



MR

6
[152,4 mm]

Dual action random orbital sander

Lijadora neumática orbital rotativa



We invite you
to read the user
manual before
operating your equipment

Le invitamos a leer el manual
de usuario antes de operar su equipo

KN 6050

Herramientas para siempre.

SPECIFICATIONS



Pad diameter	6" (152.4 mm)
Spindle	5/16" - 24 UNF
Orbital stroke	5/16" (7.93 mm)
Air pressure	90 PSI
Air consumption	4 CFM

Free speed	10,000 RPM
Air inlet	1/4" (6.3 mm)
Recommended hose size	3/8" ID
Length	8-3/4" (222.3 mm)
Weight	4.4 lbs. (2 kgs.)

Specifications are subject to change without notice

IMPORTANT SAFETY INFORMATION

WARNING! Read, understand and follow all instructions and warnings before operating this tool. Failure to do so may result in personal injury and/or property damage and will void warranty

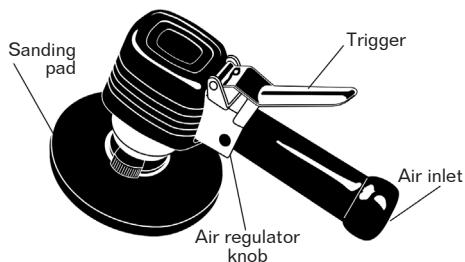
1. Use only paper sanding disks with the proper adhesive. Read, understand and follow all adhesive manufacturers' directions. **DO NOT USE CLOTH BACKED SANDING DISKS WITH THIS TOOL.**
2. Make sure sanding pad RPM rating matches Free Speed rating of this tool.
3. Wear a dust mask while operating this tool. Read, follow and understand manufacturers instructions on paint, primer, paint preps, glazing, body filler, etc. for additional respirator and ventilating requirements.
4. Always use approved eye and ear protection when using air powered tools. If raising dust/debris, wear a suitable mask. Do not wear loose clothing or jewelry.
5. Always operate tool a safe distance from yourself and others in the work area. Keep footing and balance at all times.

6. Make sure work piece is secure to allow safe operation of the tool with both hands. Do not hold the work piece in your hand, lap or against any part of your body.
7. Make sure trigger is in the "off" position before connecting or disconnecting the tool from air source. Disconnect tool from air source before changing accessories, performing service and when not in use.
8. Follow air source manufacturer's directions for connection of regulators, filters and other accessories to air source. Do not install quick couplers directly at tool air inlet. This causes inlet failure due to excess weight and vibration. Use a whip hose between tool and quick couplers.
9. **DO NOT OVERLOAD!** Do not force tool. Match tool capacity to work load requirement. Use tool within its rated capacity and only for its designated purpose. Overloading air tools will cause premature wear and/or permanent damage of internal and external drive parts and will void warranty.
10. Inspect hoses and fittings for wear and damage prior to using tool. Do not carry or drag tool by the air hose. Keep air hose free from obstruction, twisting and binding.

OPERATION



1. Regulate pad speed with air regulator knob.
2. Start the sander off the sanding surface. Set the sander on the surface gently and evenly and start the work. Let the sander do the work. The weight of the sander will provide efficient sanding. Applying pressure to the sander will only slow the speed of the pad and reduce sanding efficiency. This will also overload the motor and cause premature wear of the tool and void the warranty.
3. Work the sander back and forth in a wide, overlapping motion. Lift the sander off the surface before releasing the trigger.
4. Start with a paper grit coarse enough to remove high spots and rough areas. Continue using progressively finer grit to attain desired finish.



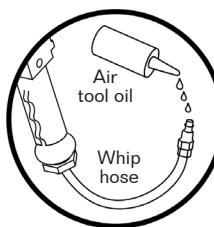
AIR SOURCE

Clean air of correct air pressure is recommended for the power supply for this tool. A maximum of 90 PSI at the tool is recommended for most air tools of this class. Check specifications section for recommended pressure. (Depending on length of air hose and other circumstances, air pressure at compressor may need to be increased to 100 PSI to ensure 90 PSI at the tool.) Water in the air hose and compressor tank contributes to reduced performance and damage of the air tool. Drain the air tank and filters before each use and as necessary to keep the air supply dry. Hose length over 25' causes loss in line pressure. Increase hose I.D. or increase compressor pressure to compensate for the pressure loss. Use an in-line pressure regulator with gauge if air inlet pressure is critical.

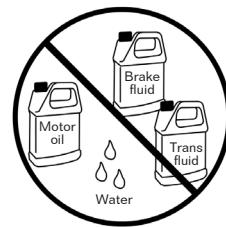
LUBRICATION & MAINTENANCE

Oil tool before each use. 4 to 5 drops of a good grade Air Tool Oil placed in the air inlet is sufficient. Use proper air pressure and CFM rating listed for this tool.

Drain water from hoses and compressor tank. Water in the air supply line will cause gumming and loss of power. Clean the air filter on the supply line and flush the tool with gum solvent or a 50/50 mix of air tool oil and kerosene. It may be necessary to disassemble the tool to properly clean and re-lubricate.



Yes



No

ESPECIFICACIONES



Diámetro del disco	152.4 mm (6")
Eje portadisco	5/16" - 24 UNF
Golpe orbital	7.93 mm (5/16")
Presión de aire	90 PSI
Consumo de aire	4 CFM

Velocidad sin carga	10,000 RPM
Entrada de aire	6.3 mm (1/4")
Mangera recomendada	3/8" ID
Longitud total	222.3 mm (8-3/4")
Peso sin accesorios	2 kgs. (4.4 lbs.)

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso

IMPORTANTE INFORMACION DE SEGURIDAD



¡ADVERTENCIA!

Lea, comprenda y siga todas las instrucciones y advertencias antes de utilizar esta herramienta. El no hacerlo puede resultar en lesiones personales y/o daños a la propiedad y anulará la garantía.

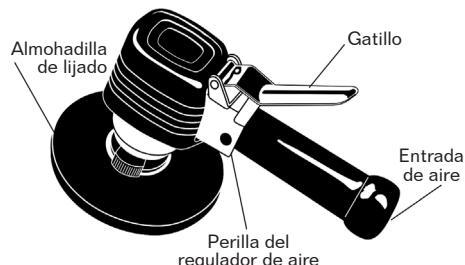
1. Utilice únicamente discos de papel para lijar con el adhesivo adecuado. Lea, comprenda y siga todas las instrucciones de los fabricantes de adhesivos. NO UTILICE DISCOS DE LIJAR CON RESORTE DE TELA CON ESTA HERRAMIENTA.
2. Asegúrese de que la clasificación de RPM de la almohadilla de lijado coincida con la clasificación de velocidad libre de esta herramienta.
3. Use una máscara contra el polvo mientras opera esta herramienta. Lea, siga y comprenda las instrucciones del fabricante sobre pintura, imprimación, preparaciones de pintura, vidriado, relleno para carrocería, etc. para conocer los requisitos adicionales de respiradores y ventilación.
4. Utilice siempre protección ocular y auditiva aprobada cuando utilice herramientas neumáticas. Si levanta polvo/escombros, use una máscara adecuada. No use ropa suelta o joyas.
5. Siempre opere la herramienta a una distancia segura de usted y de otras personas en el área de trabajo. Mantenga el equilibrio y el equilibrio en todo momento.
6. Asegúrese de que la pieza de trabajo esté segura para permitir una operación segura de la herramienta con ambas manos. No sostenga la pieza de trabajo en su mano, regazo o contra ninguna parte de su cuerpo.
7. Asegúrese de que el gatillo esté en la posición "apagado" antes de conectar o desconectar la herramienta de la fuente de aire. Desconecte la herramienta de la fuente de aire antes de cambiar los accesorios, realizar el servicio y cuando no esté en uso.
8. Siga las instrucciones del fabricante de la fuente de aire para la conexión de reguladores, filtros y otros accesorios a la fuente de aire. No instale acopladores rápidos directamente en la entrada de aire de la herramienta. Esto provoca fallas en la entrada debido al exceso de peso y la vibración. Utilice una manguera flexible entre la herramienta y los acopladores rápidos.
9. ¡NO SOBRECARGUE! No fuerce la herramienta. Haga coincidir la capacidad de la herramienta con el requisito de carga de trabajo. Use la herramienta dentro de su capacidad nominal y solo para su propósito designado. Sobrecargar las herramientas neumáticas provocará un desgaste prematuro y/o daño permanente de las piezas impulsoras internas y externas y anulará la garantía.
10. Inspeccione las mangueras y los accesorios en busca de desgaste y daños antes de usar la herramienta. No transporte ni arrastre la herramienta por la manguera de aire. Mantenga la manguera de aire libre de obstrucciones, torceduras y atascamientos.

OPERACIÓN



- Regule la velocidad de la almohadilla con la perilla del regulador de aire.
- Arranque la lijadora desde la superficie de lijado. Coloque la lijadora sobre la superficie de manera suave y uniforme y comience a trabajar. Deja que la lijadora haga el trabajo. El peso de la lijadora proporcionará un lijado eficiente. Aplicar presión a la lijadora solo reducirá la velocidad de la almohadilla y reducirá la eficiencia del lijado. Esto también sobrecargará el motor y provocará un desgaste prematuro de la herramienta y anulará la garantía.
- Mueva la lijadora hacia adelante y hacia atrás con un movimiento amplio y superpuesto. Levante la lijadora de la superficie antes de soltar el gatillo.

- Comience con una lija de papel lo suficientemente gruesa para eliminar puntos altos y áreas ásperas. Continúe usando un grano progresivamente más fino para lograr el acabado deseado.



FUENTE DE AIRE

Se recomienda aire limpio con la presión de aire correcta para la fuente de alimentación de esta herramienta. Se recomienda un máximo de 90 PSI en la herramienta para la mayoría de las herramientas neumáticas de esta clase. Consulte la sección de especificaciones para conocer la presión recomendada. (Según la longitud de la manguera de aire y otras circunstancias, es posible que sea necesario aumentar la presión de aire en el compresor a 100 PSI para garantizar 90 PSI en la herramienta). El agua en la manguera de aire y el tanque del compresor contribuye a reducir el rendimiento y dañar la herramienta de aire. Drene el tanque de aire y los filtros antes de cada uso y según sea necesario para mantener seco el suministro de aire. La longitud de la manguera de más de 25' provoca una pérdida de presión en la línea. Aumente el D.I. de la manguera. O aumente la presión del compresor para compensar la pérdida de presión. Use un regulador de presión en línea con manómetro si la presión de entrada de aire es crítica.

LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO

Lubrique la herramienta antes de cada uso. 4 a 5 gotas de aceite para herramientas neumáticas de buena calidad colocadas en la entrada de aire son suficientes. Utilice la presión de aire adecuada y la clasificación CFM indicada para esta herramienta.

Drene el agua de las mangueras y del tanque del compresor. El agua en la línea de suministro de aire causará pegajosidad y pérdida de potencia. Limpie el filtro de aire en la línea de suministro y enjuague la herramienta con solvente de goma o una mezcla 50/50 de aceite para herramientas neumáticas y queroseno. Puede ser

necesario desmontar la herramienta para limpiarla y volver a lubricarla adecuadamente.



Si



No

PARTS LIST / LISTA DE PARTE



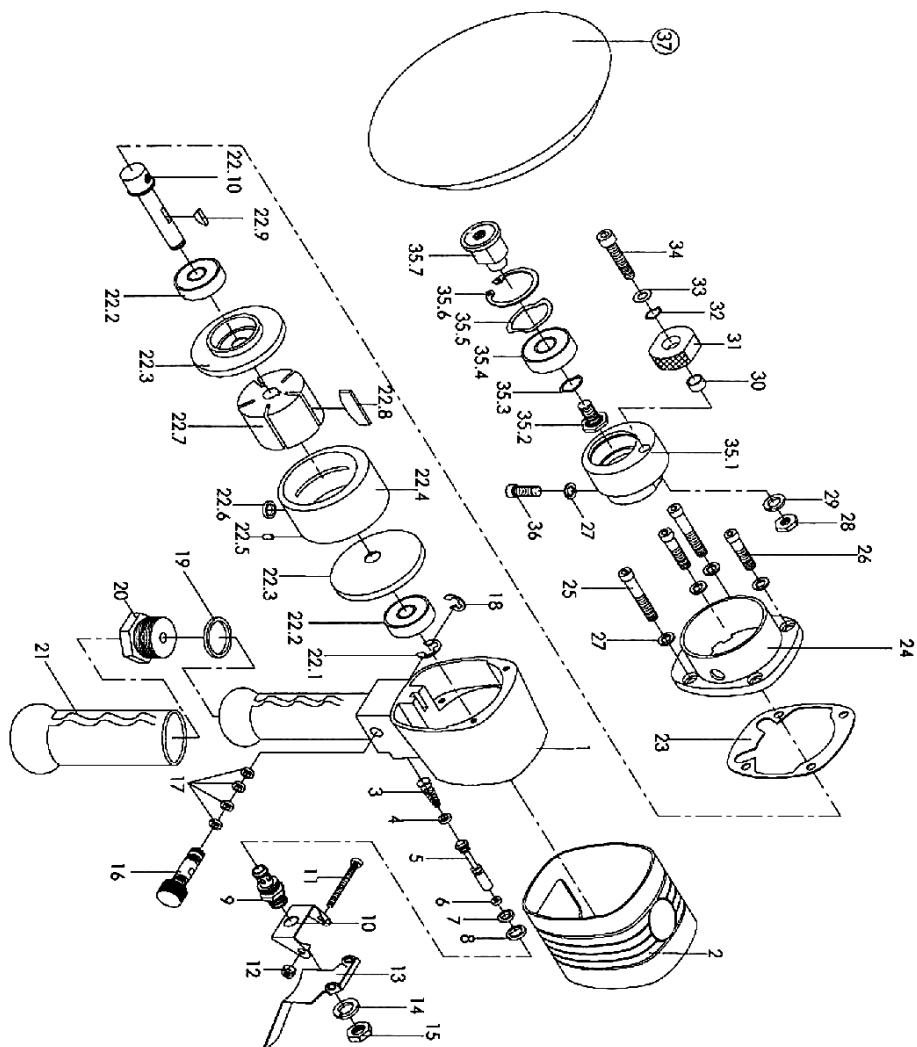
No.	Description Descripción	Qty. Cant.
1	Housing / Carcasa	1
2	Cover / Tapa	1
3	Spring / Resorte	1
4	O-ring / Junta tórnica	1
5	Valve stem Vástago de válvula	1
6	O-ring / Junta tórnica	1
7	Washer / Arandela	1
8	O-ring / Junta tórnica	1
9	Valve / Válvula	1
10	Bracket / Soporte	1
11	Trigger screw Tornillo del gatillo	1
12	Screw cap Tapón roscado	1
13	Trigger / Gatillo	1
14	Washer / Arandela	1
15	Screw cap Tapón roscado	1
16	Regulator / Regulador	1
17	O-ring / Junta tórnica	4
18	E-clip / Sujetador E	1
19	O-ring / Junta tórnica	1
20	Air inlet/ Entrada de aire	1
21	Cover / Tapa	1
22	Cylinder assembly Conjunto del cilindro	1
22.1	E-clip / Sujetador E	1
22.2	Bearing / Cojinete	2
22.3	End plate / Placa final	2
22.4	Cylinder / Cilindro	1
22.5	Spring pin Pasador elástico	1
22.6	O-ring / Junta tórnica	1

No.	Description Descripción	Qty. Cant.
22.7	Rotor / Rotor	1
22.8	Blade / Pala	5
22.9	Key / Chaveta	1
22.10	Crank shaft / Cigüeñal	1
23	Cushion / Cojín	1
24	Housing cover Tapa de la carcasa	1
25	Screw / Tornillo	2
26	Screw / Tornillo	2
27	Washer / Arandela	5
28	Screw cap Tapón roscado	1
29	Washer / Arandela	1
30	Bushing / Casquillo	1
31	Spindle lock Bloqueo del eje	1
32	Washer / Arandela	1
33	Washer / Arandela	1
34	Screw / Tornillo	1
35	Eccentricity wheel assembly Conjunto de rueda excéntrica	1
35.1	Balancer / Equilibrador	1
35.2	Screw / Tornillo	1
35.3	Washer / Arandela	1
35.4	Bearing / Cojinete	1
35.5	Washer / Arandela	1
35.5	Snap ring Anillo elástico	1
35.7	Bearing seat Asiento del cojinete	1
36	Screw / Tornillo	1
37	Pad / Cojín	1

KN 6050

6
" [152.4 mm]

Dual action random orbital sander

Lijadora neumática
orbital rotativa



www.knova.com.mx

Herramientas para siempre.