

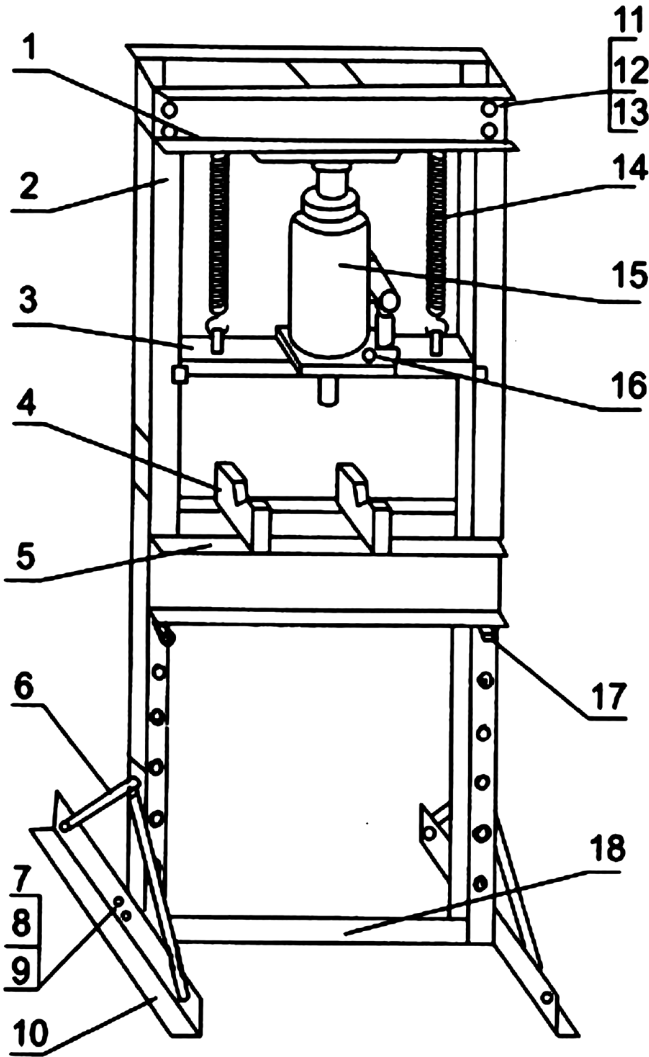


PARTS LIST:

No.	Description	Qty.
1	Cross beam	1
2	Pole	2
3	Jack plate	1
4	Steel plate	2
5	Adjust beam	1
6	Tighten the screws	4
7	Bolt	12
8	Washer	12
9	Nut	12
10	Leg	2
11	Bolt	8
12	Washer	8
13	Nut	8
14	Spring	2
15	Jack	1
16	Bolt	2
17	Pin	2
18	Fix plate	1

LISTA DE PARTES:

No.	Descripción	Cant.
1	Viga cruzada	1
2	Postes	2
3	Placa del gato	1
4	Placas de acero	2
5	Viga de ajuste	1
6	Tensores	4
7	Tornillos	12
8	Roldanas	12
9	Tuercas	12
10	Patas	2
11	Tornillos	8
12	Roldanas	8
13	Tuercas	8
14	Resortes	2
15	Gato hidráulico	1
16	tornillos	2
17	Pernos	2
18	Placa fija	1



# Shop press 20

Prensa hidráulica 20 TON / TONELADAS



KN 7420-20A

**Herramientas para siempre.**

**Herramientas para siempre.**

Please read this manual carefully before use

**PARAMETER**

Capacity ..... 20 TON  
 Working range ..... 3-1/4" - 27-3/4"  
 Width ..... 19-7/8"  
 Size ..... 27-9/19" x 21-5/8" x 55-9/16"

**FEATURE**

- Used for parts straightening, bending and pressing.
- Multi-position bed for work height adjustment.

**OPERATION**

- Place work piece on bed frame.
- Locate and close release valve by turning it clockwise until tight.
- Pump handle until the ram nears work piece.
- Align ram and work piece to ensure center loading.
- Apply load to work piece by pumping handle. Do not overload work piece.
- Remove load from work piece by turning release valve counterclockwise. Stabilize work piece so it does not fall while pressure is released.
- Remove work piece after ram is fully retracted.

**WARNING**

- Read and understand the entire instruction manual before attempting setup, or operation of this machine.

**TROUBLESHOOTING**

Symptom	Possible cause	Corrective Action
Plunger can not be moving	The mechanical parts are corrupt	Add lubricate oil or grease
Plunger can not be auto retracted or retract slowly	1. Reservoir overfilled 2. Linkages binding	1. Drain jack oil to proper level 2. Clean and lubricate moving parts
Will not lift to full extension	Jack oil level low	Add jack oil

- This press is designed and intended for use by properly trained and experienced personnel only. If you are not familiar with the proper and safe operation of a hydraulic press, do not use until proper training and knowledge has been obtained.
- Do not operate this press beyond it rated capacity.
- This press is designed for pressing, bending, and straightening purposes only. DO NOT compress springs or other objects that could be ejected from the press. DO NOT compress objects that could shatter.
- Check the press for loose or damaged parts before each operation. Replace damaged parts and tighten all loose bolts before operating.
- Some parts being pressed may have a tendency to pop out of the press or explode under pressure. Protect yourself accordingly. Keep hands away from the pressure head and out of support rod holes. Always center the work piece on the table plates and center the pressure head on the work piece to prevent injury by ejection of the work piece.
- Always wear safety glasses I face shields and personal safety equipment.

**MAINTENANCE**

- Before each use inspect press for damage. Do not use if bent, broken, cracked, leaking or otherwise damaged in any way.
- Periodically, lightly oil all moving parts including the pump piston and hydraulic ram.
- Check hydraulic connections and hoses before each use. Do not use if cut, damaged, leaking or otherwise damaged connections and/or hoses are noted.

Por favor lea este manual con cuidado antes de usar

**ESPECIFICACIONES**

Capacida ..... 20 TON  
 Rango de trabajo ..... 85-705 mm.  
 Ancho ..... 500 mm.  
 Dimensiones ..... 700 x 550 x 1,412 mm.

**CARACTERISTICAS**

- Se usa para enderezar, doblar y prensar piezas.
- Cama Multi-posición que permite ajustar la altura de trabajo.

**OPERACION**

- Coloque la pieza de trabajo sobre la cama.
- Localice y cierre la válvula de liberación girándola en el sentido de las manecillas del reloj hasta que esté apretada.
- Bombée la manija hasta que el ariete se acerque a la pieza de trabajo.
- Alinee el ariete y la pieza de trabajo para asegurarse de que estén centrados.
- Bombée la manija para aplicar presión sobre la pieza de trabajo. No aplique carga excesiva.
- Libere la presión girando la válvula de liberación en sentido contrario al de las manecillas del reloj. Establezca la pieza de trabajo para que no se caiga cuando se libere la presión.
- Retire la pieza de trabajo cuando el ariete esté completamente retraído.

**PRECAUCION**

- Lea y comprenda el manual de instrucciones antes de intentar la instalación u operación de la prensa.

**SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**

Síntoma	Causa posible	Acción correctiva
El émbolo no se puede mover	Las piezas mecánicas están en mal estado	Aplique aceite lubricante o grasa
El émbolo no se retrae solo o se retrae lento	1. Depósito muy lleno 2. Uniones atascadas	1. Drene el aceite al nivel adecuado 2. Limpie y lubrique las partes móviles
No levanta a la extensión completa	Nivel bajo de aceite del gato	Añada aceite del gato

- Esta prensa está diseñada para ser usada únicamente por personal debidamente capacitado y con experiencia. Si usted no está familiarizado con la operación adecuada y segura de una prensa hidráulica, no la utilice hasta que adquiera el conocimiento y el entrenamiento adecuados.
- No use esta prensa más allá de la capacidad estipulada.
- Esta prensa está diseñada únicamente para prensar, doblar y enderezar. NO comprima resortes u otros objetos que puedan ser expulsados de la prensa. NO comprima objetos que se puedan romper.
- Verifique que no haya partes sueltas o dañadas antes de cada operación. Reemplace las partes dañadas y apriete los tornillos flojos antes de operar.
- Algunas piezas, al ser presionadas, pueden salir expulsadas de la prensa o explotar. Protéjase de manera adecuada. Mantenga las manos alejadas del ariete y lejos de los orificios de soporte para barras. Siempre debe centrar la pieza de trabajo sobre las placas de la mesa y centre la cabeza de presión en la pieza para evitar lesiones por la expulsión de la pieza de trabajo.
- Use siempre anteojos de seguridad o careta y equipo de seguridad personal.

**MANTENIMIENTO**

- Antes de cada uso, busque daños en la prensa. No la use si está doblada, rota, quebrada, si tiene fuga o presenta cualquier daño.
- Periódicamente aceite ligeramente todas las partes móviles incluyendo el pistón de la bomba y el ariete hidráulico.
- Revise las conexiones hidráulicas y las mangueras antes de cada uso. No lo utilice si se observan conexiones y / o mangueras cortadas, dañadas, con fugas o dañadas de otro modo.