



Table saw 10" [254 mm]
Sierra de mesa



KN RXW-10M2

Herramientas para siempre.

Table of contents	1	Machine legend	5
Product specifications	1	Assemble and adjustments	7
Preface	1	Adjusting the miter gauge	11
General safety rules for woodworking machinery.....	1	Assembly diagram stand and table	12
Additional safety rules for circular saws	2	Assembly diagram motor and saw	13
Assembly instruction	2	Assembly diagram blade cover	14
Electrical	3	Assembly diagram miter gauge	14
Wiring diagrams	4	Parts list	15
Glossary of terms for woodworking	4	Notes	34

PRODUCT SPECIFICATIONS

MODEL KN RXW-10M2

Motor:	3-1/2 H.P. 120/240 V. 60 Hz.	Max. depth of cut at 90°:	3" (77 mm.)	Miter gauge left & right:	30°
Idle speed:	4,200 R.P.M.	Max. depth of cut at 45°:	2-1/5" (56 mm.)	Fence size:	36" x 1-3/4" x 2-5/8"
Arbor size:	5/8" (15.8 mm.)	Saw blade tilt left:	0° - 45°	Overall dimensions:	49-1/4" x 47" x 40"
Saw blade:	10" (254 mm.)	Table size:	20-1/8" x 27"	Net/gross weight:	110 / 121 Kg.

All specification, dimensions and design characteristics shown in this catalogue are subject to change without notice.

PREFACE

Thank you for choosing this tilting arbor table saw. We are pleased to offer you our best machinery and service, and trust that you will find our machinery economical, productive and easy to operate.

This manual covers the proper operation, safety and maintenance of the machine. It is important that this manual be read in its entirety before operating the machine. Although the machine has been checked and inspected in compliance with relevant safety regulations, the machine's safety and best performance are dependent on proper maintenance and operation. Hazards that arise due to improper operation and maintenance are solely the responsibility of the operator.

We thank you again for your choice, and for your careful reading of this manual.

GENERAL SAFETY RULES FOR WOODWORKING MACHINERY

There is a certain amount of hazard involved with the use of woodworking machinery. Using the machine with the respect and caution demanded as far as safety precautions are concerned will considerably lessen the possibility of personal injury.

However, if normal safety precautions are overlooked or ignored, several personal injury to the operator can occur. If you have any questions relative to its application DO NOT use the tool until you have read what we have advised you.

1. **KNOW YOUR POWER TOOL.** Read the owner's manual carefully. Learn the tools applications and limitations, as well as the specific potential hazards peculiar to it.
2. **KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
3. **GROUND ALL TOOLS.** If tool is equipped with three-prong plug. It should be plugged into a three-pole electrical receptacle. If an adapter is used to accommodate a two-prong receptacle, the adapter lug must be attached to known ground. Never remove the third prong.
4. **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form habit of checking, to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
5. **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
6. **AVOID DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.
7. **KEEP CHILDREN AND VISITORS AWAY.** All children and visitors should be kept a safe distance from work area.
8. **MAKE WORKSHOP KID PROOF** with padlocks, master switch, or by removing starter keys.
9. **DON'T FORCE TOOL.** It will do the job better and be safer at the rate for which it was designed.
10. **USE RIGHT TOOL.** Don't force tool or attachment to do a job for which it was not designed.
11. **WEAR PROPER APPAREL.** No loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or jewelry to get caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.
12. **ALWAYS USE SAFETY GLASSES.** Also use face or dust mask if cutting operation is dusty. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses, they are NOT safety glasses.
13. **SECURE WORK.** Use clamps or a vise to hold work, when practical. It's safer than using your hand and frees both hands to operate tool.
14. **DON'T OVERREACH.** Keep your proper footing and balance at all times.

15. **MAINTAIN TOOLS IN TOP CONDITION.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
16. **DISCONNECT TOOLS** before servicing and when changing accessories such as blades, bits, cutters.
17. **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause hazards.
18. **AVOID ACCIDENTAL STARTING.** Make sure switch is in "OFF" position before plugging in cord.
19. **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
20. **CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to ensure that it will operate properly and perform its intended function-check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
21. **DIRECTION OF FEED.** Feed work into a blade or cutter against the direction of rotation of the blade or cutter only.
22. **NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED.** TURN POWER OFF. Don't leave tool until it comes to a complete stop.
23. **NO DRUGS, ALCOHOL, MEDICATION.** Do not operate tool while under the influence of drugs, alcohol or any medication.

The instruction manual for a tool shall indicate that the tool is to be disconnected from the power supply while the motor is being mounted, connected, or reconnected.

The instruction manual of a dual-voltage tool shall include instructions, illustrations, or both for changing the voltage and indicate that, if the motor is reconnected to operate at a voltage other

than that for which it was connected when shipped from the factory, all attachment plugs and any receptacles shall be replaced with devices rated for the voltage for which the motor is reconnected.

Exception No.1: A tool that is marked to indicate that it is intended for operation at a single voltage and with the value of that voltage need not include this instruction.

Exception No.2: A tool in which the attachment plug and any receptacles provided are rated for the voltage for which the motor may be reconnected need not include this instruction.

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR CIRCULAR SAWS

1. **ALWAYS** use saw-blade guard and spreader for every operation for which it can be used, including all through sawing. Thru-sawing operations those when the blade cuts completely through the work piece as in ripping or cross cutting.
2. **ALWAYS** hold the work firmly against the miter gage or fence.
3. **ALWAYS** use a push stick for ripping narrow stock. Refer to ripping applications in instruction manual where push stick is covered in detail.
4. **NEVER** perform any operation "free-hand" which means using your hands to support or guide the work piece. Always use either the fence or the miter gage to position and guide the work.
5. **NEVER** stand or have any part of your body in line with the path of the saw blade.
6. **NEVER** reach in back of or over saw blade.
7. **MOVE** the rip fence out of the way when cross cutting.
8. **WHEN** cutting molding. **NEVER** run the stock between the fence and the molding cutter head. Refer to molding applications in instruction Manual for details.
9. **DIRECTION OF FEED.** Feed work into a blade or cutter against the direction or rotation of the blade or cutter only.
10. **NEVER** use the fence as a cut-off gage when cross cutting.
11. **NEVER** attempt to free a stalled saw blade without first turning the saw OFF.
12. **PROVIDE** adequate support to the rear and sides of the saw table for wide or long work pieces.
13. **AVOID KICKBACKS** (work thrown back toward you) by keeping blade sharp. Keeping rip fence parallel to the saw blade. Keeping splitter and ant kickback figures and guard in place and operating, by not releasing work before it is pushed all the way past the saw blade, and by not ripping work that is twisted or does not have a straight edge to guide along the fence.
14. **AVOID** awkward operations and hand positions where a sudden slip could cause your hand to move into the cutting tool.
15. **NEVER** use solvents to clean plastic parts. Solvents could possibly dissolve or otherwise damage the material. Only a soft damp cloth should be used to clean plastic parts.

ASSEMBLY INSTRUCTION

TOOLS PROVIDED FOR ASSEMBLY

1. Arbor-blade guard bracket wrench.
2. 12mm combination wrench.
3. Two Allen wrenches.

ADDITIONAL TOOLS REQUIRED

1. Straightedge.
2. Large slot and large Phillips screwdrivers.
3. Socket Wrench (recommended) and Adjustable wrench.

EXTENSION CORDS

Use only 3-wire extension cords that have 3-prong ground-ing plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug. When using a power tool at a considerable distance from the power source, use an extension cord heavy enough to carry the current that the tool will draw. An undersized extension cord will cause a drop in line voltage, resulting in a loss of power and cause the motor to overheat. Use the chart provided below to determine the minimum wire size required in an extension cord. Only round jacketed cords listed by Underwriters Laboratories (UL) should be used.

Ampere Rating		Volts	Total length of cord in feet			
		120v	25ft.	50ft.	100ft.	150ft.
More than	Not more than	240v	50ft.	100ft.	200ft.	300ft.
		AWG				
6	10		18	16	14	12
10	12		16	16	14	12
12	16		14	12	Not Recommended	

When working with the tool outdoors, use an extension cord that is designed for outside use. This is indicated by the let-ters WA on the cord's jacket.

Before using an extension cord, inspect it for loose or exposed wires and cut or worn insulation.

CAUTION keep the cord away from the cutting area and position the cord so that it will not be caught on lumber, tools, or other objects during cutting operations.

ELECTRICAL CONNECTION

Your Table Saw is powered by a precision built electric motor. Do not operate this tool on direct current(DC). A substantial voltage drop will cause a loss of power and the motor will overheat. If the saw does not operation when plugged into an outlet, double check the power supply.

SPEED AND WIRING

The no-load speed of your table saw is approximately 4,000 rpm. This speed is not constant and decreases under a load or with lower voltage. For voltage, the wiring in a shop is as important as the motor's horse-power rating. A line intended only for lights cannot properly carry a power tool motor. Wire that is heavy enough for a short distance will be too light for a greater distance. A line that can support one power tool may be able to support two or three tools.

GROUNDING INSTRUCTIONS

1. All ground, cord-connected tools:

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinance.

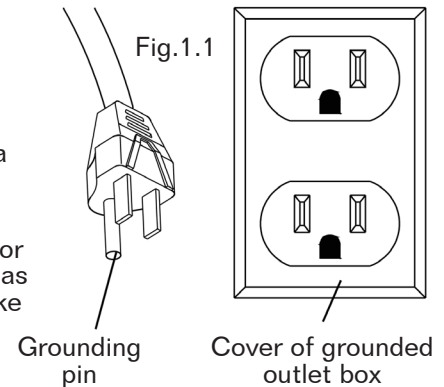
Do not modify the plug provided. If it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

Improper connection of the equipment- grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

Repair or replace a damaged or worm cord immediately.

This tool is intended for use on a circuit that has an outlet like the one shown in Figure 1.1. It also has a grounding pin like the one shown.



2. Grounded, cord-connected tools intended for use on a supply circuit having a nominal rating less than 150V:

This tool is intended for use on a circuit that has an outlet that looks like the one illustrated in Sketch A in Figure 1.2.

The tool has a grounding plug that looks like the plug illustrated in Sketch A in Figure 1.2. A temporary adapter, which looks like the adapter illustrated in Sketches B and C, may be used to connect this plug to a 2-pole receptacle as shown in sketch B if a properly grounded outlet is not available. The temporary adapter should be used only until a properly grounded outlet can be installed by a qualified electrician. The green-colored rigid ear, lug, and the like, extending from the adapter must be connected to a permanent ground such as a properly grounded outlet box.

3. Grounded, cord-connected tools intended for use on a supply circuit having a nominal rating between 150-250V, inclusive:

This tool is intended for use on a circuit that has an outlet that looks like the one illustrated in Sketch D in Figure 1.2. The tool has a grounded plug that looks like the plug illustrated in Sketch D in Figure 1.2. Make sure the tool is connected to an outlet having the same configuration as the plug. No adapter is available or should be used with this tool. If the tool must be reconnected for used on a different type of electric circuit, the reconnection should be made by qualified service personnel; and after reconnection, the tool should comply with all local codes and ordinances.

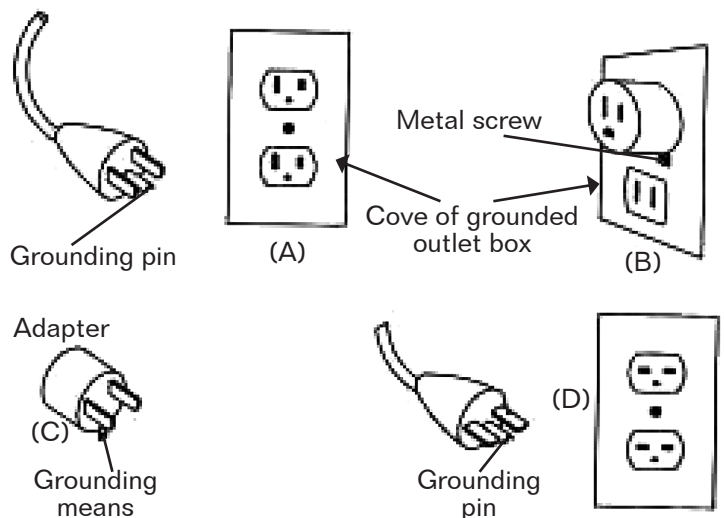
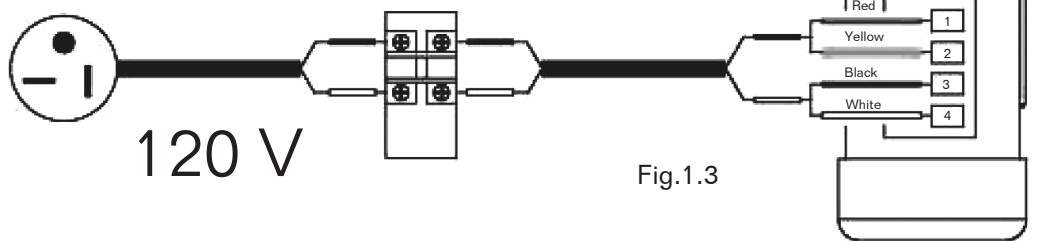
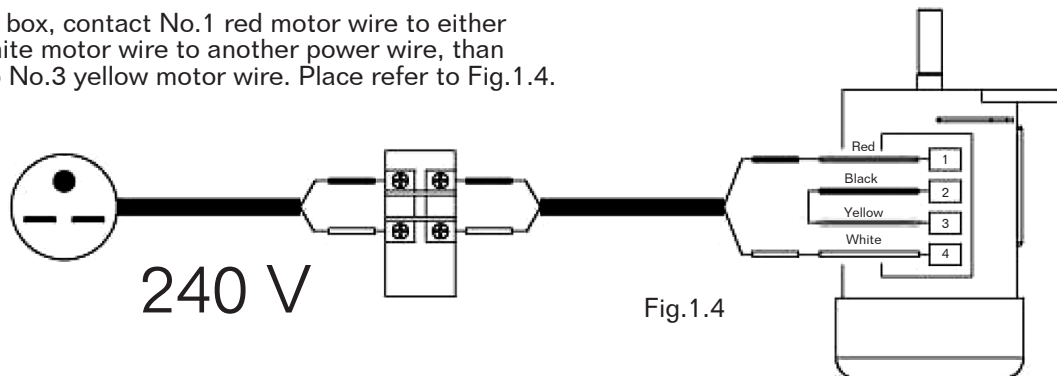


Fig.1.2

1. TO 120 VOLT. Open motor wire box, contact No.1 red motor wire and No.3 yellow motor wire to either power wire; than contact No.2 black motor wire and No.4 white motor wire to another power wire. Please refer to Fig. 1.3.



2. TO 240 VOLT. Open motor wire box, contact No.1 red motor wire to either power wire, and contact No.4 white motor wire to another power wire, than contact No.2 black motor wire to No.3 yellow motor wire. Place refer to Fig. 1.4.



GLOSSARY OF TERMS FOR WOODWORKING

Anti-Kickback Pawls: Toothed safety devices behind the blade designed to stop a workpiece from being kicked back at the operator during a ripping operation.

Arbor: The shaft on which a blade or cutting tool is mounted.

Bevel Cut: A cutting operation made with the blade at any angle other than 90° to the saw table.

Compound Cut: A cut with both a miter angle and a bevel angle.

Crosscut: A cutting operation made across the grain or the width of the workpiece.

Dado A non-through cut that gives a square notch or though; requires a special blade.

Feather board: A device to help guide workpieces during rip cuts.

Freehand (for Table Saw): Dangerous practice of making a cut without using rip or miter fences. See Safety Rules.

Gum: A sticky, sap-based residue from wood products.

Heel: Alignment of the blade.

Kerf: The material removed by the blade in a through cut or the slot produced by the blade in a non-through cut.

Kickback: A hazard that can occur when blade binds or stalls, throwing workpiece back toward operator.

Leading End: The end of the workpiece pushed into the cutting tool first.

Miter Cut: A cutting operation made with the miter gage at any angle other than 0°.

Molding: A non-through cut that gives a varied shape to the workpiece and requires a special blade.

Push Stick: A device used to feed the workpiece through the saw blade during narrow cutting operations. It helps keep the operator's hands well away from the blade.

Rabbet: A notch in the edge of a workpiece.

Re saw: A cutting operation to reduce the thickness of the workpiece in order to make thinner pieces.

Resin: A sticky, sap-based substance.

Rip Cut: A cut made with the grain of the workpiece.

Saw blade Path: The area directly in line with the blade –over, under, behind, or in front of it. Also, the workpiece area which will be or has been cut by the blade.

Set: The distance that the tip of the saw blade tooth is bent (or set) outward from the face of the blade.

Throw-Back: Saw throwing back a workpiece; similar to kickback.

Through Sawing: Any cutting operation where the blade extends completely through the workpiece.

Trailing End: The workpiece end last cut by the blade in a rip cut.

Workpiece: The item on which the cutting operation is being done. The surfaces of a workpiece are commonly referred to as faces, ends, and edges.

Worktable: The surface on which the workpiece rests while performing a cutting operation.

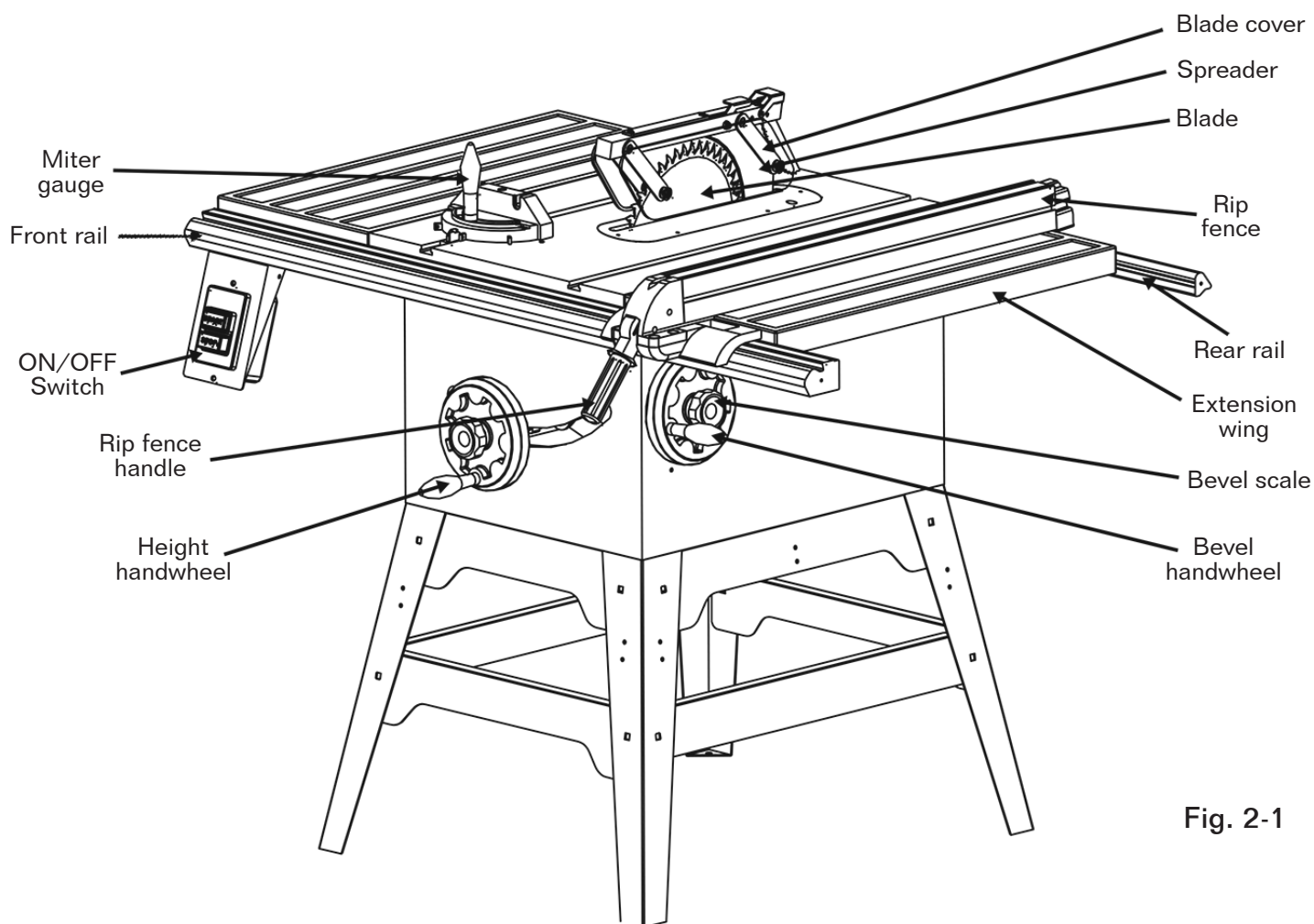


Fig. 2-1

OVERVIEW

The upper position of the blade projects up through the table, surrounded by an insert called the thru plate. The height of the blade is set with a hand wheel on the front of the cabinet. To accommodate wide panels, the tabletop has extensions on each side. Detailed instructions are provided in the Operation section of this manual for the basic cuts: Cross cuts, miter cuts, bevel cuts, and compound cuts.

For cuts with the blade straight up and cutting across the grain (cross cuts or miter cuts), use the miter gage to set the angle and push the wood into the blade. To cut with the blade straight up, along the grain of the wood (rip cuts), use the rip fence to guide the wood. Push smaller pieces with a push block or push stick. To tilt the blade for a bevel cut, use the hand wheel on the side of the cabinet. A bevel scale on the front of the cabinet shows the blade's angle. Use the miter gage with a bevel cross cut (compound cut) and the rip fence with a bevel rip cut. Other cuts require special attachments, which have detailed instructions to reduce risk of injury and ensure the best performance from your new saw.

Before attempting to use your saw, familiarize yourself with all operating features and safety requirements of your table saw. The saw's features are described below.

ANTI-KICKBACK PAWLS – Kickback is a hazard in which the workpiece is thrown back toward the operator. The toothed pawls are designed to snag the workpiece to prevent or reduce injury should kickback occur.

BEVEL HANDWHEEL – This hand wheel on the right side of the cabinet tilts the blade for a bevel cut.

BEVEL SCALE – The easy-to-read scale on the front of the work stand shows the exact blade angle.

BLADE – This saw is provided with a 64 tooth, 10 in. steel blade. The blade is adjusted with bevel and height hand wheels on the cabinet. Bevel angles are locked with a handle below the front rail.

BEVEL LOCK HANDLE – This handle, placed just under the worktable surface on the front of the cabinet, locks the angle setting of the blade. Be sure the handle is hanging straight down before tilting the blade. If it is not straight down, it may jam and bend the locking bolt.

HEIGHT HANDWHEEL – Use this hand wheel to lower and raise the blade for adjustments or replacement. It is located on the right of the cabinet.

MITER GAUGE – This gage aligns the wood for a crosscut. The easy-to-read indicator shows the exact angle for a miter cut, with positive stops at 90° and 45°.

MITER GAUGE GROOVES – The miter gage rides in these grooves on either side of the blade.

RAILS – Front and rear rails provide support for large work pieces and the rip fence.

RIP FENCE – A sturdy metal fence guides the workpiece and is secured with the rip fence handle. Grooves run along the top and sides of the rip fence for use with optional clamps and accessories.

RIP FENCE HANDLE – The handle on the front of the rip fence releases the rip fence or locks it in place.

RIVING KNIFE OR SPREADER – Located directly behind the blade, it keeps cut edges from binding and supports the blade guard.

SCALE – Found on the front rail, the easy-to-read scale provides precise measurements in rip cuts.

EXTENSIONS WINGS – Removable stamped steel extensions, 12 in. By 27 in., support larger work pieces.



WARNING

1. Be sure to use only blades rated for at least 4,200 r.p.m. and recommended for use on this saw.
2. Please use the standard blade according to the specification mark on the blade as Fig.2-2 & Fig.2-3:

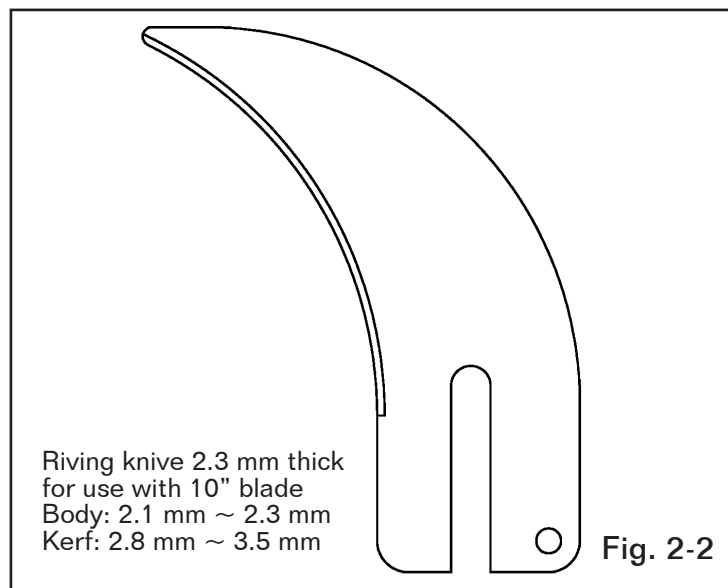


Fig. 2-2

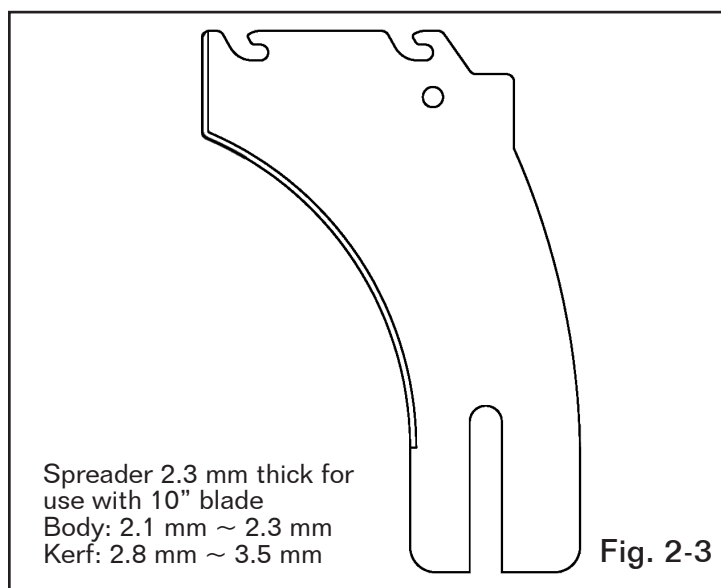


Fig. 2-3

3. Dust collecting hole located on the bottom of stand:

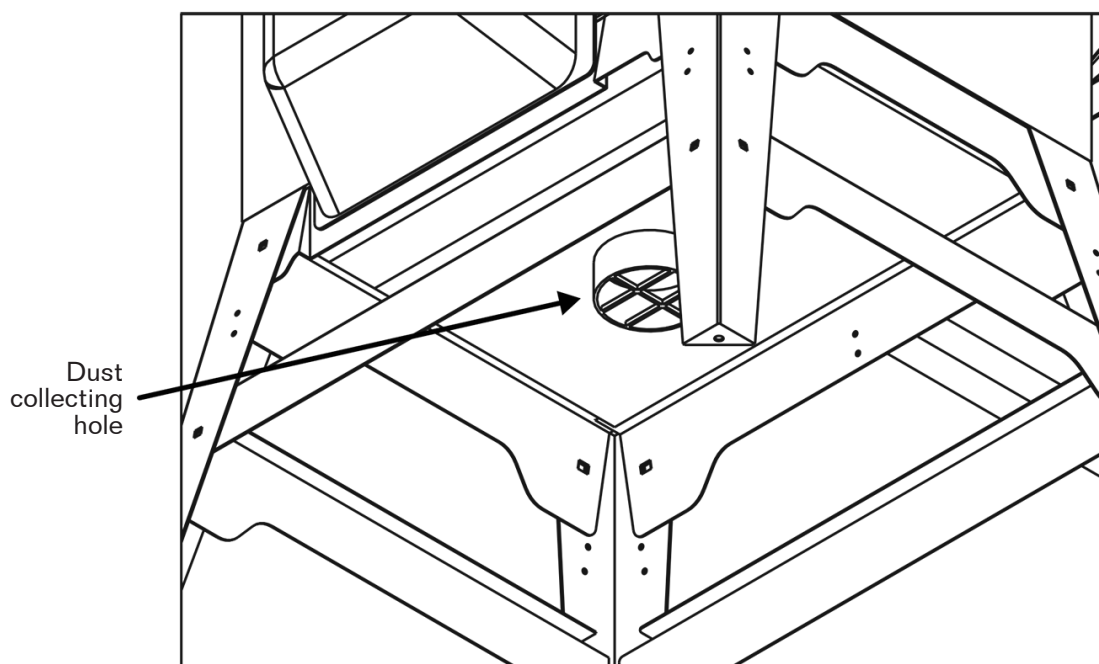


Fig. 2-4

ASSEMBLE THE RAISING AND TILTING HANDWHEELS AND LOCK KNOBS

1. Place the wheels in position over the raising and tilting screws being sure to engage the slots, a (Fig.3), in back of each wheel with the roll pins, b (Fig.3), as shown at right.
2. Screw on lock knobs c (Fig.4), to hold wheels in place, then attach silver handles, d (Fig.4) tightening them with the supplied 12mm combination wrench.
3. To use rising and tilting wheels, loosen lock nuts (but not too much or roll pins will disengage from slots), turn wheels to desired position and retighten lock nuts. Do not operate saw with lock nuts untightened as the blade could move out of position.

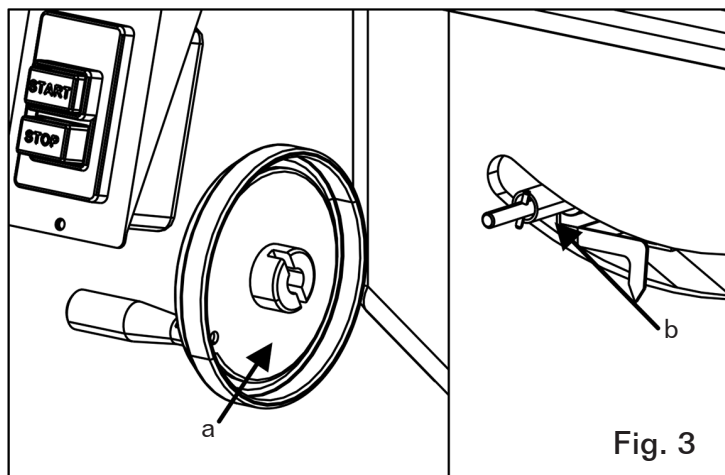


Fig. 3

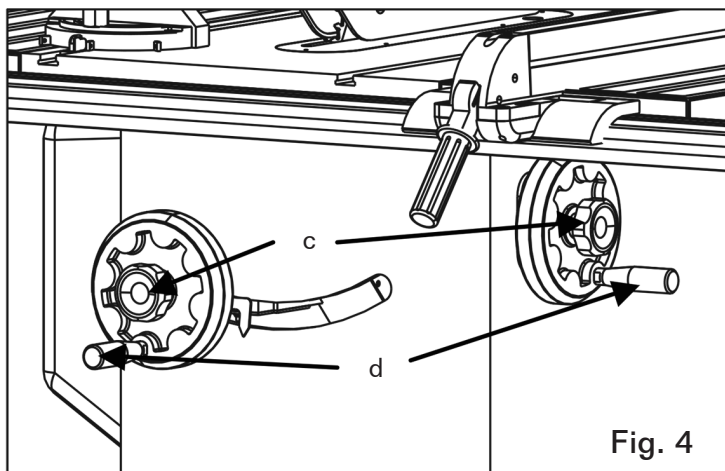


Fig. 4

REMOVE GREASE FROM THE SAW TOP

The protective coating on the saw table top and extension wings prevents rust from forming during shipping and storage. Remove it by rubbing with a rag dipped in kerosene, mineral spirits or paint thinner. (Dispose of potentially flammable solvent-soaked rags according to manufacturer's safety recommendations.) A putty knife, held flat to avoid scratching the surface, may also be used to scrape off the coating followed by clean-up with solvent. Avoid rubbing the saw's painted surfaces, as many solvent-based products will remove paint.

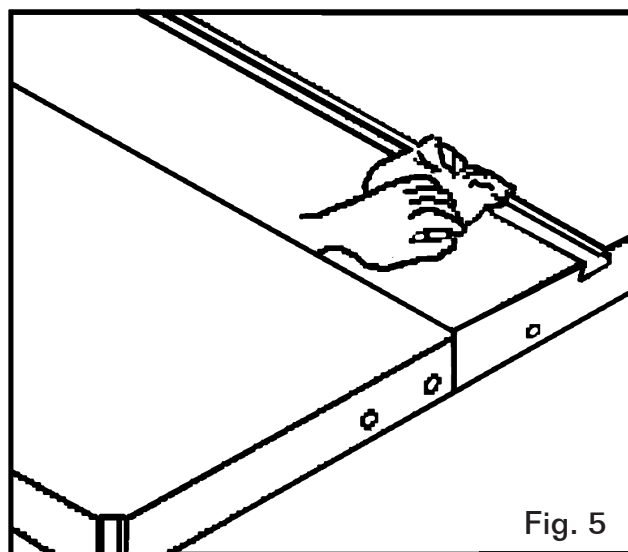


Fig. 5

ASSEMBLE THE EXTENSION WINGS

Attach extension wings using the 6 hex head screws and lock washers. Make screws only finger tight at first. Use a straightedge to ensure that wing is level with table from front to back. Gently tap wing up or down, then tighten screws with the supplied combination wrench, leaving the center screw last to be tightened.

Be sure that extension wings are flush with front edge of table and that the painted ends face out

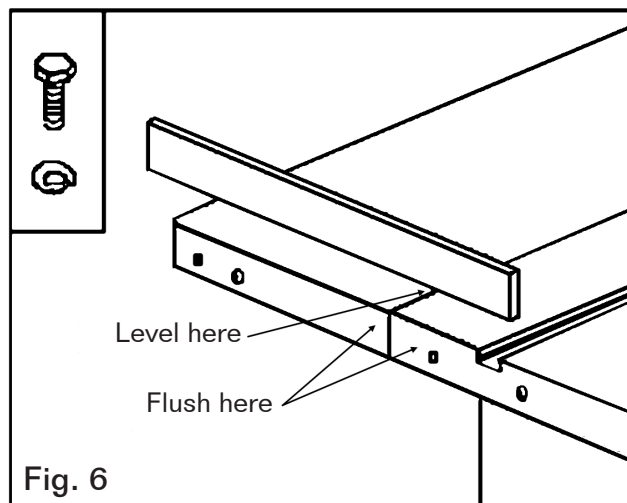


Fig. 6

CHECK HEELING (PARALLELING) OF THE SAW BLADE TO THE MITER GAGE GROOVE

See Figures 7 and 8.

DO NOT loosen any screws until you have checked with a square and made sure adjustments are necessary. Once the screws are loosened, these items must be reset.



WARNING

Make sure the switch is off, and your saw is unplugged. Failure to do so could result in accidental starting, resulting in serious personal injury.



WARNING

The saw blade must be parallel to the miter gauge groove so the wood does not bind, resulting in kickback. You could be hit or cut.

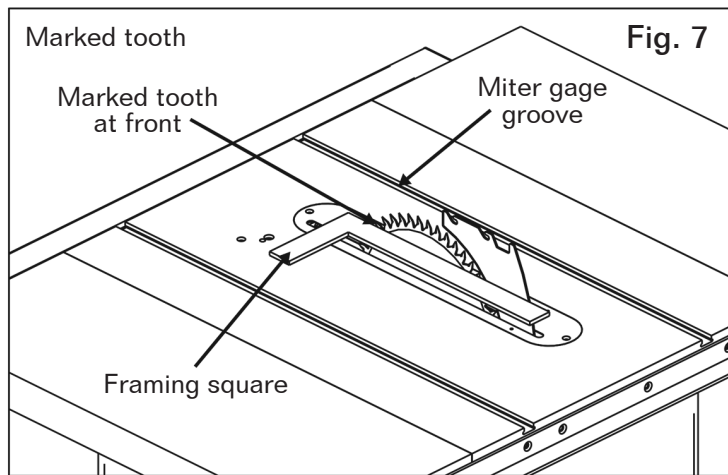
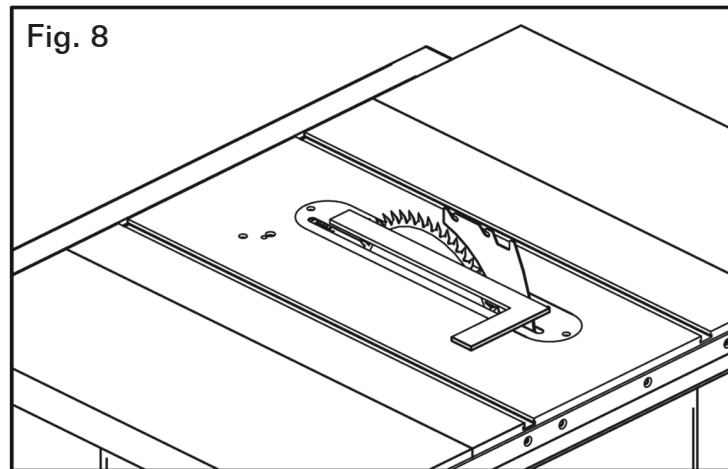


Fig. 7



- Lift the blade guard. Raise the blade all the way by turning the height hand wheel.
- Mark beside one of the saw blade teeth at the front of the blade. Place a framing square beside the blade on the mark. Be sure the framing square is between the teeth and flat against the blade. Measure the distance to the right miter gauge groove.
- Turn saw blade so the marked tooth is at the back.
- Move the square to the rear and again measure the distance to the right miter gauge groove. If the distances are the same, the blade and the miter gauge groove are parallel. No adjustments are needed.
- If the distances measured are different, adjust the table bracket underneath the saw. See "Heeling (Paralleling) The Saw blade To The Miter Gauge Groove" in the Adjustments section.

CHECKING SQUARENESS OF EXTENSION TABLES SAW TABLE

See Figure 9 and 10.

The extension wing should be checked for squareness to the saw table for smooth operation of the rip fence and rails.

Place a square on the saw table, with the short end up and check. The long end of the square should extend across one of the extension wing. If the extension wing, proceed as follow

- Loosen the two hex nuts (one for each rail) securing the front and rear rails to the extension wing. Do not loosen hex nuts securing rails to saw table.
- Raise or lower extension wing until it is square with the saw table.
- Tighten hex nuts securely.
- Check extension table on opposite side of blade. Repeat the above procedure until it reaches the Squareness. (Fig.10)

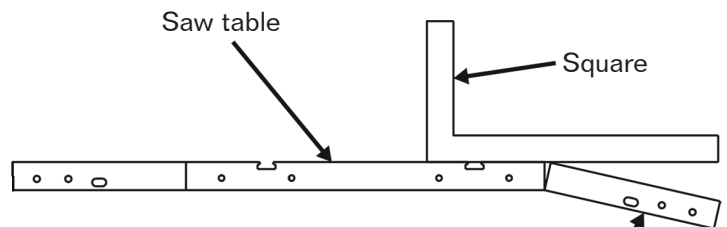


Fig. 9

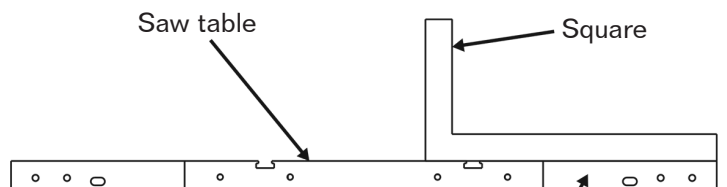


Fig. 10

CHANGING THE SAW BLADE

Attention: left hand thread.

Remove the arbor nut (J) and flange (I).

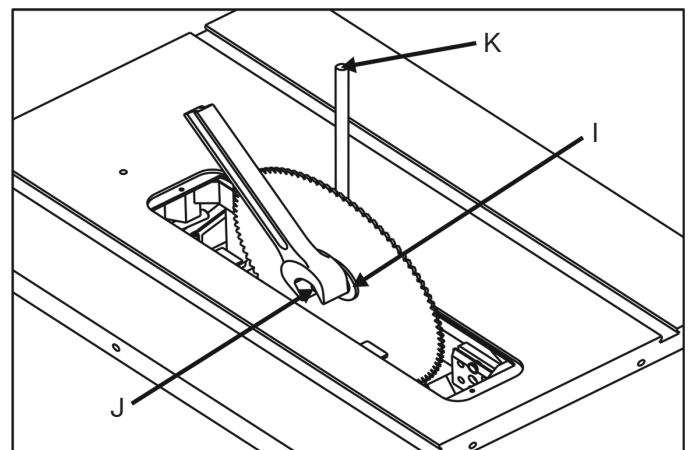
Place saw blade on arbor shaft making sure teeth point down at the front of the saw.

Reinstall flange and arbor nut and securely tighten.

Remove the locking pin (K).

Check the correct position of the raving knife in regards to the saw blade (see the next section).

Reinstall the saw guard.



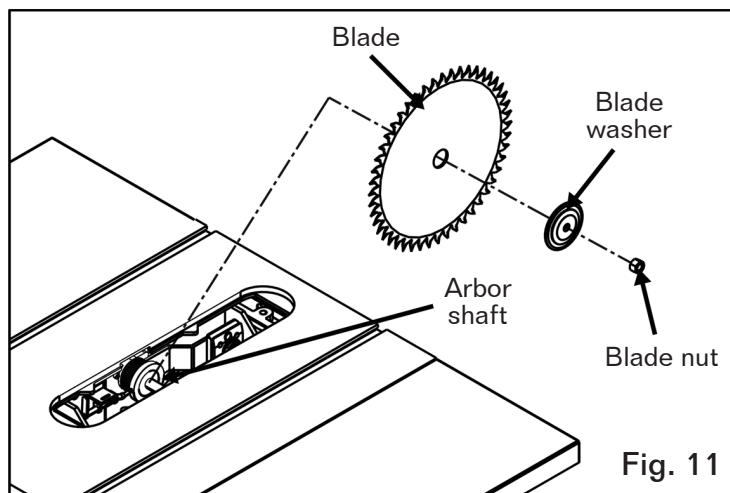


Fig. 11

MOUNTING AND ADJUST THE RIVING KNIFE

The supplied riving knife must always be used.

The riving knife has to be adjusted in such a way that over its entire length the gap between saw blade and riving knife does not exceed min.3 mm and max.8 mm (Fig 12).

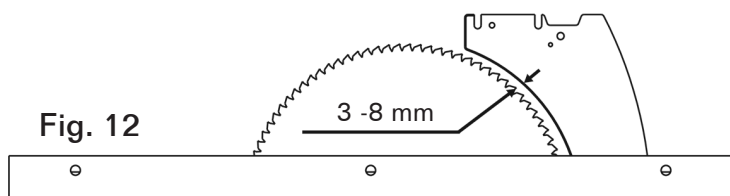


Fig. 12

TO ADJUST THE RIVING KNIFE:

1. Disconnect the saw from the power source.
2. Move the blade tilt to 0° (blade 90° to table) and raise the main blade all the way up.
3. Check both sides of the blade with a straight edge touching the teeth as shown in Figure 15:
 - If the straightedge touches the riving knife evenly on both sides, go to step 4.
 - if the straightedge only touches the riving knife on one side, go to step 5.

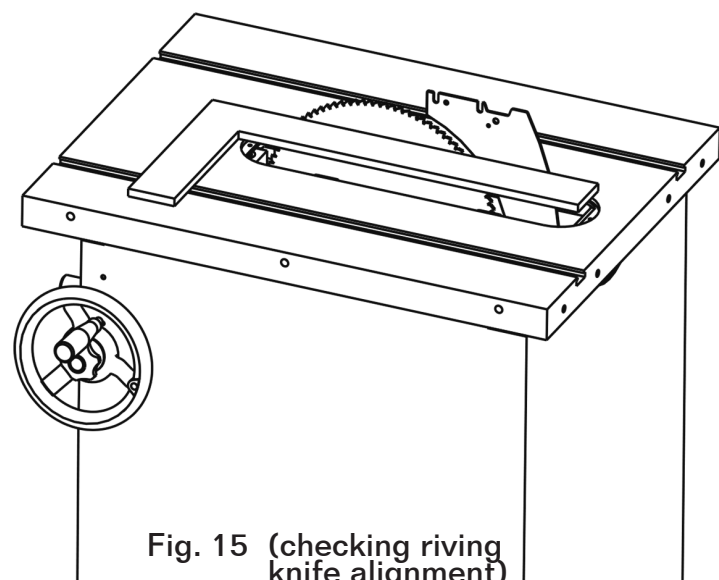


Fig. 15 (checking riving knife alignment)

4. Place a machinist's square flat on the table and slides it against the riving knife as shown in Figure 16:

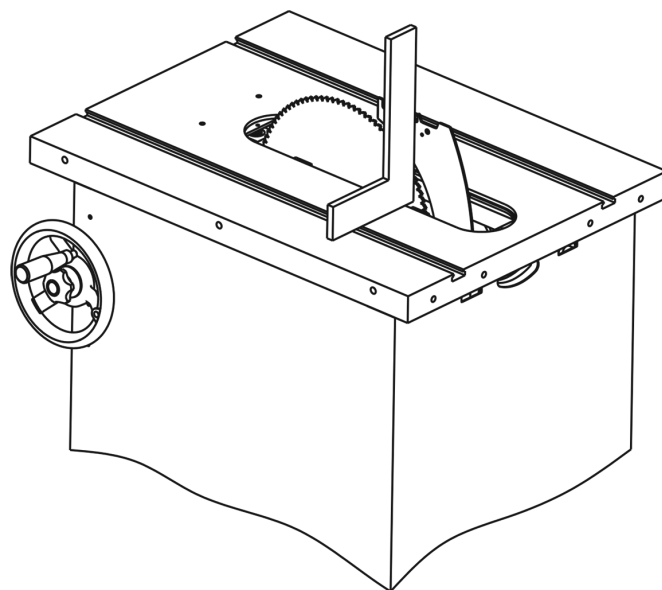


Fig. 16 (checking vertical alignment)

- If the square lies flat against the riving knife, the riving knife is correctly adjusted.
- If there is a gap between the square and the riving knife, go to Step 6.

5. Loosen the riving knife center bolt and remove the riving knife.
6. Use the set screws shown in Figure 17 to adjust the riving knife bracket and re-install the riving knife.

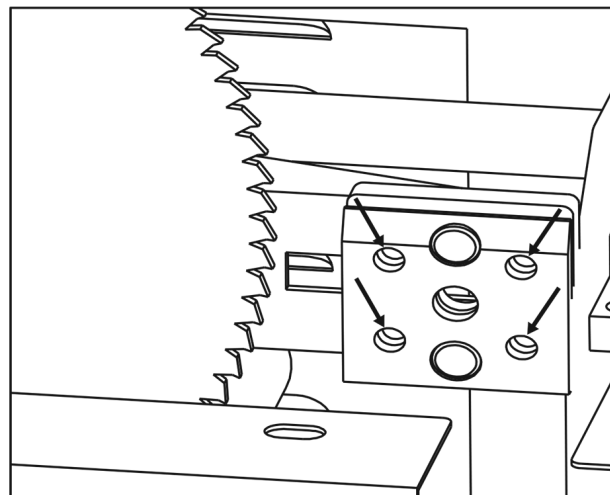


Fig.17 (set screw for adjusting riving knife)

7. Repeat step 3-7 until the riving knife is centered on the blade and aligned at 90° to the table.
8. Position the riving knife about 3mm or 1/8" away from the nearest carbide tooth on the main blade.
9. Lock the riving knife on the safety and appropriate position.

ASSEMBLE THE BLADE GUARD:

1. Before installation the blade guard (N), please confirmed Fig.18 the handle (M) keep on open as Fig.19.

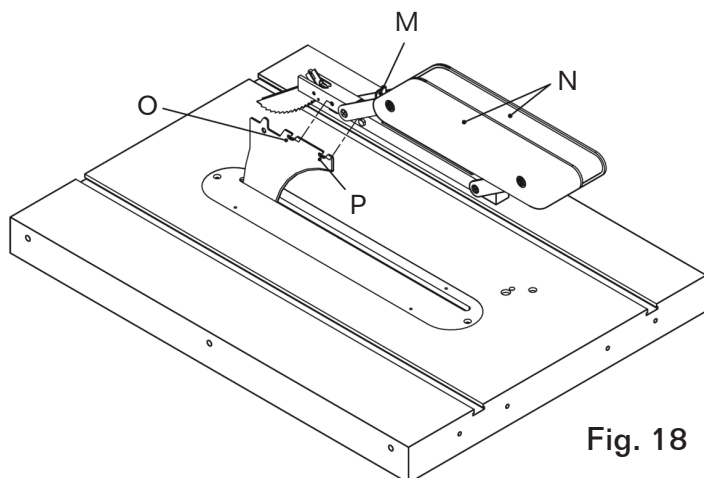


Fig. 18

2. Pull up the guards as Fig.18.
3. Insert the guards on the position O & P of spreader as Fig.18.

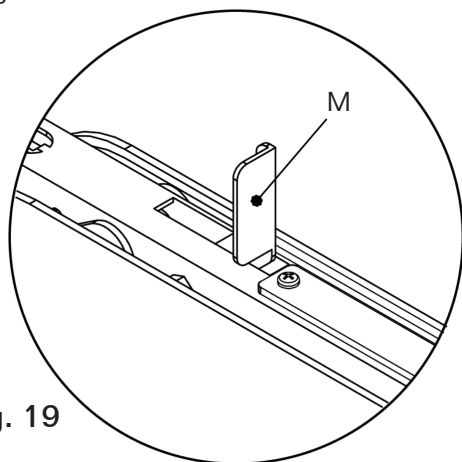


Fig. 19

4. Put down the guards(N) as Fig.20 and lock the handle(M), then fix the handle(M) as Fig.21.

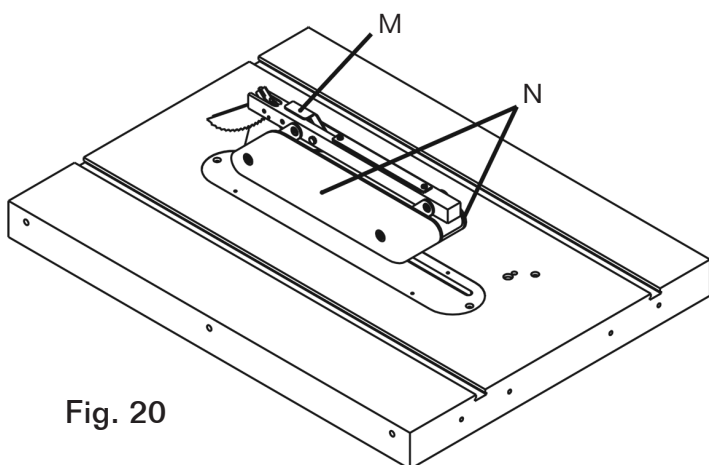


Fig. 20

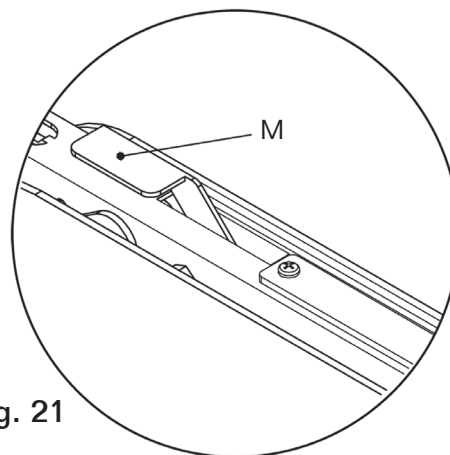


Fig. 21

CHECK THE 45° SETTING.

Tilt the blade with the bevel hand wheel as far as it will go to the left. Place the square against the blade (be sure the square is not against one of the saw teeth). If the blade is not at 45°, unscrew the 45° stop screw, turn the hand wheel until the blade is correct, and tighten the screw. Recheck and repeat it necessary.

Check that the scale indicator is at 45°.

If not, loosen the scale indicator with a screwdriver, adjust it within the slot, and retighten the screw.

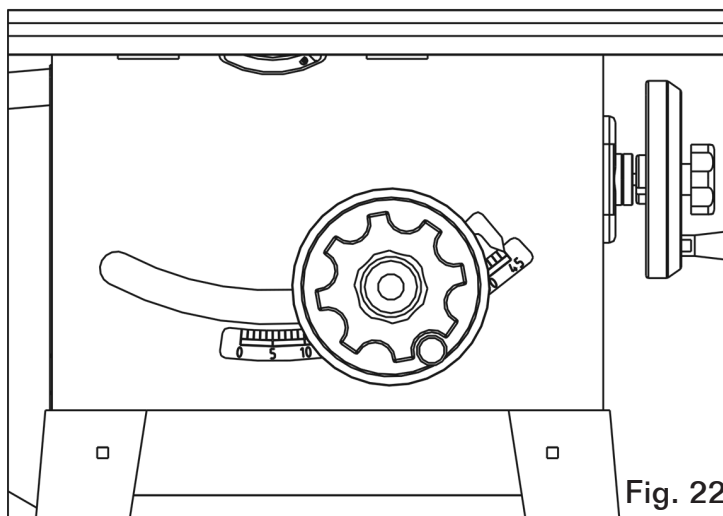


Fig. 22

SWITCH INSTALLATION:

Put screw A into the front rail then install the switch plate and lock by washer and hex. nut.

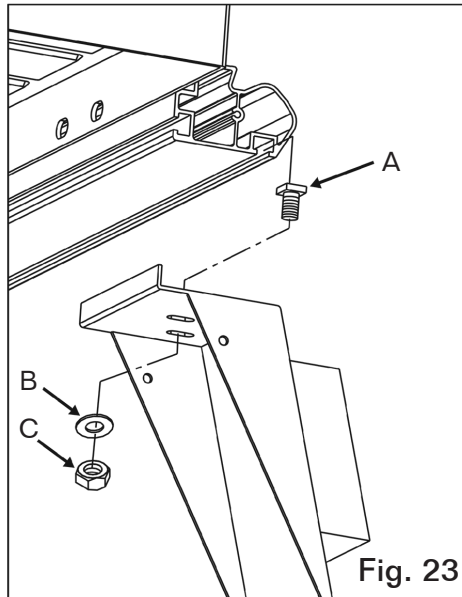


Fig. 23

ADJUSTING THE MITER GAUGE

See Figure 25.

You can set the miter gauge at 0° and plus or minus 45° with the miter gauge stop pin and adjustable stop screws.

Note: The miter gauge provides close accuracy in angled cuts. For very close tolerances, test cuts are recommended.

- Loosen knob and pull out on stop pin to rotate miter gauge base past stop screws.
- Loosen the lock nut of the 0° stop screw at the stop pin with a 8mm wrench.
- Place a 90° square against the miter gauge rod and the miter gauge base.
- If the rod is not square, loosen the knob, adjust the rod, and tighten the knob.
- Adjust the 0° stop screw until it rests against the stop pin.
- Adjust the plus and minus 45° stop screws using a 45° triangle and the steps above.

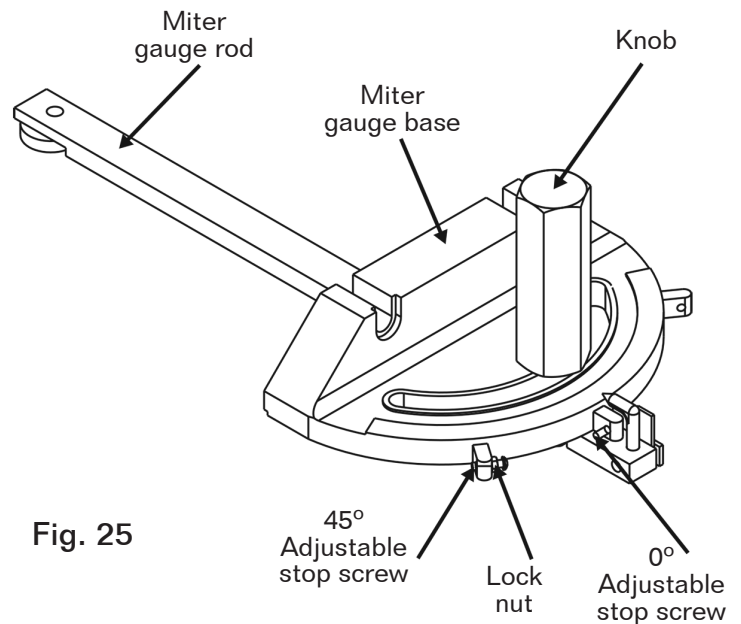
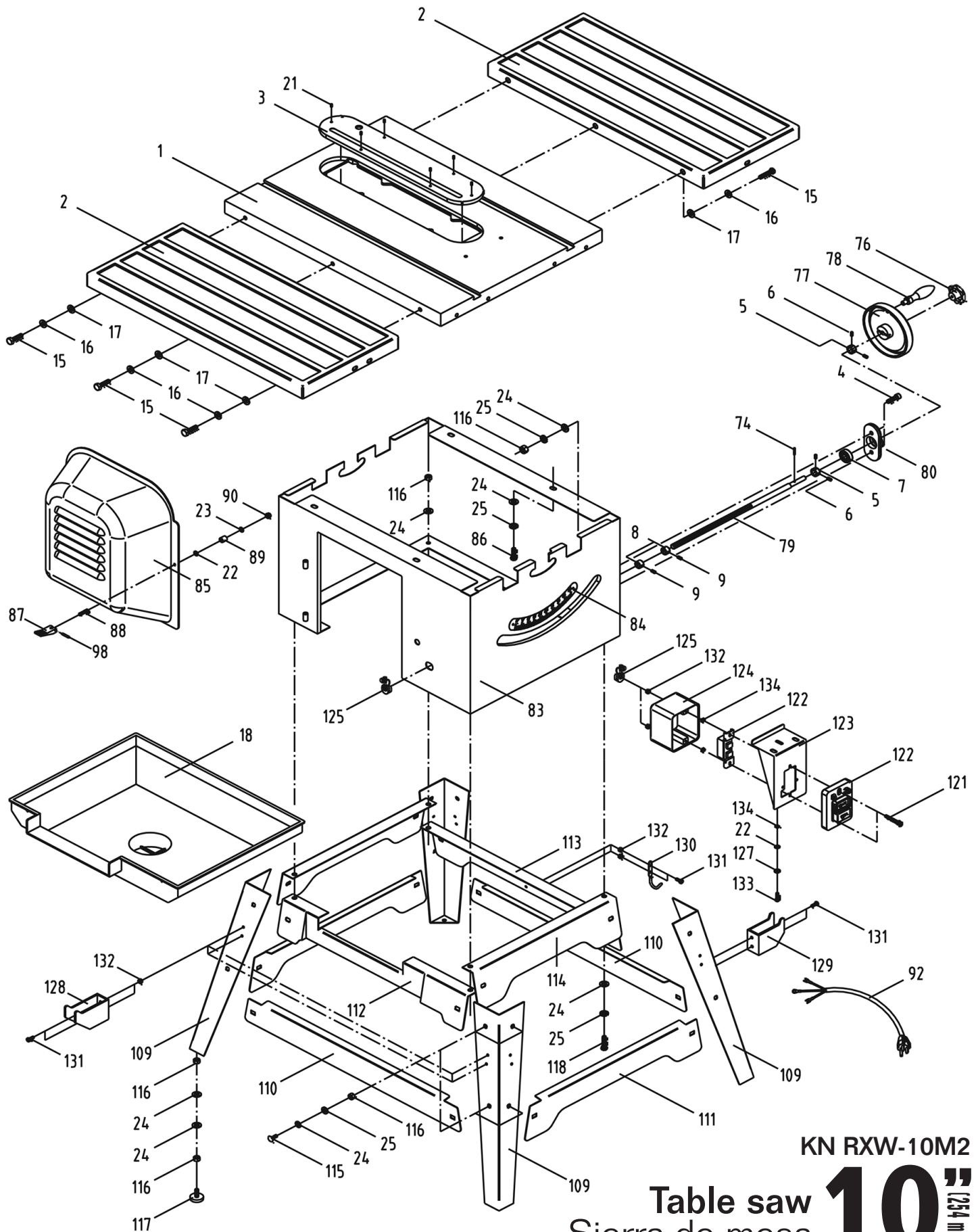


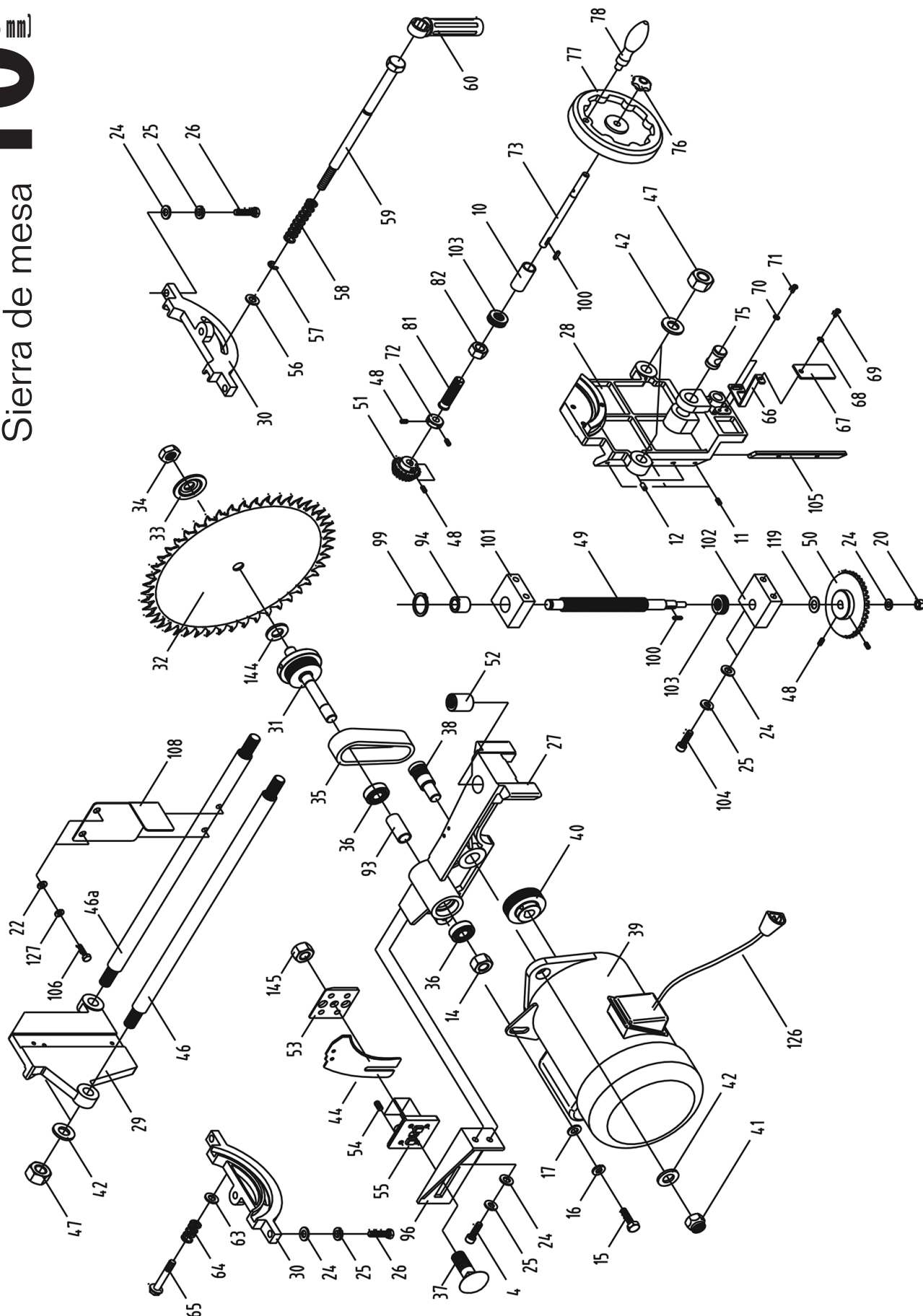
Fig. 25



KN RXW-10M2

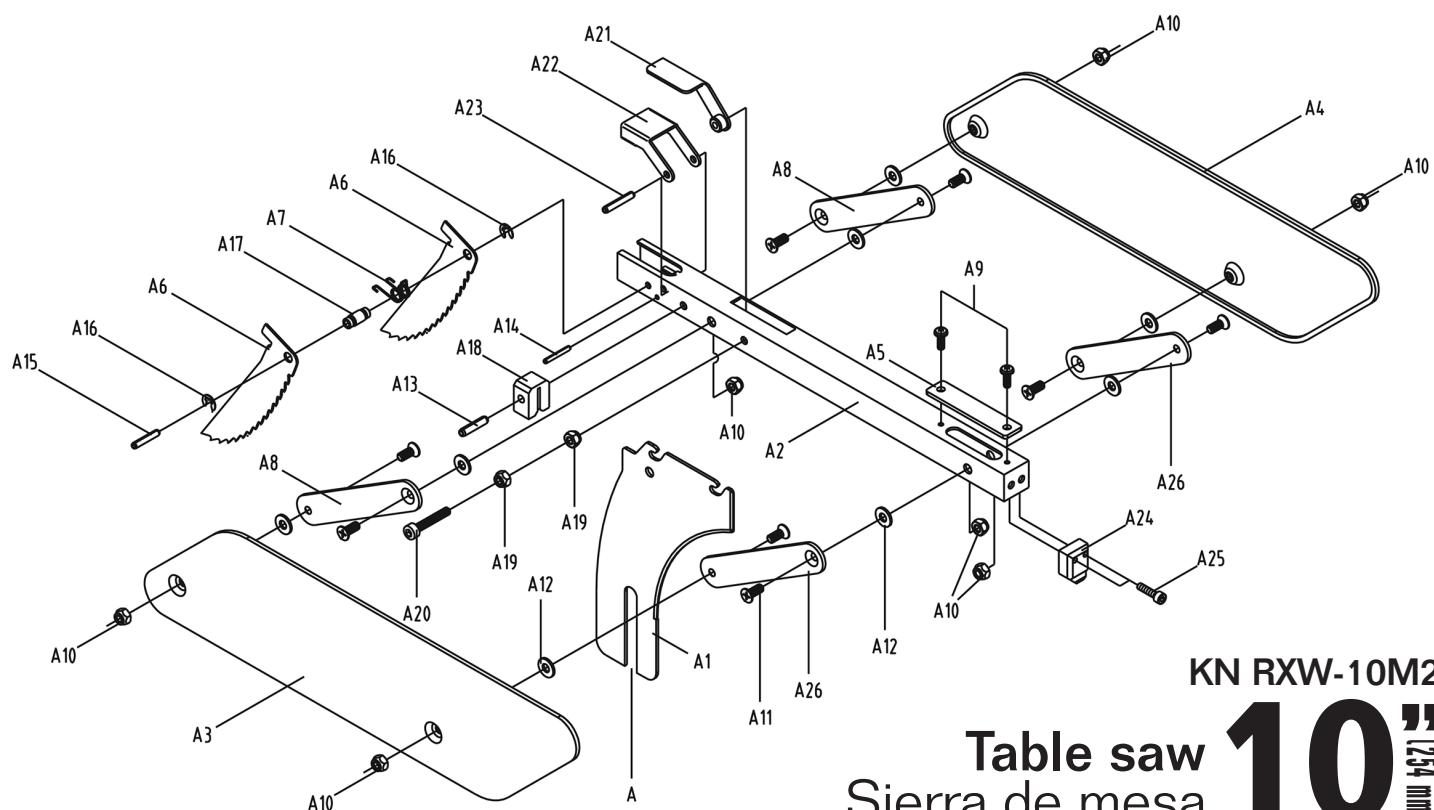
Table saw **10"**
Sierra de mesa (254 mm)

KN RXW-10M2
10" (254 mm)
 Table saw
 Sierra de mesa



ASSEMBLY DIAGRAM BLADE COVER

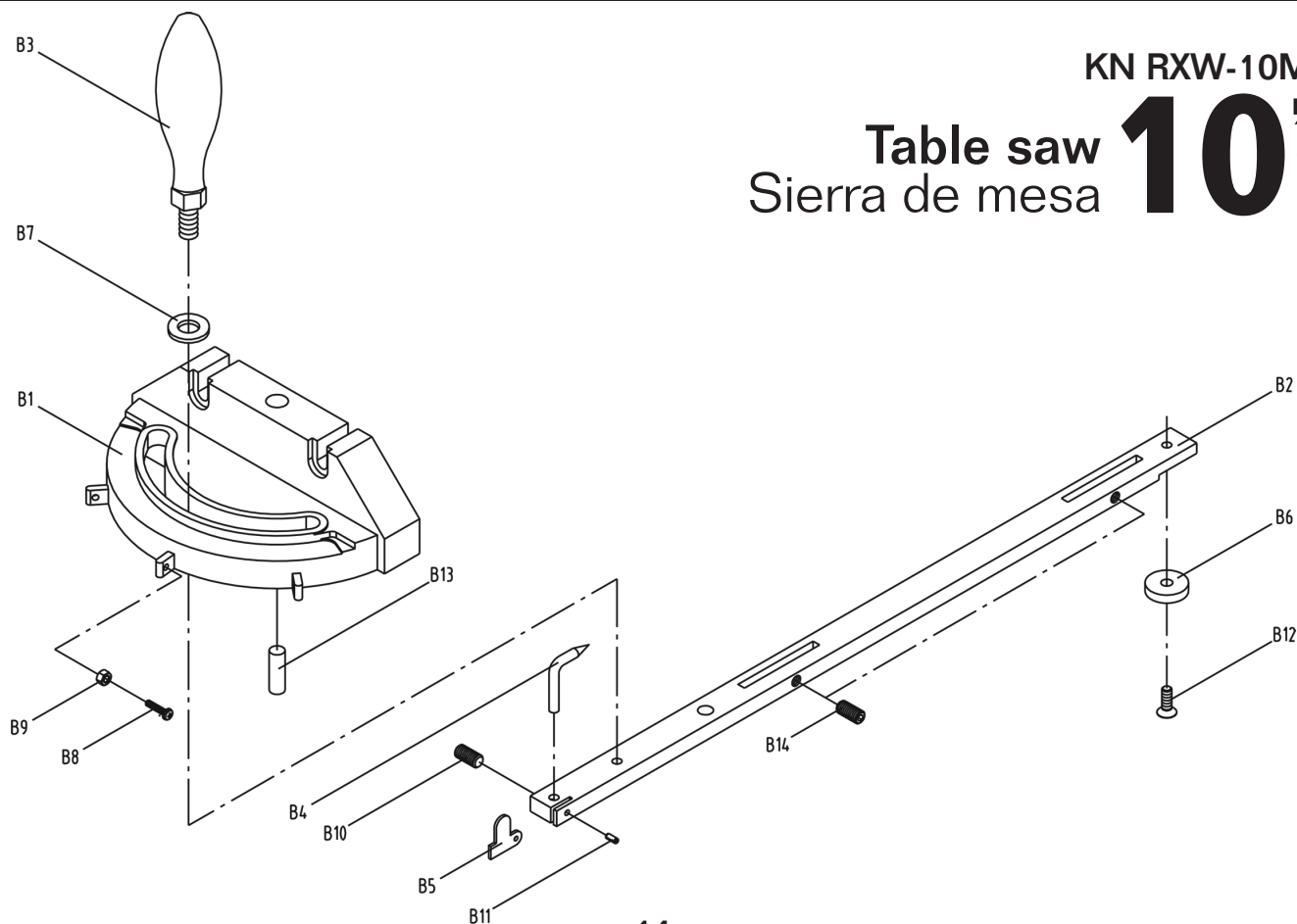
KNOWIT



KN RXW-10M2

Table saw **10"** (254 mm)
Sierra de mesa

ASSEMBLY DIAGRAM MITER GAUGE



KN RXW-10M2

Table saw **10"** (254 mm)
Sierra de mesa

PART LIST



No.	Part No.	Description	Q'ty.
1	12700001	Table	1
2	E0000004	Extension Wing	2
3	12700003b	Table Insert	1
4	S0010835M	HEX. SCREW M8XP1.25X35	4
5	13200031	Bearing Ring	2
6	S0050605M	Set screw M6XP1.0X5	4
7	C1106201	Ball Bearing	1
8	13200034	Position nut	2
9	S0050505M	Set screw M5XP0.8X5	4
10	12700019	Sleeve	2
11	S0050610M	Set screw M6XP1.0X10	3
12	S0320615	Pin Ø6X15	2
13	S009AN04	Bearing nut M20XP1.0	1
14	S0110500L	HEX NUT 5/8"X24UNF	1
15	S0021025M	HAX. SCREW M10XP1.5X25	6
16	S0231000M	SPRING WASHER Ø10	7
17	S0211021	FLAT WASHER Ø10XØ21X2t	7
18	12700063	Dust Hood	1
20	S0120800M	LOCKING NUT M8XP1.25	1
21	S0050505M	Set screw M5XP0.8X5	6
22	S0210401a	FLAT WASHER Ø1/4"XØ13X1t	3
23	S0210405	FLAT WASHER Ø1/4"XØ10X1t	1
24	S0210516	FLAT WASHER Ø5/16"XØ16X2t	50
25	S0230506	SPRING WASHER Ø5/16"	38
26	S0020825M	HAX. SCREW M8XP1.25X25	6
27	12700008	Main Shaft	1
28	12700009	Front Trunnion	1
29	12700010	Rear Trunnion	1
30	12500026	Trunnion Bracket	2
31	12700012	Arbor	1
32	B0000008	Blade	1
33	10105069Q	Washer	1
34	11105068	Nut	1
35	V1305180	V-Belt	1
36	C1206202A	Ball Bearing	2
37	12700057	SCREW	1
38	12700013	Bracket Shaft	1
39	M1271602	Motor	1
40	13200009	Driven Roller	1
41	S0120580	LOCKING NUT 5/8"-11UNC	1
42	S0210540	FLAT WASHER Ø5/8"XØ40X2t	5
44	13000004a	Riving Knife	1
46	12700030	Tie Rod	1
46a	12700030a	Tie Rod	1
47	S0110502	Hex Nut 5/8"-18UNFx10mm (LH)	4
48	S0050103	Set Screw 1/4"-20UNCx3/8"	6

No.	Part No.	Description	Q'ty.
49	12700014L	Adjustment Screw Bar	1
50	21600070	Bevel Gear	1
51	21600069	Bevel Gear	1
52	13200038	Screw Bar Bushing	1
53	12300125J	Fixed Block	1
54	S0050810M	Set Screw M8XP1.25X10	4
55	12300118J	Riving Knife Holder	1
56	S0210500b	Flat Washer Ø8.2xØ22x3	2
57	S05ETW09	E-Ring	1
58	11105081	Locking Spring	1
59	12700029	Locking Bolt	1
60	11102019A	Handle Assembly	1
63	S0210402	Flat Washer Ø6.2xØ19x2t	1
64	11105080	Spring	1
65	11102020	Hex Bolt	1
66	12700028	Indicator Bracket	1
67	11105057	Indicator Plate	1
68	S0210300b	Washer 4.3x10x1t	1
69	S0030408M	PHILIP HD. SCREW M4XP0.7X8	1
70	S0210304	Flat Washer Ø5.2XØ12X2t	4
71	S0030510M	PHILIP HD. SCREW M5XP0.8X10	2
72	12700041	Spacer	1
73	12700016	Screw Bar	1
74	S0310422	Pin Ø4x22	2
75	11105064	Rod Cap	1
76	10105054	Knob 3/8"	2
77	10108005	Hand Wheel	2
78	10108004	Handle	2
79	13200013	Tilt Shaft	1
80	13200032	Hand Wheel Connector	1
81	12700027	Eccentric	1
82	S0110900	Hex Nut 9/16"-20UNF	1
83	12700017Z	Cabinet	1
84	J1270001	Scale	1
85	12700018	Motor Cover	1
86	S0020816M	Hex Screw M8XP1.25X16	4
87	12100038	Handle	1
88	12100039	Teeth Rod	1
89	12100040	Fixed Rubber	1
90	S0120600M	Locking nut M6XP1.0	1
92	L0000013A	Power Wire	1
94	20900028	Bushing	2
95	12700059	NUT	1
96	12700020	Supporting Bracket	1
97	S0010815	HEX SCREW M8XP1.25X15	2
98	S0310318	Pin Ø3x18	1

PART LIST



No.	Part No.	Description	Q'ty.
99	S0520015	C-Ring	1
100	S0400520	KEY 5X5X20	1
101	12700021	Fixed Block	1
102	12700022	Fixed Block	1
103	C5151102	Bearing	1
104	S0010865M	HEX. SCREW M8XP1.25X65	4
105	12700023	Regular	1
106	S0020416	HEX. SCREW 1/4"-20UNCX1"	2
107	12700058	RIVING KNIFE HANDLE	1
108	12700024	Dust Cover	1
109	12700031Z	FOOT STAND	4
110	12700032Z	BOTTOM LONG BRACKET	2
111	12700033Z	BOTTOM SHORT BRACKET	2
112	12700064	SIDE BRACKET	1
113	12700065	SIDE BRACKET	1
114	12700066	TOP SHORT BRACKET	2
115	S0060820M	SCREW M8XP1.25X20	16
116	S0110800M	HEX. SCREW M8XP1.25	30
117	11107098	Rubber Feet	4
118	S0020820M	HEX SCREW M8XP1.25X20	4
119	S0241932	Washer Ø19.1XØ32X1t	1
120	S0110300	HEX. NUT 3/16"X24UNC	2
121	S0030324	PHILIP HD. SCREW 3/16"-24UNCX1-1/2"	2
122	W0000007	SWITCH	1
123	10105053G	SWITCH COVER	1
124	10105052p	SWITCH BOX	1
125	S1017W-2	Strain Relief	3
126	LC1430402	Motor cord	1
127	S0230400	SPRING WASHER Ø1/4"	2
128	11500006	Bracket	2
129	11500044	Small bracket	1
130	11500045	Hook	1
131	S0030515M	PHILIP HD. SCREW M5XP0.8X15	10
132	S0110500M	HEX. NUT M5XP0.8	8
133	S0020410	HEX. SCREW 1/4"-20UNCX5/8"	1
134	S0220400	Teeth washer 1/4"	3
135	S0220300	Teeth washer 3/16"	2
136	30203019a	Depressor	2
137	10105090Q	Wrench 19x32	1
138	S0911417	Wrench 14x17	1
139	S0911012	Wrench 10x12	1
140	S0910206	Allen key 6mm	1
141	J1010808	READ MANUAL LABEL	1
142	J30301003	SAFETY GLASSES LABEL	1
143	J1010807	UNPLUG WARNING LABEL	1
144	J1010803	WARNING LABEL	1

No.	Part No.	Description	Q'ty.
145	J30301002	ELECTRICITY LABEL	1
146	JZ127001X	MACHINE ID LABEL	1
147	JZ127002X	MODEL # LABEL	1
148	J1010809	BLADE GUARD LABEL	1
A1	13000004	Riving Knife	1
A2	12700005	SUPPORTING ARM	1
A3	12700006	Left Blade Guard	1
A4	12700007	Right Blade Guard	1
A5	12700067	Perspective plate	1
A6	10606102	ANTI-KICKBACK	2
A7	10103040	ANTI-KICKBACK SPRING	1
A8	10103035Q	HEAVE ARM	2
A9	S0030304	PHILIP HD. SCREW 3/16"-24UNCX1/4"	2
A10	S0120200	LOCKING NUT 1/4"-20UNC	8
A11	S0040412	FLAT HD. SCREW 1/4"-20UNCX5/8"	8
A12	S0210404	FLAT WASHER 1/4"X23X3t	8
A13	S0310630	PIN Ø6-30	1
A14	S0313528	PIN Ø3.5-28	1
A15	S0310528	PIN Ø5-28	1
A16	S05ETW07	E-RING	2
A17	12700051a	FIXED SLEEVE	1
A18	12700039a	SUPPORTING ARM BLOCK	1
A19	S0120600M	LOCKING NUT M6X1.0	2
A20	S0010635M	HEX. SCREW M6XP1.0X35	1
A21	12700054	HANDLE	1
A22	12700061	ANTI-KICKBACK SUPPORTOR	1
A23	S0310530	PIN Ø5-30	1
A24	12700062	FEEDING GUARD	1
A25	S0010512M	HEX. SCREW M5XP0.8X12	2
A26	12700038	ALU. HEAVE ARM	2
B1	10104046K	MITER GAUGE BODY	1
B2	10104048G	MITER BAR	1
B3	10108001	HAND KNOB	1
B4	10104050G	POINTER	1
B5	10104049Q	STOP LINK	1
B6	10104047	SLIDING BLOCK	1
B7	S0210501	FLAT WASHER 5/16"X23X2t	1
B8	S0030110	PHILIP HD. SCREW 5/32"X32UNCX5/8"	3
B9	S0110100	HEX. NUT 5/32"	3
B10	S0050404	SET SCREW 1/4"-20UNCX1/4"	1
B11	S0310306	PIN Ø3X6	1
B12	S0040400	FLAT HD. SCREW 1/4"X20UNCX1/4"	1
B13	10104047K	PIN Ø8X20MM	1
B14	S0050404	SET SCREW 3/16"-24UNCX5/8"	2

Tabla de contenidos	17	Detalle de la máquina	21
Especificaciones	17	Ensamblaje y ajustes	23
Prólogo	17	Ajuste al calibrador de ingletes	28
Normas generales de seguridad para máq. para madera ..	17	Diagrama de montaje base y mesa	29
Normas de seg. adicionales para sierras circulares	18	Diagrama de montaje motor y sierra	30
Instrucciones de montaje	19	Diagrama de montaje guarda de disco	31
Eléctrico	19	Diagrama de montaje calibrador de ingletes	31
Diagrama de cableado	20	Lista de partes	32
Glosario de términos para carpintería	21	Notas	34

ESPECIFICACIONES

MODELO KN RXW-10M2

Motor:	3-1/2 H.P. 120/240 V. 60 Hz.	Max. prof de corte a 90°:	77 mm. (3")	Calib. de ingletes izq. y der.:	30°
Vel. sin carga:	4,200 R.P.M.	Max. prof de corte a 45°:	56 mm. (2-1/5")	Dimen. de la valla:	914.4 x 44.5 x 66.7 mm.
Tam. del árbol:	15.8 mm. (5/8")	Incli. de la sierra a la izq.:	0° - 45°	Dimen. totales:	1,251 x 1,194 x 1,016 mm.
Sierra de disco:	254 mm. (10")	Dimen. de la mesa:	511.2 x 685.8 mm.	Peso neto/peso bruto:	110 / 121 Kg.

Todas las especificaciones, dimensiones y características de diseño que aparecen en este catálogo están sujetas a cambios sin previo aviso.

PROLOGO

Gracias por elegir esta Sierra de Mesa. Nos complace ofrecerle nuestra mejor maquinaria y servicio, confiamos que nuestras máquinas le resultarán económicas, productivas y fáciles de operar.

Este manual cubre el buen funcionamiento, la seguridad y el mantenimiento de la máquina. Es importante leer este manual en su totalidad antes de operar la máquina. Aunque la máquina ha sido verificada e inspeccionada de conformidad con las normas de seguridad pertinentes, la seguridad de la máquina y su mejor rendimiento dependen de que su mantenimiento y operación sean los adecuados. Los peligros que surjan debido a operación y mantenimiento inadecuados son exclusiva responsabilidad del operador.

Nuevamente le agradecemos su elección y la lectura cuidadosa de este manual.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD PARA MAQUINARIA PARA MADERA

El uso de maquinaria para madera implica ciertos peligros. Usar la máquina con el respeto y la cautela requeridos, en lo que se refiere a medidas de seguridad, disminuirá considerablemente la posibilidad de lesiones personales. Sin embargo, si las precauciones normales de seguridad se pasan por alto o se ignoran, varias lesiones personales pueden ocurrirle al operador. Si usted tiene alguna pregunta en relación con su aplicación NO USE la máquina hasta que haya leído lo que le hemos aconsejado.

1. CONOZCA SU MÁQUINA. Lea cuidadosamente el manual. Aprenda las aplicaciones y limitaciones de la máquina, así como los peligros específicos potenciales que le son propios.
2. MANTENGA LAS GUARDAS EN SU LUGAR y en buenas condiciones.
3. PONGA A TIERRA TODAS LAS MÁQUINAS. Si la máquina está equipada con una clavija de tres puntas. Debe conectarse a un tomacorriente eléctrico de tres polos. Si se usa un adaptador para dar entrada a un receptáculo de dos puntas, se debe conectar el adaptador a tierra. Nunca quite la tercera punta.
4. QUITE LAS LLAVES DE AJUSTE. Acostúmbrese a revisar, para ver que las llaves de ajuste fueron retiradas de la máquina antes de encenderla.
5. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO. Áreas y bancos desordenados promueven accidentes.
6. EVITE AMBIENTES PELIGROSOS. No use herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados, ni las exponga a la lluvia. Mantenga bien iluminada el área de trabajo.
7. MANTENGA ALEJADOS A LOS NIÑOS Y A LOS VISITANTES. Todos los niños y visitantes deben mantenerse a distancia segura del área de trabajo.
8. HAGA SU TALLER A PRUEBA DE NIÑOS con candados, interruptor general o retirando las llaves de arranque.
9. NO FUERCE LA MÁQUINA. Hará el trabajo mejor y más seguro a la velocidad para la que fue diseñada.
10. UTILICE LA MAQUINA CORRECTAMENTE. No fuerce la máquina o los accesorios para hacer un trabajo para el que no fueron diseñados.
11. UTILICE ROPA ADECUADA. No use ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras o joyas que puedan quedar atrapadas en las piezas móviles. Se recomienda usar calzado antideslizante. Recójase y cubra el cabello largo.
12. USE SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD. Utilice máscara protectora si el tipo de corte produce polvo. Los anteojos de uso diario sólo pueden proporcionar resistencia a impactos, NO son gafas de seguridad.

13. **ASEGURE EL TRABAJO.** Utilice prensas “C” o prensas ajustables para sujetar el trabajo, cuando sea posible. Es más seguro que usar las manos, siendo mejor dejarlas libres para manejar la máquina.
 14. **NO SE SOBREPASE.** Mantenga el equilibrio y párese adecuadamente en todo momento.
 15. **MANTENGA LAS HERRAMIENTAS EN BUEN ESTADO.** Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un mejor rendimiento y seguridad. Siga las instrucciones de lubricación y cambio de accesorios.
 16. **DESCONECTE LA MÁQUINA** antes de limpiarla y cuando cambie accesorios tales como discos, brocas, cortadores.
 17. **UTILICE LOS ACCESORIOS RECOMENDADOS.** Consulte el manual del propietario para los accesorios recomendados. El uso de accesorios inadecuados puede causar daños.
 18. **EVITE EL ARRANQUE ACCIDENTAL.** Asegúrese de que el selector esté en la posición “OFF” antes de conectar el cable.
 19. **NUNCA SE PARE SOBRE LA MÁQUINA.** Se pueden producir lesiones graves si la máquina se inclina o si la herramienta de corte se pone en funcionamiento de manera accidental.
 20. **COMPRUEBE SI HAY PIEZAS DAÑADAS.** Antes de seguir utilizando la máquina, cualquier guarda u otra pieza que esté dañada debe ser cuidadosamente evaluada para asegurar que la máquina funcionará correctamente y desempeñará la función destinada; verifique la alineación de las piezas móviles, la unión de las piezas móviles, rotura de piezas, el montaje, y cualquier otra condición que pueda afectar su funcionamiento. Una guarda o pieza que esté dañada debe repararse adecuadamente o reemplazarse.
 21. **DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN.** Alimente el trabajo hacia el disco o cortador, sólo en contra de la dirección de rotación del disco o cortador.
 22. **NUNCA DEJE LA MÁQUINA FUNCIONANDO SIN SUPERVISIÓN. DESCONECTE LA FUENTE DE ENERGÍA.** No abandone la máquina hasta que se haya detenido por completo.
 23. **NO DROGAS NI ALCOHOL NI MEDICAMENTOS.** No utilice la máquina si está bajo la influencia de drogas, alcohol o cualquier medicamento.
- * El manual de instrucciones de una herramienta debe indicar que la herramienta debe desconectarse de la fuente de alimentación mientras el motor está montado, conectado o reconectado.
- * El manual de instrucciones de una herramienta de doble voltaje debe incluir instrucciones, ilustraciones o ambos para cambiar la tensión e indicar si el motor se vuelve a conectar para operar a una tensión distinta a aquella para la cual fue conectada cuando se envió desde la fábrica, todos los enchufes de conexión y los receptáculos deben ser reemplazados por dispositivos dimensionados para la tensión para la que se vuelva a conectar el motor.
- Excepción No.1: Una herramienta que está marcada para indicar que está destinada a funcionar con una sola tensión y con el valor de esa tensión, no necesita incluir esta instrucción.
- Excepción No.2: No es necesario incluir esta instrucción en una herramienta en la que el enchufe de conexión y los receptáculos proporcionados estén clasificados para la tensión para la que se pueda volver a conectar el motor.

NORMAS DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA SIERRAS CIRCULARES

1. Utilizar siempre la guarda y el separador para cada operación en la que se pueda utilizar, incluyendo perforación completa. Operaciones de perforación completa son aquellas en que el disco corta completamente a través de la pieza de trabajo como al serrar al hilo o en corte transversal.
2. **SIEMPRE** mantenga el trabajo firmemente contra calibrador de ingletes o valla.
3. **SIEMPRE** use un bastón de empuje para serrar al hilo material estrecho. Consulte las aplicaciones de serrado al hilo en el manual de instrucciones donde se cubre en detalle la vara de empuje.
4. **NUNCA** realice ninguna operación “a manos libres”, esto significa que use de las manos para apoyar o guiar la pieza de trabajo. Utilice siempre la valla o el calibrador de ingletes para posicionar y orientar el trabajo.
5. **NUNCA** se pare o coloque ninguna parte de su cuerpo en línea con la trayectoria del disco de la máquina.
6. **NUNCA** se estire por la parte posterior o por sobre el disco de la máquina.
7. **RETIRE** la guía de corte al hilo cuando realice corte transversal.
8. Al cortar piezas de molduras. **NUNCA** pase la pieza entre la valla y la cabeza de cortador de moldura. Refiérase a aplicaciones de molduras en el Manual de instrucciones para más detalles.
9. **DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN.** Alimente el trabajo hacia el disco o cortador sólo en contra de la dirección de rotación del disco o cortador.
10. **NUNCA** use la valla como un medidor de corte durante el corte transversal.
11. **NUNCA** intente liberar el disco atascado sin antes poner la sierra en OFF.
12. **PROPORCIONE** apoyo adecuado a la parte posterior y los lados de la mesa de la sierra para piezas de trabajo anchas o largas.
13. **EVITE CONTRAGOLPES** (trabajo lanzado hacia usted) manteniendo el disco afilado. Manteniendo la valla de serrado al hilo paralela al disco de la sierra. Manteniendo los separadores y protectores de contragolpe en su lugar y en funcionamiento; no soltando el trabajo antes de que salga completamente fuera del disco de la sierra y no serrando piezas que estén torcidas o no tengan un borde recto para guiar a lo largo de la valla.
14. **EVITE** operaciones incómodas y posiciones de las manos en las que un resbalón repentino podría hacer que la mano se mueva hacia la herramienta de corte.
15. **NUNCA** use solventes para limpiar piezas de plástico. Los solventes pueden derretir o dañar el material. Sólo un paño suave y húmedo se debe utilizar para limpiar piezas de plástico.

HERRAMIENTAS PROVISTAS PARA EL MONTAJE

1. Llave para guarda protectora y árbol-disco.
2. Llave combinada de 12 mm.
3. Dos llaves Allen.

HERRAMIENTAS ADICIONALES REQUERIDAS

1. Regla.
2. Destornilladores Phillips y Plano grandes.
3. Llave de cubo (recomendada) y llave ajustable.

ELECTRICO

CABLES DE EXTENSIÓN

Use únicamente cables de extensión de 3 hilos, que tengan clavija a tierra de 3 puntas y receptáculos de 3 polos que acepten la clavija de la máquina. Cuando se utiliza una herramienta eléctrica a una distancia considerable de la fuente de alimentación, utilice un cable de extensión de uso pesado suficiente para conducir la corriente que la herramienta utilizará. Un cable de extensión de menor potencia causará una caída en el voltaje de línea, dando pérdida de energía y hará que el motor se recaliente. Use los datos de la tabla para determinar el grosor mínimo requerido del cordón de extensión. Sólo se deben utilizar cordones con forro redondo registrados por Underwriters Laboratories (UL).

Amperaje		Volts	Longitud total del cable en metros.				
		120v	7.5 mts.	15.2 mts.	30.5 mts.	45.7 mts.	
More than	Not more than	240v	15.2 mts.	30.5 mts.	60.9 mts.	91.4 mts.	
AWG							
6	10		18	16	14	12	
10	12		16	16	14	12	
12	16		14	12	No se recomienda		

Al trabajar con la herramienta al aire libre, use un cordón de extensión fabricado para uso exterior. Esto se indica con las letras WA en la cubierta del cordón.

Antes de utilizar un cable de extensión, compruebe que no haya cables sueltos o expuestos y aislaciones cortadas o gastadas.



PRECAUCION

mantenga el cable alejado del área de corte y coloque el cable de manera que no sea atrapado en la madera, herramientas u otros objetos durante las operaciones de corte.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Su Sierra de Mesa está impulsado por un motor eléctrico de precisión.

No utilice esta herramienta con corriente continua (DC ó CD). Una caída considerable de voltaje produce pérdida de potencia y recalentamiento del motor. Si la sierra no hace la operación cuando se conecta a un tomacorriente, vuelva a revisar el suministro de energía.

VELOCIDAD Y CABLEADO

La velocidad sin carga de su sierra de mesa es de aproximadamente 4,000 r.p.m. Esta velocidad no es constante y disminuye bajo una carga o con voltaje menor. En cuanto al voltaje, el cableado de un taller es tan importante como la determinación de los caballos de fuerza del motor. Una línea destinada sólo para luces no puede usarse adecuadamente con el motor de una herramienta eléctrica. Un cable con calibre suficiente para una distancia corta será demasiado delgado para una distancia mayor. Una línea que alimenta una herramienta eléctrica puede ser suficiente para alimentar dos o tres herramientas.

INSTRUCCIONES DE CONEXIÓN A TIERRA

1. Todas las herramientas conectadas por cable, deben ir puestas a tierra:

En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra proporciona una trayectoria de menor resistencia a la corriente eléctrica para reducir el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico que tiene un conductor de puesta a tierra del equipo y un enchufe de conexión a tierra. El enchufe debe estar conectado a una toma de corriente adecuada y conectada a tierra de acuerdo con los códigos y ordenanzas locales.

No modifique el enchufe suministrado. Si no encaja en el tomacorriente, pida a un electricista calificado que instale la toma adecuada.

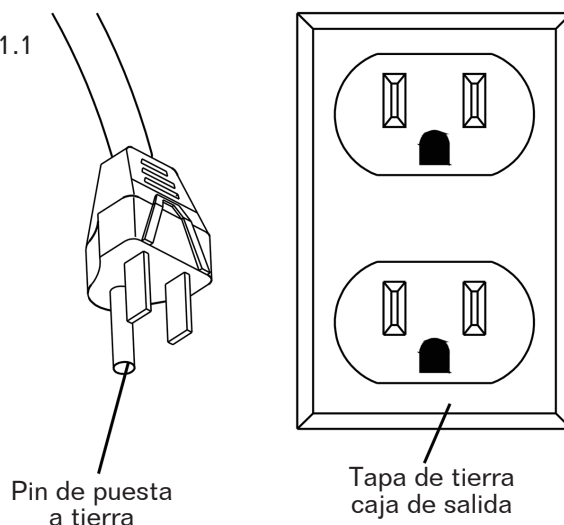
Una conexión incorrecta del conductor de puesta a tierra del equipo, puede provocar un riesgo de descarga eléctrica. El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior verde con o sin rayas amarillas, es el equipo de cable eléctrico o enchufe que se necesita, no conecte el conductor de puesta a tierra del equipo a una terminal en vivo.

Compruebe con un electricista calificado o personal de servicio, si las instrucciones de puesta a tierra no se entienden completamente, o en caso de duda sobre si la herramienta está debidamente conectada a tierra.

Repáre o reemplace inmediatamente un cable dañado o desgastado.

Esta herramienta está diseñada para su uso en un circuito que tiene una salida como la mostrada en la Figura 1.1. También tiene un pin de conexión a tierra como el que se muestra.

Fig.1.1



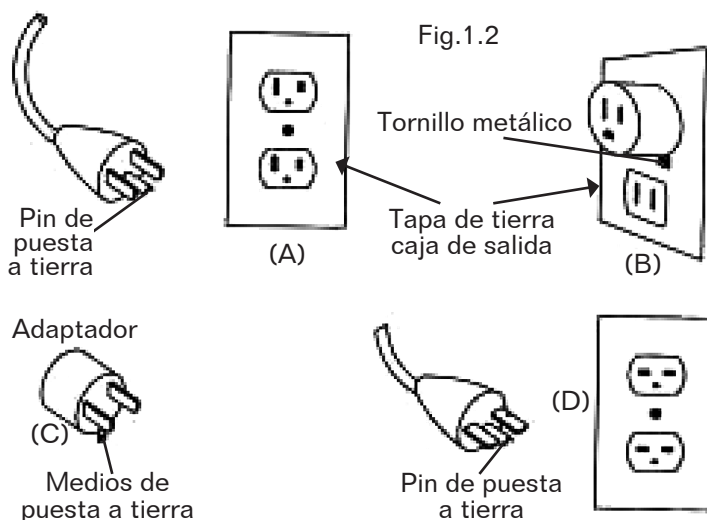
2. Herramientas con conexión a tierra, conectadas a tierra, destinadas a ser utilizadas en un circuito de alimentación con una potencia nominal inferior a 150 V:

Esta herramienta está diseñada para su uso en un circuito que tiene una salida que se parece a la ilustrada en el Esquema A de la Figura 1.2. La herramienta tiene un enchufe encallado que se parece al enchufe ilustrado en el Esquema A de la Figura 1.2. Para conectar este enchufe a un receptáculo de 2 polos, como se muestra en el Esquema B, se puede utilizar un adaptador temporal que se parece al adaptador ilustrado en los Esquemas B y C, si no se dispone de una toma de tierra debidamente conectada a tierra. El adaptador temporal sólo se debe utilizar hasta que un electricista calificado pueda instalar un tomacorriente debidamente conectado a tierra. La oreja rígida de color verde, orejeta y su similar que se extienden desde el adaptador, deben conectarse a una tierra permanente tal como una caja de salida debidamente conectada a tierra.

3. Herramientas con conexión a tierra, conectadas a tierra, destinadas a ser utilizadas en un circuito de alimentación con una potencia nominal entre 150-250 V, inclusive:

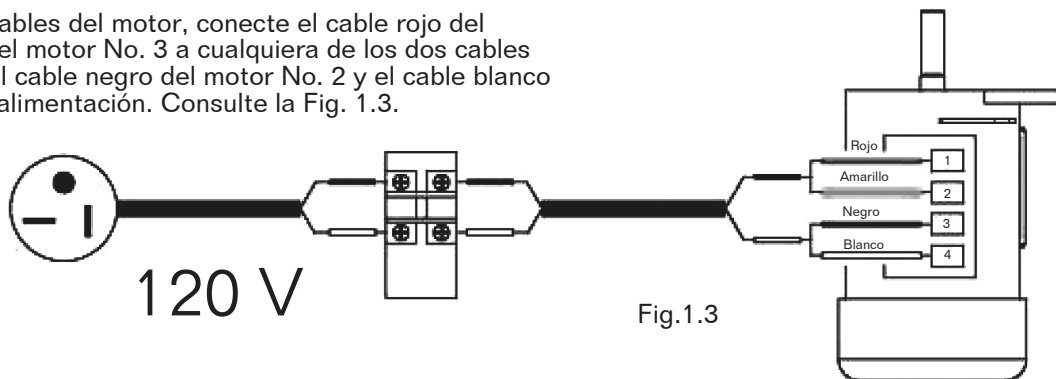
Esta herramienta está diseñada para su uso en un circuito que tiene una salida que se parece a la ilustrada en el Esquema D de la Figura 1.2. La herramienta tiene un enchufe con conexión a tierra que se parece al enchufe ilustrado en

el Esquema D de la Figura 1.2. Asegúrese de que la herramienta esté conectada a una salida que tenga la misma configuración que el enchufe. No hay ningún adaptador disponible o que deba utilizarse con esta herramienta. Si la herramienta debe ser reconectada para ser utilizada en otro tipo de circuito eléctrico, la reconexión debe ser realizada por personal de servicio calificado y después de la reconexión, la herramienta debe cumplir con todos los códigos y ordenanzas locales.

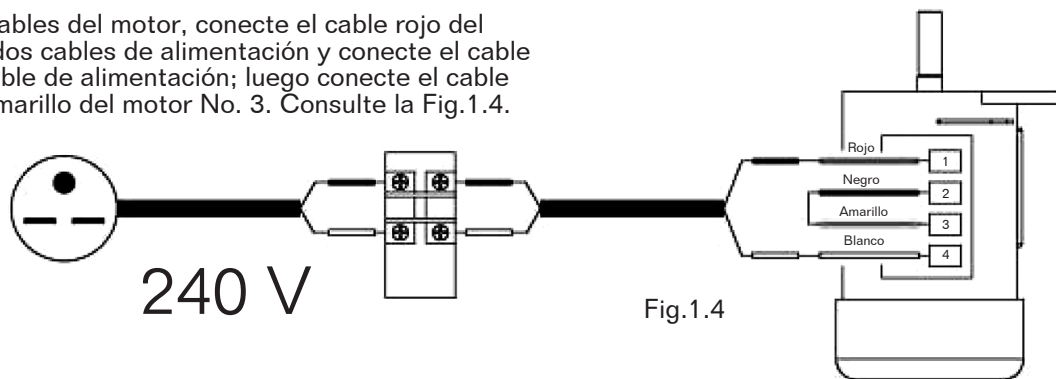


DIAGRAMAS DE CABLEADO

1. A 120 VOLTS. Abra la caja de cables del motor, conecte el cable rojo del motor No. 1 y el cable amarillo del motor No. 3 a cualquiera de los dos cables de alimentación; luego conecte el cable negro del motor No. 2 y el cable blanco del motor No. 4 al otro cable de alimentación. Consulte la Fig. 1.3.



2. A 240 VOLTS. Abra la caja de cables del motor, conecte el cable rojo del motor No. 1 a cualquiera de los dos cables de alimentación y conecte el cable blanco del motor No. 4 al otro cable de alimentación; luego conecte el cable negro del motor No. 2 al cable amarillo del motor No. 3. Consulte la Fig.1.4.



Trinquetes anti-Retroceso Dispositivos de seguridad dentados detrás del disco, diseñados para impedir que una pieza de trabajo golpee en retroceso hacia el operador durante la operación de serrado al hilo.

Árbol El eje sobre el cual se monta una herramienta de corte o el disco.

Corte en bisel Una operación de corte hecha con el disco en cualquier ángulo distinto de 90° respecto de la mesa de la sierra.

Corte Compuesto Un corte tanto, en ángulo de inglete y ángulo a bisel.

Corte transversal Una operación de corte hecha a través de la veta o a la anchura de la pieza de trabajo.

Dado Un corte no pasante que da una muesca cuadrada o a través; requiere una cuchilla especial.

Canto biselado Un dispositivo para ayudar a guiar las piezas durante cortes al hilo.

Manos libres (para sierra de mesa) Peligrosa práctica de hacer un corte sin usar valla o guía de ingletes. Vea las Reglas de Seguridad.

Goma Un residuo pegajoso a base de savia de los productos de madera.

Tacón Alineación del disco.

Ranura de Corte El material retirado por el disco en un corte a través o la ranura producida por el disco en un corte no pasante.

Contragolpe Un peligro que puede ocurrir cuando el disco se atasca o se ahoga y arroja la pieza en retroceso hacia el operador.

Extremo delantero El extremo de la pieza de trabajo empujado primero dentro de la herramienta de corte.

Corte a Ingletes Una operación de corte hecha con el calibrador de ingletes en cualquier ángulo distinto de 0°.

Moldura Un corte no pasante que da una forma específica a la pieza y requiere una cuchilla especial.

Bastón de empuje Un dispositivo usado para alimentar la pieza de trabajo a través del disco de la sierra durante operaciones de corte estrecho. Ayuda a mantener las manos del operador bien lejos del disco.

Ranura Una muesca en el borde de una pieza de trabajo.

Rebajar Una operación de corte para reducir el espesor de la pieza de trabajo con el fin de hacer piezas más delgadas.

Resina Una sustancia pegajosa a base de savia.

Corte al hilo Un corte hecho con a la veta de la pieza de trabajo.

Trayecto del disco de la Sierra El área directamente en línea con el disco - sobre, debajo, detrás o delante él. También, la zona de la pieza que será o ha sido cortada por el disco.

Doble La distancia doblada de la punta del diente del disco, hacia afuera desde la cara del disco.

Arrojar en Retroceso La máquina arroja hacia atrás la pieza de trabajo; similar al contragolpe.

Corte a través. Cualquier operación de corte donde la hoja pasa completamente a través de la pieza de trabajo.

Extremo de salida El fin último de la pieza cortada por el disco en un corte al hilo.

Pieza de trabajo El trozo sobre el que se realiza la operación de corte. Las superficies de una pieza de trabajo se refieren comúnmente como caras, extremos y bordes.

Mesa de trabajo La superficie sobre la que descansa la pieza de trabajo mientras se realiza una operación de corte.

DETALLE DE MAQUINA

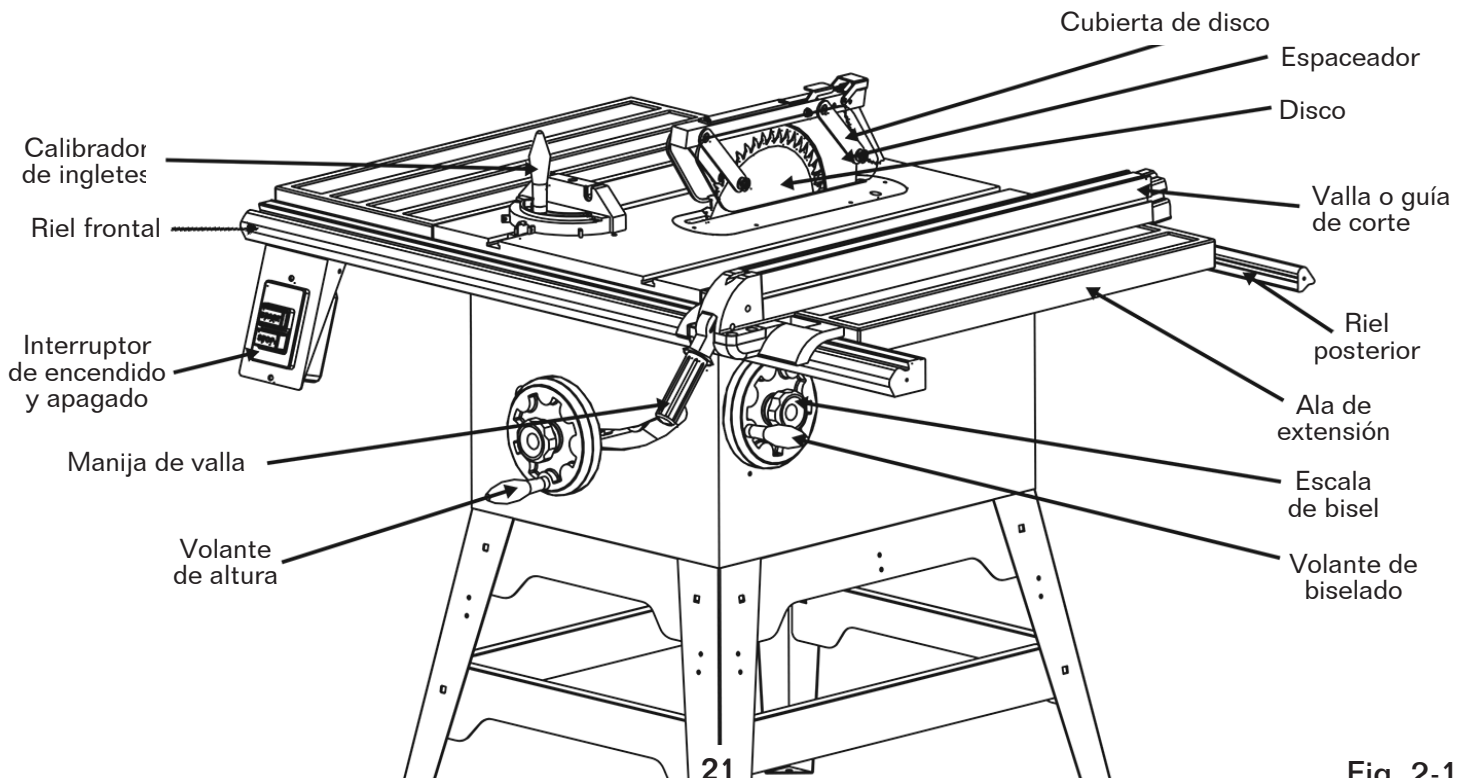


Fig. 2-1

DESCRIPCIÓN GENERAL

La posición superior del disco se proyecta a través de la mesa, rodeada de una inserción llamada placa de paso a través. La altura del disco se ajusta con el volante de mano en la parte frontal del gabinete. Para recibir paneles anchos, la parte superior de la mesa tiene extensiones a cada lado. Se proporcionan instrucciones detalladas en la sección Funcionamiento de este manual para los cortes básicos: transversales, cortes a inglete, cortes en bisel, y cortes compuestos.

Para cortes con el disco hacia arriba, cortes transversales o cortes a inglete, utilice el calibrador de ingletes para establecer el ángulo y empuje la madera hacia el disco. Para cortar con el filo hacia arriba, a lo largo de la veta de la madera (cortes al hilo), utilice la guía de corte para guiar la madera. Empuje los trozos más pequeños con un bastón de empuje. Para inclinar el disco para un corte en bisel, utilice el volante de mano en el lado del gabinete. Una escala de bisel en la parte delantera del gabinete muestra el ángulo del disco. Utilice la guía de inglete con un corte transversal en bisel (corte compuesto) y la guía de corte con un corte al hilo en bisel. Otros cortes requieren accesorios especiales, cuya instrucción se detalla para reducir el riesgo de lesiones y garantizar el mejor rendimiento de su nueva sierra.

Antes de intentar usar su sierra, familiarícese con todas las características de funcionamiento y requisitos de seguridad de su sierra de mesa. Las características de la sierra se describen a continuación.

TRINQUETES ANTI CONTRAGOLPE - El contragolpe es un peligro en el que la pieza es lanzada de regreso hacia el operador. Los trinquetes dentados están diseñados para enganchar la pieza de trabajo y evitar o reducir lesiones si se produce un contragolpe.

VOLANTE PARA BISEL - Este volante en el lado derecho del gabinete inclina el disco para un corte en bisel.

ESCALA DE BISEL - La escala fácil de leer en la parte delantera del gabinete muestra el ángulo exacto de la cuchilla.

DISCO - Esta sierra está provista de un disco de acero de 10 pulg., de 40 dientes. El disco se ajusta con el volante de mano de bisel y de altura que están en el gabinete. Los ángulos de bisel se bloquean con un mango debajo de la barra frontal.

MANGO DE BLOQUEO DE BISEL - Este mango, situado justo debajo de la superficie de la mesa de trabajo en la parte delantera del gabinete, bloquea el ángulo de ajuste del disco. Asegúrese de que el mango está colgando hacia abajo antes de inclinar el disco. Si no está en línea recta, puede atascarse y doblar el perno de bloqueo.

VOLANTE DE ALTURA - Utilice este volante de mano para bajar y subir el disco para ajustes o reemplazarlo. Se encuentra enfrente del gabinete.

CALIBRADOR DE INGLETE - Este medidor alinea la madera para un corte transversal. El indicador, de fácil lectura muestra el ángulo exacto para un corte a inglete, con topos positivos en 90° y 45°.

RANURAS DEL CALIBRADOR DE INGLETE - La guía de ingletes se coloca en estas ranuras a ambos lados del disco.

RIELES - rieles delantero y posterior proporcionan apoyo para piezas de trabajo grandes y la guía de corte.

GUÍA DE CORTE AL HILO - Una valla de metal resistente, guía la pieza de trabajo y se asegura con la manija de la guía de corte.

A lo largo de la parte superior y los lados de la guía de corte hay ranuras para el uso de prensas y accesorios opcionales.

MANGO DE LA VALLA DE CORTE AL HILO - La manija en la parte delantera de la valla de guía de corte, la libera o la bloquea en su lugar.

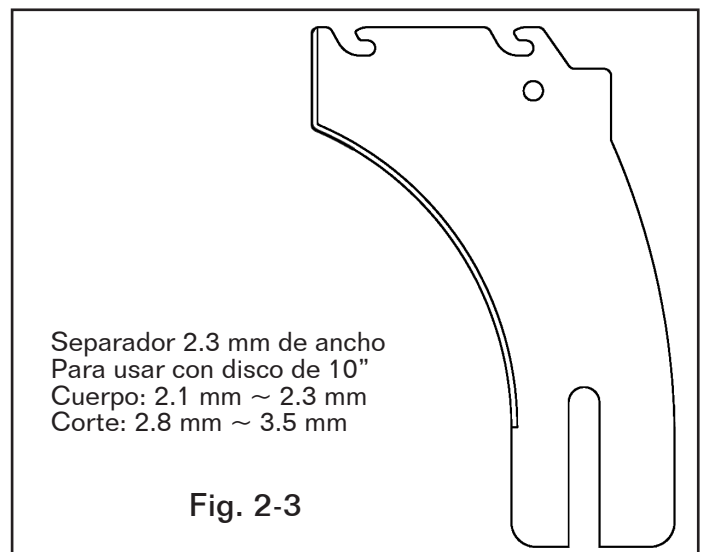
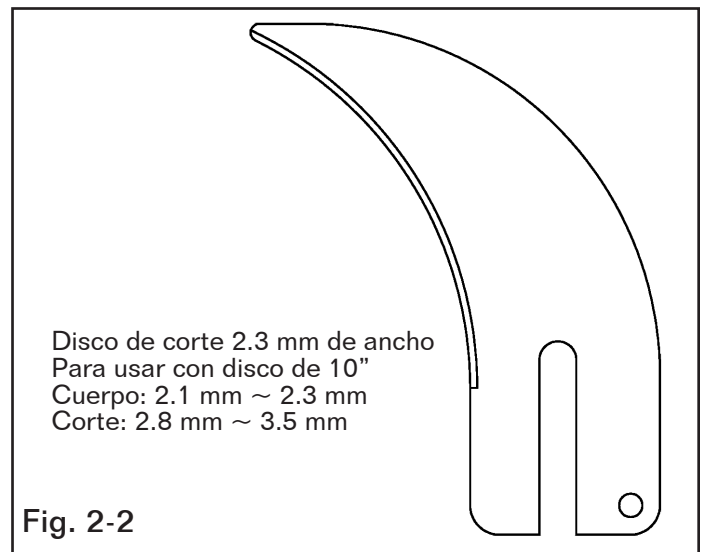
CUCHILLA SEPARADORA O ESPARCIDOR - Situado justo detrás del disco, mantiene los bordes cortados en la unión y apoya la guarda del disco.

ESCALA - Se encuentra en el riel frontal, la escala de fácil lectura proporciona mediciones precisas en cortes al hilo.

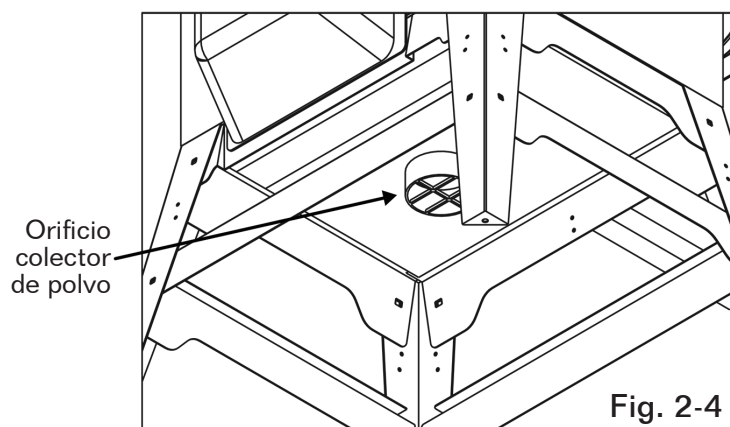
ALAS DE EXTENSIÓN - Las extensiones de acero desmontable, de 12 por 27 pulgadas, sirven para apoyar piezas de trabajo grandes.

ADVERTENCIA

1. Asegúrese de utilizar sólo discos clasificados para por lo menos 4,000 r.p.m. y recomendadas para uso en esta sierra.
2. Utilice el disco estándar de acuerdo con la marca de especificación en el disco como muestran las figuras 2-2 y 2-3:

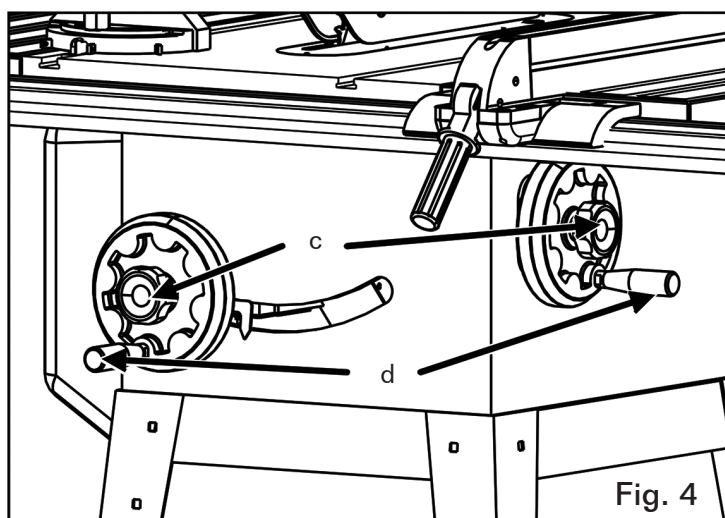
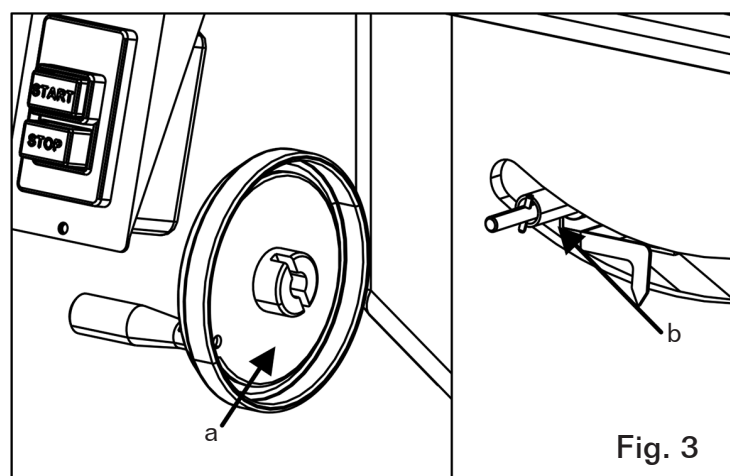


3. El orificio para recolección de polvo se encuentra en la parte inferior de la base:



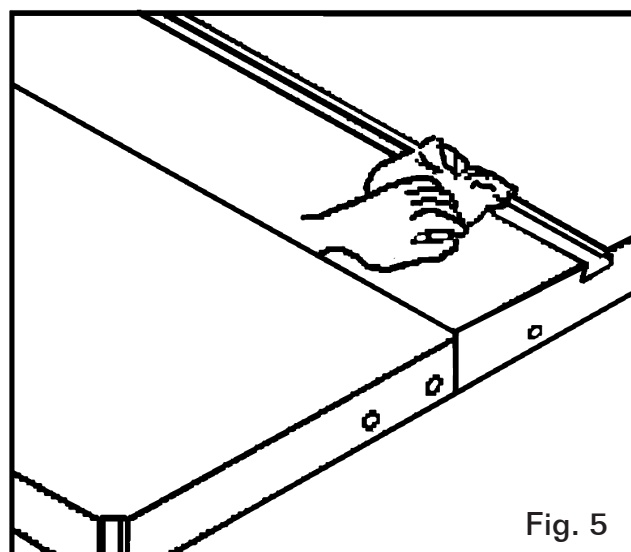
MONTAJE DE LOS VOLANTES DE ELEVACIÓN E INCLINACIÓN Y PERILLAS DE BLOQUEO

1. Coloque los volantes en posición sobre los tornillos de elevación e inclinación y asegúrese de enganchar las muescas, a (Fig. 3), en la parte de atrás de cada volante, con los pasadores de rodillo, b (Fig. 3), como se muestra abajo.
2. Atornille las perillas de bloqueo c (Fig. 4) y trábelas, para mantener los volantes en su lugar, luego conecte las manijas plateadas, d (Fig. 4) ajustándolas con la llave combinada de 12 mm. suministrada.
3. Para utilizar los volantes de elevación e inclinación, afloje las contratuercas (pero no demasiado o los pasadores se saldrán de las ranuras), gire los volantes a la posición deseada y vuelva a apretar las tuercas de seguridad. No utilice la sierra con tuercas de seguridad sin apretar ya que el disco podría moverse de su posición.



RETIRE LA GRASA DE LA PARTE SUPERIOR DE LA SIERRA

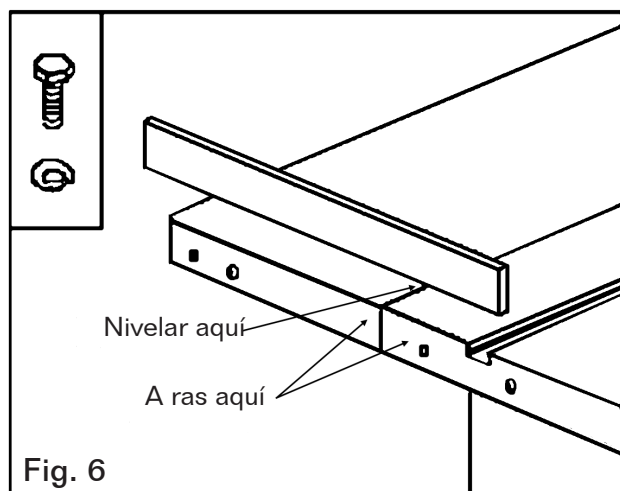
La capa protectora en la superficie de la mesa de la sierra y en las alas de extensión evita la formación de óxido durante el transporte y almacenamiento. Retírela frotando con un trapo humedecido en queroseno, solvente o diluyente. (Deseche el solvente potencialmente inflamable - y los trapos empapados en él, de acuerdo con las recomendaciones de seguridad del fabricante.) También se puede raspar el recubrimiento con una espátula para masilla, sostenida en posición horizontal para evitar rayar la superficie, y aplicando luego la limpieza con solvente. Evite frotar las superficies pintadas de la sierra, ya que muchos solventes pueden retirar también la pintura.



MONTAJE DE LAS ALAS DE EXTENSIÓN

Coloque las alas de extensión utilizando los 6 tornillos de cabeza hexagonal y las arandelas de seguridad. Al principio ajuste los tornillos sólo a mano. Use una regla para asegurar que el ala esté nivelada con la mesa en toda su extensión. Golpee suavemente el ala hacia arriba o hacia abajo, luego ajuste los tornillos con la llave combinada suministrada, dejando el tornillo central para ajustar al final.

Asegúrese que las alas de extensión estén al ras con el borde delantero de la mesa y que las superficies pintadas estén cara afuera.



REVISE LA INCLINACIÓN (PARALELO) DEL DISCO CON LA RANURA GUÍA DEL CALIBRADOR DE INGLETES

Véanse Figuras 7 y 8.

NO afloje los tornillos hasta que haya comprobado con una escuadra que se hayan hecho los ajustes necesarios. Una vez que los tornillos se aflojan, estos elementos deben restablecerse.



ADVERTENCIA

Asegúrese que el interruptor esté apagado y la sierra desconectada. De no hacerlo, podría ponerse en marcha accidentalmente, provocando lesiones personales graves.



ADVERTENCIA

El disco de la sierra debe estar paralelo a la ranura de la guía de ingletes para que la madera no se atasque o produzca un contragolpe. Usted podría ser golpeado o cortado.

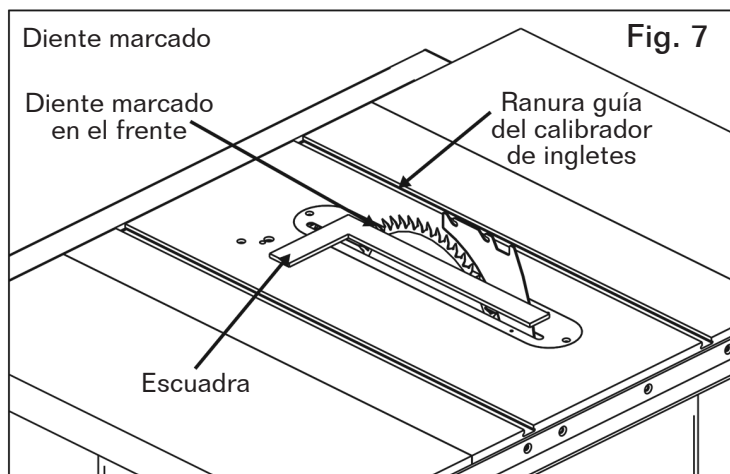
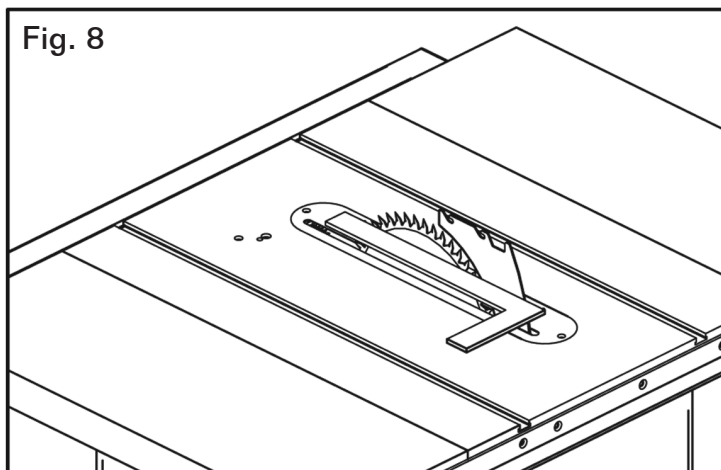


Fig. 8



- Levante la guarda del disco. Levante el disco todo el trayecto, girando el volante de mano de altura.
- Marque al lado de uno de los dientes del disco en la parte delantera de la hoja. Coloque una escuadra al lado del disco en la marca. Asegúrese que la escuadra se encuentre entre los dientes y plana contra la hoja. Mida la distancia a la ranura guía derecha del calibrador de inglete.
- Gire el disco para que el diente marcado quede en la parte posterior.
- Mueva la escuadra a la parte trasera y otra vez mida la distancia a la ranura guía derecha del calibrador de inglete. Si las distancias son las mismas entre la cuchilla y la ranura guía del calibrador de inglete están paralelas. No son necesarios ajustes.
- Si las distancias son diferentes, ajuste el soporte de la mesa debajo de la sierra. Vea en la Sección de Ajustes "Nivelación (en paralelo) del disco a la ranura del calibrador de inglete".

COMPROBACIÓN A ESCUADRA DE LAS ALAS DE EXTENSIÓN DE LA MESA

Ver Figuras 9 y 10.

El ala de extensión debe ser revisada para verificar que esté en escuadra con la mesa de la sierra para el buen funcionamiento de la guía de corte y los rieles.

Coloque una escuadra sobre la mesa de la sierra, con el extremo corto hacia arriba y compruebe. La parte larga de la escuadra debe extenderse a lo largo de una de las alas de extensión. Si es necesario ajustar el ala de extensión, haga lo siguiente

- Afloje las dos tuercas hexagonales (una para cada riel) que sujetan los rieles delantero y posterior al ala de extensión. No afloje las tuercas hexagonales que fijan los rieles a la mesa de la sierra.
- Eleve o baje el ala de extensión hasta que esté encuadrada con la mesa de la sierra.
- Ajuste las tuercas hexagonales de forma segura.
- Verifique el ala de extensión en el lado opuesto del disco. Repita el procedimiento anterior hasta conseguir la cuadratura. (Fig. 10)

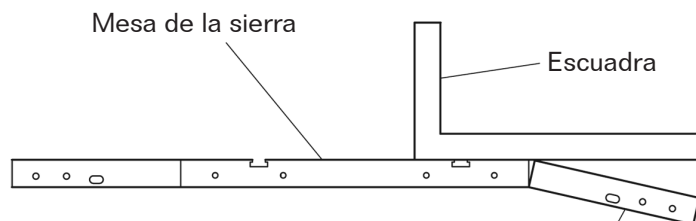


Fig. 9

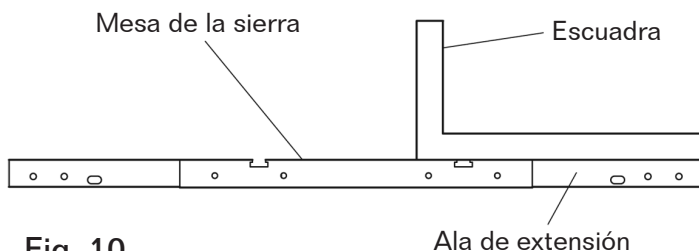


Fig. 10

CAMBIO DEL DISCO DE LA SIERRA

Atención: rosca a la izquierda.

Quite la tuerca del eje (J) y la brida (I).

Coloque el disco de la sierra en el eje del árbol asegurando que los dientes apunten hacia abajo en la parte delantera de la sierra.

Vuelva a colocar la brida y la tuerca del eje y ajuste bien. Retire el pasador de seguridad (K).

Compruebe la posición correcta de la cuchilla separadora con respecto a la hoja de sierra (ver la siguiente sección).

Vuelva a colocar la guarda del disco.

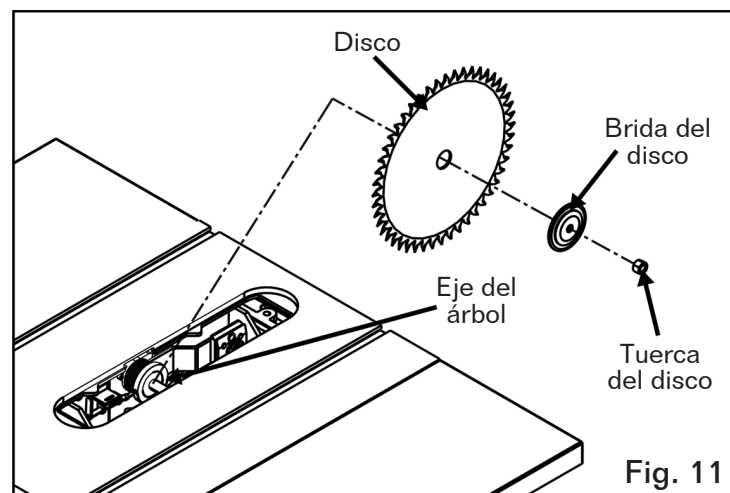


Fig. 11

MONTAJE Y AJUSTE DE LA CUCHILLA SEPARADORA

La cuchilla separadora suministrada debe utilizarse siempre.

La cuchilla separadora tiene que ser ajustada de tal manera que a lo largo de toda su longitud la distancia entre el disco de la sierra y la cuchilla separadora no exceda un mínimo de 3 mm. y un máximo de 8 mm. (Fig. 12).

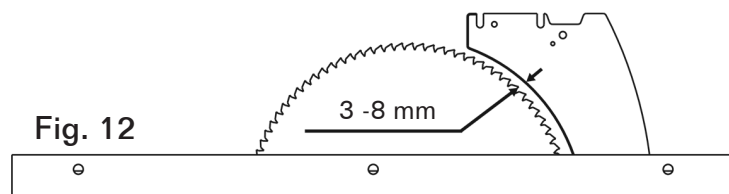


Fig. 12

AJUSTE DE LA CUCHILLA SEPARADORA:

1. Desconecte la sierra de la fuente de alimentación.
2. Mueva la inclinación del disco a 0° (hoja a 90° de la mesa) y eleve el disco principal todo el trayecto hacia arriba.
3. Compruebe ambos lados del disco con un borde recto tocando los dientes, como se muestra en Fig. 15:
 - Si la regla toca la cuchilla separadora uniformemente en ambos lados, vaya al paso 4.
 - Si la regla toca la cuchilla separadora sólo de un lado, vaya al paso 5.

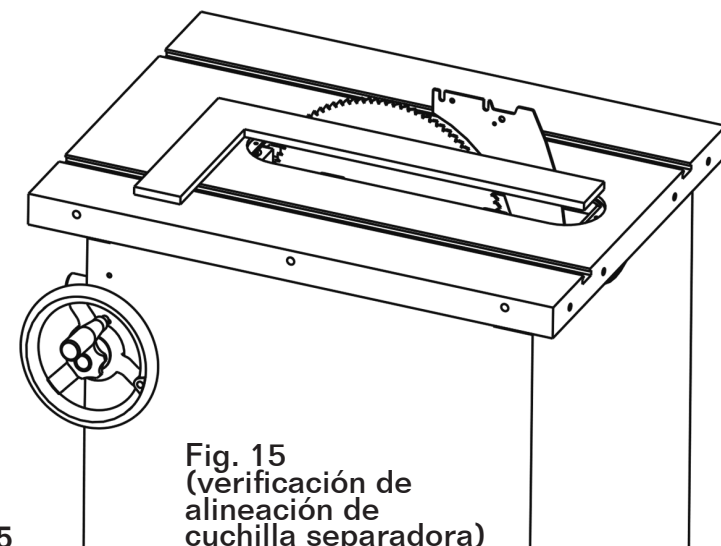


Fig. 15
(verificación de
alineación de
cuchilla separadora)

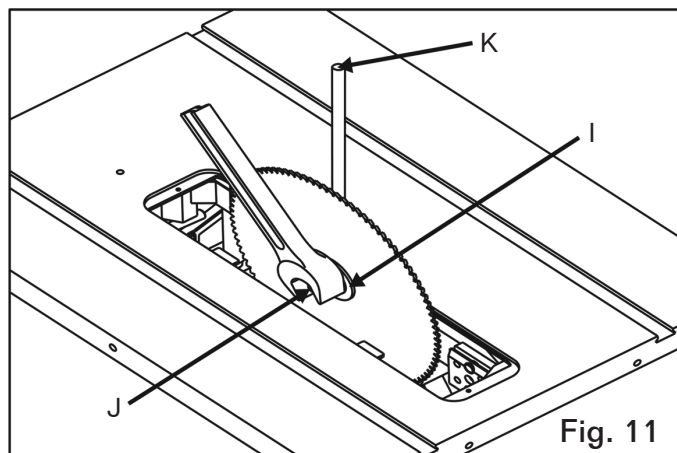


Fig. 11

4. Coloque una escuadra plana sobre la mesa y deslícela contra la cuchilla separadora como se muestra en la Figura 16:

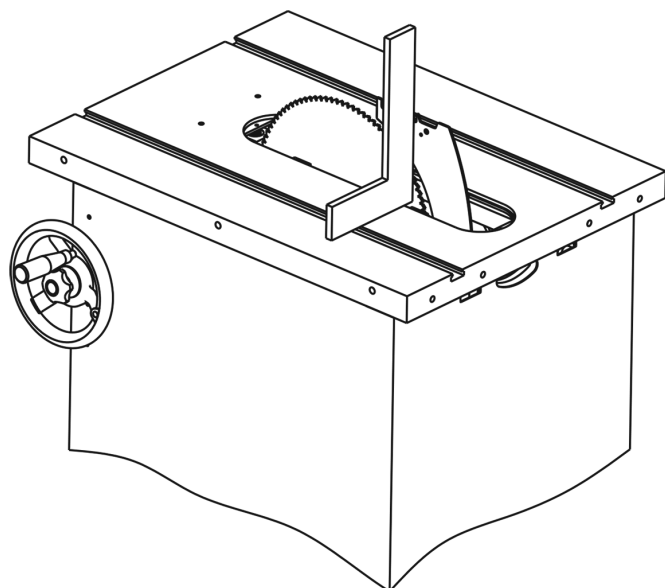


Fig. 16 (verificación de la alineación vertical)

- Si la escuadra quede plana contra la cuchilla separadora, ésta está correctamente ajustada.
- Si hay una brecha entre la escuadra y la cuchilla separadora, vaya al paso 6.

5. Afloje el perno central de la cuchilla separadora y remueva.
6. Use los tornillos de fijación que se muestran en la Figura 17 para ajustar el soporte de la cuchilla separadora y vuélvala a instalar.

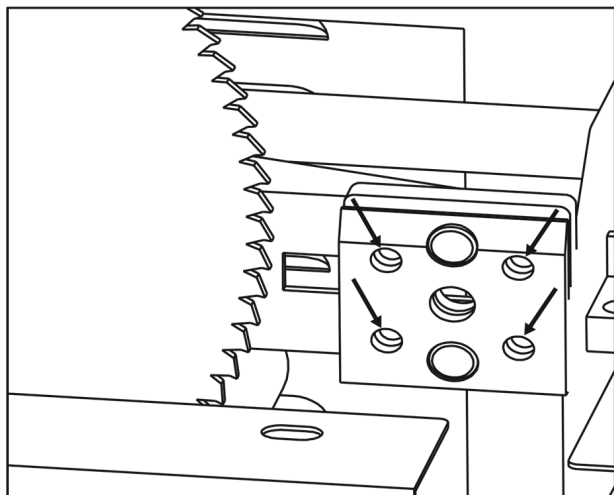


Fig.17 (tornillo de ajuste para ajustar la cuchilla separadora)

7. Repita los pasos 3-7 hasta que la cuchilla separadora esté centrada con el disco y alineada a 90° respecto de la mesa.
8. Coloque la cuchilla separadora alrededor de 3 mm. o 1/8 " de distancia del más cercano de los dientes del disco principal.
9. Trabe la cuchilla separadora en la posición adecuada y segura.

MONTAJE DE LA GUARDA DEL DISCO:

1. Antes de la instalación de la guarda del disco (N), por favor confirme Fig. 18 que la manija (M) se mantenga abierta como Fig. 19.

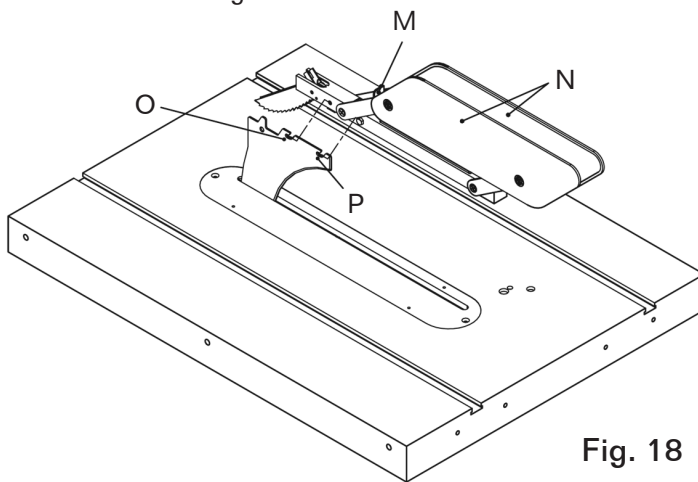


Fig. 18

2. Tire hacia arriba los protectores como en Fig. 18.
3. Inserte los protectores en la posición O y P del esparcidor como en Fig. 18.

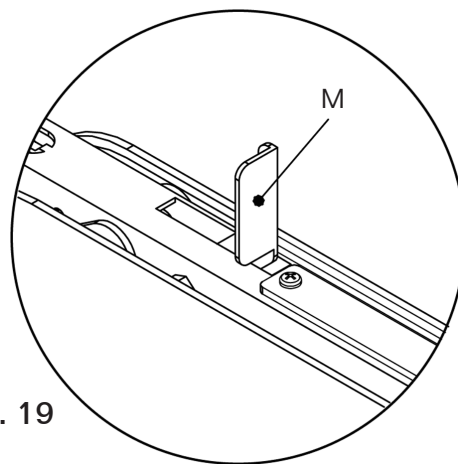


Fig. 19

4. Baje las guardas (N) como en Fig. 20 y trabe la manija (M), luego fije la manija (M) como en la Fig. 21.

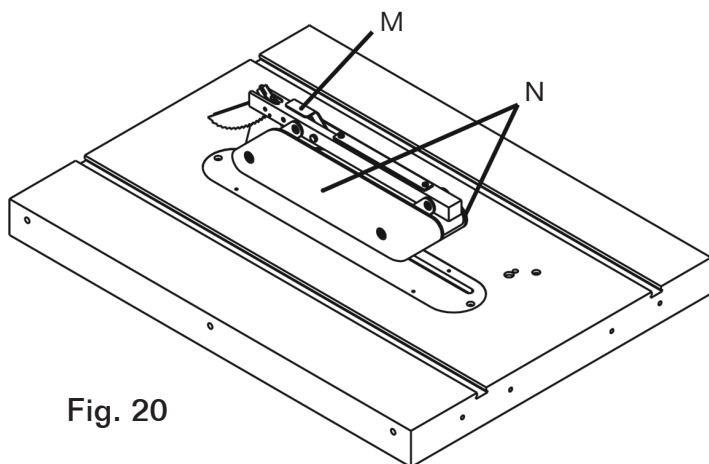


Fig. 20

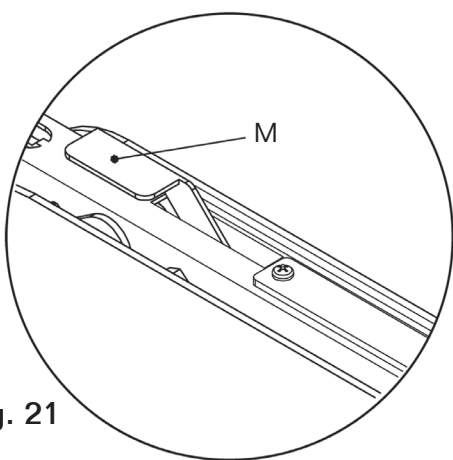


Fig. 21

Compruebe el ajuste de 45°. Inclíne el disco con el volante de mano de bisel todo hacia la izquierda. Coloque la escuadra contra la hoja (asegúrese de que la escuadra no está contra uno de los dientes de la sierra). Si la hoja no está a 45°, desatornille el tornillo de tope de 45°, gire el volante hasta que el disco esté correcto y apriete el tornillo. Vuelva a revisar y repita si es necesario.

Compruebe que el indicador de la escala esté a 45°.

Si no es así, afloje el indicador de la escala con un destornillador, ajústelo dentro de la ranura y vuelva a apretar el tornillo.

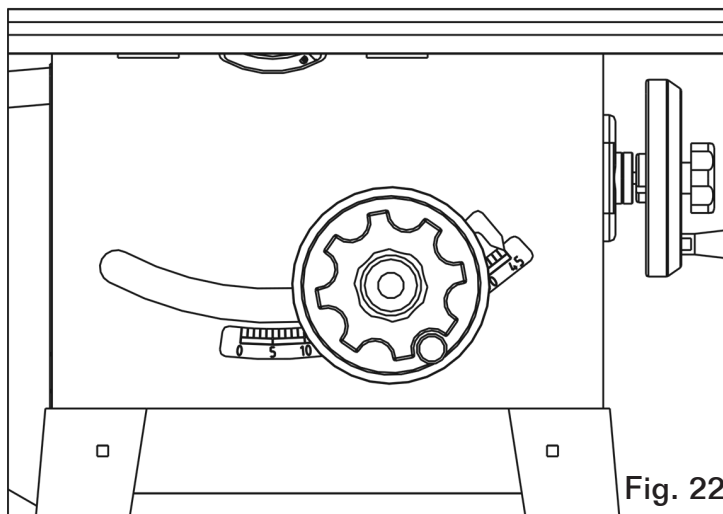


Fig. 22

INSTALACIÓN DEL INTERRUPTOR:

Coloque el tornillo A dentro del riel frontal, instale la placa del interruptor y fíjela con la roldana y tuerca.

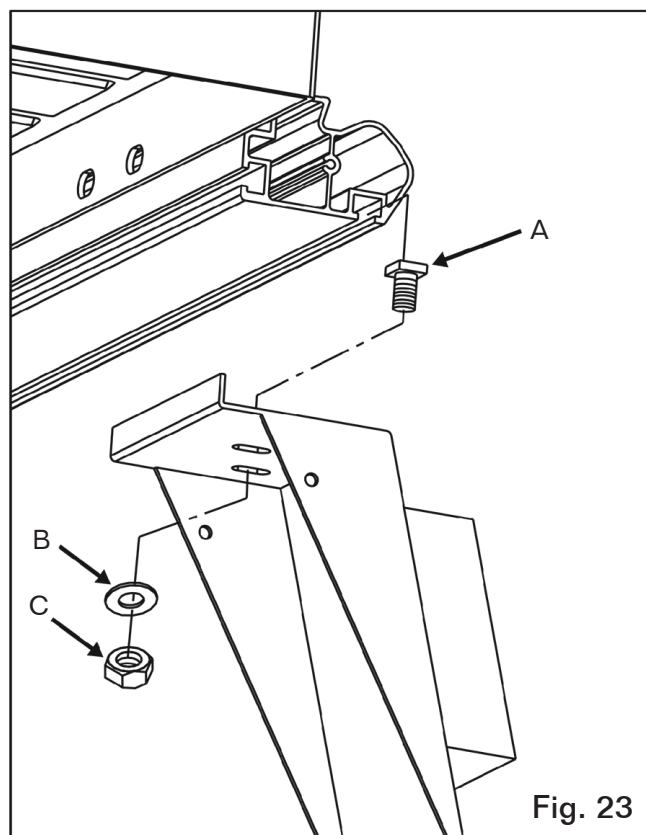


Fig. 23

Ver Figura 25.

Puede ajustar el calibrador a 0° y 45° positivo o negativo con el perno de alto y los tornillos de perno.

Note: El calibrador de inglete ofrece una exactitud cercana en cortes angulares. Para tolerancias más cercanas, se recomienda hacer cortes de prueba.

- Afloje la perilla y jale en los pernos de alto para rotar la base del calibrador de inglete más allá de los tornillos de alto.
- Afloje la tuerca del tornillo del perno de alto de 0° con una llave de 8 mm.
- Coloque una escuadra de 90° contra la varilla del calibrador de inglete y la base del calibrador de inglete.
- Si la varilla no está cuadrada, afloje la tuerca, ajuste la varilla y apriete la perilla.
- Ajuste el tornillo de alto de 0° hasta que descansa sobre el perno de alto.
- Ajuste los altos a 45° positivo y negativo usando una escuadra de 45° y los pasos previos.

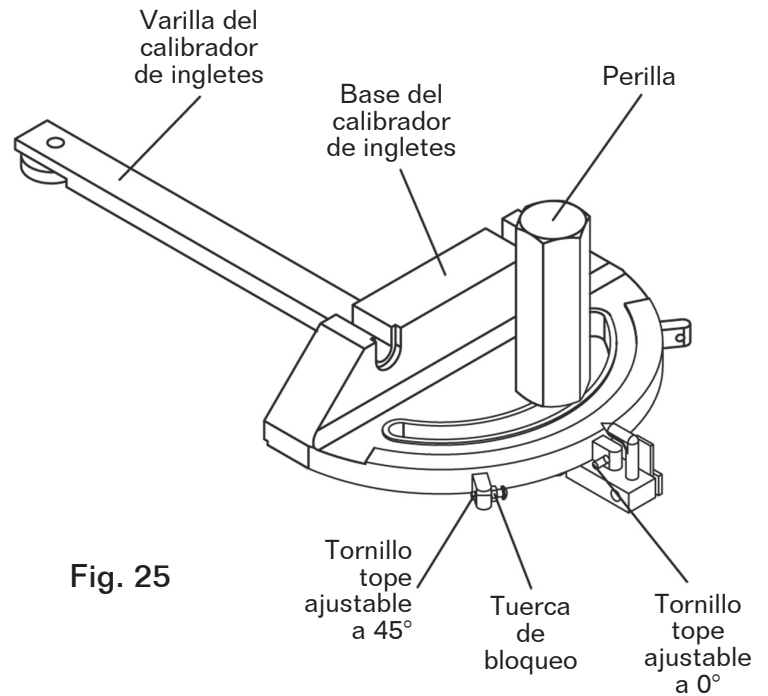
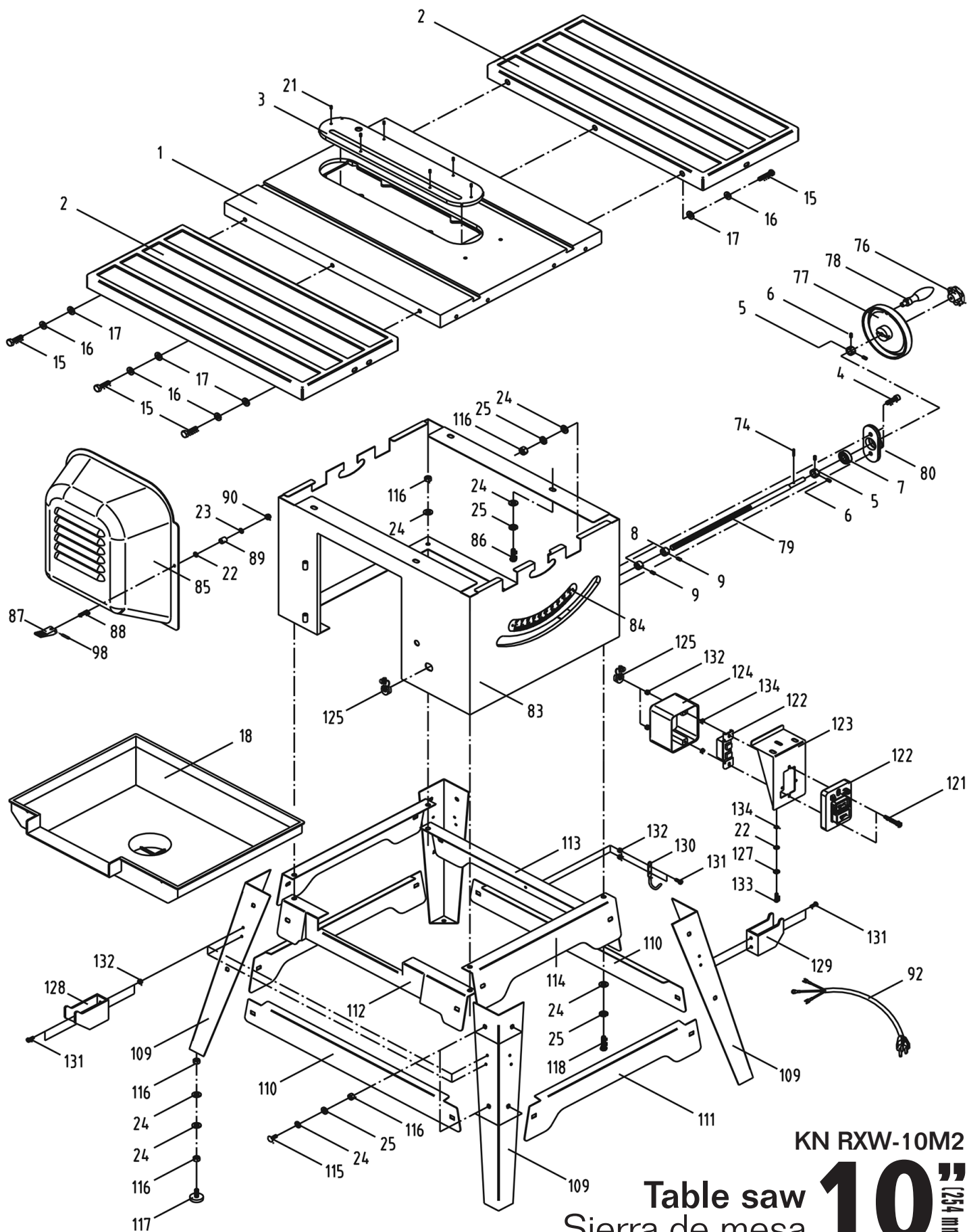


Fig. 25



KN RXW-10M2

Table saw
Sierra de mesa

10" (254 mm)

KN RXW-10M2
10 (254 mm)
 Table saw
 Sierra de mesa

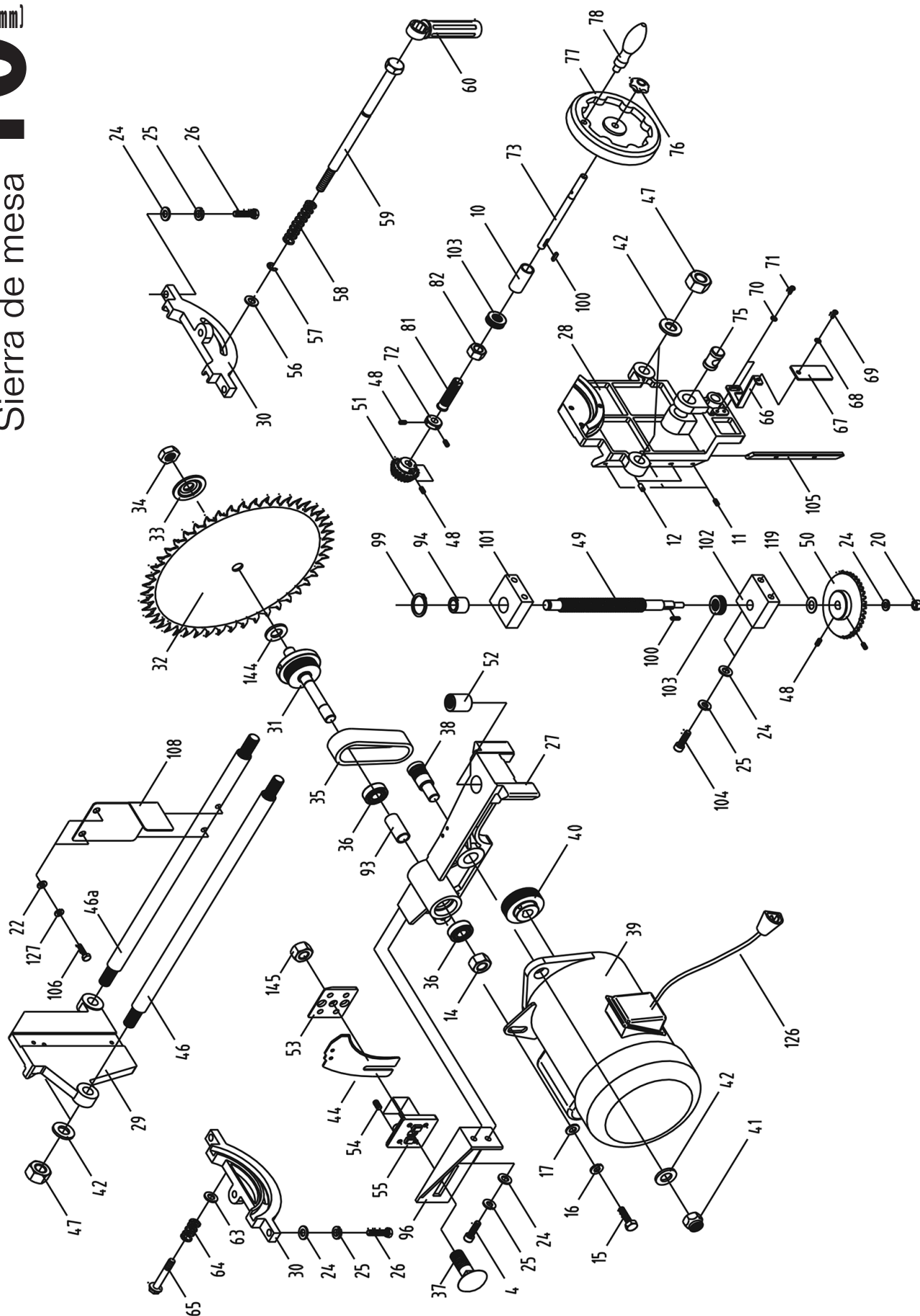


DIAGRAMA DE MONTAJE GUARDA DE DISCO

KNOWIT

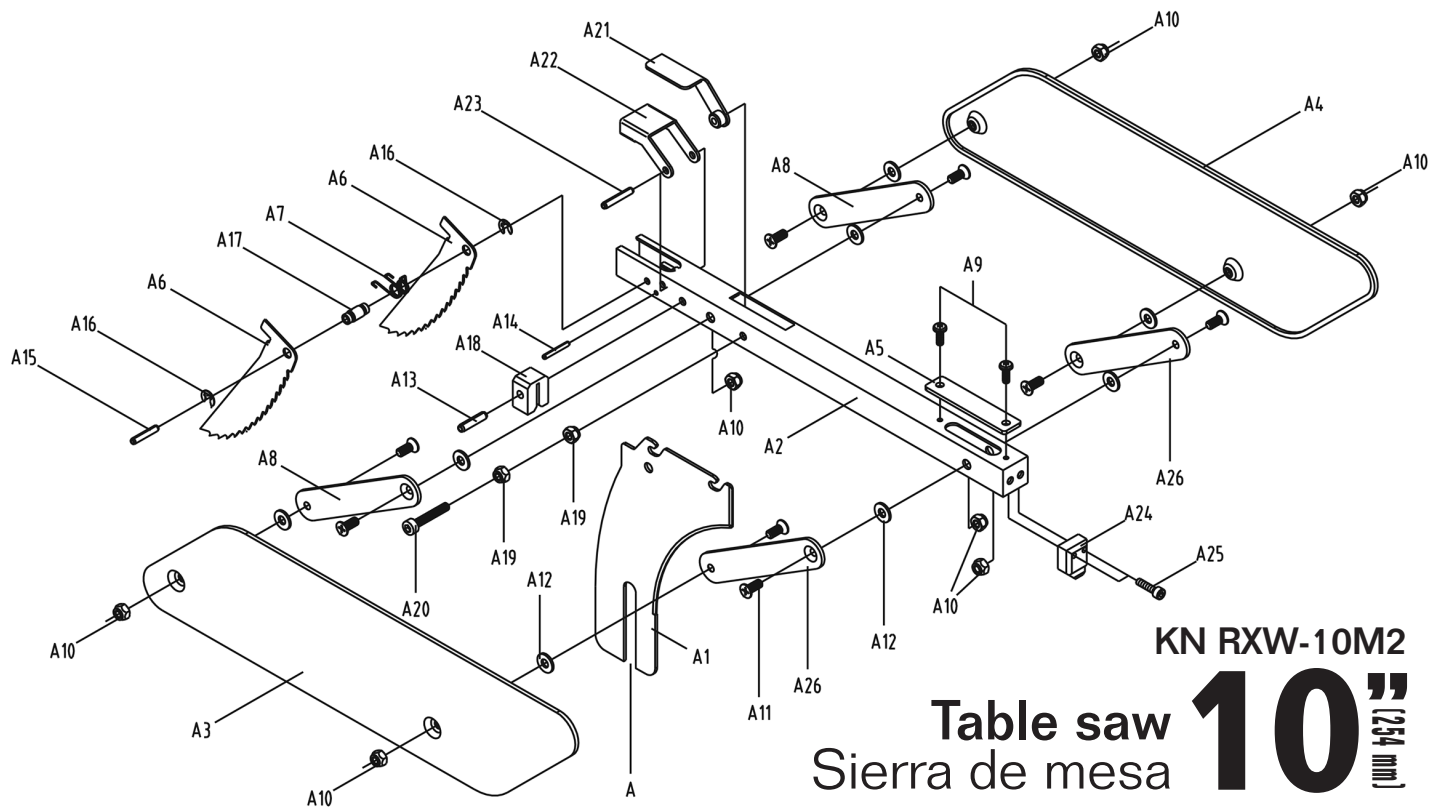
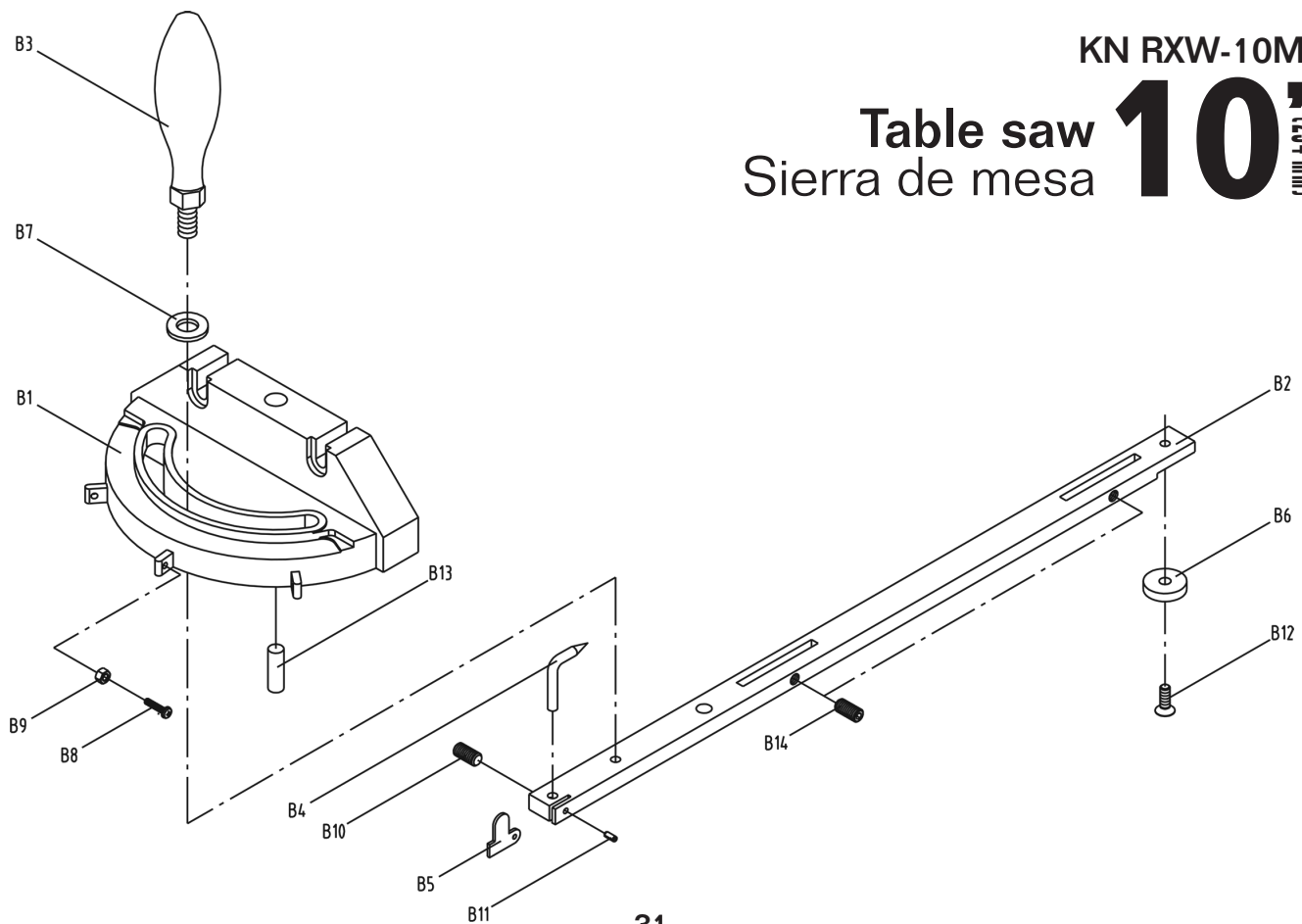


DIAGRAMA DE MONTAJE DEL CALIBRADOR DE INGLETES

KN RXW-10M2

Table saw 10" (254 mm)
Sierra de mesa



LISTA DE PARTES



No.	No. de pieza	Descripción	Cant.
1	12700001	Mesa	1
2	E0000004	Ala de extensión	2
3	12700003b	Inserto de mesa	1
4	S0010835M	Tornillo M8XP1.25X35	4
5	13200031	Anillo de balero	2
6	S0050605M	Tornillo M6XP1.0X5	4
7	C1106201	Balero	1
8	13200034	Tuerca de posición	2
9	S0050505M	Tornillo M5XP0.8X5	4
10	12700019	Funda	2
11	S0050610M	Tornillo M6XP1.0X10	3
12	S0320615	Perno Ø6X15	2
13	S009AN04	Tuerca de balero M20XP1.0	1
14	S0110500L	Tuerca 5/8"X24UNF	1
15	S0021025M	Tornillo M10XP1.5X25	6
16	S0231000M	Roldana de presión Ø10	7
17	S0211021	Roldana plana Ø10XØ21X2t	7
18	12700063	Capucha para polvo	1
20	S0120800M	Tuerca M8XP1.25	1
21	S0050505M	Tornillo M5XP0.8X5	6
22	S0210401a	Roldana plana Ø1/4"XØ13X1t	3
23	S0210405	Roldana plana Ø1/4"XØ10X1t	1
24	S0210516	Roldana plana Ø5/16"XØ16X2t	50
25	S0230506	Roldana de presión Ø5/16"	38
26	S0020825M	Tornillo M8XP1.25X25	6
27	12700008	Flecha principal	1
28	12700009	Muñón frontal	1
29	12700010	Muñón trasero	1
30	12500026	Soporte de muñón	2
31	12700012	Árbol	1
32	B0000008	Sierra	1
33	10105069Q	Roldana	1
34	11105068	Tuerca	1
35	V1305180	Banda V	1
36	C1206202A	Balero	2
37	12700057	Tornillo	1
38	12700013	Flecha del soporte	1
39	M1271602	Motor	1
40	13200009	Rodillo de impulse	1
41	S0120580	Tuerca aseguradora 5/8"-11UNC	1
42	S0210540	Roldana plana Ø5/8"XØ40X2t	5
44	13000004a	Divisor	1
46	12700030	Varilla	1
46a	12700030a	Varilla	1
47	S0110502	Tuerca 5/8"-18UNFx10mm (LH)	4
48	S0050103	Tornillo 1/4"-20UNCx3/8"	6

No.	No. de pieza	Descripción	Cant.
49	12700014L	Barra del tornillo de ajuste	1
50	21600070	Balero de biselado	1
51	21600069	Balero de biselado	1
52	13200038	Barra buje	1
53	12300125J	Bloque fijo	1
54	S0050810M	Tornillo M8XP1.25X10	4
55	12300118J	Sujetador del divisor	1
56	S0210500b	Roldana plana Ø8.2xØ22x3	2
57	S05ETW09	Anillo-E	1
58	11105081	Resorte asegurador	1
59	12700029	Tornillo asegurador	1
60	11102019A	Ensamble de la manija	1
63	S0210402	Roldana plana Ø6.2xØ19x2t	1
64	11105080	Resorte	1
65	11102020	Tornillo	1
66	12700028	Soporte del indicador	1
67	11105057	Placa indicadora	1
68	S0210300b	Roldana 4.3x10x1t	1
69	S0030408M	Tornillo M4XP0.7X8	1
70	S0210304	Roldana plana Ø5.2XØ12X2t	4
71	S0030510M	Tornillo M5XP0.8X10	2
72	12700041	Espaciador	1
73	12700016	Barra roscada	1
74	S0310422	Perno Ø4x22	2
75	11105064	Tapa de la varilla	1
76	10105054	Perilla 3/8"	2
77	10108005	Manivela	2
78	10108004	Manija	2
79	13200013	Flecha de inclinación	1
80	13200032	Conector de manivela	1
81	12700027	Excéntrico	1
82	S0110900	Tuerca 9/16"-20UNF	1
83	12700017Z	Gabinete	1
84	J1270001	Escala	1
85	12700018	Cubierta de motor	1
86	S0020816M	Tornillo M8XP1.25X16	4
87	12100038	Manija	1
88	12100039	Varilla dentada	1
89	12100040	Goma	1
90	S0120600M	Tuerca M6XP1.0	1
92	L0000013A	Cable de corriente	1
94	20900028	Buje	2
95	12700059	Tuerca	1
96	12700020	Soporte	1
97	S0010815	Tornillo M8XP1.25X15	2
98	S0310318	Perno Ø3x18	1

No.	Part No.	Descripción	Cant.
99	S0520015	Anillo C	1
100	S0400520	Llave 5X5X20	1
101	12700021	Bloque fijo	1
102	12700022	Bloque fijo	1
103	C5151102	Balero	1
104	S0010865M	Tornillo M8XP1.25X65	4
105	12700023	Regulador	1
106	S0020416	Tornillo 1/4"-20UNCX1"	2
107	12700058	Manija del divisor	1
108	12700024	Cubierta	1
109	12700031Z	Pata de la base	4
110	12700032Z	Soporte largo inferior	2
111	12700033Z	Soporte corto inferior	2
112	12700064	Soporte lateral	1
113	12700065	Soporte lateral	1
114	12700066	Soporte corto superior	2
115	S0060820M	Tornillo M8XP1.25X20	16
116	S0110800M	Tornillo M8XP1.25	30
117	11107098	Pata de goma	4
118	S0020820M	Tornillo M8XP1.25X20	4
119	S0241932	Roldana Ø19.1XØ32X1t	1
120	S0110300	Tuerca 3/16"X24UNC	2
121	S0030324	Tornillo SCREW 3/16"-24UNCX1-1/2"	2
122	W0000007	Interruptor	1
123	10105053G	Cubierta del interruptor	1
124	10105052p	Caja del interruptor	1
125	S1017W-2	Liberador de tensión	3
126	LC1430402	Cable del motor	1
127	S0230400	Roldana de presión Ø1/4"	2
128	11500006	Soporte	2
129	11500044	Soporte pequeño	1
130	11500045	Gancho	1
131	S0030515M	Tornillo M5XP0.8X15	10
132	S0110500M	Tuerca M5XP0.8	8
133	S0020410	Tornillo 1/4"-20UNCX5/8"	1
134	S0220400	Roldana dentada 1/4"	3
135	S0220300	Roldana dentada 3/16"	2
136	30203019a	Depresor	2
137	10105090Q	Llave 19x32	1
138	S0911417	Llave 14x17	1
139	S0911012	Llave 10x12	1
140	S0910206	Llave Allen 6mm	1
141	J1010808	Etiqueta LEA EL MANUAL	1
142	J30301003	Etiqueta USE ANTEOJOS DE SEGURIDAD	1
143	J1010807	Etiqueta advertencia DESCONECTE	1
144	J1010803	Etiqueta de advertencia	1

No.	Part No.	Descripción	Cant.
145	J30301002	Etiqueta de ELECTRICIDAD	1
146	JZ127001X	Etiqueta de identificación de la Máquina	1
147	JZ127002X	Etiqueta del Modelo	1
148	J1010809	Etiqueta de GUARDA DE SIERRA	1
A1	13000004	Divisor	1
A2	12700005	Brazo de soporte	1
A3	12700006	Guarda de sierra izquierda	1
A4	12700007	Guarda de sierra derecha	1
A5	12700067	Placa de perspectiva	1
A6	10606102	Anti-rechazo	2
A7	10103040	Resorte de Anti-Rechazo	1
A8	10103035Q	Brazo del tirón	2
A9	S0030304	Tornillo 3/16"-24UNCX1/4"	2
A10	S0120200	Tuerca aseguradora 1/4"-20UNC	8
A11	S0040412	Tornillo 1/4"-20UNCX5/8"	8
A12	S0210404	Roldana plana 1/4"X23X3t	8
A13	S0310630	Perno Ø6-30	1
A14	S0313528	Perno Ø3.5-28	1
A15	S0310528	Perno Ø5-28	1
A16	S05ETW07	Anillo-E	2
A17	12700051a	Funda	1
A18	12700039a	Bloque del brazo de soporte	1
A19	S0120600M	Tuerca aseguradora M6X1.0	2
A20	S0010635M	Tornillo M6XP1.0X35	1
A21	12700054	Manija	1
A22	12700061	Soporte de Anti-Rechazo	1
A23	S0310530	Perno Ø5-30	1
A24	12700062	Guarda de alimentación	1
A25	S0010512M	Tornillo M5XP0.8X12	2
A26	12700038	Brazo del tirón	2
B1	10104046K	Cuerpo del calibrador de inglete	1
B2	10104048G	Barra de inglete	1
B3	10108001	Perilla	1
B4	10104050G	Apuntador	1
B5	10104049Q	Eslabón de alto	1
B6	10104047	Bloque deslizante	1
B7	S0210501	Roldana plana 5/16"X23X2t	1
B8	S0030110	Tornillo 5/32"X32UNCX5/8"	3
B9	S0110100	Tuerca 5/32"	3
B10	S0050404	Tornillo 1/4"-20UNCX1/4"	1
B11	S0310306	Perno Ø3X6	1
B12	S0040400	Tornillo 1/4"X20UNCX1/4"	1
B13	10104047K	Perno Ø8X20MM	1
B14	S0050404	Tornillo 3/16"-24UNCX5/8"	2



www.knova.com.mx

Herramientas para siempre.