



SIERRA CINTA PARA MADERA DE PISO DE 14"



KN SCM -14A

Herramientas para siempre.

GARANTÍA



OFRECE UNA GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS EN ESTE PRODUCTO

PARTES DE REEMPLAZO

Las partes de reemplazo para esta herramienta están disponibles directamente con Knova.

Para hacer un pedido llame al (5)276-8940. Por favor tenga lista la siguiente información:

1. Número de parte listada en este manual
2. Dirección de embarque que no sea un apartado postal

GARANTÍA DE LAS PARTES DE REEMPLAZO

Knova hace todo lo posible para asegurarle que las partes cumplen con los estándares de alta calidad y durabilidad y garantiza al usuario/comprador original de nuestras partes que cada pieza está libre de defectos en materiales y mano de obra por un periodo de 30 (treinta) días a partir de la fecha de compra.

PRUEBA DE COMPRA

Por favor conserve su factura de compra con fecha como prueba de compra para validar el periodo de garantía.

GARANTÍA LIMITADA DE HERRAMIENTA Y EQUIPO

Knova hace todo lo posible para asegurarle que sus productos cumplen con los estándares de alta calidad y durabilidad y le garantiza al usuario/comprador original de nuestros productos que cada producto está libre de defectos en materiales y mano de obra como sigue: GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS EN ESTE PRODUCTO KNOVA. La garantía no aplica para defectos ocasionados directa o indirectamente a mal uso, abuso, negligencia o accidentes, reparaciones o alteraciones fuera de nuestras instalaciones o a falta de mantenimiento. KNOVA LIMITA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS AL PERIODO ARRIBA ESPECIFICADO DESDE LA FECHA EN QUE EL PRODUCTO FUE ADQUIRIDO EN LA TIENDA. A EXCEPCIÓN DE LO AQUÍ ESPECIFICADO, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA ESTÁ EXCLUÍDA. KNOVA NO SE PUEDE SER RESPONSABLE POR MUERTE, LESIONA A PERSONAS O PROPIEDADES O POR DAÑOS INCIDENTALES, CONTINGENTES, ESPECIALES O CONSECUENTES CAUSADOS POR EL USO DE NUESTROS PRODUCTOS. Para aprovechar esta garantía, el producto o parte debe enviarse para su examen, flete pagado, a un centro de servicio autorizado designado por Knova. Se debe anexar la fecha de la prueba de compra, así como una explicación de la queja. Si nuestra inspección encuentra un defecto, Knova puede reparar o cambiar el producto. Knova regresará el producto reparado o reemplazo cubriendo Knova los gastos, pero si se determina que no hay defecto, o que el defecto resultó de causas que no está dentro del marco de la garantía de Knova, entonces el usuario debe cubrir el costo de almacenaje y envío del producto.

**LÍNEA DE AYUDA AL CLIENTE:
1-800-70-56682**

INDICE

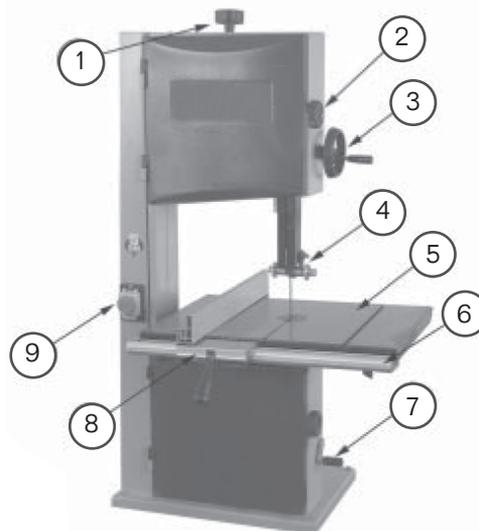
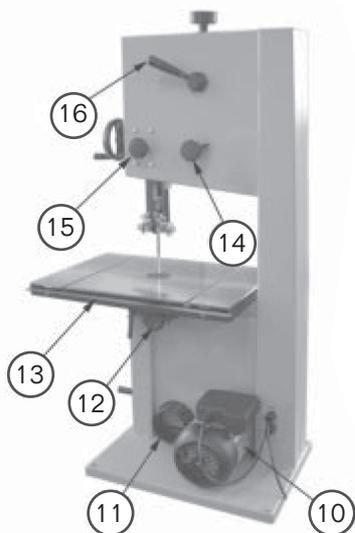
| Sección | Pag, | Sección | Pag, |
|-----------------------------------|-------------|--------------------------------|-------------|
| Garantía..... | 2 | Operación..... | 13 |
| Conozca su sierra cinta..... | 3 | Mantenimiento..... | 14 |
| Especificaciones el producto..... | 3 | Fallas mecánicas..... | 14 |
| Reglas de seguridad..... | 4 | Instrucciones de cableado..... | 15 |
| Lista de partes..... | 6 | Diagrama de partes..... | 16 |
| Ensamble inicial..... | 7 | Lista de partes..... | 19 |
| Ajustes..... | 8 | | |

LEA PRIMERO

1. Antes de usar la herramienta, lea el manual de instrucciones. Preste mayor atención a las instrucciones de seguridad.
2. Si al desempacar su herramienta nota algún daño al haber sido transportada, No la use. Notifique a su proveedor de inmediato.
3. Deseche el empaque de manera adecuada. Llévela a donde pueda ser recolectada rápidamente.
4. Conserve este manual para cualquier futura referencia de algún tema que desconozca o este inseguro.
5. Si presta o vende la herramienta, asegúrese de que lleve el manual de instrucciones y seguridad.

CONOZCA SU SIERRA CINTA

1. Perilla para Tensionar la Segueta
2. Manija de Inicio
3. Manivela Directriz de la Columna
4. Guía de la Segueta
5. Mesa
6. Guía Frontal de la Contraguía de Corte
7. Manija Cigüeñal
8. Contraguía de Corte
9. Interruptor Principal
10. Motor
11. Puerto Recolector de Polvo de 4"
12. Perilla de Inclinación de la Mesa
13. Contraguía trasera de corte
14. Perilla de Arrastre de la Segueta
15. Perilla de Seguridad Directriz de la Columna
16. Palanca de Desenganche Rápido



ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

| | |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| Motor de inducción: | 1-1/2 H.P. 120/240 V. 60 Hz. |
| Diámetro de Volantes: | 355.6 mm. (14") |
| Mesa de trabajo: | 400 x 548 mm. (15-3/4" x 21-9/16") |
| Altura de la Mesa (desde el piso): | 991 mm. (39") |
| Capacidad de trabajo: | 241 x 346 mm. (9-1/2" X 13-5/8") |
| Dimensiones de la cinta: | 6.3.A 19.0 X 2,630 mm. (1/4 A 3/4" X 103-1/2") |
| Velocidades de la cinta (2): | 530 y 1,100 mts. por minuto. |
| Inclinación de la mesa: | Izquierda 10° y Derecha 45° |
| Dimensiones de la máquina: | 770 x 690 x 1,760 mm. (30-5/16" x 27-3/16" x 69-5/16" Largo - Ancho - Alto |
| Base: | Gabinete Cerrado Acondicionado para Almacenamiento |

REGLAS DE SEGURIDAD

Lea cuidadosamente el manual de instrucciones antes de comenzar a ensamblar, instalar y usar éste producto. Guarde este manual para futuras referencias y consultas.



ADVERTENCIA

Cuando utilice herramientas eléctricas siempre deberá tomar las precauciones necesarias para reducir el riesgo de incendio, choque eléctrico y daños personales.

- 1. PROTECCIÓN DE OJOS.** Siempre utilice lentes de protección. Los anteojos comunes brindan seguridad al repeler desechos que botan directamente hacia la los ojos, sin embargo, este tipo de lentes sólo proporcion protección lateral.
El proteger su vista es indispensable cuando se afila herramientas en una máquina de afilar, (aún cuando se use una rueda de protección).
- 2. MANTENGA LIMPIA SU ÁREA DE TRABAJO.** Áreas desordenadas y mesas sucias invitan a tener accidentes.
- 3. CONSIDERE UN AMBIENTE DE TRABAJO.** No exponga su máquina a lluvia ni humedad.
No use la máquina si tiene líquidos o gases inflamables cerca de ella.
- 4. PROTÉJASE DE CHOQUES ELÉCTRICOS.** Evite el contacto del cuerpo con superficies aterrizadas a tierra.
- 5. MANTENGA ALEJADAS A LAS PERSONAS (Y MASCOTAS) AJENAS.** Mantenga alejadas del área de trabajo a las personas pero especialmente a los niños, no les permita que toquen la herramienta, el cable eléctrico.
- 6. CUELGUE EN SU DEBIDO LUGAR LAS HERRAMIENTAS.** Cuando no utilice las herramientas guárdelas en un lugar seguro y lejos del alcance de los niños.
- 7. NO FORCÉ LA MÁQUINA.** La herramienta realizará un buen trabajo si la utiliza como debe de ser.
- 8. USE CORRECTAMENTE LA HERRAMIENTA.** No utilice herramientas que no fueron creadas para esta máquina.
- 9. USE ROPA ADECUADA.**
 1. Se recomienda utilizar calzado antiderrapante.
 2. No utilice ropa amplia ni joyería que pueda atorarse en la máquina.
 3. Doble sus mangas hasta el codo.
 4. Recoja su cabello o cúbralo si es muy largo.
- 10. USE EQUIPO DE PROTECCIÓN ADECUADO.**
 1. Use lentes de seguridad. (ver nota 1)
 2. Utilice mascarilla para la cara o para el polvo ya que el desecho creado es dañino para la salud..
- 11. CONECTE EL EQUIPO DE EXTRACCIÓN DE POLVO.**
- 12. NO JALE EL CABLE ELÉCTRICO.** Nunca jale el cable hasta que se desconecte. Manténgalo alejado del calor, aceite o puntas afiladas.
- 13. ASEGURE LA PIEZA DE TRABAJO.** Asegúrese de que la pieza de trabajo esté asegurada correctamente antes de empezar a cortar.
- 14. NO SE ESTIRE DE MÁS.** Mantenga siempre los dos pies bien apoyados y en perfecto balance.
- 15. MANTENGA LAS HERRAMIENTAS EN BUEN ESTADO.**
 1. Mantenga la sierra de la banda afilada y el resto de la maquinaria limpia para un mejor desempeño.
 2. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar accesorios.
 3. Revise periódicamente los cables eléctricos y si están dañados haga que una persona calificada los repare. Siempre utilice un cable de tamaño adecuado.
- 16. DESCONECTE LA MÁQUINA.** Siempre desconecte la máquina cuando no este en funcionamiento, antes de algún servicio, cambio de velocidad, cambio de correas, etc.
- 17. NUNCA DEJE LA MÁQUINA DESATENDIDA SI ESTÁ EN FUNCIONAMIENTO.** Apague la máquina y no se aleje de ella hasta que esté completamente apagada.
- 18. QUITE TODAS LAS LLAVES Y PINZAS DE AJUSTES.** Forme el hábito de checar que todas las llaves y pinzas de ajustes son removidas de la máquina antes de encenderla.
- 19. EVITE QUE SE ENCIENDA ACCIDENTALMENTE.** Asegúrese de que el interruptor esté en apagado antes de encender el suministro de electricidad principal. Su sierra de banda ya cuenta con protección para descargas y/o cortes eléctricos. Esto significa que no encenderá después de un apagón, a menos de que usted reinicie el interruptor de encendido.
- 20. NO APTA PARA EXTERIORES.** La sierra de banda no debe ser utilizada al aire libre.
- 21. MANTÉNGASE SIEMPRE ALERTA.** Siempre haga uso del sentido común y preste extrema atención a lo que está haciendo, jamás utilice la herramienta si está cansado.
- 22. REVISE SI HAY PARTES DAÑADAS O DESGASTADAS.**
 1. Antes de utilizar la herramienta debe de revisar que funcione adecuadamente y realice su función correctamente.
 2. Verifique que las partes móviles estén alineadas, piezas dobladas o flojas, partes rotas, montaje que pueda afectar su operación.
 3. La guarda o cualquier otra pieza dañada deberá ser reparada o remplazada por una persona autorizada y capacitada.
 4. No utilice la máquina si el interruptor de encendido y apagado no funciona.

23.  **ADVERTENCIA** Utilice sólo accesorios recomendados en este manual, de lo contrario puede poner en riesgo a su persona.
24. **HAGA QUE UN TÉCNICO ESPECIALIZADO REPARE SU HERRAMIENTA.** Esta herramienta eléctrica requiere de importantes reglas de seguridad. Sólo personas autorizadas pueden usar partes originales de la herramienta de lo contrario puede ocasionar un serio riesgo para el operador.

Mantenimiento y servicio

Esta máquina requiere de muy poco mantenimiento. Este manual le proporciona instrucciones claras para su instalación, programación, cambio de velocidad, como cambiar la correa de transmisión y segueta de esta máquina. Lea cuidadosamente las instrucciones.

Si necesita asistencia en reparaciones o mantenimiento de este producto, nuestro Departamento de Servicio a Clientes con gusto le atenderá.

Reglas de seguridad adicionales para la sierra cinta

LA SEGURIDAD ES UNA COMBINACIÓN ENTRE EL BUEN SENTIDO COMÚN DEL OPERADOR Y EL ESTAR ALERTA EN TODO MOMENTO CUANDO LA HERRAMIENTA ESTÁ SIENDO UTILIZADA.

ADVERTENCIA

Por su propia seguridad no intente utilizar la sierra de banda hasta que esté completamente ensamblada e instalada de acuerdo a como lo indica el manual de instrucciones.

1. La sierra cinta debe estar rígida sobre un soporte nivelado o banca de trabajo para mayor estabilidad.
2. Si no está lo suficientemente familiarizado con el manejo de las sierras de banda, consulte a un supervisor, instructor o cualquier otra persona calificada.
3. Nunca encienda la máquina antes de limpiar la mesa y quitar cualquier objeto que esté en ella. (herramientas, piezas fragmentadas, etc.)
4. Asegúrese de que:
 - (I). Que el voltaje de la máquina corresponda al voltaje principal.
 - (II). Utilizar un toma corriente aterrizado (contacto de pared)
 - (III). Que el cable y clavija estén en buenas condiciones, es decir, que no estén dañados.
 - (IV). Que la segueta no esta rota o doblada y que no le falten dientes. De lo contrario cámbiela.

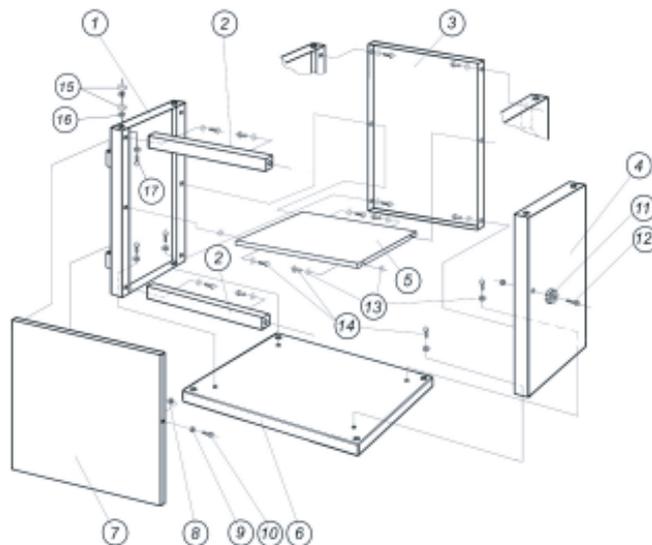
- (V). Que la segueta este correctamente alineada y tensionada.
5. Nunca encienda la máquina si la segueta está presionando la pieza de trabajo.
6. Nunca forcé la segueta por los lados porque puede romperse.
7. Debe tener mucho cuidado cuando corte madera que tiene nudos, etc., o con polvo en ellas porque la segueta puede atascarse.
8. Nunca deje la máquina desatendida.
9. Asegúrese de que los dientes de la segueta apunten hacia abajo.
10. No utilice sierras de banda que estén defectuosas o dañadas.
11. Cambie la inserción de la mesa cuando esté desgastada.
12. Cuando corte madera circular utilice la pieza adecuada para evitar que la pieza de trabajo se mueva.
13. El bisel esté cortando con la mesa inclinada, coloque la guarda en la parte baja de la mesa.
14. No use la máquina cuando la cubierta de la guarda no esté cerrada.
15. Ajuste la guarda tan cerca como sea posible de la pieza que va a cortar.
16. Asegúrese de que la segueta y la velocidad que usará sean las adecuadas para la pieza de trabajo que va a cortar.
17. Si el conductor principal está dañado, deberá ser cambiado por un electricista calificado.
18. Nunca use un cable de extensión largo.
19. Etiquetas de Advertencia - Es importante que las etiquetas de Salud y Cuidado no se quiten o pinten. En Servicio al Cliente pueden proporcionarle nuevas etiquetas.
20. Seguridad Mecánica - Las divisas de seguridad de todos los sujetadores deben ser revisadas antes de encender la máquina.
21. Polvo de Madera/Aserrín - Las partículas de polvo son muy finas y pueden ser nocivas para la salud si se respiran en exceso. Algunas maderas importadas producen polvo altamente irritante y puede sentir que le queman. Le recomendamos que utilice un recolector de polvo y una máscara o visor.

ADVERTENCIA

No confié en tener experiencia usando este tipo de herramientas pues disminuirá el nivel de atención que preste al usarla. Recuerde que el más pequeño descuido es suficiente para provocar un severo accidente.

Antes de abrir la puerta aislé la herramienta desconectándola de los conductores principales y nunca deje la máquina con la puerta abierta.

LISTA DE PARTES



| NÚMERO DE ARTÍCULO | DESCRIPCIÓN | NÚMERO EN EXISTENCIA |
|--------------------|---------------------------------|----------------------|
| 1 | Panel de la punta (L.H.S.) | 1 |
| 2 | Barra frontal de sujeción | 2 |
| 3 | Panel trasero | 1 |
| 4 | Panel de la punta (R.H.S.) | 1 |
| 5 | Panel de repisa | 1 |
| 6 | Panel de base | 1 |
| 7 | Puerta | 1 |
| 8 | Tuerca nylon M6-1.0 | 2 |
| 9 | Manguillo | 1 |
| 10 | Tornillo de casquillo hexagonal | 1 |
| 11 | Perilla estrella | 1 |
| 12 | Tornillo de casquillo hexagonal | 1 |
| 13 | Roldana 8mm | 18 |
| 14 | Tornillo hexagonal M8x12 | 16 |
| 15 | Tuerca hexagonal M6 | 8 |
| 16 | Roldana 6mm | 12 |
| 17 | Tornillo hexagonal M6x40mm | 4 |

Ensamble

- Cheque el contenido con la lista de partes.
- Coloque el panel trasero y los paneles laterales en el panel de base, apriete y asegure usando tornillos hexagonales M8x12 y roldanas.
- Apriete los paneles laterales al panel trasero y asegúrelo usando tornillos hexagonales y roldanas. Coloque y ensamble la barra sujetadora en los paneles laterales/panel de base utilizando tornillos hexagonales M8x12 y roldanas. Ensamble la repisa a los paneles laterales usando los tornillos hexagonales M8x12 y roldanas restantes. Coloque la perilla estrella en el panel de la punta (R.H.S.) usando el tornillo de casquillo hexagonal y la tuerca de nylon.
- Coloque la puerta en el panel de punta (L.H.S.) y coloque el tornillo de casquillo hexagonal, manguillo y tuerca nylon.
- Pida ayuda y cuidadosamente levante la sierra de banda y colóquela sobre el soporte de trabajo.
- Asegúrela colocando tornillos M6x40mm, a través de la roldana, del soporte de trabajo, roldana, tuerca hexagonal, la sierra de banda y roldana, después asegure el lado superior con la tuerca M6. Repita este procedimiento con cada esquina antes de apretar por completo.

PRECAUCIÓN

Para no lastimar su espalda, pida ayuda para levantar la sierra. Póngase en cuclillas y levántela haciendo el esfuerzo con sus piernas y no con su espalda.



ENSAMBLE INICIAL

NOTA: La máquina viene parcialmente ensamblada. Antes de usarse, las siguientes partes deben ser ensambladas.

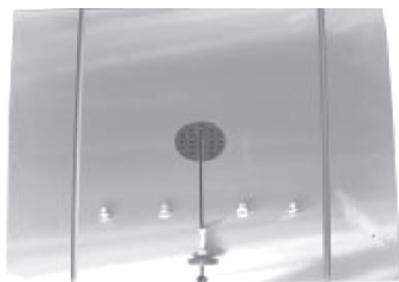
La mesa de la sierra cinta, la contraguía de corte, la manija cigüeñal y la manivela directriz de la columna.

COLOQUE LA MESA

Herramientas requeridas: Pinzas de 13mm

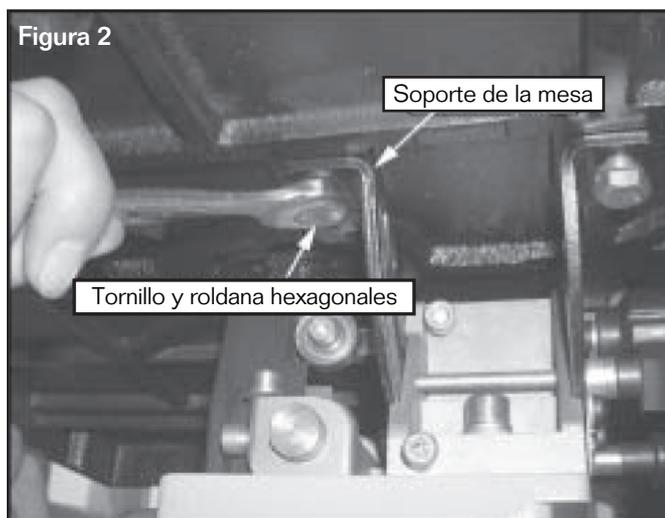
Con ayuda de otra persona, levante la mesa de trabajo y colóquela en el muñón.

Figura 1



Monte la mesa de trabajo al muñón usando los tornillos hexagonales 4x y las roldanas 4x suministradas.

Figura 2

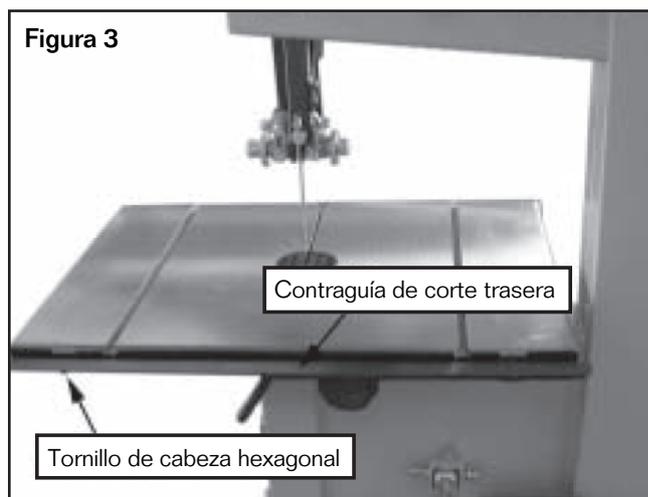


COLOQUE LA CONTRAGUÍA DE CORTE

En esta instrucción se asume que la segueta ya está colocada, de lo contrario, consulte la sección titulada "Reemplazo de la Segueta de la Sierra cinta".

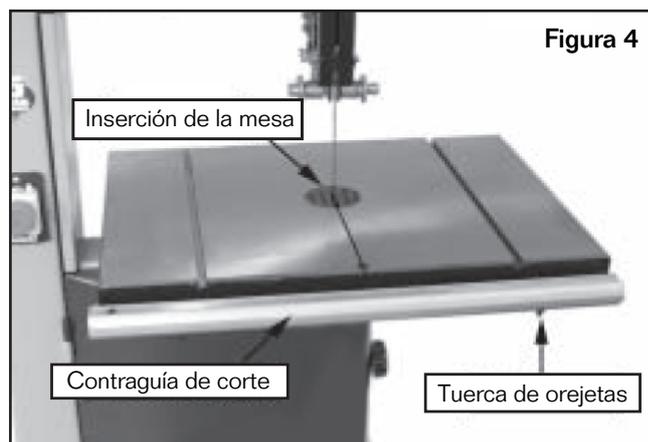
Instale la contraguía de corte trasera a la mesa con dos tornillos M6x20 y dos roldanas planas M6 suministradas.

Figura 3



Instale la contraguía de corte frontal en la mesa con cuatro tuercas de orejetas y cuatro roldanas planas M8 suministradas. Esto se podrá ajustar más tarde.

Figura 4

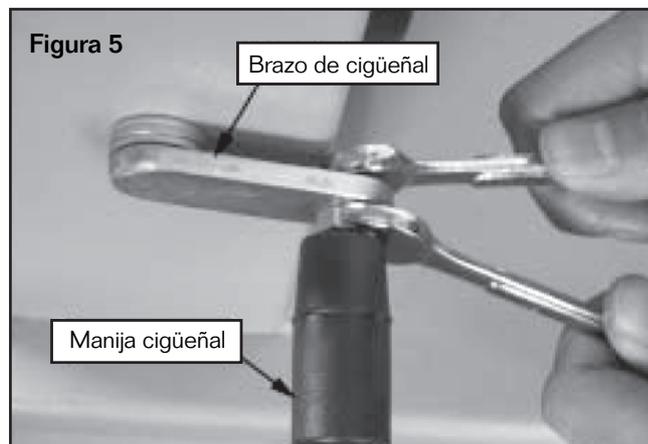


COLOQUE LA MANIJA CIGÜEÑAL

Herramientas requeridas: Pinzas de 10 mm

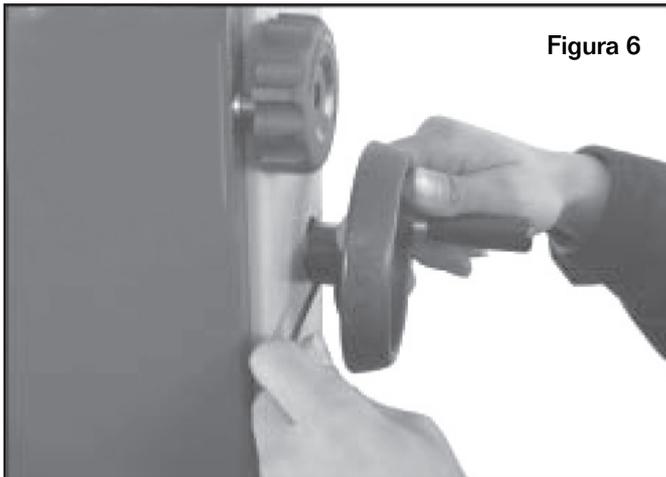
Una la manija cigüeñal a la correa de tensión del brazo de cigüeñal con tornillos de cabeza de muesca M6x55 y dos tuercas M6.

Figura 5



COLOQUE LA MANIVELA DIRECTRIZ DE LA COLUMNA

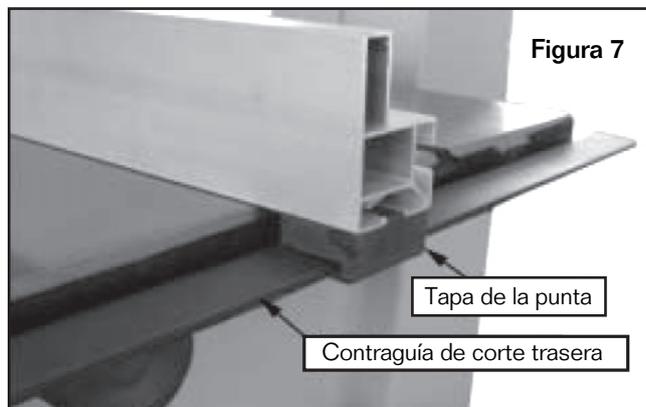
Una la manivela directriz de la columna al cilindro de rosca con la pinza "L".



MONTAJE DE LA CONTRAGUÍA DE CORTE

La contraguía de corte fue montada previamente. Asegúrese de que la tapa de la punta está asegurada dentro de la contraguía de corte trasera. Figura 7.

Después coloque la contraguía de corte a la guía y use la manija larga para asegurarla en su posición, como se muestra en la Figura 8.

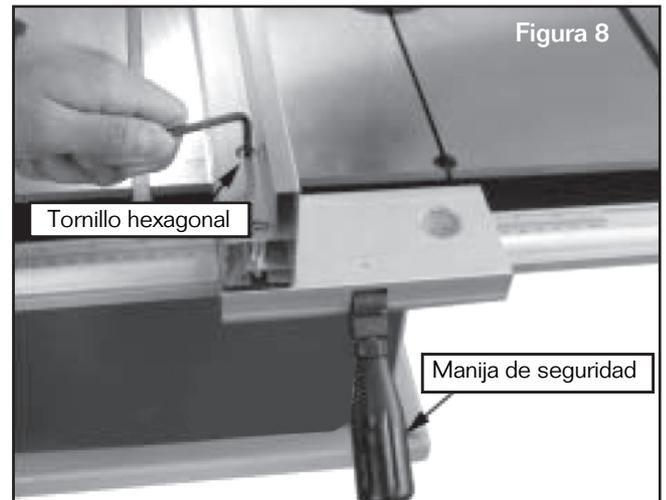


AJUSTES

AJUSTE DE LA CONTRAGUÍA DE CORTE

Se hace un alineamiento vertical de la contraguía de corte al ajustar los dos tornillos hexagonales con las pinzas "L". Figura 8.

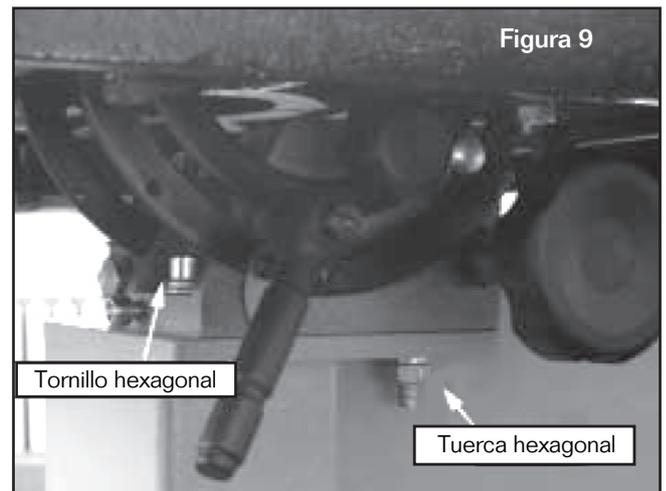
La contraguía deberá ser alineada con las muescas de la mesa a lo largo de su longitud y ajuste verticalmente con una escuadra colocada en la superficie de la mesa.



CENTRADO DE LA MESA A LA SEGUETA

Herramientas requeridas: Pinzas de 13mm y Pinzas "L".

Para centrar la mesa a la segueta afloje la tuerca hexagonal y el tornillo hexagonal que sostienen la mesa al muñón del marco de la máquina.

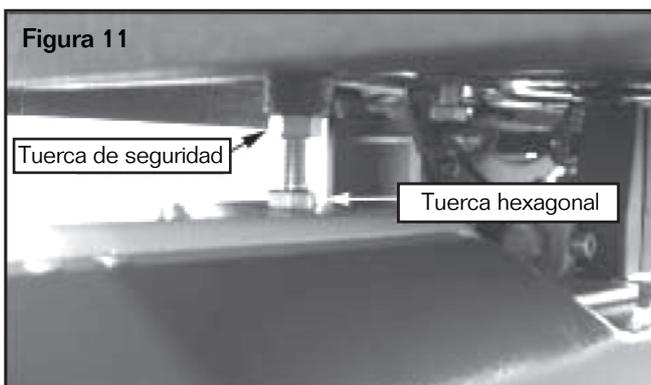
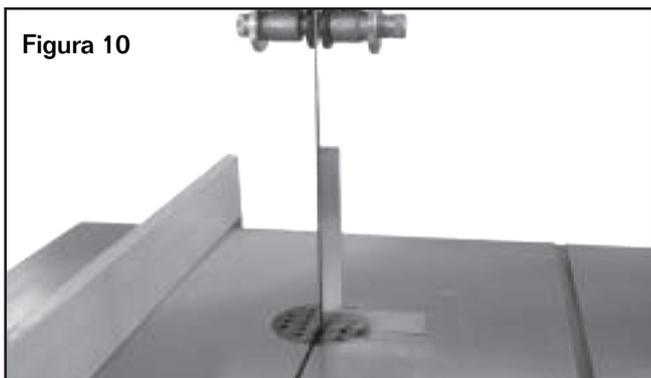


COLOQUE LA MESA ENCUADRADA A LA SIERRA DE BANDA

Herramientas requeridas: Una escuadra pequeña de 90° (No suministrada)

La mesa puede colocarse a 90° de la sierra de banda. Figura 10, ajustando el tornillo de alto de la mesa por debajo de la mesa.

El tornillo de alto de la mesa está cerca de la rueda de la banda en la muesca inferior de la rueda de la banda. Primero aflojando la tuerca de seguridad y después ajustando el tornillo hexagonal, la mesa puede ser colocada correctamente. Apriete de nuevo la tuerca de seguridad asegurándose de que se mantenga colocada. Figura 11.



AJUSTE DE LA ESCALA DE INCLINACIÓN DE LA MESA

Una vez que la mesa esté colocada a 90° de la sierra de banda, use un desarmador para aflojar la tuerca con cabeza de cazoleta y ajuste la afiladora a 0°, como en la Figura 12.

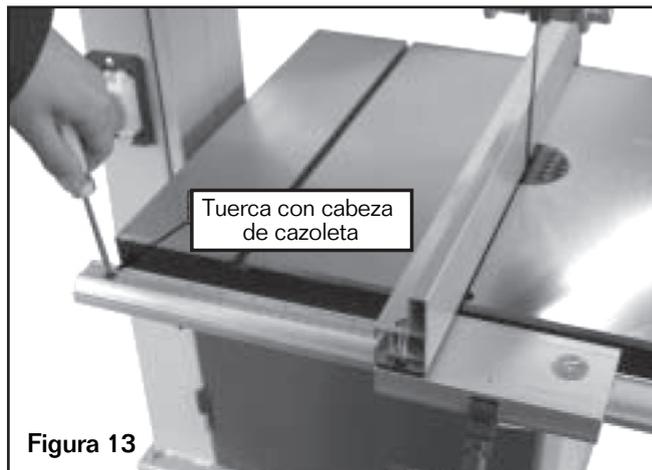


AJUSTE DE LA ESCALA DE LA CONTRAGUÍA DE CORTE

Herramientas requeridas: Desarmador Phillips

Para ajustar la escala de la contraguía de corte afloje la tuerca con cabeza de cazoleta y mueva la escala a los lados para alinear el cero de la escala con la línea de la ventanilla de aumento. Apriete de nuevo la tuerca cuando el ajuste sea correcto.

Puede checar el ajuste colocando la contraguía de corte en grueso y haga un corte de prueba con un pedazo de madera. Cuando el ajuste esté correcto el grosor del corte debe corresponder a la escala establecida de la contraguía de corte. Figura 13.

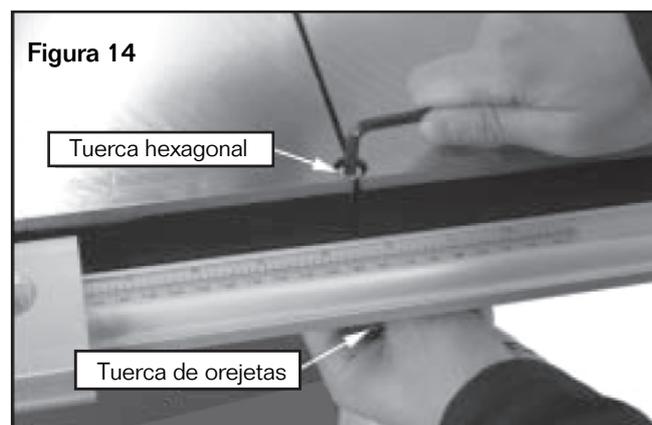


CHECANDO LA UNIFORMIDAD DE LA MESA

Una vez que la escala está colocada en la posición deseada, debe checar la uniformidad de la mesa. Esto puede hacerse usando una regla de metal como una punta derecha.

La regla de metal deberá ser colocada en la mesa a lo a través de la muesca de la mesa cercana a la punta frontal de la mesa.

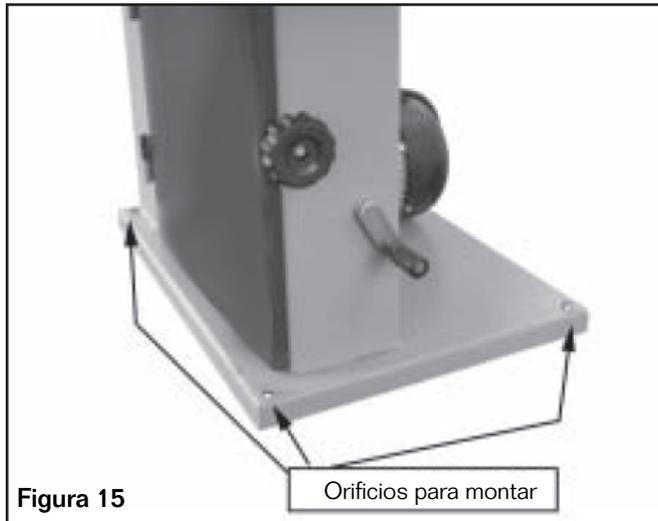
Si la punta derecha muestra algún borde a través de la muesca de la mesa, entonces necesita ser ajustada usando la tuerca hexagonal, casquillo, roldana y tuerca de orejetas suministradas para este propósito. Figura 14.



ESTABILIDAD DE LA SIERRA DE BANDA

Antes de usar la sierra de banda, asegúrese de que la estabilidad de la máquina es la correcta.

La sierra de banda tiene 4 orificios para montar de 8 mm en su base para atomillarse a el soporte de trabajo. Figura 15.



EXTRACTOR DE POLVO

La máquina está equipada con un puerto extractor de polvo (ventilador) de 100 mm.

Se recomienda que cuando use la máquina, ésta se encuentre conectada a un extractor de polvo apropiado.

El extractor de polvo que se use debe de producir aire a una velocidad de aproximadamente 20m/seg. a través del área del puerto de extracción. Figura 16.



INCLINACIÓN DE LA MESA

Afloje la manija de seguridad del muñón de la mesa.

Gire la perilla de inclinación de la mesa hasta el ángulo deseado. Use la escala indicadora de los ángulos del sujetador del muñón para encontrar el ángulo deseado.

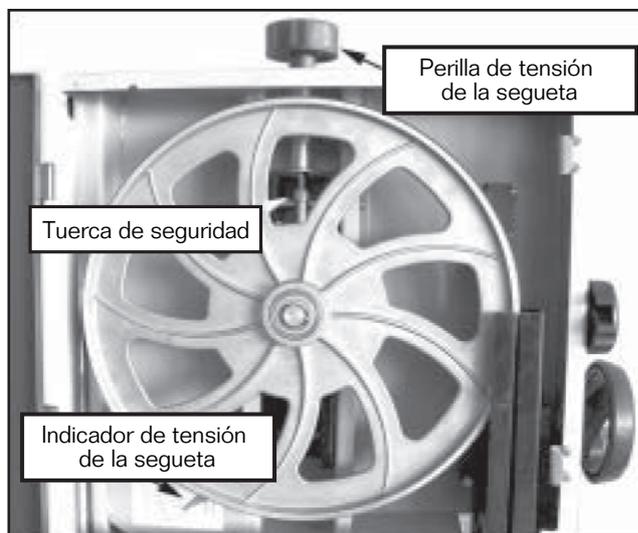
Apriete de nuevo la manija de seguridad para fijar la mesa. Figura 17.



CAMBIO DE LA SEGUETA DE LA SIERRA DE BANDA

1. Desconecte la máquina del toma corriente.
2. Abra las puertas superior e inferior de la rueda de la banda girando la manija (2).
3. Quite la contraguía de corte (6) del frente de la mesa aflojando las 4 tuercas de orejetas.
4. Quite la tuerca hexagonal, casquillo y tuerca de orejetas utilizados para la uniformidad de la mesa.
5. Quite la tensión de la segueta con la palanca de desenganche rápido (17).
6. Quite la segueta de la sierra alimentándola a través de la muesca de la mesa, eleve las guías de las seguetas (4) y coloque la guarda y muesca en la espina de la máquina, siempre con cuidado de no cortarse, use guantes si es necesario.
7. Cuando coloque la nueva segueta asegúrese de que los dientes estén hacia abajo y hacia usted, hasta que estén en la posición para pasar a través de la mesa.
8. Apriete de nuevo la tensión de la segueta con la palanca de desenganche rápido (17), aflojando la tuerca de seguridad girándola en dirección de las manecillas del reloj y ajuste la tensión de la segueta de acuerdo al indicador de la perilla de ajuste de tensión de seguetas.

9. Vuelva a tensionar la següeta y verifique el arrastre de las següetas girando la manivela superior con la mano. La següeta debe correr por el centro de la rueda de la banda.
10. Si es necesario ajustar el arrastre, use la perilla de arrastre y perilla de seguridad desde la parte trasera hasta la parte superior de la muesca de la rueda de la banda. Cuando el arrastre esté ajustado apriete de nuevo.
11. Reinicie la guía de següetas con se describe en la sección "Ajuste de la Guía de Següetas"
12. Cambie la contraguía de corte (9).
13. Cierre y apriete ambas puertas de la rueda de la banda antes de conectar de nuevo la máquina al suministro de energía.



ARRASTRE DE LA SEGUETA DE LA SIERRA DE BANDA

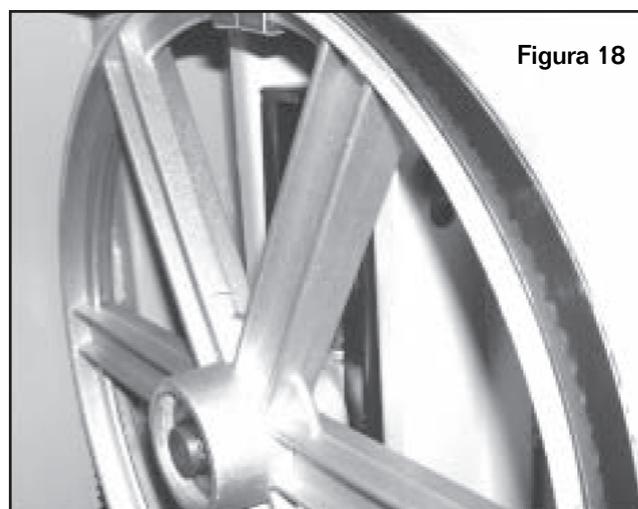
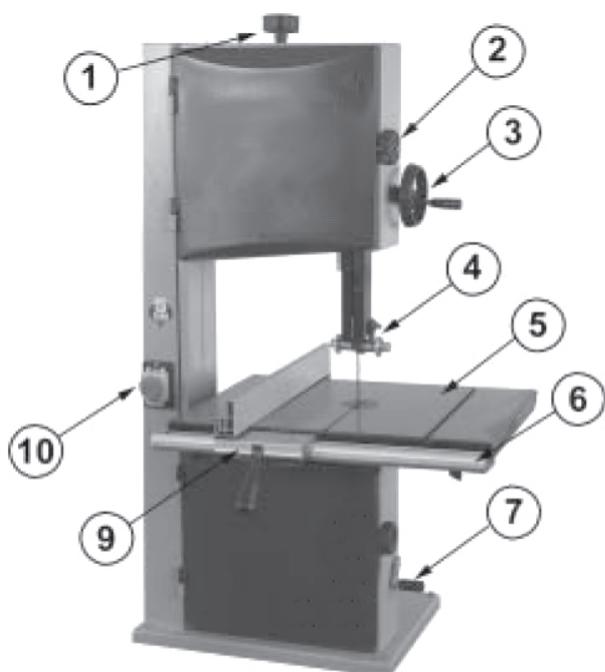
Desconecte la máquina del toma corriente.

Seleccione el arrastre de la següeta antes de seleccionar las guías de las següetas.

Una vez que la següeta ha sido instalada y tensionada, arrastre la següeta girando la rueda de la banda superior con la mano y ajuste la perilla de ajuste.

La següeta debe correr por el centro de la rueda de la banda como se muestra en la Figura 18.

Cuando logre el ajuste correcto apriete la perilla de arrastre con la tuerca de orejetas.



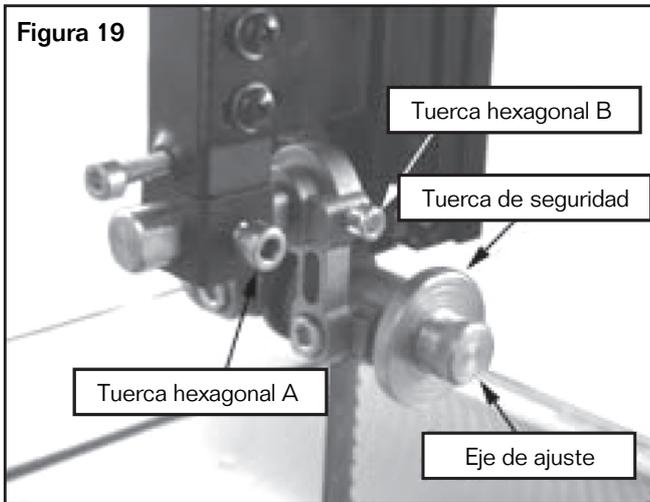
AJUSTE DE LAS GUÍAS DE LA SEGUETA

AJUSTE DE LAS GUÍAS SUPERIORES:

Para ajustar las guías superiores, primero coloque la guía cilíndrica relativa a la següeta aflojando la tuerca hexagonal A y moviendo el carro de la guía hasta que el cilindro de las guías esté aproximadamente a 1/16 pulgadas atrás de la garganta de la següeta.

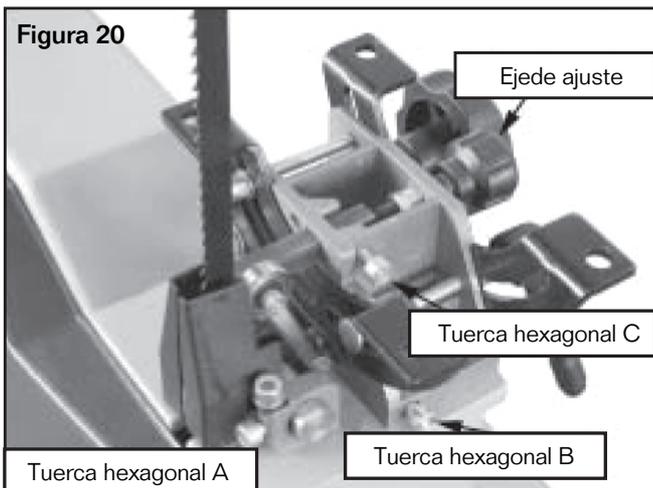
Después coloque el cilindro de las guías tan cerca como sea posible de la següeta pero sin tocarla. Esto puede hacerse aflojando y apretando la tuerca de cada lado del

eje de ajuste. No coloque las guías demasiado cerca pues afectará la duración de la segueta, finalmente ajuste el soporte de empuje sólo hasta que quede fuera del alcance de la segueta. Haga esto aflojando la tuerca hexagonal B. Cuando logre el ajuste correcto coloque de nuevo el soporte de empuje en posición con la tuerca hexagonal B y apriete de nuevo. Fig. 19



AJUSTE DE LAS GUÍAS INFERIORES:

Para ajustar las guías inferiores, primero afloje la tuerca hexagonal B, después mueva el carro de la guía hasta aproximadamente 1/16 pulgadas de la garganta de la segueta, después coloque el cilindro de las guías tan cerca como sea posible de la segueta pero sin tocarla. Esto se hace aflojando la tuerca de cabeza hexagonal A de cada lado de la segueta. Finalmente ajuste el soporte de empuje a través del tornillo de ajuste sólo hasta que quede fuera del alcance de la segueta. Para mover el tornillo de ajuste, se debe aflojar la tuerca hexagonal C. Figura 20.

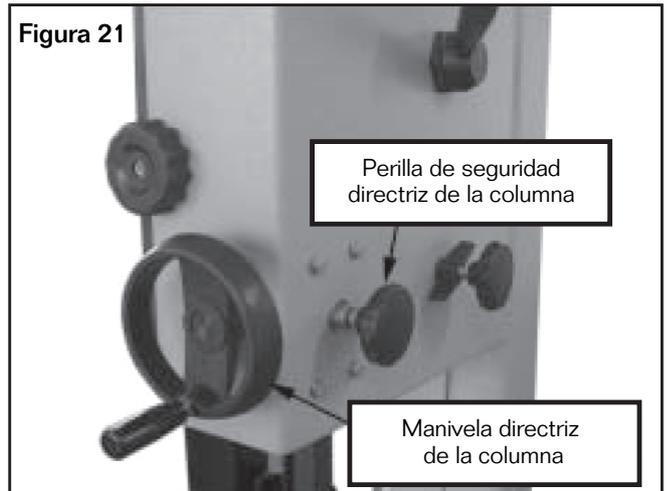


AJUSTE DE LA ALTURA DE CORTE

Afloje la perilla de seguridad directriz de la columna y gire la manivela directriz de la columna para subir o bajar la guía y ajústela hasta la que tenga la altura deseada. Después apriete de nuevo la perilla de seguridad directriz de la columna.

NOTA: La guía inferior de la segueta debe dar aproximadamente 2 a 3 mm de espacio respecto a la pieza de trabajo.

Cuando lo ajuste correctamente apriete y asegure de nuevo la perilla de seguridad directriz de la columna. Figura 21.



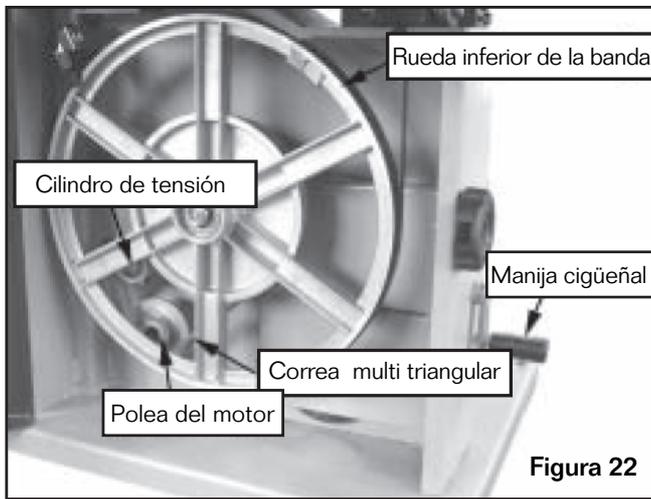
CAMBIO DE VELOCIDAD DE LA SEGUETA

La KN SCM - 10A tiene dos velocidades de 360 m/min. (1190 pies/min.) para madera, para plásticos y algunos metales no ferrosos y otros materiales de construcción es de 780 m/min. (2580 pies/min.).

La rueda inferior de la banda tiene dos: integral, y multi triangular de poleas y del eje del motor que tienen polea multi triangular gemela.

La correa multi triangular pasa alrededor de la polea de la rueda de la banda, la polea del motor y el cilindro de tensión.

La polea de tensión se libera y aplica usando la manija cigüeñal, Esto mueve el cilindro de tensión y permite cambiar la velocidad. Figura 22.



TOME EN CUENTA QUE:

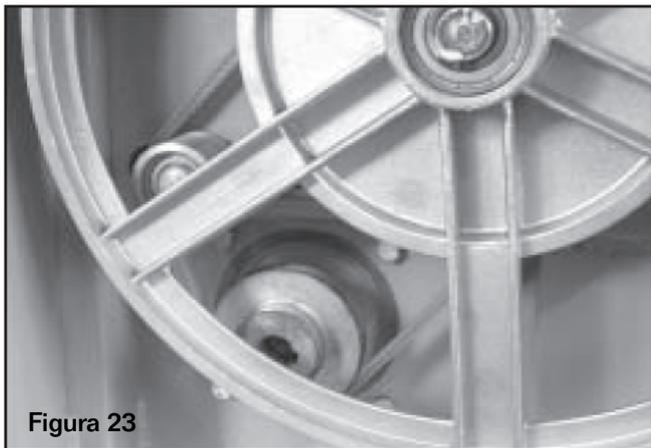
Para cambiar la correa, la rueda de la banda inferior debe ser removida primero.

ALTA VELOCIDAD 780 M/MIN.

Antes de cambiar la velocidad asegúrese de que la máquina ha sido aislada del suministro principal de energía.

Para alta velocidad la correa debe ser colocada a la polea trasera de ambos, el motor y la rueda de la banda.

Figura 23.

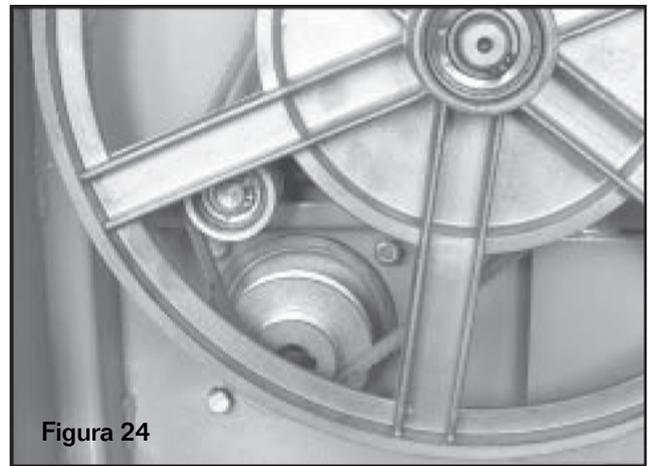


BAJA VELOCIDAD 3360M/MIN.

Antes de cambiar la velocidad asegúrese de que la máquina ha sido aislada del suministro principal de energía.

Para baja velocidad la correa debe ser colocada a la polea frontal de ambos, el motor y la rueda de la banda.

Figura 24.



OPERACIÓN

1. La següeta hace cortes con golpes continuos.
2. Alimente la pieza de trabajo a la següeta lentamente ejerciendo ligera presión sobre ella.
3. Sujete firmemente la pieza de trabajo sobre la mesa con las dos manos, y aliméntela despacio a la següeta usando el palillo suministrado para empujar la pieza. Siempre mantenga sus manos lejos de la següeta.
4. Para obtener mejores resultados siempre mantenga la següeta muy bien afilada.
5. Seleccione la següeta apropiada dependiendo del trabajo, es decir, el grueso de la madera y el tipo de corte a realizar. Mientras más delgado y más dura la madera, los dientes de la següeta deberán ser más finos. Utilice una següeta de dientes finos para curvas cerradas.
6. Utilice la contraguía suministrada para alimentar la pieza a la següeta lentamente y en línea recta.
7. La máquina está especialmente hecha para realizar cortes curvos, pero también realiza cortes rectos.
8. Cuando esté cortando siga fielmente el diseño previamente marcado empujando y girando la pieza de trabajo uniformemente.
9. No intente girar la pieza de trabajo sin empujarla, porque la pieza podría atorarse o romper/doblar la següeta.

MANTENIMIENTO

PRECAUCIÓN

Antes de realizar cualquier tipo de limpieza o mantenimiento, asegúrese de que la máquina esté desconectada del suministro de energía.

Un mantenimiento constante permitirá prevenir problemas de la máquina.

1. Mantenga la mesa libre y limpia para poder realizar cortes de calidad.
2. Mantenga la máquina y partes móviles limpias y en orden para un buen funcionamiento.
3. Mantenga el motor limpio de residuos y polvo para evitar que se sobre caliente.
4. Mantenga la parte interna de la máquina (dentro del motor, de la segueta de la sierra, etc.) limpia para evitar acumulación de polvo.

Fallas mecánicas

ADVERTENCIA

Por su seguridad recuerde siempre apagar la máquina y desconectarla antes de tratar de solucionar alguna falla mecánica.

| PROBLEMA | CAUSA DEL PROBLEMA | SOLUCIÓN |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| La máquina no enciende cuando el interruptor está encendido. | Falta de energía eléctrica. Interruptor defectuoso.. | Cheque el fusible y que haya electricidad. Cheque el interruptor |
| La segueta no se mueve cuando el motor está encendido. | La perilla de tensión de la segueta no está apretada. La segueta se salió de alguna de las ruedas. La segueta está rota. La correa de transmisión se ha roto. | Apague el motor, apriete la perilla de tensión de la segueta. Abra la bisagra de la de la puerta y revísela. Cambie la segueta. Cambie la correa. |
| La segueta no hace cortes rectos. | No está usando la contraguía. Está alimentando la pieza muy rápido. Los dientes de la segueta están doblados o dañados. Las guías de la segueta no están ajustadas. | Use una contraguía. Presione ligeramente la pieza de trabajo. Asegúrese de que la segueta no está doblada. Use una nueva segueta. Ajuste las guías de la segueta. |
| La segueta no corta o lo hace muy despacio. | Los dientes están chuecos o desgastados por cortar material demasiado rígido o por exceso de uso. La segueta se colocó de manera inadecuada. | Cambie la segueta, utilice una segueta 6 T.P.I. para madera y materiales suaves. Use una segueta 14 T.P.I. para materiales demasiado rígidos. Una segueta A14 T.P.I. Siempre corte muy despacio debido a que sus dientes son muy finos y cortan lentamente. |
| Se acumula demasiado polvo/aserrín dentro de la máquina. | Esto es normal. | Limpie periódicamente la máquina. Abra la bisagra de la puerta y limpie el polvo con una aspiradora. |
| Se acumula polvo/aserrín dentro de la muesca del motor | | Limpie las muescas de ventilación del motor con una aspiradora. Siempre hagase un espacio para limpiar el polvo y se atasque en la muesca del motor |
| La máquina no corta en ángulos de 45° o 90°. | La mesa no está bien ajustada con la segueta. La segueta está chueca o se está ejerciendo demasiada presión a la pieza de trabajo | Ajuste la mesa. Cambie la segueta o haga menor presión a la pieza de trabajo. |
| La segueta no se puede colocar correctamente en la polea. | Las ruedas no están alineadas. El soporte está defectuoso. La perilla de alineación no está ajustada. | Lleve su máquina a donde la adquirió para ser reparada. Ajuste la perilla. Cambie la segueta. |

INSTRUCCIONES DE CABLEADO

La máquina viene con un tapón ajustado, que deberá ser cambiado por el cliente. Los cables de los conductores principales tienen colores para identificarlos de acuerdo a los siguientes códigos:

- Verde y amarillo: Tierra
- Azul: Neutral
- Café: Con corriente eléctrica



ADVERTENCIA

El apartado debe ser aterrizado a tierra.

Los cables de color verde y amarillo deben conectarse a la terminal marcada con la letra "E" o por el símbolo  de tierra.

El cable azul debe ser conectado a la terminal marcada con la letra "N"

El cable café debe ser conectado a la terminal marcada con la letra "L".

Las máquinas vendidas en El Reino Unido vienen con un cable de BS1363 13 Amp. Clavija de tres puntas con un fusible de 3 Amp.

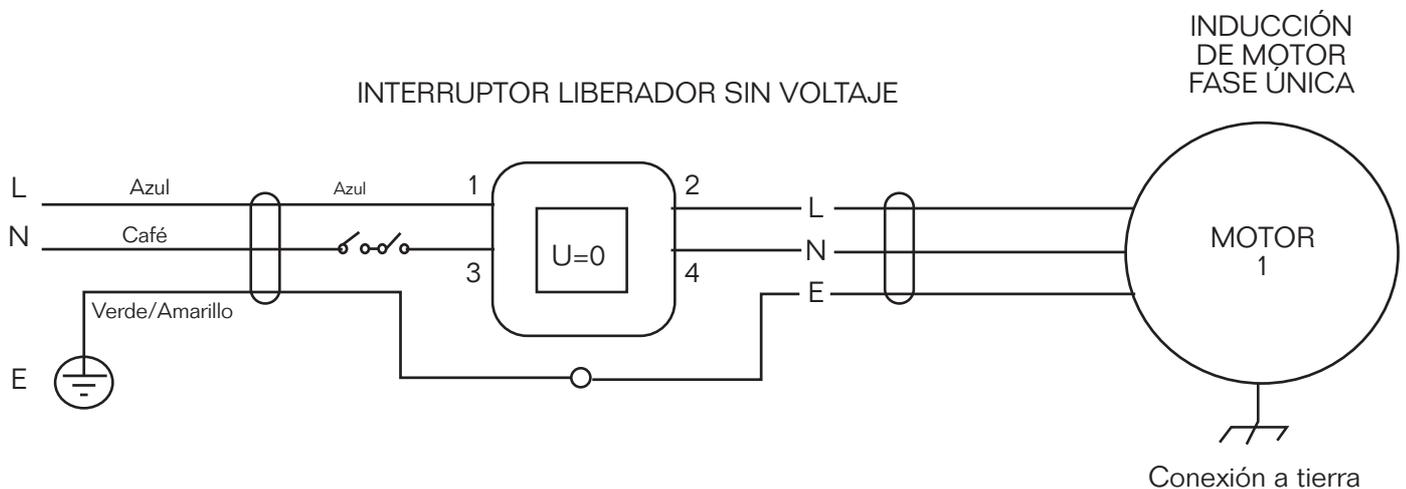
Cuando utilice máquinas que se venden en diferentes países asegúrese de utilizar la conexión adecuada que se use en dicho país.

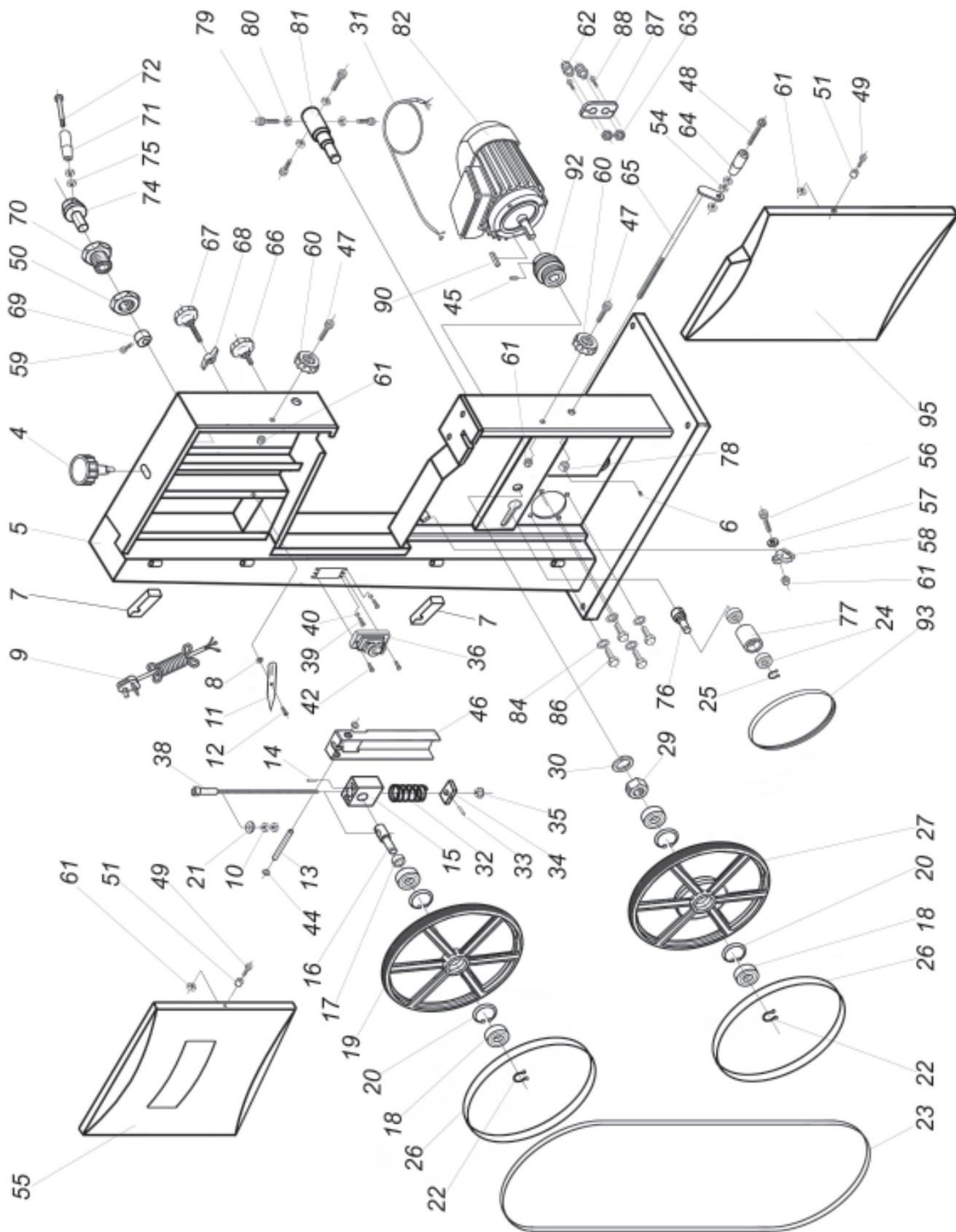
CAMBIE EL CABLE QUE SUMINISTRA ENERGÍA ELÉCTRICA

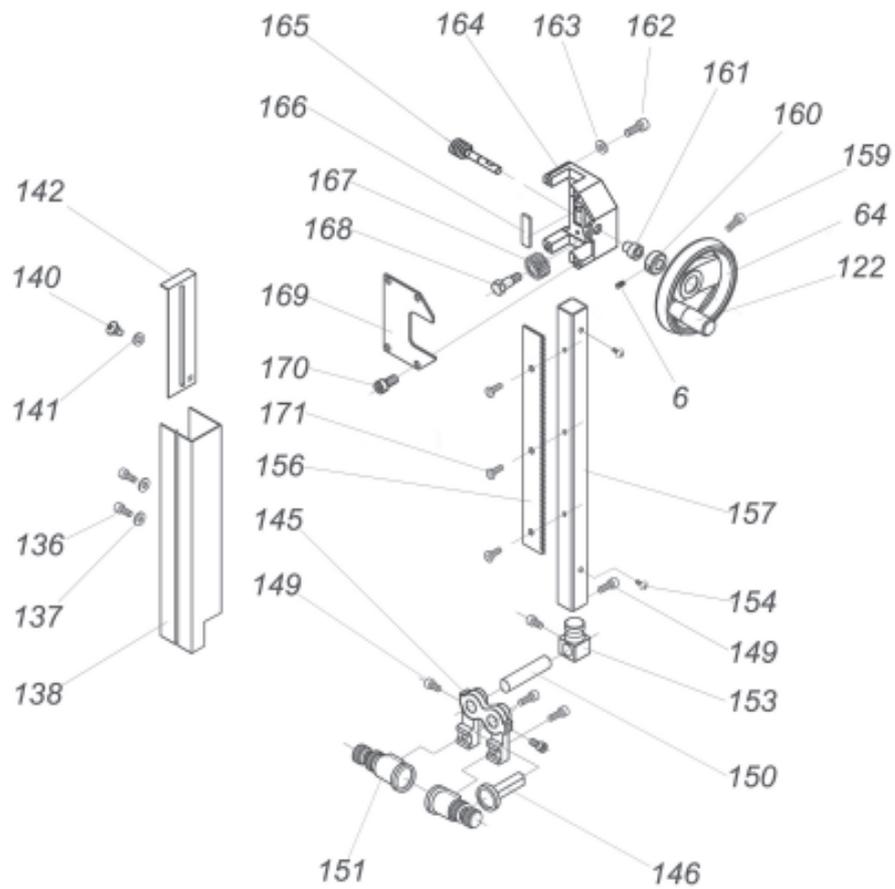
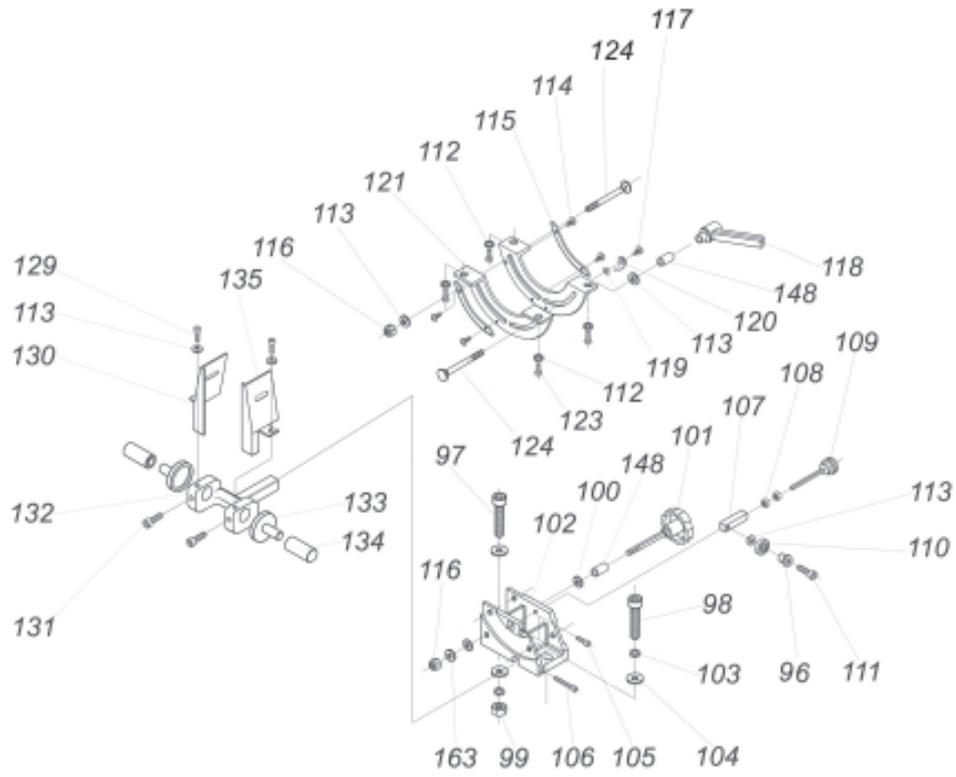
Sólo un electricista calificado puede cambiar un cable de energía.

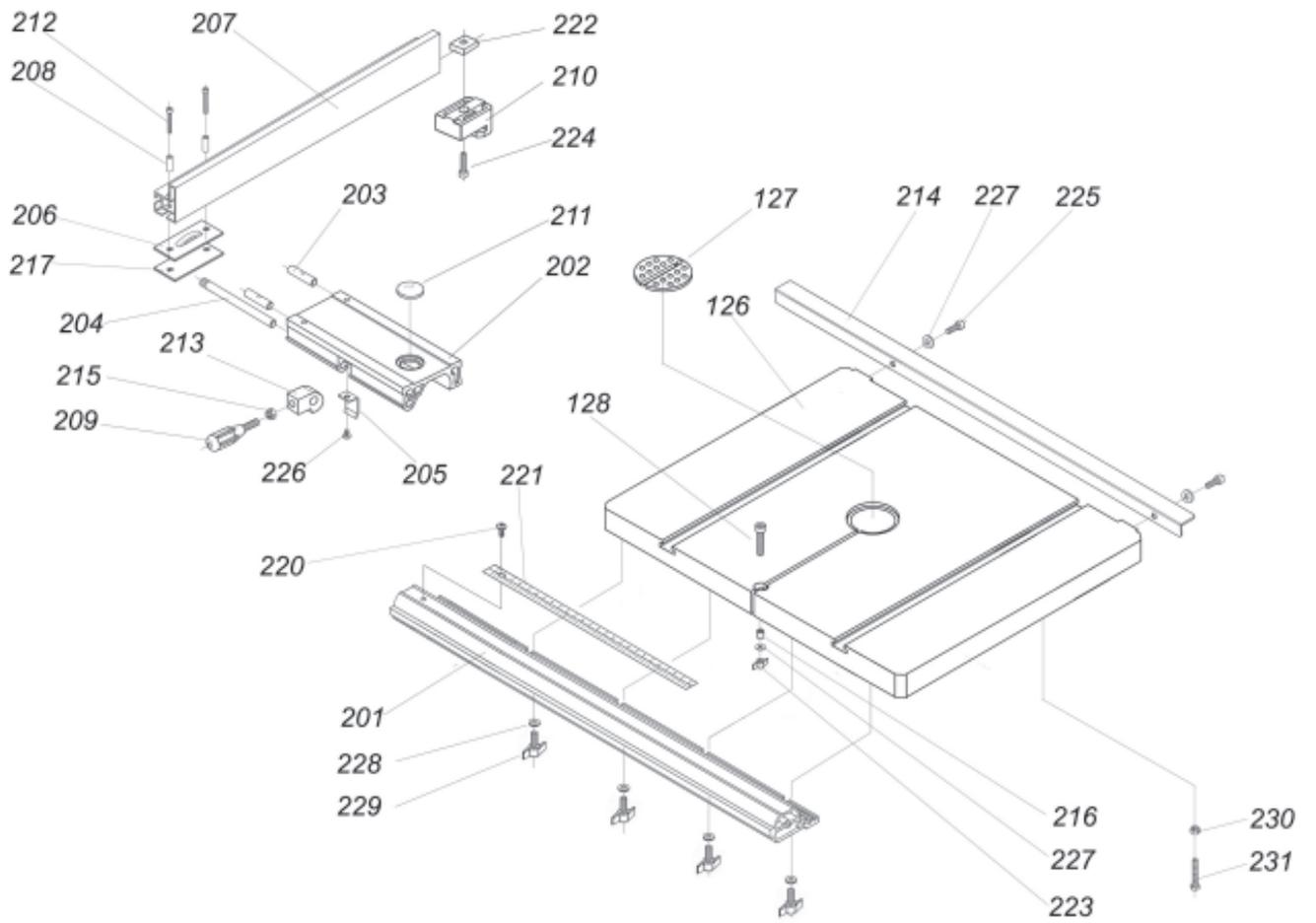
DIVISA DE CORRIENTE RESIDUAL (DCR)

Para mayor seguridad siempre le recomendamos que utilice una DCR (que en ocasiones se identifica como Interruptor de Circuito de Corriente Residual o Circuito de conexión a tierra).









LISTA DE PARTES

| NÚMERO DE PARTE | DESCRIPCIÓN | NÚMERO DE PARTE | DESCRIPCIÓN |
|-----------------|--------------------------------------------|-----------------|----------------------------------------------|
| 4 | Perilla para tensionar la segueta | 56 | Tornillo hexagonal M6-1.0x25 |
| 5 | Estator (motor eléctrico) | 57 | Roldana plana M6 |
| 6 | Juego de tuercas M5-0.8x10 | 58 | Cepillo |
| 7 | Interruptor de seguridad | 59 | Tornillo hexagonal M6-1.0x25 |
| 8 | Roldana plana M5 | 60 | Perilla de estrella |
| 9 | Cable eléctrico | 61 | Tuerca de nylon |
| 10 | Tuerca hexagonal M8-1.25 | 62 | Tensión de elevación |
| 11 | Afiladora | 63 | Tuerca de tensión de elevación |
| 12 | Tuerca gradual | 64 | Manija cigüeñal |
| 13 | Eje superior | 65 | Cigüeñal |
| 14 | Perno cilíndrico de 5x36 | 66 | Perilla de seguridad directriz de la columna |
| 15 | Bisagra del eje superior de la rueda | 67 | Perilla de arrastre de la segueta |
| 16 | Eje superior de la rueda | 68 | Tuerca de orejetas M8 |
| 17 | Manguillo | 69 | Leva |
| 18 | Soporte 6203 | 70 | Cojinete |
| 19 | Rueda superior | 71 | Palanca de desenganche rápido |
| 20 | Anillo de retención M40 | 72 | Perno de sombrerete |
| 21 | Roldana plana M8 | 74 | Asiento de la palanca de desenganche rápido |
| 22 | Anillo circular | 75 | Tuerca hexagonal |
| 23 | Segueta de la sierra | 76 | Eje de deslizamiento |
| 24 | Ranura de bola de soporte 80101 | 77 | Rueda de tensión |
| 25 | Anillo circular 12x1 | 78 | Juego de casquillos de 10mm |
| 26 | Llanta | 79 | Tornillo hexagonal |
| 27 | Rueda inferior | 80 | Tuerca hexagonal |
| 29 | Tuerca hexagonal M27x2 | 81 | Eje inferior de la rueda |
| 30 | Roldana de seguridad 27 | 82 | Motor |
| 31 | Cable de motor | 84 | Roldana de seguridad M8 |
| 32 | Resorte | 86 | Tornillo hexagonal |
| 33 | Perno cilíndrico 3x16 | 87 | Placa de la tensión de elevación |
| 34 | Bloque de cilindros | 88 | Tornillo con cabeza de cazoleta |
| 35 | Soporte 51201 | 90 | Llave 5x5x35 |
| 36 | Interruptor | 92 | Polea del motor |
| 38 | Tomillo de ajuste | 93 | Correa V |
| 39 | Tomillo con cabeza de cazoleta | 95 | Cubierta inferior de la rueda |
| 40 | Tuerca de estrella | 96 | Manguillo |
| 42 | Tomillo con cabeza de cazoleta | 97 | Tornillo de cabeza hexagonal M8-1.25x35 |
| 44 | Tomillo hexagonal M8-1.25x16 | 98 | Tornillo de cabeza hexagonal M8-1.25x25 |
| 45 | Juego de tornillos | 99 | Tuerca hexagonal M8 |
| 46 | Guía | 100 | Engranaje pequeño |
| 47 | Tomillo hexagonal M6-1.0x25 | 101 | Perilla de inclinación de la mesa |
| 48 | Perno de sombrerete | 102 | Muñón sujetador del soporte |
| 49 | Tomillo de tornillo de casquillo hexagonal | 103 | Roldana de seguridad M8 |
| 50 | Tuerca hexagonal | 104 | Roldana plana M8 |
| 51 | Manguillo | 105 | Tornillo de cabeza hexagonal M6-1.0x20 |
| 54 | Tuerca hexagonal | 106 | Tornillo de cabeza hexagonal M6-1.0x50 |
| 55 | Cubierta de la rueda superior | 107 | Cojinete |

LISTA DE PARTES

| NÚMERO DE PARTE | DESCRIPCIÓN | NÚMERO DE PARTE | DESCRIPCIÓN |
|-----------------|-----------------------------------------------|-----------------|---------------------------------|
| 108 | Tuerca hexagonal M6-1.0 | 160 | Manguillo |
| 109 | Tornillo de ajuste M6-1.0 | 161 | Manguillo |
| 110 | Soporte 6201 | 162 | Perno de sombrerete |
| 111 | Tornillo de casquillo hexagonal M8-1.25x25 | 163 | Roldana de resorte 6 |
| 112 | Roldana plana M8 | 164 | Sujetador de la guía |
| 113 | Roldana plana M6 | 165 | Cilindro de roscas |
| 114 | Tornillo con cabeza de cazoleta | 166 | Placa montada |
| 115 | Placa del engranaje | 167 | Engranaje |
| 116 | Tuerca nylon | 168 | Tornillo de sujeción |
| 117 | Tornillo con cabeza de cazoleta | 169 | Cubierta |
| 118 | Manija de seguridad | 170 | Tornillo hexagonal M8-1.25x16 |
| 119 | Roldana plana M5 | 171 | Tornillo con cabeza de cazoleta |
| 120 | Afiladora | 201 | Carril frontal de la contraguía |
| 121 | Placa del muñón | 202 | Base ajustable |
| 122 | Manija de la manivela directriz de la columna | 203 | Eje de sujeción |
| 123 | Tornillo hexagonal M8-1.25x16 | 204 | Eje |
| 124 | Tornillo de soporte | 205 | Pieza resorte |
| 126 | Mesa | 206 | Sujetador |
| 127 | Inserción de la mesa | 207 | Contraguía de corte |
| 128 | Tornillo de casquillo hexagonal M6-1.0x50 | 208 | Tubo |
| 129 | Tornillo de casquillo hexagonal | 209 | Manija |
| 130 | Cubierta izquierda | 210 | Tapa de la punta |
| 131 | Tornillo de casquillo hexagonal | 211 | Ventanilla convexa |
| 132 | Soporte inferior de la guía de la segueta | 212 | Tornillo de casquillo hexagonal |
| 133 | Roldana de seguridad | 213 | Mecanismo de seguridad |
| 134 | Eje | 214 | Carril trasero de la contraguía |
| 135 | Cubierta derecha | 215 | Tuerca hexagonal M8-1.25 |
| 136 | Tornillo hexagonal | 216 | Manguillo |
| 137 | Roldana plana | 217 | Sujetador inferior |
| 138 | Cubierta protectora | 220 | Tornillo con cabeza de cazoleta |
| 140 | Tuerca gradual | 221 | Escala |
| 141 | Roldana plana | 222 | Tuerca cuadrada |
| 142 | Placa de deslizamiento | 223 | Tuerca de orejetas |
| 145 | Sujetador superior de la guía de la segueta | 224 | Perno de sombrerete |
| 146 | Eje de soporte de la segueta | 225 | Tuerca hexagonal |
| 149 | Tornillo de casquillo hexagonal | 226 | Tornillo con cabeza de cazoleta |
| 150 | Barra de ajuste | 227 | Roldana plana |
| 151 | Guía de rodillos | 228 | Roldana plana |
| 153 | Soporte superior de la guía | 229 | Tornillo de aleta |
| 154 | Tornillo con cabeza de cazoleta | 230 | Tuerca hexagonal M8 |
| 156 | Bastidor | 231 | Tornillo hexagonal M8-1.25x30 |
| 157 | Manguera guía superior | | |
| 159 | Tornillo de casquillo hexagonal | | |