulling up. Raise the blade to the maximum height position by turning the blade elevation/tilting handwheel clockwise. (Fig. N)

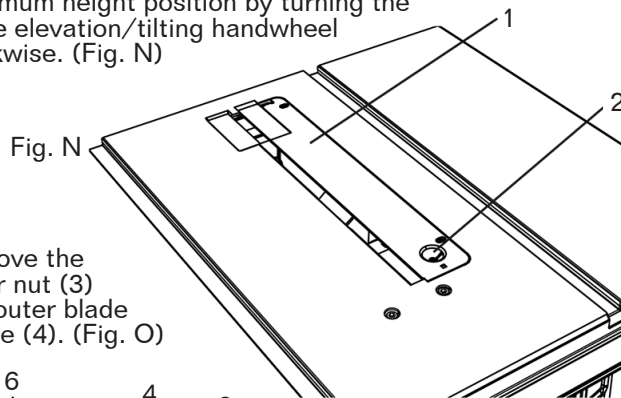


Fig. N

2. Remove the arbor nut (3) and outer blade flange (4). (Fig. O)

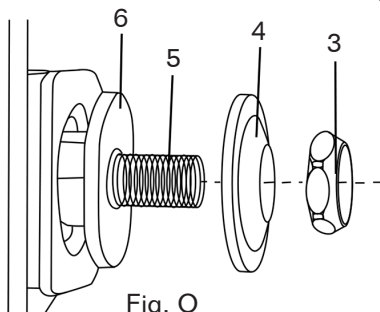


Fig. O

3. Place the blade (7) onto the arbor (5) with the blade teeth pointing forward to the front of the saw. (Fig. P)

**NOTE:** Leave the plastic strip around the saw blade at this time. Remove before using the saw for the first time.

4. Make sure the blade fits flush against the inner flange (6). (Fig. O)
5. Clean the outer blade flange (4) and install it onto the arbor (5) and against the blade (7). (Fig. P)
6. Thread the arbor nut (3) onto the arbor, making sure the flat side of the nut is against the blade, then hand-tighten.
7. To tighten the arbor nut (3), place the open-end wrench (8) on the flats of the saw arbor to keep the arbor from turning. (Fig. P)
8. Place the box-end wrench (9) on the arbor nut (3) and turn clockwise (to the rear of the saw table). (Fig. P)
9. Lower the blade to its lowest position and place table insert (1) into position. (Fig. N)

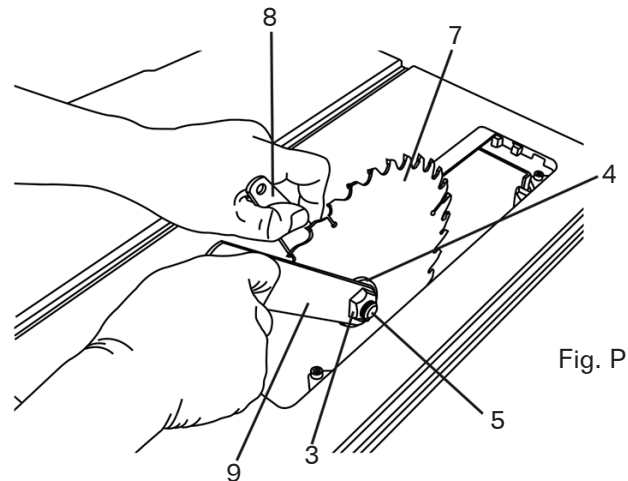


Fig. P

**WARNING** To avoid possible injury and damage to the workpiece, be sure to **INSTALL THE BLADE WITH THE TEETH POINTING TOWARD THE FRONT OF TABLE** in the direction of the rotation arrow on the blade guard.

## REMOVING THE BLADE (FIG. N, P)

**WARNING** To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is not connected to the power source outlet.

1. Remove the table insert (1) by inserting your finger into the opening (2) and pulling up. Raise the blade to the maximum height position by turning the blade elevation/tilting handwheel clockwise. (Fig. N)
2. To loosen the arbor nut (3), place the open-end wrench (8) on the flats of the saw arbor to keep the arbor from turning. (Fig. P)
3. Place the box-end wrench (9) on the arbor nut (3) and turn counterclockwise. (Fig. P)
4. Remove the arbor nut (3), outer blade flange (4) and blade (7). Clean but do not remove the inner blade flange before reassembling the blade. (Fig. P)

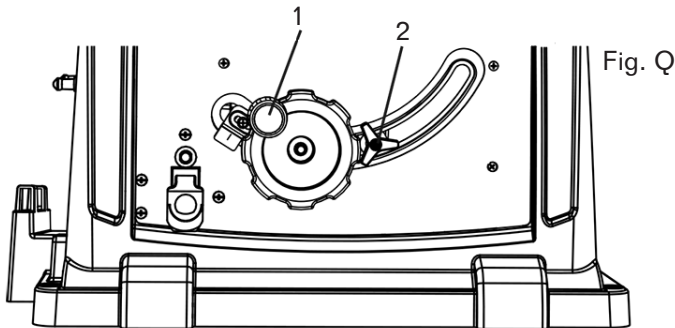


## INSTALLING THE RIVING KNIFE (FIG. Q, R, S)

**WARNING** • To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.

- Never operate this saw without the riving knife in the correct position.

1. Remove the table insert.
2. Raise the blade to the maximum height position by turning the blade elevation/tilting handwheel (1) clockwise. (Fig. Q)
3. Loosen the blade lock knob (2). Turn and move the handwheel (1) to 45° on the bevel scale.
4. Tighten the blade lock knob (2).



5. Place the riving knife (3) on the mounting bracket (4) located behind the saw blade. The two pins (5) on the bracket should fit into the slot on the riving knife. (Fig. R)
6. Make sure the riving knife (3) is in its highest position.
7. Insert the set plate (6), making sure the two outer holes fit into the two pins on the mounting bracket.
8. Insert the washer (7) into the lock lever (8) and insert into the middle hole of the set plate (6) and tighten.
9. Loosen the blade lock knob (2) and return the blade to 0° and lock.
10. Place the table insert back into position.

**WARNING** • To avoid the lock lever interfering with the table insert, after tighten the riving knife, position the lock lever pointing downward before using saw. Failure to maintain a level insert can result in serious injury to the operator.

- The lever can be pulled out to allow it to be turned to a new position downward. (Fig. S)

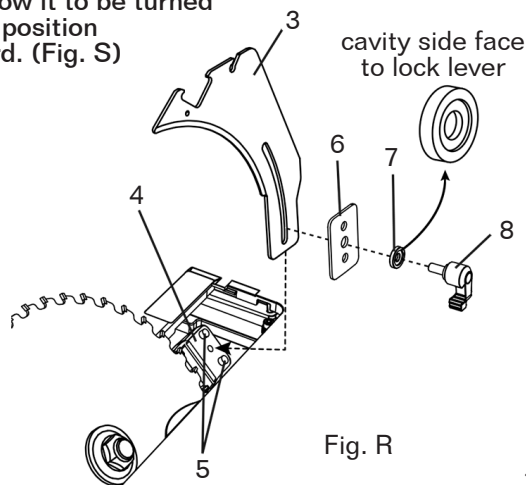


Fig. R

## BLADE GUARD AND ANTI-KICKBACK PAWLS ASSEMBLY (FIG. T, U, V, W)

**WARNING** • To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.

- When installing the blade guard, cover the blade teeth with a piece of folded cardboard to protect yourself from possible injury.

- Never operate this machine without the blade guard in place for all through sawing operations.

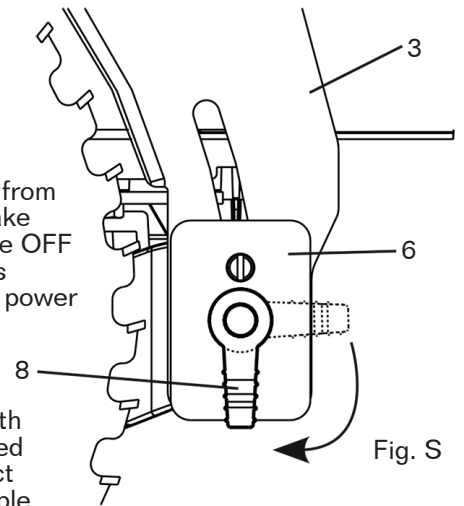


Fig. S

## Installing the blade guard and anti-kickback pawls assembly (Fig. T, U, V, W)

1. Make sure the blade is elevated to its maximum height and the bevel is set at 0°. Make sure the blade lock knob is tight.
2. Raise the riving knife (1) to its highest position (through cut position). Take the anti-kickback pawls assembly and lift up the locking lever (2) located on top. (Fig. T)

3. Place the front of assembly into slot (3) and push down, making sure the assembly is engaged in the slots. Push down on the locking lever (2) to lock. (Fig. T, U)

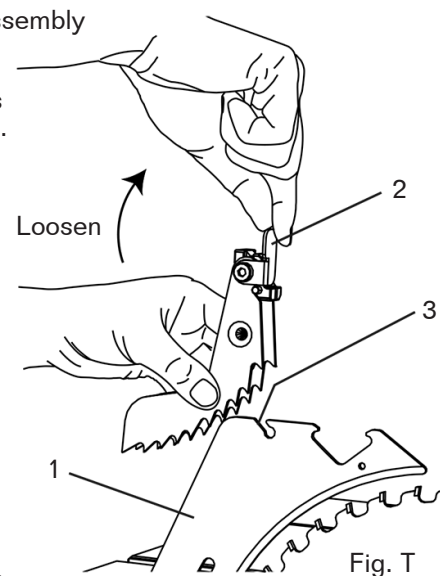


Fig. T

**NOTE:** Make sure the anti-kickback pawls assembly is locked in position before operating saw.

4. Take the blade guard (4) and press down on the red spring button (5) located on the top of assembly. (Fig. V)

5. Position blade guard over the riving knife (1) and align the slot (6) to the riving knife (1) as shown in Fig. V.

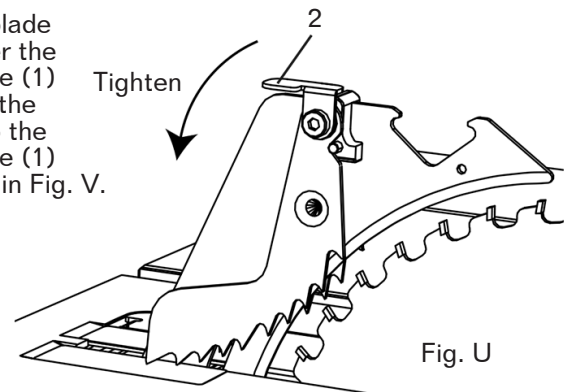
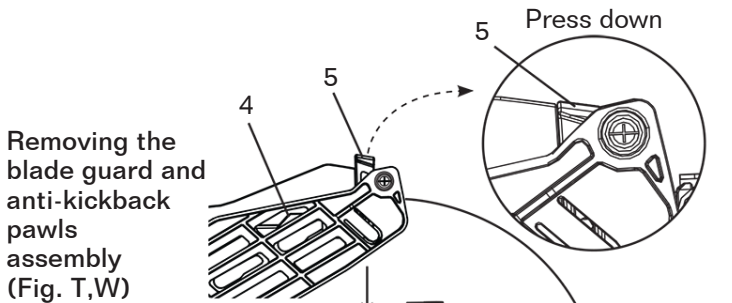


Fig. U

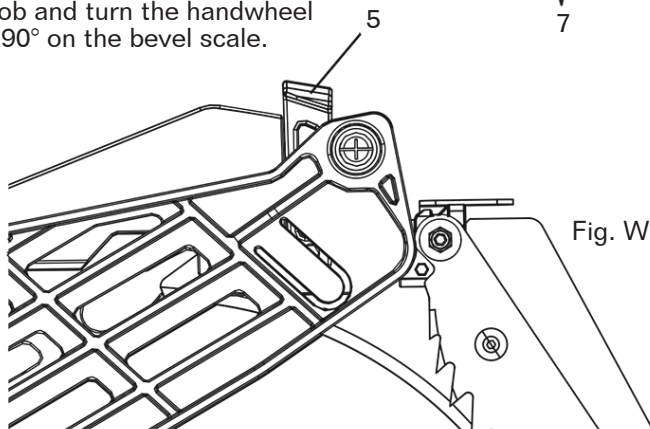
- Lower the guard assembly (4) onto riving knife (1). Release the red spring button (5) so that two latches (7) engage into two locking hooks (8) completely. (Fig. V, W)
- Make sure that the assembly is locked in place both in front and back. (Fig. W)

**WARNING** To reduce the risk of serious injury, use saw blade guard and riving knife for every operation for which it can be used including all through sawing.



**WARNING** To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.

- Raise the blade to the maximum height position by turning the blade elevation/tilting handwheel clockwise.
- Loosen the blade bevel lock knob and turn the handwheel to 90° on the bevel scale.

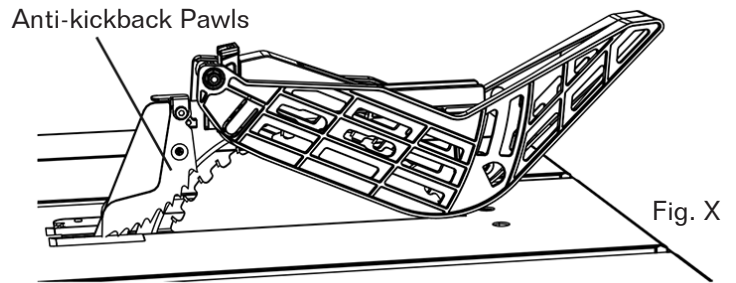


- Tighten the blade bevel lock knob.
- Remove the anti-kickback pawls assembly by lifting the anti-kickback pawls lever (2). (Fig. T)
- Remove the blade guard assembly by pressing down the red spring button (5) and lifting up the assembly. (Fig. W)

## AVOIDING KICKBACKS (FIG. X)

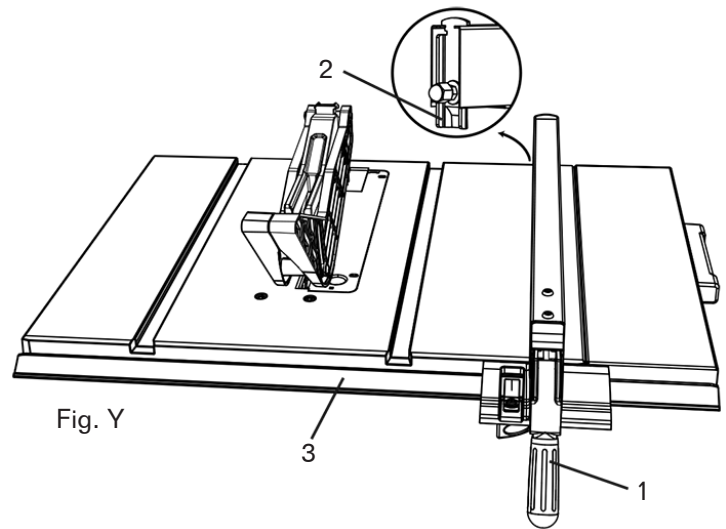
To avoid kickback (having the work thrown violently back toward you), keep the blade sharp, keep the rip fence parallel to the saw blade and keep the riving knife, blade guard and anti-kickback pawls in place, aligned and functioning. Do not release the work before passing it completely beyond the saw blade. Do not rip work that is twisted, warped or does not have a straight edge to guide it along the fence. Do not attempt to back out of a cut with the blade running.

**WARNING** Improper riving knife alignment can cause "kickback" and serious injury.



## INSTALLING THE RIP FENCE (FIG. Y)

- Lift upward on the rip fence handle (1) so that the holding clamp (2) is fully extended.
- Place the rip fence on the saw table and engage the holding clamp (2) to the table rear rail. Lower the front end onto the front rail (3).
- Push down the rip fence handle (1) to lock.



**WARNING** Never use a rip fence and miter gauge together.

## RIP FENCE ADJUSTMENT (FIG. Z)

1. The fence (1) can be repositioned by lifting up the handle (2) and sliding the fence to the desired location. Pushing down the handle locks the fence in position.
2. Position the fence (1) on the right side of the table, and along one edge of the miter gauge grooves.
3. Lock the fence handle (2). The fence should be parallel with the miter gauge groove.
4. If adjustment is needed to make the fence parallel to the groove, do the following:
  - Loosen the two screws (3) and lift up on the handle (2).
  - Hold the fence bracket (4) firmly against the front of the saw table. Move the rip fence until it is parallel with the miter gauge groove.
  - Tighten both screws and push the handle to lock.
5. If fence is loose when the handle is in the locked (downward) position, do the following:
  - Lift the handle (2) upward and turn the adjusting nut (5) clockwise using a 10 mm wrench until the rear clamp is snug. Do not turn the adjusting nut more than 1/4 turn at a time.
  - Over-tightening the adjusting nut will cause the fence to come out of alignment.

**WARNING**  
Failure to properly align the fence can cause "kickback" and serious injury could occur.

## RIP FENCE INDICATOR ADJUSTMENT (FIG. Z-1)

1. The rip fence indicator (1) points to the measurement scale (2). The scale shows the distance from the side of the fence to nearest side of the blade.
2. Measure the actual distance with a rule. If there is a difference between the measurement and the indicator, adjust the indicator (1).
3. Loosen the screw (3) and slide the indicator to the correct measurement on the scale (2). Tighten the screw and remeasure with the rule.

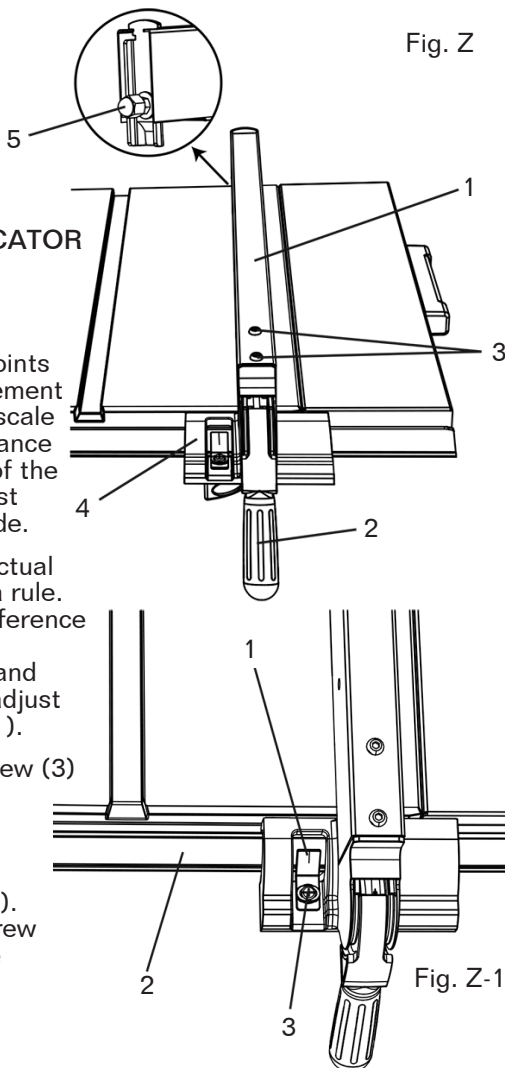


Fig. Z

Fig. Z-1

## ADJUSTING MITER GAUGE (FIG. AA)

1. Loosen the lock handle (1) to allow the miter body (2) to rotate freely. Position the miter body (2) at 90° so the positive detent secures its position. Tighten the lock handle to hold the miter body in position.
2. If the pointer (3) requires adjustment, loosen the screw (4) with a screwdriver. Adjust the pointer to 90° on the scale, then firmly tighten the adjustment screw.
3. To change angles on the miter gauge, loosen the lock handle (1) and rotate the miter body (2) to the desired angle as indicated by the scale. Secure in position by tightening the lock handle (1).

## ADJUSTING THE TABLE INSERT (FIG. BB)

### WARNING

To avoid serious injury, the table insert (1) must be level with the table. If the table insert is not flush with the table, adjust the two bolts (2) with a 4 mm hex wrench until it is parallel with the table.

**NOTE:** To raise the insert, turn the hex screws counterclockwise, to lower the insert, turn the hex screws clockwise. Do not remove the insert, adjustments need to be made with the insert in place to get the proper level.

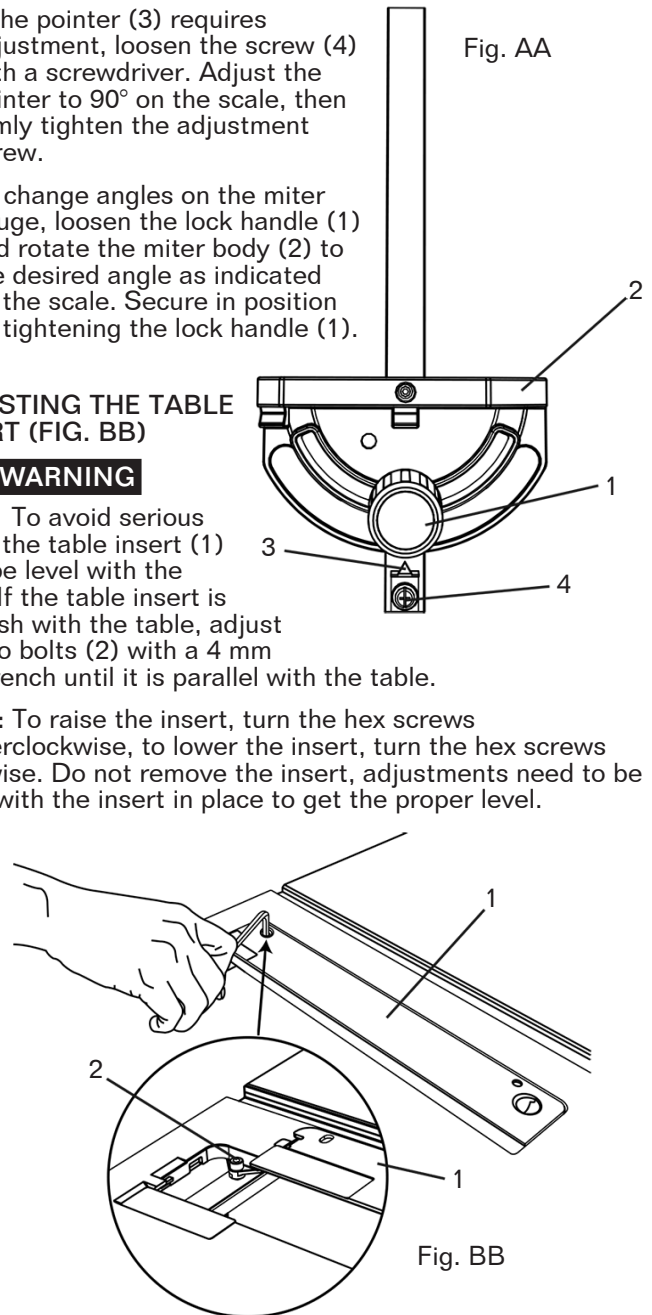


Fig. AA

Fig. BB

## ADJUSTING THE 90° AND 45° POSITIVE STOPS (FIG. CC, DD)

Your saw has positive stops that will quickly position the saw blade at 90° and 45° to the table. Make adjustments only if necessary.

### 90° Stop

1. Disconnect the saw from the power source.
2. Raise the blade to the maximum elevation.
3. Loosen the blade lock knob and move the blade to the maximum vertical position and tighten the blade lock knob.

- Place a combination square on the table and against the blade (1) to determine if the blade is 90° to the table. (Fig. CC)
- If the blade is not 90° to the table, loosen or tighten (depending on whether you are increasing or decreasing the degrees) the hex bolt (3) with a 5 mm hex wrench until you achieve 90°. (Fig. DD)
- Loosen the blade lock knob and reset the blade at the maximum vertical position, then tighten the blade lock knob.
- Check again to see if the blade is 90° to the table. If not, repeat step 5.
- Lastly, check the bevel angle scale. If the pointer does not read 90°, loosen the screw holding the pointer and move the pointer so it is accurate at 0° and retighten the pointer screw.

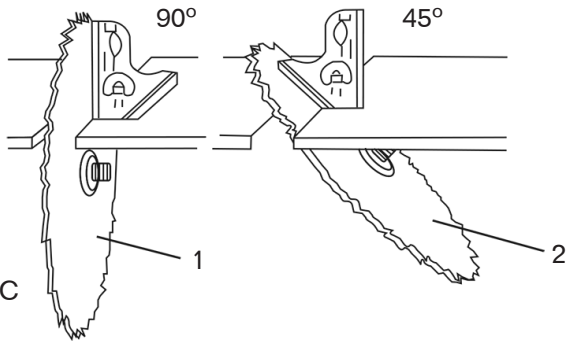


Fig. CC

## 45° Stop

- Disconnect the saw from the power source.
- Raise the blade to the maximum elevation.
- Loosen the blade lock knob and move the blade to the maximum bevel position and tighten the blade lock knob.
- Place a combination square on the table and against the blade (2) to determine if the blade is 45° to the table. (Fig. CC)
- If the blade is not 45° to the table, loosen or tighten (depending on whether you are increasing or decreasing the degrees) the hex bolt (4) with a 5 mm hex wrench until you achieve 45°. (Fig. DD)
- Loosen the blade lock knob and reset the blade at the maximum bevel position (45°), then tighten the blade lock knob.
- Check again to see if the blade is 45° to the table. If not, repeat step 5.

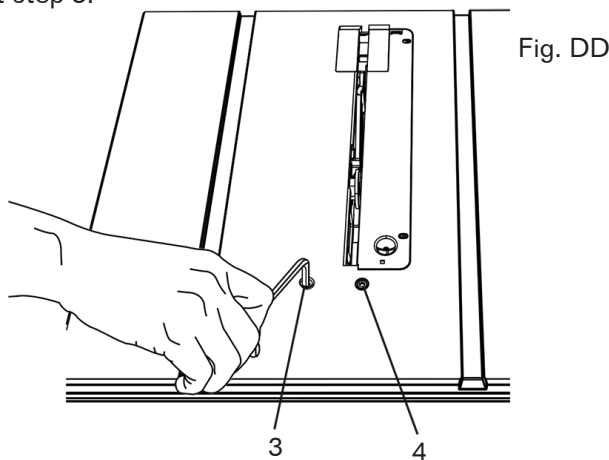


Fig. DD

## BLADE TILT POINTER (FIG. EE)

- When the blade is positioned at 90°, adjust the blade tilt pointer (1) to read 0° on the scale.
- Loosen the holding screw (2), position the pointer over 0° and tighten the screw.

**NOTE:** Make a trial cut on scrap wood before making critical cuts. Measure for exactness.

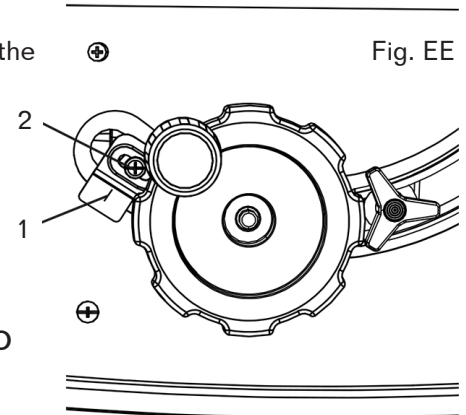


Fig. EE

## BLADE PARALLEL TO THE MITER GAUGE GROOVE (FIG. FF)

**WARNING** This adjustment was made at the factory, but it must be rechecked and adjusted if necessary.

**WARNING** To prevent personal injury:

- Always disconnect plug from the power source when making any adjustments.
- Inaccurate adjustment can result in kickback and serious personal injury. This adjustment must be correct or accurate cuts cannot be made.

- Remove the safety switch key and unplug the saw.
- Remove the blade guard for this procedure but reinstall and realign after adjustment.
- Raise the blade to the highest position and set at the 0° angle (90° straight up).
- Select and mark, with a felt tip marker, a blade tooth having a "right set" and rotate the blade so the marked tooth is 1/2 in. above the table.
- Place the combination square base (1) into the right side miter gauge groove (2).
- Adjust the rule so it touches the front marked tooth and lock ruler so it holds its position in the square assembly.
- Rotate the blade bringing the marked tooth to the rear and about 1/2 in. above the blade.
- Carefully slide the combination square to the rear until the ruler touches the marked tooth.
- If the ruler touches the marked tooth at the front and rear position, no adjustment is needed at this time. If not or the base of the rule is no longer parallel with the edge of the miter gauge groove, see adjustment procedure described in next section.

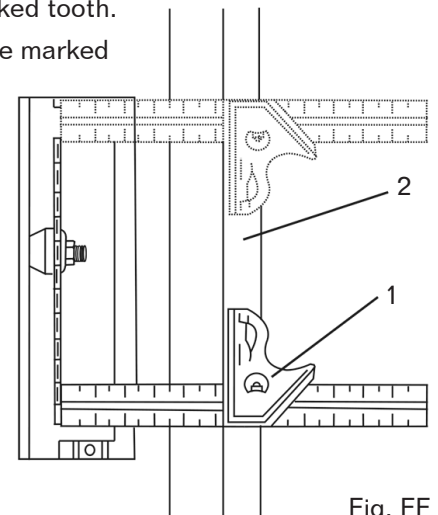


Fig. FF



## ADDITIONAL BLADE ADJUSTMENTS (FIG. GG)

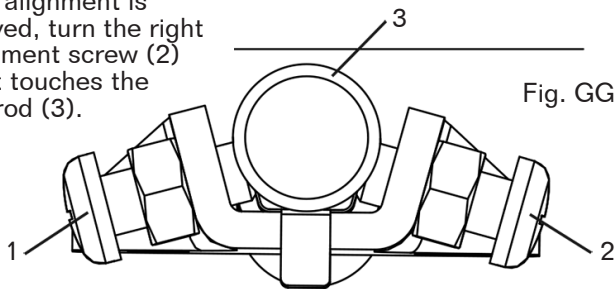
**NOTE:** The adjusting mechanism is located above the blade elevation/tilting handwheel under the table top. If the front and rear measurements are not the same:

**If the blade is partial to right side:**

1. Turn the left adjustment screw (1) counterclockwise and adjust the right side adjustment screw (2) clockwise.
2. Remeasure, as described in steps 4 to 9 in the prior section.
3. When alignment is achieved, turn the left adjustment screw (1) until it touches the pivot rod (3).

**If the blade is partial to left side:**

1. Turn the right adjustment screw (2) counterclockwise and adjust the left side adjustment screw (1) clockwise.
2. Remeasure, as described in steps 4 to 9 in the prior section.
3. When alignment is achieved, turn the right adjustment screw (2) until it touches the pivot rod (3).



## ALIGNING THE RIVING KNIFE (FIG. HH)

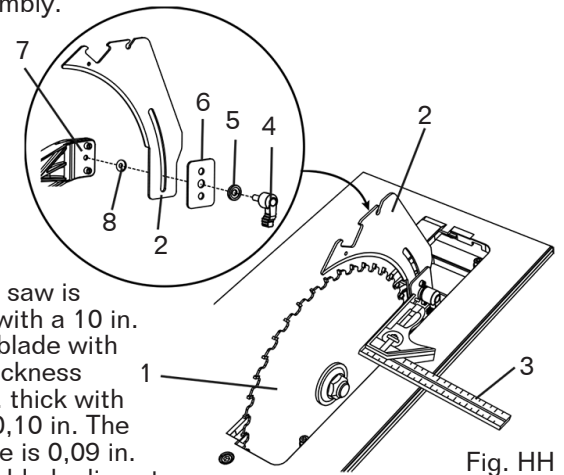


### WARNING

- To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.
- Never operate this tool without the riving knife in the correct position.
- Never operate this tool without the blade guard in place for all through sawing operations.
- This adjustment was made at the factory, but it should be rechecked and adjusted if necessary.

1. Remove the table insert and raise the blade to the maximum height by turning the blade elevation/tilting handwheel clockwise.
2. Remove the blade guard and anti-kickback pawls assembly.
3. Loosen the blade lock knob. Turn and move the blade elevation/tilting handwheel to 0° on the bevel scale, and then tighten the blade lock knob.
4. To see if the blade (1) and riving knife (2) are correctly aligned, lay a combination square (3) along the side of the blade and against the riving knife (making sure the square is between the teeth of the blade).
5. Tilt the blade to the 45° position and check the alignment again.
6. If the blade and riving knife are not correctly aligned:
  - a. Remove the lock lever (4), washer (5), set plate (6) and riving knife (2) from the mounting bracket (7).
  - b. Insert the washer (8) between the riving knife and bracket (7).
  - c. Replace the riving knife (2), set plate (6), washer (5) and lock lever (4). Then, retighten the lock lever (4).

7. Check the riving knife and blade alignment again at both 0° and 45°.
8. Add or remove the washers until the alignment is correct.
9. Replace the table insert, blade guard and anti-kickback pawls assembly.



### NOTE:

- This table saw is provided with a 10 in. diameter blade with a body thickness of 0,07 in. thick with a kerf of 0,10 in. The riving knife is 0,09 in. thick. The blade diameter and the blade body and kerf dimensions must be properly matched with the riving knife thickness.
- The maximum radial distance between the riving knife and the toothed rim of the saw blade is 0,12 in. ~ 0,31 in.
- The tip of the riving knife shall not be lower than 0,04 in. ~ 0,2 in. from the tooth peak.
- The riving knife is thinner than the width of the kerf by approximately 1/64 in. on each side.
- The blade body must be thinner than the thickness of the riving knife but the blade kerf must be thicker than the riving knife.

## ADJUSTING CAM LOCKING LEVER (FIG. II)

If the extension table moves when it is open and locked, then the cam locking lever (1) may be loose and need adjustment. To adjust the locking lever tension, turn the nut (2) with an 8 mm wrench until it is tightened, but do not over tighten.

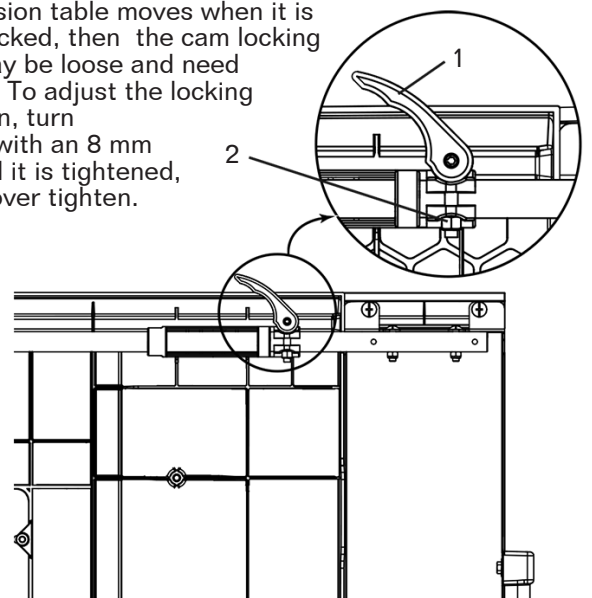


Fig. II

Under table view

## BASIC SAW OPERATIONS

### RAISING THE BLADE (FIG. JJ)

To raise or lower the blade, turn the blade elevation/tilting handwheel (1) to the desired blade height.

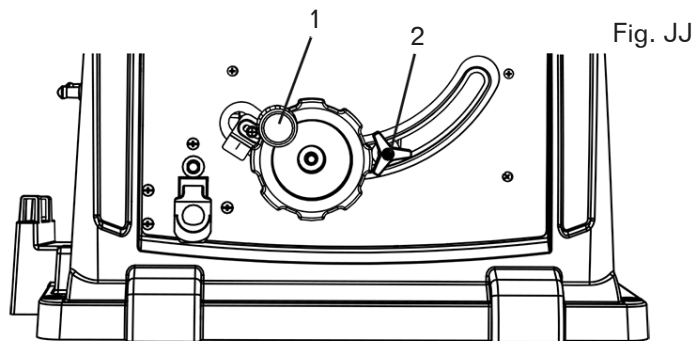


Fig. JJ

### TILTING THE BLADE (FIG. JJ)

Loosen the blade lock knob (2), move the handwheel (1) to the desired angle, then tighten the blade lock knob (2).

### ON/OFF SWITCH (FIG. KK)

The ON/OFF switch has a safety switch key (1). With the key removed from the switch, unauthorized and hazardous use by children and others is minimized.

1. To turn the saw ON, insert the safety switch key (1) into the slot in the switch (2). Move the switch upward to the ON position.
2. To turn the saw OFF, press the switch downward.
3. To lock the switch in the OFF position, grasp the yellow part of the safety switch key (1), and pull it out.
4. With the safety switch key removed, the switch will not operate.
5. If the safety switch key is removed while the saw is running, it can be turned OFF but cannot be restarted without inserting the safety switch key (1).

**WARNING** ALWAYS lock the switch "OFF" when the saw is not in use. Remove the safety switch key and keep it in a safe place. In the event of a power failure, blown fuse, or tripped circuit breaker, turn the switch "OFF" and remove the safety switch key, preventing an accidental startup when power comes on.

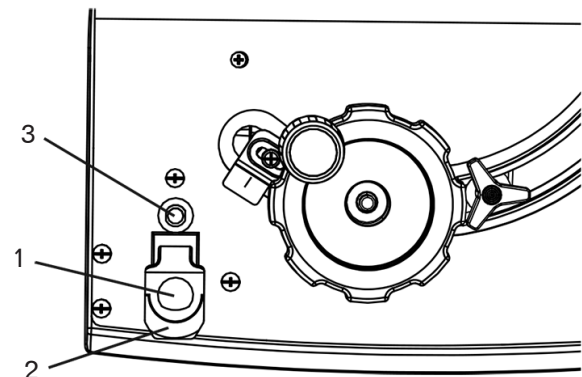


Fig. KK

### OVERLOAD PROTECTION (FIG. KK)

This saw has an overload reset button (3) that resets the motor after it shuts off due to overloading or low voltage. If the motor stops during operation, turn the ON/OFF switch to the OFF position. Wait about five minutes for the motor to cool, then push the reset button (3) and turn the switch to the ON position.

**WARNING** To avoid injury, the ON/OFF switch should be in the OFF position and the plug removed from the power source while the cool down takes place, to prevent accidental starting when the reset button is pushed. Overheating may be caused by misaligned parts or a dull blade or undersized extending cord. Inspect your saw for proper setup before using it again.

### USING THE DUST PORT (FIG. LL)

**WARNING** To prevent fire hazard, clean and remove sawdust from under the saw frequently.

To prevent sawdust buildup inside the saw housing, attach a vacuum hose (1) (hose is not included) to the dust port (2) at the rear of the table saw. DO NOT operate the saw with the hose in place unless the vacuum is turned on.

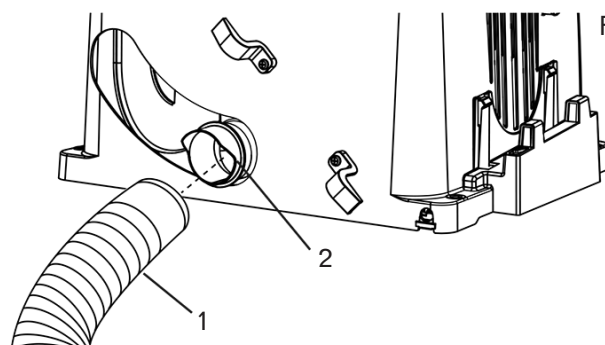


Fig. LL

### USING THE TABLE EXTENSION (FIG. MM)

1. Release the extension cam locking levers (1) in the front and rear table positions.
2. Slide the table extension (2) out until the correct measurement is displayed on the tube scale (3). The user sights the scale off the edge of the table.
3. Tighten all extension cam locking levers (1).

### CUTTING OPERATIONS

There are two basic types of cuts: ripping and crosscutting. Ripping is cutting along the length and

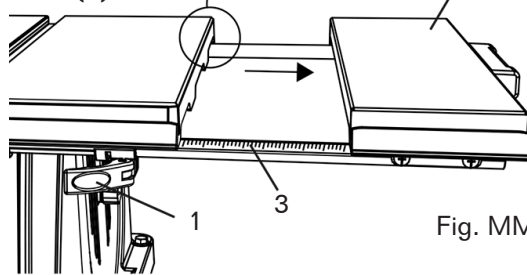


Fig. MM

the grain of the workpiece. Crosscutting is cutting either across the width or across the grain of the workpiece. (It is not safe to rip or crosscut by freehand). Ripping requires the use of the rip fence, and crosscutting requires the miter gauge. NEVER USE A RIP FENCE AND MITER GAUGE TOGETHER.

**WARNING** Before using the saw each time, check the following:

1. The blade is tightened to the arbor.
2. The blade lock knob is tightened.
3. If ripping, make sure the fence is locked into position and is parallel to the miter gauge groove.
4. The blade guard is in place and working properly.
5. Safety glasses are worn.

Failure to adhere to these common safety rules, and those printed in the front of this manual, can greatly increase the likelihood of injury.

## RIPPING (FIG. NN, OO)

**WARNING** To prevent serious injury:

- Never use a miter gauge when ripping.
- Never use more than one rip fence during a single cut.
- Do not allow familiarity or frequent use of your table saw to cause careless mistakes. Remember that even a careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.
- Keep both hands away from the blade and clear from the path of the blade.
- The workpiece must have a straight edge against the fence and must not be warped, twisted, or bowed when ripping.

1. Remove the miter gauge and store it in the "storage" compartment in the base of the saw.
2. Secure the rip fence to the table.
3. Raise the blade so it is about 1/8 in. higher than the top of the workpiece.
4. Place the workpiece flat on the table and against the fence. Keep the workpiece away from the blade.
5. Turn the saw ON and wait for the blade to come to full speed.
6. Slowly feed the workpiece into the blade by pushing forward only on the workpiece section (1) that will pass between the blade and the fence. (Fig. NN)
7. Keep your thumbs off the table top. When both of your thumbs touch the front edge of the table (2), finish the cut with a push stick (3). To make an additional push stick, use the pattern on page 25. (Fig. OO)

**WARNING** AVOID KICKBACK by pushing forward on the section of the workpiece that passes between the blade and the fence. Never perform any freehand operations.

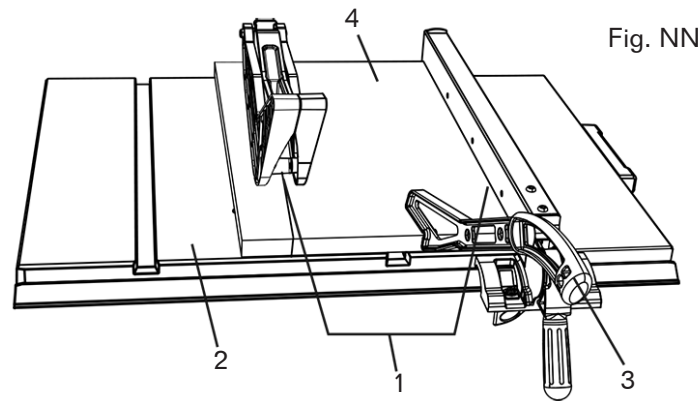


Fig. NN

**WARNING** When width or rip is narrower than 2 in., the push stick cannot be used because the blade guard will interfere. Use the auxiliary fence (5) and push block (6) as shown in Fig. OO.

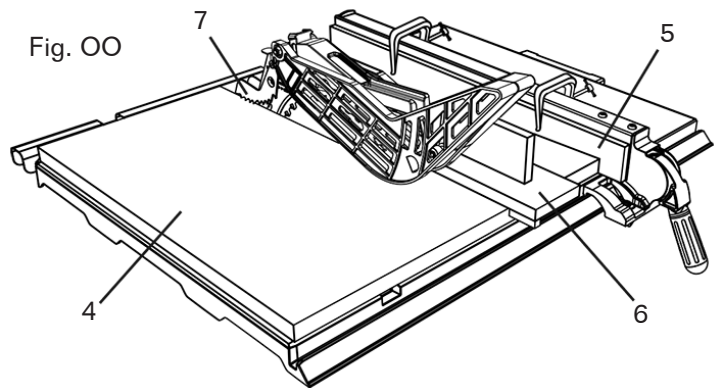


Fig. OO

8. Continue pushing the workpiece (4) with the push stick (3) or push block (6 - Fig. OO) until it passes through the blade guard and clears the rear of the table. (Fig. NN)
9. Never pull the piece back when the blade is turning. Turn the switch Off. When the blade completely stops, you can then remove the workpiece.

**WARNING** Never attempt to pull the workpiece backwards during a cutting operation. This will cause kickback and serious injury to the user can occur. When the blade completely stops, raise the anti-kickback pawls assembly (7) on each side of the riving knife and slide the workpiece out. (Fig. OO)

## BEVEL RIPPING

This cut is the same as ripping except the blade bevel angle is set to an angle other than 0°.

## RIPPING SMALL PIECES

To avoid injury from blade contact, never make cuts narrower than 3/4 in. wide.

1. It is unsafe to rip small pieces. Instead, rip a larger piece to obtain the size of the desired piece.
2. When a small width is to be ripped, and your hand cannot be safely put between the blade and the rip fence, use push stick or push block to pass the workpiece completely through and past the blade.

## HELPFUL DEVICES

In order to make some cuts, it is necessary to use devices like a push block, featherboard or auxiliary fence, which you can make yourself. Here are some templates for your reference.

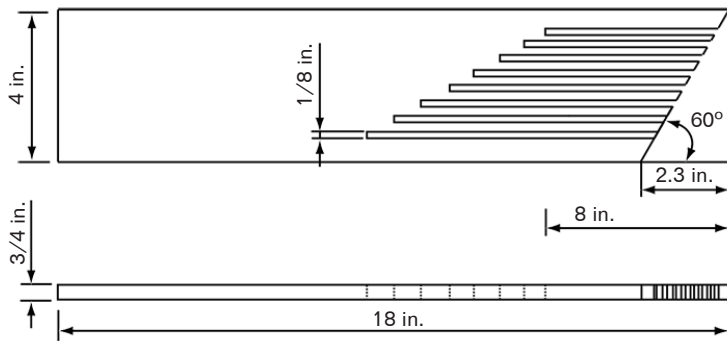
**FEATHERBOARD (FIG. PP, QQ)**

A featherboard is a device used to help control the workpiece by guiding it securely against the table or fence. Featherboards are especially useful when ripping small workpieces and for completing non-through cuts. The end is angled with a number of short kerfs to give a friction hold on the workpiece and locked in place on the table with C-clamps. Test that it can resist kickback.

**WARNING** Place the featherboard against the uncut portion of the workpiece to avoid kickback that could cause serious personal injury.

**MAKE A FEATHERBOARD (FIG. PP)**

Select a solid piece of lumber approximately 3/4 in. thick, 4 in. wide and 18 in. long. To make a featherboard, cut one end of the lumber at 60 degrees, then cut 8 in. long slots 1/4 in. apart on the angled end as shown in Fig. PP.



**USE A FEATHERBOARD (FIG. QQ)**

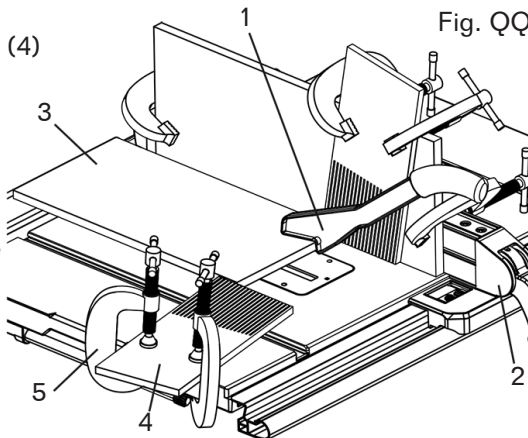
**WARNING** • Never feed wood with your hands when making any non-thru cuts such as rabbets or dadoes. To avoid personal injury, always use push sticks (1), push blocks and featherboards.

- Do not locate the featherboard to the rear of the blade. If positioned improperly, kickback can result from the featherboard pinching the workpiece and binding the blade in the saw kerf. Featherboards are not used during non thru-sawing operations when using the miter gauge. Failure to heed these warnings can result in serious personal injury.

1. Lower the saw blade.
2. Position the rip fence (2) to the desired position and lock the rip fence.
3. Place the workpiece (3) against the fence and over the saw blade area.

4. Adjust the featherboard (4) to resist the workpiece forward of the blade.

5. Attached the C-clamps (5) to secure the featherboard to the edge of the table.



**AUXILIARY FENCE (FIG. RR)**

**Making the base:**

- Start with a piece of 3/8 in. plywood at least 5-1/2 in. wide or wider and 21 in. long or longer.
- Cut the piece to shape and size shown.

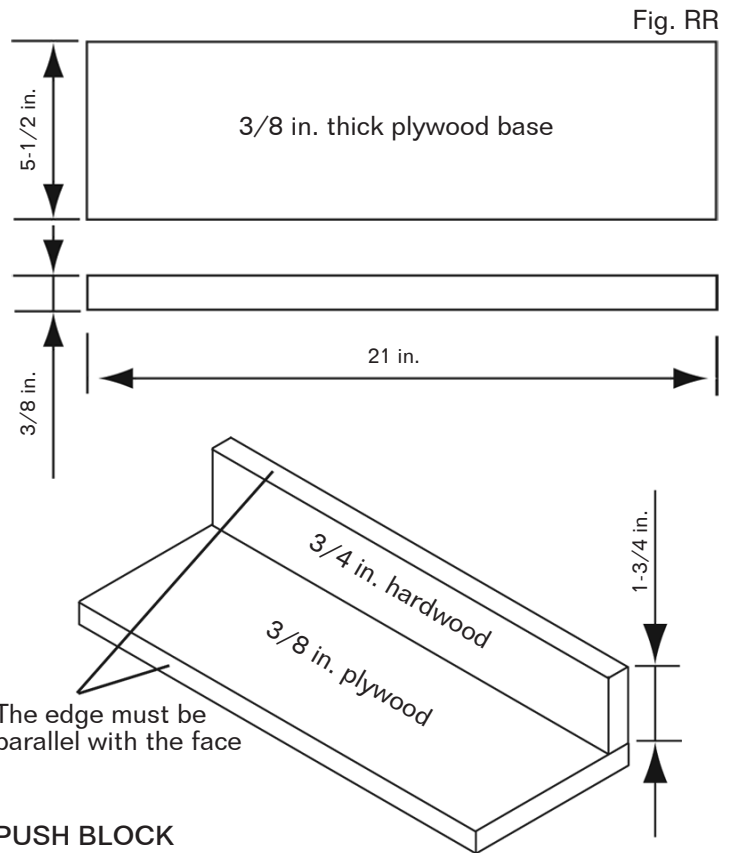
**Making the side:**

- Start with a piece of 3/4 in. hardwood at least 1-3/4 in. wide or wider and 21 in. long or longer.
- Cut the piece to shape and size shown.

**Putting it together:**

- Fasten the pieces together with glue and woodscrews.

**WARNING** Make sure the screw heads do not stick out from the bottom of the base; they must be flush or recessed. The bottom must be flat and smooth enough to rest on the saw table without rocking.



**PUSH BLOCK**

Use for ripping operation when the workpiece is too narrow to use a push stick. Always use a push block for rip widths less than 2 inches.

**MAKE A PUSH BLOCK (FIG. SS)**

**Making the base:**

- Start with 3/8 in. plywood at least 5-1/2 in. wide or wider and 12 in. long or longer.
- Cut the piece to shape and size as shown.

**Making the handle:**

- Start with 3/4 in. hardwood at least 5 in. wide or wider and 7 in. long or longer.
- Cut the piece to shape and size as shown.



## Making the bracket:

- Start with 3/8 in. wood at least 3/8 in. wide or wider and 2-1/2 in. long or longer.
- Cut the piece to shape and size as shown.

## Putting it together:

- Fasten the base and handle together with glue and woodscrews.

**WARNING** Make sure the screw heads do not stick out from the bottom of the base, they must be flush or recessed.

- Fasten the base and bracket together with glue.

**WARNING** To avoid injury, do not use the screws to fasten the base and bracket.

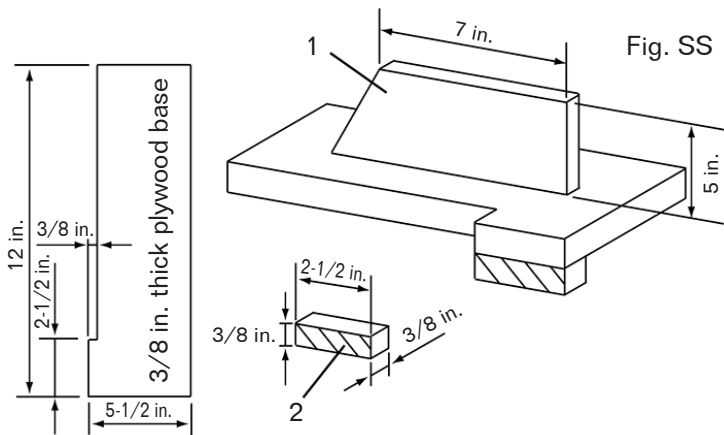


Fig. SS

## CROSSCUTTING (FIG. TT)

**WARNING** To prevent serious injury:

- Do not allow familiarity or frequent use of your table saw to cause careless mistakes. Remember that even a careless fraction of a second is enough to cause a severe injury.
  - Keep both hands away from the blade and the path of the blade.
  - Never attempt to pull the workpiece backwards during a cutting operation. This will cause kickback and serious injury to the user can occur.
1. Remove the rip fence and place the miter gauge in the miter gauge groove on the table.
  2. Adjust the blade height so that it is 1/8 in. higher than the top of the workpiece.
  3. Hold the workpiece firmly against the miter gauge with the blade path in line with the desired cut location. Move the workpiece to a 1 in. distance from the blade.
  4. Start the saw and wait for the blade to come up to full speed. Never stand directly in line of the saw blade path, always stand to the side of the blade that you are cutting on.
  5. Keep the workpiece (1) against the face of the miter gauge (2) and flat against the table. Then slowly push the workpiece through the blade.
  6. Do not try to pull the workpiece back with the blade turning. Turn the switch OFF, and carefully slide the workpiece out when the blade has completely stopped.

**WARNING** Always position the larger surface of the workpiece on the table when crosscutting and/or bevel crosscutting to avoid instability.

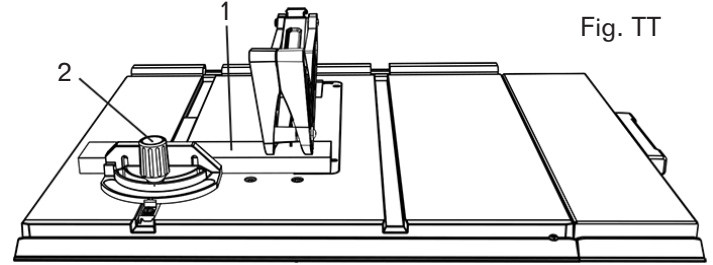


Fig. TT

## USING THE WOOD FACING ON THE MITER GAUGE (FIG. UU)

Slots are provided in the miter gauge for attaching an auxiliary facing (1) to make it easier to cut very long or short pieces. Select a suitable piece of smooth wood, drill two holes through it and attach it to the miter gauge with screws. Make sure the facing does not interfere with the proper operation of the saw blade guard. When cutting long workpieces, you can make a simple outfeed support by clamping a piece of plywood to a sawhorse.

## BEVEL CROSSCUTTING (FIG. VV) 0°~45° BLADE BEVEL & 90° MITER ANGLE

This cutting operation is the same as crosscutting except the blade is at a bevel angle other than 0°.

**WARNING** Always work to the right side of the blade during this type of cut. The miter gauge must be in the right side groove because the bevel angle may cause the blade guard to interfere with the cut if used on the left side groove.

1. Lower the blade to the down position.
2. Adjust the blade (1) to the desired angle, and tighten the blade lock knob.
3. Tighten the miter gauge lock handle (2) at 90°.
4. Hold workpiece (3) firmly against the face of the miter gauge throughout the cutting operation.

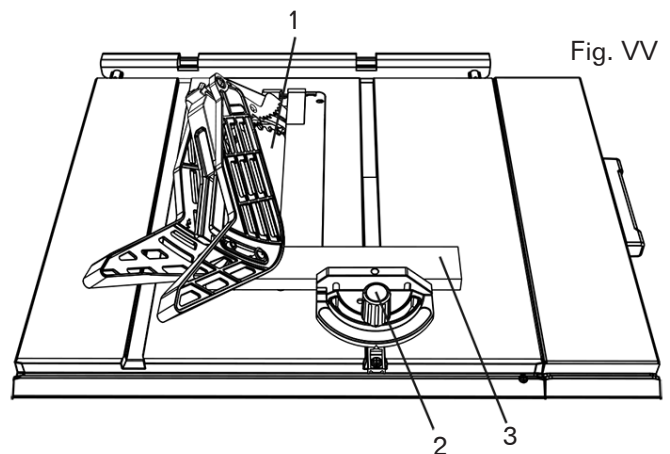


Fig. VV

## COMPOUND MITER CROSSCUTTING (FIG. WW)

0°~45° BLADE BEVEL & 0°~45° MITER ANGLE

This sawing operation combines a miter angle with a bevel angle.

**WARNING** Always work to the right side of the blade during this type of cut. The miter gauge must be in the right side groove because the bevel angle may cause the blade guard to interfere with the cut if used on the left side groove.

1. Set the miter gauge (1) to the desired angle.
2. Place the miter gauge in the right side groove of the table.
3. Set the blade (2) bevel to the desired bevel angle.

4. Hold workpiece (3) firmly against the face of the miter gauge throughout the cutting operation.

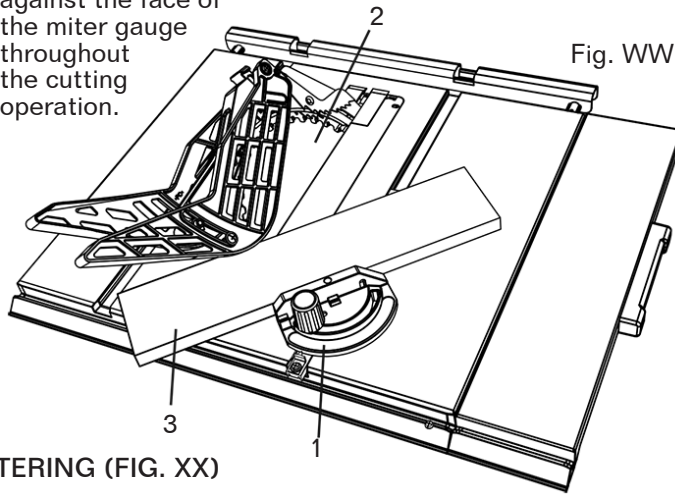


Fig. WW

## MITERING (FIG. XX)

0°~45° MITER ANGLE

This sawing operation is the same as crosscutting except the miter gauge is locked at an angle other than 90°.

1. Set the blade (1) to 0° bevel angle.
2. Set the miter gauge (2) at the desired miter angle and lock in position by tightening the miter gauge lock handle.
3. Hold the workpiece (3) firmly against the face of the miter gauge throughout the cutting operation.

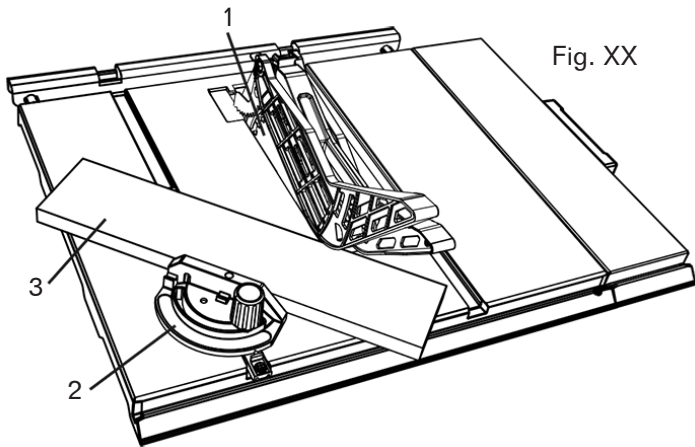


Fig. XX

## USING THE WOOD FACING ON THE RIP FENCE (FIG. YY)

When performing some special cutting operations, you can add a wood facing to either side of the rip fence (1).

1. Use a smooth straight 3/4 in. thick wood board (2) that is as long as the rip fence.
2. Attach the wood facing to the fence with wood screws (3) (not included) through the holes in the fence. A wood fence should be used when ripping material such as thin paneling to prevent the material from catching between the bottom of the fence and the table.

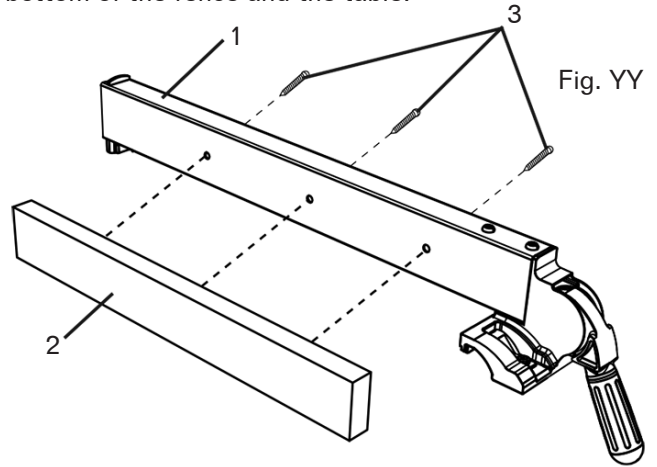


Fig. YY

## NON-THROUGH CUT (FIG. ZZ)

A non-through cut is used to cut grooves and rabbets in the workpiece without exposed the blade.

**WARNING**

- Only this type cut is made without installing the blade guard assembly and anti-kickback pawls assembly.
- To avoid injury from an accidental start, make sure the switch is in the OFF position and the plug is disconnected from the power source outlet.
- To avoid the risk of personal injury. Always use push block, auxiliary fence and featherboard when making non-through cut.

1. Before starting the table saw, lower the blade and riving knife assembly to the down position.
2. Remove the blade guard assembly and anti-kickback pawls assembly for non-through cut.

3. Use the featherboard (1) with C-clamps (3) to fasten the workpiece securely.

4. Mount the auxiliary fence (4) with C-clamps.

5. Use the push block (2) to move the workpiece.

**NOTE:** Mount the featherboard to table as shown, so the leading edges of featherboard will help workpiece complete cutting.

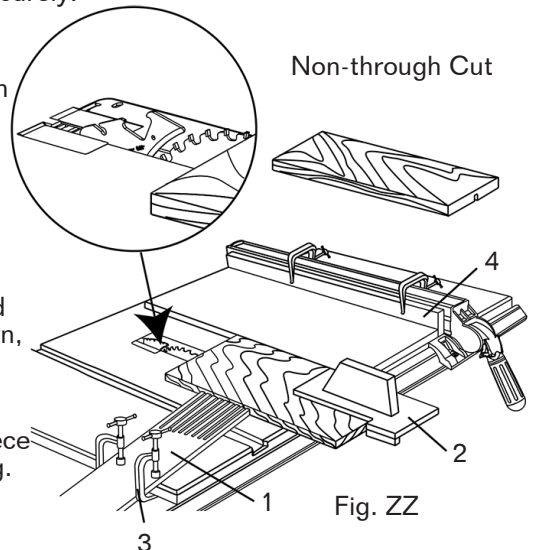


Fig. ZZ

## OPERATION



### DADO CUTS (FIG. aa, bb)



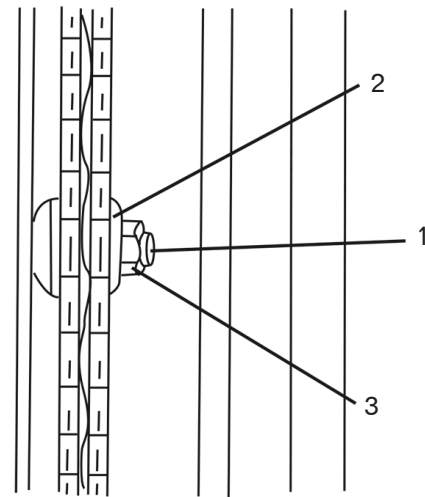
#### WARNING

- Only Stackable dado blades can be used on this saw.
- DO NOT use Adjustable or Wobble type dados.
- The maximum dado cut width is 1/2 in.
- The maximum dado blade diameter is 6 in.

**NOTE:** An dado insert plate (part number 308K not included) is required for this procedure.

1. Remove the table insert, saw blade, anti-kickback pawls assembly, blade guard assembly and riving knife assembly for dado cuts ONLY. Reinstall and realign blade guard for all through-sawing operations. Install a dado not exceeding 6 in. in diameter and 1/2 in. in width.
2. Install the dado table insert making sure that the rear of the insert is flush with the table. If the dado insert is not flush with the table, adjust the two bolts on the insert with a 4 mm hex wrench until it is parallel with the table.
3. Instruction for operating the dado is packed with the separately purchased dado set (not included with unit).
4. The arbor (1) on this saw restricts the maximum width of the cut to 1/2 in.
5. It is not necessary to install the outside flange (2) before threading on the arbor nut (3) for the maximum 1/2 in. dado cuts. Make sure that the arbor nut (3) is tight, and that at least one thread of the arbor sticks out past the nut.
6. Use only the correct number of round outside blades and inside chippers as shown in the dado set's instruction manual. Blade or chippers must not exceed 1/2 in. total in width.
7. Check the saw to ensure that the dado will not strike the housing, insert, or motor when in operation.

Fig. aa



**WARNING** For your own safety, always replace the blade, blade guard assembly, anti-kickback pawls assembly, riving knife assembly and table insert when you finish the dado operation.

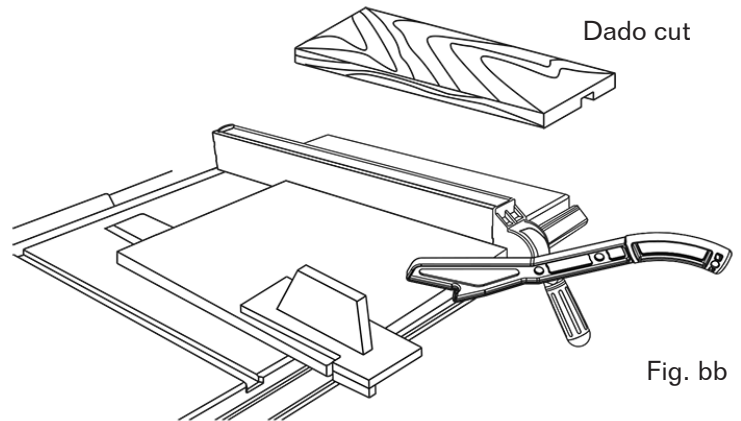


Fig. bb

## MAINTENANCE

### MAINTAINING YOUR TABLE SAW

#### GENERAL MAINTENANCE



**WARNING** For your own safety, turn the switch OFF and remove the switch key. Remove the plug from the power source outlet before maintaining or lubricating your saw.

1. Clean out all sawdust that has accumulated inside the saw cabinet and the motor.
2. Polish the saw table with an automotive wax to keep it clean and to make it easier to slide the workpiece.
3. Clean cutting blades with pitch and gum remover.
4. A worn, cut, or damaged power cord should be replaced immediately.



**WARNING** All electrical or mechanical repairs should be attempted only by a trained repair technician. Contact customer service for assistance. Use only identical replacement parts. Any other parts may create a hazard.

5. Use liquid dishwashing detergent and water to clean all plastic parts.

**NOTE:** Certain cleaning chemicals can damage plastic parts.

6. Avoid use of cleaning chemicals or solvents, ammonia and household detergents containing ammonia.

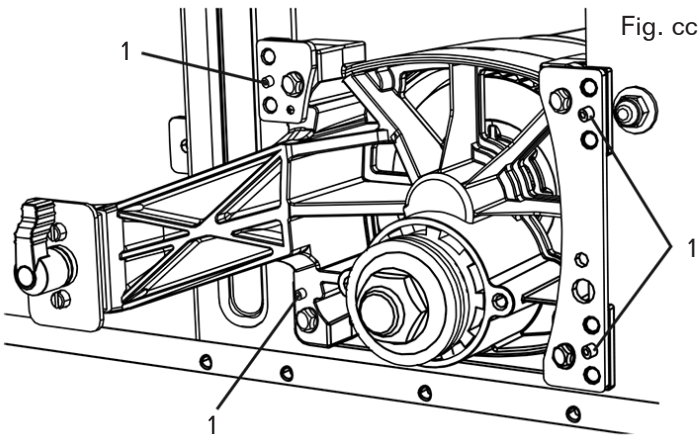
#### BLADE RAISING AND TILTING MECHANISM (FIG. cc, dd)

After every five hours of operation, the blade raising mechanism and tilting mechanism should be checked for looseness, binding, or any other abnormalities.

1. With the saw disconnected from the power source, turn the saw upside down and pull up and push down on the motor unit.
2. Observe any movement of the motor mounting mechanism.
3. Loosen or tighten the four hex screws (1) by hex wrench for smooth operation. Adjust only 1/8 turn at a time. (Fig. cc)

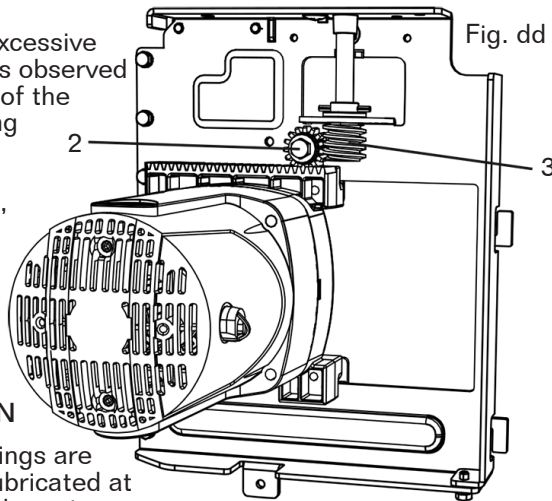
**NOTE:** Do not adjust the screw more than 1/2 turn in total as this may damage the mechanism.





- Place a small amount of dry lubricant on the bevel gear (2). The worm gear (3) must be kept clean and free of sawdust, gum, pitch, and other contaminants for smooth operations. (Fig. dd)

**NOTE:** If excessive looseness is observed in any part of the blade raising mechanism or tilting mechanism, take the complete unit to a Service Center.



**LUBRICATION**

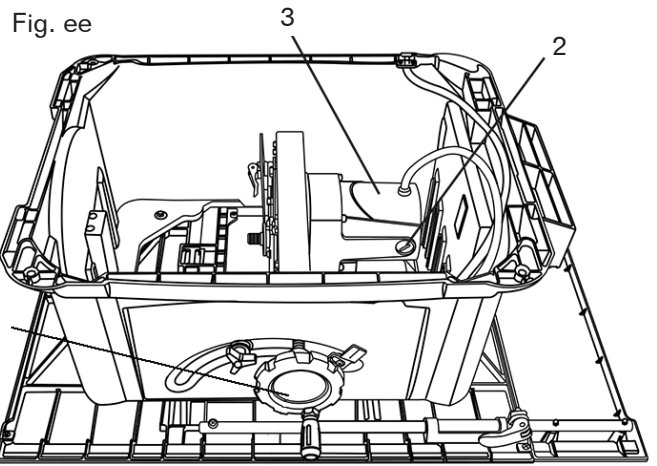
All motor bearings are permanently lubricated at the factory and require no additional lubrication. On all mechanical parts of your table saw where a pivot or threaded rod are present, lubricate using graphite or silicone. These dry lubricants will not hold sawdust as would oil or grease.

**REPLACING THE CARBON BRUSHES (FIG. ee, ff)**

**WARNING** Always disconnect the plug from the power source before inspecting the brushes.

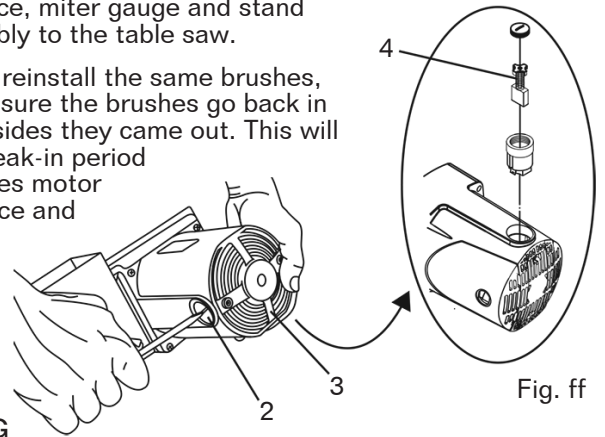
The carbon brushes included with the unit will last approximately 50 hours of running time, or 10,000 ON/OFF cycles. Replace both carbon brushes when either has less than 1/4 in. length of carbon remaining, or if the spring or wire is damaged or burned.

- Remove the blade guard, blade, rip fence, miter gauge and stand assembly from the table saw.
- Lower the blade height to its minimum setting. This will make the brush locations easier to access.
- Place cardboard or an old blanket on the floor to protect the saw table surface.
- Place the saw upside down on the protective material.
- Tilt the blade elevation/tilting handwheel (1) to the 45° position. (Fig. ee)
- Remove the black plastic cap (2) from the side of the motor (3).



- Carefully remove the spring-loaded cap, and then pull out the brush (4) and replace. (Fig. ff)
- Repeat step 6 and 7 for the other side of motor.
- Place the new brush into the opening of motor, making sure the ears on the metal end of the assembly go in the same hole the carbon part fits into. Do not overtighten the plastic cap.
- Carefully set the saw in a upright position on a clean level surface.
- Replace the blade guard, blade, rip fence, miter gauge and stand assembly to the table saw.

**NOTE:** To reinstall the same brushes, first make sure the brushes go back in the same sides they came out. This will avoid a break-in period that reduces motor performance and increases wear.



**FREE WARNING LABEL REPLACEMENT:**

If your warning labels become illegible or are missing, call 01-800-70 KNOVA(56682) for a free replacement.

<p><b>WARNING / ADVERTENCIA</b></p> <p><b>ALWAYS KEEP INSERT AT THE SAME LEVEL AS THE TABLE SURFACE. FAILURE TO MAINTAIN A LEVEL INSERT CAN RESULT IN SERIOUS INJURY TO THE OPERATOR.</b></p> <p><b>MANTENGA SIEMPRE EL INSERTO AL MISMO NIVEL QUE LA SUPERFICIE DE LA MESA. NO MANTENER UN INSERTO NIVELADO PUEDE PROVOCAR LESIONES GRAVES AL OPERADOR.</b></p> <p>After tightening the miter knife, position the locking lever pointing downward before using saw.</p> <p>Después de apretar la cuchilla separadora, coloque la palanca de bloqueo apuntando hacia abajo antes de usar la sierra.</p>	<p><b>WARNING / ADVERTENCIA</b></p> <p>1. To reduce the risk of serious injury, use saw blade guard and riving knife for every operation for which it can be used including all through sawing of saw blade.</p> <p>2. Keep hands out of the line.</p> <p>3. Use a push stick when required.</p> <p>1. Para reducir el riesgo de lesiones graves, use el protector de la hoja de sierra y la cuchilla separadora para cada operación para la que puede usarse, incluso durante el corte.</p> <p>2. Mantenga las manos fuera de la línea de la hoja de sierra.</p> <p>3. Use un palo de empuje cuando sea necesario.</p>
<p><b>WARNING</b></p> <p>1. Maximum load: 100 lb.</p> <p>2. Do not stand or sit on table saw, or use as a ladder.</p> <p>3. Injury may occur if user does not follow proper set-up procedures.</p>	<p><b>WARNING</b></p> <p>4. Make sure all locks are engaged before using the saw.</p> <p>5. The stand must be placed on a solid level surface.</p> <p>6. Before operating table saw, secure tool to stand using bolts.</p>
<p><b>WARNING</b></p> <p>1. Carga máxima: 45.35 kg.</p> <p>2. No se pare ni se siente en la sierra de masa, ni lo use como escalera.</p> <p>3. Se pueden producir lesiones si el usuario no sigue los procedimientos de configuración adecuados.</p>	<p><b>ADVERTENCIA</b></p> <p>4. Asegúrese de que todos los bloqueos estén puestos antes de usar la sierra.</p> <p>5. El soporte debe colocarse sobre una superficie sólida y nivelada.</p> <p>6. Antes de operar la sierra de mesa, asegure la herramienta para que se pare usando pernos.</p>



**WARNING** To avoid injury from accidental starting, always turn switch OFF and unplug the tool before moving, replacing the blade or making adjustments.

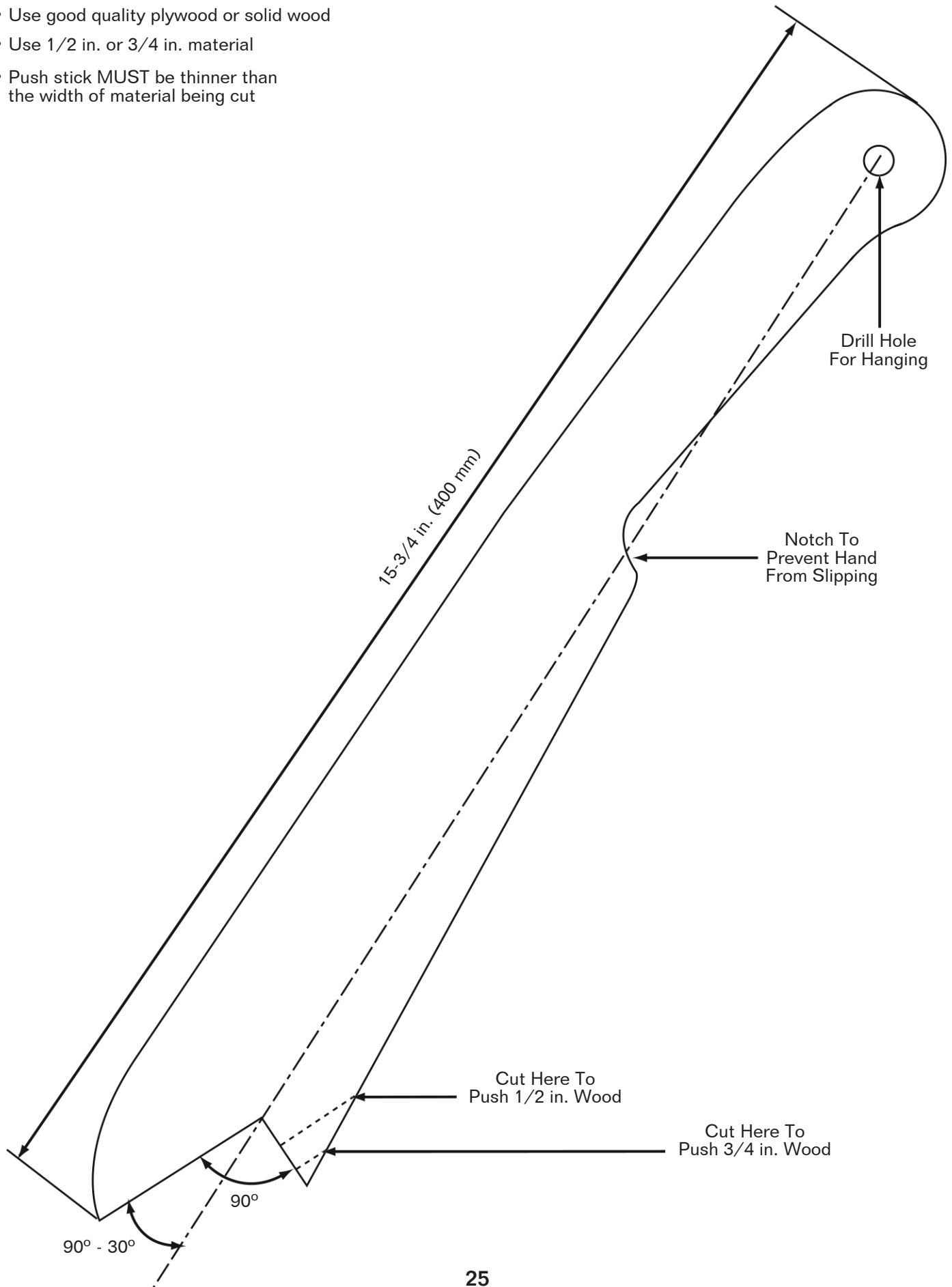
**PLEASE READ THE FOLLOWING:** The manufacturer and/or distributor is providing the buyer with a parts list and assembly diagram in this manual as a reference tool only. Neither the manufacturer nor distributor make any representation or warranty of any kind to the buyer regarding the accuracy of the list or diagram or that buyer is qualified and able to make any repairs or replace any parts of the product. The manufacturer and/or distributor expressly recommend: that all repairs and/or part replacements only be undertaken by a certified and licensed technician, and not by the buyer. The buyer assumes all risk and liability, including injuries to persons and damage to property, associated with and arising out of any attempt of the buyer at repairs or replacement of parts to the product

PROBLEM	POSSIBLE CAUSES	CORRECTIVE ACTION
Saw will not start.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Saw is not plugged in.</li> <li>2. Fuse blown or circuit breaker tripped.</li> <li>3. Cord is damaged.</li> <li>4. Debris in on/off switch.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Plug in saw.</li> <li>2. Replace fuse or reset circuit breaker.</li> <li>3. Replace power cord.</li> <li>4. Remove switch from saw and separate in half. Clean any debris accumulated within.</li> </ol>
Does not make accurate 45° and 90° rip cuts.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Positive stop not adjusted correctly.</li> <li>2. Tilt angle pointer not set accurately.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check blade with square and adjust positive stop.</li> <li>2. Check blade with square and adjust to zero.</li> </ol>
Material pinched blade when ripping.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rip fence not aligned with blade.</li> <li>2. Warped wood, edge against fence is not straight.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and adjust rip fence.</li> <li>2. Select another piece of wood.</li> </ol>
Material binds on riving knife.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Riving knife not aligned correctly with blade.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check and align riving knife with blade.</li> </ol>
Saw makes unsatisfactory cuts.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Dull blade.</li> <li>2. Blade mounted backwards.</li> <li>3. Gum or pitch on blade.</li> <li>4. Incorrect blade for work being done.</li> <li>5. Gum or pitch on blade causing erratic feed.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace blade.</li> <li>2. Turn the blade around.</li> <li>3. Remove blade and clean with turpentine and coarse steel wool.</li> <li>4. Change the blade.</li> <li>5. Clean table with turpentine and steel wool.</li> </ol>
Material kicked back from blade.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rip fence out of adjustment.</li> <li>2. Riving knife not aligned with blade.</li> <li>3. Feeding stock without rip fence.</li> <li>4. Riving knife not in place.</li> <li>5. Dull blade.</li> <li>6. The operator letting go of material before it is past saw blade.</li> <li>7. Miter angle lock knob is not tight.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Align rip fence with miter gauge slot.</li> <li>2. Align riving knife with blade.</li> <li>3. Install and use rip fence.</li> <li>4. Install and use riving knife. (with guard)</li> <li>5. Replace blade.</li> <li>6. Push material all the way past saw blade before releasing work.</li> <li>7. Tighten knob.</li> </ol>
Blade does not raise or tilt freely.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Sawdust and dirt in elevation/ tilting mechanisms.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Brush or blow out loose dust and dirt.</li> </ol>
Blade does not come up to speed. Reset trips too easily.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Extension cord too light or too long.</li> <li>2. Low house voltage.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace with adequate size cord.</li> <li>2. Contact your electric company.</li> </ol>
Machine vibrates excessively.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Saw not mounted securely to workbench.</li> <li>2. Bench on uneven floor.</li> <li>3. Damaged saw blade.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Tighten all mounting hardware.</li> <li>2. Reposition on flat level surface.</li> <li>3. Replace blade.</li> </ol>
Does not make accurate 45° and 90° crosscuts.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Miter gauge out of adjustment.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Adjust miter gauge.</li> </ol>

# PUSH STICK CONSTRUCTION



- Use good quality plywood or solid wood
- Use 1/2 in. or 3/4 in. material
- Push stick MUST be thinner than the width of material being cut



# PARTS LIST



**WARNING** When servicing use only KNOVA replacement parts. Use of any other parts may create a HAZARD or cause product damage. Any attempt to repair or replace electrical parts on this Table Saw may create a HAZARD unless repair is done by a qualified service technician. Repair service is available at your nearest Knova Service Center. To order replacement parts by phone, call 01-800-70 KNOVA(56682).

I.D. No.	Description	Size	Qty.
08VH	CORD CLAMP		1
0901	BUSH		1
0B2B	NEEDLE POINTER		1
0B9P	CLAMP		1
0BA4	SPACER		1
0BA9	SPACER		1
0BAB	SHIM		1
0BAC	SET NUT		1
0BAE	ARBOR COLLAR		1
0J3P	HEX. WRENCH	4 MM	1
0J52	FLAT WASHER	ø16 x 25-1.2	1
0J58	FLAT WASHER	ø5 x 14-1.6	1
0J6K	FLAT WASHER	ø6 x 30-4	1
0J6T	FLAT WASHER	3/16 x 3/4-1/16	4
0J72	FLAT WASHER	1/4 x 5/8-1/16	1
0J74	FLAT WASHER	1/4 x 5/8-3/32	1
0J76	FLAT WASHER	1/4 x 3/4-1/16	1
0J78	FLAT WASHER	1/4 x 1/2-3/32	1
0J7E	FLAT WASHER	5/16 x 11/16-1/16	1
0JAE	EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER	ø4	2
0JAF	EXTERNAL TOOTH LOCK WASHER	ø5	1
0JB2	WAVE WASHER	WW-12	1
0JD1	SPRING PIN		1
0JPB	HEX. HD. BOLT	M5 x 0.8-20	2
0JPJ	HEX. HD. BOLT	M6 x 1.0-40	1
0JVY	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M6 x 1.0-16	1
0JZY	HEX. SOC. TRUSS HD. SCREW	M6 x 1.0-12	1
0K0X	HEX. HD. SCREW AND WASHER	M6 x 1.0-16	1
0K3H	CR. RE. PAN HD. SCREW & WASHER	M6 x 1.0-12	2
0K74	CR. RE. TRUSS HD. SCREW	M6 x 1.0-8	2
0K8C	CR. RE. COUNT HD. TAPPING SCREW	M4 x 18-10	4
0K9U	HEX. HD. TAPPING SCREW	M5 x 16-25	4
0KA4	CR. RE. PAN HD. TAPPING SCREW	M4 x 16-16	2
0KBQ	CR. RE. PAN HD. TAPPING SCREW	M5 x 16-10	1
0KC8	CR. RE. TRUSS HD. TAPPING SCREW	M4 x 16-16	4

I.D. No.	Description	Size	Qty.
0KCA	CR. RE. TRUSS HD. TAPPING SCREW	M5 x 12-12	2
0KDG	CR. RE. PAN HD. SCREW	M5 x 0.8-6	2
0KDR	CR. RE. PAN HD. SCREW	M5 x 0.8-10	1
0KDW	CR. RE. PAN HD. SCREW	M6 x 1.0-20	2
0KF7	CR. RE. PAN HD. SCREW	M4 x 0.7-12	2
0KJ0	CAP HD. SQ. NECK BOLT	M6 x 1.0-16	1
0KJN	CAP HD. SQ. NECK BOLT	M6 x 1.0-35	1
0KMR	HEX. NUT	M5 x 0.8 T=4	2
0KMS	HEX. NUT	M6 x 1.0 T=5	3
0KMT	HEX. NUT	M8 x 1.25 T=5	2
0KQW	LOCK NUT	M5 x 0.8 T=5	4
0KQX	NUT	M6 x 1.0 T=6	1
0KQY	LOCK NUT	M8 x 1.25 T=8	1
0KRQ	SERRATED TOOTHED HEX. FLANGE NUT	M6 x 1.0 T=6	1
0KSM	STRAIN RELIEF		1
0KTK	STRAIN RELIEF		2
0KUW	TERMINAL		1
0KWU	LEAD WIRE ASS'Y		1
0LWC	ROCKER SWITCH		1
0WPL	SWITCH KEY		1
10K5	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M5 x 0.8-8	3
10LF	HEX. NUT	M6 x 1.0 T=4	2
212M	LEAD WIRE ASS'Y		1
25AP	HEX. SOC. HD. CAP BOLT	M6 x 1.0-25	1
25B1	CR. RE. TRUSS HD. SCREW	M5 x 0.8-25	4
262S	POWER CORD CLAMP		2
275R	LOCATION SEAT		1
27JR	HEX. SOC. SET SCREW	M5 x 0.8-6	4
2A48	HEX. HD. SCREW AND WASHER	M5 x 0.8-16	7
2BNW	SEAT		2
2BNX	SHAFT		1
2E3K	CR. RE. ROUND WASHER HD. SCREW	M5 x 0.8-10	2
2ESS	LOCKING ROD		1
2HT1	CR. RE. TRUSS HD. TAPPING SCREW	M5 x 12-8	2
2JHQ	SLIDING BASE ASS'Y		2

# PARTS LIST



I.D. No.	Description	Size	Qty.
2RVJ	CLAMPER BRACKET		1
2RVM	GEAR		1
2RVP	SET PLATE		1
2RVR	GUIDE CLAMP		4
2RVW	RETAINING CLIP		1
2RW3	RETAINING CLIP		1
2RW6	SET PLATE		1
2SE0	ANCHOR PLATE		1
2SJU	SPACER		1
2T6E	CLAMP ASS'Y		1
2TD0	COLLAR		1
2TDD	WORM		1
2TDL	FLAT WASHER		1
2TLZ	POINTER BRACKET		1
2VZ1	RUBBER INSERT		4
2WEF	LOCATION SEAT		2
2X1T	PUSH IN PIN		2
2X6V	BOX-END WRENCH		1
2X74	OPEN-END WRENCH		1
2YF8	BACK UPPER TUBE (RIGHT)		1
2YGQ	RETAINING CLIP		2
2YGT	ANGLE ROD		1
2YJ0	SPACER		1
2YV2	HEIGHT REGULATING BOLT ASS'Y		1
302W	FLAT WASHER	ø6 x 21-3	1
3081	CR. RE. PAN HD PLAIN WASHER TAPPING SCREW	M5 x 0.8-12	4
308C	POWER CABLE		1
308E	POWER CABLE ASS'Y		1
308G	NEEDLE POINTER		1
309H	WASHER		1
30C2	HEX. HD. TAPPING SCREW	M5 x 16-16	10
30NM	SPECIAL BOLT		2
32V4	SWITCH BOX ASS'Y		1
33F6	MOTOR ASS'Y		1
34VT	LOCK KNOB		1
3E7G	DUST COLLECTOR		1
3EWU	HANDLE		1

I.D. No.	Description	Size	Qty.
3EWW	EXTENSION WING (RIGHT)		1
3EWY	TABLE		1
3EWZ	UPPER TUBE		1
3EX0	REAR OUTFEED SUPPORT TUBE		2
3EX1	HANDLE		1
3EX5	BODY		1
3EX8	WHEEL		1
3EX9	BODY SHELL		1
3EXA	RIVING KNIFE		1
3EXB	REAR OUTFEED SUPPORT		1
3F49	CIRCUIT BREAKER SWITCH		1
3FAS	RIP FENCE ASS'Y		1
3G21	CLAMP HANDLE ASS'Y		1
3G2Q	TILTING SCALE		1
3GWW	SCALE		1
3GWX	SCALE		1
3GWY	SCALE		1
3H1M	HANDLE BAR ASS'Y		1
3H2X	KNOB		1
3H2Z	PUSH STICK		1
3H3V	LOCKING HANDLE ASS'Y		1
3H69	SUPPORT		1
3H6A	MITER GAUGE ASS'Y		1
44JM	OPERATOR'S MANUAL		1
44PC	WARNING LABEL		2
44PD	WARNING LABEL		1
44PK	TRADEMARK LABEL		1
44PL	WARNING LABEL		1
44PM	WARNING LABEL		1
44PN	STICKER		1
44PP	BLADE		1
44RA	LABEL		1
44RS	ANTI-KICKBACK PAWLS ASS'Y		1
44RT	BLADE GUARD ASS'Y		1
44RV	TABLE INSERT ASS'Y		1
*308K	DADO INSERT PLATE (not included)		



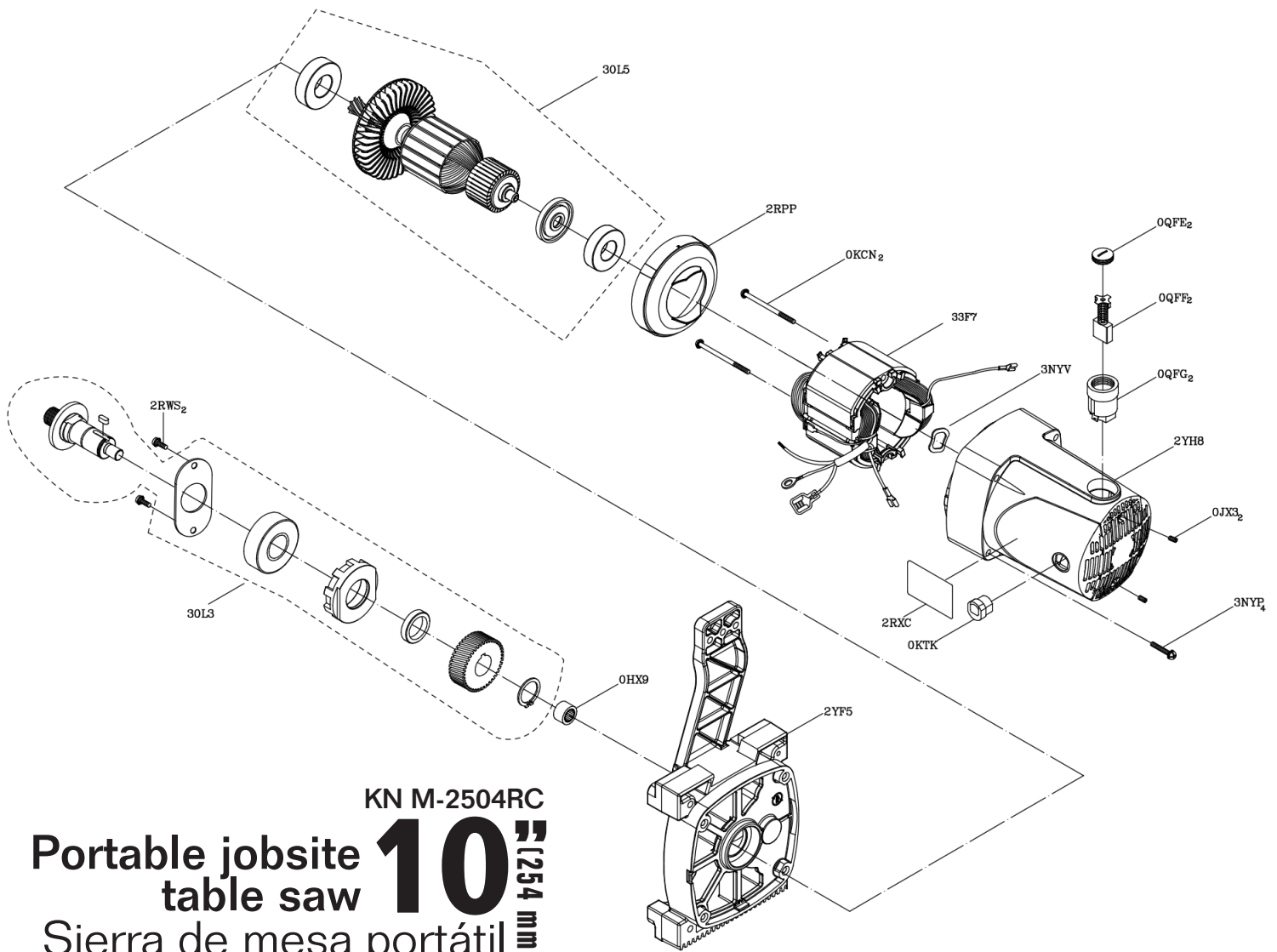


# PARTS LIST AND SCHEMATIC (MOTOR)



I.D. No.	Description	Size	Qty.
0HX9	NEEDLE BEARING		1
0JX3	HEX. SOC. SET SCREW	M5 x 0.8-8	2
0KCN	CR. RE. PAN HEAD TAPPING & WASHER SCREW	M5 x 12-50	2
0KTK	STRAIN RELIEF		1
0QFE	BRUSH COVER		2
0QFF	CARBON BRUSH ASS'Y		2
0QFG	BRUSH HOLDER ASS'Y		2
2RPP	FLOW GUIDE		1
2RWS	CR. RE. COUNTER-SUN HEAD SCREW	M5 x 0.8-10	2

I.D. No.	Description	Size	Qty.
2RXC	LABEL		1
2YF5	BRACKET		1
2YH8	MOTOR COVER		1
30L3	CUTTER SHAFT ASS'Y		1
30L5	ARMATURE ASS'Y		1
33F7	FIELD ASS'Y		1
3NYP	CR. RE. PAN HD. SCREW & WASHER	M5 x 0.8-55	4
3NYV	WAVE WASHER	BWW-608	1



KN M-2504RC  
**Portable jobsite table saw 10"** [254 mm]  
 Sierra de mesa portátil



Índice .....	31	Ensamble .....	39
Especificaciones del producto KN M-2504RC .....	31	Ajustes .....	44
Símbolos de seguridad .....	31	Funcionamiento .....	47
Seguridad en el manejo de herramientas eléctricas .....	32	Mantenimiento .....	54
Seguridad en la sierra de mesa .....	33	Guía para la solución de problemas .....	55
Requisitos eléctricos y de seguridad .....	34	Construcción del empujador .....	57
Accesorios y acoples .....	35	Lista de piezas .....	58
Herramientas necesarias para el montaje .....	35	Vista esquemática .....	60
Contenido de la caja .....	36	Lista de piezas y esquema (Motor) .....	61
Conozca su sierra de mesa .....	37	Lista de piezas y esquema (pedestal) .....	62
Glosario de términos .....	38		

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO KN M-2504RC

MOTOR		TAMAÑO DE LA HOJA		CAPACIDAD DE CORTE	
Tipo:	<b>Universal</b>	Diámetro:	<b>254 mm</b>	Profundidad máxima de corte a 90°:	<b>77 mm</b>
Amperios:	<b>15 Amp</b>	Eje:	<b>15,8 mm</b>	Profundidad máxima de corte a 45°:	<b>64 mm</b>
Voltaje:	<b>120 V AC</b>	<b>SIERRA</b>		Diametro máximo de la hoja corta ranuras:	<b>152,4 mm (apilable solamente)</b>
Hz:	<b>60 Hz</b>	Separador-limitador:	<b>Si</b>	Ancho de corte máximo de la hoja para cortar ranura:	<b>12,7 mm</b>
RPM (sin carga):	<b>5 000 RPM</b>	Indicador de bisel:	<b>Si</b>		
Protección por sobrecarga:	<b>Si</b>	Capacidad de corte:	<b>215,9 mm izquierdo 609,6 mm derecho</b>		












**⚠️ ADVERTENCIA** Para evitar peligros de electrocución, incendio o de daño a la herramienta, utilice una protección de circuito apropiada. Esta herramienta se cablea en la fábrica para operar a 110-120 voltios. Debe conectarse a un disyuntor o fusible de retraso de tiempo de 110-120 voltios / 15 amperios. Para evitar electrocución o incendios, reemplace inmediatamente el cable de alimentación si está gastado, cortado o dañado en algún modo. Antes de usar su herramienta, es esencial que lea y entienda todas estas reglas de seguridad. El incumplimiento de estas reglas puede provocarle heridas graves o dañar la herramienta.

**SIRVASE LEER EL SIGUIENTE:** El fabricante y/o distribuidor provee una lista de partes al comprador, y el diagrama de montaje en este manual es para referencia solamente. Ni el fabricante ni el distribuidor hace cualquiera representación o garantía al comprador sobre la exactitud de la lista o que el comprador es apto o puede hacer cualesquiera reparaciones o reemplazar cualesquiera partes del producto. El fabricante y/o distribuidor explícitamente recomienda que todos los reparaciones y/o reemplazos de partes solamente pueden ser realizado por un técnico autorizado o licenciado y no por el comprador. Además, el comprador deberá asumir todos los riesgos y responsabilidades, incluyendo daños de personas o pérdidas de bienes porque el comprador trata a reparar o reemplazar las partes del producto.

## SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

### ICONOS DE ADVERTENCIA


La herramienta eléctrica y el manual del usuario pueden contener "ICONOS DE ADVERTENCIAS" (símbolos dibujados para alertar o instruir al usuario para que evite situaciones de riesgo). La comprensión y la observación de estos símbolos lo ayudarán a manipular su herramienta mejor y con más seguridad. Abajo se muestran algunos de los símbolos que puede encontrar.

-  **ALERTA DE SEGURIDAD:** Precauciones para su seguridad.
-  **PROHIBIDO**
-  **UTILICE PROTECCION PARA LOS OJOS:** Siempre use gafas o anteojos de seguridad con protectores laterales.
-  **PROTECCIÓN PARA RESPIRAR Y AUDITIVA:** Siempre use protección respiratoria y auditiva.
-  **LEA Y ENTIENDA EL MANUAL DE INSTRUCCIONES:** Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario y todos los espectadores deben leer y comprender el manual de instrucción antes de usar este producto.
-  **MANTENGA LAS MANOS ALEJADAS DE LA HOJA:** El no mantener las manos alejadas de la hoja puede causar graves lesiones personales.
-  **APOYE LA PIEZA DE TRABAJO Y ASEGURELA CON ABRAZADERAS**
-  **PELIGRO PELIGRO:** Indica una situación de riesgo inminente que, si no se evita, puede ocasionar lesiones graves o la muerte.
-  **ADVERTENCIA ADVERTENCIA:** Indica una posible situación de riesgo que, si no se evita, puede ocasionar lesiones graves o la muerte.
-  **PRECAUCION PRECAUCION:** Indica una posible situación de riesgo, que si no se evita, puede ocasionar lesiones mínimas o moderadas.
-  **PRECAUCION PRECAUCION:** Cuando aparece sin el símbolo de alerta de seguridad, indica una situación de riesgo potencial que, si no se evita, puede producir daños materiales.



## INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD ANTES DE UTILIZAR ESTA HERRAMIENTA ELÉCTRICA

La seguridad es la combinación del sentido común, de mantenerse alerta y de saber cómo utilizar su herramienta eléctrica.

 **ADVERTENCIA** • Para evitar errores que podrían ocasionarle lesiones graves, no enchufe la herramienta hasta haber leído y entendido lo siguiente.

- Lea todas las instrucciones antes de trabajar con el producto. La inobservancia de todas las instrucciones indicadas a continuación puede ocasionar una descarga eléctrica, fuego y/o lesiones graves.



1. LEA y familiarícese con todo el Manual del operador. APRENDA todo lo relacionado con la utilización, las limitaciones y los posibles riesgos de la herramienta.
2. MANTENGA LOS PROTECTORES EN SU POSICION y en correcto funcionamiento.
3. EXTRAIGA LAS LLAVES DE AJUSTE Y LAS LLAVES INGLESAS. Acostúmbrese a revisar la herramienta y a ver que se extraigan de ella las llaves de ajuste antes de ENCENDERLA.
4. MANTENGA LIMPIA EL AREA DE TRABAJO. Los bancos y las áreas de trabajo desordenados provocan accidentes.
5. NO LA USE EN UN AMBIENTE PELIGROSO. No use las herramientas eléctricas en lugares húmedos, ni las exponga a la lluvia o a la nieve. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
6. MANTENGA ALEJADOS A LOS NIÑOS. Todos los visitantes y los transeúntes deben permanecer a una distancia segura del área de trabajo.
7. EVITE QUE SUS HERRAMIENTAS PUEDAN SER UTILIZADAS POR LOS NIÑOS, mediante candados o interruptores maestros, o mediante la extracción de las llaves de encendido.
8. NO FUERCE LA HERRAMIENTA. De esta manera, realizará su trabajo mejor, con más seguridad y a la velocidad para la que está diseñada la herramienta.
9. UTILICE LA HERRAMIENTA ADECUADA. No intente hacer que la herramienta o los acoplamientos realicen trabajos para los cuales no fueron diseñados.
10. UTILICE UNA EXTENSION ELECTRICA ADECUADA. Asegúrese de que la extensión eléctrica esté en buenas condiciones. Al utilizar una extensión eléctrica, asegúrese de que sea suficientemente gruesa para proporcionar la corriente que la herramienta necesita. La utilización de una extensión de menor medida ocasionará una caída en el voltaje de la línea y una pérdida de flujo eléctrico que recalentará la herramienta. La utilización de una extensión de menor medida ocasionará una caída en el voltaje de la línea y una pérdida de flujo eléctrico que recalentará la herramienta. La tabla de la página 35 muestra la medida correcta que debe utilizar según el largo de la extensión y el rango de amperios especificado en la placa. Si tiene dudas, utilice el calibre mayor más próximo. Cuanto menor sea el calibre, mayor deberá ser el grosor del cable.
11. USE LA VESTIMENTA APROPIADA. No utilice ropa suelta, guantes, corbatas, anillos ni brazaletes u otros tipos de alhajas que puedan atascarse en las piezas móviles. Se recomienda utilizar calzado antideslizante. Utilice una protección para cubrir y contener el cabello largo.
12. UTILICE SIEMPRE PROTECCION PARA LOS OJOS. Cualquier herramienta eléctrica podría despedir y hacer que se introduzcan en sus ojos objetos extraños que podrían ocasionar un daño permanente. Utilice SIEMPRE gafas de seguridad (no lentes comunes) que cumplan con la norma de seguridad Z87.1 de ANSI. Los lentes comunes sólo tienen cristales resistentes a los golpes. NO SON gafas de seguridad. Las gafas de seguridad están disponibles en Knova.

NOTA: Los lentes o las gafas que no cumplan con la norma ANSI Z87.1 podrían ocasionarle graves lesiones si se rompen.



13. UTILICE UNA MASCARA FACIAL O UNA MASCARILLA CONTRA EL POLVO. El trabajo realizado con sierras produce polvo.



14. REALICE UN TRABAJO SEGURO. Si le resulta práctico, utilice prensas o un tornillo de banco para sujetar el material de trabajo. Es más seguro que utilizar una mano y libera las dos manos para manejar la herramienta.

15. DESCONECTE LAS HERRAMIENTAS DE LA FUENTE DE ENERGIA antes de realizar el mantenimiento y cuando cambie accesorios, como hojas, brocas y cortadores.
16. REDUZCA EL RIESGO DE QUE SE PRODUZCA UN ARRANQUE NO DESEADO. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de APAGADO antes de enchufar la herramienta.
17. UTILICE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS. Consulte el Manual del operador para hallar los accesorios recomendados. La utilización de los accesorios inapropiados puede implicar riesgos de lesiones para usted o para otras personas.
18. NUNCA SE PARE ENCIMA DE LA HERRAMIENTA. Dar vuelta la herramienta o tocar accidentalmente la hoja de corte puede ocasionarle lesiones graves.
19. COMPRUEBE QUE NO HAYA PIEZAS DAÑADAS. Antes de seguir utilizando la herramienta, debe revisar cuidadosamente los protectores u otras piezas que estén dañados para comprobar que funcionarán correctamente. Revise la alineación y el acoplamiento de las piezas móviles y compruebe que no haya roturas en las piezas o en el montaje y que no existan otras condiciones que puedan afectar su funcionamiento. Los protectores u otras piezas que estén dañados deben arreglarse o reemplazarse debidamente.
20. NUNCA DEJE DESATENDIDA UNA HERRAMIENTA. CORTE EL SUMINISTRO ELECTRICO. No se aleje de una herramienta hasta que la hoja se detenga por completo y la herramienta esté desenchufada de la fuente de energía.
21. NO FUERCE LA POSTURA. Mantenga el equilibrio y el apoyo correcto de los pies en todo momento. NUNCA pase a través de recorrido de hoja de corte cuando la herramienta está en funcionamiento.
22. MANTENGA LAS HERRAMIENTAS CON CUIDADO. Mantenga las herramientas afiladas y límpielas para que su funcionamiento sea mejor y más seguro. Siga las instrucciones para la lubricación y el reemplazo de los accesorios.
23. NO utilice herramientas eléctricas en presencia de líquidos o gases inflamables.
24. NO opere la herramienta bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos que pudieran afectar su capacidad para utilizar la herramienta correctamente.



- ADVERTENCIA** 25. El polvo originado por ciertos materiales puede ser dañino para su salud. Maneje siempre la sierra en lugares bien ventilados y proporcione un método adecuado para la remoción de polvo.



- PELIGRO** 26. Las personas que tienen dispositivos electrónicos, como marcapasos, deben consultar al médico antes de usar este producto. La operación de equipo eléctrico cerca de un marcapasos puede causar interferencia o la falla del marcapasos.



27. UTILICE PROTECCIÓN AUDITIVA para reducir el riesgo de pérdida de la audición ocasionada por el ruido.

1. SIEMPRE UTILICE UN PROTECTOR DE HOJA DE SIERRA, una cuchilla separadora y fiadores antirebote en cada operación de corte de un lado a otro. Las operaciones de corte de lado a lado son aquellos en los que la hoja corta la pieza de trabajo de lado a lado por completo cuando se realizan cortes en dirección a la veta o transversales. Asegúrese siempre de que el protector de la hoja esté bien ajustado.
2. SIEMPRE SUJETE FIRMEMENTE LA PIEZA DE TRABAJO contra el cartabón de ingletes o contra la guía de corte en dirección a la veta.
3. SIEMPRE UTILICE una vara o bloque de empuje, especialmente cuando asierre troncos estrechos. Lea las instrucciones sobre cómo realizar cortes en dirección a la veta, que encontrará en el Manual del operador, en la sección que se refiere a la pieza de empuje. En la página 57, aparece ilustrado un modelo para hacer su propia pieza de empuje.
4. NUNCA REALICE CORTES A PULSO, lo que significa utilizar sólo las manos para sostener o guiar la pieza de trabajo. Utilice siempre la guía o el cartabón de ingletes para ubicar y guiar la pieza de trabajo.



**ADVERTENCIA** EL CORTE A PULSO ES LA CAUSA PRINCIPAL DE RETROCESO Y AMPUTACIONES DE DEDOS Y MANOS. EVITE USAR EL CARTABON DE INGLETES Y LA GUIA SIMULTANEAMENTE.

5. NUNCA SE PARE delante de la hoja ni deje que alguna parte de su cuerpo quede en línea con la trayectoria de la hoja de la sierra. Mantenga las manos fuera de la trayectoria de la hoja de la sierra.
6. NUNCA COLOQUE LAS MANOS detrás de la herramienta de corte ni sobre ella por ningún motivo.
7. NUNCA use una guía de corte en dirección a la veta cuando esté realizando un corte transversal.
8. NO USE cabezales para moldear con esta sierra.
9. DIRECCION DE AVANCE. Haga avanzar la pieza de trabajo por una hoja o cortador en contra del sentido de rotación de la hoja o cortador únicamente.
10. NUNCA use la guía de corte en dirección a la veta como cartabón para realizar cortes transversales.
11. NUNCA INTENTE LIBERAR UNA HOJA DE LA SIERRA QUE SE HAYA ATASCADO sin antes APAGAR la sierra. Ponga el interruptor en la posición de APAGADO y desconecte el enchufe de la fuente de energía de inmediato para evitar que se dañe el motor, antes de quitar el material.
12. PROPORCIONE UN SOPORTE ADECUADO para la parte posterior y para las partes laterales de la mesa para piezas de trabajo largas o anchas.
13. EVITE CONTRAGOLPES (el rebote hacia usted de la pieza de trabajo) manteniendo la hoja afilada, la guía de corte paralela a la hoja de la sierra y manteniendo la cuchilla separadora, los fiadores antirebote y los protectores en su lugar, alineados y funcionando. No suelte la pieza de trabajo hasta que ésta haya atravesado la hoja de la sierra. No realice cortes en dirección a la veta en piezas de trabajo que estén retorcidas, deformadas o que no tengan un borde recto para dirigir las por la guía. No intente retirar la pieza de trabajo mientras la sierra esté funcionando.

14. EVITE TAREAS EXTRAÑAS y posturas de las manos que puedan, en un desplazamiento repentino, hacer que su mano toque la hoja.
15. NUNCA USE SOLVENTES para limpiar las piezas plásticas. Los solventes pueden disolver o incluso dañar el material. Debe usar únicamente un paño suave y húmedo para limpiar las piezas plásticas.
16. MONTE la sierra de mesa sobre un banco o un pedestal antes de realizar cualquier operación de corte. Vea la sección ENSAMBLE en la página 39. Fije la herramienta debidamente para evitar el movimiento inesperado.



**ADVERTENCIA** 17. NUNCA corte metales o productos de mampostería con esta herramienta. Esta sierra para ingletes está diseñada para uso con madera y productos similares a la madera únicamente.

18. UTILICE SIEMPRE LA SIERRA EN UNA ZONA CORRECTAMENTE VENTILADA. Elimine el polvo generado con frecuencia. Limpie el polvo generado y acumulado en el interior de la sierra para evitar los posibles riesgos de incendio. Conecte una aspiradora al conducto de escape del aserrón, para poder extraer más polvo.
19. NUNCA DEJE DESATENDIDA LA SIERRA. No deje la sierra hasta que se detenga por completo.
20. Siga las instrucciones del Manual del operador para su ENSAMBLE Y AJUSTES adecuado (consulte las páginas 39). Si no hace este agujero, el aserrón se acumulará en el área del motor y puede ocasionar un riesgo de incendio y un potencial daño en el motor.
21. UTILICE ÚNICAMENTE hojas de sierra recomendadas con la advertencia de que la cuchilla separadora no debe ser más gruesa que el ancho de la ranura de corte por la hoja de la sierra ni más delgada que el cuerpo de la hoja de la sierra.
22. UTILICE UNA VARA O BLOQUE DE EMPUJE para alimentar la pieza de trabajo más allá de la hoja de la sierra. La vara o bloque de empuje debe siempre guardarse con la máquina cuando no esté en uso.

## ENSAMBLE DE PROTECCIÓN DE LA HOJA DE LA SIERRA, ENSAMBLE Y CUCHILLA SEPARADORA

Su sierra de mesa viene equipada con un ensamble de protección de hoja, ensamble antirrebote y cuchilla separadora que cubre la hoja y disminuye la posibilidad de contacto accidental con la hoja. La cuchilla separadora es una placa plana que encaja en el corte hecho por la hoja de la sierra y combate de manera efectiva el rebote disminuyendo la tendencia de la hoja a doblarse en el corte. El ensamble de protección de la hoja y el ensamble antirrebote pueden utilizarse solamente para hacer cortes de lado a lado que separan la madera. Cuando haga rebajes y otros cortes que no sean cortes de un lado a otro, deberá retirar el ensamble de protección de la hoja y el ensamble antirrebote y bajar la cuchilla separadora hasta la posición de corte sin traspasar (de un lado a otro), la cual está marcada en la cuchilla separadora. Los dos fiadores antirrebote ubicados a los lados de la cuchilla separadora permiten que la madera pase a través de la hoja en la dirección de corte pero disminuyen la posibilidad de que el material rebote hacia el operador. Utilice todos los componentes del sistema de protección (Compartimiento para almacenaje del protector de la hoja, cuchilla separadora y el ensamble antirrebote) para cada operación para la cual puedan ser utilizados incluyendo todos

los cortes de un lado a otro. Si elige no utilizar ninguno de estos componentes para una aplicación en particular, ejerza precaución adicional en relación al control de la pieza de trabajo, el uso de piezas de empuje, la posición de sus manos con relación a la hoja, el uso de gafas de seguridad, los medios para evitar el contragolpe y todas las otras advertencias contenidas en este manual y en la sierra misma. Reemplace los sistemas de protección tan pronto como vuelva a efectuar los cortes de lado a lado.

## CONTRAGOLPES

**CONTRAGOLPES:** Los contragolpes pueden ocasionar lesiones graves. El contragolpe ocurre cuando una parte de la pieza de trabajo se atora entre el disco y la guía, o el disco mismo u otro objeto fijo se levanta de la superficie de trabajo y es arrojado hacia el operador. Los contragolpes se pueden evitar atendiendo a las siguientes condiciones.

### Como Evitarlos y Como Protegerse de Posibles lesiones:

- Asegúrese que el disco esté paralelo a la guía.
- No corte tiras aplicando fuerza a la sección de la pieza de trabajo que se desprenderá. La fuerza de alimentación debe ser aplicada siempre entre el disco y la guía. Utilice una vara para piezas cortas, de 6 pulg. (152 mm) o menores.
- Conserve el ensamble de protección de la hoja de la sierra, la cuchilla separadora y el ensamble antirrebote en su lugar y en condiciones operativas adecuadas. Si el ensamble antirrebote no está operativo, devuelva la unidad al centro de servicio autorizado más cercano para su reparación. La cuchilla separadora deberá estar alineada con la hoja de la sierra y el ensamble antirrebote deberá detener un rebote una vez que se haya iniciado. Revise su accionamiento antes de aserrar presionando la madera debajo del ensamble antirrebote. Verifique el funcionamiento antes de cortar en tiras.

- Se pueden cortar plásticos y aglomerados en su sierra. Sin embargo, ya que estos materiales son duros y resbalosos, los trinquetes anti contragolpes pueden no funcionar. Por consiguiente, ponga especial atención a los siguientes procedimientos iniciales y de corte en tiras.
- Utilice la guarda del disco y el separador en todas las operaciones que puedan ser empleados, incluyendo cortes a todo lo largo.
- Empuje la pieza de trabajo más allá de la hoja de sierra antes de soltarla.
- Nunca asierre una pieza de trabajo que esté torcida o deformada o no tenga un borde recto que actúe como indicador en la guía de corte.
- Nunca asierre una pieza de trabajo grande que no pueda controlar.
  - Nunca utilice la guía de corte como indicador o tope de largo cuando haga cortes transversales.
  - Nunca asierre una pieza de trabajo con nudos sueltos, fallas, clavos ni otros objetos extraños.
- Nunca asierre una pieza de trabajo de menos de 10 pulg. (254 mm).
  - NUNCA utilice una hoja sin filo – cámbiela o mándela a afilar.
- NUNCA utilice una guía de corte y un calibrador de ingletes juntos.
- Mantenga las manos apartadas de la hoja de la sierra.

## REQUISITOS ELÉCTRICOS Y DE SEGURIDAD

### ESPECIFICACIONES DEL SUMINISTRO ELÉCTRICO Y DEL MOTOR

**ADVERTENCIA** Para evitar riesgos de descargas eléctricas, incendios o daños en las herramientas, utilice una protección para circuitos adecuada. Utilice un circuito eléctrico diferente para sus herramientas. La herramienta viene cableada de fábrica para operaciones de 120 voltios. Conéctela a un circuito de 120 V y 15 A, y use un interruptor de circuito o un fusible de acción retardada de 15 A. Para evitar descargas eléctricas o incendios, si el cable de alimentación está desgastado, cortado o dañado de alguna manera, solicite sea reemplazado inmediatamente.

### INSTRUCCIONES PARA LA CONEXIÓN A TIERRA

**ADVERTENCIA** La herramienta debe estar conectada a tierra mientras esté funcionando, para proteger al operador contra descargas eléctricas.

**EN CASO DE QUE EXISTA UNA FALLA EN EL FUNCIONAMIENTO O UNA AVERIA,** la conexión a tierra proporciona una menor resistencia para la corriente eléctrica y reduce el riesgo de descargas. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un conductor y un enchufe para conexión a tierra. El enchufe debe estar conectado a un tomacorriente de combinación que esté instalado debidamente y conectado a tierra según TODOS los códigos y las ordenanzas locales.

**NO MODIFIQUE EL ENCHUFE QUE SE PROPORCIONA.** Si no encaja en el tomacorriente, haga que un técnico calificado instale uno adecuado.

**LA CONEXION INAPROPIADA** del conductor de conexión a tierra del equipo puede ocasionar un riesgo de descarga eléctrica. El conductor con aislamiento verde (con rayas amarillas o sin ellas) es el conductor de conexión a tierra. Si el cable eléctrico o el enchufe necesitan ser reparados o reemplazados, NO conecte este conductor a una terminal que tenga corriente.

**HAGA QUE** un electricista calificado o una persona del servicio técnico revisen la conexión si no entiende completamente las instrucciones para la conexión a tierra o si no está seguro de que la herramienta está correctamente conectada a tierra.

**UTILICE únicamente extensiones eléctricas de 3 cables** que tengan enchufes de conexión a tierra de 3 espigas y tomacorrientes de 3 polos que concuerden con el enchufe de la herramienta. Repare o reemplace inmediatamente las extensiones eléctricas dañadas o desgastadas.

Utilice un circuito eléctrico separado para la herramienta. Este circuito no debe tener cables menores que los N.º 14 y debe estar protegido con un fusible de retardo de 15 A. Antes de conectar el motor a la línea de energía eléctrica, asegúrese de que el interruptor esté en la posición de APAGADO y de que la corriente eléctrica sea la misma que la especificada en la placa del motor. Si la herramienta funciona con un voltaje menor, el motor se dañará.



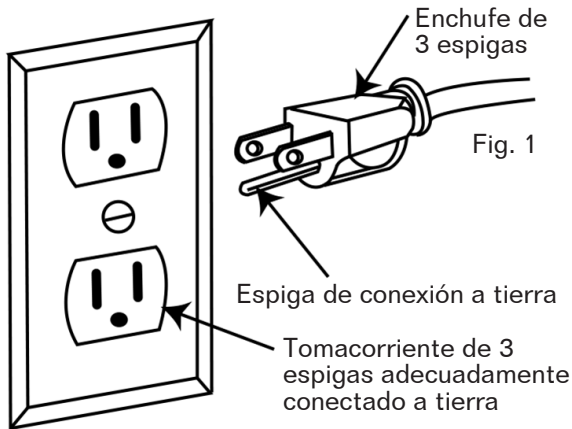
## UTILICE UNA EXTENSIÓN ELÉCTRICA APROPIADA.

Asegúrese de que la extensión eléctrica esté en buenas condiciones. Al utilizar una extensión eléctrica, asegúrese de que sea suficientemente gruesa para proporcionar la corriente que la herramienta necesita. Una extensión eléctrica de menor medida puede ocasionar una caída en el voltaje de la línea y, en consecuencia, una pérdida de potencia y el recalentamiento de la máquina.

## DIRECTRICES PARA LOS EXTENSIONES ELECTRICAS

Asegúrese de que la extensión eléctrica esté bien conectada y en buenas condiciones. Reemplace siempre las extensiones eléctricas dañadas o haga que un técnico calificado las repare antes de utilizarlas. Proteja las extensiones eléctricas contra los objetos afilados y el calor excesivo, y aléjelas de las áreas húmedas o mojadas.

CALIBRE MINIMO PARA EXTENSIONES ELECTRICAS (AWG)					
(Sólo cuando la corriente es de 120 V)					
Rango de amperios		Longitud total del cable en metros			
Más de	No más de	7.6 m	15.2 m	30.5 m	45.7 m
0	6	18	16	16	14
6	10	18	16	14	12
10	12	16	16	14	12
12	16	14	12	No se recomienda	

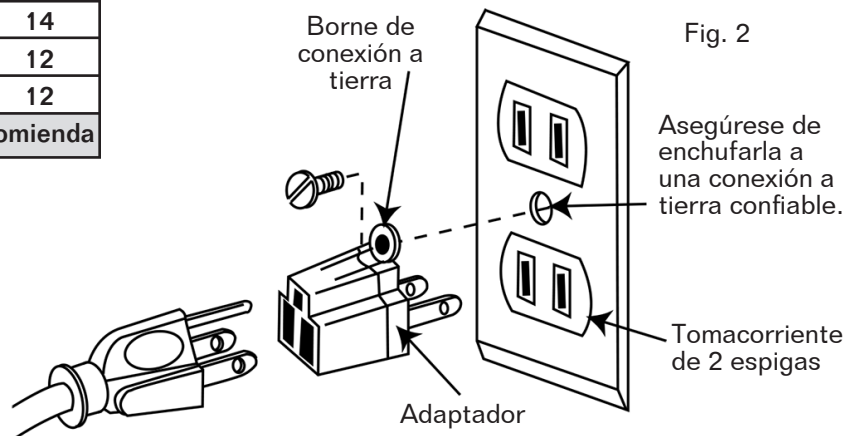


**ADVERTENCIA** Esta herramienta puede usarse solamente en interiores. No la exponga a la lluvia ni la utilice en lugares mojados.

Esta herramienta está diseñada para ser utilizada con un circuito que tenga un tomacorriente como el que se muestra en la Figura 1. La Figura 1 muestra un enchufe eléctrico de tres espigas y un tomacorriente con conexión a tierra. Si no dispone de un tomacorriente adecuadamente conectado a tierra, puede utilizar un adaptador (Fig. 2) para conectar provisoriamente este enchufe a un tomacorriente de 2 espigas, con conexión a tierra.

El adaptador (Figura 2) tiene un borne rígido que DEBE estar conectado permanentemente a tierra, por ejemplo, en una caja de tomacorriente. El Código Eléctrico Canadiense prohíbe el uso de adaptadores.

**PRECAUCION** En todos los casos, asegúrese de que el tomacorriente esté correctamente conectado a tierra. Si no está seguro, haga que un técnico calificado revise el tomacorriente.



## ACCESORIOS Y ACOPLÉS

### ACCESORIOS RECOMENDADOS

**ADVERTENCIA** Visite Knova o consulte el catálogo de herramientas manuales y eléctricas de Knova para comprar los accesorios recomendados para esta herramienta eléctrica.

### 308K RANURAS INSERTAR PLATO

**ADVERTENCIA** Para evitar el riesgo de heridas personales:

- No use hojas para cortar ranuras que sean ajustables (oscilantes) o que tengan puntas de carburo.
- Utilice hojas apilables para cortar muescas solamente.
- El ancho máximo de la hojas para muesca es de 12,7 mm.
- No utilice una hoja para muesca con un diámetro superior a las 152,4 mm.
- No utilice un juego de cabezales para molduras con esta sierra.
- No modifique esta sierra ni utilice accesorios que no hayan sido recomendados.

## HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA EL MONTAJE

### SE SUMINISTRAN



Llave de cabo de caja

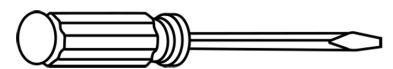


Llave de extremo abierto

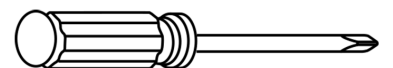


Llave hexagonal de 4 mm

### NO SE SUMINISTRA



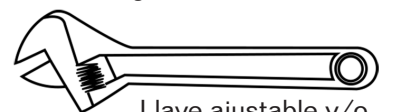
Destornillador plano



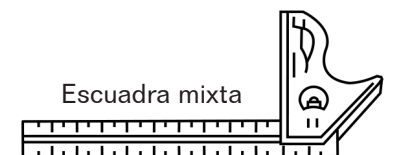
Destornillador Phillips



Regla de acero



Llave ajustable y/o llave de 5 mm, 8 mm, 10 mm, 13 mm, 17 mm



Escuadra mixta

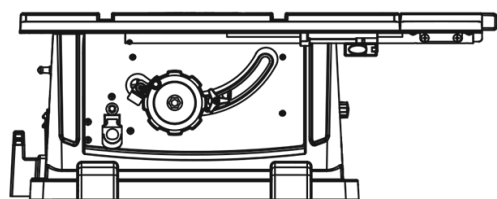


Saque todas las piezas del embalaje. Compruebe cada pieza con la ilustración de la siguiente página y con la "Tabla de Piezas", para asegurarse de que dispone de todos los elementos antes de deshacerse del material de embalaje.

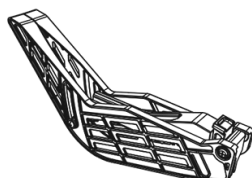
**NOTA:** Para facilitar el montaje, mantenga en una misma ubicación el contenido de la caja.

**ADVERTENCIA** Si faltase alguna pieza o si se encontrase dañada, no intente montar la sierra de mesa, conectar el cable, o encender la unidad, hasta que consiga la pieza que falta y la instale correctamente. Llame al 01-800-70KNOVA (56682) en caso de que falten piezas o estén dañadas.

## DESEMPAQUE DE LA SIERRA DE MESA

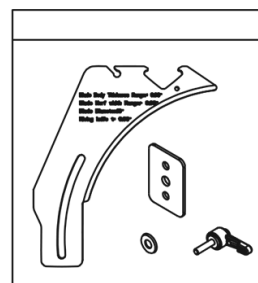
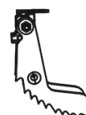


Ensamblado de la sierra de mesa (1 pza)

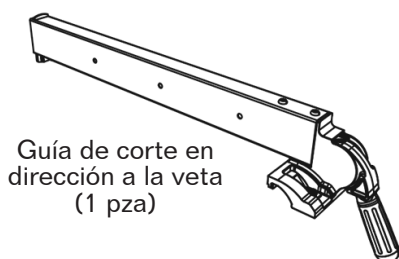


Ensamblado del protector de la hoja (1 pza)

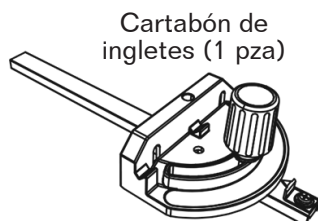
Ensamble de los fiadores antirebote (1 pza)



Bolsa de herrajes para el ensamble de la cuchilla separadora (1 pza)

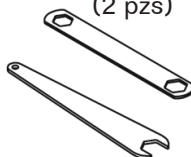


Guía de corte en dirección a la veta (1 pza)

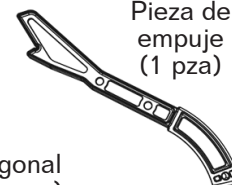


Cartabón de ingletes (1 pza)

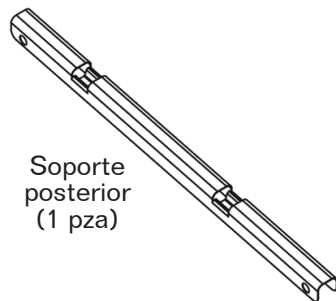
Llaves de hoja (2 pzs)



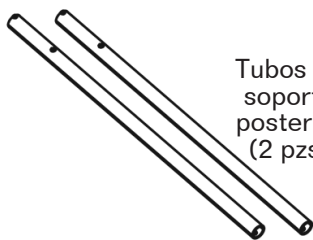
Pieza de empuje (1 pza)



Llave hexagonal de 4 mm (1 pza)

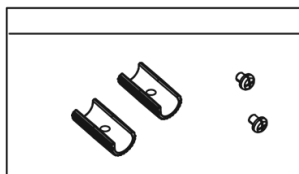


Soporte posterior (1 pza)

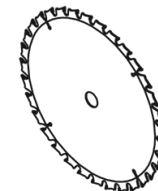


Tubos de soporte posterior (2 pzs)

Bolsa de herrajes para el soporte posterior (1 pza)



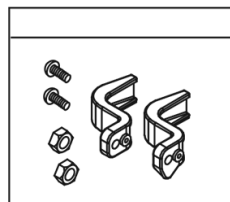
Hoja (1 pza)



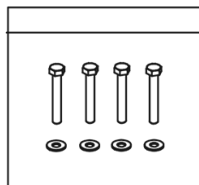
Volante manejar (1 pza)



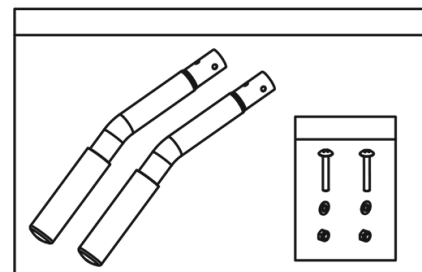
Almacenamiento del tope-guía (1 pza)



Bolsa de ferretería para montar la sierra de mesa (4 cada)

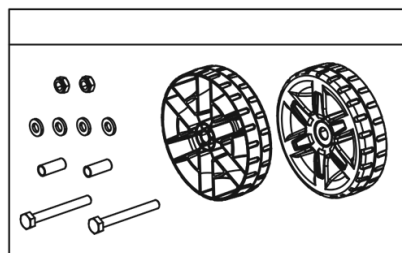


## PEDESTAL



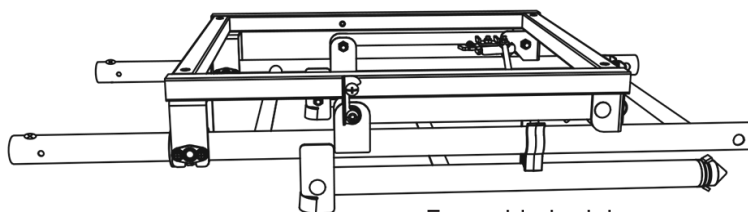
Bolsa de herrajes para pierna del soporte manija (1 pza)

## PEDESTAL

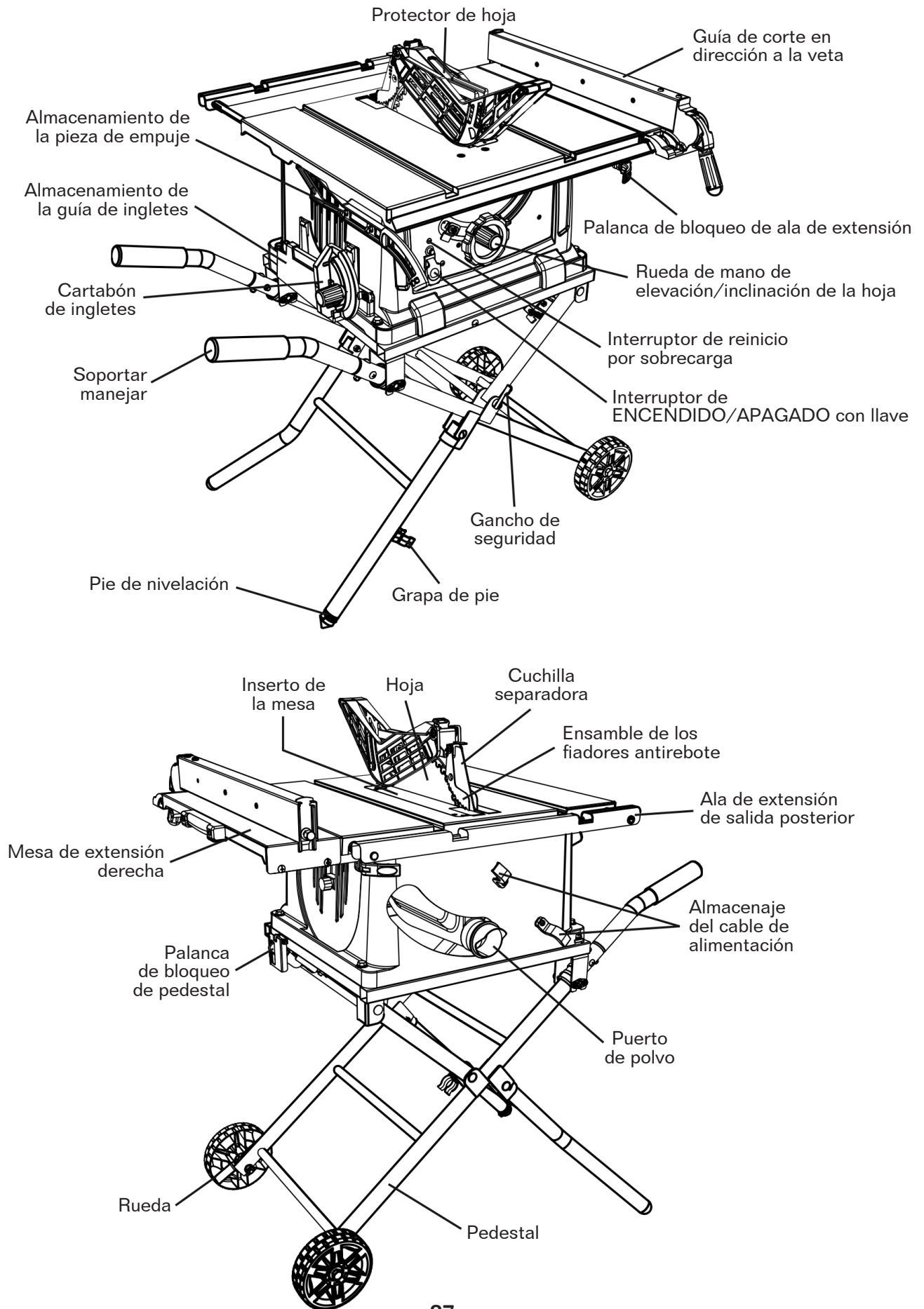


Bolsa de accesorios para el ensamble de la rueda giratoria (1 pza)

## PEDESTAL



Ensamblado del pedestal (1 pza)



**DISPOSITIVO ANTI-RETROCESO** – Evita que la pieza de trabajo sea golpeada hacia la parte delantera de la sierra de mesa mediante la hoja giratoria.

**BASTIDOR** – Eje sobre el que se monta la hoja o dado.

**CORTE EN CHAFLÁN** – Un corte en ángulo sobre la pieza de trabajo.

**ESCALA DE HOJA EN CHAFLÁN** – Mide el ángulo de inclinación de la hoja cuando se realiza un corte en chaflán.

**RUEDA DE MANO DE ELEVACIÓN/ INCLINACIÓN DE LA HOJA** – Eleva y baja la hoja. Inclina la hoja hasta colocarla en un ángulo de 0° a 45° para realizar cortes de bisel.

**PROTECTOR DE HOJA** – Cubierta de plástico transparente que se coloca sobre la hoja mientras se realiza el corte.

**CORTE COMPUESTO** – Un corte en chaflán y con bisel.

**CORTE TRANSVERSAL** – Un corte a todo lo ancho de la pieza de trabajo.

**HOJA PARA MUESCA** – Hoja especial para cortar que se utiliza para hacer muescas en una pieza de trabajo.

**TABLA CON CANTOS BISELADOS** – Cuando asierre una pieza de trabajo en su sierra de mesa, la mantiene de manera firme y segura contra la guía de corte. También ayuda a evitar la vibración, escopleado y el peligroso rebote.

**OPERACIÓN A MANOS LIBRES** – Realización de un corte utilizando el separador-limitador, el indicador de bisel, fijador u otro dispositivo adecuado para evitar que la pieza de trabajo se doble durante la operación de corte.

**SAVIA** – Una sustancia viscosa de las maderas.

**INCLINACIÓN** – Incorrecta alineación de la hoja.

**TUERCA DE AGARRE** – Tuerca utilizada para mantener otra tuerca en su posición sobre un pasador o perno roscado.

**RESIDUOS** – El material retirado por la hoja de corte.

**OPERACIÓN A MANOS LIBRES** – Realización de un corte utilizando el separador-limitador, el indicador de bisel, fijador u otro dispositivo adecuado para evitar que la pieza de trabajo se doble durante la operación de corte.

**CORTE EN BISEL** – Un corte en ángulo a lo ancho de la pieza de trabajo.

**CARTABÓN DE INGLETE** – Una guía utilizada para las operaciones de corte transversal que se desliza en los canales superiores de la mesa (ranuras) ubicados a cada lado de la hoja. Ayuda a realizar cortes transversales precisos rectos o en ángulo.

**ASERRADO SIN TRASPASAR** – se refiere a cualquier corte que no sea de un lado a otro de la pieza de trabajo.

**INTERRUPTOR DE REINICIO POR SOBRECARGA** – Protege el motor si se sobrecarga durante el.

**PIEZA DE EMPUJE** – Accesorio especial de madera que se utiliza para empujar una pequeña pieza de trabajo al realizar un corte muy cerca de la hoja de la sierra.

**BLOQUE DE EMPUJE** – Se utiliza para la operación de aserrado cuando la pieza de trabajo es demasiado estrecha para utilizar una vara de empuje. Siempre utilice un bloque de empuje para aserrar piezas con un ancho de menos de 2 pulg. (50,8 mm).

**VOLVER A ASERRAR** – darle vuelta al material para hacer un corte que la sierra no es capaz de hacer con un pase.



No se recomienda hacer esto.

**REVOLUCIONES POR MINUTO (RPM)** – El número de giros realizados por un objeto giratorio durante un minuto.

**GUIA DE CORTE EN DIRECCION A LA VETA** – Guía que se usa para cortar en dirección a la veta y que se sujeta en la parte superior de la mesa. Permite cortar la pieza de modo que el corte quede derecho.

**CORTE EN VETA** – Corte con la veta de la madera sólida o a lo largo de la longitud de la pieza de trabajo.

**CUCHILLA SEPARADORA** – Una pieza metálica de ensamble de guardia ubicada detrás y alineada con la hoja. Ligeramente más delgada que la hoja de la sierra, ayuda a mantener el corte abierto y evita el rebote.

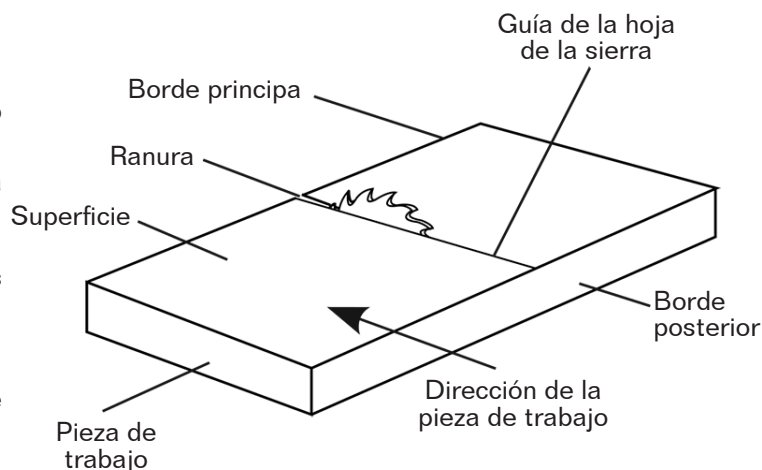
**TRAYECTORIA DE CORTE DE LA SIERRA** – El área de la pieza de trabajo o parte superior de la mesa directamente en línea con el desplazamiento de la hoja o parte de la pieza de trabajo cortada.

**ANCHURA** – La distancia comprendida entre dos puntas de hoja de la sierra, dobladas hacia fuera en dirección opuesta la una a la otra. Cuanto más alejadas se encuentran las puntas, mayor es la anchura.

**PASADOR DE MESA** – Pasador de metal que se retira de la mesa para instalar o retirar las hojas. También se retira para el corte con dado. Al realizar un corte con dado, habrá que utilizar un pasador de dado.

**CORTE COMPLETO** – Realización de un corte de lado a lado del largo o el ancho total de la pieza de trabajo.

**PIEZA DE TRABAJO** – Material que se va a cortar.

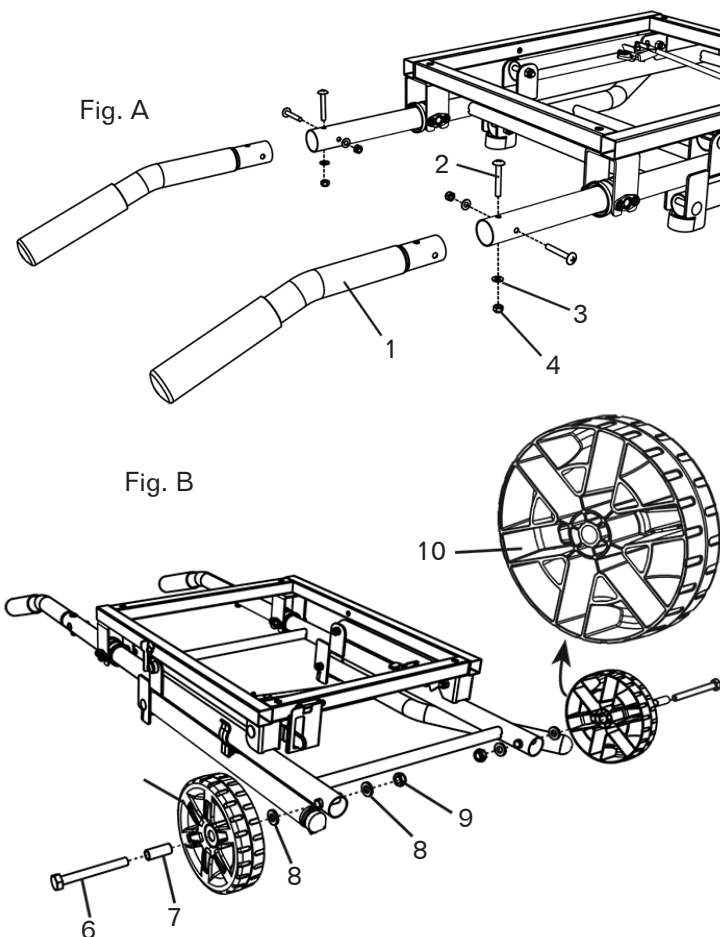


**NOTA:** El ensamble de la pieza de trabajo se ha retirado para fines de la ilustración únicamente.

**ADVERTENCIA** Para su seguridad, nunca conecte el enchufe al tomacorriente hasta haber concluido todos los pasos del ensamblaje y hasta haber leído y entendido las instrucciones de seguridad y de operación.

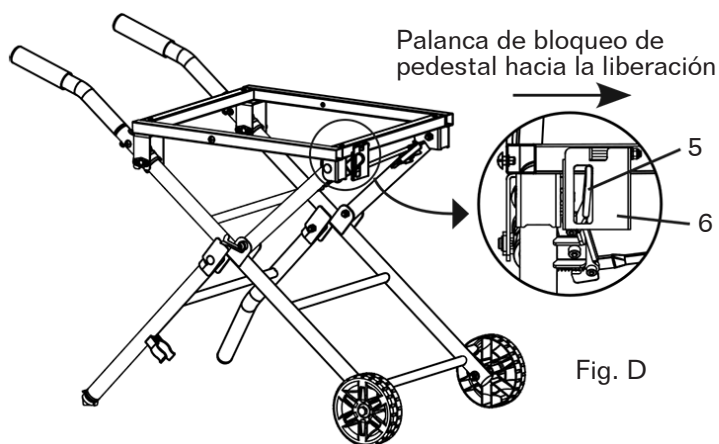
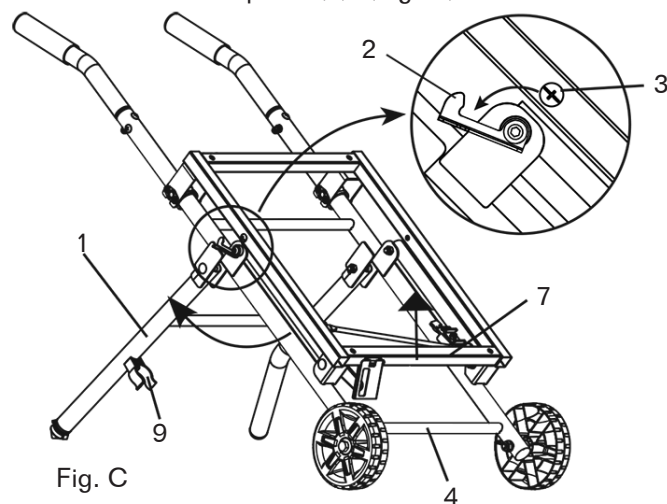
## ENSAMBLE DE LA RUEDA GIRATORIA Y MANGOS AL SOPORTE DE APOYO (FIG. A, B, C)

1. Retire los pernos (2), las arandelas (3) y las tuercas (4) del tubo de de el pedestal. Inserte un mango de pie (1) en un tubo de el pedestal izquierdo y alinee los agujeros en el mango y el tubo. Utilice dos pernos (2), dos arandelas (3) y dos tuercas (4) para asegurar el pierna del soporte manija. (Fig. A)
  2. Apriete con el destornillador phillips y un llave 10 mm.
  3. Repita los pasos 1 - 2 para ensamblar la otra pierna del soporte manija.
  4. Sujete una rueda (5) al lado exterior de una pie de pedestal derecho con el hex perno (6), manguito (7), dos arandelas llanas (8) y tuerca (9). (Fig. B)
- NOTA:** Verifique si el lado de rueda con concavidades (10) está de cara hacia el pedestal como lo mostrado en Fig. B.
5. Apriete la tuerca y el perno hexagonal con dos llaves de 17 mm.
- NOTA:** No apriete demasiado. Al hacerlo no permitirá que las ruedas giren.
6. Repita los pasos 4 - 5 para ensamblar la otra rueda.



## MONTAJE DEL SOPORTE DE APOYO (FIG. C, D)

1. Levante el pedestal y colóquela en posición vertical.
  2. Levante el juego de pie (1) por todo el camino. Entonces, baje el pedestal hasta que el juego de pie (1) apoye en el suelo.
  3. Libere el gancho de bloqueo (2) del tornillo de tope (3).
  4. Pise la varilla de pedestal derecho inferior (4) para apalancamiento, y agarre el lado derecho de marco de pedestal (7) con dos manos, y tire para levantarse hasta la más alta posición.
- NOTA:** Deberá escuchar el sonido de "manipulación" cuando el pedestal se cierre en su lugar.
5. Verifique para asegurarse si la palanca cerrada (5) está en la ranura de la cubreplaca (6). (Fig. D)

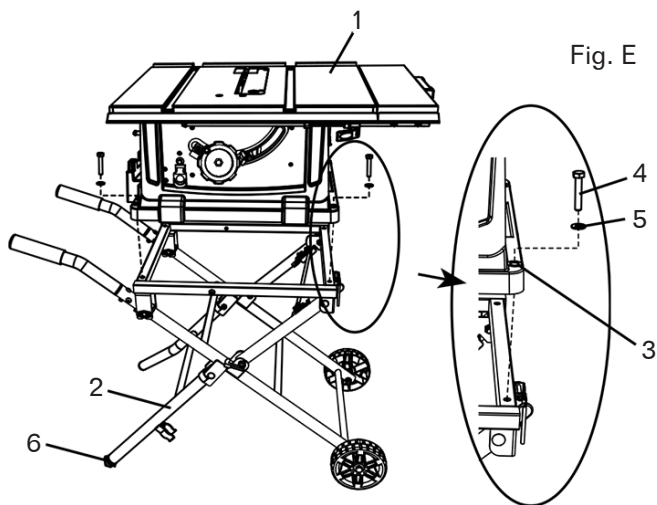


## ENSAMBLE DE LA SIERRA DE MESA EN EL PEDESTAL (FIG. E)

1. Levante el cuerpo de la sierra (1) y colóquelo sobre el pedestal (2), alinee los surcos de montaje (3) de la base de la sierra con los cuatro orificios de montaje de la placa superior del pedestal.
2. Fije la sierra de mesa al pedestal con cuatro pernos cabeza hexagonal (4) y arandelas (5).
3. Ajuste los pernos de montaje con una llave con una llave de 13 mm.

**NOTA:** No apriete demasiado los cuatro pernos que esto puede causar daños en la base de la sierra.



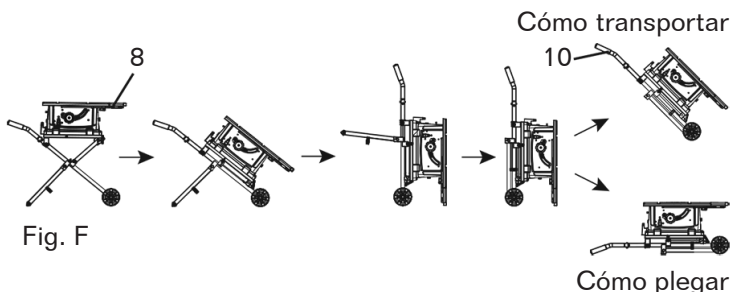


4. Coloque el soporte sobre una superficie nivelada y ajuste la pie de nivelación (6) situado en la pata delantera izquierda de pie. Ajuste hasta que todas las patas estén en contacto con el suelo y se encuentran en un ángulo similar al suelo.

**NOTA:** Antes de usar la sierra, compruebe que la sierra de mesa esté asegurada en su posición.

**PLEGABLE EL SOPORTE DE TRANSPORTE O ALMACENAMIENTO (FIG. C, D, F)**

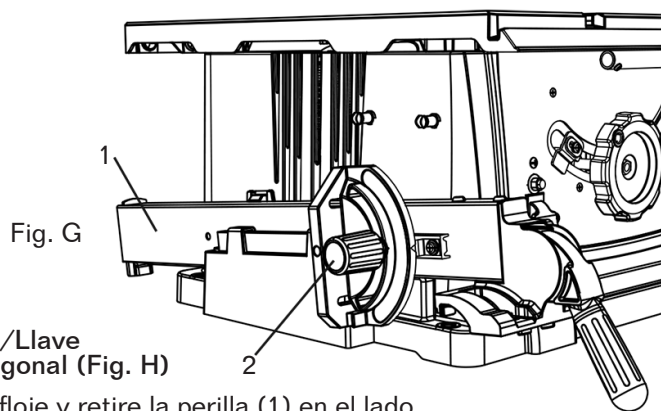
1. Levante el lado derecho de la sierra de mesa (8 - Fig. F) un poco, eleve la placa de cubierta (6) del lado derecho del pedestal, tire la palanca cerrada de pedestal (5) a la derecha como la dirección de disparo, y luego mueva la sierra acercándola a la rueda. (Fig. D)
2. Gire el gancho (2) hacia el tornillo limitador (3) para asegurar las patas del pedestal en su posición. (Fig. C)
3. Descanse el lado derecho de la sierra en el piso.
4. Pliegue el juego de pie (1) cerca de la base hasta que la grapa de pie (9) arrague la pie del lado derecho. (Fig. C)
5. Doble el pedestal lentamente hacia abajo como lo mostrado en Fig. F.
6. Mueva la sierra a la posición deseada para trabajar o guárdela en un ambiente secot usando los mangos de pedestal del lado izquierdo (10).



**ALMACENAJE**

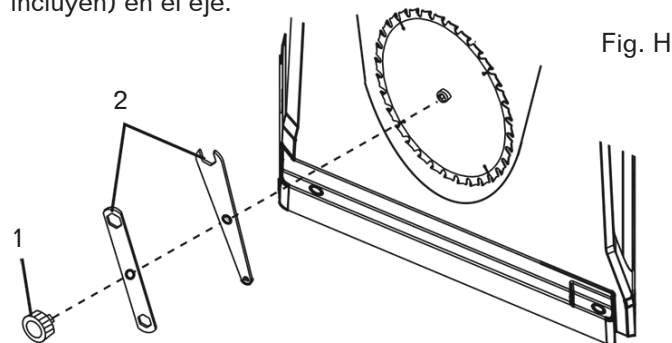
**Guía de corte en dirección a la veta y cartabón de ingletes (Fig. G)**

Los soportes para almacenaje de la guía de corte en dirección a la veta (1) y el cartabón de ingletes (2) están ubicados en el lado izquierdo de la carcasa de la sierra.



**Hoja/Llave hexagonal (Fig. H)**

1. Afloje y retire la perilla (1) en el lado derecho de la carcasa de la sierra.
2. Coloque las llaves de las hojas (2), las hojas extra (no se incluyen) en el eje.



**Pieza de empuje (Fig. I)**

El titular de almacenaje para la pieza de empuje (1) se encuentra en el lado izquierdo de la caja de sierra.

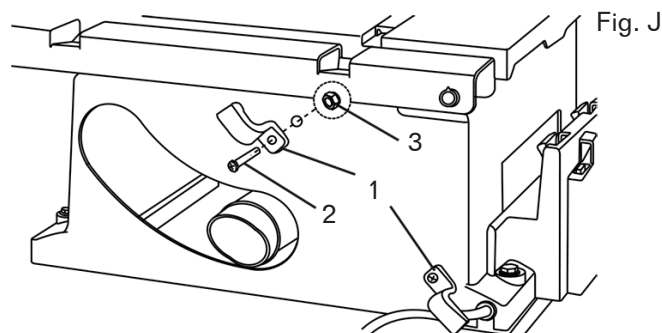
1. Guarde la pieza de empuje (1) en la horca que a los titulares (2) a través de los orificios (3) de la varilla de empuje (1).

**Instalación de las grapas de almacenaje del cordón de potencia (Fig. I)**

1. Fije las grapas de almacenaje del cordón de potencia (1) en el juego de agujero en la parte posterior de la sierra de mesa base con los tornillos (2) y las tuercas (3).

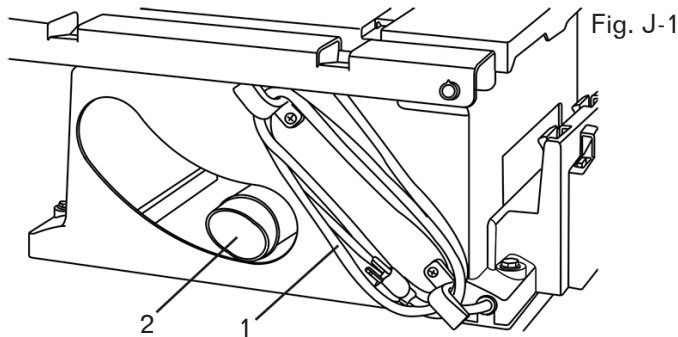
**NOTA:** La tuerca se colocada dentro la base.

2. Repita otra grapa ubicada en el fondo derecho en la base de la sierra.



**Cable de alimentación (Fig. J-1)**

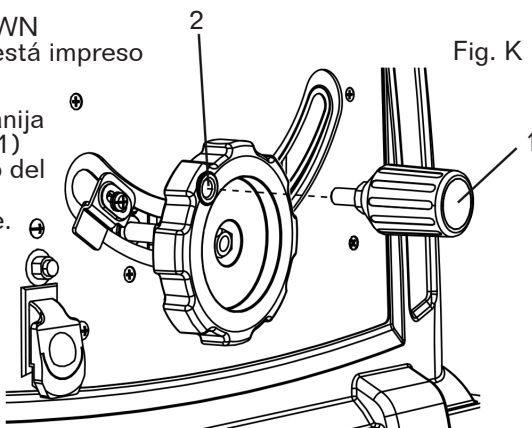
Envuelva el cable de alimentación (1) como se ilustra. No enrolle el cable alrededor del orificio para polvo (2).



**INSTALACIÓN DE LA MANIJA DEL VOLANTE (FIG. K)**

**NOTA:** UP-DOWN (Arriba-Abajo) está impreso en este volante.

1. Inserte la manija del volante (1) en el agujero del volante (2) y luego apriete.



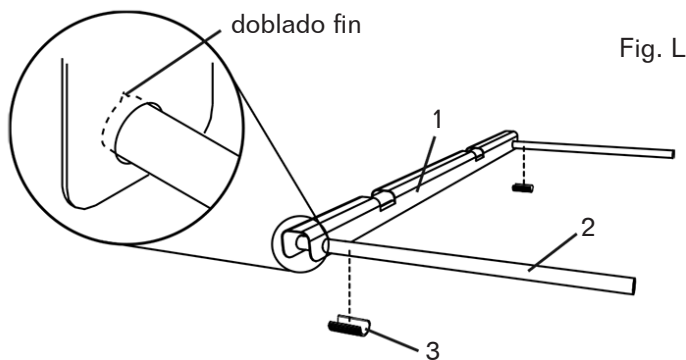
**INSTALACIÓN LA SOPORTE POSTERIOR (FIG. L, M)**

1. Inserte los dos tubos de soporte posterior (2) en la soporte posterior mesa (1). (Fig. L)

**NOTA:** Deberán insertarse en la parte posterior de la extensión con el extremo doblado de último, de modo que la barra sostenga la extensión en su lugar.

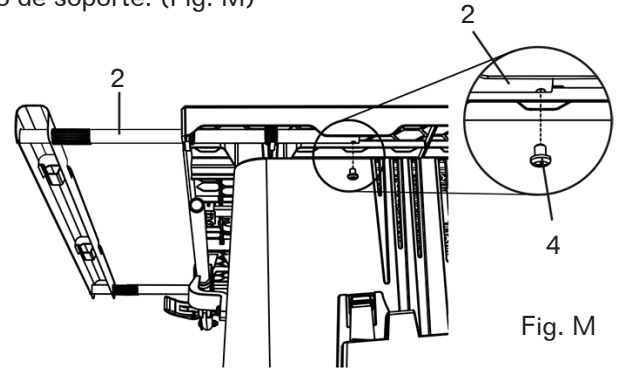
2. Coloque a presión dos fijadores de posición de plástico negro (3) sobre los dos tubos de soporte posterior (2). Compruebe que la clavija del fijador de posición plástico negro encaja en el agujero correspondiente en el tubo de soporte. Esto permitirá "trabar" el tubo en la soporte. (Fig. L)

**NOTA:** Los topes plásticos (3) deben ser instalados debajo los tubos de soporte posterior (2).



3. Introduzca los tubos de soporte posterior (2) en los dos orificios de la parte posterior de la mesa de la sierra, y en las agarraderas del tubo de soporte bajo la mesa. Coloque el soporte posterior mesa de forma que las etiquetas con instrucciones miren hacia arriba. (Fig. M)

4. Apriete un tornillo mariposa limitador de soporte (4) en el extremo de los tubos izquierdos traseros de soporte posterior (2). Verifique que el tornillo se encuentre totalmente introducido en el agujero correspondiente en el tubo de soporte. (Fig. M)

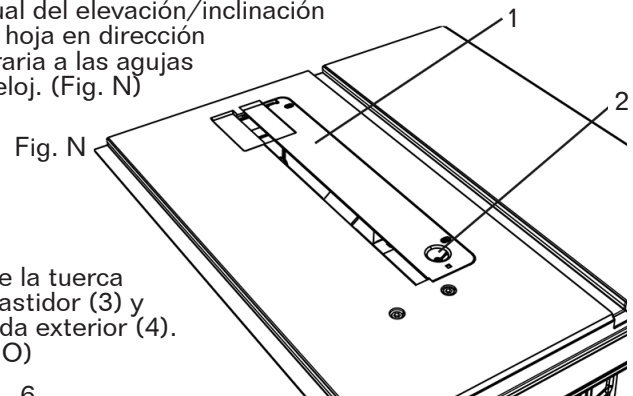


**INSTALACION DE LA HOJA (FIG. N, O, P)**

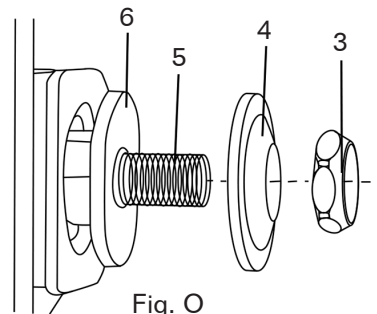
**ADVERTENCIA** Para evitar lesiones por encendidos accidentales, asegúrese de que el interruptor esté en la posición de APAGADO y de que el enchufe no esté conectado al tomacorriente.

**NOTA:** La hoja de sierra se presenta en el almacenamiento blade situado en el lado derecho de la base.

1. Retire el inserto de la mesa (1) insertando sus dedo en la apertura (2) y tirando arriba. Eleve el bastidor de la hoja hasta la máxima altura, girando la manija de la volante manual del elevación/inclinación de la hoja en dirección contraria a las agujas del reloj. (Fig. N)



2. Retire la tuerca del bastidor (3) y la brida exterior (4). (Fig. O)



3. Instale la hoja (7) sobre el eje (5) con los dientes mirando hacia la parte frontal de la sierra. (Fig. P)

**NOTA:** Deje franja de plástico alrededor de la hoja de sierra en este momento. Eliminar antes de usar la sierra por primera vez.

4. Compruebe que la hoja quede a ras contra la brida interna (6). (Fig. O)
5. Limpie la brida externa (4) de la hoja e instálela en el eje (5) y contra la hoja (7). (Fig. P)

6. Inserte la tuerca del bastidor (3) del eje en el eje, verificando que el lado plano de la tuerca se encuentre contra la hoja, luego apriete a mano.
7. Para apretar la tuerca del bastidor (3) coloque la llave de extremo abierto (8) sobre las superficies lisas del bastidor de la sierra para evitar que éste gire. (Fig. P)
8. Coloque el llave con cajo de caja (9) sobre la tuerca del bastidor (3), y gírela en la dirección de las agujas del reloj (hacia la parte posterior de la sierra de mesa). (Fig. P)
9. Baje la hoja a su posición de altura mínima y coloque el inserto (1) en posición. (Fig. N)

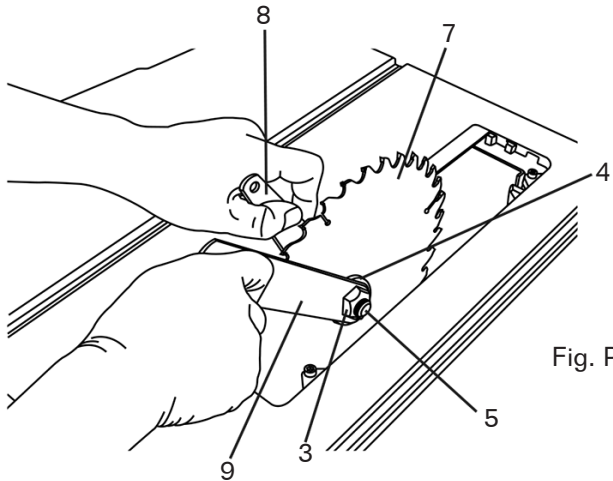


Fig. P

**ADVERTENCIA** Para evitar posibles heridas y daños a la pieza de trabajo, asegúrese de **INSTALAR LA HOJA CON LOS DIENTES MIRANDO HACIA LA PARTE FRONTAL DE LA MESA** en la dirección de la flecha de rotación del protector de la hoja.

**REMOCION DE LA HOJA (FIG. N, P)**

**ADVERTENCIA** Para evitar lesiones por encendidos accidentales, asegúrese de que el interruptor esté en la posición de **APAGADO** y de que el enchufe no esté conectado al tomacorriente.

1. Retire el inserto de la mesa (1) insertando sus dedo en la apertura (2) y tirando arriba. Eleve el bastidor de la hoja hasta la máxima altura, girando la manija de la volante manual del elevación/inclinación de la hoja en dirección contraria a las agujas del reloj. (Fig. N)
2. Afloje la tuerca del eje (3), coloque la llave de extremo abierto (8) en las partes planas del eje de la sierra para evitar que el eje gire. (Fig. P)
3. Coloque el llave con cajo de caja (9) en la tuerca del eje (3) y gírela en el sentido contrario. (Fig. P)
4. Retire la tuerca del eje (3), la brida externa (4) y la hoja (7). Limpie pero no retire la brida interna de la hoja antes de volver a ensamblar la hoja. (Fig. P)

**INSTALE EL LA CUCHILLA SEPARADORA (FIG. Q, R, S)**

**ADVERTENCIA** • Para evitar las lesiones que pudieran ocurrir por la activación accidental, compruebe que el interruptor esté en la posición **OFF (APAGADO)** y el enchufe esté desconectado del tomacorriente que suministra energía.

- Nunca utilice esta herramienta sin la cuchilla separadora en la posición correcta.

1. Retire el inserto de la mesa.
2. Eleve la hoja a su altura máxima girando el volante manual del elevación/inclinación de la hoja (1) en el sentido horario. (Fig. Q)
3. Afloje la perilla de fijación de la hoja (2) no hale la perilla. Simplemente gire y mueva el volante manual (1) a 45° en la escala del bisel.
4. Apriete la perilla de fijación de la hoja (2).

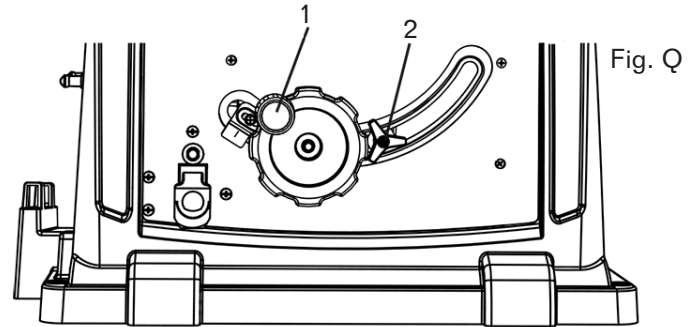


Fig. Q

5. Coloque la cuchilla separadora (3) en del soporte de montaje (4) ubicado detrás de la hoja de la sierra. Las dos clavijas del soporte (5) debe encajar en la ranura de la cuchilla separadora. (Fig. R)
6. Cerciórese de que la cuchilla separadora (3) esté en su posición más alta.
7. Coloque la placa de ajuste (6), y asegure que dos agujeros exteriores puedan adaptarse en dos pasadoras en la ménsula de montaje.
8. Inserte la arandela (7) en la palanca de sujeción (8), e inserte la placa de ajuste (6) en el agujero central y aprete.
9. Afloje el perilla de fijación de la hoja (2) y devuelva la hoja a 0° y sujete.
10. Coloque el inserto de mesa a la posición.

**ADVERTENCIA** • Para evitar la injerencia del inserto de mesa por la palanca de sujeción, después de haber apretado la cuchilla rajada, ponga la palanca de sujeción abajo antes de usar la sierra. Si el inserto de nivel no es mantenido propiamente, es posible causar el daño serio al operador.

- La palanca se puede tirar afuera a fin de permitir a girar a una posición nueva abajo. (Fig. S)

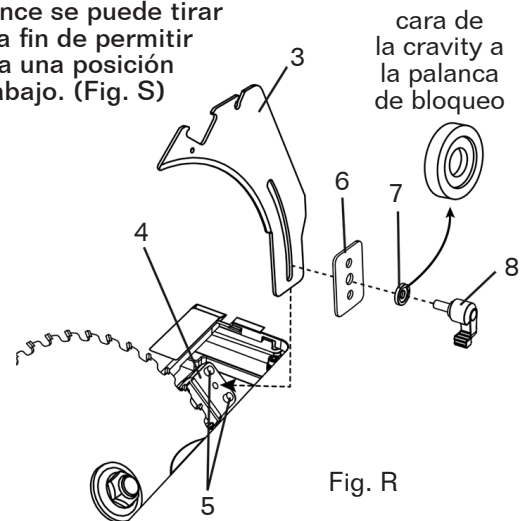


Fig. R



**CONJUNTO  
PROTECTOR DE HOJA  
Y ENSAMBLADO  
DE LOS FIADORES  
ANTIREBOTE  
(FIG. T, U, V, W)**

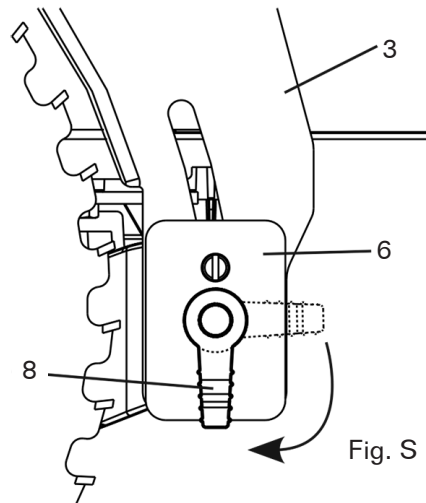


Fig. S

**ADVERTENCIA** Para evitar lesiones por un encendido accidental, asegúrese de que el interruptor esté en la posición de APAGADO y de que el enchufe no esté conectado al tomacorriente.

- Cuando instale el protector de la hoja, cubra los dientes de la hoja con un trozo de cartón doblado para protegerse a sí mismo de posibles lesiones.
- Nunca opere esta herramienta sin el protector de seguridad en su lugar para todas las operaciones de corte de lado a lado.

**Instalación del protector de la hoja y el ensamble de los fiadores antirebote (Fig. T, U, V, W)**

1. Cerciórese de que la hoja esté elevada a su posición de altura máxima y que el bisel esté colocado a 0°. Cerciórese de que la perilla de fijación de la hoja esté apretada.

2. Levante la cuchilla separadora (1) a su posición más alta (a través de corte). Tome el ensamble de los fiadores antirebote y levante la palanca de traba (2) ubicada en la parte superior. (Fig. T)

3. Coloque el frente del ensamble en la ranura (3) y presione hacia abajo asegurándose de que el ensamble esté enganchado en las ranuras. Presione hacia abajo la palanca de traba (2). (Fig. T, U)

**NOTA:** Asegure que el ensamblaje de anticontraGolpe es cerrado en la posición antes de marchar la sierra.

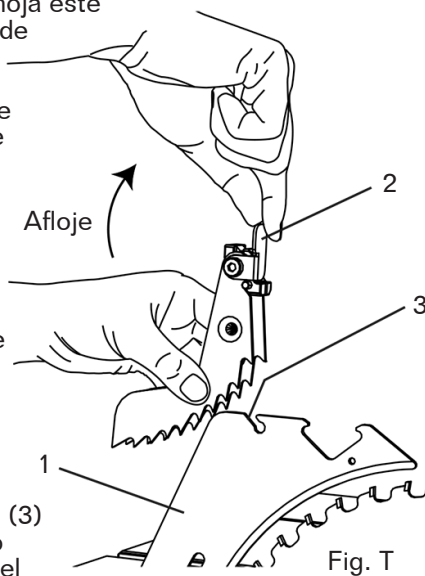


Fig. T

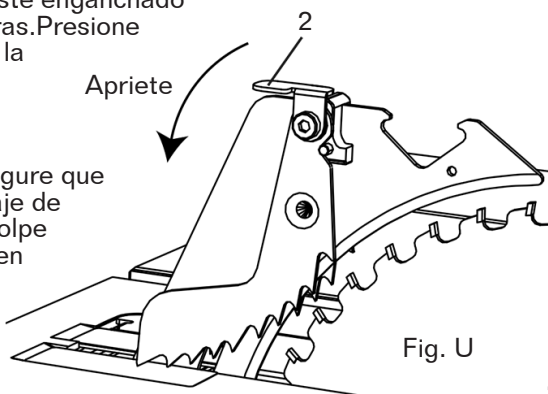


Fig. U

4. Tome la guardia de hoja (4), y presene abajo en el rojo botón de resorte (5) en el cumbre del ensamblaje. (Fig. V)
5. Ponga la guardia de hoja sobre el cuchillo de rajar (1), y alinee la ranura (6) al cuchillo de rajar (1) como lo mostrado en Fig. V.
6. Baje el ensamblaje de guardia (4) en el cuchillo de rajar (1). Afloje rojo botón de resorte (5) para que dos pestillos (7) pueda engranarse en dos ganchos cerrados (8) enteramente. (Fig. V, W)
7. Cerciórese de que el ensamble esté fijado en su lugar tanto al frente como en la parte posterior. (Fig. W)

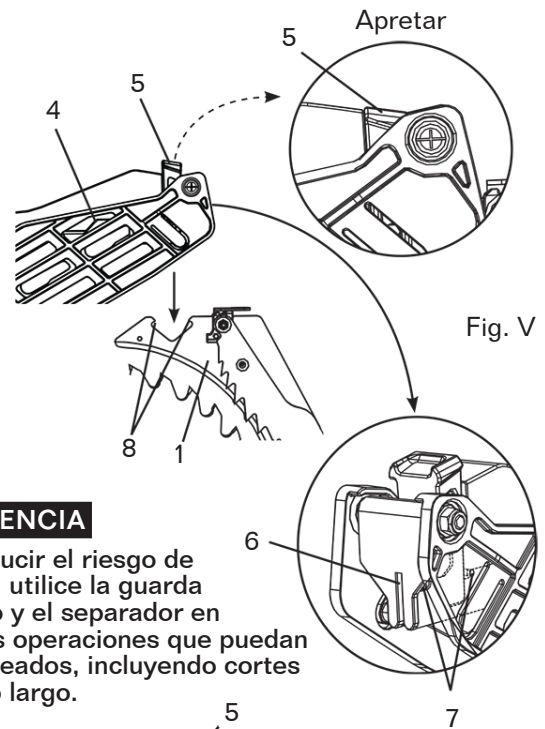


Fig. V

**ADVERTENCIA** Para reducir el riesgo de lesiones, utilice la guardia del disco y el separador en todas las operaciones que puedan ser empleados, incluyendo cortes a todo lo largo.

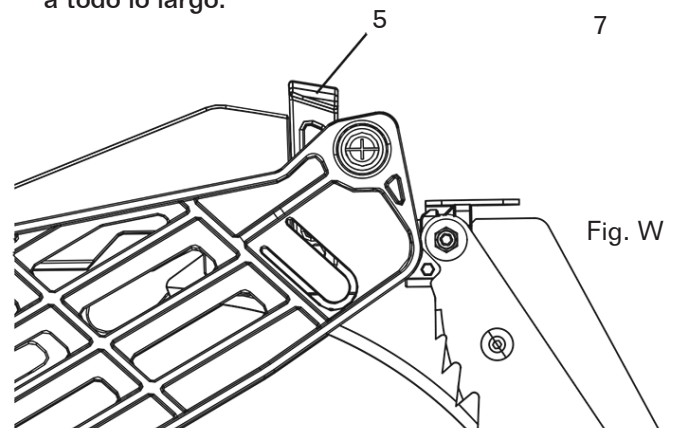


Fig. W

**Retire del protector de la hoja y el ensamble de los fiadores antirebote (Fig. T, W)**

**ADVERTENCIA** Para evitar lesiones por encendidos accidentales, asegúrese de que el interruptor esté en la posición de APAGADO y de que el enchufe no esté conectado al tomacorriente.

1. Eleve la hoja a su altura máxima girando el volante manual del elevación/inclinación de la hoja en el sentido horario.
2. Afloje la perilla de fijación del bisel de la hoja, y gire la rueda de mano hasta 90° en la escala de bisel.

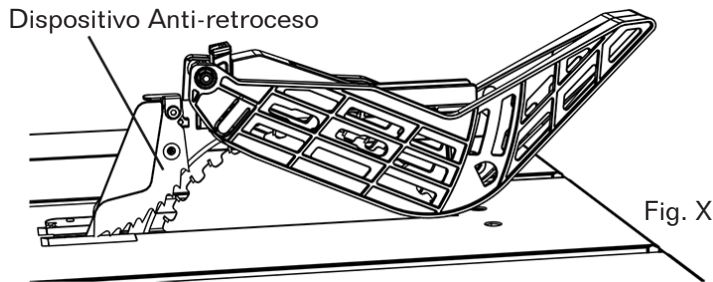


3. Apriete la perilla de fijación de la hoja.
4. Retire el ensamble del fiador de rebote presionando la palanca de traba (2). (Fig. T)
5. Quite el ensamblaje de guardia de hoja presionando abajo el rojo botón de resorte (5) y levantando arriba el ensamblaje. (Fig. W)

**EVITE CONTRAGOLPES (FIG. X)**

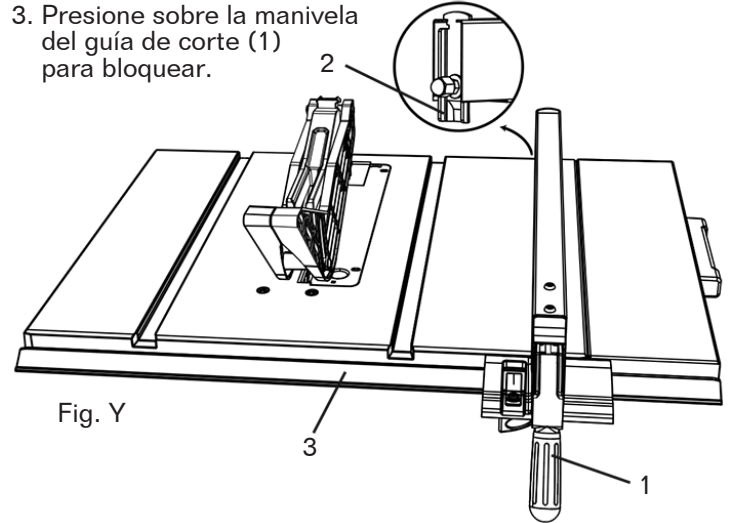
A evite contragolpes (Teniendo el trabajo tirado violentamente hacia atrás usted), manteniendo la hoja afilada, la guía de corte en dirección a la veta paralela a la hoja de la sierra, y el separador, los trinquetes para evitar contragolpes y los protectores en sus lugares correspondientes y en correcto funcionamiento. No suelte la pieza antes de que ésta haya atravesado completamente la hoja de la sierra y haya salido de la mesa. No realice cortes en dirección a la veta en piezas de trabajo que estén retorcidas, deformadas o que no tengan un borde recto para guiarlas según la guía.

**ADVERTENCIA** La alineación incorrecta de la cuchilla separadora puede ocasionar "contragolpe" y lesiones serias.



**INSTALACIÓN DEL GUÍA DE CORTE (FIG. Y)**

1. Levante la manivela del guía de corte (1) de manera que la abrazadera de agarre posterior (2) quede totalmente extendida.
2. Coloque el tope-gula en la mesa de sierra y fije la abrazadera de sujeción (2) a la parte posterior de la mesa. Baje el extremo frontal sobre el riel delantero (3).
3. Presione sobre la manivela del guía de corte (1) para bloquear.



**ADVERTENCIA** Nunca use una guía de corte y la guía de inglete juntos.

**AJUSTES**

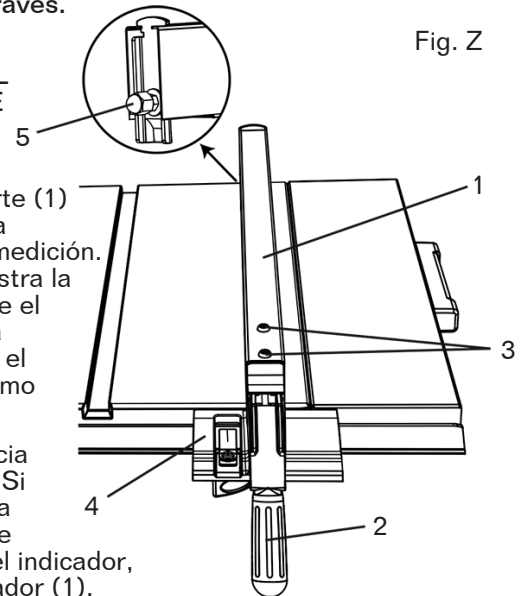
**AJUSTE DEL GUÍA DE CORTE (FIG. Z)**

1. El guía (1) puede ser recolocado levantando arriba en el manivela (2) y deslizándolo hasta la ubicación deseada. Al presionar hacia abajo sobre la manivela, se bloquea la posición del guía.
2. Coloque el guía (1) a la derecha de la mesa y a lo largo del extremo de la ranura del indicador de bisel.
3. Bloquee la manivela del guía (2). El guía debería encontrarse en paralelo con la ranura del indicador de bisel.
4. Si fuese necesario realizar un ajuste para colocar en paralelo el guía con la ranura, siga los siguientes pasos:
  - Afloje los dos tornillos (3) y levante la manivela (2).
  - Sujete firmemente la agarradera del guía (4) contra la parte frontal de la mesa de sierra. Desplace el guía hasta que se encuentre paralelo con la ranura del indicador de bisel.
  - Apriete ambos tornillos y presione la manivela para trabarla.
5. Si el guía se encuentra suelto cuando la manivela se encuentra en la posición de bloqueo (hacia abajo), realice los siguientes pasos:
  - Mover la manivela (2) hacia arriba y gire la tuerca de ajuste (5) en sentido horario usando una llave de 10 mm hasta que la abrazadera trasera quede ajustada. NO gire el tornillo de ajuste más de 1/4 vuelta por vez.
  - Un apriete excesivo del tornillo de ajuste hará que el guía se salga de la alineación.

**ADVERTENCIA** La incorrecta alineación del guía puede provocar "un retroceso de la sierra" y heridas graves.

**AJUSTE DEL INDICADOR DEL GUÍA DE CORTE (FIG. Z-1)**

1. El indicador del guía de corte (1) apunta hacia la escala (2) de medición. La escala muestra la distancia desde el lateral del guía de corte hasta el lado más próximo de la hoja.
2. Mida la distancia con una regla. Si existe distancia suficiente entre la medición y el indicador, ajuste el indicador (1).
3. Afloje el tornillo (3) y deslice el indicador hasta la medición correcta en la escala (2). Apriete el tornillo y vuelva a medir con la regla.



## AJUSTE DEL CARTABÓN DE INGLETES (FIG. AA)

1. Afloje el mango de sujeción (1) para permitir que la estructura del cartabón (2) gire libremente.

Coloque la estructura del cartabón (2) de ingletes a 90° de modo que los topes predeterminados la sujeten en la posición correcta. Ajuste el mango de sujeción para sujetar la estructura del cartabón en su posición.

2. Si el indicador (3) requiere ajuste, afloje el tornillo (4) con una destornillador. Ajuste el indicador a 90° de la escala y luego ajuste firmemente ambos tornillos de ajuste.

3. Para cambiar los ángulos del cartabón de ingletes, afloje el mango de sujeción (1) y haga girar la estructura del cartabón (2) para ingletes hasta el ángulo deseado según lo indique el indicador. Trábelo en su posición ajustando el mango de sujeción (1).

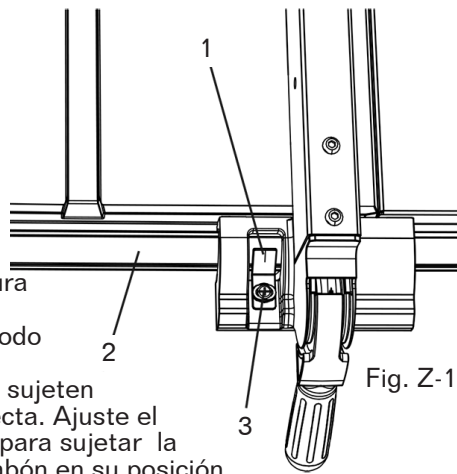


Fig. Z-1

Fig. AA

## AJUSTE DEL INSERTO DE LA MESA (FIG. BB)

### ADVERTENCIA

Para evitar lesiones graves, el inserto de la mesa (1) deberá estar a nivel con la mesa. Si el inserto de la mesa no está a nivel con la misma, ajuste los dos pernos (2) con una llave hexagonal de 4 mm hasta que esté paralelo con la mesa.

**NOTA:** Para elevar el inserto, gire los tornillos hexagonales en el sentido contrario a las manecillas del reloj, para bajar el inserto, gire los tornillos hexagonales en dirección a las manecillas del reloj. No retire el inserto, los ajustes deberán efectuarse con el inserto en su lugar para obtener el nivel adecuado.

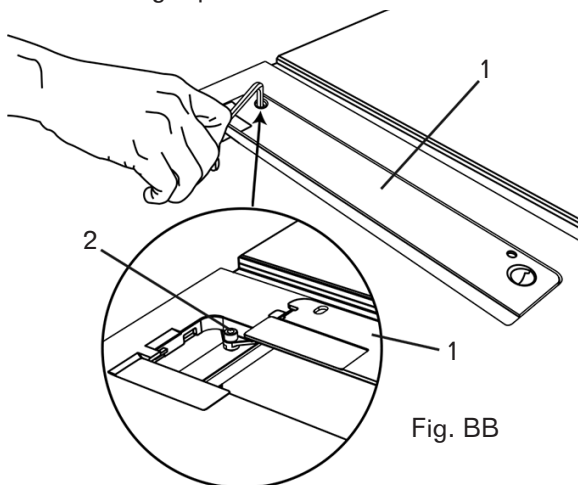


Fig. BB

## AJUSTE DE LOS TOPES DE SEGURIDAD DE 90° Y 45° (FIG. CC, DD)

Su sierra cuenta con topes de seguridad que permitirán un posicionamiento rápido de la hoja de sierra en un ángulo de 90° y 45° con respecto a la mesa. Realice los ajustes sólo si es necesario.

### Tope de seguridad a 90°

1. Desconecte la sierra de la toma de corriente.
2. Coloque la hoja a la altura máxima.
3. Afloje la perilla de fijación de la hoja, mueva la hoja a su posición vertical máxima y apriete la perilla de fijación de la hoja.
4. Coloque una escuadra de combinación sobre la mesa y contra la hoja (1) para determinar si la hoja se encuentra en una posición de 90° con respecto a la mesa. (Fig. CC)
5. Si la hoja no está a 90° de la mesa, afloje o apriete (dependiendo de si aumenta o disminuye los grados) el tornillo hexagonal (3) con una llave hexagonal de 5 mm hasta que logre 90°. (Fig. DD)
6. Afloje la perilla de fijación de la hoja, gire la volante manual del elevación/inclinación de la hoja para desplazar la hoja hasta la posición de 90° con respecto de la mesa, y apriete el perilla de fijación de la hoja.
7. Verifique de nuevo para ver si la hoja está a 90° de la mesa. Si no lo está, repita el paso 5.
8. Por último, verifique la escala del ángulo del bisel. Si el puntero no lee 90°, afloje el tornillo que sostiene el puntero y muévelo de modo que esté preciso a 0° y vuelva a apretar el tornillo del puntero.

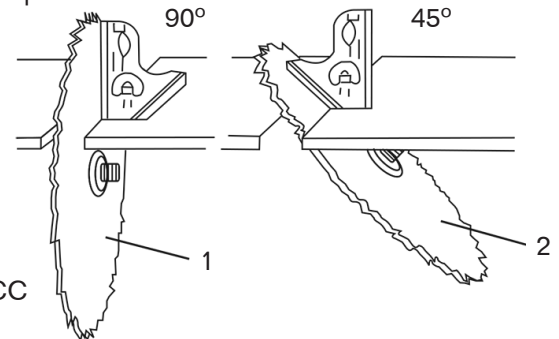


Fig. CC

### Tope de seguridad a 45°

1. Desconecte la sierra de la toma de corriente.
2. Coloque la hoja a la altura máxima.
3. Afloje la perilla de fijación de la hoja y mueva la hoja a la máxima posición del bisel y apriete la perilla de fijación de la hoja.
4. Coloque una escuadra combinada en la mesa y contra la hoja (2) para determinar si la hoja está a 45° de la mesa. (Fig. CC)
5. Si la hoja no está a 45° de la mesa, afloje o apriete (dependiendo de si aumenta o disminuye los grados) el tornillo hexagonal (4) con una llave hexagonal de 5 mm hasta que logre 45°. (Fig. DD)
6. Luego vuelva a aflojar la perilla de fijación de la hoja y recolóque la hoja a la posición máxima del bisel (45°), luego apriete la perilla de fijación de la hoja.
7. Verifique de nuevo para ver si la hoja está a 45° de la mesa. Si no lo está, repita el paso 5.

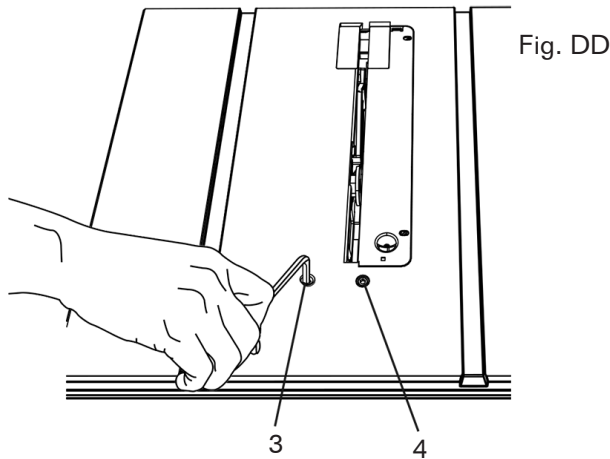


Fig. DD

**PUNTERO DE INCLINACIÓN DE HOJA (FIG. EE)**

1. Cuando la hoja se encuentre posicionada a 90°, ajuste el puntero de inclinación de la hoja (1) para que se de una lectura de 0° en la escala.
2. Afloje el tornillo de montaje (2), coloque el puntero de posición sobre 0° y apriete el tornillo.

**NOTA:** Realice un corte de prueba sobre una madera desechable, antes de realizar cortes críticos. Mida la exactitud.

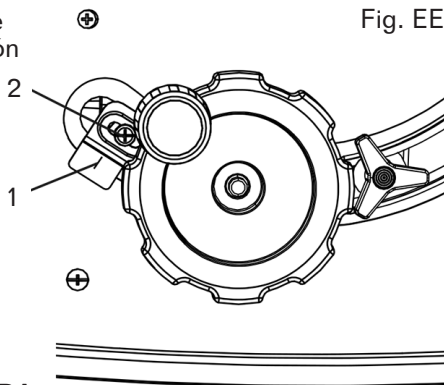


Fig. EE

**ALINEACION DE LA HOJA CON LA RANURA DEL CARTABON DE INGLETES (FIG. FF)**

**ADVERTENCIA** Este ajuste se realiza en la fábrica, pero se debe volver a controlar y a ajustar, si es necesario.

**ADVERTENCIA** Para evitar lesiones corporales:

- Siempre desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer un ajuste.
- Este ajuste debe ser correcto y preciso, caso contrario, no se podrán realizar los cortes. De la misma manera, un ajuste inexacto puede ocasionar una descarga eléctrica o provocar una lesión grave.

1. Quite la llave de seguridad del interruptor y desenchufe la sierra.
2. Retire el protector de la hoja para este procedimiento pero vuélvalo a instalar y realinear después del ajuste.
3. Levante la hoja hasta la posición más alta y colóquela en el ángulo de 0° (90° en posición vertical).
4. Seleccione y marque con un marcador con punta de fieltro un diente de la hoja y rote la hoja de forma que el diente marcado se encuentre a 12,7 mm sobre la mesa.
5. Coloque la base de la escuadra mixta (1) en la ranura derecha del cartabón de ingletes (2).

6. Ajuste la regla para que toque el diente delantero marcado y trábela para que se mantenga en su posición en el ensamblado de la escuadra.

7. Gire la hoja y lleve el diente marcado hacia la parte trasera hasta que quede aproximadamente a 12,7 mm sobre la hoja.

8. Deslice con cuidado la escuadra mixta hacia la parte trasera hasta que la regla toque el diente marcado.

9. Si la regla toca el diente marcado en la posición delantera y en la trasera, no es necesario hacer ningún ajuste. Si no es así, o si la regla ya no está alineada con el borde de la ranura del cartabón de ingletes, realice el procedimiento de ajuste descrito en la siguiente sección.

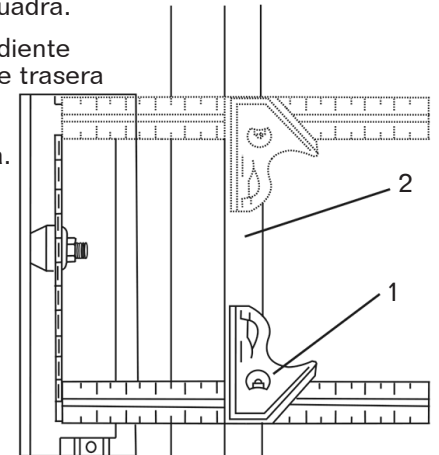


Fig. FF

**AJUSTES ADICIONALES DE HOJA (FIG. GG)**

**NOTA:** El mecanismo de ajuste se encuentra ubicado por encima del volante manual del elevación/inclinación de la hoja bajo la parte superior de la mesa. Si las mediciones delantera y posterior no son las mismas:

Si la hoja se encuentra parcialmente hacia el lado derecho:

1. Gire el tornillo ajuste izquierdo (1) en contra de las agujas del reloj. Luego ajuste el tornillo derecho (2) en la dirección de las agujas del reloj.
2. Vuelva a realizar la medición tal y como aparece descrita en los pasos 4 al 9 de la sección anterior.
3. Cuando haya logrado la alineación, gire el tornillo ajuste izquierdo (1) hasta que toque el perno pivotante (3).

Si la hoja se encuentra parcialmente hacia el lado izquierdo:

1. Gire el tornillo derecho (2) en contra de las agujas del reloj y luego ajuste el tornillo izquierdo (1) en la dirección de las agujas del reloj.
2. Vuelva a realizar la medición tal y como aparece descrita en los pasos 4 al 9 de la sección anterior.
3. Cuando haya logrado la alineación, gire el tornillo derecho (2) hasta que toque el perno pivotante (3).

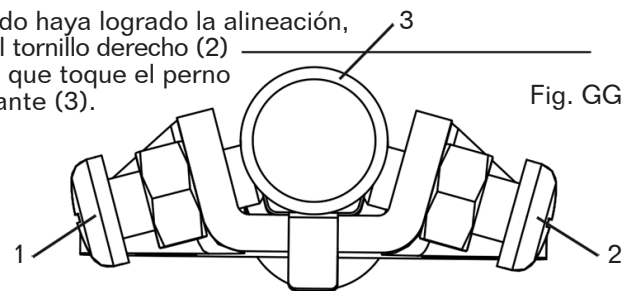


Fig. GG

**ALINEACION DE LA CUCHILLA SEPARADORA (FIG. HH)**

**ADVERTENCIA** • Para evitar las lesiones que pudieran ocurrir por la activación accidental, compruebe que el interruptor esté en la posición OFF (APAGADO) y el enchufe esté desconectado del tomacorriente que suministra energía.

- Nunca utilice esta herramienta sin la cuchilla separadora en la posición correcta.
- Nunca opere esta herramienta sin el protector de seguridad en su lugar para todas las operaciones de corte de lado a lado.
- Este ajuste se efectuó en fábrica pero debe revisarse y reajustarse si fuese necesario.

1. Retire el inserto de la mesa y eleve la hoja a su altura máxima girando el volante manual del elevación/inclinación de la hoja en el sentido horario.
2. Retire el protector de la hoja y el ensamble del los fiadores antirebote.
3. Afloje la perilla de fijación de la hoja. Gire y mueva el volante manual del elevación/inclinación de la hoja a 0° en la escala del bisel, y apriete la perilla de fijación de la hoja.
4. Para ver si la hoja (1) y la cuchilla separadora (2) están correctamente alineadas, coloque una escuadra combinada (3) a lo largo del costado de la hoja y contra la cuchilla separadora (asegurándose de que la escuadra quede entre los dientes de la hoja).
5. Incline la hoja a la posición de 45° y compruebe la alineación nuevamente.
6. Si la hoja y la cuchilla separadora no están correctamente alineadas:
  - a. Quite la palanca cerrada (4), arandelas (5), placa de ajuste (6) y cuchillo de hender (2) desde la ménsula de montaje (7).
  - b. Inserte la arandela (8) entre la cuchilla separadora y el soporte (7).
  - c. Reemplace la cuchilla separadora (2), la placa de ajuste (6), la arandela (5) y la palanca de sujeción (4). Entonces, vuelva a apretar la palanca de sujeción (4).
7. Verifique la alineación de la cuchilla separadora y la hoja de nuevo tanto a 0° como a 45°.
8. Añada o retire los espaciadores hasta que el alineamiento sea el correcto.
9. Reemplace el inserto de la mesa, el protector de la hoja y el ensamble del los fiadores antirebote.

### NOTA:

- Esta sierra de mesa se suministra con una hoja de corte de 254 mm de diámetro con un espesor de cuerpo de 1,8 mm con muescas de 2,6 mm. La cuchilla separadora tiene 2,2 mm de espesor. El diámetro y el cuerpo de la hoja de corte, y las dimensiones de las muescas deberán corresponder con el espesor de la cuchilla separadora.

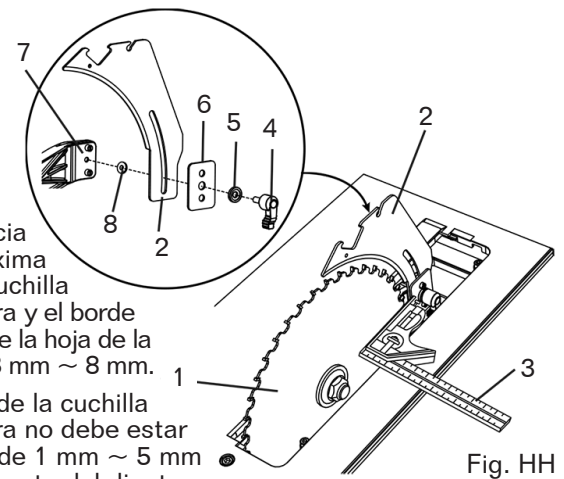


Fig. HH

- La distancia radial máxima entre la cuchilla separadora y el borde dentado de la hoja de la sierra es 3 mm ~ 8 mm.
- La punta de la cuchilla separadora no debe estar más baja de 1 mm ~ 5 mm desde la punta del diente.
- La cuchilla separadora es más delgada que el ancho del corte en aproximadamente 0,4 mm en cada lado.
- El cuerpo de la hoja de corte deberá ser más delgado que el espesor de la cuchilla separadora pero las muescas de la hoja de corte deberán tener mayor espesor que la cuchilla separadora.

### CÓMO AJUSTAR LA PALANCA DE BLOQUEO DE LA LEVA (FIG. II)

Si la extensión de la mesa se mueve cuando está abierta y bloqueada, entonces la palanca de bloqueo de la leva (1) está floja y necesita ser ajustada. Para ajustarla, gire la tuerca (2) con una llave de 8 mm hasta que se apriete evitando apretar demasiado.

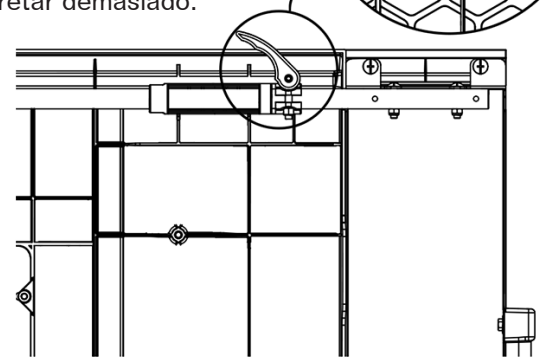
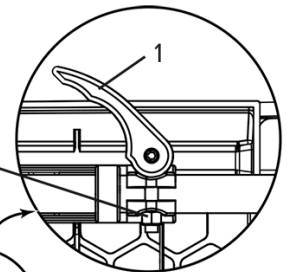


Fig. II

Vista de la Parte de Abajo de la Mesa

## FUNCIONAMIENTO

### OPERACIONES BÁSICAS DE LA SIERRA

#### ELEVACIÓN DE LA HOJA (FIG. JJ)

Para elevar o bajar la hoja, gire el volante manual del elevación/inclinación de la hoja (1) hasta la altura de hoja deseada.

#### INCLINACIÓN DE LA HOJA (FIG. JJ)

Afloje la perilla de fijación de la hoja (2), mueva el volante manual (1) al ángulo deseado y luego apriete la perilla de fijación de la hoja.

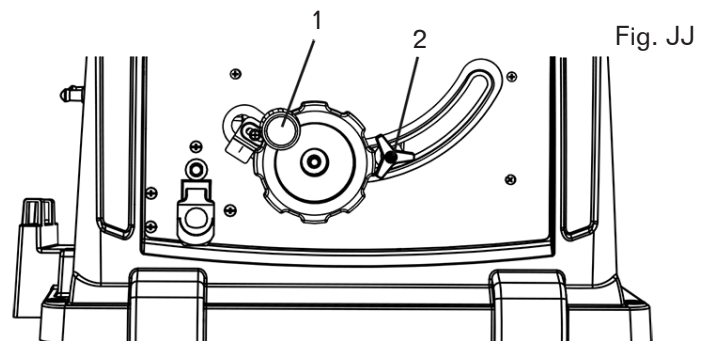


Fig. JJ

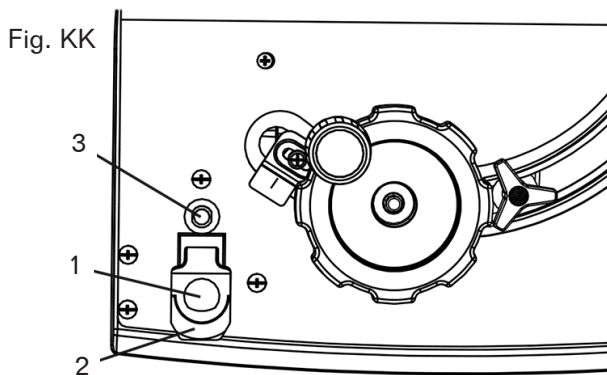


## INTERRUPTOR ON/OFF (FIG. KK)

El interruptor ON/OFF tiene una llave de como medida de seguridad (1). Con la llave retirada del interruptor, se minimiza el uso no autorizado o peligroso por parte de los niños u otras personas.

1. Para activar la sierra, inserte la llave del interruptor de seguridad (1) en la ranura del interruptor (2). Mueva el interruptor hacia arriba hacia la posición ON.
2. Para apagar la sierra, mueva el interruptor hacia abajo a la posición OFF.
3. Para asegurar el interruptor en la posición OFF, agarre el parte amarilla de la llave del interruptor de seguridad (1) y hálalo hacia afuera.
4. Cuando la llave de remoción de seguridad se ha retirado, el interruptor no funciona.
5. Si la llave de remoción de seguridad se retira mientras la sierra está en funcionamiento, puede que se apague pero no podrá arrancar nuevamente sin insertar la llave del interruptor (1).

**ADVERTENCIA** SIEMPRE bloquee el interruptor en "OFF" cuando la sierra no esté en uso. retire la llave y consérvela en un lugar seguro. En caso de una falla del suministro eléctrico, un fusible quemado o que se dispare el disyuntor de circuito, gire el interruptor a "OFF" (apagado) y retire la llave, para evitar un arranque accidental cuando se restituya el suministro eléctrico.



## PROTECCION CONTRA LA SOBRECARGA (FIG. KK)

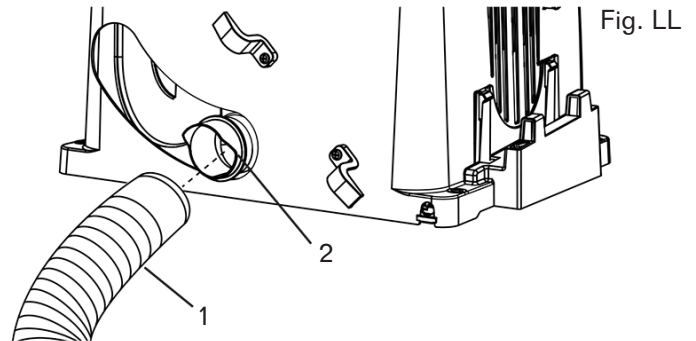
Esta sierra tiene un botón de reinicio por sobrecarga (3) que restablece el motor después de que se apague debido a una sobrecarga o una bajada de tensión. Si el motor se detiene durante el funcionamiento, coloque el interruptor de encendido (ON/OFF) en la posición OFF. Espere unos cinco minutos para que se enfríe el motor, entonces pulse el botón de reposición (3) y coloque el interruptor en la posición ON.

**ADVERTENCIA** Para evitar heridas, el interruptor ON / OFF debería encontrarse en la posición OFF y el enchufe tendrá que estar desconectado mientras se produce la refrigeración. De este modo se evita un arranque imprevisto en caso de pulsar el botón de reinicio. El sobrecalentamiento puede estar provocado por piezas mal alineadas, por una hoja poco afilada o por un cable extensor demasiado corto. Inspeccione la sierra para que presente los ajustes necesarios antes de volver a ser utilizada.

## CÓMO USAR EL CONDUCTO PARA EL ASERRÍN (FIG. LL)

**ADVERTENCIA** Para prevenir peligros de incendio, limpie y retire el aserrín que se encuentra debajo de la sierra frecuentemente.

Para prevenir la acumulación de aserrín en la caja de la sierra, conecte una manguera de aspiradora (1) (la manguera no está incluida) al conducto para el aserrín (2) en la parte posterior de la sierra de mesa. NO opere la sierra con la manguera conectada a menos que la aspiradora se encuentre encendida.

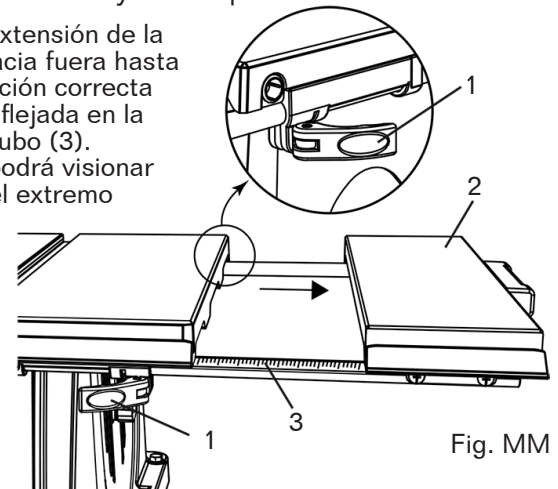


## EL USO DE LA EXTENSIÓN DE MESA (FIG. MM)

1. Suelte las palancas de bloqueo de la leva de extensión (1) en la parte delantera y trasera posiciones de la tabla.

2. Deslice la extensión de la mesa (2) hacia fuera hasta que la medición correcta aparezca reflejada en la escala del tubo (3). El usuario podrá visionar la escala del extremo de la mesa.

3. Apriete todas las palancas de bloqueo de las levas (1).



## OPERACIONES DE CORTE

Existen dos tipos básicos de corte: corte siguiendo la veta y corte transversal. El primero es un corte que se realiza siguiendo la veta de la pieza de trabajo. El corte transversal es un corte a todo lo ancho de la pieza de trabajo o de la veta de la pieza de trabajo. (Ninguno de estos dos tipos de corte puede realizarse de forma segura simplemente utilizando las manos.) El corte siguiendo la veta requiere del uso del separador limitador, y el corte transversal requiere el uso del indicador de bisel. **NUNCA USE UNA GUÍA DE CORTE Y LA GUÍA DE INGLETE JUNTOS.**

**ADVERTENCIA** Antes de utilizar la sierra, compruebe siempre los siguientes puntos:

1. Que la hoja se encuentra correctamente apretada sobre el bastidor.
2. Que el perilla de fijación de la hoja se encuentra apretado.

3. Si el corte realizado es el de veta, compruebe que el picaporte del separador se encuentra apretado y que éste se encuentra paralelo a las ranuras del indicador de bisel.
4. Que el protector de la hoja se encuentra en su lugar y funciona de forma adecuada.
5. Que se llevan puestas las gafas de seguridad.

El incumplimiento de estas normas de seguridad comunes y el de aquellas impresas en la parte delantera de este manual puede afectar en gran medida a las posibilidades de aparición de heridas graves.

## CORTE EN DIRECCION LA VETA (FIG. NN, OO)

### **ADVERTENCIA**

Para evitar lesiones graves:

- Nunca intente utilizar el cartabón de ingletes al realizar un corte en dirección a la veta.
- Nunca utilice más de una guía de corte en dirección a la veta durante un corte individual.
- No permita que la costumbre ni el uso frecuente de su sierra de mesa le hagan cometer errores por falta de cuidado. recuerde que simplemente con una fracción de segundo sin atención, pueden producirse heridas graves.
- Mantenga ambas manos apartadas de la hoja y de la trayectoria de la hoja.
- La pieza de trabajo debe tener un extremo recto apoyado contra el separador, y no debe encontrarse doblada o combada cuando corte en dirección a la veta.

1. Retire el cartabón de ingletes y guárdelo en el compartimiento de almacenaje en la base de la sierra.
2. Asegure la guía de corte en dirección a la veta a la mesa.
3. Eleve la hoja de manera que quede aproximadamente a 3,17 mm por encima de la parte superior de la pieza de trabajo.
4. Coloque la pieza de trabajo de forma plana en la mesa y contra la guía. Mantenga la pieza de trabajo alejada de la hoja.
5. Encienda la sierra y espere a que la hoja adquiera velocidad.
6. Incorpore lentamente la pieza de trabajo a la sierra presionando hacia adelante únicamente en la sección de la pieza de trabajo (1) que pasará entre la hoja y la guía. (Fig. NN)
7. Mantenga los pulgares fuera de la parte superior de la mesa. Cuando ambos pulgares toquen el borde frontal de la mesa (2), termine el corte con una pieza de empuje (3). Para hacer una pieza de empuje adicional, utilice el patrón en la página 57. (Fig. OO)

**ADVERTENCIA** EVITE EL RETROCESO empujando hacia adelante en la sección de la pieza de trabajo que pasa entre la hoja y la guía. Nunca ejecute operaciones a pulso.

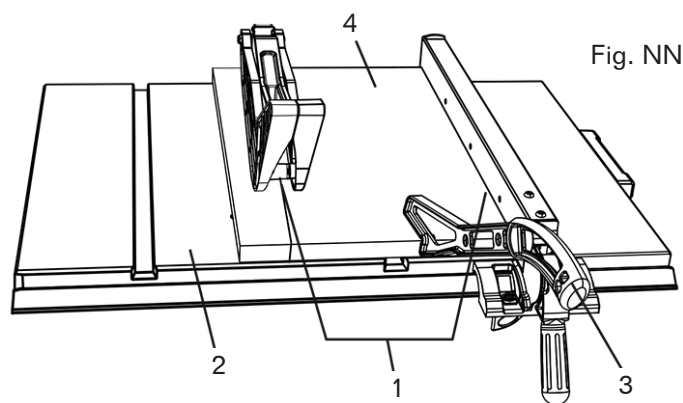


Fig. NN



**ADVERTENCIA** Cuando el ancho o el corte sea inferior a 50,8 mm no puede utilizarse la vara de empuje porque el protector de la hoja interferirá. utilice la guía auxiliar (5) y el bloque de empuje (6) como se ilustra en Fig. OO.

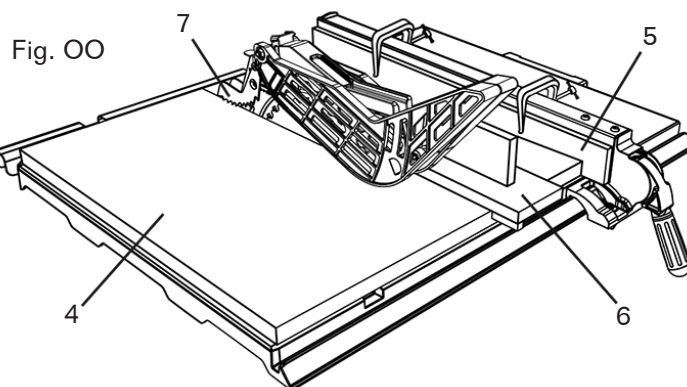


Fig. OO

8. Continúe presionando la pieza de trabajo (4) con la vara de empuje (3) o el bloque de empuje (6 - Fig. OO) hasta que pase a través del protector de la hoja y la parte posterior de la mesa. (Fig. NN)
9. Nunca hale la pieza hacia atrás cuando la hoja esté girando. Mueva el interruptor a la posición APAGADO. Cuando la hoja se detenga completamente, puede entonces retirar la pieza de trabajo.



**ADVERTENCIA** Nunca intente tirar de la pieza de trabajo hacia atrás durante una operación de corte. Ello podría provocar un retroceso y heridas serias al operador. Cuando la hoja se detenga completamente, eleve el ensamble de los fiadores antirebote (7) en cada lado de la cuchilla separadora y deslice la pieza de trabajo hacia afuera. (Fig. OO)

## CORTE EN BISEL EN DIRECCION A LA VETA

Este corte es igual que el corte en dirección a la veta, excepto que el ángulo del bisel de la hoja es distinto a 0°.

## CORTES DE PIEZAS PEQUEÑAS EN DIRECCION A LA VETA

Para evitar las lesiones por causa del contacto con la hoja, nunca haga cortes más pequeños de 19 mm.

1. Cortar piezas pequeñas en dirección a la veta es inseguro. En lugar de hacer esto, corte en dirección a la veta una pieza de mayor tamaño para obtener el tamaño de la pieza deseada.
2. Cuando vaya a aserrar una pieza de poco ancho, su mano no estará colocada de forma segura entre la hoja y la guía de corte; utilice la vara o el bloque de empuje para pasar la pieza de trabajo completamente a través y más allá de la hoja.

## IMPLEMENTOS ÚTILES

Para hacer algunos cortes, es necesario utilizar dispositivos como bloque de empuje, tabla de cantos biselados y guía auxiliar, los cuales puede hacer usted mismo. He aquí algunas plantillas para su referencia.

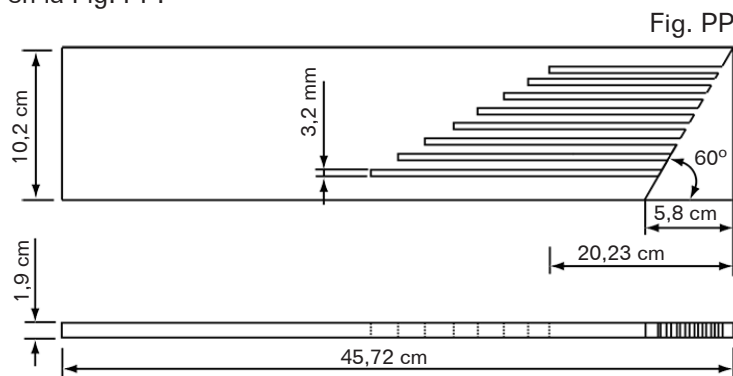
### TABLA DE CANTOS BISELADOS (FIG. PP, QQ)

Una tabla de cantos biselados es un dispositivo utilizado para ayudar a controlar la pieza de trabajo guiándola de forma segura contra la mesa o la guía. Las tablas de cantos biselados son especialmente útiles cuando corta piezas de trabajo pequeñas y para hacer cortes que no sean de un lado a otro. El extremo está en ángulo con una cantidad de cortes de poca longitud para darle un agarre por fricción en la pieza de trabajo y fijarla en posición en la mesa con las abrazaderas en C. Compruebe que pueda resistir un contragolpe.

**ADVERTENCIA** Coloque la tabla de cantos biselados contra la porción sin cortar de la pieza de trabajo para evitar el contragolpe que podría causar lesiones personales serias.

### HAGA UNA TABLA DE CANTOS BISELADOS (FIG. PP)

Elija una pieza sólida de madera de aproximadamente 1,9 cm de espesor, 10,2 cm de ancho y 45,7 cm de largo. Para hacer una tabla de cantos biselados, corte un extremo de la madera a 60 grados, luego corte ranuras de 20,3 cm de largo con una separación de 6,4 mm en el extremo en ángulo como se ilustra en la Fig. PP.



### UTILICE UNA TABLA DE CANTOS BISELADOS (FIG. QQ)

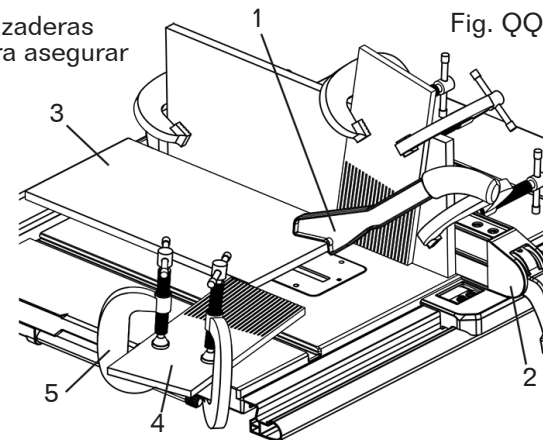
**ADVERTENCIA** • Nunca alimente la madera con la mano cuando efectuando cualesquier cortes no-pasantes, tales como: rebajos o ranuras. Para evitar la herida de personal, siempre use los palos de empuje (1), bloques de empuje o tablas de lengüeta.

- No ponga la tabla de lengüeta en la parte posterior de la hoja. Si no se coloca bien, el contragolpe puede causar la tabla de lengüeta a apretar la pieza de trabajo así como obligar la hoja en la sacudida de sierra. Las tablas de lengüeta no son usadas durante los trabajos de corte no-pasante cuando usando el calbrador de inglete. Si no ponga atención a estas advertencias, es posible causar la herida de personal seria.

1. Baje la hoja de la sierra.
2. Coloque la guía de corte (2) en el posición deseado y fije la guía de corte.
3. Coloque la pieza de trabajo (3) contra la guía de corte y sobre el área de la hoja de la sierra.

4. Ajuste la tabla de cantos biselados (4) para que oponga resistencia a la pieza de trabajo hacia adelante de la hoja.

5. Fije las abrazaderas en C (5) para asegurar la tabla de cantos biselados al borde de la mesa.



### SEPARADOR AUXILIAR (FIG. RR)

Realización la base:

- Comience con una pieza de contrachapado de 9,5 mm y de al menos 13,97 cm de ancho y 53,34 cm ó más de largo.
- Corte la pieza a la forma y tamaño que se ilustran.

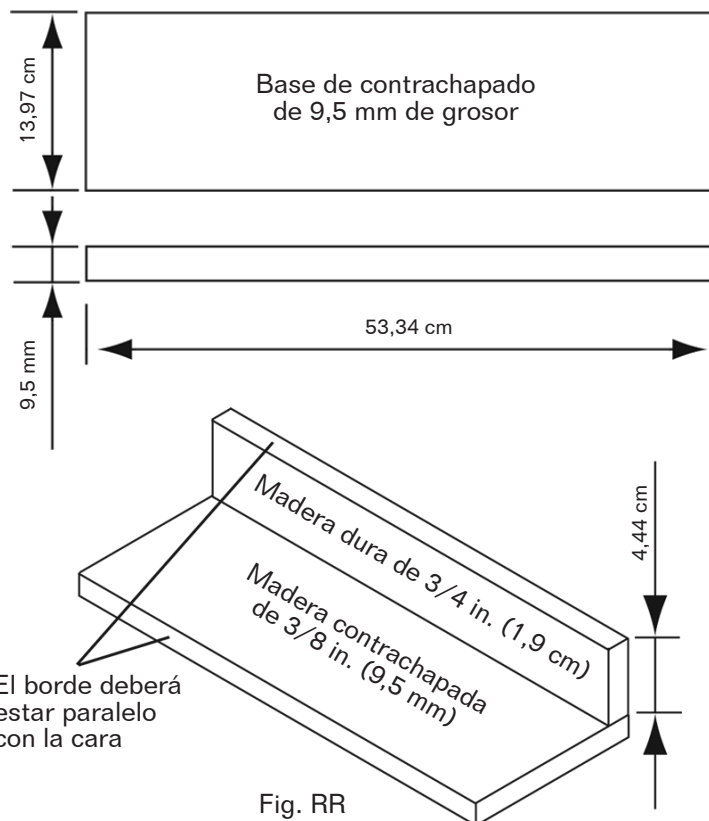
Realización del lateral:

- Comience con una pieza de contrachapado de 1,9 cm y de al menos 4,44 cm de ancho y 53,34 cm ó más de largo.
- Corte la pieza a la forma y tamaño que se ilustran.

Acoplamiento:

- Fije las piezas juntas con pegamento y tornillos para madera.

**ADVERTENCIA** Asegúrese de que las cabezas de los tornillos no sobresalgan de la parte inferior de la base; ellos deben quedar a ras o embutidas. La parte inferior deberá quedar plana y lisa lo suficiente para que descansa en la mesa de la sierra sin que se balancee.





## BLOQUE DE EMPUJE

Utilice para la operación de aserrado cuando la pieza de trabajo sea demasiado estrecha para utilizar una vara de empuje. Siempre utilice un bloque de empuje para aserrar piezas con un ancho de menos de 5,1 cm.

### HAGA UN BLOQUE DE EMPUJE (FIG. SS)

Cómo hacer la base:

- Comience con madera contrachapada de 9,5 mm y al menos 14 cm de ancho o más y 30,5 cm de largo o más.
- Corte la pieza a la forma y tamaño que se ilustran.

Cómo hacer la agarradera:

- Comience con madera dura de 1,9 cm y al menos 12,7 cm de ancho o más y 17,8 cm de largo o más.
- Corte la pieza a la forma y tamaño que se ilustran.

Cómo hacer el soporte:

- Comience con una madera de 9,5 mm y al menos 9,5 mm de ancho o más y 6,4 cm de largo o más.
- Corte la pieza a la forma y tamaño que se ilustran.

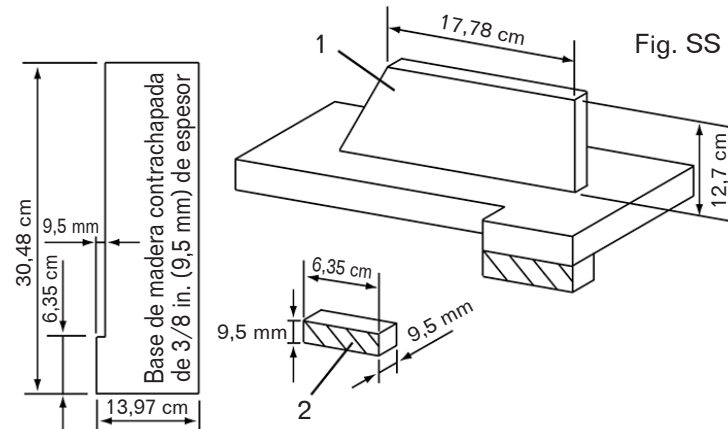
Como armarlo:

- Fije la base y la agarradera juntas con pegamento y tornillos para madera.

**ADVERTENCIA** Asegúrese de que las cabezas de los tornillos no sobresalgan de la parte inferior de la base; ellos deben quedar a ras o embutidas.

- Fije la base y el soporte juntos con pegamento.

**ADVERTENCIA** Para evitar lesiones, no utilice los tornillos para fijar la base y el soporte.



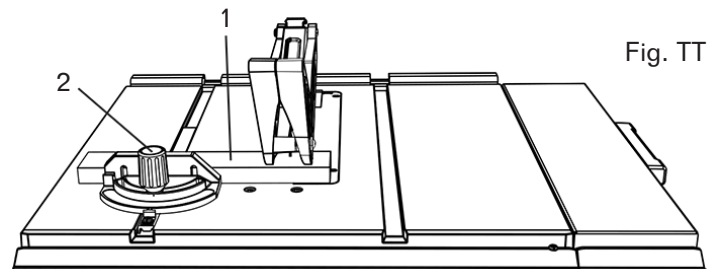
## CORTE TRANSVERSAL (FIG. TT)

**ADVERTENCIA** Para evitar lesiones graves:

- No permita que el hecho de estar familiarizado con la sierra de mesa debido a la utilización frecuente lo lleve a cometer un error por descuido. Recuerde que un descuido de una fracción de segundo es suficiente para ocasionar una lesión grave.
- Mantenga ambas manos lejos de la hoja y de la trayectoria de la hoja.
- Nunca intente tirar de la pieza de trabajo mientras está realizando un corte. Esto causará un retroceso, y usted puede resultar gravemente herido.

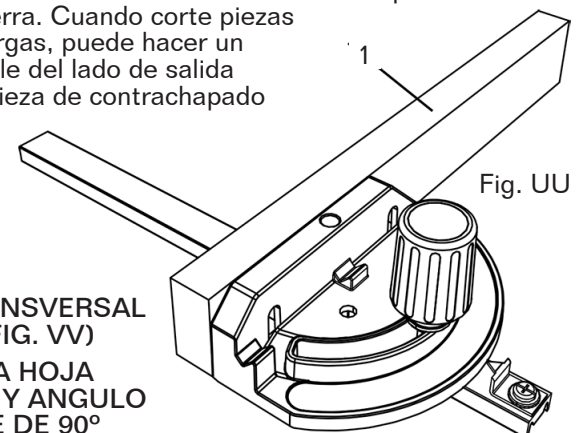
1. Retire la guía de corte en dirección a la veta y coloque el cartabón de ingletes en una ranura del cartabón de ingletes en la mesa.
2. Ajuste la altura de la hoja de manera que quede a 3,18 mm sobre la parte superior de la pieza de trabajo.
3. Sostenga la pieza de trabajo firmemente contra el cartabón de ingletes con la trayectoria de la hoja en línea con la ubicación deseada del corte. Coloque la pieza de trabajo de modo que quede a una pulgada de distancia de la hoja.
4. Encienda la sierra y espere a que la hoja tome el máximo de velocidad. Nunca se ubique en línea con la trayectoria de la hoja de la sierra, ubíquese siempre del lado de la hoja que está cortando.
5. Mantenga la pieza de trabajo (1) contra la cara del cartabón de ingletes (2) y en posición horizontal sobre la mesa. Luego empuje lentamente la pieza de trabajo a través de la hoja.
6. No intente tirar de la pieza de trabajo con la hoja en movimiento. Ponga el interruptor en la posición de APAGADO y deslice cuidadosamente la pieza de trabajo hacia afuera cuando la hoja se haya detenido por completo.

**ADVERTENCIA** Ubique siempre la superficie de mayor tamaño de la pieza de trabajo sobre la mesa cuando realice cortes transversales y/o cortes transversales de bisel, para evitar la inestabilidad.



## UTILIZACION DE UNA GUARNICION DE MADERA EN EL CARTABON DE INGLETES (FIG. UU)

Se proporcionan ranuras en el cartabón de ingletes para fijar una guarnición auxiliar (1) para facilitar el corte de piezas muy largas o cortas. Elija una pieza adecuada de madera lisa, perforo dos agujeros a través de ella y fíjela al cartabón de ingletes con tornillos. Compruebe que la guarnición no interfiera con el funcionamiento adecuado del protector de la hoja de la sierra. Cuando corte piezas de trabajo largas, puede hacer un soporte simple del lado de salida fijando una pieza de contrachapado a un burro.



## CORTE TRANSVERSAL DE BISEL (FIG. VV)

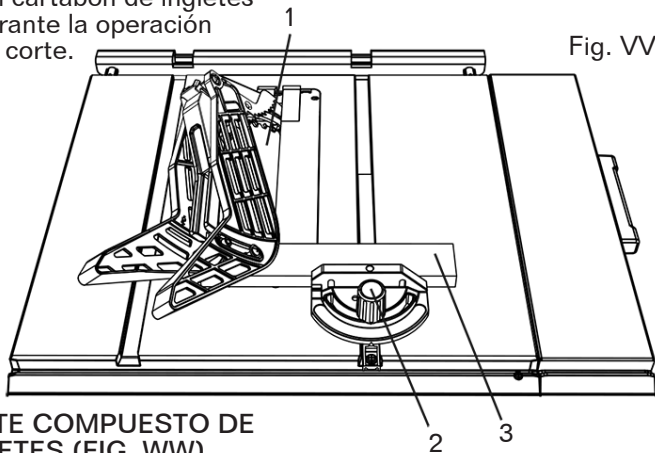
BISEL DE LA HOJA DE 0° A 45° Y ANGULO DE INGLETE DE 90°

Esta operación de corte es igual a la del corte transversal, salvo en que el ángulo del bisel de la hoja no es de 0°.



**ADVERTENCIA** Siempre trabaje a la derecha de la hoja durante este tipo de operaciones de corte. El cartabón de ingletes debe estar en la ranura derecha, ya que el ángulo del bisel puede hacer que el protector de la hoja interrumpa el corte si se usa en la ranura izquierda.

1. Baje la hoja a la posición inferior.
2. Ajuste la hoja (1) según el ángulo deseado y ajuste la perilla de sujeción de la hoja.
3. Ajuste el mango de sujeción de ingletes (2) a 90°.
4. Sostenga firmemente la pieza de trabajo (3) contra la cara del cartabón de ingletes durante la operación de corte.



CORTE COMPUESTO DE INGLETES (FIG. WW)

BISEL DE LA HOJA DE 0° A 45°  
Y ANGULO DE INGLETES DE 0° A 45°

Esta operación de corte con la sierra incluye un ángulo de inglete y uno del bisel.

**ADVERTENCIA** Siempre trabaje a la derecha de la hoja durante este tipo de operaciones de corte. El cartabón de ingletes debe estar en la ranura derecha, ya que el ángulo del bisel puede hacer que el protector de la hoja interrumpa el corte si se usa en la ranura izquierda.

1. Coloque el cartabón de ingletes (1) en el ángulo deseado.
2. Coloque el cartabón de ingletes en la ranura derecha de la mesa.
3. Coloque el bisel de la hoja (2) en el ángulo del bisel deseado.
4. Sostenga la pieza de trabajo (3) firmemente contra la cara del cartabón de ingletes durante toda la operación de corte.

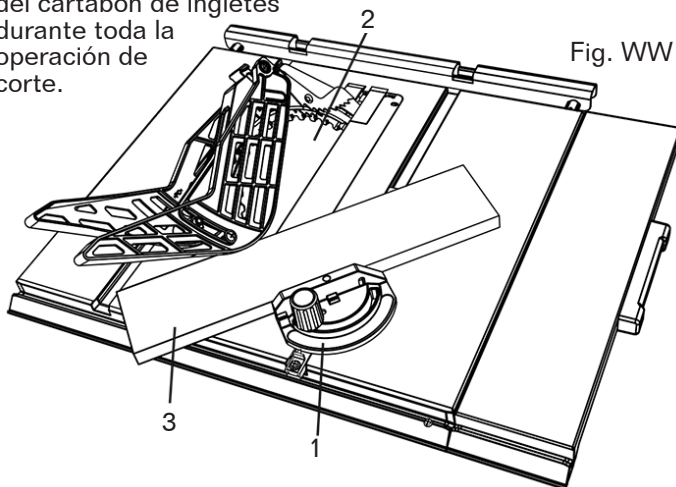


Fig. WW

## UNION DE INGLETE (FIG. XX) ANGULO DE INGLETE DE 0° A 45°

Esta operación de corte es igual a la de corte transversal, excepto cuando el cartabón de ingletes se bloquea en un ángulo que diferente a 90°.

1. Coloque la hoja (1) a 0° del ángulo del bisel.
2. Coloque el cartabón de ingletes (2) en el ángulo de inglete deseado y trábelo en su posición ajustando el mango de sujeción del cartabón de ingletes.
3. Sostenga la pieza de trabajo (3) firmemente contra la cara del cartabón de ingletes durante todo el corte.

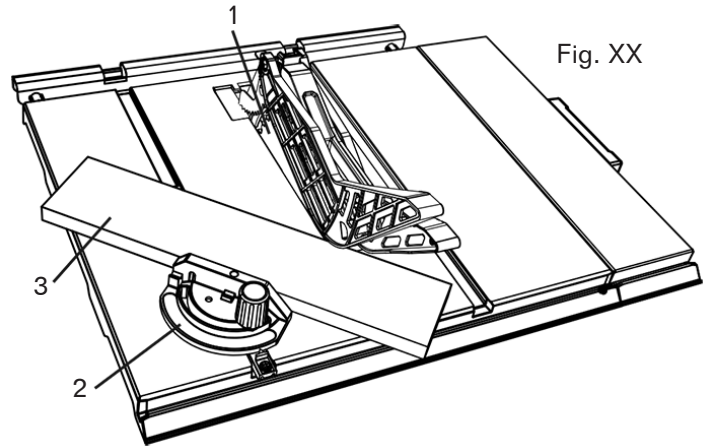


Fig. XX

## USO DE FRENTE DE MADERA EN LA GUIA DE CORTE EN DIRECCION A LA VETA (FIG. YY)

Cuando realice algún tipo de corte especial, puede agregar un frente de madera en cualquiera de los lados de la guía de corte en dirección a la veta (1).

1. Use una tabla de madera lisa y recta de 19 mm de ancho (2) que tenga el mismo largo que la guía de corte en dirección a la veta.
2. Fije la guarnición de madera a la guía con tornillos para madera (3) (no se suministran) a través de los agujeros en la guía. Debe utilizarse una guía de madera si corta en dirección a la veta algunos materiales, como paneles delgados, a fin de evitar que el material se atasque entre la parte inferior de la guía y la mesa.

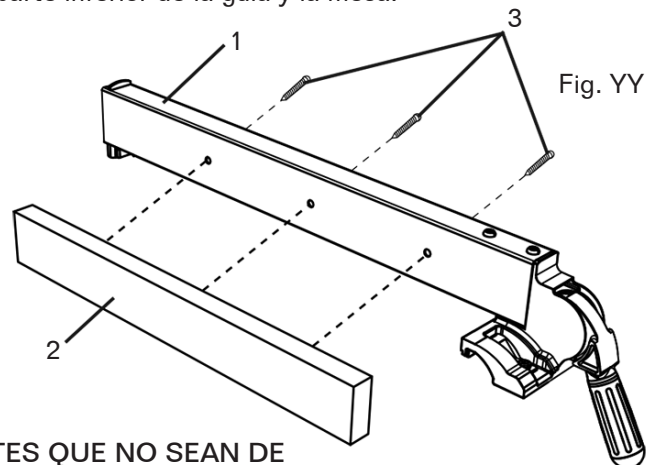


Fig. YY

## CORTES QUE NO SEAN DE UN LADO A OTRO (FIG. ZZ)

Un corte que no sea de un lado a otro se utiliza para cortar y ranuras de trabajo sin exponer la hoja.



**ADVERTENCIA** • Únicamente este tipo de corte se efectúa sin instalar el ensamble de la hoja, el ensamble de los fiadores antirebote.

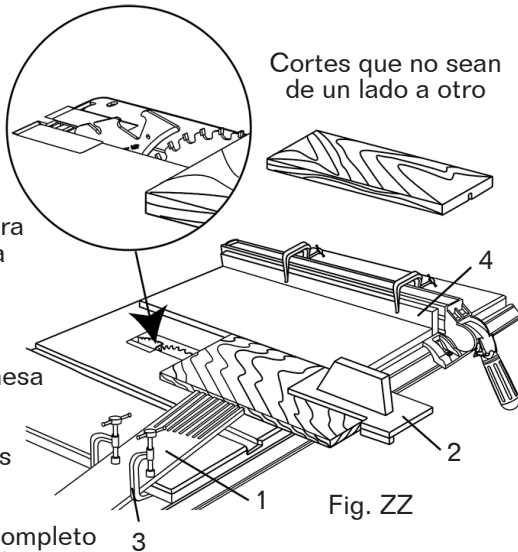
- Para evitar lesiones procedentes de un arranque accidental, compruebe que el interruptor esté en la posición OFF (apagado) y el enchufe esté desconectado del tomacorriente.
- Para evitar el riesgo de lesiones personales. Siempre utilice el bloque de empuje, la guía auxiliar y la tabla de cantos biselados cuando haga un corte que no sea de un lado a otro.

1. Antes de arrancar la sierra de mesa, baje la hoja a la posición inferior.
2. Retire el ensamble del protector de la hoja y el ensamble de los fiadores antirebote cuando vaya a efectuar un corte que no sea de un lado a otro.
3. Utilice la tabla de cantos biselados (1) con las abrazaderas en C (3) para fijar la pieza de trabajo de forma segura.

4. Monte la guía auxiliar (4) con las abrazaderas en C.

5. Utilice el bloque de empuje (2) para mover la pieza de trabajo.

**NOTA:** Monte la tabla de cantos biselados en la mesa como se ilustra, de modo que los bordes delanteros de la tabla con cantos biselados ayuden al corte completo de la pieza de trabajo.



Cortes que no sean de un lado a otro

Fig. ZZ

## CORTES DE RANURAS (FIG. aa, bb)



**ADVERTENCIA** • Para esta sierra, deben utilizarse únicamente hojas para cortar ranuras que sean apilables.

- NO utilice hojas ajustables ni oscilantes para cortar ranuras.
- El ancho máximo de corte de ranuras es de 12,7 mm.
- El diámetro máximo de la hoja circular tipo dado es de 152,4 mm.

**NOTA:** Una placa de insertar ranuras (número 308K no está incluida) es necesaria para este procedimiento.

1. Retire el inserto de la mesa, la hoja de la sierra, el ensamble del fiador de rebote, el ensamble del protector de la hoja y el ensamble de la cuchilla separadora para los cortes de dado ÚNICAMENTE. Vuelva a instalar y alinear el protector de la hoja para todas las operaciones de corte de lado a lado. Instale una hoja para cortar ranuras con un diámetro no mayor de 152,4 mm y un ancho no mayor de 12,7 mm.

2. Instale el inserto de la mesa tipo hoja para cortar ranuras asegurándose de que la parte trasera del inserto esté alineada con la mesa. Si el inserto del dado no está a nivel con la mesa, ajuste los dos pernos en el inserto con una llave hexagonal de 4 mm hasta que esté paralelo con la mesa.

3. Las instrucciones para utilizar el inserto para cortar ranuras vienen empacadas con el juego del inserto, que se compra por separado (no se incluye con la unidad).

4. El eje de esta sierra (1) limita el ancho máximo del corte a 12,7 mm.

5. No es necesario instalar el reborde exterior (2) antes de enroscar la tuerca del eje (3) para cortes de ranuras con un ancho máximo de 12,7 mm. Asegúrese de que la tuerca del eje (3) esté ajustada y de que por lo menos una rosca del eje exceda la tuerca.

6. Utilice únicamente el número adecuado de hojas externas redondeadas y de astilladoras internas, como se muestra en el manual de instrucciones del juego de la hoja para cortar ranuras.

La hoja o la astilladora no deben tener un ancho total exceder la 12,7 mm.

7. Revise la sierra para asegurarse de que la hoja para cortar ranuras no golpeará la carcasa, el inserto o el motor cuando esté en funcionamiento.

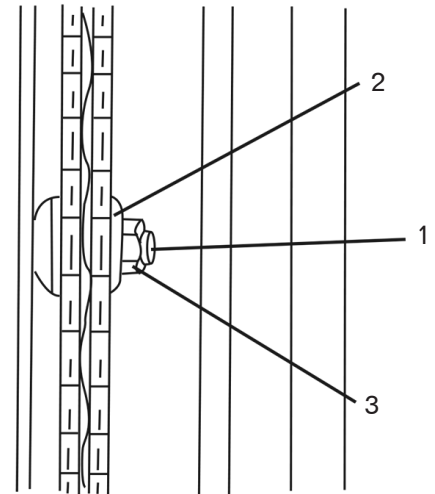
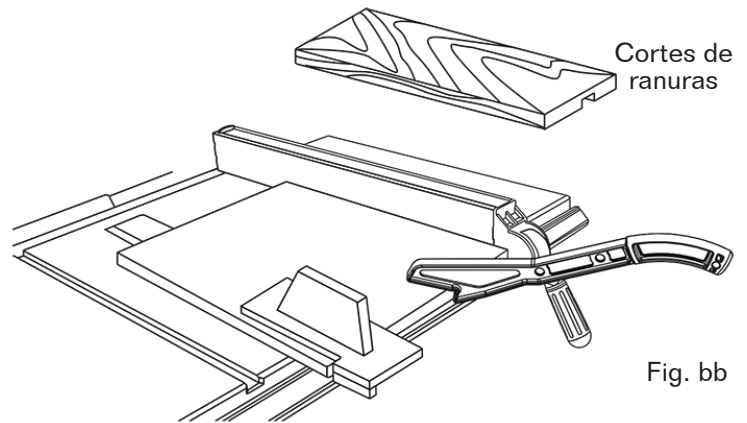


Fig. aa



**ADVERTENCIA** Para su propia seguridad, siempre reemplace la hoja, el ensamblado del protector de la hoja, el dispositivo anti-retroceso, el cuchilla separadora y el inserto cuando haya terminado la operación de corte de ranura.



Cortes de ranuras

Fig. bb

## MANTENIMIENTO DE LA SIERRA DE MESA MANTENIMIENTO GENERAL

**ADVERTENCIA** Por su propia seguridad, coloque el interruptor en OFF y retire la llave del interruptor. Retire el enchufe del tomacorriente antes de proporcionar mantenimiento o lubricar su sierra.

1. Extraiga todo el aserrín que se haya acumulado dentro del gabinete de la sierra y dentro del motor.
2. Pula la mesa de la sierra con cera para automóviles para mantenerla limpia y facilitar el deslizamiento de la pieza de trabajo.
3. Limpie las hojas de corte con removedor de resina y goma.
4. Si el cable está gastado, cortado o dañado deberá cambiarse de inmediato.

**ADVERTENCIA** Las reparaciones eléctricas o mecánicas sólo podrán ser realizadas por técnicos especializados. Contacte el departamento de servicio al cliente para que le proporcione asistencia. Cualquier otra pieza puede suponer un peligro.

5. Utilice lavavajillas y agua para limpiar las piezas de plástico.

**NOTA:** Determinados productos químicos de limpieza puede dañar las piezas de plástico.

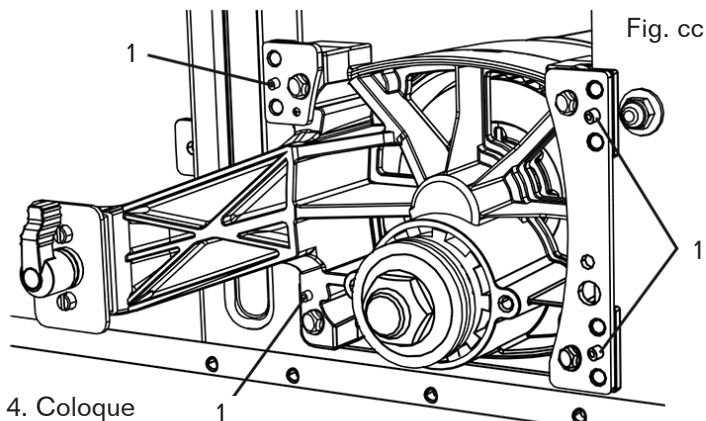
6. Evite el uso de los siguientes químicos o disolventes, amoníaco o detergentes que contengan amoníaco.

## MECANISMO DE ELEVACIÓN E INCLINACIÓN DE LA HOJA (FIG. cc, dd)

Después de cada 10 horas de operación, los mecanismos de elevación e inclinación de la cuchilla deberán revisarse para detectar anomalías de aflojamiento, unión u otras.

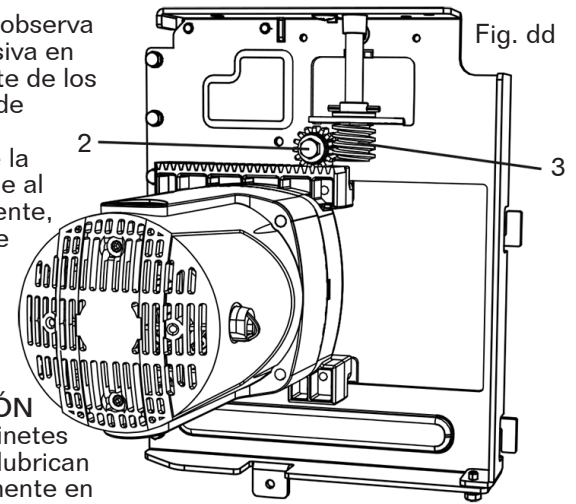
1. Con la sierra desconectada de la toma de energía, déle vuelta a la sierra y hale hacia arriba y presione hacia abajo en la unidad del motor.
2. Observe cualquier movimiento en el mecanismo de montaje del motor.
3. Afloje o apriete los cuatro tornillos hexagonales (1) con la llave hexagonal para una operación fluida. Ajuste solo 1/8 de giro de cada vez. (Fig. cc)

**NOTA:** No ajuste el tornillo más de 1/2 giro en total porque es posible dañar el mecanismo.



4. Coloque una pequeña cantidad de lubricante seco en el engranaje del bisel (2). La barra de empuje (3) deberá mantenerse limpia y sin aserrín, goma, alquitrán u otros contaminantes para lograr un funcionamiento sin obstáculos. (Fig. dd)

**NOTA:** Si se observa holgura excesiva en cualquier parte de los mecanismos de elevación o inclinación de la cuchilla, llame al servicio al cliente, al número que aparece en el frente de este manual.



## LUBRICACIÓN

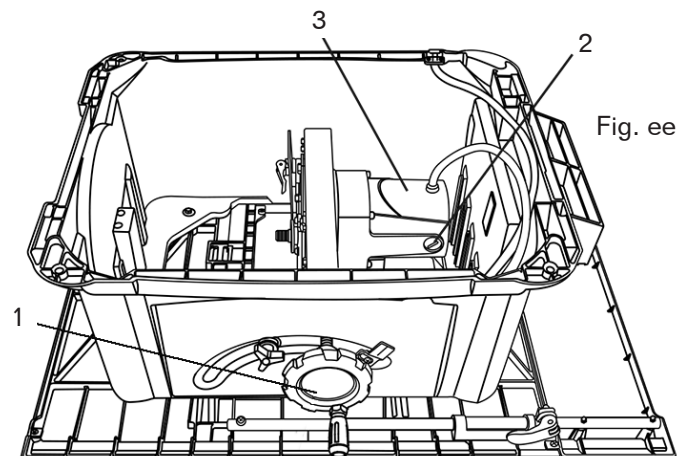
Todos los cojinetes del motor se lubrican permanentemente en la fábrica y no requieren lubricación adicional. En todas las partes mecánicas de su sierra de mesa donde está presente un gorrón o vástago roscado, lubricar usando grafito o silicona. Estos lubricantes secos no atraparán polvo como el aceite o la grasa.

## REEMPLAZO DE LAS ESCOBILLAS DE CARBÓN (FIG. ee, ff)

**ADVERTENCIA** Siempre desconecte el enchufe del suministro eléctrico antes de inspeccionar las escobillas.

Las escobillas de carbón que se incluyen con la unidad durarán aproximadamente 50 horas de tiempo de operación o 10.000 ciclos de encendido/apagado (ON/OFF). Reemplace las dos escobillas de carbón cuando tengan menos de 6,35 mm de carbón restante a lo largo o si el resorte o el cable están dañados o quemados.

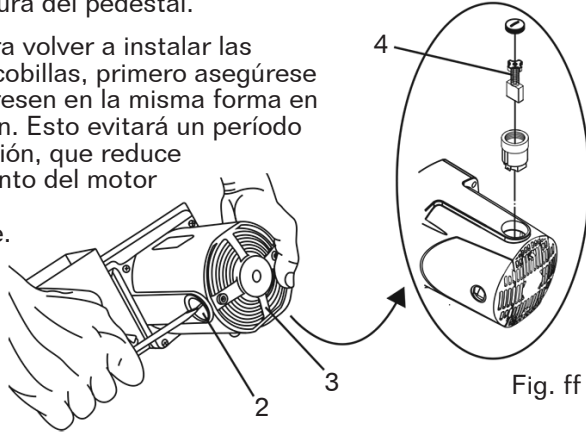
1. Quite de la sierra de mesa el protector de la hoja, la hoja, la guía de corte en dirección a la veta, el cartabón de ingletes y la estructura del pedestal.
2. Baje la hoja hasta su posición de altura mínima. Esto facilitará el acceso a los cepillos.
3. Coloque un trozo de cartón o una sábana en el piso para proteger la superficie de la sierra de mesa.
4. Coloque la sierra en posición invertida sobre el material de protección.
5. Incline el volante manual de elevación/inclinación de la hoja (1) a 45°. (Fig. ee)
6. Retire el capuchón plástico negro (2) del lado del motor (3).





7. Quite cuidadosamente la tapa, ya que tiene un resorte, y después quite la escobilla (4) y reemplácela. (Fig. ff)
8. Repita el paso 6 y 7 para el otro lado del motor.
9. Ponga el cepillo nuevo en la abertura del motor. Asegure que las orejas en el cabo metálico de ensamble pueda entrar en el mismo agujero en que la parte de carbono se adapta. No ajuste demasiado la tapa plástica.
10. Coloque cuidadosamente la sierra en posición vertical sobre una superficie limpia y plana.
11. Reemplace el protector de la hoja, la hoja, la guía de corte en dirección a la veta, el cartabón de ingletes y la estructura del pedestal.

**NOTA:** Para volver a instalar las mismas escobillas, primero asegúrese de que ingresen en la misma forma en que salieron. Esto evitará un período de adaptación, que reduce el rendimiento del motor y aumenta el desgaste.



**REEMPLAZO GRATUITO DE ETIQUETAS DE ADVERTENCIA:** Si sus etiquetas se tornan elegibles o se pierden, llame al 01-800-70 KNOVA (56682) para un reemplazo.

**WARNING / ADVERTENCIA**

To properly lock the stand, the red lever must be secured in the slot on this cover plate.

Para bloquear correctamente el soporte, la palanca roja debe estar asegurada en la ranura de esta placa de cubierta.

**WARNING / ADVERTENCIA**

ALWAYS KEEP INSERT AT THE SAME LEVEL AS THE TABLE SURFACE. FAILURE TO MAINTAIN A LEVEL INSERT CAN RESULT IN SERIOUS INJURY TO THE OPERATOR.

MANTENGA SIEMPRE EL INSERTO AL MISMO NIVEL QUE LA SUPERFICIE DE LA MESA. NO MANTENER UN INSERTO NIVELADO PUEDE PROVOCAR LESIONES GRAVES AL OPERADOR.

After tightening the riving knife, position the locking lever pointing downward before using saw.

Después de apretar la cuchilla separadora, coloque la palanca de bloqueo apuntando hacia abajo antes de usar la sierra.

**WARNING / ADVERTENCIA**

1. To reduce the risk of serious injury, use saw blade guard and riving knife for every operation for which it can be used including all through sawing.
2. Keep hands out of the line of saw blade.
3. Use a push stick when required.

1. Para reducir el riesgo de lesiones graves, use el protector de la hoja de sierra y la cuchilla separadora para cada operación para la que pueda usarse, incluso durante el corte.

2. Mantenga las manos fuera de la línea de la hoja de sierra.

3. Use un palo de empuje cuando sea necesario.

**WARNING**

1. Maximum load: 100 lb.
2. Do not stand or sit on table saw, or use as a ladder.
3. Injury may occur if user does not follow proper set-up procedures.
4. Make sure all locks are engaged before using the saw.
5. The stand must be placed on a solid level surface.
6. Before operating table saw, secure tool to stand using bolts.

**ADVERTENCIA**

1. Carga máxima: 45.35 kg.
2. No se pare ni se siente en la sierra de mesa, ni lo use como escalera.
3. Se pueden producir lesiones si el usuario no sigue los procedimientos de configuración adecuados.
4. Asegúrese de que todos los bloqueos estén puestos antes de usar la sierra.
5. El soporte debe colocarse sobre una superficie sólida y nivelada.
6. Antes de operar la sierra de mesa, asegure la herramienta para que se pare usando pernos.

**WARNING**

1. Never use this saw without proper safety equipment.
2. Always use proper cutting technique.
3. Never reach over or past saw blade.
4. Never reach back over or past saw blade.
5. Never reach over or past saw blade.
6. Never reach over or past saw blade.
7. Never reach over or past saw blade.
8. Never reach over or past saw blade.
9. Never reach over or past saw blade.
10. Never reach over or past saw blade.
11. Never reach over or past saw blade.
12. Never reach over or past saw blade.
13. Never reach over or past saw blade.
14. Never reach over or past saw blade.
15. Never reach over or past saw blade.
16. Never reach over or past saw blade.
17. Never reach over or past saw blade.
18. Never reach over or past saw blade.
19. Never reach over or past saw blade.
20. Never reach over or past saw blade.

**GUÍA PARA LA SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

**ADVERTENCIA** Para evitar lesiones por encendidos accidentales, APAGUE y desconecte siempre la herramienta antes de moverla, reemplazar las hojas o hacer ajustes.

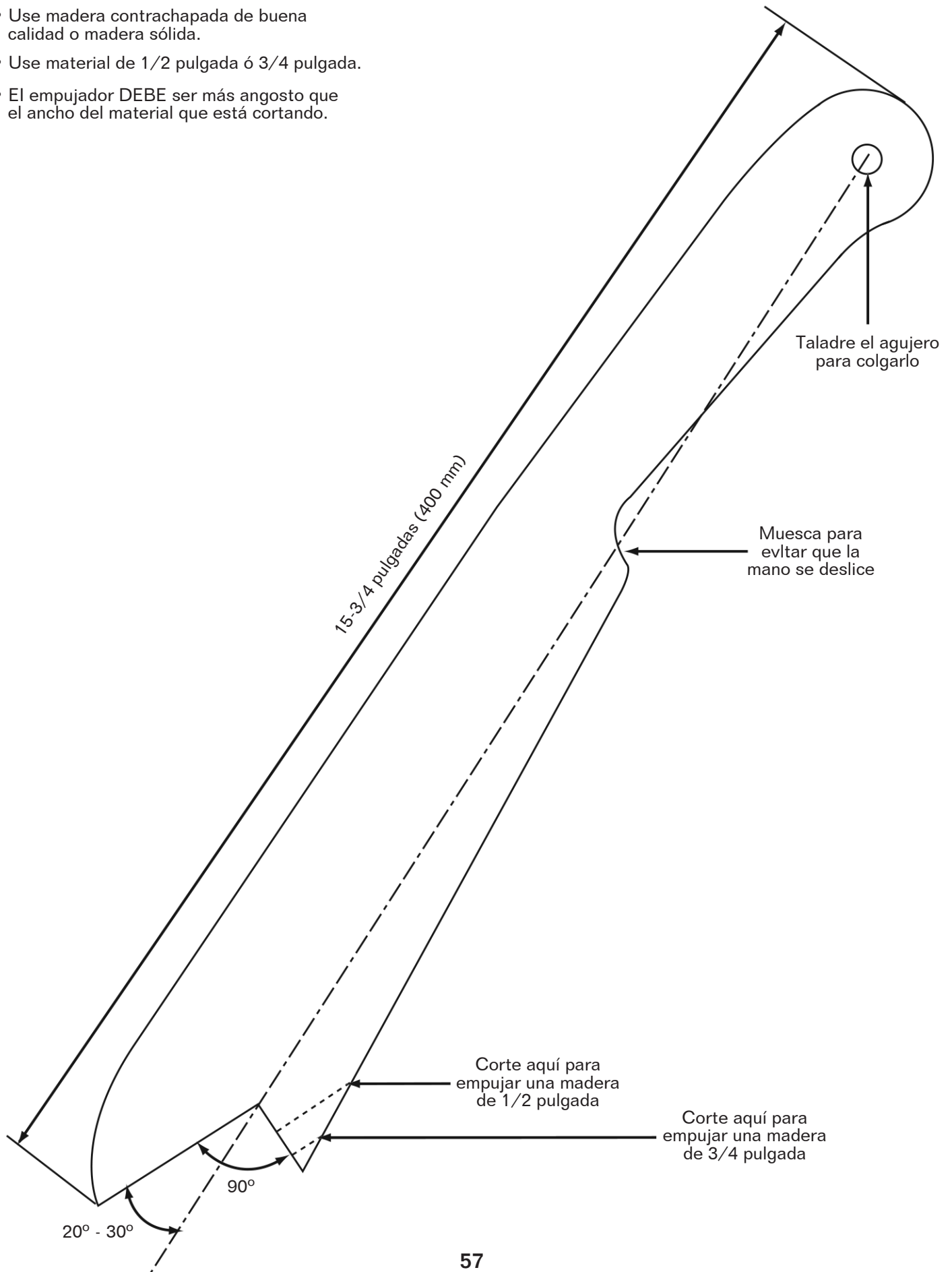
**SIRVASE LEER EL SIGUIENTE:** El fabricante y/o distribuidor provee una lista de partes al comprador, y el diagrama de montaje en este manual es para referencia solamente. Ni el fabricante ni el distribuidor hace cualquiera representación o garantía al comprador sobre la exactitud de la lista o que el comprador es apto o puede hacer cualesquiera reparaciones o reemplazar cualesquiera partes del producto. El fabricante y/o distribuidor explícitamente recomienda que todos los reparaciones y/o reemplazos de partes solamente pueden ser realizado por un técnico autorizado o licenciado y no por el comprador. Además, el comprador deberá asumir todos los riesgos y responsabilidades, incluyendo daños de personas o pérdidas de bienes porque el comprador trata a reparar o reemplazar las partes del producto.

PROBLEMA	CAUSAS DEL PROBLEMA	SOLUCIÓN
La sierra no enciende.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La sierra no está enchufada.</li> <li>2. Hay un fusible quemado o un interruptor de circuito averiado.</li> <li>3. El cable está dañado.</li> <li>4. Desechos en el interruptor de encendido/apagado</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Enchufe la sierra.</li> <li>2. Reemplace el fusible o inicie el interruptor de circuito.</li> <li>3. Sustituya el cable eléctrico.</li> <li>4. Quite el interruptor de la sierra y sepárelo por la mitad. Limpie cualquier desecho acumulada adentro.</li> </ol>
La sierra no realiza cortes precisos de 45° ni de 90° en dirección a la veta.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Las posiciones predeterminadas no se han ajustado correctamente.</li> <li>2. Indicador del ángulo de la inclinación no se ha fijado correctamente</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Revise la hoja con la escuadra y ajústela a las posiciones predeterminadas.</li> <li>2. Revise la hoja con la escuadra y ajústela en el punto cero.</li> </ol>
El material pellizcó la hoja cuando realizaba un corte en dirección a la veta.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La guía de corte en dirección a la veta no está alineada con la hoja.</li> <li>2. La madera está deformada, y el borde apoyado contra la guía no es recto.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique y alinee la hoja.</li> <li>2. Seleccione otra pieza de madera.</li> </ol>
El material se adhiere a la cuchilla separadora.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La cuchilla separadora no está correctamente alineada con la hoja.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique y alinee la cuchilla separadora con la hoja.</li> </ol>



PROBLEMA	CAUSAS DEL PROBLEMA	SOLUCIÓN
La sierra hace cortes que no lo satisfacen.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La hoja está desafilada.</li> <li>2. La hoja está montada con los dientes hacia atrás.</li> <li>3. Hay goma o resina sobre la hoja.</li> <li>4. La hoja no es la adecuada para el trabajo que realiza.</li> <li>5. La goma o la resina en la hoja hacen que la alimentación sea errática.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reemplace la hoja.</li> <li>2. Los dientes de la hoja deben apuntar hacia adelante.</li> <li>3. Extraiga la hoja y límpiela con trementina y con fibra de acero gruesa.</li> <li>4. Extraiga la hoja y límpiela con trementina y con fibra de acero gruesa.</li> <li>5. Limpie la mesa con trementina y con fibra de acero.</li> </ol>
El material fue despedido por la hoja.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La guía de corte en dirección a la veta no está ajustada correctamente.</li> <li>2. La cuchilla separadora no está alineada con la hoja.</li> <li>3. Se guía el material sin la guía de corte en dirección a la veta.</li> <li>4. La cuchilla separadora no está en su lugar.</li> <li>5. El usuario suelta el material antes de que haya pasado por la hoja de la sierra.</li> <li>6. El mango de sujeción del ángulo de inglete no está ajustado.</li> <li>7. La perilla de la cerradura del ángulo de los ingletes no es apretada.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Alinee la guía de corte con la ranura del calibre del inglete.</li> <li>2. Alinee la cuchilla separadora con la hoja.</li> <li>3. Instale y utilice la guía de corte en dirección a la veta.</li> <li>4. Instale y utilice la cuchilla separadora. (con protector)</li> <li>5. Empuje el material hasta que haya atravesado completamente la hoja antes de soltar la pieza de trabajo.</li> <li>6. Ajuste el mango.</li> <li>7. Apriete la perilla.</li> </ol>
La hoja no se eleva ni se inclina libremente.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Hay aserrín y suciedad acumulados en los mecanismos de elevación e inclinación.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cepille o sople y el aserrín o la suciedad.</li> </ol>
La sierra no desarrolla la velocidad máxima.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La extensión eléctrica es demasiado liviana o demasiado larga.</li> <li>2. El voltaje de la línea de su casa es bajo.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Reemplácela con una extensión de la medida adecuada.</li> <li>2. Contáctese con su compañía proveedora de electricidad.</li> </ol>
La máquina vibra excesivamente.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La sierra no está bien asegurada sobre el banco de trabajo.</li> <li>2. El pedestal no está a nivel.</li> <li>3. La hoja de la sierra está dañada.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajuste todos los aditamentos de montaje.</li> <li>2. Coloque de nuevo en superficie llana plana.</li> <li>3. Reemplace la hoja.</li> </ol>
La sierra no realiza cortes transversales de 45° ni de 90° precisos.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El cartabón de ingletes no está ajustado correctamente.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ajuste la galga de los ingletes.</li> </ol>

- Use madera contrachapada de buena calidad o madera sólida.
- Use material de 1/2 pulgada ó 3/4 pulgada.
- El empujador DEBE ser más angosto que el ancho del material que está cortando.



**ADVERTENCIA** Al realizar el mantenimiento, use solo piezas de repuesto KNOVA. El uso de cualquier otra parte puede crear un PELIGRO o causar daños al producto. Cualquier intento de reparar o reemplazar piezas eléctricas en esta sierra de mesa puede crear un PELIGRO a menos que la reparación sea realizada por un técnico de servicio calificado. El servicio de reparación está disponible en su centro de servicio Knova más cercano. Para pedir piezas de repuesto por teléfono, llame al 01-800-70 KNOVA (56682).

No. de ID	Descripción	Tamaño	Cant.
08VH	PRENSA DE CABLE		1
0901	BUJE		1
0B2B	APUNTADOR DE AGUJA		1
0B9P	PRENSA		1
0BA4	ESPACIADOR		1
0BA9	ESPACIADOR		1
0BAB	CALCE		1
0BAC	TUERCA		1
0BAE	CUELLO DEL ARBOL		1
0J3P	LLAVE	4 MM	1
0J52	ROLDANA PLANA	ø16 x 25-1.2	1
0J58	ROLDANA PLANA	ø5 x 14-1 6	1
0J6K	ROLDANA PLANA	ø6 x 30-4	1
0J6T	ROLDANA PLANA	3/16 x 3/4-1/16	4
0J72	ROLDANA PLANA	1/4 x 5/8-1/16	1
0J74	ROLDANA PLANA	1/4 x 5/8-3/32	1
0J76	ROLDANA PLANA	1/4 x 3/4-1/16	1
0J78	ROLDANA PLANA	1/4 x 1/2-3/32	1
0J7E	ROLDANA PLANA	5/16 x 11/16-1/16	1
0JAE	ROLDANA DE DIENTES EXTERNOS	ø4	2
0JAF	ROLDANA DE DIENTES EXTERNOS	ø5	1
0JB2	ROLDANA ONDULADA	WW-12	1
0JD1	PERNO DE RESORTE		1
0JPB	TORNILLO	M5 x 0.8-20	2
0JPJ	TORNILLO	M6 x 1.0-40	1
0JVY	TORNILLO	M6 x 1.0-16	1
0JZY	TORNILLO	M6 x 1.0-12	1
0K0X	TORNILLO Y ROLDANA	M6 x 1.0-16	1
0K3H	TORNILLO Y ROLDANA	M6 x 1.0-12	2
0K74	TORNILLO	M6 x 1.0-8	2
0K8C	TORNILLO	M4 x 18-10	4
0K9U	TORNILLO	M5 x 16-25	4
0KA4	TORNILLO	M4 x 16-16	2
0KBQ	TORNILLO	M5 x 16-10	1
0KC8	TORNILLO	M4 x 16-16	4

No. de ID	Descripción	Tamaño	Cant.
0KCA	TORNILLO	M5 x 12-12	2
0KDG	TORNILLO	M5 x 0.8-6	2
0KDR	TORNILLO	M5 x 0.8-10	1
0KDW	TORNILLO	M6 x 1.0-20	2
0KF7	TORNILLO	M4 x 0.7-12	2
0KJ0	TORNILLO	M6 x 1.0-16	1
0KJN	TORNILLO	M6 x 1.0-35	1
0KMR	TUERCA	M5 x 0.8 T=4	2
0KMS	TUERCA	M6 x 1.0 T=5	3
0KMT	TUERCA	M8 x 1.25 T=5	2
0KQW	TUERCA	M5 x 0.8 T=5	4
0KQX	TUERCA	M6 x 1.0 T=6	1
0KQY	TUERCA	M8 x 1.25 T=8	1
0KRQ	TUERCA DE BRIDA	M6 x 1.0 T=6	1
0KSM	LIBERADOR DE TENSION		1
0KTK	LIBERADOR DE TENSION		2
0KUW	TERMINAL		1
0KWU	CABLE DE CORRIENTE		1
0LWC	INTERRUPTOR		1
0WPL	LLAVE DEL INTERRUPTOR		1
10K5	TORNILLO	M5 x 0.8-8	3
10LF	TUERCA	M6 x 1.0 T=4	2
212M	CABLE DE CORRIENTE		1
25AP	TORNILLO	M6 x 1.0-25	1
25B1	TORNILLO	M5 x 0.8-25	4
262S	PRENSA DEL CABLE DE CORRIENTE		2
275R	ASIEN TO DE UBICACION		1
27JR	TORNILLO	M5 x 0.8-6	4
2A48	TORNILLO Y ROLDANA	M5 x 0.8-16	7
2BNW	ASIEN TO		2
2BNX	FLECHA		1
2E3K	TORNILLO Y ROLDANA	M5 x 0.8-10	2
2ESS	BARRA ASEGURADORA		1
2HT1	TORNILLO	M5 x 12-8	2
2JHQ	BASE DESLIZABLE		2

No. de ID	Descripción	Tamaño	Cant.
2RVJ	SOPORTE DE ABRAZADERA		1
2RVM	ENGRANE		1
2RVP	PLACA FIJA		1
2RVR	PRENSA DE GUÍA		4
2RVW	CLIP DE RETENCIÓN		1
2RW3	CLIP DE RETENCIÓN		1
2RW6	PLACA FIJA		1
2SE0	PLACA DE ANCLAJE		1
2SJU	ESPACIADOR		1
2T6E	PRENSA		1
2TD0	CUELLO		1
2TDD	GUSANO		1
2TDL	ROLDANA PLANA		1
2TLZ	SOPORTE DEL APUNTADOR		1
2VZ1	INSERTO DE GOMA		4
2WEF	ASIENTO DE UBICACIÓN		2
2X1T	PERNO DE EMPUJE		2
2X6V	LLAVE CERRADA		1
2X74	LLAVE ABIERTA		1
2YF8	TUBO SUPERIOR TRASERO (DERECHO)		1
2YGQ	CLIP DE RETENCIÓN		2
2YGT	BARRA DE ÁNGULO		1
2YJ0	ESPACIADOR		1
2YV2	TORNILLO REGULADOR		1
302W	ROLDANA PLANA	ø6 x 21-3	1
3081	TORNILLO Y ROLDANA	M5 x 0.8-12	4
308C	CABLE DE ALIMENTACIÓN		1
308E	CABLE DE ALIMENTACIÓN		1
308G	APUNTADOR DE AGUJA		1
309H	ROLDANA		1
30C2	TORNILLO	M5 x 16-16	10
30NM	TORNILLO ESPECIAL		2
32V4	CAJA DEL INTERRUPTOR		1
33F6	MOTOR		1
34VT	PERILLA ASEGURADORA		1
3E7G	COLECTOR DE POLVO		1
3EWU	MANIJA		1

No. de ID	Descripción	Tamaño	Cant.
3EWW	ALA DE EXTENSIÓN (DERECHA)		1
3EWY	MESA		1
3EWZ	TUBO SUPERIOR		1
3EX0	TUBO DE SOPORTE TRASERO DE SALIDA		2
3EX1	MANIJA		1
3EX5	CUERPO		1
3EX8	VOLANTE		1
3EX9	CARCAZA		1
3EXA	ALETA DE SEPARACIÓN		1
3EXB	SOPORTE TRASERO DE SALIDA		1
3F49	INTERRUPTOR CORTADOR DE CIRCUITO		1
3FAS	VALLA		1
3G21	MANIJA DE PRENSA		1
3G2Q	ESCALA DE INCLINACIÓN		1
3GWW	ESCALA		1
3GWX	ESCALA		1
3GWY	ESCALA		1
3H1M	BARRA DE MANIJA		1
3H2X	PERILLA		1
3H2Z	PALO EMPUJADOR		1
3H3V	MANIJA ASEGURADORA		1
3H69	SOPORTE		1
3H6A	CALIBRADOR DE INGLETE		1
44JM	MANUAL DEL OPERADOR		1
44PC	ETIQUETA DE ADVERTENCIA		2
44PD	ETIQUETA DE ADVERTENCIA		1
44PK	ETIQUETA DE MARCA		1
44PL	ETIQUETA DE ADVERTENCIA		1
44PM	ETIQUETA DE ADVERTENCIA		1
44PN	ETIQUETA ENGOMADA		1
44PP	SIERRA		1
44RA	ETIQUETA		1
44RS	PATAS ANTI RECHAZO		1
44RT	GUARDA DE SIERRA		1
44RV	INSERTO DE MESA		1
*308K	PLACA INSERTO PARA DADO (no incluido)		



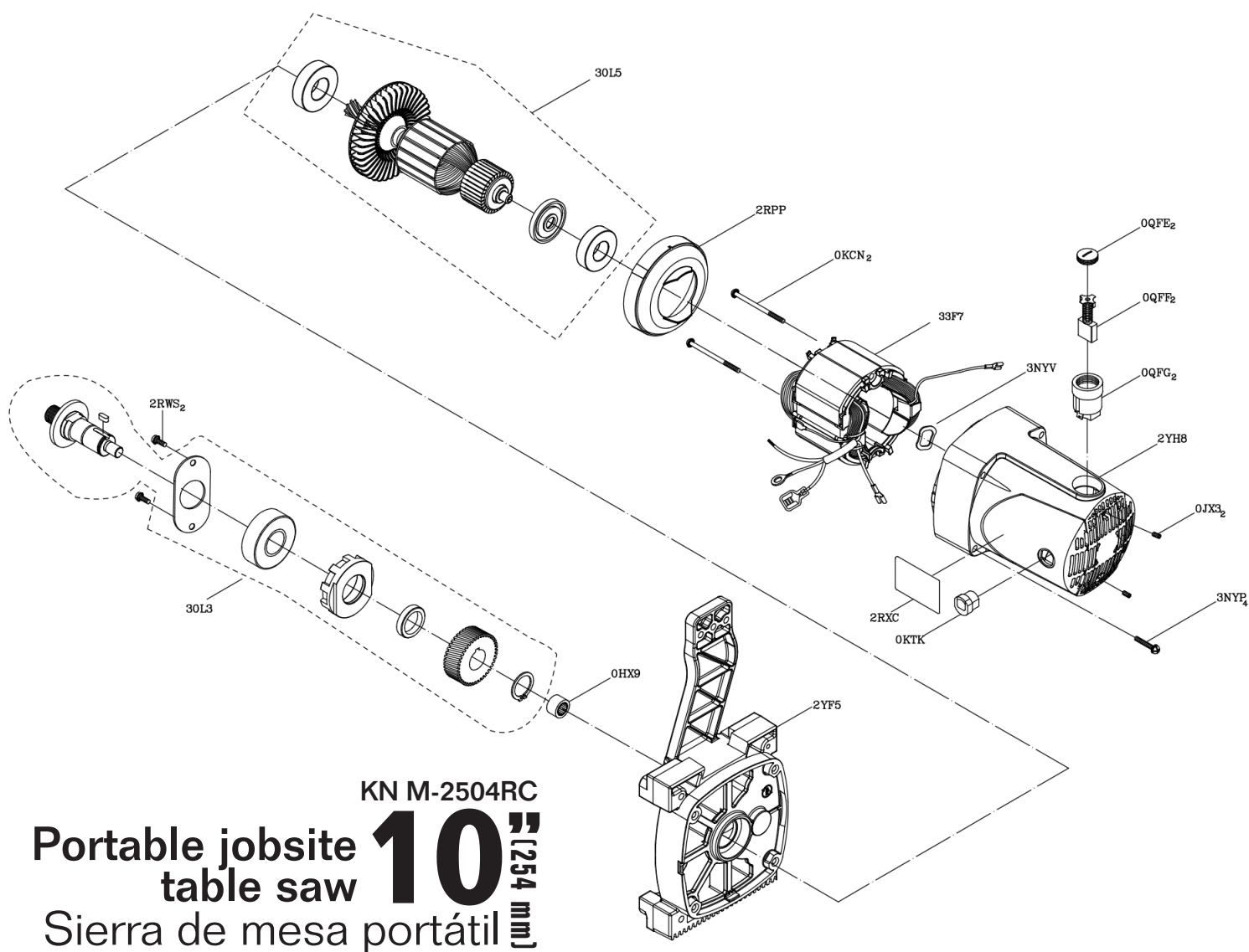


# LISTA DE PIEZAS Y ESQUEMA (MOTOR)



No. de ID	Descripción	Tamaño	Cant.
0HX9	BALERO DE AGUJA		1
0JX3	TORNILLO	M5 x 0.8-8	2
0KCN	TORNILLO Y ROLDANA	M5 x 12-50	2
0KTK	LIBERADOR DE TENSION		1
0QFE	CUBRE CARBONES		2
0QFF	CARBONES		2
0QFG	PORTA CARBONES		2
2RPP	GUÍA DE FLUJO		1
2RWS	TOENILLO	M5 x 0.8-10	2

No. de ID	Descripción	Tamaño	Cant.
2RXC	ETIQUETA		1
2YF5	SOPORTE		1
2YH8	CUBIERTA DEL MOTOR		1
30L3	FLECHA DEL CORTADOR		1
30L5	ARMADURA		1
33F7	CAMPOS		1
3NYP	TORNILLO Y ROLDANA	M5 x 0.8-55	4
3NYV	ROLDANA ONDULADA	BWW-608	1



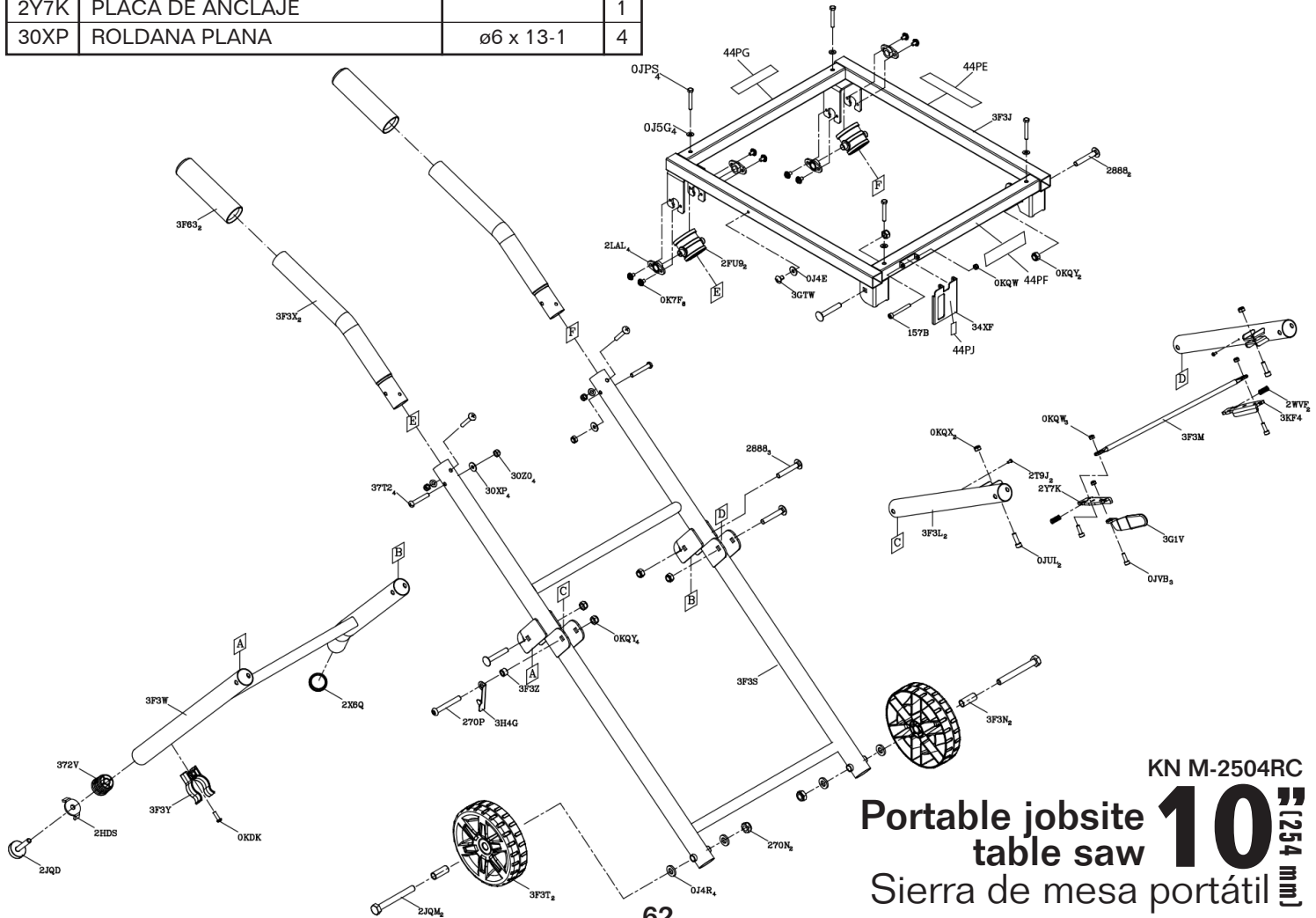
KN M-2504RC  
**Portable jobsite table saw** **10"** (254 mm)  
 Sierra de mesa portátil

# LISTA DE PIEZAS Y ESQUEMA (PEDESTAL)



No. de ID	Descripción	Tamaño	Cant.
0J4E	ROLDANA PLANA	ø6 x 13-1	1
0J4R	ROLDANA PLANA	ø10 x 20-3	4
0J5G	ROLDANA PLANA	ø8 x 18-1.5	4
0JPS	TORNILLO	M8 x 1.25-45	4
0JUL	TORNILLO	M6 x 1.0-20	2
0JVB	TORNILLO	M5 x 0.8-16	3
0K7F	TORNILLO	M5 x 0.8-8	8
0KDK	TORNILLO	M5 x 0.8-16	1
0KQW	TUERCA	M5 x 0.8 T=5	4
0KQX	TUERCA	M6 x 1.0 T=6	2
0KQY	TUERCA	M8 x 1.25 T=8	6
157B	TORNILLO	M5 x 0.8-45	1
270N	TUERCA	M10 x 1.5 T=8	2
270P	TORNILLO	M8 x 1.25-60	1
2888	TORNILLO	M8 x 1.25-50	5
2FU9	CUELLO		2
2HDS	TUERCA MARIPOSA	M8 x 1.25-2B	1
2JQD	ALMOHADILLA DE NIVELACIÓN		1
2JQM	TORNILLO	M10 x 1.5-90	2
2LAL	BUJE		4
2T9J	TORNILLO	M3.5 x 20-8	2
2WVF	RESORTE DE COMPRESIÓN		2
2X6Q	TAPA		1
2Y7K	PLACA DE ANCLAJE		1
30XP	ROLDANA PLANA	ø6 x 13-1	4

No. de ID	Descripción	Tamaño	Cant.
30Z0	TUERCA	M6 x 1.0 T=6	4
34XF	PLACA		1
372V	TAPA		1
37T2	TORNILLO	M6 x 1.0-40	4
3F3J	SOPORTE		1
3F3L	TUBO CONECTOR		2
3F3M	VARILLA		1
3F3N	FUNDA		2
3F3S	SOPORTE INFERIOR		1
3F3T	RUEDA		2
3F3W	SOPORTE INFERIOR		1
3F3X	MANIJA		2
3F3Y	CUBIERTA DEL ÉMBOLO		1
3F3Z	CUELLO		1
3F63	AGARRE		2
3G1V	MANIJA		1
3GTW	TORNILLO	M6 x 1.0-10	1
3H4G	BISAGRA		1
3KF4	PLACA DE ANCLAJE		1
44PE	ETIQUETA DE ADVERTENCIA		1
44PF	ETIQUETA DE PRECAUCIÓN		1
44PG	ETIQUETA DE PRECAUCIÓN		1
44PJ	ETIQUETA DE ADVERTENCIA		1



KN M-2504RC  
**Portable jobsite  
 table saw 10"**  
 Sierra de mesa portátil **254 mm**



[www.knova.com.mx](http://www.knova.com.mx)

*Herramientas para siempre.*